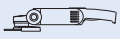
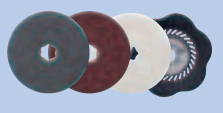
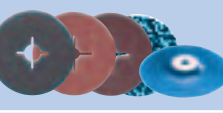


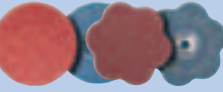

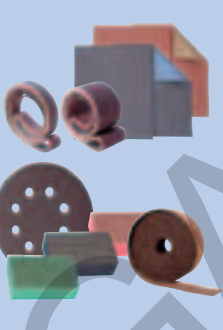


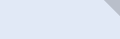

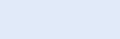

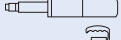
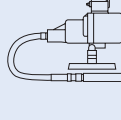
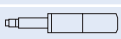
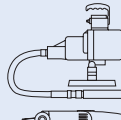

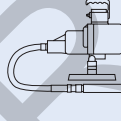

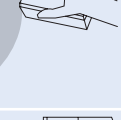
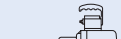
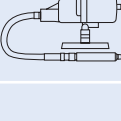
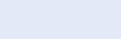

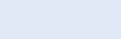
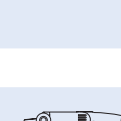
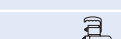



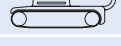
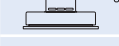


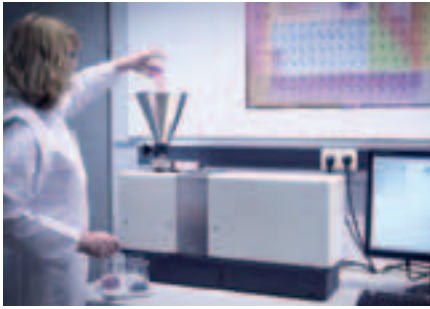


Tartalom	Oldal
■ Általános információk	3
■ Az optimális szerszám gyors kiválasztása	4
■ Felületminőségek – befolyásoló tényezők és referencia értékek	6
■ Csiszolószalagok	7
Meghajtás	Oldal
Finomcsiszoló, polírozó szerszámok	
 <b>COMBICLICK®</b>	8
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ fibercsiszolók 9</li> <li>■ vliés korongok 13</li> <li>■ filckorongok 15</li> <li>■ támtányérok 16</li> <li>■ készletek 16</li> </ul>	
<b>Fibercsiszolók</b>	17
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ fibercsiszolók 18</li> <li>■ támtányérok 20</li> </ul>	
<b>Tépőzáras korongok</b>	21
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ tépőzáras korongok és -felfogók 21</li> </ul>	
 <b>COMBIDISC®</b>	22
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ COMBIDISC®-csiszolószerszámok CD, CDR 24</li> </ul>	
 <b>Flexibilis csiszolóanyagok</b>	36
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ végtelenített szalagok, rövid kivitel 39</li> <li>■ végtelenített szalagok, hosszú kivitel 43</li> <li>■ lapáru 45</li> <li>■ kézi csiszolóhasáb 46</li> <li>■ csiszolószalag tekercsek és -tartók 47</li> <li>■ vliés szalagok 48</li> <li>■ tépőzáras csiszolólapok 49</li> </ul>	
 <b>Csiszolópántok és csiszolópánt tartók</b>	50
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ csiszolópántok KSB 51</li> <li>■ csiszolópántok GSB 52</li> <li>■ csiszolópánt tartók 54</li> </ul>	
 <b>POLIROLL®, POLICO®</b>	55
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ csiszolórolnik és kúpos csiszolók 56</li> </ul>	
 <b>POLICAP®</b>	58
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ csiszolókupakok és tartók 59</li> </ul>	

Meghajtás	Tartalom	Oldal
 <b>Lamellás csiszolószerszámok</b>		64
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ csapos csiszolók 64</li> <li>■ szaturnusz korongok 68</li> <li>■ POLIFLAP®-szerszámok 71</li> <li>■ rétegelt csiszolótárcsák 73</li> <li>■ POLISTAR 74</li> </ul>		
 <b>Vliés szerszámok</b>		76
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ POLINOX®-csiszolókorongok 77, 86</li> <li>■ POLINOX®-csiszolócsapok 83</li> <li>■ POLINOX®-csiszolóhengerek 88</li> <li>■ POLINOX®-csiszolótárcsák 89</li> <li>■ POLINOX®-pikkelyezőszerszám 90</li> <li>■ POLIVLIES®-csiszolótárcsák 91</li> <li>■ POLICLEAN®-szerszámok 93</li> </ul>		
 <b>Poliflex®-szerszámok</b>		96
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ kötőanyag PUR 100</li> <li>■ felületstrukturáló szerszámok 103</li> <li>■ kötőanyag GR/GHR 105</li> <li>■ kötőanyag LR/LHR 108</li> <li>■ kötőanyag TX 110</li> </ul>		
 <b>Kerámiaszálas reszelők</b>		112
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ kerámiaszálas reszelők 112</li> </ul>		
 <b>Polírozószerszámok</b>		113
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ filccsapok 114</li> <li>■ filckorongok 116</li> <li>■ rongykorongok 117</li> </ul>		
 <b>Csiszolólajok és polírpaszták</b>		119
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ csiszoló- és polírpaszták 119</li> <li>■ csiszolólajok 120</li> </ul>		
 <b>Szerszám készletek</b>		
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Szerszámkészletek meghajtással a szerszámokhoz hozzárendelve található meg.</li> </ul>		
 sarokcsiszolók		 telepített szalagos csiszolók
 flexibilis tengelyek		 kézi használat
 szalagos csiszolók		 excenter-csiszolók
 szalagos csiszolók		 egyenes csiszolók



### PFERD-minőség

A PFERD finomcsiszoló és polírozó szerszámok a legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően fejlesztett, gyártott és bevizsgált termékek.

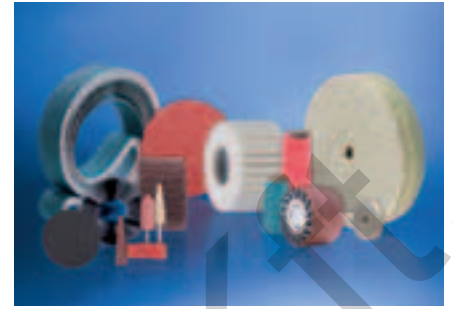
Kutatás és fejlesztés, saját célgép gyártás, a biztonsági normák folyamatos fejlesztése, saját laboratórium, mindezek garantálják a legmagasabb PFERD minőséget.

A PFERD ISO 9001 minőségbiztosítással rendelkezik.



### Tanácsadás

Csiszolási feladataik optimalizálásához, egyedi alkalmazástechnikai megoldásokhoz műszaki vevőszolgálatunk szakemberei készséggel állnak rendelkezésükre. Vegyék fel velük a kapcsolatot. Világszerte jelenlévő értékesítési címeink elérhetők a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) oldalon.



### Egyedi gyártások

Amennyiben a széleskörű katalógusprogram nem kínálna megoldást az Önök megmunkálási feladataihoz, megkeresésükre igényeiknek megfelelő egyedi gyártású PFERD-minőségű szerszámokat készítünk.

Figyelembe vesszük elvárásait, kívánságait, rajzokat, adatszolgáltatásukat, formaigényüket, szemcsekeverékek, szemcseminőségek, szemcseméret, csapátmérők és hosszak vonatkozásában. Keressék értékesítési tanácsadóinkat. Kérjük ajánlatunkat!



### PFERD-csomagolás

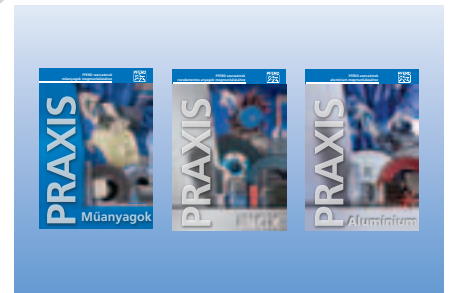
A PFERD a csiszoló és polírozó szerszámokat a sérülésektől is védő erős ipari csomagolásban szállítja. A csomagolási egység (VE) megtalálható a terméktáblázatokban. További fontos információk, mint a termékkód, megnevezés, EAN-kód és műszaki tájékoztató található a csomagolási címkén.



### PFERD-TOOL-CENTER

A TOOL-CENTER-en, a PFERD szerszámok értékesítésének helyén, az összes fontos információ, melyek az optimális szerszámok kiválasztásához szükségesek, megtalálhatók. Az információs kártyák fontos tippeket tartalmaznak a szerszámokhoz és alkalmazásukhoz.

További kérdés esetén készséggel segítenek Önnek a PFERD-kereskedők vagy műszaki tanácsadók.



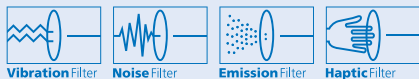
### PFERD-PRAXIS kiadványok

A PFERD-PRAXIS kiadványok sok értékes információt tartalmaznak az anyagok tulajdonságairól, továbbá tippeket és trükköket a PFERD szerszámok használatához.

### PFERDERGONOMICS®

A PFERDERGONOMICS®-program célja, hogy a szerszámok használatánál keletkező vibráció-, zaj- és porterhelést csökkentse, az érintésérzékelést (haptic) javítsa. A középpontban az ember áll.

Azonnal felismerhető, hogy mely területeken kínálnak előnyöket szerszámaink. A PFERDERGONOMICS®-tulajdonságokkal bíró szerszámok megfelelő piktogramokkal jelöltek.



További információkat és megfelelő PFERD szerszámokat talál a „PFERDERGONOMICS® – a középpontban az ember áll” prospektusban.



### PFERDVIDEO




















































További információk érhetők el itt, vagy a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) honlapon.

# Finomcsiszoló, polírozó szerszámok

Az optimális szerszám gyors kiválasztása



Mégmunkálási feladat	Homlokcsiszolás szerszámok támtányérral		Szalagos csiszolás szerszámok szalagcsiszolókhöz	
		Oldal		Oldal
<b>A mégmunkálás lépései</b>				
geometriák megváltoztatása 	COMBIDISC®- ■ csiszolólapok 25–29 ■ gyémánts. csiszól. 30	tépzás korongok 21	végtelenített szalagok, rövid kivitel 39–41	végtelenített szalagok, hosszú kivitel 43–44
fokozatonkénti finomcsiszolás érdesség csökkentése 	COMBIDISC®- ■ csiszolólapok 25–29 ■ vlieskorongok 31–32	tépzás csiszolólapok 49	végtelenített szalagok, rövid kivitel 39–41	végtelenített szalagok, hosszú kivitel 43–44
finomcsiszolás legfinomabb csiszolás 	Poliflex®-tárcsák 101	fibercsiszolók 17–20	POLINOX®- kompakt csiszolókorongok 79	végtelenített szalagok, rövid kivitel 39–41 végtelenített szalagok, hosszú kivitel 43–44 végtelenített szalagok, rövid kivitel, vlies 42
tisztítás 	COMBIDISC®- vlieskorongok 31–32	COMBIDISC®-kefe 33	COMBIDISC®- POLICLEAN®- korongok 30	POLIVLIES®- tépzás korongok 92
térhatások létrehozása 	COMBIDISC®- vlieskorongok 31–32 TX-korongok 32	pikkelyező szerszámok 90, 102	POLIVLIES®- lamellás csiszolókorongok 91	Poliflex®- felületstruktúráló szerszámok 103–104
polírozás 	COMBIDISC®- filckorongok 33	COMBICLICK® - vlieskorongok 13–14	filc csiszolókorong 117	végtelenített szalagok, rövid kivitel, filc 41

Csiszolás a szerszám palástfelületével csapos szerszámok, furatos szerszámok			Kézi csiszolás		
		Oldal			Oldal
	csiszolópántok	50–54		rétegelt csiszolótárcsák	73
	POLIROLL®, POLICO	55–57			
	POLICAP®	58–63			
	csiszolópántok	50–54		csiszolókerék sarokcsiszolókhöz	70
	POLIROLL®	55–57		lamellás csiszolóhengerek	70
	POLICAP®	58–63		POLISTAR	74–75
	csapos csiszoló/ szaturnusz korongok	64–70		rétegelt csiszolótárcsák	73
	POLIROLL®, POLICO	55–57		Poliflex®-finomcsiszoló korongok	101, 107, 111
	csiszolóolajok	120		POLINOX®-kompakt csiszoló kerék	77, 79
	Poliflex®-finomcsiszoló csapok	96–111			
	POLINOX®- csiszolócsapok	82–84		POLINOX®- csiszolóhengerek	88
	POLINOX®- csiszolókorongok	86–87		POLICLEAN®- korongok	94
	POLINOX®- csiszolócsillagok	85		POLICLEAN®- csapos csiszoló	95
	POLINOX®- csiszolócsapok	82–84		POLIFLAP®- csiszolókerék	71
	POLINOX®- csiszolókorongok	86–87		Poliflex®- felületstruktúrázó szerszámok	103–104
	POLINOX®- csiszolóhengerek	88			
	POLINOX®-korongok	89		lamellás csiszolóhengerek	70
	filccsapok/ filccsapok féंबरakással	113–115		lamellás filc csiszolócsapok	116
	filckorongok/ fémbetétes filckorongok	116		rongykorongok	117
				Poliflex®-hasábok	102
				kerámiaszálas reszelők	112
				lapáru vászon/papír	45
				csiszolászalag tekercsek vászon/papír	47–48
				Poliflex®-hasábok	102
				lapáru vászon/papír	45
				csiszolászalag tekercsek vászon/papír	47–48
				lapáru vászon/papír	45
				vlies-szalagok	48
				POLINOX®- csiszolópárnák	46
				csiszolászalag tekercsek vászon/papír	47–48
				POLINOX®- csiszolópárnák	46
				vlies-szalagok	48
				takarószalag	90
				gyémántszemcsés polírozó paszta	119
				csiszolópaszták	119
				polírozópaszták rúd	120

### A felületi érdességet befolyásoló tényezők:

#### Csiszolóanyag:

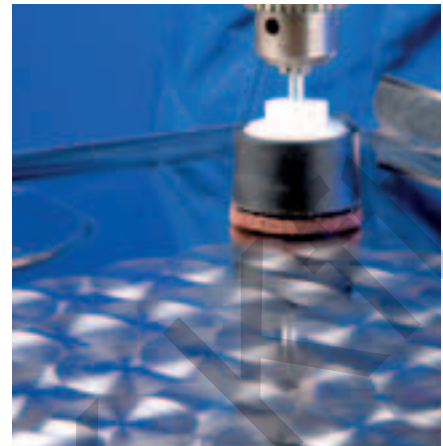
- minél nagyobb a szemcse, annál durvább a csiszolt felület
- korund-, kerámia- és cirkonkorund szemcsékkel hasonló felületi érdesség érhető el
- szilíciumkarbid szemcsével kissé finomabb felületet lehet elérni

#### A megmunkálandó anyag:

- azonos szemcsefinomsággal történő megmunkálásnál puhább anyagon durvább felületminőséget érünk el
- zsír vagy kenőanyag hozzáadásával kicsit finomabb felület érhető el

#### Megmunkálási paraméterek:

- a vágási sebesség és az előtolás aránya a következők szerint befolyásolja a felület minőségét:
  - a vágási sebesség növelése kis mértékben javítja a felület minőségét
  - az előtolási sebesség csökkentésével valamivel finomabb felületi minőség érhető el
- az érintkezési felületre ható felületi nyomás csak nagyon kis befolyással bír a felületi érdességre



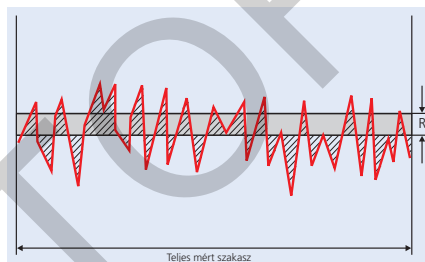
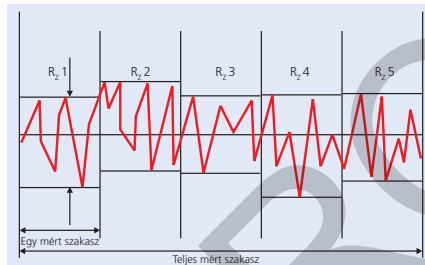
### Az alábbi felületi érdességeket különböztetjük meg:

Az  $R_{z_i}$  **felületi érdesség** egy mért mintavételi szakaszon belüli legmagasabb profilcsúcsok és a legnagyobb profilmélységek összege.

Az  $R_z$  **felületi érdesség** az egymást követő mért mintavételi szakaszokon belüli ( $R_{z_i}$ ) érdességek középértéke.

Az  $R_{max}$  **felületi érdesség** a legnagyobb mért érték a teljes mért mintavételi szakaszon.

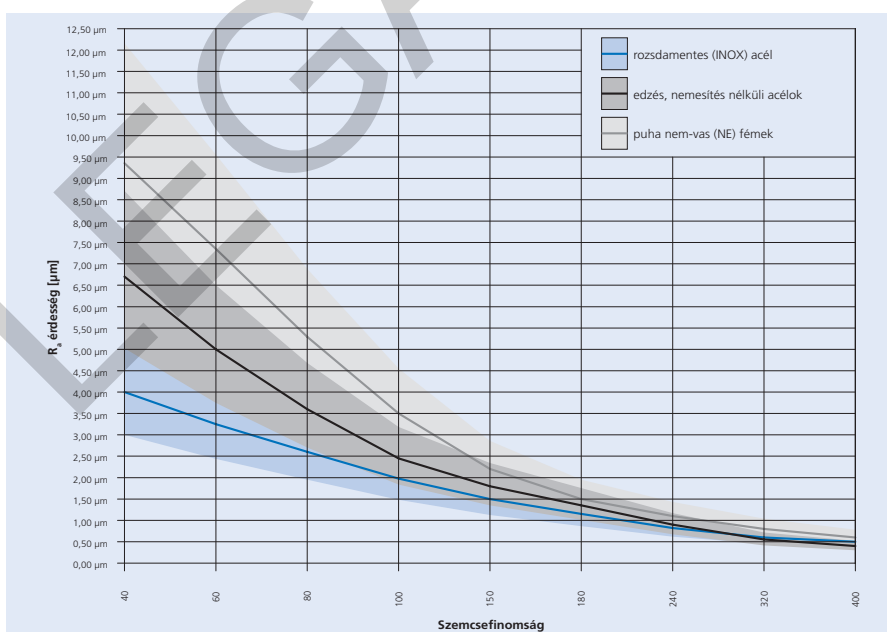
Az  $R_a$  **érdességi középérték** a számtani középértéke az összes mért profil valamennyi értékének.



### Tájékoztató felületi érdesség értékek a különböző munkafolyamatok során:

Munkafolyamat	Felületi érdesség
durva csiszolás: szemcsefinomság 24-től 150-ig	$R_a = 0,70 - 12 \mu\text{m}$
finom csiszolás: szemcsefinomság 180-tól 400-ig	$R_a = 0,20 - 0,70 \mu\text{m}$
polírozás:	
1. lépés:	$R_a = 0,10 - 0,20 \mu\text{m}$
2. lépés:	$R_a = 0,04 - 0,10 \mu\text{m}$
3. lépés:	$R_a < 0,01 \mu\text{m}$
felület strukturálás 2G 80-tól 2G 320-ig	$R_a = 0,20 - 0,70 \mu\text{m}$
szatinálás/selyemfényű felület mattítás: vlies szerszámokkal	$R_a = 0,10 - 0,70 \mu\text{m}$

### Hordozóra épített szerszámokkal történt megmunkálás után különböző anyagok felületi érdessége



A PFERD a különböző munkadarab geometriák és anyagok megmunkálásához a hordozóra épített csiszolószerszámok széles választékát kínálja:

- COMBICLICK® - fibertárcsa
- fibertárcsa
- COMBIDISC®-csiszoló lapok
- csiszolópántok és -szalagok
- csapos csiszoló és szaturnusz kerek
- lapáru és csiszolószalag tekercsek
- POLIROLL® csiszolóhengerek és POLICO-csiszolókúpok
- tépőzáras csiszolólapok

További hordozóra épített csiszolószerszámok találhatóak a 206-os katalógusfejezetben.

A hordozóra épített csiszolószerszámok használhatók száraz vagy nedves csiszolási munkafolyamatoknál.

### 1 Hordozóanyag

A hordozóanyagra kötőanyag és csiszolószemcse kerül elhelyezésre. A rendelkezésre álló hordozóanyagok között tulajdonságaik alapján megkülönböztetünk tépésálló, flexibilis és kopásálló hordozóanyagokat. A megfelelő hordozóanyag kiválasztásával a gyártandó szerszámot a felhasználói követelményekhez igazítjuk. A PFERD programot a hordozók alapján három csoportra osztottuk:

#### Papír:

A papír alapú hordozóra épített szerszámok fő felhasználási területei a ffeldolgozó ipar és kézműves/barkácsszektor (asztalos, festő, lakkozó stb.). A fémipari megmunkálásokról ezek a papíralapú csiszolók kisebb jelentőséggel bírnak.

A 70–100 g/m<sup>2</sup> felületsúlyú hordozóra többnyire a kézi csiszolás csiszolóanyagai épülnek. A nagyobb súlyú papírhordozókra a gépi csiszolás eszközei épülnek, amelyekből keskeny és széles csiszolószalagok is készülnek.

#### Vászon:

A vászonalapú csiszolók többnyire a fémmegmunkálásban kerülnek alkalmazásra.

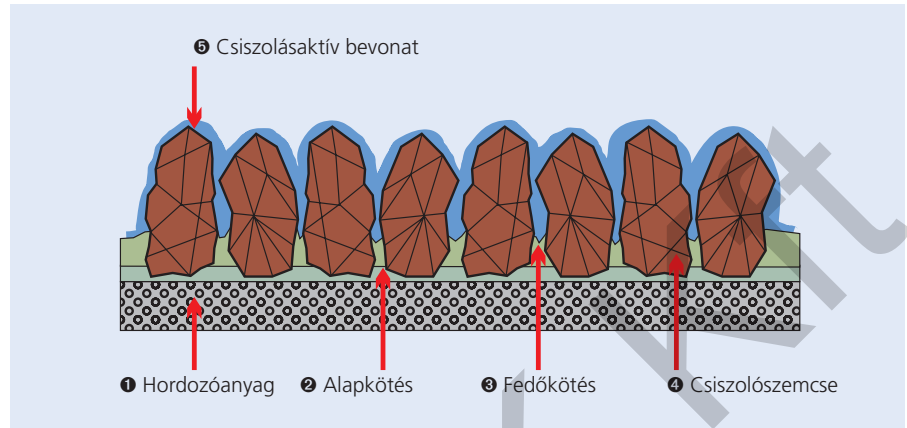
#### Vulkánfíber:

Illeszkedve a megfelelő alkalmazásokhoz a vulkánfíbert különböző vastagságokban fibertárcsák gyártásához használják. A vulkánfíber nagyon stabil, erős és kopásálló hordozó.

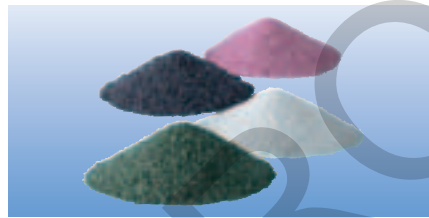
### Kötés

A hordozóra épített csiszolószerszámok gyártásánál a szemcséknek a hordozóra történő rögzítéséhez különféle műgyanta kötőanyagokat alkalmazunk. Először a hordozót alapkötéssel (2) vonják be. Ezt követően a csiszolószemcséket egyenletesen felszórják és egy speciális eljárással eligazítják. A biztos szemcsékötést a fedőkötéssel (3) érjük el, amely védi a csiszolószemcsét a csiszolási folyamatban fellépő erőhatások és terhelések ellen.

### Csiszolóvásznon felépítése



### 4 Csiszolószemcse



A megfelelő csiszolószemcse kiválasztás jelentős befolyással bír a felületminőségre és gazdaságosságra.

A leggyakrabban használt szemcsék:

#### Korund A:

Csiszolóanyagként sokféle korundtípust alkalmazunk. Felhasználjuk olvasztott vagy szinterezett formában. Keménységük és szívóosságuk speciális gyártási eljárásokkal vagy adalékanyagok hozzáadásával befolyásolható. Hordozóra épített csiszolóanyagokhoz többnyire normálkorundot, „éles élű” szemcséket alkalmazunk.

#### Kerámiaszemcse CO:

A szinterkorundnál megkülönböztetünk szinter-bauxitkorundot és sol-gél-korundot. A vásznas csiszolóanyagokhoz többnyire sol-gél-korund kerül felhasználásra keramikus csiszolószemcséként. Ez a rendkívül korszerű csiszolóanyag a szívóosságának és a jó önélező hatásának köszönhetően egyre növekvő jelentőséggel bír.

#### Cirkonkorund Z:

A cirkonkorund szemcse az alumíniumoxid és a cirkoniumoxid ömledékes keveréke. Összehasonlítva a normálkorund szemcsével a cirkonkorund ugyan kisebb keménységű, de szívósabb anyagtulajdonságokkal bír. A cirkoniumoxid magas aránya a cirkonkorund szemcsében a cirkonkorund rendkívül hatékony önélező hatását idézi elő, amely hűvös csiszolásnál magas anyagleválasztási teljesítményt biztosít hosszú élettartam mellett a csiszolószerszámunk.

#### Szilíciumkarbid SiC:

A szilíciumkarbid (SiC) szintetikus úton előállított csiszolószemcse, amely rendkívül élekkel rendelkezik, kismértékben szívós de

nagyon kemény. Az SiC különösen alkalmas titán, alumínium, bronz, kő és műanyagok megmunkálására.

#### Gyémántszemcse:

A gyémánt csiszolószemcse a legkeményebb csiszolóanyag. Kristályos elrendezésben szénatomokból áll. A csiszolószerszámokhoz a gyémántszemcsét általában nagyon magas hőmérsékleten és nagy nyomás alatt szintetikus úton állítják elő. A szintetikus gyártási eljárás paramétereinek változtatásával a gyémántszemcse tulajdonságai a csiszolószerszám alkalmazási igényeihez igazíthatók.

### Szemcsefinomságok

A szemcsefinomságok az ISO 6344 szabványban kerültek rögzítésre, melyet a FEPA szabványba is átvettek:

- durva: P 80 – 60 – 50 – 40 – 36 – 24 – 20 – 16 – 12
- közepes: P 280 – 240 – 220 – 180 – 150 – 120 – 100
- finom: P 600 – 500 – 400 – 360 – 320
- szuperfinom: P 1500 – 1200 – 1000 – 800

### 5 Csiszolásaktív bevonat

A csiszolásaktív bevonat alkalmazása jelentősen növeli a leválasztási teljesítményt és csökkenti a munkadarab hőmérsékletét. Ez különösen a rossz hővezető anyagoknál, mint a rozsdamentes (INOX) acél, jelent előnyt. A csiszolásaktív réteggel ellátott PFERD szerszámok a megnevezésükben „COOL” utótaggal vannak jelölve.



A PFERD szabadalmaztatott hűtő- és gyorsfogatási rendszere alkalmazható fibertárcsákhoz, vliés- és filcszerszámokhoz.

A COMBICLICK®-rendszer egy speciálisan kialakított támtányérból és a fibertárcsa hátoldalán lévő stabil felfogóból áll. A COMBICLICK®-fibertárcsákat támtányérral a kereskedelembe kapható sarokcsiszolókra lehet felfogni.

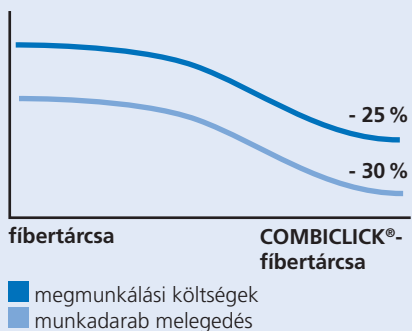
A hűtőbordák speciális geometriája biztosítja a kiváló légáramlást, ahol a csiszolóanyag és a munkadarab hőterhelése jelentősen csökken.

A gyors felfogatórendszer, az erős tartó, a megbízható rögzítés és az optimális hűtőhatás eredménye:

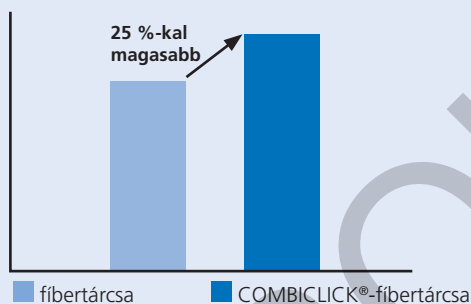
- 30%-kal alacsonyabb munkadarab hőmérséklet
- 25%-kal nagyobb leválasztási teljesítmény
- 30%-kal növelt élettartam és jobb csiszolószemcse kihasználás



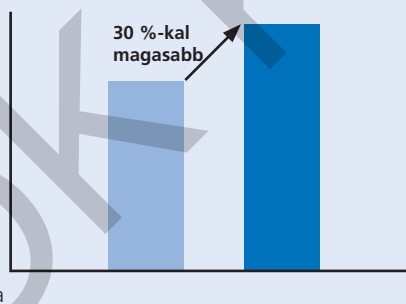
### Alacsonyabb megmunkálási költségek és a munkadarab melegedésének csökkenése



### Magasabb forgácsolási teljesítmény



### Magasabb élettartam



## Előnyök:

### Rendszer



Nagyon egyszerű és kényelmes kezelés.

### Felfogatás



A nagyon gyors és egyszerű szerszámcseré csökkenti a munkafolyamat költségeit.

### Hűtő hatás



A munkadarab és a szerszám jó hűtése.

### Rugalmas csiszolás



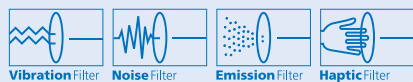
Puha és egyedülállóan rugalmas megmunkálás a homlokcsiszolás során.

### COMBICLICK® segítségével kis dőlésszögű megmunkálás lehetséges!



COMBICLICK®-nél nincs a felfogatási síkból előreálló fém rögzítő elem, amely megkarcolhatja a munkadarabot. Ez egyúttal a csiszolószemcsek teljes kihasználását is lehetővé teszi.

PFERDERGONOMICS® ajánlja a COMBICLICK®-szerszámokat, mint innovatív eszközöket, a vibráció-, zaj- és porterhelés csökkentése és a kényelmes munkavégzés biztosítása érdekében.



### PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) honlapon.



A széleskörű program az optimális COMBICLICK®-fibertárcsák széles választékát kínálja, valamennyi megmunkálási feladatra a durva csiszolástól a finom csiszolásig. A PFERD ajánlja a COMBICLICK®-fibertárcsákat különböző

- szemcsemérettel,
- szemcseanyaggal és
- méretekkel.

**Előnyök:**

- magas élettartam
- egyenletes csiszolatkép
- magas leválasztási teljesítmény
- nagy rugalmasság
- kiválóan kötött szemcsék

**Alkalmazástechnikai példák:**

- hegesztési varratok elmunkálása
- acélszerkezetek sorjainak eltávolítása
- durva csiszolási munkák
- rozsdamentes (INOX) szerkezetek finomcsiszolása
- hengeresíreve és öntvénykérgék eltávolítása
- keskeny, nehezen hozzáférhető helyek (pl. hűtőbordák) csiszolása

**Alkalmazástechnikai javaslatok:**

- A COMBICLICK®-fibertárcsák a COMBICLICK®-támtányérral a kereskedelemben kapható sarokcsiszolóra felfoghatók.
- A feldolgozandó anyaghoz megfelelő csiszolóolaj használata a szerszám élettartamát és a csiszolási teljesítményt növeli. Részletes információk és rendelési adatok a csiszolóolajokhoz a 120. oldalon találhatóak.

**Biztonságtechnikai ajánlások:**

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon hallásvédőt!



= Csak támtányérral szabad használni!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Nem használható vizes csiszolásra!



**Megrendelés módja:**

Rendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220722411  
 CC-FS 180 A-COOL 60

**Rendelési példa magyarázata:**

CC-FS = COMBICLICK®-fibertárcsa  
 180 = külső-ø D [mm]  
 A = szemcse  
 COOL = kötésmód  
 60 = szemcsefinomság

**Rendelési útmutató:**

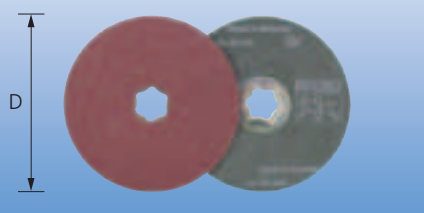
A COMBICLICK®-támtányérokot kérjük külön megrendelni. További információk és rendelési adatok a fejezet 16. oldalán találhatóak.

**Az optimális szerszám gyors kiválasztása**

Anyagcsoportok ▼		Csiszolóanyag ▶	Korund A	Korund A-COOL	Cirkon Z	Cirkon Z-COOL	Kerámia CO	Kerámia CO-COOL	Szilícium-karbid SiC
acél, acélöntvények	edzés, nemesítés nélküli acélok	szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, acélöntvények	●		○		●		
	edzett, nemesített acélok	szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvények	○		●		●		
rozsdamentes (INOX) acél	rozsdamentes és saválló acélok	ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok		●	○	●		●	
nem-vas (NE) fémek	puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	puha alumínium ötvözetek	○	●		○		○	
		sárgaréz, vörösréz, horgany	●		○		○		
	kemény nem-vas (NE) fémek	kemény alumínium ötvözetek	●		○		○		○
		bronz, titán			○	●	○	●	●
	nagy hőállóságú anyagok	nikkel- és kobaltalapú ötvözetek			○	●	○	●	
öntöttvas	szürkeöntvények, fehéröntvények	lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	●		○		●		
műanyagok, egyéb anyagok		szálerősítéses műanyagok, hőre lágyuló műanyagok, fa, forgácslap, lakk	●						●

● = kiválóan alkalmazható      ○ = jól alkalmazható

### COMBICLICK®-fibertárcsák kivitel korund A



Univerzálisan alkalmazhatók a durvától a finomcsiszolásig az iparban és a barkácsszektorban egyaránt.

**Szemcse: korund A**

#### Rendelési példa:

EAN 4007220722138

CC-FS 180 A 60

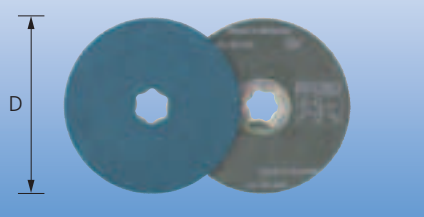
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság						D [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 100 A	-	836095	836101	836118	836125	836132	100	15.300	25
CC-FS 115 A	763179	763186	763193	763209	763216	763223	115	13.300	25
CC-FS 125 A	721988	721995	722008	722039	722060	722077	125	12.200	25
CC-FS 180 A	722091	722107	722121	722138	722145	722152	180	8.500	25

### COMBICLICK®-fibertárcsák kivitel cirkonkorund Z



Durva csiszolási munkákhoz nagy anyagleválasztási teljesítménnyel, hosszú élettartammal.

A nagyteljesítményű cirkonkorund csiszolószemcsével a legkiválóbb csiszolási teljesítmény teljesítményerős meghajtógépekkel nagy felületi nyomással érhető el.

**Szemcse: cirkonkorund Z**

#### Rendelési példa:

EAN 4007220722732

CC-FS 180 Z 60

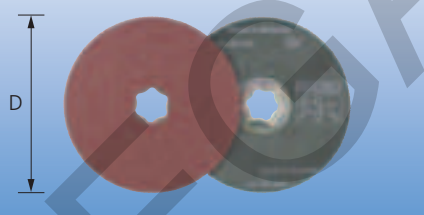
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság						D [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 115 Z	-	722572	722596	763230	722619	722633	115	13.300	25
CC-FS 125 Z	722640	722657	722664	722671	722688	722695	125	12.200	25
CC-FS 180 Z	722701	722718	722725	722732	722749	722756	180	8.500	25

### COMBICLICK®-fibertárcsák kivitel kerámia szemcse CO



Agresszív csiszoláshoz kiváló leválasztási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

A kerámiaszemcse kiválóan alkalmas kemény anyagok és bevonatrétegek megmunkálására. Javasolt teljesítményerős sarokcsiszológó használata.

**Szemcse: kerámia szemcse CO**

#### Rendelési példa:

EAN 4007220722350

CC-FS 180 CO 60

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság						D [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 115 CO	763247	763254	763261	763278	763285	763292	115	13.300	25
CC-FS 125 CO	722084	722169	722183	722206	722237	722268	125	12.200	25
CC-FS 180 CO	722282	722305	722336	722350	722374	722428	180	8.500	25

Univerzális csiszolási munkákhoz a finomcsiszolástól a legfinomabb felületkialakításig rossz hővezető, pl. INOX anyagokon.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai jelentősen megnövelik a szerszám anyagleválasztási teljesítményét, megakadályozzák a vászon eltömődését és elvezetik a csiszoláskor keletkező hőt.

**Szemcse: korund A-COOL**

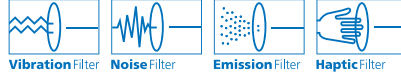
**Rendelési példa:**

EAN 40072207**22411**

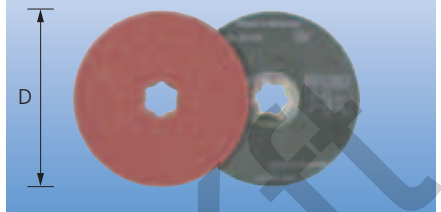
CC-FS 180 A-COOL **60**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



**COMBICLICK®-fíbertárcsák kivitel korund A-COOL**



Megnevezés	Szemcsefinomság							D [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	50	60	80	120	150	180	220			
	<b>EAN 4007220</b>									
CC-FS 115 A-COOL	-	722176	722190	722213	722220	-	722244	115	13.300	25
CC-FS 125 A-COOL	722251	722275	722299	722312	722329	722343	722367	125	12.200	25
CC-FS 180 A-COOL	722398	722411	722435	722459	722466	722527	722541	180	8.500	25

Durva csiszolási munkákhoz nagy anyagleválasztási teljesítménnyel, hűvös csiszolás.

A nagyteljesítményű cirkonkorund szemcsével a legjobb leválasztási teljesítményteljesítményerős sarokcsiszolókkal nagyobb felületi nyomás mellett érhető el.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik a leválasztási teljesítményt, megakadályozzák az eltömődést és elősegítik a rossz hővezető anyagok megmunkálásakor keletkező hő elvezetését.

**Szemcse: cirkonkorund Z-COOL**

**Rendelési példa:**

EAN 40072207**22114**

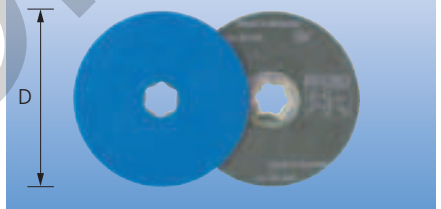
CC-FS 180 Z-COOL **60**


Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



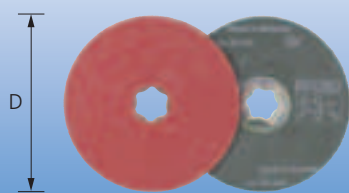
**COMBICLICK®-fíbertárcsák kivitel cirkonkorund Z-COOL**



Megnevezés	Szemcsefinomság				D [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	36	50	60	80			
	<b>EAN 4007220</b>						
CC-FS 125 Z-COOL	722763	722770	722787	722015	125	12.200	25
CC-FS 180 Z-COOL	722022	722046	722114	722053	180	8.500	25



### COMBICLICK®-fibertárcsák kivitel kerámia szemcse CO-COOL



Agresszív csiszolás, nagy anyagleválasztási teljesítménnyel kemény, rossz hővezetőképeségű anyagokon.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik a leválasztási teljesítményt, megakadályozzák az eltömődést és elősegítik a rossz hővezető anyagok megmunkálásakor keletkező hő elvezetését, hűvös csiszolást eredményeznek.

**Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL**

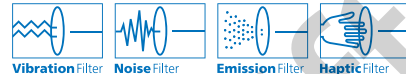
### Rendelési példa:


EAN 4007220722589

CC-FS 180 CO-COOL 60

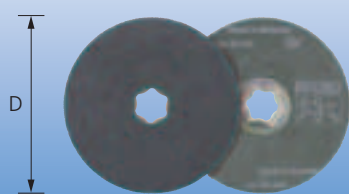
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság						D [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 100 CO-COOL	-	836149	836163	836187	836194	892442	100	15.300	25
CC-FS 115 CO-COOL	763308	763315	763322	763339	763346	763353	115	13.300	25
CC-FS 125 CO-COOL	722442	722473	722480	722497	722503	722510	125	12.200	25
CC-FS 180 CO-COOL	722534	722558	722565	722589	722602	722626	180	8.500	25

### COMBICLICK®-fibertárcsák kivitel szilíciumcarbíd SiC



Az SiC szemcsézettű csiszolólap alumínium, réz, bronz, titán, magasan ötvözött acélok és szál-erősítéses műanyagok csiszolására alkalmas.

Különösen ajánlott titán ötvözetek megmunkálására. A repülőgépipar számára javasolt termék különösen akkor, ha a hajtóműrészek megmunkálása csak SiC szemcsézettű szerszámokkal engedélyezett.

**Szemcse: szilíciumcarbíd SiC**

### Rendelési példa:


EAN 4007220898895

CC-FS 115 SiC 60

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság				D [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	36	60	80	120			
	EAN 4007220						
CC-FS 115 SiC	898888	898895	898901	898918	115	13.300	25
CC-FS 125 SiC	898925	898932	898949	898956	125	12.200	25



A PFERD a következő COMBICLICK®-vlieskorongokat ajánlja:

- PNER,
- VRH (kemény) és
- VRW (puha)

A COMBICLICK®-vlieskorongok homlokfelületen alkalmazhatók változtatható fordulatszámú sarokcsiszolókkal.

### Alkalmazástechnikai javaslat:

- COMBICLICK®-vlieskorongok COMBICLICK®-támtányérral használhatók szabályozható fordulatszámú sarokcsiszolón.

### Rendelési útmutató:

COMBICLICK®-támtányért kérjük külön megrendelni. Részletes információk és rendelési adatok a támtányérokhoz a 16. oldalon találhatóak.

### Megrendelés módja:

Rendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kivitellel VRH (kemény) és VRW (puha), valamint a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

### Rendelési példa:

EAN 4007220**935873**  
CC-VRH 115 A **180 M**

Homogén, nagyon finom felület előállításához, amely igény szerint a magas fényű polírozás előkészítésének megfelel. Különösen rozsdamentes (INOX) munkadarabok nagy felületeinek megmunkálásához ajánlott.

### Szemcse:

- A** = korund
- SiC** = szilíciumkarbid

### Rendelési útmutató:

A különböző vliestömörségek/keménységek eltérő színekkel jelöltek:

- W (puha) = szürke
- MW (közepesen puha) = világoskék
- MH (középkemény) = sötétkék
- H (kemény) = piros

### Rendelési példa magyarázata:

- CC-VRH = COMBICLICK®-vlieskorong kemény
- 115 = külső- $\varnothing$  D [mm]
- A = szemcse
- 180 M** = szemcsefinomság

### Biztonságtechnikai ajánlások:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon hallásvédőt!



= Csak támtányérral szabad használni!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Nem használható vizes csiszolásra!



### Alkalmazási javaslat:

- COMBICLICK®-PNER-vlieskorongok 15–35 m/s ajánlott kerületi sebességnél érik el a legjobb teljesítményt.

### Rendelési példa:


EAN 4007220**935989**  
CC-PNER W 115 SiC F

### PFERDERGONOMICS®:

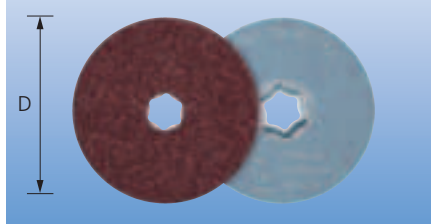


### COMBICLICK®-vlieskorong PNER kivitel



Megnevezés	EAN 4007220	Kivitel	D [mm]	Szemcsefinomság	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
CC-PNER W 100 SiC F	948187	puha	100	finom	5.700	9.550	5
CC-PNER MW 100 SiC F	948194	közepesen puha	100	finom	5.700	9.550	5
CC-PNER MH 100 SiC F	948200	középkemény	100	finom	5.700	9.550	5
CC-PNER H 100 A F	948217	kemény	100	finom	5.700	9.550	5
CC-PNER W 115 SiC F	935989	puha	115	finom	5.000	8.350	5
CC-PNER MW 115 SiC F	936009	közepesen puha	115	finom	5.000	8.350	5
CC-PNER MH 115 SiC F	936016	középkemény	115	finom	5.000	8.350	5
CC-PNER H 115 A F	936023	kemény	115	finom	5.000	8.350	5
CC-PNER W 125 SiC F	935996	puha	125	finom	4.500	7.650	5
CC-PNER MW 125 SiC F	936030	közepesen puha	125	finom	4.500	7.650	5
CC-PNER MH 125 SiC F	936047	középkemény	125	finom	4.500	7.650	5
CC-PNER H 125 A F	936054	kemény	125	finom	4.500	7.650	5

### COMBICLICK®-vlieskorong kemény kivitel



Valamennyi fémen univerzálisan alkalmazható felületcsiszoláshoz, pl. csiszolási nyomok, oxidációs elváltozások eltávolításához és könnyű sorjátlanítási munkákhoz.

#### Szemcse: korund A

Szállítható szemcsefinomságok:

- 100 G (durva) = sárgásbarna
- 180 M (közepes) = pirosasbarna
- 240 F (finom) = kék

#### Alkalmazástechnikai példák:

- hőterhelés okozta elszíneződések eltávolítása rozsdamentes (INOX) munkadarabokon
- nagy felületek finomcsiszolása készülék és tartálygyártásban

#### Alkalmazási javaslat:

- COMBICLICK®-VRH-vlieskorongok  
15–20 m/s ajánlott kerületi sebességnél érik el a legjobb teljesítményt. Ebben a fordulatszám tartományban ideális kompromisszum érhető el a leválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás vonatkozásában.

#### Rendelési példa:


EAN 4007220935873

CC-VRH 115 A 180 M

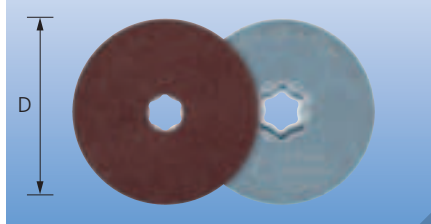
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság			D [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	100 G	180 M	240 F				
	EAN 4007220						
CC-VRH 100 A	948149	948132	948125	100	3.800	12.000	10
CC-VRH 115 A	935880	935873	935743	115	3.300	10.500	10
CC-VRH 125 A	935910	935903	935897	125	3.100	9.650	10

### COMBICLICK®-vlieskorong puha kivitel



Valamennyi fémes felület, alakos test, lakkozott felület finomcsiszolására alkalmas szerszám. A vias nyitott szerkezete és a nagy rugalmassága megakadályozza a szerszám eltömődését.

#### Szemcse: korund A

Szállítható szemcsefinomságok:

- 100 = közepes
- 180 = finom
- 280 = nagyon finom

#### Alkalmazástechnikai példák:

- mattított, strukturált felület előállításá rozsdamentes (INOX) munkadarabokon
- sárgaréz, vörösréz, titán és alumínium finomcsiszolása

#### Alkalmazási javaslat:

- COMBICLICK®-VRW-vlieskorongok  
15–20 m/s ajánlott kerületi sebességnél érik el a legjobb teljesítményt. Ebben a fordulatszám tartományban ideális kompromisszum érhető el a leválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás vonatkozásában.

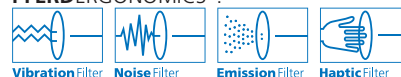
#### Rendelési példa:


EAN 4007220935934

CC-VRW 115 A 180

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság			D [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	100	180	280				
	EAN 4007220						
CC-VRW 100 A	948170	948163	948156	100	3.800	12.000	10
CC-VRW 115 A	935941	935934	935927	115	3.300	10.500	10
CC-VRW 125 A	935972	935965	935958	125	3.100	9.650	10



A közepes és nagyobb méretű munkadarabok elő- és magassfényű polírozásához a PFERD COMBICLICK®-filckorongokat ajánl különböző átmérőkkel.

A COMBICLICK®-filckorongok homlokfelületen polírpasszával alkalmazhatók változtatható fordulatszámú sarokcsiszolókkal.

### Alkalmazástechnikai példák:

- rozsdamentes (INOX) acél vegyi üzemi berendezések magassfényű polírozása
- nagyméretű sajtoló- vagy fröccsöntő szerzők tükörfényes polírozása

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A filckorongok a legjobb megmunkálási teljesítményt 5–10 m/s kerületi sebesség-nél érik el. Ez egy ideális kompromisszum a polírozó teljesítmény, a munkadarab hőterhelése és szerszámkopás tekintetében.
- A polírpassza cseréjénél új filckorong alkalmazása szükséges.

### Rendelési példa:

EAN 4007220936078  
CC-FR 125

### Rendelési példa magyarázata:

CC-FR = COMBICLICK®-filckorong  
125 = külső- $\varnothing$  D [mm]

### Biztonságtechnikai ajánlások:

- A megadott maximális fordulatszámot biztonságttechnikai okokból nem szabad átlépni.



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon hallásvédőt!



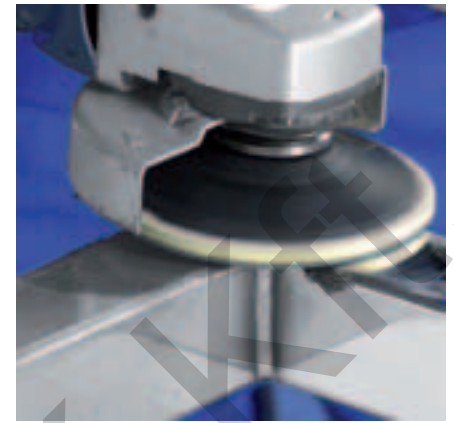
= Csak támtányérral szabad használni!



= Ügyeljen a biztonságttechnikai előírásokra!



= Nem használható vizes csiszolásra!



### Rendelési útmutató:


COMBICLICK®-támtányért kérjük külön megrendelni. Támtányérokrol részletes információk és rendelési adatok találhatóak a 16. oldalon.

### PFERDERGONOMICS®:



### COMBICLICK®-filckorong



Megnevezés	EAN 4007220	D [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
CC-FR 100	948224	100	1.900	12.000	5
CC-FR 115	936061	115	1.650	10.500	5
CC-FR 125	936078	125	1.500	9.650	5



### COMBICLICK®-támtányérok




A COMBICLICK®-támtányérral a fibertárcsák valamennyi, a kereskedelemben kapható sarokcsiszolóra felfoghatók. A hűtőbordák geometriai kialakítása gondoskodik az átáramló levegőmennyiségről, amelynek következtében jelentősen csökken a csiszolóanyag, valamint a munkadarab hőterhelése.

A szabadalmaztatott COMBICLICK®-felfogó rendszer minimalizálja a szerszámcsere fordítandó időt.

#### Biztonságtechnikai ajánlások:

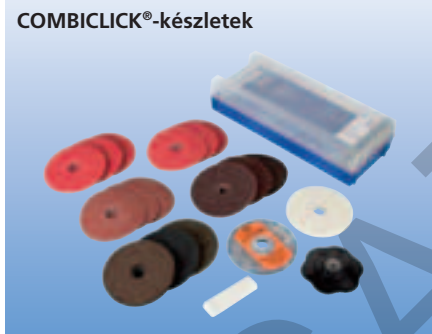
- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s.
- A 180 mm  $\varnothing$ -jű támtányérokkal történő munkavégzés esetén ügyeljünk a megfelelő felületi nyomás megválasztására, elkerülve ezzel a támtányér átszakadását.



Megnevezés	EAN 4007220	Menet	Megfelelő az alábbi szerszám átmérőhöz	Megfelelő az alábbi géptípusokhoz	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
CC-GT 100 M10	836200	M10	CC $\varnothing$ 100	sarokcsiszoló 100, M10-es felfogatás	15.300	1
CC-GT 115-125 M14	725764	M14	CC $\varnothing$ 115, CC $\varnothing$ 125	sarokcsiszoló 115 / 125, M14-es felfogatás	13.300	1
CC-GT 115-125 5/8"	725771	5/8	CC $\varnothing$ 115, CC $\varnothing$ 125	sarokcsiszoló 115 / 125, 5/8"-os felfogatás	13.300	1
CC-GT 180 M14	725788	M14	CC $\varnothing$ 180	sarokcsiszoló 180, M14-es felfogatás	8.500	1
CC-GT 180 5/8"	725795	5/8	CC $\varnothing$ 180	sarokcsiszoló 180, 5/8"-os felfogatás	8.500	1

### COMBICLICK®-készletek

#### COMBICLICK®-készletek



A durvától a tükörsima felületek előállításához alkalmas készletek. Ismerje meg és tesztelje kiterjedt rendszerünket.

#### COMBICLICK®-CC-SET 115 M14 tartalma:

3-3 db COMBICLICK®-fibertárcsa:

- CC-FS 115 CO-COOL 36
- CC-FS 115 CO-COOL 120
- CC-FS 115 A-COOL 220

1-1 db COMBICLICK®-vliesskorong:

- CC-VRH 115 A 240 F
- CC-VRH 115 A 180 M
- CC-VRH 115 A 100 G
- CC-VRW 115 A 280
- CC-VRW 115 A 180
- CC-VRW 115 A 100
- CC-PNER W 115 SiC F

1-1 db:

- univerzális polírpaszta
- COMBICLICK®-filckorong CC-FR 115
- COMBICLICK®-támtányér
- CC-GT 115-125 M14

#### COMBICLICK®-CC-SET 125 M14 tartalma:

3-3 db COMBICLICK®-fibertárcsa:

- CC-FS 125 CO-COOL 36
- CC-FS 125 CO-COOL 120
- CC-FS 125 A-COOL 220

1-1 db COMBICLICK®-vliesskorong:

- CC-VRH 125 A 240 F
- CC-VRH 125 A 180 M
- CC-VRH 125 A 100 G
- CC-VRW 125 A 280
- CC-VRW 125 A 180
- CC-VRW 125 A 100
- CC-PNER W 125 SiC F

1-1 db:

- univerzális polírpaszta
- COMBICLICK®-filckorong CC-FR 125
- COMBICLICK®-támtányér
- CC-GT 115-125 M14

Megnevezés	EAN 4007220	
CC-SET 115 M14	955345	1
CC-SET 125 M14	955369	1



A PFERD program a fibertárcsák széles választékát kínálja a durva csiszolástól a finomcsiszolásig minden megmunkálási feladathoz. A PFERD fibertárcsái különböző

- szemcsefinomsággal,
- szemcsézettel és
- mérettel készülnek.

A PFERD fibertárcsák az ISO 16057 szabvány szerinti A1 formának és F kivitelnek megfelelően „Vulkánfíber csiszolók” megnevezés alatt gyártott termékek.

### Előnyök:

- hosszú élettartam
- egyenletes csiszolatkép
- magas anyagleválasztási teljesítmény
- nagy rugalmasság
- kiválóan kötött szemcsék

### Alkalmazástechnikai példák:

- hegesztési varratok elmunkálása
- acélszerkezetek sorjainak eltávolítása
- durva csiszolási munkák
- rozsdamentes (INOX) szerkezetek finomcsiszolása
- hengerlési és öntvénykérgék eltávolítása

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A fibertárcsák az ISO 15636 szabvány szerint támtányérral valamennyi, a kereskedelemben kapható sarokcsiszolóra felfoghatók.
- Megfelelő minőségű csiszolóolajok alkalmazásával a szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról további információk a fejezet 120. oldalán található.

### Biztonságtechnikai ajánlások:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon hallásvédőt!



= Csak támtányérral szabad használni!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Nem használható vizes csiszolásra!



### Megrendelés módja:

Rendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**696354**  
FS 115-22 A-COOL **60**

#### Rendelési példa magyarázata:

FS = fibertárcsa  
115 = külső- $\varnothing$  D [mm]  
22 = furat- $\varnothing$  H [mm]  
A = szemcse  
COOL = kötésmód  
**60** = szemcsefinomság

### Rendelési útmutató:

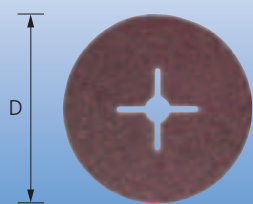
A támtányérokot kérjük külön megrendelni. További részletes adatok és rendelési információk a 20. oldalon található.

### Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Anyagcsoportok		Csiszolóanyag ▶	Korund A	Korund A-COOL	Cirkon Z	Cirkon Z-COOL	Kerámia CO	Kerámia CO-COOL
acél, acélöntvények	edzés, nemesítés nélküli acélok	szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvözetlen acélok, acélöntvények	●		○		●	
	edzett, nemesített acélok	szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvények	○		●		●	
rozsdamentes (INOX) acél	rozsdamentes és saválló acélok	ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok		●	○	●		●
nem-vas (NE) fémek	puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	puha alumínium ötvözetek	○	●		○		○
		sárgaréz, vörösréz, horgany	●		○		○	
	kemény nem-vas (NE) fémek	kemény alumínium ötvözetek	●		○		○	
		bronz, titán			○	●	○	●
	nagy hőállóságú anyagok	nikkel- és kobaltalapú ötvözetek			○	●	○	●
öntöttvas	szürkeöntvények, fehéröntvények	lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbsgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	●		○		●	
műanyagok, egyéb anyagok		szálerősítéses műanyagok, hőre lágyuló műanyagok, fa, forgácslap, lakk	●					

● = kiválóan alkalmazható  
○ = jól alkalmazható

### Fibertárcsák kivitel korund A



Univerzálisan alkalmazhatók a durvától a finomcsiszolásig az iparban és a barkács-szektorban egyaránt.


**Szemcse: korund A**

**Rendelési példa:**

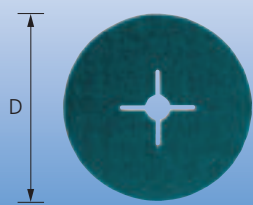
EAN 4007220165089

FS 180-22 A 60

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-  
sággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság								D x H [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	16	24	36	50	60	80	100	120			
	EAN 4007220										
FS 115-22 A	164914	164952	165003	500910	165058	165102	165157	500934	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 A	164921	164969	165010	696286	165065	165119	165164	500941	125 x 22	12.200	25
FS 150-22 A	-	-	165027	-	165072	165126	-	-	150 x 22	10.200	25
FS 180-22 A	164945	164983	165034	696323	165089	165133	165188	165201	180 x 22	8.500	25

### Fibertárcsák kivitel cirkonkorund Z



Nagy anyagválasztási teljesítménnyel és hosszú élettartammal rendelkező szerszám, durva csiszolási munkákhoz.

A nagyteljesítményű cirkonkorund csiszoló-szemcsével a legkiválóbb csiszolási teljesítmény teljesítményerős meghajtógépeken nagyobb felületi nyomás mellett érhető el.


**Szemcse: cirkonkorund Z**

**Rendelési példa:**

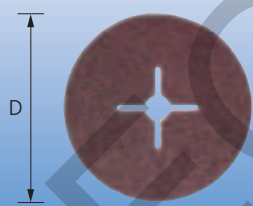
EAN 4007220216699

FS 180-22 Z 60

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-  
sággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság								D x H [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	24	36	50	60	80	100	120				
	EAN 4007220										
FS 115-22 Z	216569	216576	216583	216590	216606	696606	696613	115 x 22	13.300	25	
FS 125-22 Z	216613	216620	216637	216644	216651	696620	696637	125 x 22	12.200	25	
FS 180-22 Z	216668	216675	216682	216699	216705	696644	696651	180 x 22	8.500	25	

### Fibertárcsák kivitel kerámia szemcse CO



Az agresszív kerámiaszemcsés fibertárcsák rendelkeznek a hosszú élettartam mellett a legmagasabb anyagválasztási teljesítménnyel.

A kerámiaszemcse kiválóan alkalmas kemény anyagok és bevonatrétegek megmunkálására. Javasolt teljesítményerős sarokcsiszolók használata.


**Szemcse: kerámiaszemcse CO**

**Rendelési példa:**

EAN 4007220617533

FS 180-22 CO 60

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-  
sággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság								D x H [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	24	36	50	60	80	120					
	EAN 4007220										
FS 115-22 CO	617434	617441	696781	617458	617465	696804	115 x 22	13.300	25		
FS 125-22 CO	617472	617489	696811	617496	617502	696835	125 x 22	12.200	25		
FS 180-22 CO	617519	617526	696842	617533	617540	696866	180 x 22	8.500	25		

Univerzálisan alkalmazható rossz hővezető anyagok (pl.: INOX) finomcsiszolási munkáihoz.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai jelentősen megnövelik a szerszám anyagleválasztási teljesítményét, megakadályozzák a tárcsa eltömődését és elvezetik a csiszoláskor keletkező hőt, hűvös csiszolást eredményeznek.

### Szemcse: korund A-COOL

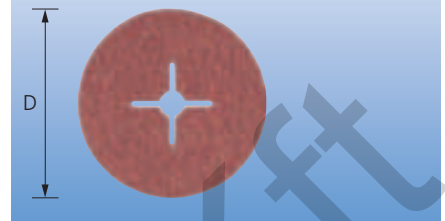
#### Rendelési példa:


EAN 4007220696354

FS 115-22 A-COOL 60

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

#### Fibertárcsák kivétel korund A-COOL



Megnevezés	Szemcsefinomság								D x H [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	50	60	80	100	120	150	180	220			
	EAN 4007220										
FS 115-22 A-COOL	696347	696354	696361	696378	696385	696392	696408	696415	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 A-COOL	696422	696439	696446	696453	696460	696477	696484	696491	125 x 22	12.200	25
FS 180-22 A-COOL	696507	696514	696521	696538	696552	696583	696569	696590	180 x 22	8.500	25

A szemcse nagy anyagleválasztási igényű durva csiszolásoknál hatékony hűvös csiszolószer-számként használható.

A nagyteljesítményű cirkonkorund szemcsével a legjobb leválasztási teljesítmény-erős sarokcsiszolókon nagyobb felületi nyomás mellett érhető el.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik az anyagleválasztási teljesítményt és hűvös csiszolást eredményeznek.

### Szemcse: cirkonkorund Z-COOL

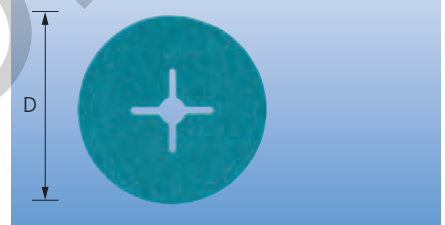
#### Rendelési példa:


EAN 4007220696682

FS 115-22 Z-COOL 60

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

#### Fibertárcsák kivétel cirkonkorund Z-COOL



Megnevezés	Szemcsefinomság				D x H [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	36	50	60	80			
	EAN 4007220						
FS 115-22 Z-COOL	696668	696675	696682	696699	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 Z-COOL	696705	696712	696729	696736	125 x 22	12.200	25

Az agresszív kerámiaszemcsés fibertárcsák rendelkeznek a legmagasabb anyagleválasztási teljesítménnyel a kemény rossz hővezető anyagokon.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai jelentősen megnövelik a szerszám anyagleválasztási teljesítményét, megakadályozzák a tárcsa eltömődését és elvezetik a csiszoláskor keletkező hőt, hűvös csiszolást eredményeznek.

### Szemcse: kerámiaszemcse CO-COOL

#### Rendelési példa:


EAN 4007220697054

FS 180-22 CO-COOL 60

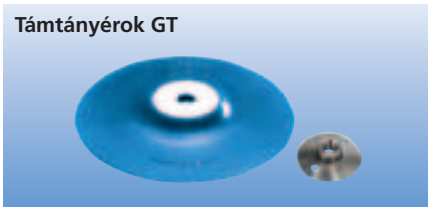
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

#### Fibertárcsák kivétel kerámia szemcse CO-COOL



Megnevezés	Szemcsefinomság								D x H [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	24	36	50	60	80	100	120				
	EAN 4007220										
FS 115-22 CO-COOL	696880	696897	696903	696910	696927	696934	696941	115 x 22	13.300	25	
FS 125-22 CO-COOL	696958	696965	696972	696989	696996	697009	697016	125 x 22	12.200	25	
FS 180-22 CO-COOL	697023	697030	697047	697054	697061	697078	697085	180 x 22	8.500	25	

### Támtányérok GT



A kínálatunkban szereplő rugalmas támtányérokkal fibertárcsák valamennyi a kereskedelmi forgalomban kapható sarokcsiszolóra felfoghatók.

A támtányérok megfelelnek az ISO15636 előírásainak.

#### Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80m/s.

#### Rendelési információ:

A megfelelő szorítóanyával szállítjuk.

Megnevezés	EAN 4007220	Menet	Megfelelő az alábbi szerszám $\varnothing$ -höz [mm]	Megfelelő az alábbi géptípusokhoz	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
GT 115 MF M10	668047	M10	115	sarokcsiszoló 115, M10-es felfogátás	13.300	1
GT 115 MF M14	668054	M14	115	sarokcsiszoló 115, M14-es felfogátás	13.300	1
GT 125 MF M14	668061	M14	125	sarokcsiszoló 125, M14-es felfogátás	12.200	1
GT 150 MF M14	668078	M14	150	sarokcsiszoló 150, M14-es felfogátás	10.200	1
GT 180 MF M14	668085	M14	180	sarokcsiszoló 180, M14-es felfogátás	8.500	1

### Nagyteljesítményű támtányérok fibertárcsákhoz



A nagyteljesítményű támtányérokkal a fibertárcsák valamennyi a kereskedelemben kapható sarokcsiszolóra felfoghatók.

#### Előnyök:


- a kopásálló üvegszálerősítéses műanyag hosszú élettartamot garantál
- megnövelt hűtési funkció a radiálisan lefutó bordák segítségével
- magas anyagleválasztási teljesítmény a stabil merev kivitelnek köszönhetően

#### Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80m/s.

#### Rendelési információ:

A megfelelő szorítóanyával szállítjuk.

Megnevezés	EAN 4007220	Menet	Megfelelő az alábbi szerszám $\varnothing$ -höz [mm]	Megfelelő az alábbi géptípusokhoz	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
H-GT 115 MF M14	668115	M14	115	sarokcsiszoló 115, M14-es felfogátás	13.300	1
H-GT 125 MF M14	668122	M14	125	sarokcsiszoló 125, M14-es felfogátás	12.200	1
H-GT 180 MF M14	668139	M14	180	sarokcsiszoló 180, M14-es felfogátás	8.500	1


### Szorítóanya támtányérhoz GT



A szorítóperemek a GT kivitelű támtányérokhoz alkalmazhatók.

#### Előnyök:

- megfelelő furattávolság a kereskedelemben kapható körmös kulcsokhoz
- gazdaságosan pótolhatók az elvesztett szorítóperemek

Megnevezés	EAN 4007220	Menet	Megfelelő az alábbi géptípusokhoz	
FL-GT 115 M10	668146	M10	sarokcsiszoló 115, M10-es felfogátás	1
FL-GT 80-115 M14	668153	M14	sarokcsiszoló 80–115, M14-es felfogátás	1
FL-GT 125 M14	668160	M14	sarokcsiszoló 125, M14-es felfogátás	1
FL-GT 150-230 M14	668177	M14	sarokcsiszoló 150–230, M14-es felfogátás	1

A tépőzárás korongok nagyobb felületek csiszolására alkalmasak.

A rugalmas rendszernek köszönhetően a tépőzárás korong a korongtartóval kontúrokhoz használható.

A tartóval a tépőzárás korong hagyományos szabályozható fordulatszámú vagy alacsony fordulátú sarokcsiszolón M14-es tengelykivezéssel alkalmazható.

### Előnyök:

- gyorsabb szerszámcsere a tépőzárás rendszernek köszönhetően
- általában szinte minden anyaghoz használható
- nagy rugalmasságú és jól alkalmazkodik a munkadarab kontúrokhoz

### Alkalmazástechnikai javaslat:

- A legjobb csiszolási eredmény fordulatszám szabályozós sarokcsiszolóval érhető el.

### Rendelési útmutató:

A tépőzárás korong tartót kérjük külön megrendelni.

### Szemcse: korund A

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**294321**

KR 115 A **120**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

### Biztonságtechnikai ajánlások:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 32 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- A tépőzárás korongot a tartóra középpontosan kell felhelyezni.



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon hallásvédőt!



= Csak támtányérral szabad használni!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Nem használható vizes csiszolásra!



### Rendelési példa magyarázata:

- KR = tépőzárás korongok
- 115 = külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]
- A = csiszolóanyag
- 120** = szemcsefinomság

### Tépőzárás korongok



Megnevezés	Szemcsefinomság						$D_1$ [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	40	60	80	120	150	180				
	EAN 4007220									
KR 115 A	294291	294307	294314	294321	294338	294345	115	5.000	5.300	50
KR 125 A	294352	294369	294376	294383	294390	294406	125	4.600	4.850	50

### Rendelési példa:

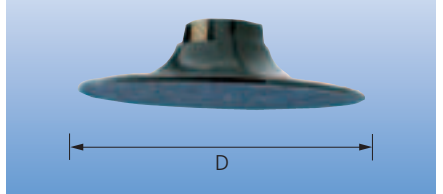
EAN 4007220**294413**

KRH 115 M14

### Rendelési példa magyarázata:

- KRH = tépőzárás tartók
- 115 =  $\varnothing$  D [mm]
- M14 = menet

### Tartók tépőzárás korongokhoz



Megnevezés	EAN 4007220	D [mm]	Menet	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
KRH 115 M14	294413	115	M14	5.300	1
KRH 125 M14	294420	125	M14	4.850	1

A COMBIDISC®-szerszámok átfogó kínálatot adnak a felület megmunkálási feladatokhoz. A homlokfelületen csiszoló szerszámokkal a legkomplikáltabb munkafeladatok is elvégezhetők a durva csiszolástól a tükörpolírozásig.

### Előnyök:

- egyszerű kezelhetőség
- gyors szerszámcseré
- ragadás-és elcsúszásmentesség
- hőre nem válik le
- rezgésmentes futás
- központosított illesztés

### Alkalmazástechnikai példák:

- szerszám és formagyártás, modellépítés
- gépgyártás, autóipar
- repülőgépipar, űrtechnika
- turbinagyártás és javítás
- tartály és berendezések gyártása (pl. élelmiszeripar, vegyipar)
- kisméretű öntvénytisztítás

### Alkalmazástechnikai javaslat:

- Megfelelő csiszolóolaj használatával a csiszolószerszám élettartama és a csiszolási teljesítmény jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról további részletes információk és rendelési adatok a 120. oldalon találhatóak.



### Megrendelés módja:

Rendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220266175  
CD 38 A 180

#### Magyarázat a rendelési példához:

CD = COMBIDISC®-csiszolólapok  
38 = külső- $\varnothing$  D, [mm]  
A = szemcse  
180 = szemcsefinomság



### Biztonságtechnikai ajánlások:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 50 m/s.
- A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságttechnikai okok miatt nem szabad túllépni!



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon védőkesztyűt!



= Ügyeljen a biztonságttechnikai előírásokra!

### A PFERD két felfogató rendszert kínál:

#### CD rendszer



#### Felfogó felőli oldal:

Belsőmenetes felfogatás (fém). Használható az alábbi forgalomban lévő rendszerekhez: PSG, Power Lock Typ II „turn on”, SocAtt, Turn-On.

#### CDR rendszer



#### Felfogó felőli oldal:

Külsőmenetes felfogatás (műanyag). Használható az alábbi forgalomban lévő rendszerekhez: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock Typ III, Fastlock-System B, Roll-On.



PFERDERGONOMICS® ajánlja a COMBIDISC® szerszámokat kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció-, zaj- és porterhelés mellett.



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



#### PFERDVIDEO

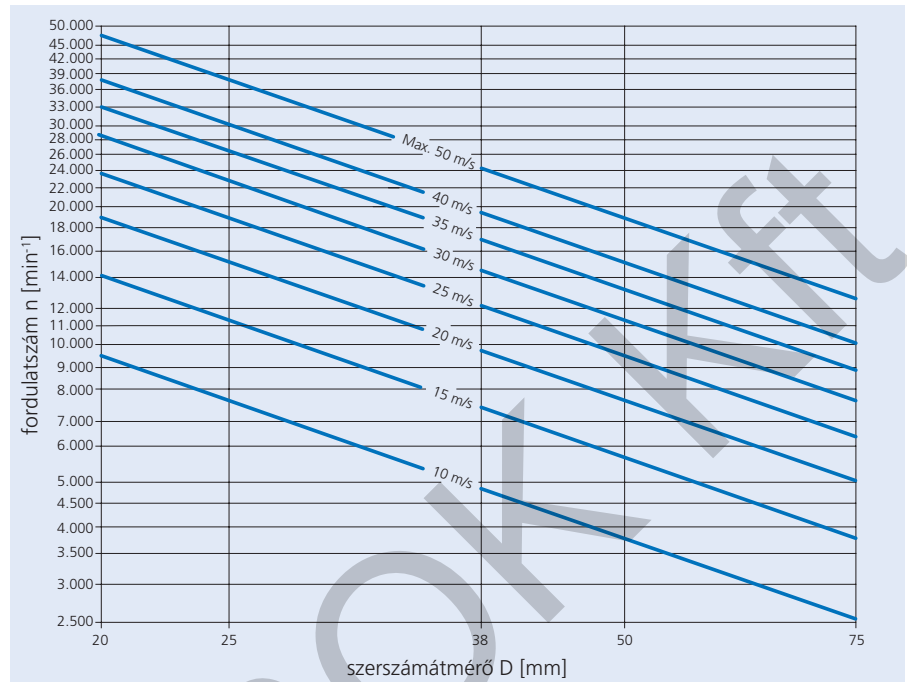
További információk érhetők el itt, vagy a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) honlapon.

### Vágási sebességek

A diagramban a vágási sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámtátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a vágási sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a COMBIDISC®-szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtógép szükséges fordulatszámát is jelenti [min<sup>-1</sup>]-ben.

#### Példa:

CD 50 A-COOL 60  
munkafeladat: rozsdamentes acélok (INOX) csiszolása  
vágási sebesség: 20–25 m/s  
fordulatszám: 7.600–9.600 min<sup>-1</sup>



### Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Munkafeladat	Ajánlott vágási sebesség [m/s]								Ajánlott szerszámok
	5	10	15	20	25	30	35	40	
acél és acélöntvények csiszolása					20–35				csiszolólapok A, A-FLEX, A-PLUS, A-FORTE, Z
rozsdamentes (INOX) acélok csiszolása				20–25					csiszolólapok A-COOL, CO-COOL, TX-korongok
acél és acélöntvények durva csiszolása						25–40			Mini-POLIFAN, kis fíber csiszolók, csiszolólapok Z
nagy hőállóságú anyagok (nikkel- és kobalt ötvözetek) csiszolása		10–20							csiszolólapok SiC, Z és CO-COOL
kemény nem-vas (NE) fémek, titán, bronz, kemény alumínium ötvözetek csiszolása					15–35				csiszolólapok SiC, A-COOL, TX-korongok, CO-COOL
puha nem-vas (NE) fémek, sárgaréz, vörösréz, alumínium ötvözetek csiszolása						25–40			csiszolólapok A, A-FLEX, A-PLUS, A-FORTE, A-COOL, TX-korongok
keményfém, kemény bevonatok, felkeményezett rétegek, üveg, GFK, CFK csiszolása			10–20						gyémántszeremes csiszolólapok
tisztítás, felület strukturálás			10–25						vlies- és POLICLEAN®-tárcsák, kefék
polírozás	5–10								filckorongok

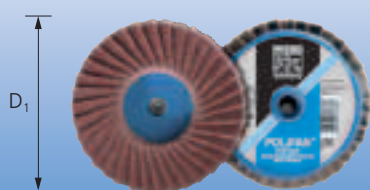


# COMBIDISC®-csiszolólapok

## COMBIDISC®-CD, CDR rendszer



### COMBIDISC®-Mini-POLIFAN kivitel korund A



Korund A szemcsézetű csiszókorongok a durva csiszolás univerzális szerszámai.

Nehezen hozzáférhető hegesztési varratok megmunkálásához ideális szerszám.

A csiszolólapokhoz képest többszörös anyagleválasztási teljesítményű és élettartamú szerszámok.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési információ:**

felfogó alternatívák

CD PFF 50 – COMBIDISC®-tartó SBH 20–50

CD PFF 75 – COMBIDISC®-tartó SBH 75

**Rendelési példa:**

EAN 4007220617359

CD PFF 50 A 40

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



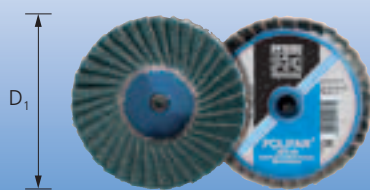
Megnevezés	Szemcsefinomság				D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

#### CD rendszer



CD PFF 50 A	617359	617366	617373	617380	50	12.000–14.000	BO PFF 50	10
CD PFF 75 A	617397	617403	617410	617625	75	8.000–10.000	BO PFF 75	10

### COMBIDISC®-Mini-POLIFAN kivitel cirkonkorund Z



A cirkonkorund csiszókorongok a durva csiszolás szerszámai, jó anyagleválasztási teljesítményel, hosszú élettartammal.

A nagyteljesítményű cirkonkorund nagy felületi nyomásnál a legjobb anyagleválasztást nyújtó szerszám.

**Szemcse: cirkonkorund Z**

**Rendelési információ:**

felfogó alternatívák

CD PFF 50 – COMBIDISC®-tartó SBH 20–50

CD PFF 75 – COMBIDISC®-tartó SBH 75

**Rendelési példa:**

EAN 4007220592717

CD PFF 50 Z 40

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



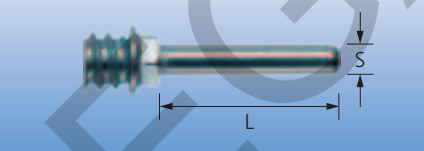
Megnevezés	Szemcsefinomság				D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

#### CD rendszer



CD PFF 50 Z	592717	592724	592731	592748	50	12.000–14.000	BO PFF 50	10
CD PFF 75 Z	592755	592762	592779	592786	75	8.000–10.000	BO PFF 75	10

### Felfogók COMBIDISC®-Mini-POLIFAN-hoz



A COMBIDISC®-Mini-POLIFAN korongokhoz és COMBIDISC®-kefékhez alkalmazható felfogók.



Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Megfelelő szerszám	
BO PFF 50	593196	6 x 40	CD PFF 50	1
BO PFF 75	593202	6 x 40	CD PFF 75	1



Korund A szemcsézetű csiszolólapok fémek és egyéb anyagok csiszolására használhatók.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési példa:**

EAN 4007220**266175**

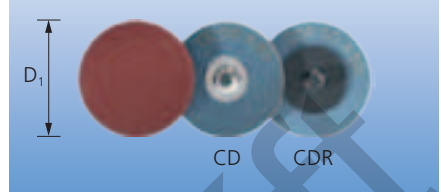
CD 38 A **180**


Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



**COMBIDISC®-csiszolólapok kivétel korund A**



Megnevezés	Szemcsefinomság						D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	36	60	80	120	180	320			
<b>EAN 4007220</b>									

**CD rendszer**



CD 20 A	-	265864	266007	266038	266052	266069	20	20.000–35.000	100
CD 25 A	-	355718	355725	355732	266083	266151	25	15.000–26.000	100
CD 38 A	355749	355756	355763	355770	266175	266199	38	10.000–16.000	100
CD 50 A	355787	355794	355800	355817	266212	266281	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	355824	355831	355848	355855	266328	266359	75	5.000–9.000	50

**CDR rendszer**



CDR 20 A	-	778036	778043	778050	778074	778081	20	20.000–35.000	100
CDR 25 A	-	778098	778104	778111	778128	778135	25	15.000–26.000	100
CDR 38 A	596456	596463	596470	597255	597262	596500	38	10.000–16.000	100
CDR 50 A	596517	596524	596531	596548	596555	596562	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	596586	596593	596609	596616	596623	596630	75	5.000–9.000	50

Univerzálisan alkalmazható fémeken és egyéb anyagokon.

Mivel stabil nehezen szakadó hordozóval készült a csiszolólap, előnyösen alkalmazható élek megmunkálásánál.

**Szemcse: korund A-PLUS**

**Rendelési példa:**

EAN 4007220**593653**

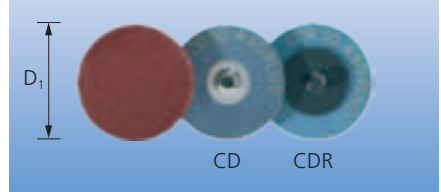
CD 50 A **120 PLUS**


Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



**COMBIDISC®-csiszolólapok kivétel korund A-PLUS**



Megnevezés	Szemcsefinomság				D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	36 PLUS	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
<b>EAN 4007220</b>							

**CD rendszer**



CD 50 A	593608	593615	593622	593653	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	593660	593677	593684	593691	75	5.000–9.000	50

**CDR rendszer**



CDR 50 A	778302	778319	778326	778333	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	778340	778357	778364	778371	75	5.000–9.000	50

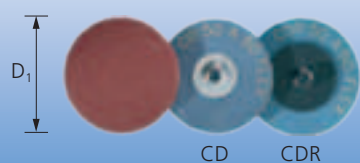


# COMBIDISC®-csiszolólapok

## COMBIDISC®-CD, CDR rendszer



### COMBIDISC®-csiszolólapok kivitel korund A-FLEX



Rendkívül rugalmas korund A-FLEX csiszolólap, domború és homorú felületek speciális megmunkálási feladataihoz.

Fém anyagokra, illesztési nyom mentes csiszolati átmenetek létrehozásához alkalmazható csiszolólap. Elsősorban a szerszámgyártásban, valamint alakos idomok gyártásánál javasolt az alkalmazásuk.

#### Szemcse: korund A-FLEX

#### Alkalmazási javaslat:

- A csiszolólapok rugalmasságának megtartásához puha kivitelű tartó alkalmazása javasolt.

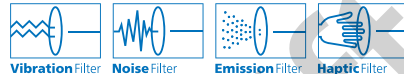
#### Rendelési példa:

EAN 4007220638897

CD 50 A **120 FLEX**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

#### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság				D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	60 FLEX	80 FLEX	120 FLEX	180 FLEX			
EAN 4007220							
<b>CD rendszer</b>							
CD 38 A	638842	638859	638866		38	10.000–16.000	100
CD 50 A	638873	638880	638897		50	8.000–13.000	100
CD 75 A	638903	638910	638927		75	5.000–9.000	50
<b>CDR rendszer</b>							
CDR 38 A	778166	778159	778173		38	10.000–16.000	100
CDR 50 A	778180	778210	778227		50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	778241	778272	778296		75	5.000–9.000	50

### COMBIDISC®-csiszolólapok kivitel korund A-CONTOUR



A-CONTOUR csiszolólapok korund csiszoló-szemcsével a kerületi kialakításuknak köszönhetően nagyon rugalmasak és jól illeszkednek a különböző kontúrokhoz.

A speciális kerületformának köszönhetően a munkadarabba történő „bevágás” elkerülhető.

#### Szemcse: korund A

#### Rendelési példa:

EAN 4007220898819

CD 60 A **80 CONTOUR**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

#### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság				D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	60 CONTOUR	80 CONTOUR	120 CONTOUR	180 CONTOUR			
EAN 4007220							
<b>CD rendszer</b>							
CD 60 A	898802	898819	898826	-	60	7.500–11.000	50
<b>CDR rendszer</b>							
CDR 60 A	898840	898857	898864	-	60	7.500–11.000	50



Univerzálisan alkalmazható minden fémen. Kiváló csiszolási teljesítmény, hosszú élettartam.

**Szemcse: korund A-FORTE**

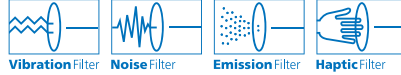
**Rendelési példa:**

EAN 4007220**266144**

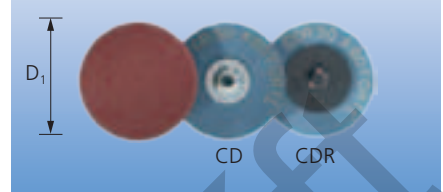
CD 50 A **80 FORTE**




Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



**COMBIDISC®-csiszolólapok kivétel korund A-FORTE**



Megnevezés	Szemcsefinomság				D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	36 FORTE	60 FORTE	80 FORTE	120 FORTE			
<b>EAN 4007220</b>							
<b>CD rendszer</b> 							
CD 25 A	-	265833	266021	266045	25	15.000–26.000	100
CD 38 A	266076	266090	266106	266113	38	10.000–16.000	100
CD 50 A	266120	266137	266144	266168	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	266182	266205	266229	266250	75	5.000–9.000	50
<b>CDR rendszer</b> 							
CDR 25 A	-	778388	778395	778401	25	15.000–26.000	100
CDR 38 A	596647	596661	596678	596685	38	10.000–16.000	100
CDR 50 A	596692	596708	596715	596722	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	596739	596746	596753	596760	75	5.000–9.000	50

A korund A-COOL csiszolólapok nehezen csiszolható, pl. INOX-anyagok, Hastelloy®, Inconel® (nikkel bázisú ötvözetek) stb. anyagokon mutatják meg előnyös tulajdonságaikat.

A szemcsebevonat csiszolászaktív töltőanyagai érzékelhető anyagválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, ezen túl a fellépő többlet hő elvezetését is segítik.

**Szemcse: korund A-COOL**

**Rendelési példa:**

EAN 4007220**266458**

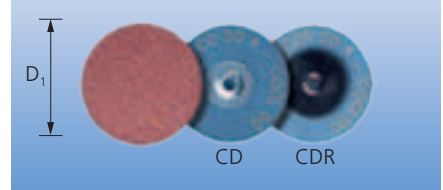
CD 75 A-COOL **60**




Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



**COMBIDISC®-csiszolólapok kivétel korund A-COOL**



Megnevezés	Szemcsefinomság			D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	36	60	80			
<b>EAN 4007220</b>						
<b>CD rendszer</b> 						
CD 50 A-COOL	265840	266427	266434	50	8.000–13.000	100
CD 75 A-COOL	266441	266458	266465	75	5.000–9.000	50
<b>CDR rendszer</b> 						
CDR 50 A-COOL	596777	596784	596791	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A-COOL	596807	596814	596821	75	5.000–9.000	50

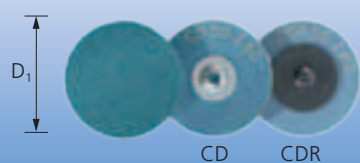


# COMBIDISC®-csiszolólapok

## COMBIDISC®-CD, CDR rendszer



### COMBIDISC®-csiszolólapok kivitel cirkonkorund Z



A cirkonkorund Z szemcsézetű csiszolólapok minden kemény fémre használhatók.

Különösen jó anyagválasztási teljesítmény durva csiszolásnál 36-os, ill. 60-as szemcsével.

**Szemcse: cirkonkorund Z**

**Alkalmazási javaslat:**

- Csak kemény vagy középkemény COMBIDISC®-tartóval javasolt a használatuk.

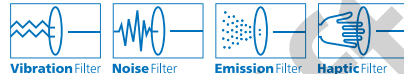
**Rendelési példa:**

EAN 4007220265857

CD 50 Z 36

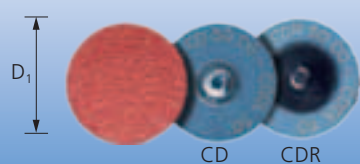
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



Megnevezés	Szemcsefinomság			D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	36	60	80			
<b>EAN 4007220</b>						
<b>CD rendszer</b>						
CD 38 Z	778418	778425	778432	38	5.000–16.000	100
CD 50 Z	265857	266472	266519	50	3.800–13.000	100
CD 75 Z	266526	266533	266540	75	2.500–9.000	50
<b>CDR rendszer</b>						
CDR 38 Z	778449	778456	778463	38	5.000–16.000	100
CDR 50 Z	596838	596845	596852	50	3.800–13.000	100
CDR 75 Z	596869	596876	596883	75	2.500–9.000	50

### COMBIDISC®-csiszolólapok kivitel kerámia CO-COOL



Alkalmos ötvöztelen és ötvözött acélok, öntöttvas, rozsdamentes (INOX) acél, titán, nikkel bázisú ötvözetek és kemény anyagok megmunkálására.

Állandó maximális teljesítmény a kerámiaszemcsék önálló tulajdonsága által.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik az anyagválasztási teljesítményt és hűvös csiszolást eredményeznek.

**Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL**

**Rendelési példa:**

EAN 4007220617922

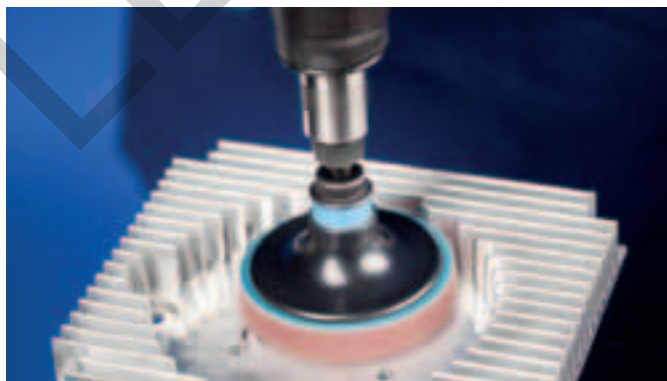
CD 50 CO-COOL 24

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



Megnevezés	Szemcsefinomság					D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	24	36	60	80	120			
<b>EAN 4007220</b>								
<b>CD rendszer</b>								
CD 38 CO-COOL	770672	770689	770696	770702	770719	38	5.000–16.000	100
CD 50 CO-COOL	617922	617298	617304	617311	771365	50	3.800–13.000	100
CD 75 CO-COOL	617939	617328	617335	617342	771372	75	2.500–9.000	50
<b>CDR rendszer</b>								
CDR 38 CO-COOL	778593	778609	778616	778623	778630	38	5.000–16.000	100
CDR 50 CO-COOL	778661	778678	778685	778692	778708	50	3.800–13.000	100
CDR 75 CO-COOL	778715	778722	778739	778746	778753	75	2.500–9.000	50



Kis fiber-csiszolólapok kiválóan alkalmasak felületek és élek csiszolására. A hordozó hátlap erőteljesebbé teszi a csiszolólapot és növeli az anyagleválasztási teljesítményt.

Agresszív csiszolás a legnagyobb anyagleválasztási teljesítménnyel a kemény, rossz hővezető anyagokon, pl. a rozsdamentes (INOX) acél, Hastelloy®, Inocell®, titán és alumínium ötvövényeken.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik az anyagleválasztási teljesítményt és hűvös csiszolást eredményeznek.

### Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL

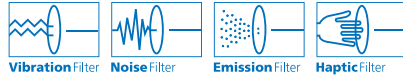
#### Rendelési példa:

EAN 4007220778876

CD 50 CO-COOL 36


Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDERGONOMICS®:



### COMBIDISC®-kis fiberkorongok kivétel kerámia CO-COOL



Megnevezés	Szemcsefinomság				D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	36	50	80	120			
EAN 4007220							

#### CD rendszer

CD 50 CO-COOL	778876	778883	778890	779156	50	3.800–13.000	100
CD 75 CO-COOL	779163	779170	779187	779194	75	2.500–9.000	50

#### CDR rendszer

CDR 50 CO-COOL	779200	779217	779224	779231	50	3.800–13.000	100
CDR 75 CO-COOL	779255	779262	779279	779286	75	2.500–9.000	50

Az SiC szemcsézett csiszolólap alumínium, réz, bronz, titán, magasan ötvözött acélok és szál-erősítéses műanyagok csiszolására alkalmas.

Különösen ajánlott titán ötvözetek megmunkálására.

A repülőgépipar számára javasolt termék, különösen akkor, ha a hajtóműrészek megmunkálása csak SiC szemcsézettű szerszámokkal engedélyezett.

### Szemcse: szilíciumkarbid SiC

#### Rendelési példa:

EAN 4007220441176

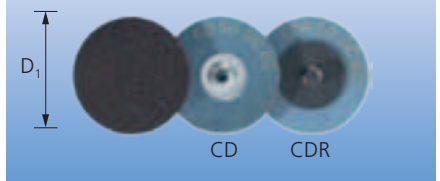
CD 50 SiC 36

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDERGONOMICS®:



### COMBIDISC®-csiszolólapok kivétel szilíciumkarbid SiC



Megnevezés	Szemcsefinomság					D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	36	60	80	120	240			
EAN 4007220								

#### CD rendszer

CD 50 SiC	441176	441183	441190	441206	441213	50	3.800–13.000	100
CD 75 SiC	441220	441237	441244	441251	441268	75	2.500–9.000	50

#### CDR rendszer

CDR 50 SiC	778470	778487	778494	778500	778517	50	3.800–13.000	100
CDR 75 SiC	778524	778548	778555	778562	778579	75	2.500–9.000	50

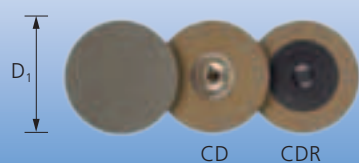


# COMBIDISC®-csiszolólapok

## COMBIDISC®-CD, CDR rendszer



### COMBIDISC®-gyémántszemcsés csiszolólapok



COMBIDISC®-gyémántszemcsés csiszolólapok kiválóan alkalmasak felületi koptatórétegek, wolframkarbid felkeményedések, krómkarbid, titán stb. megmunkálására.

Különösen javasoljuk hajtóművek Hastelloy®, Incoel®, titán és titánötvözetű anyagainak megmunkálásához.

Extrém kemény anyagok, mint pl. kemény fémek, üveg, kerámia, zománczott felületek, kő és szén/üvegszálerezősítéses műanyagok (GFK, CFK) elsőrangú megmunkáló szerszáma.

#### Szemcse: gyémánt

D 251 = P 60  
D 126 = P 120  
D 76 = P 220  
(P = szemcsefinomság ISO 6344 szerint)

#### Alkalmazási javaslat:

- A gyémántszemcsés csiszolólapokkal az ajánlott 10–20 m/s vágási sebességnél érhető el a legjobb teljesítmény.
- Kemény vagy közép-kemény COMBIDISC®-tartóval javasolt a használatuk.

#### Rendelési információ:

A szemcsefinomságok µm-ben vannak megadva. Gyémántszemcsés csiszolószerszámokhoz részletes információk és rendelési adatok a 205-ös fejezetben találhatóak.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220750377

CD DIA 50 D 126

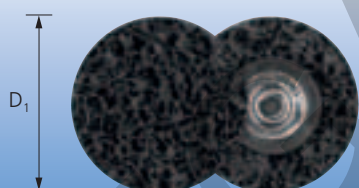
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság [µm]			D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	251	126	76			
EAN 4007220						
<b>CD rendszer</b>						
CD DIA 25 D	750292	750315	750322	25	7.500–15.000	10
CD DIA 38 D	750339	750346	750353	38	5.000–10.000	10
CD DIA 50 D	750360	750377	750384	50	3.800–7.500	10
CD DIA 75 D	750391	750407	750414	75	2.500–5.000	10
<b>CDR rendszer</b>						
CDR DIA 25 D	750421	750438	750445	25	7.500–15.000	10
CDR DIA 38 D	750452	750469	750476	38	5.000–10.000	10
CDR DIA 50 D	750483	750490	750506	50	3.800–7.500	10
CDR DIA 75 D	750513	750520	750537	75	2.500–5.000	10

### COMBIDISC®-POLICLEAN®-korongok



Durva felülettisztítási munkákhoz, a homlokfelülettel történő alkalmazással lakkok, felületi elszíneződések, ragasztó maradványok valamint reve eltávolításához alkalmazható.

#### Alkalmazási javaslat:

- Igény szerint használható kemény vagy közép-kemény COMBIDISC®-tartóval.

#### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	EAN	D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
4007220				
<b>CD rendszer</b>				
CD 50 PCLR	471500	50	5.500–8.000	10
CD 75 PCLR	471517	75	3.800–5.000	10

Univerzálisan alkalmazható felületek megmunkálásához minden fémen, pl. előcsiszolási nyomok eltüntetésére, oxidációs nyomok, gyenge sorják eltávolítására.

A vliés-korongok rugalmasságát az alkalmazott támtányér választott keménységével lehet beállítani.

### Szemcse: korund A

szállítható szemcsefinomságok:

- 100 G (durva) = sárgásbarna
- 180 M (közepes) = pirosasbarna
- 240 F (finom) = kék

### Alkalmazási javaslat:

■ A csiszolás során olaj vagy víz használata a felületminőség javulását, jobb hőelvezetést és a szerszám élettartam növekedését eredményezi.

### Rendelési példa:

EAN 4007220266571

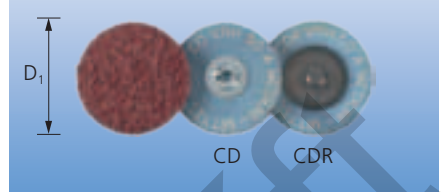
CD VRH 25 A 240 F




Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

### PFERDERGONOMICS®:



### COMBIDISC®-vliéskorongok kemény kivitel



Megnevezés	Szemcsefinomság			D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	100 G	180 M	240 F			
EAN 4007220						
<b>CD rendszer</b> 						
CD VRH 20 A	-	-	265871	20	14.000–19.000	50
CD VRH 25 A	268865	266564	266571	25	11.000–15.000	50
CD VRH 38 A	266588	266595	268872	38	7.000–10.000	50
CD VRH 50 A	266618	266625	266632	50	5.500–7.500	50
CD VRH 75 A	266649	266656	266663	75	3.800–5.000	25
<b>CDR rendszer</b> 						
CDR VRH 38 A	596906	596913	596920	38	7.000–10.000	50
CDR VRH 50 A	596937	596944	596951	50	5.500–7.500	50
CDR VRH 75 A	596968	596975	597354	75	3.800–5.000	25

Valamennyi fémes felületen, alakos testeken, lakkozott felületeken tisztítási és finomcsiszolási munkák végzésére alkalmas szerszám. Rendkívül nyitott szerkezet.

### Szemcse: korund A

szállítható szemcsefinomságok:

- 100 = közepes
- 180 = finom
- 280 = nagyon finom

### Alkalmazási javaslat:

■ A csiszolás során olaj vagy víz használata a felületminőség javulását, jobb hőelvezetést és a szerszám élettartam növekedését eredményezi.

### Rendelési példa:

EAN 4007220266687

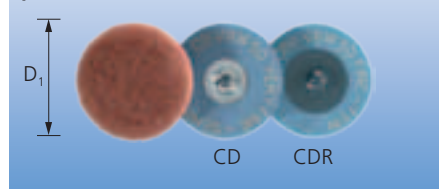
CD VRW 50 A 180




Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

### PFERDERGONOMICS®:



### COMBIDISC®-vliéskorongok puha kivitel



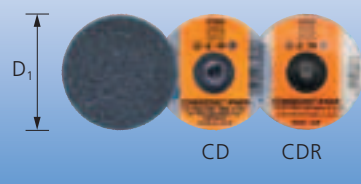
Megnevezés	Szemcsefinomság			D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	100	180	280			
EAN 4007220						
<b>CD rendszer</b> 						
CD VRW 50 A	266670	266687	266694	50	5.500–7.500	50
CD VRW 75 A	266717	266724	266731	75	3.800–5.000	25
<b>CDR rendszer</b> 						
CDR VRW 50 A	596999	597002	597019	50	5.500–7.500	50
CDR VRW 75 A	597026	597033	597040	75	3.800–5.000	25

# COMBIDISC®-csiszolólapok

## COMBIDISC®-CD, CDR rendszer



### COMBIDISC®-vlieskorongok PNER kivitel



A COMBIDISC®-vlieskorongok sarokcsiszolókon homlokcsiszoló szerszámként használhatók. Kiszűrt, rozsdamentes (INOX) munkadara-bokhoz ajánlott.

#### Szemcse:

**A** = korund  
**SiC** = szilíciumkarbid

#### Rendelési útmutató:

A vlietmörsegek/keménysegek különböző színnel jelöltek:  
W (puha) = szürke  
MH (középkemény) = sötétkék  
H (kemény) = piros

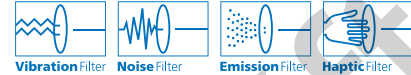
#### Rendelési példa:

EAN 4007220**832776**

CD PNER-W 5006 SiC **F**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

#### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság		D <sub>1</sub> x T [mm]	Kivitel	Csiszolóanyag	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	G (durva)	F (finom)						

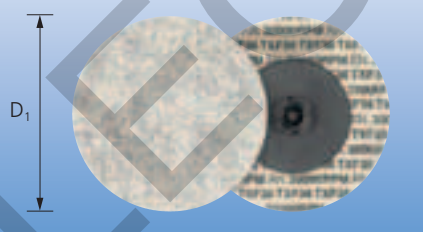
#### CD rendszer

CD PNER-W 5006 A	832783	-	50 x 6	puha	korund	9.500	19.100	25
CD PNER-W 5006 SiC	-	832776	50 x 6	puha	SiC	9.500	19.100	25
CD PNER-MH 5006 A	-	832806	50 x 6	középkemény	korund	9.500	19.100	25
CD PNER-MH 5006 SiC	-	832790	50 x 6	középkemény	SiC	9.500	19.100	25
CD PNER-H 5006 A	832851	832813	50 x 6	kemény	korund	9.500	19.100	25
CD PNER-W 7506 A	832868	-	75 x 6	puha	korund	6.400	12.500	25
CD PNER-W 7506 SiC	-	832837	75 x 6	puha	SiC	6.400	12.500	25
CD PNER-MH 7506 A	-	832882	75 x 6	középkemény	korund	6.400	12.500	25
CD PNER-MH 7506 SiC	-	832875	75 x 6	középkemény	SiC	6.400	12.500	25
CD PNER-H 7506 A	832905	832899	75 x 6	kemény	korund	6.400	12.500	25

#### CDR rendszer

CDR PNER-W 5006 A	832660	-	50 x 6	puha	korund	9.500	19.100	25
CDR PNER-W 5006 SiC	-	832653	50 x 6	puha	SiC	9.500	19.100	25
CDR PNER-MH 5006 A	-	832684	50 x 6	középkemény	korund	9.500	19.100	25
CDR PNER-MH 5006 SiC	-	832677	50 x 6	középkemény	SiC	9.500	19.100	25
CDR PNER-H 5006 A	832707	832691	50 x 6	kemény	korund	9.500	19.100	25
CDR PNER-W 7506 A	832721	-	75 x 6	puha	korund	6.400	12.500	25
CDR PNER-W 7506 SiC	-	832714	75 x 6	puha	SiC	6.400	12.500	25
CDR PNER-MH 7506 A	-	832745	75 x 6	középkemény	korund	6.400	12.500	25
CDR PNER-MH 7506 SiC	-	832738	75 x 6	középkemény	SiC	6.400	12.500	25
CDR PNER-H 7506 A	832769	832752	75 x 6	kemény	korund	6.400	12.500	25

### COMBIDISC®-TX-korongok kivitel korund A



A COMBIDISC®-TX-korongok használatával egy munkamenetben érhetünk el olyan felületminőséget, amely a vásznas eszközökkel és a vliet szerszámokkal elért felületminőség közé sorolható. Különösen jól alkalmazható rozsdamentes (INOX) acél és alumínium anyagokhoz.

#### Szemcse: korund A

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**505731**

CD 50 A **80 TX**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

#### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság				D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	36 TX	80 TX	120 TX	320 TX			

#### CD rendszer

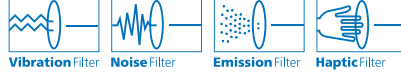
CD 50 A	505724	505731	505748	505755	50	7.500–9.500	25
CD 75 A	505786	505793	505809	505816	75	5.000–6.500	25



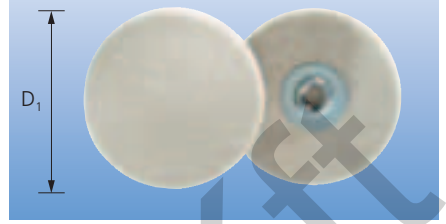


Közepes felületek homlokoldali csiszolási munkáihoz, rúd alakú és dobozos kiserelésű, ill. gyémántszemcsés polírozó paszták felvitelével.

**PFERDERGONOMICS®:**



**COMBIDISC®-filckorongok**



Megnevezés	EAN 4007220	D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
<b>CD rendszer</b>				
CD FR 50	440490	50	2.000–4.000	10
CD FR 75	440506	75	1.200–2.500	10



Olyan lágy anyagok eltávolításához mint pl. ragasztó, alvázbevonó, valamint élek, kontúrok tisztításához alkalmazható.

**Drótszál: acél**

**Alkalmazási javaslat:**

- Tetszés szerint használható SBH 50-es vagy BO PFF 50-es tartóval.
- A COMBIDISC®- kefék a legjobb leválasztási teljesítményt 10–15 m/s kerületi sebességnél érik el.

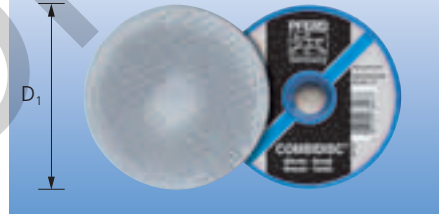
**Rendelési információ:**

További részletes információk és rendelési adatok a többi műszaki kefékről a 208-as katalógusfejezetben található.

**PFERDERGONOMICS®:**



**COMBIDISC®-kefe**

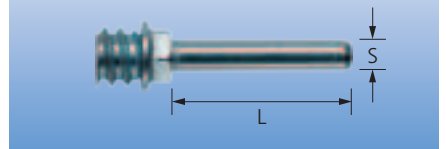


Megnevezés	EAN 4007220	Drótszál- $\phi$ d <sub>s</sub> [mm]	D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
<b>CD rendszer</b>							
CD-B 50 ST 0,35	780077	0,35	50	5.000–6.000	19.100	BO PFF 50	5



A COMBIDISC®-Mini-POLIFAN korongokhoz és COMBIDISC®-kefékhez alkalmazható felfogó.

**Felfogók  
COMBIDISC®-kefékhez**



Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Megfelelő szerszám	
BO PFF 50	593196	6 x 40	CD-B 50 ST 0,35	1

# COMBIDISC®-csiszolólapok

COMBIDISC®-CD, CDR rendszer



## COMBIDISC®-tartók SBH/SBHR



### Rövidítések magyarázata:

S = csap- $\emptyset$   
L = csaphossz

### Csiszolólappal felfogók színjelölése:

W (puha) = szürke  
M (közepes) = kék  
H (kemény) = piros

### Rendelési példa:

EAN 4007220266809

SBH 50 M

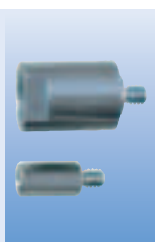
Kérjük a megnevezést a kívánt keménységgel kiegészíteni.

### Rendelési példa magyarázata:

SBH = csiszolólap tartók  
50 =  $\emptyset$  D [mm]  
M = keménység



Megnevezés	Keménység			D [mm]	S x L [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	W (puha)	M (közepes)	H (kemény)				
	EAN 4007220						
<b>CD rendszer</b>							
SBH 20	-	265901	-	20	6 x 40	47.500	1
SBH 25	-	266755	-	25	6 x 40	38.000	1
SBH 38	266762	266779	266786	38	6 x 40	25.000	1
SBH 50	266793	266809	266816	50	6 x 40	19.000	1
SBH 75	266823	266830	266847	75	6 x 40	12.500	1
<b>CDR rendszer</b>							
SBHR 20	-	776315	-	20	6 x 40	47.500	1
SBHR 25	-	776322	-	25	6 x 40	38.000	1
SBHR 38	776346	597057	776339	38	6 x 40	25.000	1
SBHR 50	776360	597064	776353	50	6 x 40	19.000	1
SBHR 75	776384	597071	776377	75	6 x 40	12.500	1



### Adapter

A tartók befogócsapjához megfelelő adapterek használatával csereszabatos kiegészítő megoldást kínálunk. Így lehetővé válik a tartó közvetlen rögzítése a meghajtógép tengelyére.

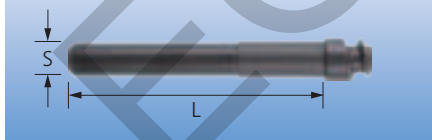
Ajánlatunkat az alábbi adapter alkalmazási lehetőségek bővítik:  
**AF 14-1/4** (EAN 4007220302026) belsőmenet M14, külsőmenet 1/4-20 UNC. Alkalmazható az M14-es tengelykivezetésű gépekhez.

**SPV-20 CD 1/4-20 UNC**, (EAN 4007220333167) belsőmenet: 1/4-20 UNC, külsőmenet: 1/4-20 UNC. Alkalmazható 1/4-20 UNC tengelykivezetésű gépekhez pl.: PW 3/120 DH.

### Rendelési útmutató:

A gépekhez tartozó rendelési adatok a 209-es katalógus fejezetben találhatóak.

## COMBIDISC®-vezetősín csiszoló adapter



Rések, hornyok tisztításához csiszolásához. Gépjárművek, de elsősorban utasszállító repülőgépekben ülésrögzítő vezetősínek tisztítására, korrózió nyomok eltávolítására.

Egyedi felfogatás: A speciális felfogócsap (STS 6) forgó bolygó körforgással forgatja a felfogott csiszoló vagy vlies korongot.



Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Megfelelő szerszám	
STS 6	265895	6 x 40	CD 20, CD 25	1

Kis kiserelésű készlet a teszteléshez.

**COMBIDISC®-kit. 50**

**Tartalma:**

3-3 db csiszolókorong:

- CD 50 A 60 FORTE
- CD 50 A 120 FORTE
- CD 50 A-COOL 60
- CD 50 CO-COOL 36
- CD 50 Z 60

3-3 db COMBIDISC®-vlieskorong:

- CD VRH 50 A 180 M
- CD VRW 50 A 100

1 db tartó

- SBH 50 M (közepes)

**COMBIDISC®-kit. 75**

**Tartalma:**

3-3 db csiszolókorong:

- CD 75 A 60 FORTE
- CD 75 A 120 FORTE
- CD 75 A-COOL 60
- CD 75 CO-COOL 36
- CD 75 Z 60

3-3 db COMBIDISC®-vlieskorong:

- CD VRH 75 A 180
- CD VRW 75 A 100

1 db

- tartó SBH 75 M (közepes)

**COMBIDISC®-készletek**



Megnevezés	EAN	
	<b>4007220</b>	
COMBIDISC-SET 50	265918	1
COMBIDISC-SET 75	265932	1

**Szerszámkészletek kofferban**

**Szerszámkészletek, összeállítások meghajtógéppel kofferban**

Ideális minden durva, finomcsiszolási, tisztítási és polírozási munkához, kiváltképp helyszíni szerelési munkáknál.

Egyszerű kezelhetőség, teljes értékű csiszolóanyag választék. Elektromos sarokcsiszoló, elektronikus fordulatszám-szabályozással. Az egykezes sarokcsiszoló kényelmes munkavégzést kínál egy olyan meghajtógéppel, amely az 50 mm átmérőjű COMBIDISC® csiszolószerszámok teljes fordulatszám igényét lefedi.

További információk és rendelési adatok a 209-es fejezetben találhatóak.

**A koffer tartalma:**

- 1 db elektromos sarokcsiszoló UWER 5/200 SI elektronikus fordulatszám szabályozással (9.000–20.000 min<sup>-1</sup>), teljesítmény: 500 Watt.
- 4 db csiszolólap tartó + 2 db felfogó alternatív hajtásokhoz
- 135 különböző csiszolókorong, TX-korongok, Mini-POLIFAN, vlies- és filckorongok 50 mm-es átmérővel
- polírpaszták a filckorongokhoz

**COMBIDISC®-csiszoló koffer (műanyag) CD 50 UWER 5/200 230 V**



Megnevezés	EAN	
	<b>4007220</b>	
SET CD 50 UWER 5/200 230 V	607893	1



A PFERD átfogó programot kínál rövid és hosszú végtelenített szalagokból. A kínálatot megkülönböztetjük eltérő

- méretek,
- szemcsefinomságok,
- rugalmasságuk és
- csiszolószemcsék szerint.

A PFERD- program kínálata a kereskedelemben kapható meghajtógépekhez igazodik.

A PFERD rövid és hosszú végtelenített szalagjai ISO 2976 szabvány szerint, „Végtelenített szalagok” megnevezés alatt gyártott termékek.

### Előnyök:

- kiváló csiszolási teljesítmény
- nagy szakítószilárdság, megfelelő rugalmasság mellett
- kiváló szemcsekötés
- hosszú élettartam

### Alkalmazástechnikai példák:

- nagy felületek fokozatonkénti finomcsiszolása
- felületek strukturálása
- nagy felületeken egyöntetű csiszolatépek kialakítása
- korlátok csiszolása filcshalaggal

### Vágási sebességek

A mellékelt táblázatból a vágási sebességek alapján a szükséges gépi meghajtó fordulatszámok [ $\text{min}^{-1}$ ] meghatározhatók. Az ajánlott vágási sebességek a 37. oldalon találhatóak.

A diagramban a vágási sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott meghajtó görgő átmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a vágási sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a görgőhöz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtógép szükséges fordulatszámát is jelenti [ $\text{min}^{-1}$ ]-ben.

#### Példa:

BA 16/480 A 80  
 meghajtógörgő-  $\varnothing$ : 27 mm  
 vágási sebesség: 20–30 m/s  
**fordulatszám: 14.000–21.000  $\text{min}^{-1}$**

### Alkalmazástechnikai javaslat:

- Megfelelő csiszolóolajok alkalmazásával a szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról részletes információk és rendelési adatok találhatóak a 120. oldalon.

### Biztonságtechnikai ajánlások:

- Ügyeljenek a VDS (Német Csiszolóanyag-gyártók Szövetsége) „Csiszolóanyagok biztonságos és rendeltetésszerű használata” ajánlásaira. Az ezzel kapcsolatos információk a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) internetes oldalunkon megtekinthetők.



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon védőkesztyűt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Nem használható vizes csiszolásra!



### Megrendelés módja:

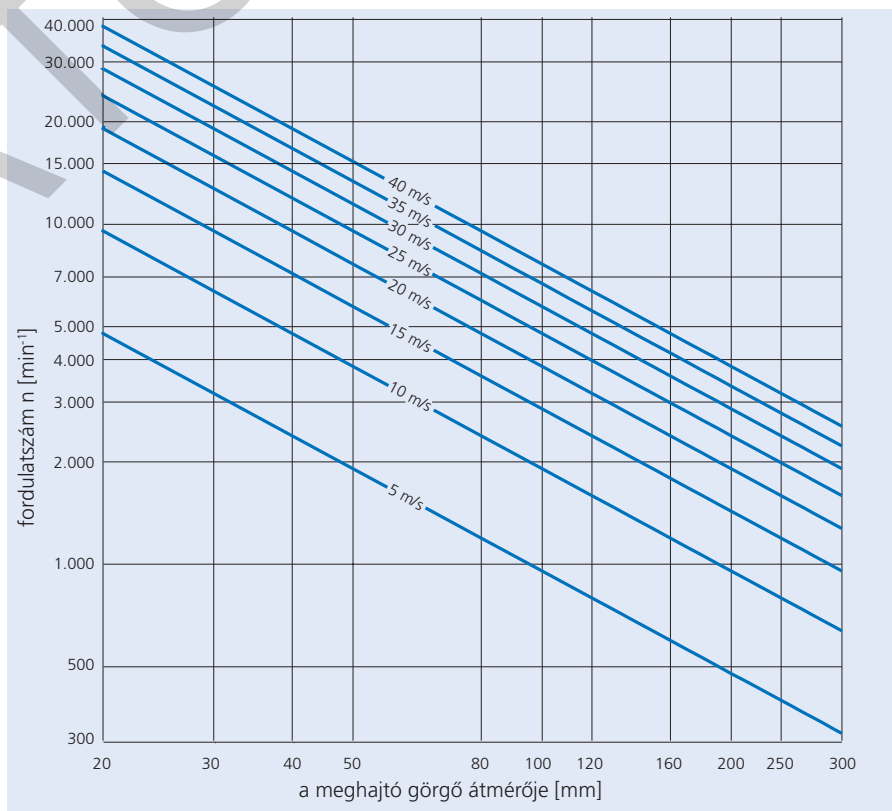
Rendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220585269  
 BA 10/480 A 80

#### Magyarázat a rendelési példához:

BA = végtelenített szalag  
 10 = szélesség T [mm]  
 480 = hossz L [mm]  
 A = szemcse  
 80 = szemcsefinomság



Anyagcsoportok			Megmunkálási feladat	Szemcsézet	Ajánlott csiszolóanyag	Ajánl. vágási sebességek [m/s]
acél, acélöntvények	edzés, nemesítés nélküli acélok 1.200 N/mm <sup>2</sup> -ig (< 38 HRC)	szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvözetlen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények	durva csiszolás	durva	korund A vlies	25–35
			finom csiszolás	▼		
			legfinomabb csiszolás	finom		
	edzett, nemesített acélok 1.200 N/mm <sup>2</sup> felett (> 38 HRC)	szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvény	durva csiszolás	durva	korund A cirkonkorund Z vlies kerámia szemcse CO	20–30
			finom csiszolás	▼		
			legfinomabb csiszolás	finom		
rozsdamentes (INOX) acél	rozsdamentes és saválló acélok	ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok	durva csiszolás	durva	kerámia szemcse CO-COOL korund A-COOL vlies cirkonkorund Z-FORTE	15–25
			finom csiszolás	▼		
			legfinomabb csiszolás	finom		
nem-vas (NE) fémek	puha nem-vas (NE) fémek, színes-fémek	aluminium ötvözetek, sárgaréz, vörösréz, horgany	durva csiszolás	durva	korund A vlies	30–40
			finom csiszolás	▼		
			legfinomabb csiszolás	finom		
	kemény nem-vas (NE) fémek	bronz, titán, titánötvözetek, kemény alu ötvözetek (magas Si ötvöző)	durva csiszolás	durva	kerámia szemcse CO-COOL korund A vlies	20–30
			finom csiszolás	▼		
			legfinomabb csiszolás	finom		
	nagy hőállóságú anyagok	nikkel- és kobalt alapú ötvözetek	durva csiszolás	durva		5–15
			finom csiszolás	▼		
			legfinomabb csiszolás	finom		
öntöttvas	szürkeöntvények, fehéröntvények	lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	durva csiszolás	durva	korund A cirkonkorund Z	25–35
			finom csiszolás	▼		
			legfinomabb csiszolás	finom		
műanyagok, egyéb anyagok		szálerősítéses műanyagok, hőre lágyuló műanyagok, fa, forgácslapok, lakk, melamin	durva csiszolás	durva	korund A	10–25
			finom csiszolás	▼		
			legfinomabb csiszolás	finom		

Gyártó	Modell	Végt. szalagok szél./hossz. [mm]	Gyártó	Modell	Végt. szalagok szél./hossz. [mm]	Gyártó	Modell	Végt. szalagok szél./hossz. [mm]		
PFERD	<b>Levegős szalagcsiszolók</b>		DeWalt	DW650	BA 100/560	Flott	BSM 75 / 75 A	BA 75/2000		
	PBS 3/200 DH 99	BA 3/305		BSM 150 / 150A			BA 150/2000			
	PWS 3/200 DH + BSVH 25,5	BA 6/305		DW432	BA 75/533		TBSM 75	BA 75/1000		
	PBSA 5/160 HV 925	BA 9/305		Dynabrade			DW433	BA 13/457	BTS 4000 ECO	BA 100/920
		BA 12/305	40352		BTS 4000		BA 100/610			
		BA 3/520	40353		Hitachi		SB10V2		BA 100/610	
		BA 6/520	40320				Makita		9910	BA 75/457
		BA 12/520	40321						9911	BA 75/533
		BA 16/520	40324		9902		BA 75/533			
		BA 20/520	40335		9903		BA 75/610			
	BA 6/610	40381	9920	BA 75/610						
	BA 12/610	15300	9404J	BA 100/610						
	PBS 5/155 HV	BA 6/610	15400	9403	Metabo		BF 18 LTX 90	BA 13/457		
		BA 10/480	40326	BA 6/520			RB 18 LTX 60	BA 30/533		
		BA 16/480	BA 12/520	BA 12/520			BFE 9-90	BA 13/457		
		BA 20/480		BA 16/520	BAE 75		BA 75/533			
		BA 25/480	40330	BA 13/457	Milwaukee		BS 100 LE	BA 100/620		
		BA 12/610	40503	BA 6/610			HBSE 75 S	BA 75/533		
		<b>Elektromos szalagcsiszolók</b>		40615	BA 12/610		Proxxon	BS/E	BA 10/330	
	UBS 5/100 SI 925	BA 3/520	15360	BA 6/610	Rexon			BD480A	BA 100/920	
	UBS 5/100 SI 925	BA 6/520	15420	BA 12/610			BD460M			
		BA 12/520	14000	BA 12/520	Rodac		RC 8430	BA 10/330		
		BA 16/520	15401				RC 8440	BA 20/520		
		BA 20/520	BA 16/520	BA 20/520	Ryobi		EBS800V	BA 75/533		
		BA 6/610					15003	EBS1310VFBHG	BA 100/610	
	BA 12/610	15003	BA 3/305	SCANTOOL	SC 75		BA 75/2000			
	<b>Szalagos csőcsiszológép</b>		BA 6/305		SC 150		BA 150/2000			
	UBS 5/70 SI-R	BA 30/533	BA 9/305	Scheppach	ksm 2500		BA 150/2500			
	UBS 11/90 SI-R	BA 30/610	BA 12/305		ksm 2000		BA 150/2000			
	<b>BSG szalagcsiszolók flexibilis tengelyű hajtásokhoz</b>		Einhell	RT-BS 75	BA 75/533		bts 800	BA 100/920		
	BSG 10/35E	BA 35/450	Fein/Grit	BT-US 400	BA 100/920			SKIL	1215AA	BA 75/457
	BSG 10/50E	BA 50/450		GX 75 / 75 2H	Einhell		BF10-280E		1210AA	BA 75/457
	BSG 3/10/40	BA 40/505	GXC	BA 75/2000				UBK 6-R	BA	35+50/450
<b>Sarokkihajtású kézi darabok</b>		GI 75 (2H) / GI 150 (2 H)	BA 150/2000			UTG 9-R			BA 30/610	
WT 7 E M14 + BSVH 41	BA 3/520	GIS 75		BA 75/2000		UTC 7-R		BA 30/533		
WZ 7 B + BSVH 36	BA 12/520	GIC	BA 75/2000	LBH 7 D 35		BA 35/450				
	BA 16/520	GIM	BA 150/2000	LBH 7 D 50		BA 50/450				
WZ 10 B + BSVH 36	BA 20/520	GI 100	BA 100/1000	UBC 10-R		BA 6/520				
	BA 6/610	GXR	BA 75/2250	LBC 16 H				BA 12/520		
WZ 4 A + BSVH 24	BA 3/305	GIL	BA 150/2000	WB 10		BA 6/305				
	BA 6/305	GIS 150	BA 3/520	WB 7				BA 12/305		
AEG	HBS1000E	BF10-280E		BA 6/520	LBB 20 DH	BA 30/610				
	BBSE1100	BA 100/560	BA 12/520	FTM	BA 50/450					
Atlas Copco	G2403 Pro-széria szalagos csiszolók	RS10-70E	BA 16/520	BSG 10/50	BA 50/450					
	G2404 Pro-széria szalagos csiszolók		BA 20/520	BSG 10/35	BA 35/450					
ATA	RAL20L	Festool	BA 30/533	TA 1200BS	BA 75/533					
	BL16L		BS 75	BA 75/533	Triton					
Black&Decker	KA 88	BS105	BA 100/620							
	KA 900 E									
	KA 86									

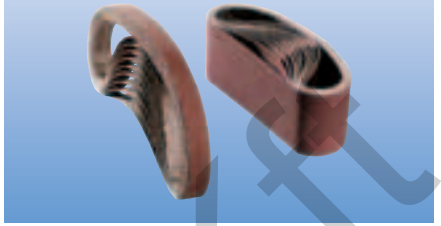
Fa és fém anyagok durva és finom csiszolásához.


**Szemcse: korund A**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220585269  
BA 10/480 A 80

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-  
sággal kiegészíteni.

Végtelenített szalagok, rövid kivitel  
szemcse korund A



Megnevezés	Szemcsefinomság										Megfelel az alábbi ISO előírásnak	T x L [mm]		
	40	50	60	80	100	120	180	240	320	400				
	EAN 4007220													
BA 3/305 A	-	-	663899	-	-	663912	-	-	-	-	-	3 x 305	100	
BA 6/305 A	-	-	664025	664032	-	-	664056	-	-	-	-	6 x 305	100	
BA 9/305 A	-	-	664179	664186	-	664193	664209	-	-	-	-	9 x 305	100	
BA 12/305 A	664261	-	664278	664285	-	664445	664292	-	-	-	-	12 x 305	100	
BA 10/330 A	-	-	620151	620168	-	620182	620199	-	-	-	-	2976	10 x 330	100
BA 12/330 A	-	-	620229	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12 x 330	100
BA 35/450 A	-	-	585665	-	585672	-	-	664704	664711	-	-	35 x 450	10	
BA 50/450 A	585719	-	585726	-	585733	-	-	664766	-	-	-	2976	50 x 450	10
BA 13/457 A	620267	-	620274	620298	-	620304	-	-	-	-	-	2976	13 x 457	100
BA 10/480 A	585542	-	585252	585269	-	585559	-	-	-	-	-	-	10 x 480	100
BA 16/480 A	585597	-	585368	-	-	585382	-	-	-	-	-	-	16 x 480	50
BA 20/480 A	585610	664520	585429	585436	-	585443	664544	664551	-	-	-	2976	20 x 480	10
BA 25/480 A	585634	-	585481	585498	-	585641	-	-	-	-	-	2976	25 x 480	20
BA 3/520 A	663950	-	663967	663974	-	663981	663998	664001	-	-	-	-	3 x 520	100
BA 6/520 A	585528	-	585191	585207	-	585214	664124	664131	-	664155	-	2976	6 x 520	100
BA 12/520 A	585573	-	585306	585313	-	585320	664322	664339	664346	664353	-	-	12 x 520	100
BA 16/520 A	585603	-	585399	585405	-	585412	664407	-	-	-	-	-	16 x 520	50
BA 20/520 A	585627	-	585450	585467	-	585474	664568	664575	-	-	-	2976	20 x 520	20
BA 30/533 A	620359	-	620380	620397	-	620410	664667	664674	664681	-	-	2976	30 x 533	20
BA 75/533 A	584958	-	584965	584972	600429	584989	-	-	-	-	-	2976	75 x 533	10
BA 6/610 A	585535	-	585221	585238	-	585245	-	-	-	-	-	2976	6 x 610	100
BA 12/610 A	585580	-	585337	585344	-	585351	-	-	-	-	-	-	12 x 610	100
BA 30/610 A	776414	-	776421	776438	-	776445	776452	776469	-	-	-	-	30 x 610	10
BA 100/610 A	585030	-	585047	585054	600467	585061	-	-	-	-	-	2976	100 x 610	10
BA 100/920 A	620786	-	620793	620809	-	620823	-	-	-	-	-	-	100 x 920	10

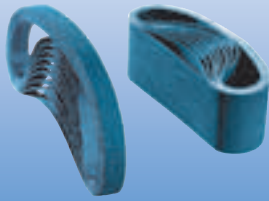


# Flexibilis csiszolóanyagok

## Végtelenített szalagok, rövid kivitel



### Végtelenített szalagok, rövid kivitel szemcse cirkonkorund Z



Nehéz megmunkálási feladatoknál acél, rozsdamentes (INOX) acél, nem-vas (NE) fémeken és lapgrafitos öntöttvasakon maximális leválasztási teljesítmény érhető el.

**Szemcse: cirkonkorund Z**

### Rendelési információ:

A BA 20/520 Z 40, 60 és 80-as szemcsefinomságú szalagokat 20 db-os csomagolási egységben szállítjuk.

### Rendelési példa:

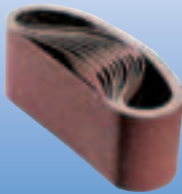
EAN 4007220620205

BA 10/330 Z 40

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság				Megfelel az alábbi ISO előírásnak	T x L [mm]	
	36	40	60	80			
	EAN 4007220						
BA 10/330 Z	-	620205	620212	-	2976	10 x 330	100
BA 12/330 Z	-	-	620236	620250	-	12 x 330	100
BA 20/480 Z	-	586297	586235	586242	2976	20 x 480	10
BA 12/520 Z	-	586273	586198	586204	-	12 x 520	100
BA 20/520 Z	620342	586303	586259	586310	2976	20 x 520	100
BA 12/610 Z	-	586280	586211	586228	-	12 x 610	100

### Végtelenített szalagok, rövid kivitel szemcse korund A-COOL



Rozsdamentes (INOX) acél és nagy hőállóságú anyagok megmunkálására alkalmas.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik az anyagleválasztási teljesítményt és hűvös csiszolást eredményeznek.


**Szemcse: korund A-COOL**

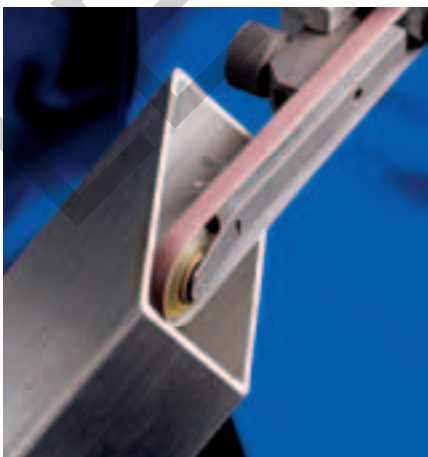
### Rendelési példa:

EAN 4007220586099

BA 50/450 A-COOL 40

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság				Megfelel az alábbi ISO előírásnak	T x L [mm]	
	40	80	120	180			
	EAN 4007220						
BA 50/450 A-COOL	586099	586105	586112	586129	2976	50 x 450	10





Agresszív csiszolás nagy leválasztási teljesítménnyel, kemény, rossz hővezető-képességű anyagokon.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik az anyagleválasztási teljesítményt és hűvös csiszolást eredményeznek.

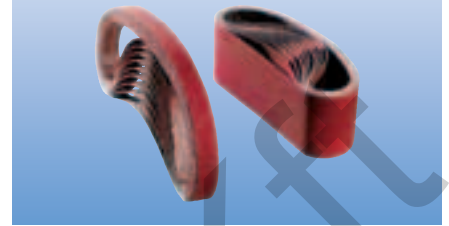
**Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL**

**Rendelési példa:**

EAN 4007220799215  
 BA 6/305 CO-COOL 40

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**Végtelenített szalagok, rövid kivitel szemcse CO-COOL**



Megnevezés	Szemcsefinomság				Megfelel az alábbi ISO előírásnak	T x L [mm]	
	40	60	80	120			
<b>EAN 4007220</b>							
BA 6/305 CO-COOL	799215	799222	799239	799246	-	6 x 305	100
BA 9/305 CO-COOL	799352	799369	799376	799383	-	9 x 305	100
BA 12/305 CO-COOL	799444	799451	799468	799475	-	12 x 305	100
BA 10/330 CO-COOL	799390	799406	799413	799420	2976	10 x 330	100
BA 12/330 CO-COOL	799482	799499	799505	799536	-	12 x 330	100
BA 35/450 CO-COOL	949887	949894	949917	949924	2976	35 x 450	20
BA 50/450 CO-COOL	949931	949948	949955	949962	2976	50 x 450	20
BA 13/457 CO-COOL	799628	799635	799642	799659	2976	13 x 457	100
BA 16/480 CO-COOL	799666	799673	799680	799697	-	16 x 480	50
BA 20/480 CO-COOL	799741	799758	799772	799789	2976	20 x 480	20
BA 25/480 CO-COOL	799833	799840	799857	799864	2976	25 x 480	20
BA 6/520 CO-COOL	799260	799277	799284	799307	2976	6 x 520	100
BA 12/520 CO-COOL	799543	799550	799567	799574	-	12 x 520	100
BA 16/520 CO-COOL	799703	799710	799727	799734	-	16 x 520	50
BA 20/520 CO-COOL	799796	799802	799819	799826	2976	20 x 520	20
BA 30/533 CO-COOL	799871	799888	799895	799901	-	30 x 533	20
BA 6/610 CO-COOL	799314	799321	799338	799345	2976	6 x 610	100
BA 12/610 CO-COOL	799581	799598	799604	799611	-	12 x 610	100
BA 30/610 CO-COOL	799918	799925	799932	799949	-	30 x 610	10



Polírpasztával korlátok és csőkonstrukciók elő- és magasfényű polírozásához alkalmazhatók.

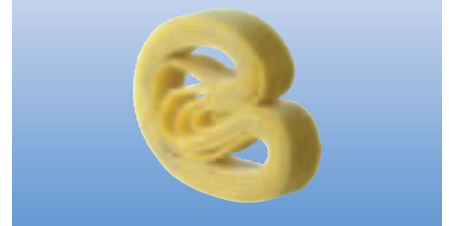
**Alkalmazási javaslat:**

- Elő- és magasfényű polírozás egymás utáni alkalmazásához használható.
- Polírpasztá cserénél a polírozó szalagot is ki kell cserélni, hogy az előző munkafolyamatból ne maradjon szennyeződés.
- A végtelenített filcszalaggal az ajánlott 5–15 m/s vágási sebességnél érhető el a legjobb teljesítmény.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220936269  
 P-BA 30/533

**Végtelenített szalagok kivitel filcszalag**



Megnevezés	EAN 4007220	Megfelel az alábbi ISO előírásnak	T x L [mm]	
P-BA 30/533	936269	2976	30 x 533	5
P-BA 30/610	936276	-	30 x 610	5

# Flexibilis csiszolóanyagok

## Végtelenített szalagok, rövid kivitel

### Végtelenített szalagok, rövid kivitel vliés anyagból



Alkalmazható acél, rozsdamentes (INOX) acél és nem-vas (NE) fémeken mattított és selyemfényű felületkép kialakításához.

#### Szemcse: korund A

Szállítható szemcsézet:

100 G (durva)	= sárgásbarna
180 M (közepes)	= vörösesbarna
240 F (finom)	= kék

#### Alkalmazási javaslat:


- A vliés szalaggal az ajánlott 5–15 m/s vágási sebességnél érhető el a legjobb teljesítmény.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**586631**

VB 35/450 A **100 G**

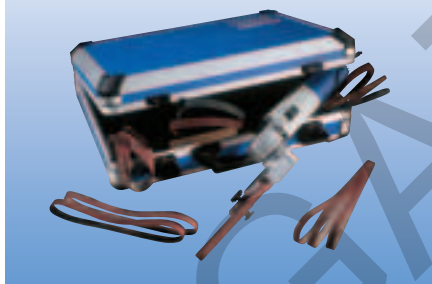
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság			Megfelel az alábbi ISO előírásnak	T x L [mm]	
	100 G	180 M	240 F			
	EAN 4007220					
VB 6/305 A	667552	667569	667545	-	6 x 305	10
VB 9/305 A	667668	667675	667620	-	9 x 305	10
VB 12/305 A	667637	667644	667651	-	12 x 305	10
VB 35/450 A	586631	586648	586655	-	35 x 450	10
VB 50/450 A	586662	586679	586686	2976	50 x 450	10
VB 6/520 A	586518	586525	586532	-	6 x 520	10
VB 12/520 A	586549	586556	586563	-	12 x 520	10
VB 16/520 A	586570	586587	586594	-	16 x 520	10
VB 20/520 A	586600	586617	586624	2976	20 x 520	5
VB 30/533 A	667699	667705	667682	2976	30 x 533	5
VB 30/610 A	776520	776537	776551	-	30 x 610	5

## Szerszámkészletek kofferban

### Szerszámkészletek, összeállítások meghajtógéppel kofferban

#### Csiszolószalag készlet



A készlet általánosan alkalmas a durvától a finom felületek előállításához.

A készlethez tartozik a változtatható fordulatszámú elektromos szalagcsiszológép, mely a legoptimálisabb fordulatszámot biztosítja a nagy fordulatszámmal használható csiszolószalagok, illetve az alacsony fordulatszámmal használható vliés szalagok számára.

Ideális az összes csiszolószalaggal történő megmunkáláshoz, különösen helyszíni szerelési munkáknál. A szalag sebessége fokozatmentesen állítható a 6,5–16 m/s sebességtartományban.

Részletes információk és rendelési adatok találhatóak a szerszámhajtásokról a 209-es katalógusfejezetben.

#### A koffer tartalma:

- 1 db elektromos szalagcsiszoló gép: UBS 5/100 SI 925 fokozatnélküli fordulatszám szabályozással. Teljesítmény: 500 Watt.
- 2-2 db csiszoló szalag 6 és 12 mm széles, 40, 60, 80, 120 és 180-as szemcsével.
- 2-2 db vliés-csiszoló szalag durva, középfinom és finom szemcsével.

#### Alkalmazási javaslat:

- Csiszolószalaghoz a 4–6-os magasabb fordulatszám tartományt ajánljuk.
- Vliés-szalagokhoz az alacsonyabb 1–4-es fokozatokat ajánljuk.

#### Biztonságtechnikai ajánlás:

- A végtelenített szalagokra maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 32 m/s.
- A vliés végtelenített szalagokra maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 25 m/s.

Megnevezés	EAN 4007220	
SET BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V	344125	1



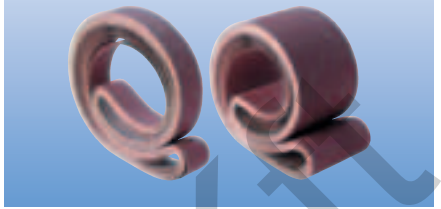
Fa és fém anyagok durva és finom csiszolásához. Alkalmas minden az iparban forgalomban lévő és egyedi kialakítású szalagcsiszoló gépre.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220621059  
 BA 50/1000 A 60

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

**Végtelenített szalagok, hosszú kivitel, szemcse korund A**



Megnevezés	Szemcsefinomság					Megfelel az alábbi ISO előírásnak	T x L [mm]	
	36	40	60	80	120			
	EAN 4007220							
BA 50/1000 A	-	-	621059	621066	621073	2976	50 x 1.000	10
BA 100/1000 A	-	585917	585924	585931	585948	2976	100 x 1.000	10
BA 50/2000 A	-	585771	585788	585795	585801	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 A	600481	585832	585849	585856	585863	2976	75 x 2.000	10
BA 150/2000 A	600597	585955	585962	585979	-	2976	150 x 2.000	10
BA 75/2500 A	620373	585870	585887	585894	585900	2976	75 x 2.500	10



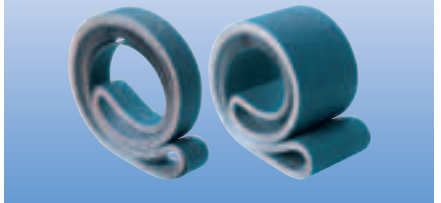
Igényes, maximális anyagleválasztás acél, rozsdamentes (INOX) acél, nem-vas (NE) fémek és lapgrafitos öntvények megmunkálásánál.

**Szemcse: cirkonkorund Z**

**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220586457  
 BA 100/1000 Z 40

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

**Végtelenített szalagok, hosszú kivitel, szemcse cirkonkorund Z**



Megnevezés	Szemcsefinomság						Megfelel az alábbi ISO előírásnak	T x L [mm]	
	24	36	40	60	80	120			
	EAN 4007220								
BA 100/1000 Z	-	-	586457	586464	586471	621042	2976	100 x 1.000	10
BA 50/2000 Z	621219	621233	586327	586334	586341	619353	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 Z	600511	586358	586365	586372	586389	586396	2976	75 x 2.000	10
BA 150/2000 Z	-	600641	586488	586495	586501	600672	2976	150 x 2.000	10
BA 75/2250 Z	-	-	613191	613214	-	-	2976	75 x 2.250	10
BA 75/2500 Z	-	586402	586419	586426	586433	-	2976	75 x 2.500	10
BA 150/2500 Z	-	621141	-	-	-	-	2976	150 x 2.500	10

Nagyon alacsony hőmérsékletű csiszolás, hosszú élettartam.

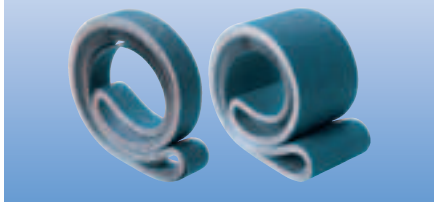
Különösen alkalmas vékony falú rozsdamentes (INOX) acélból készült alkatrészek, valamint rossz hővezető acélok és nikkelbázisú ötvözetek megmunkálásához.

**Szemcse: cirkonkorund Z-FORTE**

**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220620243  
 BA 75/2000 Z 40 FORTE

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

**Végtelenített szalagok, hosszú kivitel, szemcse cirkonkorund Z-FORTE**

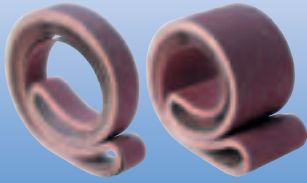


Megnevezés	Szemcsefinomság				Megfelel az alábbi ISO előírásnak	T x L [mm]	
	36 FORTE	40 FORTE	60 FORTE	80 FORTE			
	EAN 4007220						
BA 75/2000 Z	620175	620243	620311	620335	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 Z	620458	620502	-	-	2976	75 x 2.500	10

# Flexibilis csiszolóanyagok

## Végtelenített szalagok, hosszú kivitel

### Végtelenített szalagok, hosszú kivitel szemcse kerámia CO



Agresszív csiszoláshoz nagy anyagválasztási teljesítménnyel nagyon hosszú élettartammal. A kerámiaszemcse kifejezetten kemény anyagok és rétegek megmunkálására alkalmazható.

**Szemcse: kerámiaszemcse CO**


**Rendelési példa:**

EAN 4007220**950623**

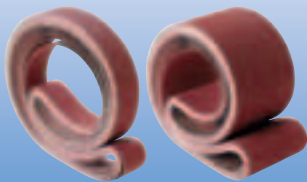
BA 50/2000 CO **24**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.



Megnevezés	Szemcsefinomság							Megfele az alábbi ISO előírásnak	T x L [mm]	
	24	36	40	50	60	80	120			
	<b>EAN 4007220</b>									
BA 50/2000 CO	950623	950630	950647	950654	950661	950678	950685	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 CO	950692	950708	950715	950722	950739	950746	950753	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 CO	950760	950777	950784	950791	950807	950814	950821	2976	75 x 2.500	10

### Végtelenített szalagok, hosszú kivitel szemcse kerámia CO-COOL



Agresszív csiszoláshoz nagy anyagválasztási teljesítménnyel rossz hővezető anyagokhoz.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik az anyagválasztási teljesítményt és hűvös csiszolást eredményeznek.

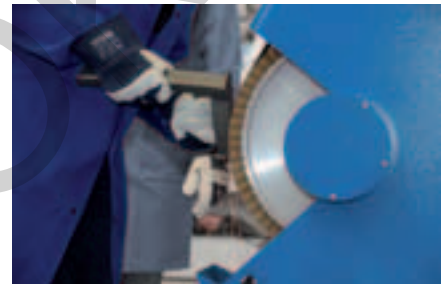
**Szemcse: kerámiaszemcse CO-COOL**


**Rendelési példa:**

EAN 4007220**950173**

BA 50/2000 CO-COOL **36**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.



Megnevezés	Szemcsefinomság						Megfele az alábbi ISO előírásnak	T x L [mm]	
	36	40	50	60	80	120			
	<b>EAN 4007220</b>								
BA 50/2000 CO-COOL	950173	950333	950357	950371	950401	950425	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 CO-COOL	950449	950470	950494	950500	950517	950524	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 CO-COOL	950562	950579	950586	950593	950609	950616	2976	75 x 2.500	10



A lapok igény szerinti méretre téphetők. Minőségük megfelel az ISO 21948 szabvány előírásainak.

### Vászon alapú lapáru, szín barna:

Univerzálisan alkalmazható nagy igénybevételnek kitett munkavégzéseknél ötvöztött és ötvözetlen acélokon és nem-vas (NE) fémeken.

#### Előnyök:

- nagyon rugalmas vászon
- kiváló szemcsekötés
- magas csiszolási teljesítmény
- olajnak és petróleumnak ellenáll

### Vászon alapú lapáru, szín kék:

Gazdaságosan alkalmazás normal megmunkálási igényű munkavégzéseknél lakkozott fa és fémfelületeken.

#### Előnyök:

- erős hordozóvászson
- kiváló szemcsekötés
- jó csiszolási teljesítmény

#### Rendelési útmutató a kék színű vászonhoz:

A 100-as, 120-as, 150-es, 180-as és a 220-as szemcsézetű lapokat 100 db-os kiszerezésben szállítjuk.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**587393**

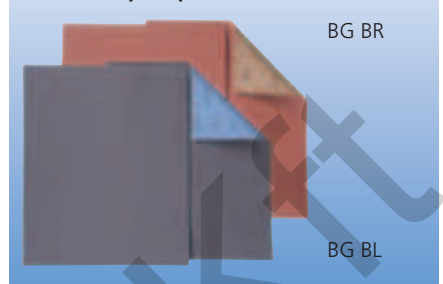
BG BR 230x280 A **40**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

#### Rendelési példa magyarázata:

- BG = lapáru
- BR = barna
- 230 = szélesség T [mm]
- 280 = hossz L [mm]
- A = csiszolóanyag
- 40** = szemcsefinomság

### Vászon alapú lapáru, barna (BR) Vászon alapú lapáru, kék (BL)



BG BR

BG BL

Megnevezés	Szemcsefinomság								T x L [mm]	
	40	60	80	100	120	150	180	220		
	EAN 4007220									
BG BR 230x280 A	587393	587409	587416	587423	587430	587447	587454	587461	230 x 280	50
BG BL 230x280 A	587270	587287	587294	587300	587317	587324	587331	587348	230 x 280	50

Megnevezés	Szemcsefinomság						T x L [mm]	
	240	280	320	400	444	999		
	EAN 4007220							
BG BR 230x280 A	587478	587485	587492	587515	587522	587539	230 x 280	50
BG BL 230x280 A	587355	-	-	-	-	-	230 x 280	100

A lapáruk minősége megfelel az ISO 21948 szabvány előírásainak.

### Lapáru, papír, vízálló kivitel, szemcse SiC:

Az alkalmazott csiszolószemcsével lakkozott felületek és üveg is csiszolható. Mindennemű hagyományos vizes csiszolási munkához festett felületeken.

#### Előnyök:

- nagyon rugalmas könnyű papír
- kiváló szemcsekötés
- egyaránt alkalmazható vizes és száraz csiszoláshoz

### Csiszolópapír lapáru, szemcse korund A:

Gazdaságosan alkalmazhatók normal igénybevételek esetén lakkozott fa és fémfelületeken.

#### Előnyök:

- erős papír
- jó csiszolási teljesítmény

#### Rendelési útmutató papír lapáruhoz:

A 100-as, 120-as, 150-es, 180-as és a 220-as szemcsézetű lapokat 100 db-os kiszerezésben szállítjuk.

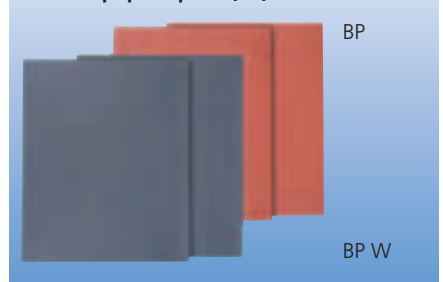
#### Rendelési példa:

EAN 4007220**587546**

BP W 230x280 SiC **100**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

### Lapáru, papír, vízálló (BP W) Csiszolópapír lapáru (BP)



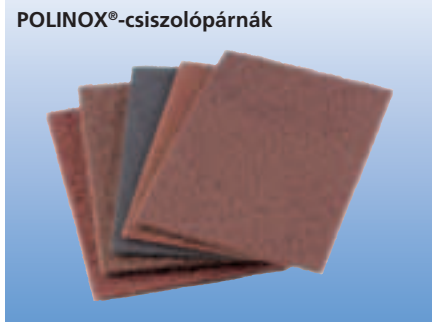
BP

BP W

Megnevezés	Szemcsefinomság								T x L [mm]	
	40	60	80	100	120	150	180	220		
	EAN 4007220									
BP W 230x280 SiC	-	-	-	587546	588222	588239	588246	588253	230 x 280	50
BP 230x280 A	622520	622544	622551	622568	622575	622582	622476	622483	230 x 280	50

Megnevezés	Szemcsefinomság										T x L [mm]	
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200		
	EAN 4007220											
BP W 230x280 SiC	588260	588277	588284	588291	588307	588314	588321	588338	588345	588352	230 x 280	50
BP 230x280 A	622490	622506	-	-	622513	-	-	-	-	-	230 x 280	100

### POLINOX®-csiszolópárnák



Könnyű csiszolási, sorjázási és tisztítási feladatokhoz fémeken, műanyagokon (GFK), rozsdamentes (INOX) acélokon, alumíniumon, lakkozott és spatulázott felületeken.

A csiszolópárnák rugalmasságának köszönhetően kontúrok és nehezen hozzáférhető helyek megmunkálásához kiválóan alkalmazhatók.

#### Szemcse:

**A** = korund  
**SiC** = szilíciumkarbid

#### Alkalmazási példák:

- szálciszolt felületek kialakítása
- illesztések érdesítése
- rozsdamentes (INOX) acél alkatrészek tisztítása

#### Alkalmazási ajánlás:

- Száraz és nedves csiszolásra egyaránt alkalmas.

#### Rendelési példa:


EAN 4007220**294642**

PVSK 150 A **280**

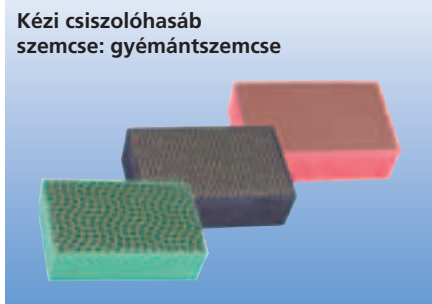
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

#### Rendelési példa magyarázata:

PVSK = POLINOX®-csiszolópárnák  
150 = szélesség T [mm]  
A = csiszolóanyag  
**280** = szemcsefinomság

Megnevezés	Szemcsefinomság					T x L [mm]	
	80	100	180	280	400		
	<b>EAN 4007220</b>						
PVSK 150 A	294611	294628	294635	294642	-	154 x 224	10
PVSK 150 SiC	-	-	-	-	294659	154 x 224	10

### Kézi csiszolóhasáb szemcse: gyémántszemcse



Kiválóan alkalmazható koptató rétegek, felkeményedett wolframkarbid, titánkarbid, krómkarbid stb. rétegek, hajtóművek és turbínák kerámia-bevonatos felületeinek csiszolásához. Továbbá alkalmazhatók erősen abrazív anyagok, mint üveg, üvegszál és szénszál (GFK/CFK) erősítéses műanyagok megmunkálásához.

#### Szemcsetípus: gyémántszemcse

D 251 (zöld) = P 60  
D 126 (fekete) = P 120  
D 76 (piros) = P 200  
(P = szemcsefinomság ISO 6344 szerint)

#### Alkalmazási javaslat:

- A csiszolóhasábok vizes és nedves csiszoláshoz egyaránt alkalmazhatók.
- Alacsony felületi nyomással történő munkavégzés ajánlott.

#### Rendelési információ:

A szemcsefinomságok µm-ben vannak megadva. Gyémántszemcsés csiszolószerszámokhoz további információk a 205-ös fejezetben találhatóak.

#### Rendelési példa:


EAN 4007220**804568**

HP 5590 DIA **251**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

#### Rendelési példa magyarázata:

HP = csiszolóhasáb  
55 = szélesség T [mm]  
90 = hossz L [mm]  
DIA = csiszolóanyag  
**251** = szemcsefinomság µm-ben

Megnevezés	Szemcsefinomság [µm]			T x L [mm]	
	251	126	76		
	<b>EAN 4007220</b>				
HP 5590 DIA	804568	804575	804582	55 x 90	1



A PFERD által kínált csiszolószalagok különböző

- szélességgel,
- szemcsézettel és
- hordozóanyaggal készülnek.

### Előnyök:

- nagy rugalmasság
- nagy szakítószilárdság
- kiváló szemcsekötés

### Alkalmazástechnikai példák:

- nehezen hozzáférhető helyek kézi csiszolási munkái
- egyenetlen felületek, csövek homorú és domború hajlatainak csiszolása
- esztergált munkadarabok finomcsiszolása
- lakatosüzemi alkalmazás

Alkalmas mindenfajta anyag kézi csiszolására. A kartonban történő szállítás azt eredményezi, hogy a munkahelyen az igénynek megfelelő nagyságú szalagdarabokat lehet letépni.

Az SBR 25, SBR 40, SBR 50 szalagok megfelelnek a B formának, ISO 3366 szerint. Az SBR 100 szalag megfelelnek az A formának, ISO 3366 szerint.

**Szemcse: korund A**

### Rendelési útmutató:

A csiszolószalag tartót kérjük külön megrendelni.

### Megrendelés módja:

Rendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220587775  
SBR 50 A 100

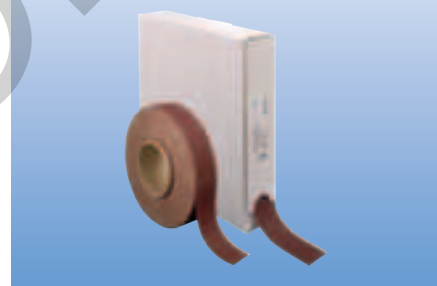
**Magyarázat a rendelési példához:**  
SBR = csiszolószalag tekercsek  
50 = szélesség T [mm]  
A = szemcse  
100 = szemcsefinomság


**Rendelési példa:**  
EAN 4007220587553  
SBR 25 A 60


Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



Csiszolószalagok/vászon kivétel korund A



Megnevezés	Szemcsefinomság							T x L [mm]	Furat-ø [mm]	
	40	50	60	80	100	120	150			
	EAN 4007220									
SBR 25 A	-	-	587553	587560	587577	587584	587591	25 x 50.000	75	1
SBR 38 A	602010	602027	602034	602041	602058	602065	602072	38 x 25.000	75	1
SBR 40 A	587645	-	587652	587669	587676	587683	587690	40 x 50.000	75	1
SBR 50 A	587744	-	587751	587768	587775	587782	587799	50 x 50.000	75	1
SBR 100 A	587843	-	587850	588864	587874	587881	587973	100 x 50.000	75	1

Megnevezés	Szemcsefinomság							T x L [mm]	Furat-ø [mm]	
	180	220	240	320	400	600	800			
	EAN 4007220									
SBR 25 A	587607	-	587614	587621	587638	607237	607244	25 x 50.000	75	1
SBR 38 A	602089	602096	602102	602119	602126	-	-	38 x 25.000	75	1
SBR 40 A	587706	622612	587713	587720	587737	-	-	40 x 50.000	75	1
SBR 50 A	587805	621981	587812	587829	587836	607251	-	50 x 50.000	75	1
SBR 100 A	587980	-	587997	588000	588017	-	-	100 x 50.000	75	1

# Flexibilis csiszolóanyagok

## Csiszolószalagok



### Csiszolószalagok/papír kivitel korund A



Fa, fém és lakkozott felületek kézi csiszolására alkalmas.

**Szemcse: korund A**

### Rendelési példa:

EAN 4007220**667781**

SBR-P 115 A **60**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság						T x L [mm]	Furat- $\phi$ [mm]	
	40	60	80	100	120	150			
EAN 4007220									
SBR-P 115 A	667774	667781	622858	622865	667798	667804	115 x 25.000	75	1

## Felfogók

### Tartók csiszolóvászson tekercekhez SRH 1 és SRH 5



A tekercek tárolásához és a szalagok igény szerinti hosszra történő leszakításához két különböző tartót ajánlunk:

Mindkét tartó falra szerelhető kivitel.

#### SRH 1 típusú tartó (üres)

25, 38, 40 vagy 50 mm szalagszélességhez.

#### SRH 5 típusú tartó (üres)

25, 38, 40 vagy 50 mm szalagszélességhez.

Különböző tekerccsszélességű kombinációk lehetségesek: pl. 5 x 50 mm vagy 5 x 40 mm.

Megnevezés	EAN 4007220	A tekercek száma	Megfelelő az alábbi tekerccs szélességekhez [mm]	Megfelelő az alábbi tekerccs $\phi$ -höz [mm]	
SRH 1	297551	1	25, 38, 40, 50	380	1
SRH 5	297568	5	25, 38, 40, 50	260	1

## Vlies-szalagok

### Vlies-szalagok



Fémek, műanyagok, lakkozott, spatulázott felületek finomcsiszolási munkáihoz.

Víz, olaj és petróleum álló. Gyenge sorják eltávolítására, valamint tisztítási munkákra alkalmas.

#### Szemcse:

**A** = korund

**SiC** = szilíciumkarbid

### Rendelési példa:

EAN 4007220**622711**

VBR 100 A **100**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

### Rendelési példa magyarázata:

VBR = Vlies- szalagok

100 = szélesség mm

A = csiszolóanyag

**100** = szemcsefinomság

Megnevezés	Szemcsefinomság				T x L [mm]	
	100	180	280	400		
EAN 4007220						
VBR 100 A	622711	622728	622735	-	100 x 10.000	1
VBR 100 SiC	-	-	-	951385	100 x 10.000	1



A PFERD tépőzáras csiszolótárcsák a kereskedelemben jelenleg kapható szerszámhajtásokkal meghajthatók. Alkalmazhatók nagy felületeken excenter csiszolóval és univerzálisan fémén, fán, ill. lakkozott felületen.

Az elszívólyukas tépőzáras korongok ISO 21951 szerint A formának megfelelően gyártott termékek:

- **125 8L:** 8 elszívólyuk  $\varnothing$  10 mm, osztókör 65 mm  
ISO 21951 – névleges méret 6
- **150 8L:** 8 elszívólyuk  $\varnothing$  10 mm, osztókör 65 mm  
ISO 21951 – névleges méret 9
- **150 6L:** 6 elszívólyuk  $\varnothing$  10 mm, osztókör 80 mm  
ISO 21951 – névleges méret 10

### Előnyök:

- nagy rugalmasság
- gyorsabb szerszámcsere
- nagy csiszolási teljesítmény
- a kismértékű eltömődés hosszabb élettartamot biztosít

### Szemcse: korund A

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**588024**

KSS 125 8 L A **40**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

### Alkalmazástechnikai példák:

- lakkréteg eltávolítása
- előkészítő finomcsiszolás lakkozáshoz, festéshez
- finomcsiszolás fán

### Biztonságtechnikai ajánlások:



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



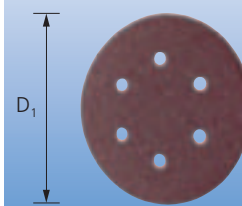
= Használjon hallásvédőt!



= Csak támtányérral szabad használni!



Tépőzáras csiszolólapok szemcse: korund A



### Rendelési példa magyarázata:

- KSS = tépőzáras csiszolólapok
- 125 = külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]
- 8 L = 8 lyuk (O L = lyuk nélkül)
- A = csiszolóanyag
- 40** = szemcsefinomság

Megnevezés	Szemcsefinomság										$D_1$ [mm]	
	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400		
	EAN 4007220											
KSS 125 O L A	599273	599297	599303	599310	599426	599327	-	-	-	-	125	25
KSS 150 O L A	599341	599358	599365	599372	599389	599396	599402	599419	-	-	150	25
KSS 125 8 L A	588024	588031	588048	588055	588062	588079	588086	588093	588109	588116	125	25
KSS 150 8 L A	599105	599112	599129	599136	599143	599150	-	-	-	-	150	25
KSS 150 6 L A	588123	588130	588147	588154	588161	588178	588185	588192	588208	588215	150	25

# Csiszolópántok és csiszolópánt tartók

## Általános információk

A PFERD széles választékát kínálja a sokoldalú felhasználásra alkalmas csiszolópántoknak különböző

- formákban,
- méretekben,
- csiszolószemcsékkel,
- szemcsefinomsággal és
- csomagolási egységben.

A csiszolópántokhoz megfelelő és újrafelhasználható csiszolópánt tartók állnak rendelkezésre:

- hengeres
- kónuszos formákban.

A csiszolópántok biztos felfogatását a rendkívül nagy méretpontossággal gyártott pántok és hordozók garantálják.

A csiszolópántok ISO 2421 „Hengeres csiszolópántok” szerint gyártott termékek.

A hengeres csiszolópánt tartók az ISO 15637-1 „Feszítő felfogó testek csiszolópántokhoz” szerint gyártott termékek.

### Előnyök:

- a tartók lamellái a forgatás következtében szétnyílnak, ezáltal a pántok a munkavégzés alatt csúszásmentesen szorulnak a tartóra
- a speciális gyártási eljárásnak köszönhetően kiugróan magas az élettartam a legkeményebb alkalmazásoknál is
- agresszív, kiváló leválasztási teljesítményű csiszolószemcse

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A csiszolópántok a tartón történő kis mértékű jobbra forgatással fel és lehúzóhatók.
- A tartók meghajtógépbe befogott állapotában egyszerű és gyors a csiszolópánt cseréje.
- A biztos rögzítés csak a minimális meghajtási fordulatszám elérése esetén biztosított.
- Csiszolópántok a legjobb megmunkálási teljesítményt 20–30 m/s kerületi sebességnél érik el.
- Megfelelő minőségű csiszolóolajok alkalmazásával a csiszolóváznakból épített szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról további információk és rendelési adatok a fejezet 120. oldalán található.



### Alkalmazástechnikai példák:

- hegesztési varratok elmunkálása
- finomcsiszolási munkákhoz tartály és berendezések gyártásánál
- számos javítási, szerelési utómunkálatnál könnyen használható szerszám
- élek és alakos testek megmunkálása turbinagyártásnál



### Biztonságtechnikai ajánlások:

- a maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 30 m/s
- a szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt soha nem szabad túllépni
- a felhelyezett csiszolópántok tartón való túllógása nem megengedett

### Megrendelés módja:

Rendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

### Rendelési példa:

EAN 4007220148426  
 GSB 4530 Z-COOL 36

### Magyarázat a rendelési példához:

GSB = csiszolópánt, nagy kiserelés  
 4530 = külső- $\emptyset$  D x szélesség T [mm]  
 Z = szemcse  
 COOL = kötésmód  
 36 = szemcsefinomság

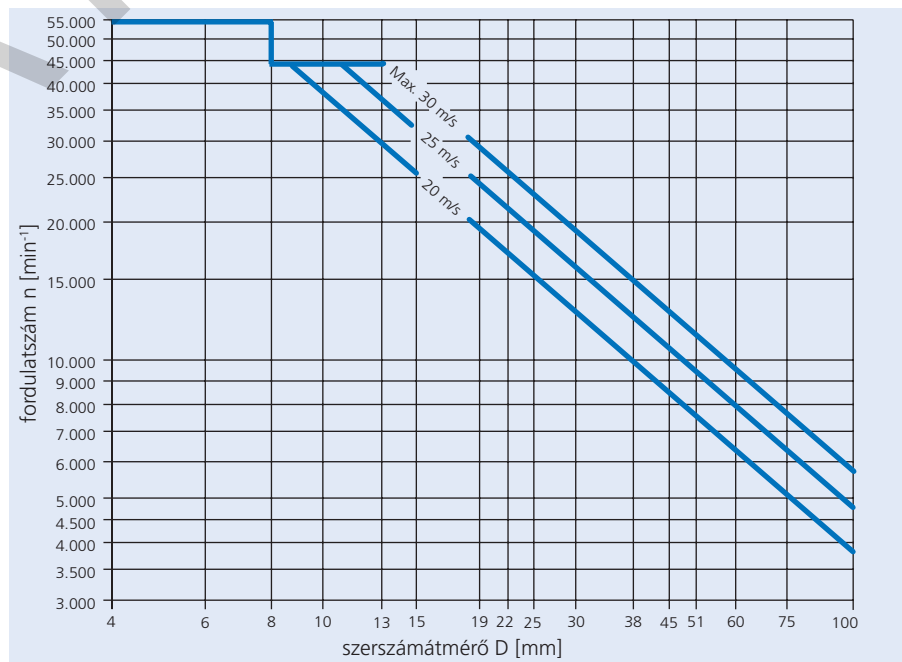


### Vágási sebességek

A diagramban a vágási sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámméretből húzott függőleges egyenes kimetszi a vágási sebesség-görbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtógép szükséges fordulatszámát is jelenti [min<sup>-1</sup>]-ben.

#### Példa:

KSB 4530 A 60  
 vágási sebesség: 20–30 m/s  
 fordulatszám: 8.500–12.500 min<sup>-1</sup>



Általános célú, a finomtól a precíziós csiszolási feladatokig fémekhez és egyéb anyagokhoz.

**Szemcse: korund A**

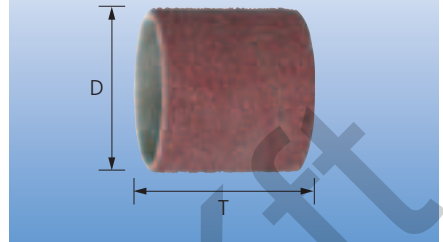
**Rendelési példa:**


EAN 4007220**149461**

KSB 4530 A **40**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Csiszolópántok korund A – kis kiszerelés



Megnevezés	Szemcsefinomság						D x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	40	50	60	80	150	240			
	EAN 4007220								
<b>Hengeres forma</b>									
KSB 0410 A	-	-	-	-	148860	-	4 x 10	30.000–55.000	25
KSB 0610 A	-	-	-	-	148884	-	6 x 10	30.000–55.000	25
KSB 0810 A	-	-	-	-	148907	-	8 x 10	30.000–55.000	25
KSB 1010 A	-	-	-	148921	148938	-	10 x 10	30.000–44.000	25
KSB 1020 A	-	-	-	148952	148969	148976	10 x 20	30.000–44.000	25
KSB 1310 A	-	-	-	148983	148990	-	13 x 10	30.000–44.000	25
KSB 1325 A	-	-	-	149010	149027	-	13 x 25	30.000–44.000	25
KSB 1510 A	-	-	149041	149058	149065	-	15 x 10	26.000–36.000	25
KSB 1530 A	-	149089	149096	149102	149119	149126	15 x 30	26.000–36.000	25
KSB 1925 A	-	-	149133	149140	149157	149164	19 x 25	20.000–30.000	25
KSB 2220 A	-	149171	149188	149195	149201	-	22 x 20	18.000–26.000	25
KSB 2525 A	-	-	149225	149232	149249	-	25 x 25	16.000–22.900	25
KSB 3020 A	149263	-	149270	149287	149294	-	30 x 20	13.000–19.100	25
KSB 3030 A	149324	149317	149331	149348	149355	-	30 x 30	13.000–19.100	25
KSB 3825 A	149379	-	149386	149393	149409	-	38 x 25	10.000–15.900	25
KSB 4530 A	149461	149454	149478	149485	149492	-	45 x 30	8.500–12.700	10
KSB 5125 A	149515	-	149522	149539	149546	-	51 x 25	7.500–11.200	10
KSB 6030 A	149577	149560	149584	149591	149607	-	60 x 30	6.500–9.500	10
KSB 7530 A	149614	-	149621	149638	149645	-	75 x 30	5.000–7.600	10

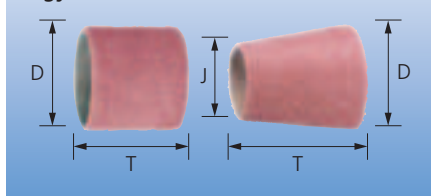


# Csiszolópántok és csiszolópánt tartók

## Csiszolópántok GSB



### Csiszolópántok korund A nagy kiserelés



Általános célú, a finomtól a precíziós csiszolási feladatokig fémekhez és egyéb anyagokhoz.

Hengeres és kónuszos kivitelben szállítható.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési példa:**

EAN 4007220148372

GSB 4530 A 40

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-  
sággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság						D x J x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	40	50	60	80	150	240			

EAN 4007220

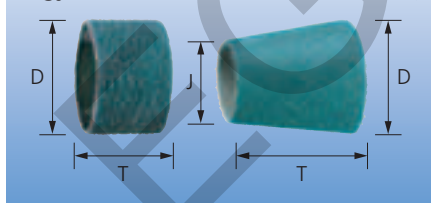
#### Hengeres forma

GSB 0410 A	-	-	-	-	147610	-	4 x 10	30.000–55.000	100
GSB 0610 A	-	-	-	-	147634	-	6 x 10	30.000–55.000	100
GSB 0810 A	-	-	-	-	147658	-	8 x 10	30.000–55.000	100
GSB 1010 A	-	-	-	147672	147689	-	10 x 10	30.000–44.000	100
GSB 1020 A	-	-	949740	147702	147719	147726	10 x 20	30.000–44.000	100
GSB 1310 A	-	-	-	147733	147740	-	13 x 10	30.000–44.000	100
GSB 1325 A	-	-	-	147764	147771	-	13 x 25	30.000–44.000	100
GSB 1510 A	-	-	147795	147801	147818	-	15 x 10	26.000–36.000	100
GSB 1530 A	-	147832	147849	147856	147863	147870	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 1925 A	-	-	147931	147948	147955	-	19 x 25	20.000–30.000	100
GSB 2220 A	-	147979	147986	147993	148006	148013	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 2525 A	-	-	148075	148082	148099	-	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3020 A	148112	-	148129	148136	148143	-	30 x 20	13.000–19.100	100
GSB 3030 A	148174	148167	148181	148198	148204	148211	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 3825 A	148280	-	148297	148303	148310	-	38 x 25	10.000–15.900	100
GSB 4530 A	148372	148365	148389	148396	148402	148419	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 5125 A	148488	-	148495	148501	148518	-	51 x 25	7.500–11.200	100
GSB 6030 A	148549	148532	148556	148563	148570	-	60 x 30	6.500–9.500	100
GSB 7530 A	148648	-	148655	148662	148679	-	75 x 30	5.000–7.600	100
GSB 10040 A	148686	-	148693	148709	148716	-	100 x 40	4.000–5.700	50

#### Kúpos forma

GSB 201463 A	148723	-	148730	148747	148754	148761	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 A	148778	-	148785	148792	148808	-	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 A	148822	-	148839	148846	148853	-	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

### Csiszolópántok cirkonkorund Z nagy kiserelés



Magas anyagválasztásra alkalmas.

A cirkonkorund szemcsék rendkívül agresszív csiszolóképesége nagyobb felületi nyomásnál hatékony és nagyszerű anyagválasztás érhető el.

Hengeres és kónuszos kivitelben szállítható.

**Szemcse: cirkonkorund Z**

**Rendelési példa:**

EAN 4007220805664

GSB 4530 Z 40

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-  
sággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság						D x J x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	36	40	50	60	80	120			

EAN 4007220

#### Hengeres forma

GSB 1325 Z	-	-	804827	804872	804889	949757	13 x 25	30.000–44.000	100
GSB 1925 Z	-	804896	804902	804940	804957	949764	19 x 25	20.000–30.000	100
GSB 2525 Z	949771	805022	805077	805084	805091	949788	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3030 Z	949795	805145	805152	805176	805183	-	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 3825 Z	949801	805190	949818	805206	949825	949832	38 x 25	10.000–15.900	100
GSB 4530 Z	-	805664	805671	805725	805732	-	45 x 30	8.500–12.700	100

Folytatást lásd a következő oldalon

Megnevezés	Szemcsefinomság						D x J x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	36	40	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
GSB 5125 Z	949849	803943	949856	803950	803967	949863	51 x 25	7.500–11.200	100
<b>Kúpos forma</b>									
GSB 201463 Z	950050	-	950074	950081	950098	950104	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 Z	950067	-	950128	950135	950142	950159	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 Z	950166	-	950241	950258	950265	950289	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

Elsősorban rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálására alkalmas.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik az anyagleválasztási teljesítményt, meggátolják a szerszám eltömődését és hűvös csiszolást eredményeznek.

**Szemcse: cirkonkorund Z-COOL**

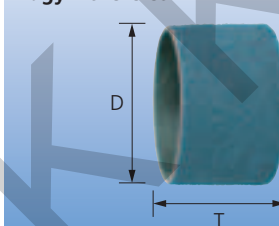
**Rendelési példa:**

EAN 4007220**148426**

GSB 4530 Z-COOL **36**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**Csiszolópántok cirkonkorund Z-COOL nagy kiserelés**



Megnevezés	Szemcsefinomság				D x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	36	50	80	150			
	EAN 4007220						
<b>Hengeres forma</b>							
GSB 1530 Z-COOL	-	147887	147894	147924	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 2220 Z-COOL	-	148020	148037	148068	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 3030 Z-COOL	148228	148235	148242	148273	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 4530 Z-COOL	148426	148433	148440	148471	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 6030 Z-COOL	148587	148594	148600	148631	60 x 30	6.500–9.500	100

Agresszív csiszolás nagy leválasztási teljesítménnyel, kemény, rossz hővezetőképességű anyagokon.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik az anyagleválasztási teljesítményt, meggátolják a szerszám eltömődését és hűvös csiszolást eredményeznek.

Hengeres és kónuszos kivitelben szállítható.

**Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL**

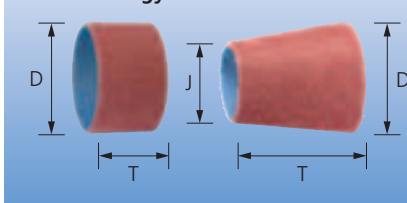
**Rendelési példa:**

EAN 4007220**772362**

GSB 4530 CO-COOL **60**

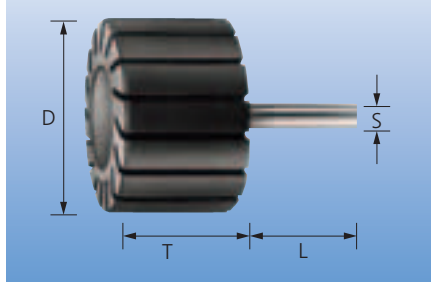
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**Csiszolópántok kerámiaszemcse CO-COOL nagy kiserelés**



Megnevezés	Szemcsefinomság				D x J x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	36	60	80	120			
	EAN 4007220						
<b>Hengeres forma</b>							
GSB 1530 CO-COOL	-	772195	772201	772218	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 2220 CO-COOL	-	772225	772232	772249	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 2525 CO-COOL	-	772256	772263	772270	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3030 CO-COOL	772287	772294	772317	772331	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 4530 CO-COOL	772355	772362	772393	772409	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 6030 CO-COOL	772416	772423	772430	772447	60 x 30	6.500–9.500	100
<b>Kúpos forma</b>							
GSB 201463 CO-COOL	950302	950319	950326	950340	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 CO-COOL	950364	950388	950395	950418	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 CO-COOL	950432	950456	950463	950487	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

### Hengeres csiszolópánt tartók

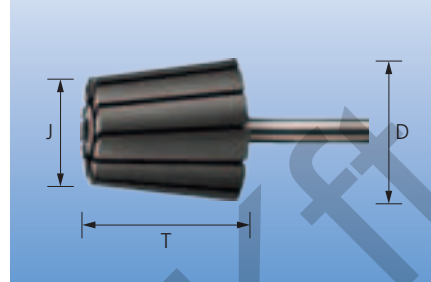



A „H” jelű csiszolópánt tartók keményebb gumiból készülnek, ezáltal nagyobb csiszolási nyomással történő munkavégzést tesznek lehetővé. A gumitest tartók rugalmassága mérsékeltebb és így alkalmasabbak az élcsiszolásra.

Csiszolópánt tartó normál kivitel  
= kb. 65-70 Shore keménységű

Csiszolópánt tartó speciális kivitel H (kemény)  
= kb. 80 Shore keménységű

### Kúpos csiszolópánt tartók



Megnevezés	EAN 4007220	D x J x T [mm]	S x L [mm]	Megfelel az alábbi ISO előírásnak	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Min. fordulat- szám [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Hengeres forma</b>							
GK 0410/3	146729	4 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0410/6	146712	4 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0610/3	146743	6 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0610/6	146736	6 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0810/3	146767	8 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0810/6	146750	8 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 1010/6	146774	10 x 10	6 x 35	15637-1	44.000	30.000	5
GK 1020/6	146781	10 x 20	6 x 35	15637-1	44.000	30.000	5
GK 1310/6	146798	13 x 10	6 x 35	-	44.000	30.000	5
GK 1325/6	146804	13 x 25	6 x 35	-	44.000	30.000	5
GK 1510/6	146811	15 x 10	6 x 35	15637-1	36.000	26.000	5
GK 1530/6	146828	15 x 30	6 x 35	15637-1	36.000	26.000	5
GK 1925/6	146835	19 x 25	6 x 35	-	30.000	20.000	5
GK 2220/6	146842	22 x 20	6 x 35	15637-1	26.000	18.000	5
GK 2220/6 H	146859	22 x 20	6 x 35	15637-1	26.000	18.000	5
GK 2525/6	146866	25 x 25	6 x 35	-	22.900	16.000	5
GK 3020/6	146873	30 x 20	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3030/6	146880	30 x 30	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3030/6 H	146897	30 x 30	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3825/6	146903	38 x 25	6 x 35	-	15.900	10.000	5
GK 4530/6	146927	45 x 30	6 x 35	15637-1	12.700	8.500	5
GK 4530/6 H	146934	45 x 30	6 x 35	15637-1	12.700	8.500	5
GK 5125/6	146941	51 x 25	6 x 35	-	11.200	7.500	5
GK 6030/6	146958	60 x 30	6 x 35	15637-1	9.500	6.500	5
GK 6030/8	146965	60 x 30	8 x 35	15637-1	9.500	6.500	5
GK 7530/8	146972	75 x 30	8 x 35	15637-1	7.600	5.000	5
GK 10040/8	146989	100 x 40	8 x 35	15637-1	5.700	4.000	5
<b>Kúpos forma</b>							
GK 201463/6	147078	20 x 14 x 63	6 x 37	-	26.000	19.000	5
GK 292230/6	147085	29 x 22 x 30	6 x 40	-	19.100	13.000	5
GK 362260/6	147092	36 x 22 x 60	6 x 40	-	15.900	10.000	5

A PFERD a nehezen hozzáférhető helyek megmunkálására ajánlja a POLIROLL®- és POLICO-szerszámokat különböző

- formákkal,
- méretekben,
- csiszolószemcsékkel és
- szemcsefinomsággal.

A POLIROLL®- és POLICO-szerszámok spirálisan feltekercselt csiszolóvászonzó felépített szerzőszámok. A nagy szakítószilárdságú vászonra műgyanta kötással felvitt éles csiszolószemcsék kiváló csiszolási teljesítményt garantálnak.

A barázdált kúpos felfogó tuskén fellépő önfeszítő erő biztosítja a rolnik stabil rögzítését.

### Előnyök:

- a csiszolóvászonzó külső rétegének kopásával mindig új csiszolószemcse lép működésbe
- kiváló forgácsolási teljesítmény
- a speciális felfogónak köszönhetően egyszerű szerzőszámcsere

### Alkalmazástechnikai példák:

- sorják eltávolítása furatokban és egyéb nehezen hozzáférhető helyeken
- sarokvarratok elmunkálása
- öntvények sorjázása

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Mindig a rolni csúccsal csiszoljanak, a teljes felülettel történő csiszoláskor a nagy hőképződéstől a ragasztás elengedhet.
- A csiszolórolnit mindig a ragasztott felével helyezze a felfogó tuskére.
- Megfelelő minőségű csiszolóolajok alkalmazásával a szerzőszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról további információk és rendelési adatok a 120. oldalon találhatók.

### Megrendelés módja:

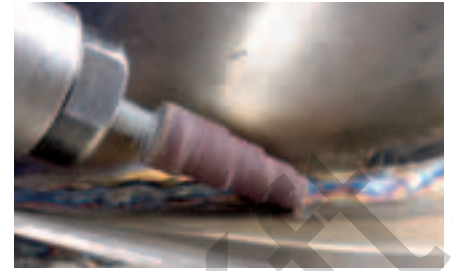
Rendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220803394  
PR 1225 CO-COOL 80

#### Rendelési példa magyarázata:

PR = POLIROLL®-hengeres csiszolórolni  
1225 = külső- $\emptyset$  D x szélesség T [mm]  
CO = szemcse  
COOL = kötőmód  
80 = szemcsefinomság



### Biztonságtechnikai ajánlások:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 11 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon védőkesztyűt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



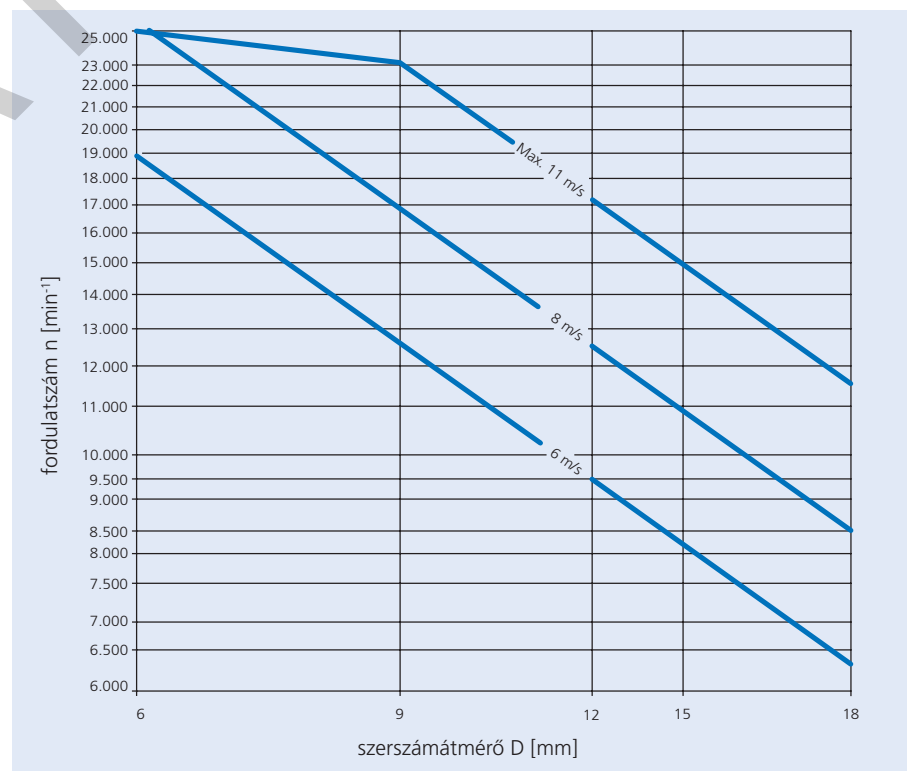
= Nem használható vizes csiszolásra!

### Vágási sebességek

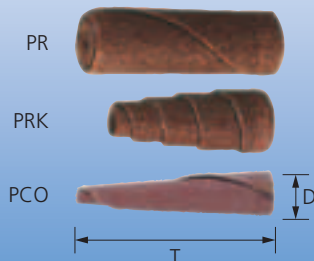
A diagramban a vágási sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerzőszámátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a vágási sebességörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a POLIROLL®- és POLICO-szerzőszámokhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtógép szükséges fordulatszámát is jelenti [ $\text{min}^{-1}$ ]-ben.

#### Példa:

PR 1225 A 80  
vágási sebesség: 8 m/s  
fordulatszám: 12.500  $\text{min}^{-1}$



### POLIROLL®-csiszolórolnik, POLICO-kúpos csiszolók szemcse: korund A



Általános célú csiszolási feladatokhoz fémekhez és egyéb anyagokhoz.

**Szemcse: korund A**


**Rendelési példa:**

EAN 4007220152393

PR 1225 A 80

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomással kiegészíteni.



Megnevezés	Szemcsefinomság			D x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	50	80	150					
EAN 4007220								

#### Hengeres forma (PR)

PR 0625 A	-	152300	152317	6 x 25	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50
PR 0635 A	-	152324	152331	6 x 35	20.000	25.000	BO 6-24-3	50
PR 0925 A	-	152348	152355	9 x 25	15.000	23.000	BO 6-18-3	50
PR 0935 A	-	152362	152379	9 x 35	15.000	23.000	BO 6-24-3	50
PR 1225 A	152386	152393	152409	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50
PR 1235 A	152416	152423	152430	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50
PR 1835 A	152447	152454	152461	18 x 35	8.000	12.000	BO 6-25-5	50
PR 1850 A	152478	152485	152492	18 x 50	8.000	12.000	BO 6-30-5	50

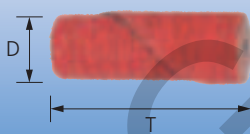
#### Kúpos forma (PRK)

PRK 1025 A	-	152508	152515	10 x 25	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50
PRK 1225 A	152522	152539	152546	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50
PRK 1235 A	152553	152560	152577	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50
PRK 1535 A	152584	152591	152607	15 x 35	10.000	15.000	BO 6-24-3	50

#### POLICO-kúpos csiszolók (PCO)

PCO 1050 A	-	152614	152621	10 x 50	15.000	23.000	BO 6-50-8	50
------------	---	--------	--------	---------	--------	--------	-----------	----

### POLIROLL®-csiszolórolnik, kerámia szemcse CO-COOL



Agresszív csiszolás nagy leválasztási teljesítménnyel, kemény, rossz hővezetőképességű anyagokon.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, ezen túl pedig a fellépő többlet hő elvezetését is segítik.


**Rendelési példa:**

EAN 4007220803394

PR 1225 CO-COOL 80

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomással kiegészíteni.

**Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL**

Megnevezés	Szemcsefinomság			D x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	60	80	120					
EAN 4007220								

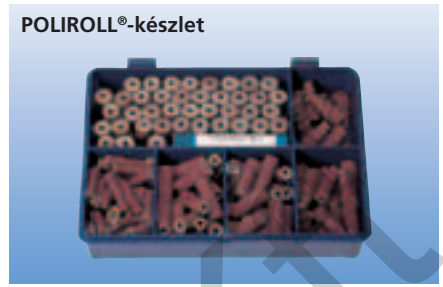
#### Hengeres forma (PR)

PR 0625 CO-COOL	803264	803271	803288	6 x 25	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50
PR 0635 CO-COOL	803295	803301	803318	6 x 35	20.000	25.000	BO 6-24-3	50
PR 0925 CO-COOL	803325	803332	803349	9 x 25	15.000	23.000	BO 6-18-3	50
PR 0935 CO-COOL	803356	803363	803370	9 x 35	15.000	23.000	BO 6-24-3	50
PR 1225 CO-COOL	803387	803394	803400	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50
PR 1235 CO-COOL	803424	803431	803448	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50



A PFERD a POLIROLL®-szerszámkészlet kínálatát a leggyakoribb felhasználói igények figyelembevételével állította össze.

**Tartalom:**  
 150 db POLIROLL®-csiszolórolni a megfelelő felfogóval:  
 ■ 20-20 db PR 0625, A 80 és A 150  
 ■ 20-20 db PR 0925, A 80 és A 150  
 ■ 20-20 db PR 1225, A 80 és A 150  
 ■ 10-10 db PRK 1025, A 80 és A150  
 ■ 10 db PRK 1225, A 80



Megnevezés	EAN 4007220	Méretek [mm]	
PRS 151	335727	180 x 145 x 40	1

**Felfogók POLIROLL®- és POLICO-szerszámokhoz**

Többször használható POLIROLL®- és POLICO felfogók. A szerszámcsere anélkül elvégezhető, hogy a felfogó tűskét a meghajtógépben lévő szorítópatronból ki kelljen fogni.

**Rendelési információ:**  
 BO 6-50-8 felfogó – PCO 1050 felfogatásához.  
 A kónuszos felfogó 5°-os szöggel kialakított tartó.



Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Megfelelő az alábbi szerszámokhoz	
BO 3-18-3	152171	3 x 27	PR 0625, PRK 1025	1
BO 6-18-3	152188	6 x 30	PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	1
BO 6-24-3	152195	6 x 30	PR 0635, PR 0935, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	1
BO 6-25-5	152201	6 x 30	PR 1835	1
BO 6-30-5	152218	6 x 30	PR 1850	1
BO 6-50-8	152232	6 x 30	PCO 1050	1



A PFERD által kínált POLICAP®-csiszolókupák és tartók különböző

- formákban,
- méretekben,
- csiszolószemcsével és
- szemcsefinomsággal készülnek.

A POLICAP®-szerszámok varrat nélkül formázottak és a teljes felületükkel használhatók.

A csiszolókupák alkalmazásához többször használható tartók különböző formákban állnak rendelkezésre. Az egymáshoz pontosan illesztett méretek garantálják a csiszolókupák biztonságos rögzítését az egész munkafolyamat alatt.

### Előnyök:

- a tartók lamellái a forgatás következtében szétnyílnak, ezáltal a kupák a munkavégzés alatt csúszásmentesen szorulnak a tartóra
- magas formahűség, kiváló csiszolási tulajdonsággal a speciális gyártási eljárásnak köszönhetően
- egyszerű szerszámcseré



### Alkalmazástechnikai példák:

- finomcsiszolási munkák a szerszám és formagyártásban
- turbinalapátok javításának utómunkálatai
- repülőgépiparban a rádiuszok keresztvezetési csiszolása marási munkálatok után
- nehezen hozzáférhető csiszolási helyek és furatok megmunkálása
- átmenetek kiegyenlítése az armatúra és szivattyúgyártásban

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- a csiszolókupák a tartón történő kismértékű jobbra forgatással fel és lehúzóhatók
- a tartók meghajtógépbe befogott állapotban egyszerű és gyors a csiszolókupák cseréje
- a csiszolókupák a legjobb megmunkálási teljesítményt 10–20 m/s kerületi sebességnél érik el

### Biztonságtechnikai ajánlások:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 25 m/s
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



#### Szemcse: korund A (AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)



Univerzális alkalmazhatóság acélokon (edzett, ötvözött, ötvözetlen). Különleges megmunkálási feladatokhoz pl. a szerszám és formagyártásban javítási munkákhoz kifejlesztett termék. Műanyagok, fa, a modellgyártásban glettelések anyagának elmunkálásához is ajánljuk.

#### Kivitel SiC-COOL (szilíciumkarbid szemcse csiszolászaktív bevonattal)



Ideális szerszám titán, alumíniumok, valamint ezek ötvözeteinek megmunkálásához. Kiválóan alkalmazható a repülőgép és turbínagyártás, ill. az ezekhez kapcsolódó javítási munkákban. A speciális szemcsekeverék, a csiszolászaktív töltőanyag hűvös csiszolást eredményeznek, csökkentve a munkadarab hőmérsékletét és megakadályozzák a forgácsok feltapadását.

#### Kivitel CO-COOL (kerámiaszemcse csiszolászaktív bevonattal)



A kerámiaszemcse különleges felépítésének és a csiszolászaktív kötőanyagának köszönhetően ideális szerszám rozsdamentes (INOX) anyagok, valamint a turbinagyártásban gyakran alkalmazott nagy hőállóságú nikkell és kobaltötvözetek, pl. Inconel®, Hastelloy® anyagok megmunkálásához. A csiszolászaktív töltőanyagok megakadályozzák a szerszám eltömődését, hűvös csiszolást eredményeznek lényegesen magasabb anyagleválasztási teljesítmény mellett.

### Vágási sebességek

A diagramban a vágási sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámtátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a vágási sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a POLICAP®-szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtógép szükséges fordulatszámát is jelenti [min<sup>-1</sup>]-ben.

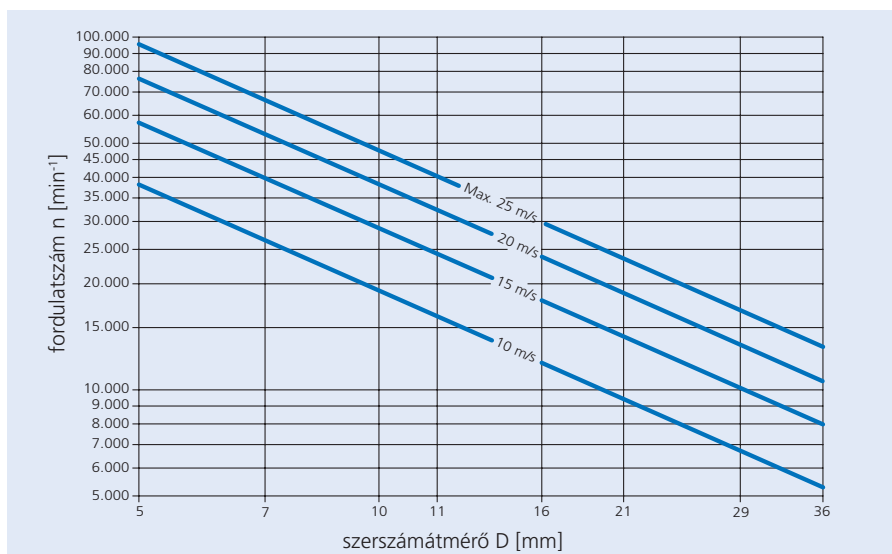
#### Példa:

PC 1015 A A 150  
vágási sebesség: 10–20 m/s  
fordulatszám: 19.000–38.000 min<sup>-1</sup>



#### PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) honlapon.



**Szemcse: korund A**

A szemcsefinomságok színjelölése:  
 szemcsefinomság: 60 és 80 = barna  
 szemcsefinomság: 150 = fekete  
 szemcsefinomság: 280 = vörösesbarna

**Rendelési példa:**

 EAN 4007220**150788**

 PC 0510 A A **80**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**Rendelési példa magyarázata:**

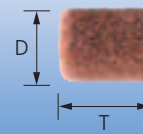
PC = POLICAP®-csiszolókupakok


 0510 = belső- $\varnothing$  D x szélesség T

A = hengeres forma A

A = csiszolóanyag

**80** = szemcsefinomság

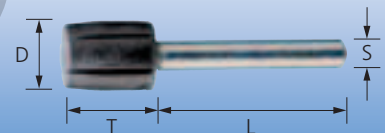
**Csiszolókupakok A forma**



Megnevezés	Szemcsefinomság				D x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	60	80	150	280			
<b>EAN 4007220</b>							
PC 0510 A A	-	150788	150795	150801	5 x 10	40.000	50
PC 0712 A A	150818	-	150825	150832	7 x 12	30.000	50
PC 1015 A A	150849	-	150856	150863	10 x 15	20.000	50
PC 1317 A A	150870	-	150887	150894	13 x 17	16.000	50
PC 1626 A A	150900	-	150917	150924	16 x 26	12.000	50

**Rendelési példa:**

 EAN 4007220**147139**

PCT 0510 A/3

**Csiszolókupak tartók A forma**


Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
PCT 0510 A/3	147139	5 x 10	3 x 27	95.000	5
PCT 0712 A/3	147146	7 x 12	3 x 25	65.000	5
PCT 1015 A/3	147153	10 x 15	3 x 24	45.000	5
PCT 1317 A/6	147221	13 x 17	6 x 39	35.000	5
PCT 1626 A/6	147238	16 x 26	6 x 39	30.000	5

A PFERD a POLICAP®-szerszámkészlet kínálatát a leggyakoribb felhasználói igények figyelembevételével állította össze.

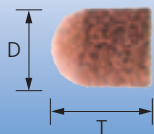
**Tartalom:**

- 5-5 db POLICAP®-csiszolókupak PC 1015 A A, 1317 A A és 1626 A A (szemcsefinomság 60/150/280)
- 10-10 db POLICAP®-csiszolókupak PC (szemcsefinomság 60/150/280) 0510 A A és 0712 A A
- 1-1 db POLICAP®-csiszolókupak tartó PCT 0510 A/3, 0712 A/3, 1015 A/3, 1317 A/6 és 1626 A/6

**POLICAP®-készlet A forma**


Megnevezés	EAN 4007220	Méret [mm]	
PCS 110 A	355404	180 x 145 x 40	1

**Csiszolókupak C forma**



**Szemcse:**

**A** = korund  
**SiC-COOL** = szilíciumkarbid (szürke)  
**CO-COOL** = kerámiaszemcse (piros)

A szemcsefinomságok színjelölése korund szemcse esetén:  
 szemcsefinomság: 60 és 80 = barna  
 szemcsefinomság: 150 = fekete  
 szemcsefinomság: 280 = vörösbarna

**Rendelési példa:**

EAN 4007220953938  
 PC 0511 C CO-COOL 80  
 Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság					D x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	60	80	120	150	280			
<b>EAN 4007220</b>								

**Korund A**

PC 0511 C A	-	150931	-	150948	150955	5 x 11	40.000	50
PC 0713 C A	150962	-	-	150979	150986	7 x 13	30.000	50
PC 1015 C A	150993	-	-	151006	151013	10 x 15	20.000	50
PC 1317 C A	151020	-	-	151037	151044	13 x 17	16.000	50
PC 1626 C A	151051	-	-	151068	151075	16 x 26	12.000	50

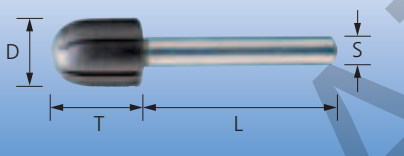
**SiC-COOL (szilíciumkarbid)**

PC 0511 C SiC-COOL	-	953716	-	953723	-	5 x 11	40.000	50
PC 0713 C SiC-COOL	-	953730	-	953747	-	7 x 13	30.000	50
PC 1015 C SiC-COOL	-	953754	-	953761	-	10 x 15	20.000	50
PC 1317 C SiC-COOL	-	953778	-	953792	-	13 x 17	16.000	50
PC 1626 C SiC-COOL	-	953808	-	953815	-	16 x 26	12.000	50

**Kerámia szemcse CO-COOL**

PC 0511 C CO-COOL	-	953938	953945	-	-	5 x 11	40.000	50
PC 0713 C CO-COOL	-	953952	953969	-	-	7 x 13	30.000	50
PC 1015 C CO-COOL	-	953976	954041	-	-	10 x 15	20.000	50
PC 1317 C CO-COOL	-	954058	954119	-	-	13 x 17	16.000	50
PC 1626 C CO-COOL	-	954126	954133	-	-	16 x 26	12.000	50

**Csiszolókupak tartók C forma**



**Rendelési példa:**

EAN 4007220147160  
 PCT 0511 C/3

Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
PCT 0511 C/3	147160	5 x 11	3 x 26	95.000	5
PCT 0713 C/3	147177	7 x 13	3 x 24	65.000	5
PCT 1015 C/3	147184	10 x 15	3 x 24	45.000	5
PCT 1317 C/6	147245	13 x 17	6 x 39	35.000	5
PCT 1626 C/6	147252	16 x 26	6 x 39	30.000	5

**POLICAP®-készlet C forma**



A PFERD a POLICAP®-szerszámkészlet kínálatát a leggyakoribb felhasználói igények figyelembevételével állította össze.

**Tartalom:**

- 5-5 db POLICAP®-csiszolókupak  
 PC 1015 C A, 1317 C A és 1626 C A  
 (szemcsefinomság 60/150/280)
- 10-10 db POLICAP®-csiszolókupak  
 PC 0511 C A és 0713 C A  
 (szemcsefinomság 80/150/280)
- 1-1 db POLICAP®-csiszolókupak tartó PCT  
 0511 C/3, 0713 C/3, 1015 C/3, 1317 C/6 és  
 1626 C/6

Megnevezés	EAN 4007220	Méretek [mm]	
PCS 110 C	355411	180 x 145 x 40	1

**Szemcse: korund A**

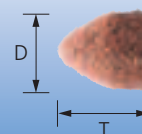
A szemcsefinomságok színjelölése:  
 szemcsefinomság: 60 és 80 = barna  
 szemcsefinomság: 150 = fekete  
 szemcsefinomság: 280 = vörösesbarna


**Rendelési példa:**

EAN 4007220151082

PC 0511 G A 80

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

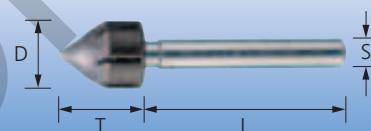
**Csiszolókupakok G forma**



Megnevezés	Szemcsefinomság				D x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	60	80	150	280			
	EAN 4007220						
PC 0511 G A	-	151082	151099	151105	5 x 11	40.000	50
PC 0713 G A	151112	-	151129	151136	7 x 13	30.000	50
PC 1015 G A	151143	-	151150	151167	10 x 15	20.000	50
PC 1317 G A	151174	-	151181	151198	13 x 17	16.000	50
PC 1626 G A	151204	-	151211	151228	16 x 26	12.000	50

**Rendelési példa:**

EAN 4007220147207

PCT 0713 G/3

**Csiszolókupak tartók G forma**



Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
PCT 0511 G/3	147191	5 x 11	3 x 27	95.000	5
PCT 0713 G/3	147207	7 x 13	3 x 26	65.000	5
PCT 1015 G/3	147214	10 x 15	3 x 26	45.000	5
PCT 1317 G/6	147269	13 x 17	6 x 41	35.000	5
PCT 1626 G/6	147276	16 x 26	6 x 41	30.000	5

A PFERD a POLICAP®-szerszámkészlet kínálatát a leggyakoribb felhasználói igények figyelembevételével állította össze.

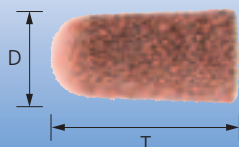
**Tartalom:**

- 5-5 db POLICAP®-csiszolókupak PC 1015 G A, 1317 G A és 1626 G A (szemcsefinomság 60/150/280)
- 10-10 db POLICAP®-csiszolókupak PC 0511 G A és 0713 G A (szemcsefinomság 80/150/280)
- 1-1 db POLICAP®-csiszolókupak tartó PCT 0511 G/3, 0713 G/3, 1015 G/3, 1317 G/6 és 1626 G/6

**POLICAP®-készlet G forma**


Megnevezés	EAN 4007220	Méret [mm]	
PCS 110 G	355428	180 x 145 x 40	1

**Csiszolókupakok L forma**




**Szemcse:**

- A** = korund
- SiC-COOL** = szilíciumkarbid (szürke)
- CO-COOL** = kerámiaszemcse (piros)


A szemcsefinomságok színjelölése korund szemcse esetén:  
 szemcsefinomság: 60 és 80 = barna  
 szemcsefinomság: 150 = fekete  
 szemcsefinomság: 280 = vörösbarna

**Rendelési példa:**


EAN 4007220954140  
 PC 0515 L CO-COOL 80  
 Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság					D x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
	60	80	120	150	280			


**Korund A**

Megnevezés	60	80	120	150	280	D x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
PC 0515 L A	-	151235	-	151242	151259	5 x 15	40.000	50
PC 1125 L A	151266	-	-	151273	151280	11 x 25	20.000	50
PC 1632 L A	151297	-	-	151303	151310	16 x 32	12.000	50
PC 2140 L A	151327	-	-	151334	151341	21 x 40	9.500	50

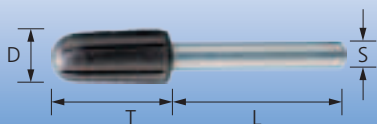
**SiC-COOL (szilíciumkarbid)**

Megnevezés	60	80	120	150	280	D x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
PC 0515 L SiC-COOL	-	953822	-	953839	-	5 x 15	40.000	50
PC 1125 L SiC-COOL	-	953846	-	953853	-	11 x 25	20.000	50
PC 1632 L SiC-COOL	-	953891	-	953907	-	16 x 32	12.000	50
PC 2140 L SiC-COOL	-	953914	-	953921	-	21 x 40	9.500	50

**Kerámia szemcse CO-COOL**


Megnevezés	60	80	120	150	280	D x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
PC 0515 L CO-COOL	-	954140	954263	-	-	5 x 15	40.000	50
PC 1125 L CO-COOL	-	954164	954188	-	-	11 x 25	20.000	50
PC 1632 L CO-COOL	-	954195	954218	-	-	16 x 32	12.000	50
PC 2140 L CO-COOL	-	954225	954232	-	-	21 x 40	9.500	50

**Csiszolókupak tartók L forma**



**Rendelési példa:**

EAN 4007220147283  
 PCT 0515 L/6

Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
PCT 0515 L/6	147283	5 x 15	6 x 40	95.000	5
PCT 1125 L/6	147290	11 x 25	6 x 40	40.000	5
PCT 1632 L/6	147306	16 x 32	6 x 40	30.000	5
PCT 2140 L/6	147313	21 x 40	6 x 40	20.000	5


**POLICAP®-készlet PCS 650**



A PFERD a szerszámkészlet kínálatát a leggyakoribb felhasználói igények figyelembevételével állította össze.

**Tartalom:**

- 10-10 db POLICAP®-csiszolókupak PC 1626 A A és 1626 G A (szemcsefinomság 150/280)
- 25-25 db POLICAP®-csiszolókupak PC 1015 A A, 1317 A A, 1015 G A és 1317 G A (szemcsefinomság 150/280)
- 50-50 db POLICAP®-csiszolókupak PC 0510 A A, 0712 A A, 0511 G A és 0713 G A (szemcsefinomság 150/280)
- 1-1 db POLICAP®-csiszolókupak tartó PCT 0510 A/3, 0712 A/3, 1015 A/3, 1317 A/3, 1626 A/6, 0511 G/3, 0713 G/3, 1015 G/3, 1317 G/6 és 1626 G/6

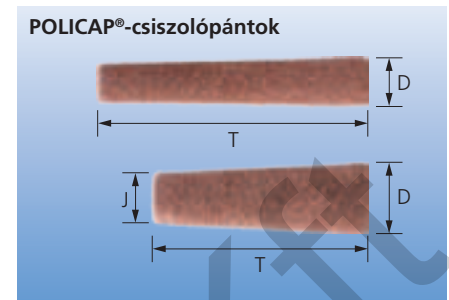
Megnevezés	EAN 4007220	Méret [mm]	
PCS 650	355435	332 x 235 x 50	1


**Szemcse: korund A**

A szemcsefinomságok színjelölése:  
 szemcsefinomság: 60 és 80 = barna  
 szemcsefinomság: 150 = fekete  
 szemcsefinomság: 280 = vörösbarna

**Rendelési példa:**

EAN 4007220**151471**  
 PCH 201565 L A **60**  
 Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.




Megnevezés	Szemcsefinomság			D x J x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	60	150	280				
	EAN 4007220						
PCH 070585 L A	151358	151365	151372	7 x 5 x 85	12.000	PCT 0585	10
PCH 141185 L A	151389	151396	-	14 x 11 x 85	12.000	PCT 1185	10
PCH 201685 L A	151419	151426	-	20 x 16 x 85	12.000	PCT 1685	10
PCH 242185 L A	151440	151457	-	24 x 21 x 85	12.000	PCT 2185	10
PCH 201565 L A	151471	151488	-	20 x 15 x 65	18.500	GK 201463	10
PCH 362265 L A	151532	-	-	36 x 22 x 65	13.000	GK 362260	10

**Rendelési példa:**

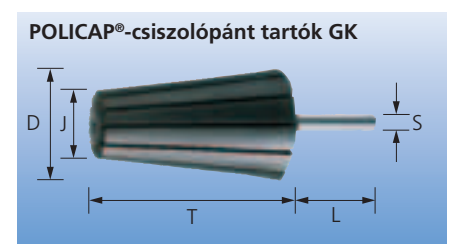
EAN 4007220**147320**  
 PCT 0585 L/6




Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
PCT 0585 L/6	147320	8 x 85	6 x 40	20.000	5
PCT 1185 L/6	147337	13 x 85	6 x 40	15.000	5
PCT 1685 L/6	147344	18 x 85	6 x 40	13.000	5
PCT 2185 L/6	147351	23 x 85	6 x 40	12.000	5

**Rendelési példa:**

EAN 4007220**147078**  
 GK 201463/6



Megnevezés	EAN 4007220	D x J x T [mm]	S x L [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Min. fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	
GK 201463/6	147078	20 x 14 x 63	6 x 37	26.000	19.000	5
GK 362260/6	147092	36 x 22 x 60	6 x 40	15.900	10.000	5

**Csiszolópánt tartók**

# Lamellás csiszolószerszámok

## Lamellás csapos csiszolók

A PFERD által kínált lamellás csapos csiszolószerszámok különböző

- szemcsefinomsággal,
- szemcsézettel és
- méretekkkel készülnek.

A lamellás csapos csiszolótestek szokványos befogócsap hossza 40 mm. Egyedi gyártásban külön igény szerint menetes befogócsappal is gyártjuk. Kérjük ajánlatunkat.

A csiszolószemcse hordozó lamellák radiális irányban legyezőszerűen kerülnek elhelyezésre a szerszám tengelye körül. Flexibilitásuknak köszönhetően a különböző munkadarab alakzatokhoz könnyen igazodnak. A csiszoló szemcsék az erős vázson hordozón műgyanta kötőanyagba ágyazottak. A PFERD lamellás csapos csiszolói ISO 3919 szerint gyártott, a „Lamellás csapos csiszolók” termékkörbe sorolt termékek.

### Előnyök:

- nagy rugalmasság
- az agresszív szemcsék nagy anyagleválasztási teljesítményt eredményeznek
- a hordozó anyag a munkadarabok felületén egyenletesen és anyagmaradványoktól mentesen kopik, ezáltal állandóan éles szemcse végzi a csiszolást
- a lamellák síkjába eső öntött középső mag nem akadályozza, hogy a szerszám homlokoldali felével sarkokban is teljesen illeszkedve lehessen munkát végezni

### Alkalmazástechnikai példák:

- szerszám és formagyártás íves, rádiuszos felületeinek megmunkálása
- kisebb és nehezen hozzáférhető felületek megmunkálása tartályok és berendezések gyártásában
- színes és könnyűfém szerelvények megmunkálása
- turbina lapátok gyártási és javítási munkái

### Vágási sebességek

A diagramban a vágási sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámméretből húzott függőleges egyenes kimetszi a kerületi sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtógép szükséges fordulatszámát is jelenti [ $\text{min}^{-1}$ ].

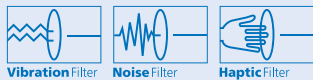
#### Példa:

F 6030/6 A 120

vágási sebesség: 15–20 m/s

fordulatszám: 4.750–6.350  $\text{min}^{-1}$

PFERDERGONOMICS® ajánlja a lamellás csapos csiszolókat, mint innovatív eszközöket, kényelmes munkavégzéshez, csökkentett vibráció és zajterhelés mellett.



### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A csapos csiszolók a legjobb megmunkálási teljesítményt 15–20 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagleválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.
- Alkalmos meghajtógépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók.
- Megfelelő csiszolóolajok alkalmazásával a szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról részletes információk és rendelési adatok találhatóak a 120. oldalon.

### A munkavégzést befolyásoló tényezők:

#### ■ A munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás:

A csiszolási nyomás és a megmunkálási fordulatszám csökkentése, valamint kenőanyagok (pl. olaj) használata jelentősen csökkenti a szerszámkopást és a munkadarab hőterhelését.

#### ■ Anyagleválasztási teljesítmény:

A csiszolási teljesítmény növeléséhez ne a csiszolási felületi nyomást növelje, hanem válasszon durvább szemcsézettű szerszámot a munkadarab hőterhelésének és a korai szerszámkopás elkerülésének érdekében.

#### ■ Felületi érdesség:

A csiszolási fordulatszám növelése kismértékű felületminőség javulást eredményez. A felületi nyomás növelése kismértékű durvább felületet eredményez. Minél puhább a megmunkálandó anyag, annál durvább lesz a megmunkált felület (azonos szemcseméret használata esetén).



### Megrendelés módja:

Rendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220155455

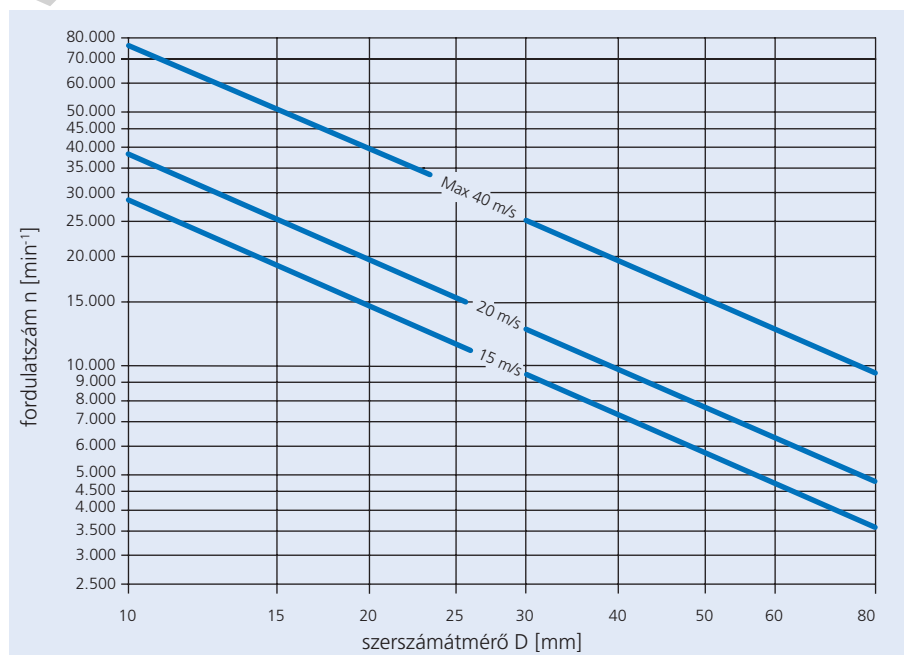
F 6030/6 A 120

#### Magyarázat a rendelési példához:

- F = csapos csiszoló
- 6030 = külső- $\varnothing$  D x szélesség T [mm]
- 6 = csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]
- A = szemcse
- 120 = szemcsefinomság

### Biztonságtechnikai ajánlások:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- A biztonságos használat csak akkor áll fenn, ha:
  - a csap befogása legalább 15 mm
  - az adott szabad csaphosszra előírt maximálisan engedélyezett fordulatszámot nem lépte túl.





Univerzálisan alkalmazható mindenféle anyagon.

Az F 3010, F 3015, F 4015, F 4020, F 5020, F 5030, F 6015, F 6020, F 6030, F 6040, F 8030, F 8040 és F 8050 lamellás csapos csiszológ megfelelnek az ISO 3919 előírásainak.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési példa:**

EAN 4007220155455

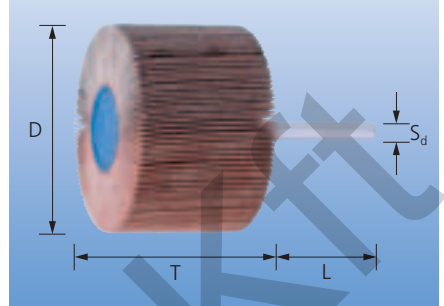
F 6030/6 A 120


Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomással kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



**Lamellás csapos csiszológ szemcse korund A**



Megnevezés	Szemcsefinomság									D x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	40	60	80	120	150	180	240	320	400				

EAN 4007220

**Csap-ø 3 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L]**

F 1010/3 A	-	661529	661635	661642	661659	661673	-	661680	-	10 x 10	38.000	75.000	10
F 1015/3 A	-	661697	661703	661710	661727	661734	-	661741	-	10 x 15	38.000	75.000	10
F 1505/3 A	-	661758	661765	661772	661796	661802	-	661819	-	15 x 5	25.000	50.000	10
F 1510/3 A	-	661871	661918	661925	661932	661963	-	661987	-	15 x 10	25.000	50.000	10
F 1515/3 A	-	661994	662014	662038	662045	662052	-	662069	-	15 x 15	25.000	50.000	10
F 2010/3 A	-	-	-	154113	154120	292563	-	-	-	20 x 10	19.000	38.100	10
F 3005/3 A	-	154137	154151	154175	154199	292693	154212	154236	-	30 x 5	12.000	25.400	10
F 3010/3 A	-	154250	154274	154298	154311	292716	154335	154359	-	30 x 10	12.000	25.400	10

**Csap-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L]**

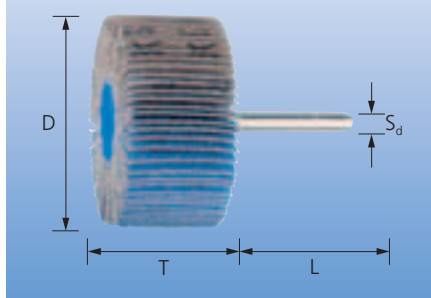
F 2010/6 A	-	-	292594	292617	292624	292631	-	-	-	20 x 10	19.000	38.100	10
F 2510/6 A	-	-	536896	536902	-	536919	-	-	-	25 x 10	15.000	30.500	10
F 2515/6 A	-	-	154557	154564	154571	292648	-	-	-	25 x 15	15.000	30.500	10
F 2520/6 A	-	-	536926	536933	-	536940	-	-	-	25 x 20	15.000	30.500	10
F 2525/6 A	-	-	292655	292662	292679	292686	-	-	-	25 x 25	15.000	30.500	10
F 3003/6 A	-	-	950838	950845	950852	950869	950876	950883	-	30 x 3	12.000	25.400	10
F 3005/6 A	-	154144	154168	154182	154205	292709	154229	154243	-	30 x 5	12.000	25.400	10
F 3010/6 A	-	154267	154281	154304	154328	292723	154342	154366	533017	30 x 10	12.000	25.400	10
F 3015/6 A	-	154687	154694	154700	154717	292730	154724	154731	-	30 x 15	12.000	25.400	10
F 3030/6 A	-	292747	292754	292761	292778	292785	292792	292808	-	30 x 30	12.000	25.400	10
F 4010/6 A	-	154373	154380	154403	154410	292815	154427	-	-	40 x 10	9.600	19.100	10
F 4015/6 A	-	154441	154458	154465	154489	292822	154496	154519	-	40 x 15	9.600	19.100	10
F 4020/6 A	800607	154625	154632	154649	154656	292839	154663	-	-	40 x 20	9.600	19.100	10
F 5005/6 A	-	950968	951019	951026	951033	951040	951057	951064	-	50 x 5	7.000	15.200	10
F 5010/6 A	-	155189	155196	155202	155219	292846	155226	155233	-	50 x 10	7.000	15.200	10
F 5015/6 A	-	155240	155257	155264	155271	292853	155288	155295	-	50 x 15	7.000	15.200	10
F 5020/6 A	-	155127	155134	155141	155158	292860	-	155172	-	50 x 20	7.000	15.200	10
F 5030/6 A	800591	155066	155073	155080	155097	292877	155103	155110	-	50 x 30	7.000	15.200	10
F 6005/6 A	-	951071	951088	951095	951101	951118	951125	951132	-	60 x 5	6.300	12.700	10
F 6015/6 A	-	155301	155318	155325	155332	-	155349	155356	-	60 x 15	6.300	12.700	10
F 6020/6 A	-	155363	155370	155387	155394	-	155400	155417	-	60 x 20	6.300	12.700	10
F 6030/6 A	155424	155431	155448	155455	155462	292907	155479	155486	533024	60 x 30	6.300	12.700	10
F 6040/6 A	-	155493	155509	155516	155523	-	155530	-	-	60 x 40	6.300	12.700	10
F 6050/6 A	155554	155561	155578	155585	155592	-	155608	155615	-	60 x 50	6.300	12.700	10
F 8015/6 A	-	155622	155639	155646	155653	-	-	-	-	80 x 15	4.800	9.500	10
F 8020/6 A	-	155684	155691	155707	155714	-	-	-	-	80 x 20	4.800	9.500	10
F 8030/6 A	155745	155752	155769	155776	155783	-	155790	155806	-	80 x 30	4.800	9.500	10
F 8040/6 A	-	155813	155820	155837	155844	-	155851	-	-	80 x 40	4.800	9.500	10
F 8050/6 A	155875	155882	155899	155905	155912	-	155929	155936	-	80 x 50	4.800	9.500	10

# Lamellás csiszolószerszámok

## Lamellás csapos csiszoló



### Lamellás csapos csiszológ szemcse cirkonkorund Z-COOL



A cirkonkorund Z-COOL kivétel rozsdamentes (INOX) és nagy hőállóságú ötvözetek speciális megmunkáló szerszáma.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik az anyagleválasztási teljesítményt, meggátolják a szerszám eltömődését és hűvös csiszolást eredményeznek.

**Szemcse: cirkonkorund Z-COOL**

### Rendelési példa:

EAN 4007220**297353**

F 3020/6 Z-COOL **60**

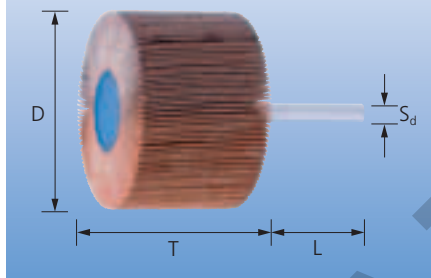
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság		D x T [mm]	Megfelel az alábbi ISO előírásnak	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	60	80					
<b>EAN 4007220</b>							
<b>Csap-<math>\emptyset</math> 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L]</b>							
F 3020/6 Z-COOL	297353	297360	30 x 20	3919	12.000	25.400	10
F 4020/6 Z-COOL	297377	297384	40 x 20	3919	9.600	19.100	10
F 5020/6 Z-COOL	297391	297407	50 x 20	3919	7.000	15.200	10
F 6030/6 Z-COOL	297414	297421	60 x 30	3919	6.300	12.700	10
F 8050/6 Z-COOL	297438	297445	80 x 50	3919	4.800	9.500	10

### Lamellás csapos csiszológ kerámia szemcse CO-COOL



Agresszív csiszolás kemény, rossz hővezető anyagokon.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik az anyagleválasztási teljesítményt, meggátolják a szerszám eltömődését és hűvös csiszolást eredményeznek.

**Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL**

### Rendelési példa:

EAN 4007220**803936**

F 6030/6 CO-COOL **120**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság				D x T [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	40	60	80	120				
<b>EAN 4007220</b>								
<b>Csap-<math>\emptyset</math> 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L]</b>								
F 3010/6 CO-COOL	803738	803745	803752	803769	30 x 10	12.000	25.400	10
F 3015/6 CO-COOL	803776	803783	803790	803806	30 x 15	12.000	25.400	10
F 4020/6 CO-COOL	803813	803820	803837	803844	40 x 20	9.600	19.100	10
F 5030/6 CO-COOL	803868	803875	803899	803882	50 x 30	7.000	15.200	10
F 6030/6 CO-COOL	803905	803912	803929	803936	60 x 30	6.300	12.700	10

Az SiC szemcsézettű kivitel kemény és szívós anyagok, pl. titán és titán ötvözetek megmunkálására alkalmazható. Ugyanúgy kiválóan használható réz és bronz anyagok megmunkálására is.

Az SiC szemcsével rendkívül finom csiszolatkép érhető el.

**Szemce: szilíciumkarbid SiC**

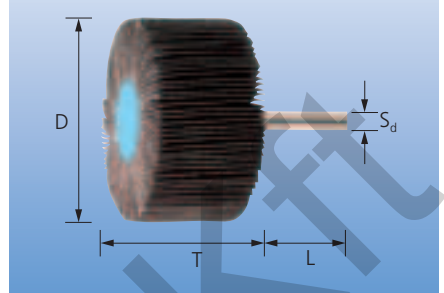
**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220155943  
 F 6030/6 SiC 60

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomítással kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



**Lamellás csapos csiszolók szemce szilíciumkarbid SiC**



Megnevezés	Szemcsefinomság				D x T [mm]	Megfelel az alábbi ISO előírásnak	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	60	80	120	150					
	EAN 4007220								
<b>Csap-<math>\varnothing</math> 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L]</b>									
F 3010/6 SiC	154588	154595	154601	154618	30 x 10	3919	12.000	25.400	10
F 6030/6 SiC	155943	155950	155967	155974	60 x 30	3919	6.300	12.700	10

A készletet az iparban leggyakrabban használt méretekből állítottuk össze.

Az értékesítést segítő, kereskedőknek szánt Display-csomagolás 40 db korund A szemcsézettű, 6 mm-es csapbefogással készült lamellás csiszolószerszámot tartalmaz.

**Tartalom:**

- 5-5 db:
- F 4015/6 A 80
- F 4015/6 A 120
- F 5015/6 A 60
- F 5015/6 A 80
- F 6030/6 A 60
- F 6040/6 A 80
- F 6040/6 A 150
- F 8030/6 A 60

**Lamellás csapos csiszolók (készlet összeállítás)**



Megnevezés	EAN 4007220	Méret [mm]	
FSO 5400	156087	240 x 145 x 240	1



# Lamellás csiszolószerszámok

## Lamellás csiszolókorongok (szaturnusz korongok)

A PFERD által kínált lamellás (szaturnusz) csiszolókorongok különböző

- szemcsefinomsággal,
- szemcsézettel és
- méretekkel készülnek.

A csiszolószemcse hordozó lamellák radiális irányban legyezőszerűen kerülnek elhelyezésre a szerszám tengelye körül. Flexibilitásuknak köszönhetően a különböző munkadarab alakzatokhoz könnyen igazodnak. A csiszolószemcsék az erős vászon hordozón műgyanta kötőanyagba ágyazottak.

A lamellás csiszolókorongok az ISO 5429 „Lamellás csiszolókorongok” szabvány szerint készülnek.

### Alkalmazástechnikai példák:

- szerszám és formagyártás nagy íves, rádiuszos felületeinek megmunkálása, konyhai berendezések és készülékek gyártásánál csiszolási munkák
- felületi egyenetlenségek pl. hegesztési varratok elmunkálása
- nagyobb felületeken és kontúrokon kézi csiszolással homogén, egységes csiszolati kép (szálciszolat) kialakítása
- finomcsiszolási munkák a polírozás előkészítéséhez
- telepített gépeken és automatizált megmunkáló központokban egyaránt alkalmazhatók

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A lamellás csiszolókorongok a legjobb megmunkálási teljesítményt 15–30 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagleválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.
- Alkalmos meghajtógépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók.
- A csiszolókorongokhoz szükséges gépi meghajtó teljesítmény: 1.000–1.500 Watt
- Megfelelő csiszolóolajok alkalmazásával a szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról részletes információk és rendelési adatok találhatóak a 120. oldalon.

### Vágási sebességek

A diagramban a vágási sebességeket az átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámméretből húzott függőleges egyenes kimetszi a kerületi sebességörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a szerszámmhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtógép szükséges fordulatszámát is jelenti [min<sup>-1</sup>].

#### Példa:

FR 16550/25,4 A 80  
vágási sebesség: 15–30 m/s  
fordulatszám: 1.700–3.500 min<sup>-1</sup>

### Előnyök:

- nagy rugalmasság
- az agresszív szemcsék nagy anyagleválasztási teljesítményt eredményeznek
- a hordozó anyag a munkadarabok felületén egyenletesen és anyagmaradványoktól mentesen kopik, ezáltal állandóan éles szemcse végzi a csiszolást
- az egyedi felfogó rendszer (süllyesztett szorítóperem) a szerszám homlokoldali felével a sarkokban is tökéletes hozzáférést biztosít

### A munkavégzést befolyásoló tényezők:

- **A munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás:**  
A csiszolási nyomás és a megmunkálási fordulatszám csökkentése, valamint kenőanyagok (pl. olaj) használata jelentősen csökkenti a szerszámkopást és a munkadarab hőterhelését.
- **Anyagleválasztási teljesítmény:**  
A csiszolási teljesítmény növeléséhez ne a csiszolási felületi nyomást növelje, hanem válasszon durvább szemcsézettű szerszámot a munkadarab hőterhelésének és a korai szerszámkopás elkerülésének érdekében.
- **Felületi érdesség:**  
A megmunkálási fordulatszám növelése kismértékű felületminőség javulást eredményez. A felületi nyomás növelése kismértékű durvább felületet eredményez. Minél puhább a megmunkálandó anyag, annál durvább lesz a megmunkált felület (azonos szemcseméretet használata esetén).

### Rendelési útmutató:

A 100, 150 és 165 mm  $\varnothing$ -jú csiszolókorongot  $\varnothing$  25,4 mm furattal szállítjuk.  
A 200 és 250 mm  $\varnothing$ -jú csiszolókorongot  $\varnothing$  44,0 mm furattal szállítjuk.



### Megrendelés módja:

Rendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220469040  
FR 10030/25,4 A 40

### Magyarozat a rendelési példához:

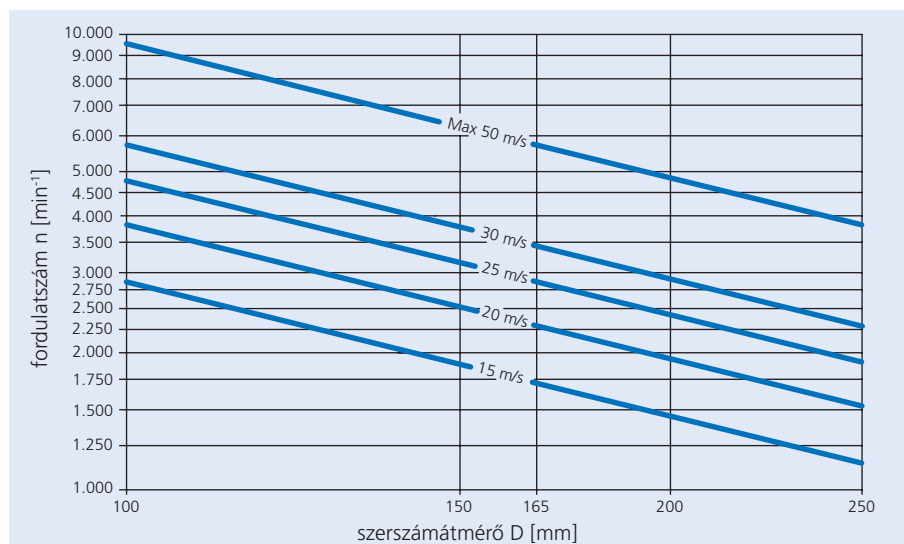
FR = szaturnusz korongok  
10030 = külső- $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
25,4 = furat- $\varnothing$  H [mm]  
A = szemcse  
40 = szemcsefinomság

### Biztonságtechnikai ajánlások:

- a lamellás csiszolókorongokat csak a megfelelő felfogókkal szabad használni
- a maximálisan engedélyezett kerületi sebesség - lamellás csiszolókorongoknál 50 m/s - lamellás csiszolókorong sarokcsiszolóval 80 m/s
- a megadott maximálisan engedélyezett fordulatszámot túllépni biztonságttechnikai okokból nem szabad



PFERDERGONOMICS® ajánlja a lamellás csiszolókorongokat, mint innovatív eszközöket, kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



Alkalmazható mindenféle anyagon.

A lamellás csiszolókorong FR 10050, FR 15050, FR 16550, FR 20050 és az FR 25050 megfelelnek az ISO 5429 szabvány előírásainak.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési információ:**

A felfogót kérjük külön megrendelni. Megfelelő felfogó típus az  $\varnothing$  100, 150 és 165 mm-es korongokhoz: FRVR 12/25,4

Megfelelő felfogó típus az  $\varnothing$  200 és 250 mm-es korongokhoz: FRVR 12/44,0

**Rendelési példa:**

EAN 4007220**469040**

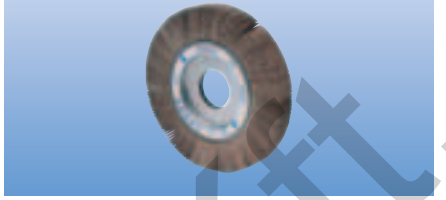
FR 10030/25,4 A **40**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDERGONOMICS®:



**Lamellás csiszolókorongok szemcse: korund A**



Megnevezés	Szemcsefinomság							D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	40	60	80	120	150	240	320					
<b>EAN 4007220</b>												
FR 10030/25,4 A	469040	469057	469071	469095	-	-	-	100 x 30	25,4	5.500	9.500	2
FR 10050/25,4 A	469187	469194	469224	469231	-	-	-	100 x 50	25,4	5.500	9.500	2
FR 15030/25,4 A	296851	296868	296875	296882	296899	-	-	150 x 30	25,4	3.500	6.300	2
FR 15050/25,4 A	296905	296912	296929	296936	296943	469699	-	150 x 50	25,4	3.500	6.300	2
FR 16530/25,4 A	470091	470107	470114	470121	470138	469941	-	165 x 30	25,4	3.200	5.700	2
FR 16550/25,4 A	469767	469781	469804	469811	469835	469842	469859	165 x 50	25,4	3.200	5.700	2
FR 20030/44,0 A	-	469606	469613	469637	-	469675	-	200 x 30	44	2.600	4.700	2
FR 20050/44,0 A	-	469262	469286	469309	469323	469347	-	200 x 50	44	2.600	4.700	2
FR 25050/44,0 A	-	469064	469088	469101	469132	469156	469170	250 x 50	44	2.100	3.800	1

Rozsdamentes (INOX) és nagy hőállóságú ötvözetek speciális megmunkáló szerszáma.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik az anyagleválasztási teljesítményt, meggátolják a szerszám eltömődését és hűvös csiszolást eredményeznek.

Az FR 15050 és az FR 16550 korongok megfelelnek az ISO 5429 szabvány előírásainak.

**Szemcse: korund A-COOL**

**Rendelési információ:**

A felfogót kérjük külön megrendelni. Megfelelő felfogó típus az  $\varnothing$  150 és 165 mm-es korongokhoz: FRVR 12/25,4

**Rendelési példa:**

EAN 4007220**469576**

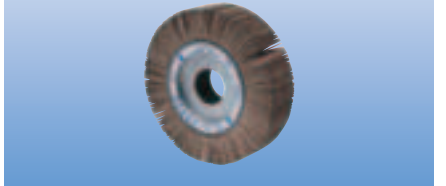
FR 15030/25,4 A-COOL **40**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDERGONOMICS®:



**Lamellás csiszolókorongok szemcse: korund A-COOL**



Megnevezés	Szemcsefinomság				D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	40	60	80	120					
<b>EAN 4007220</b>									
FR 15030/25,4 A-COOL	469576	469590	-	469668	150 x 30	25,4	3.500	6.300	2
FR 15050/25,4 A-COOL	469743	469774	469798	-	150 x 50	25,4	3.500	6.300	2
FR 16530/25,4 A-COOL	469989	470008	470015	470022	165 x 30	25,4	3.200	5.700	2
FR 16550/25,4 A-COOL	469866	469873	469903	469910	165 x 50	25,4	3.200	5.700	2

A felfogók szorítóperemmel a PFERD lamellás csiszolókorongok (FR) felfogatására alkalmasak. A szorítóperem kialakítása olyan, hogy felfogatáskor a korong oldalfelületének síkjába besüllyed, ezáltal teljes hozzáférhetőséget biztosít sarkokban történő munkavégzéskor.

**A felfogó készlet tartalmaz:**

- 1 db felfogót, csap- $\varnothing$  12 mm
- 2 db szorító peremet
- megfelelő hosszúságú szorító csavart (a különböző csiszolókorong szélességnek megfelelően)

**Rendelési információ:**

A felfogó tartó igény esetén Morse-kúpos befogócsap kivitelben is szállítható.

**Felfogók szorítóperemmel**



Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő az alábbi furat - $\varnothing$ -höz [mm]	Megfelelő az alábbi szerszám - $\varnothing$ -höz [mm]	
FRVR 12/25,4 100-165	479643	12 x 40	25-50	25,4	100, 150, 165	1
FRVR 12/44,0 200-250	479650	12 x 40	25-50	44	200, 250	1

# Lamellás csiszolószerszámok

## Lamellás csiszolókorongok (szaturnusz korongok)

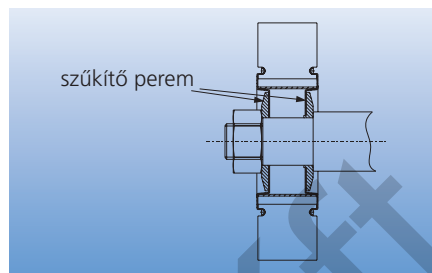


### Szűkítő perem lamellás korongokhoz



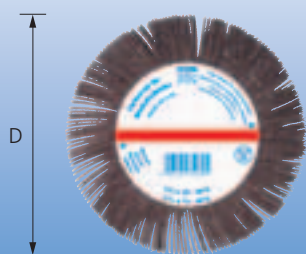
A szűkítő perem lamellás csiszolókorongok és POLINOX® korongok felfogatására szolgál. A betétválás szorítóperemek furata a használatos meghajtógép tengelyméretéhez igazodó méretre fúrható fel. A szűkítő perem kialakítása olyan, hogy felfogatáskor a korong oldalfelületének síkjába besüllyed.

**A perem készlet tartalmaz:**  
■ 1 pár peremet, furatátmérő: 12 mm



Megnevezés	EAN 4007220	Furat- $\emptyset$ [mm]	Max. Furat- $\emptyset$ [mm]	Megfelelő az alábbi szerszám $\emptyset$ -höz [mm]	
RF FR 150-165 Bo. 12-22,2	509876	12	22,2	150, 165	1
RF FR 200-250 Bo. 12-40	498460	12	40	200, 250	1

### Lamellás csiszolókorongok sarokcsiszolókhöz



Szerelési munkát végzők részére ideális a sarokcsiszolóra szerelhető szaturnusz korong.

**Szemcse: korund A**

**Alkalmazási javaslat:**

■ A sarokcsiszolóra szerelhető csiszolókorongok 40–50 m/s kerületi sebességnél érik el a legjobb leválasztási teljesítményt.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220752364

FR-WS 11520 M14 A 40

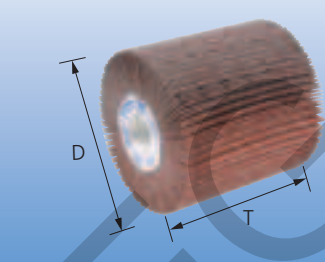
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomással kiegészíteni.

PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság				D x T [mm]	Menet	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	40	60	80	120					
	EAN 4007220								
FR-WS 11520 M14 A	752364	752388	752395	752401	115 x 20	M14	7.500	13.300	2
FR-WS 12520 M14 A	752418	752425	752432	752449	125 x 20	M14	6.850	12.200	2

### Lamellás csiszolóhengerek



Univerzálisan alkalmazható minden anyagon.

**Alkalmazástechnikai példák:**

- Tartályok nagy rádiuszos felületeinek, konyhai és egyéb készülékek finomcsiszolási munkái.
- Hegesztési varratok felületi egyenetlenségeinek elmunkálása.
- Nagy felületeken homogén csiszolati kép kialakítása (szálciszolás).
- Előcsiszolás polírozáshoz.

**Szemcse: korund A**

**Alkalmazási javaslat:**

■ A csiszolóhengerek 15–30 m/s kerületi sebességnél érik el a legjobb leválasztási teljesítményt.

**Rendelési információ:**

További hengeres szerszámok a jelen fejezet 88. és 104. oldalain, valamint a 208-as fejezetben található.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220770498

FR-W 100100 A 40

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomással kiegészíteni.

PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság						D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	40	60	80	120	150	180					
	EAN 4007220										
FR-W 100100 A	770498	770504	770511	770528	770535	770542	100 x 100	19	3.800	6.100	1

A csiszolókerék egy csapos tartókerékből és gumilamellákból áll. A gumilamellák közé megfelelő csiszolólamellákat kell behelyezni. A gumilamellák és a csiszoló lamellák kombinációja és elhelyezése a szerszámnak nagy rugalmasságot biztosít.

### Alkalmazási példák:

- Csiszolt felületképek javítása, helyreállítása.
- Kontúros, rádiuszos felületek és nagy sík felületek finomcsiszolása.
- Finom másodlagos sorják eltávolítása.
- Elszíneződések eltávolítása.
- Felületek tisztítása.

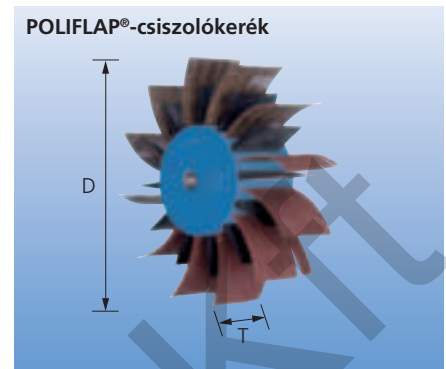
### Alkalmazási javaslat:


- Előnyösen alkalmazható egyenes csiszológéppel vagy flexibilis tengelyű hajtással.
- Rozsdamentes (INOX) anyagokon való munkavégéskor az optimális fordulatszám: 1.400–1.700 min<sup>-1</sup>.

### Rendelési információ:

A POLIFLAP®-csiszolókeréket csiszolólamellák nélkül szállítjuk. A megfelelő szemcsefinomságú csiszolólamellákat kérjük külön megrendelni.

### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
PFL 17060/12	725405	170 x 60	12	1.500	3.500	1



A kívánt felületminőség eléréséhez 8 különböző szemcsefinomságú csiszolólamella választható. A lamellák elhasználódásuk után egyszerűen cserélhetők.

### Rendelési útmutató:

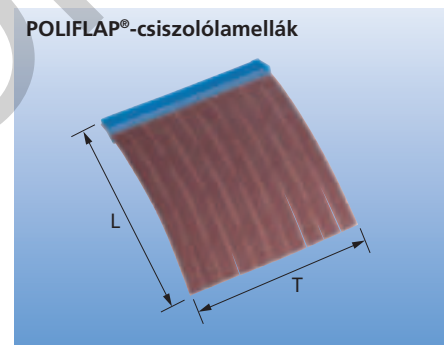
A komplett feltöltéshez 12 db lamella (egy csomagolási egység) szükséges. Az első feltöltéshez és a további feltöltéshez szükséges lamellákat kérjük külön rendelni.


### Rendelési példa:

EAN 4007220**725276**

PFL-SL A 60

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



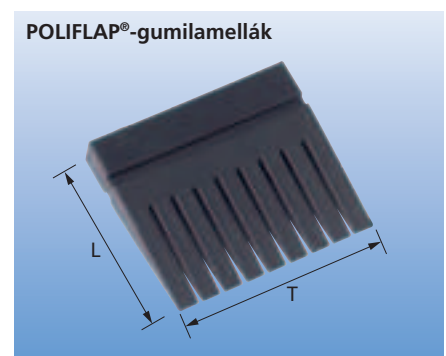
Megnevezés	Szemcsefinomság								T x L [mm]	
	60	80	100	120	150	180	220	320		
	EAN 4007220									
PFL-SL A	725276	725283	725290	725306	725313	725320	725337	725344	60 x 75	12



A csiszolólamellák között elhelyezkedő gumilamellák segítik a csiszolási folyamatot és biztosítják a megfelelő rugalmasságot. A lamellák elhasználódásuk után egyszerűen cserélhetők.

### Rendelési útmutató:

A komplett feltöltéshez 12 db lamella (egy csomagolási egység) szükséges.



Megnevezés	EAN 4007220	T x L [mm]	
PFL-GL	725412	55 x 50	12

# Szerszámkészletek kofferban

## Szerszámkészletek, összeállítások meghajtógéppel kofferban



### Csiszolókorong készlet



A készlet egy teljesítményerős elektromos egyenescsiszolóból valamint tisztításhoz, szálcsiszoláshoz és finomcsiszoláshoz alkalmazható PFERD szerszámokból áll, nagy és közepes méretű rozsdamentes (INOX) acél felületek megmunkálásához ajánlott. Ideális helyszíni szerelési munkákhoz.

#### Teljesítményerős elektromos egyenescsiszoló:

- Terhelésnél is állandó magas meghajtási teljesítmény.
- Kettős szigetelésű motor, integrált túlterhelés-védelemmel.
- Felhasználóbarát robusztus konstrukció.
- Fokozat nélküli fordulatszám szabályozás 2.800–5.900 min<sup>-1</sup> tartományban.

További részletes információk és rendelési adatok a 209-es katalógusfejezetben találhatóak.

#### A koffer tartalma:

- 1-1 db:
  - elektromos egyenes csiszoló UGER 15/60 SI 230 V
  - 6, 8 és 12 mm-es befogópatron
  - FR 15030 A-COOL 60
  - FR 15030 A-COOL 120
  - POLINOX®-PNL 15050 A 100
  - FR/VR 12/25,4 100-165 típusú szerszámfelfogó
  - szerszám tartó BO 8/13/26
- 2 db:
  - POLICLEAN®-korong PCLS 15013/13

#### Alkalmazási javaslat:

- A rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálás utáni felületminősége különböző tényezőktől függ. Ez a következők összhatásán múlik:
  - szerszám (csiszolóanyag, szemcsefinomság)
  - megmunkálási fordulatszám
  - felületi nyomás
  - megmunkálás időtartama
  - megmunkált anyag minősége

#### Megnevezés

EAN  
4007220



SET FR 15030 UGER 15/60 230 V

777350

1

### Csiszolóhenger készlet



Teljesítményerős elektromos meghajtógép a PFERD szerszámokkal feltöltött kofferban nagy rozsdamentes (INOX) anyagfelületek tisztításához, finomcsiszolásához, szálcsiszolt felületképek kialakításához kiválóan alkalmazható. A meghajtógép és a csiszolóhengerek praktikus kofferban, áttekinthetően tárolva, jól használhatók helyszíni munkavégzésnél. Fokozat nélküli fordulatszám szabályozás (900–3.500 min<sup>-1</sup>) tartományban.

További részletes információk a 209-es katalógusfejezetben találhatóak.

#### Tartalom:

- 1-1 db:
  - elektromos csiszolóhenger meghajtógép UWER 15/40 SI D19
  - FR-W 100100 A 80 lamellás csiszolóhenger
  - POLINOX®-csiszolóhenger PNL-W 100100 A 180

További három üres tárolórekesz egyéb szerszámok tárolására a PFERD programból.

#### Megnevezés

EAN  
4007220



SET FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

777299

1

### POLIFLAP®-készlet



Teljesítményerős elektromos meghajtógép a PFERD szerszámokkal feltöltött kofferban nagy és közepes rozsdamentes (INOX) anyagfelületeken, szálcsiszolt felületképek kialakításához és javításához kiválóan alkalmazható.

#### Teljesítményerős elektromos egyenescsiszoló:

- Terhelésnél is állandó, magas meghajtási teljesítmény.
- Kettős szigetelésű motor, integrált túlterhelés-védelemmel.
- Felhasználóbarát robusztus konstrukció.
- A 750–3.000 min<sup>-1</sup> fordulatszám tartományban elektronikus, fokozatmentes fordulatszám szabályozás.

További részletes információ és rendelési adat a 209-es katalógusfejezetben található.

#### Tartalom:

- 1-1 db:
  - UGER 15/30 SI elektromos egyenes csiszoló
  - befogópatron 6, 8 és 12 mm
  - imbuszkulcs 6 mm
  - POLIFLAP®-csiszolókerék PFL 17060/12 PFL-SL hozzátartozó lamellákkal 8 különböző szemcseméretben (A 60, A 80, A 100, A 120, A 150, A 180, A 220, A 320)
  - POLINOX®-csapos csiszoló PNG 10050/6 SiC 180
  - Poliflex®-finomcsiszoló csap PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC
- 2 db:
  - 22-es villáskulcs

#### Megnevezés

EAN  
4007220



SET PFL 17060 UGER 15/30 SI 230 V

777343

1



A rétegelt csiszolótárcsák vágatok és hornyok oldalcsiszolására készített különleges szerszámok. Központosan elhelyezett menetes felfogóval ellátottak.

### Szemcse: korund A

#### Előnyök:

- Mindkét oldalon csiszolásra alkalmas felület.
- A kétoldalon legyezőlapszerűen elhelyezett fogazott korongok rendkívül rugalmasak és így kiválóan alkalmasak hornyok, vágatok és bordázott felületek csiszolására, ill. sorják eltávolítására.

#### Alkalmazási javaslat:

- Ferde szerszámvezetéssel pl. hornyok mindkét oldala egyidejűleg csiszolható.

#### Rendelési információ:

A felfogót kérjük külön megrendelni.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**152706**

KS 30-4 A **80**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

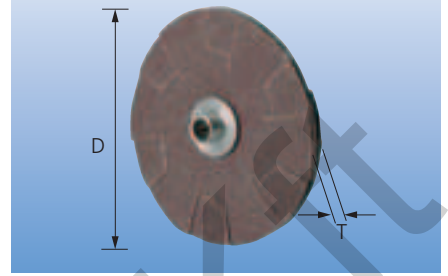
#### Rendelési példa magyarázata:


- KS = rétegelt csiszolótárcsák
- 30 = külső- $\varnothing$  D [mm]
- 4 = rétegek száma
- A = csiszolóanyag
- 80** = szemcsefinomság

#### PFERDERGONOMICS®:



#### Rétegelt csiszolótárcsák

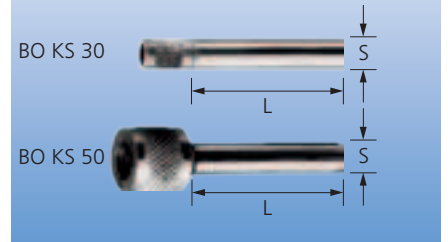



Megnevezés	Szemcsefinomság	EAN 4007220	D x T [mm]	Rétegek száma	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
KS 30-4 A	80	152706	30 x 5	4	6.500	12.000	BO KS 30	20
KS 50-4 A	80	152768	50 x 5	4	4.000	8.000	BO KS 50	20



Jelentősen csökkenti a szerszámcsere idejét. A csere a felfogó meghajtógépből történő kiszérése nélkül valósítható meg.

#### Felfogócsapok rétegelt csiszolótárcsákhoz



Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Menet	Megfelelő az alábbi szerszámokhoz	
BO KS 30	152164	6 x 40	1/8 BSW	KS 30-4 A 80	1
BO KS 50	152157	6 x 40	1/4-28 UNF	KS 50-4 A 80	1



# Lamellás csiszolószerszámok

## POLISTAR



A POLISTAR csiszoló csillagok nagy rugalmasságú szerszámok, furatok belső felületeinek és csövek megmunkálásához kifejlesztett termékek.

### Előnyök:

- nagy rugalmasság
- kiválóan alkalmas kis furatok és csövek belső felületeinek megmunkálására
- a kis szerszámméretük miatt elsősorban 7–40 mm-ig terjedő átmérettartományban hatékonyak

### Alkalmazástechnikai példák:

- furatok tisztítása, finomcsiszolása, felület finomítása
- rozsdamentes (INOX) csöveken hegesztés utáni felületi elszíneződések eltávolítása
- furatok ki és belépő oldalainak lekerekítése
- furatokon gyenge sorják eltávolítása, festésre váró felületek előkészítése
- keresztfuratokban gyenge sorják eltávolítása

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A POLISTAR csiszolók a legjobb megmunkálási teljesítményt 15–20 m/s kerületi sebességnél érik el.
- A POLISTAR csillagok több rétegben foghatók fel (pakettálhatók). Ilyenkor azonban ügyelni kell arra, hogy a csillagokat egymástól eltérő helyzetben rögzítsük, azért hogy a használat során valamennyi réteg ki tudja fejteni hatását.
- PST 20/1,6 7–15 mm furatátmérőkhöz  
PST 30/1,6 10–20 mm furatátmérőkhöz  
PST 40/3 15–25 mm furatátmérőkhöz  
PST 50/3 20–40 mm furatátmérőkhöz

### Biztonságtechnikai ajánlások:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



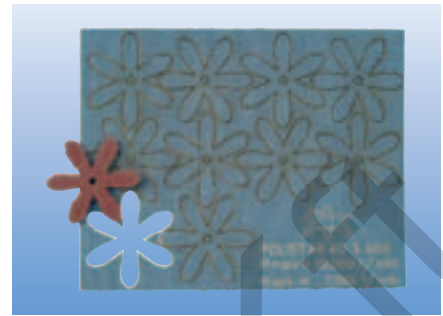
= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



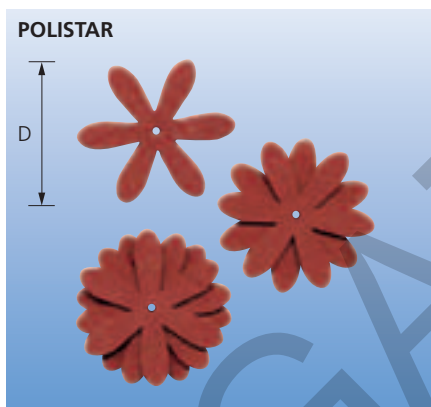
= Használjon hallásvédőt!



### Rendelési útmutató:

A felfogócsapokat kérjük külön megrendelni. A POLISTAR szerszámokat ívekben szállítjuk. Az ívek tartalma:  
ø 20 és 30 mm = 25 db  
ø 40 és 50 mm = 10 db

PFERDERGONOMICS® ajánlja a POLISTAR és POLISTAR-TUBE csiszolócsillagokat, mint innovatív eszközöket, kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



### Rendelési példa:

EAN 4007220**661345**  
PST 20/1,6 A **60**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

### Rendelési példa magyarázata:

PST = POLISTAR  
20 = külső-ø D [mm]  
1,6 = furat-ø H [mm]  
A = csiszolóanyag  
**60** = szemcsefinomság

### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság			D [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	60	80	120						
	EAN 4007220								
PST 20/1,6 A	661345	661444	661451	20	1,6	15.000	38.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PST 30/1,6 A	661468	661482	661512	30	1,6	9.500	25.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PST 40/3,0 A	661543	661550	661567	40	3	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100
PST 50/3,0 A	661574	661581	661598	50	3	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100

A POLISTAR-TUBE többszörös rétegben egymáshoz szegecselte csillagból áll. A rozsdamentes (INOX) acélcsővek sérülés miatti korróziójának megakadályozására a POLISTAR-TUBE kizárólag rozsdamentes acélszegecsekkel készül.

Kifejezetten a csövek belső felületeinek és íveinek megmunkálásához készülnek.

A csiszolócsillagok használatához megfelelő tengelyek a katalógus 209-es fejezetében találhatóak:

- PST-T Ø 50–80 mm – 4 PST-T DIN 10/M4
- PST-T Ø 90–100 mm – 7 PST-T DIN 10/M5

### Előnyök:

- rendkívül nagy rugalmasság
- nagyon finom felületminőség  $R_a$  0,2 µm-ig

### Alkalmazástechnikai példák:

- csövek belső felületeinek fokozatonkénti tisztítása és finomcsiszolása



- csővégek kerekítése és furatok sorjátlanítása
- egyenes csöveken és mély furatokon történő alkalmazás. Kérjük megfelelő befogóval használni.

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- az alábbi átmérőjű szerszámok a következő belső átmérőjű csövek megmunkálásánál használhatók:
  - PST-T Ø 50 mm belső-Ø 35–40 mm
  - PST-T Ø 60 mm belső-Ø 40–45 mm
  - PST-T Ø 70 mm belső-Ø 45–50 mm
  - PST-T Ø 80 mm belső-Ø 50–55 mm
  - PST-T Ø 90 mm belső-Ø 55–60 mm
  - PST-T Ø 100 mm belső-Ø 60–65 mm
- az alábbi szemcsemérettel a következő finomságok érhetőek el:
  - szemcsefinomság 60 = 1,0–1,3 µm  $R_a$
  - szemcsefinomság 120 = 0,6–1,0 µm  $R_a$
  - szemcsefinomság 180 = 0,4–0,6 µm  $R_a$
  - szemcsefinomság 240 = 0,3–0,4 µm  $R_a$
  - szemcsefinomság 320 = 0,2–0,3 µm  $R_a$

### Rendelési példa:

EAN 4007220**834404**

PST-T 50/4 A **120**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

### PFERDERGONOMICS®:



### Rendelési útmutató:

A felfogócsapokat kérjük külön megrendelni. A PST-T 60-as szemcsefinomság mindig 4 rétegű kivételben kerül szállításra.

### Biztonságtechnikai ajánlások:

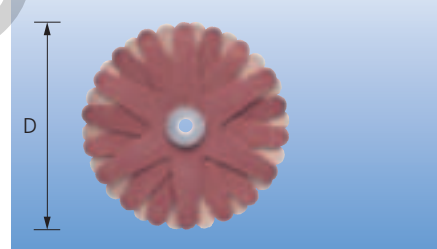
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



### PFERDVIDEO

További információk érhetőek el itt, vagy a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) honlapon.

### POLISTAR-TUBE



Megnevezés	Szemcsefinomság					D [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	60	120	180	240	320						
	EAN 4007220										
PST-T 50/4 6 A	834398	834404	834411	834435	834442	50	4	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10
PST-T 60/4 6 A	834596	834718	834725	834732	834749	60	4	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10
PST-T 70/4 6 A	834756	834763	834770	834787	834794	70	4	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10
PST-T 80/4 6 A	834800	834817	834824	834831	834848	80	4	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10
PST-T 90/5 8 A	834855	834862	834879	834886	834893	90	5	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10
PST-T 100/5 8 A	834909	834916	834923	834947	834954	100	5	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10

## Felfogók

### Felfogók POLISTAR és POLISTAR-TUBE-hoz

BO 2,3/1,6 1-5  
BO 3/1,6 1-5



BO 6/3 1-6  
BO 6/4 0-10  
BO 6/5 0-10



Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő az alábbi furat -Ø-höz [mm]	
BO 2,3/1,6 1-5	151570	2,34 x 43	1–5	1,6	10
BO 3/1,6 1-5	151587	3 x 43	1–5	1,6	10
BO 6/3 1-6	505694	6 x 40	1–6	3	1
BO 6/4 0-10	834343	6 x 25	0–10	4	1
BO 6/5 0-10	834350	6 x 25	0–10	5	1

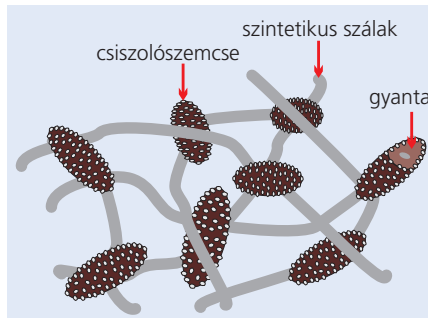
A fémekre és egyéb anyagokra használatos csiszolószerszámokat három csoportra osztjuk:

- **kötőanyagba ágyazott csiszoló**  
pl. (csiszolókorongok)
- **flexibilis csiszolóanyagok**  
(pl. szalagok, tárcsák, korongok, fóliák)  
Ezek a szerszámok a durva és finomcsiszoláshoz, polírozást előkészítő munkákhoz, valamint anyagleválasztáshoz használatosak.
- **vlies csiszolóanyagok**  
Ezek a szerszámok speciális felületek kialakításához szükséges jellemzőkkel bírnak.

A vlies anyagok szintetikus polyamid szálakból, szintetikus műgyantából és csiszolószemcséből készülnek. A vlies-szálstruktúra műgyantával és csiszolószemcsével impregnált, ill. átitatott. A nagyon laza kötés, amely az egyes szálak között hat, nagyon nagy rugalmasságot és erős rugózó hatást kölcsönöz a vlies szerszámnak.

Nagyon hajlékony és a felületekhez jól illeszkedő tulajdonságának hatására egyedi felületképző ható létre alkalmazásukkal. Ez a selyemfényű matt felület egyedülálló és más csiszolószerszámmal nem állítható elő.

A teljes vlies-szerszám keresztmetszetben a csiszolószemcse egyenletes eloszlása garantálja a folyamatosan éles szemcsék rendelkezésre állását a csiszolás teljes folyamatában.



Annak ellenére, hogy a csiszolóvlies konstrukciója teljesen eltér a hordozóra épített flexibilis csiszoló szerszámoktól, mindkét szerszámban azonos csiszolószemcsék kerülnek beépítésre:

- Az alumíniumoxid ( $Al_2O_3$ ) igen tartós, magas élettartammal rendelkezik és igen agresszív edzett acélokon. Az előállított felületeket csillogó felületként jellemezzük. Alumíniumokon történő munkavégzéseknél nem okoz elszíneződést.
- Szilíciumkarbid (SiC) élesebb, keményebb és „harapósabb”. A legrövidebb idő alatt finom, tartós, enyhén matt, szálciszolt felület érhető el sok anyag felületén.

A hagyományos kötött csiszolószerszámoknál vagy a hordozóra épített szerszámoknál a felhasználó a szemcsefinomság alapján választ. A vlies szerszámoknál a szemcsefinomság megadása az alábbi séma szerint történik:

### Jelölés

PFERD-nél

nagyon durva  
durva  
közepes  
finom  
nagyon finom

### Összehasonlító

szemcsefinomság  
(Mesh)

50–80  
80–100  
100–180  
180–220  
220–400

### Alkalmazás

A vlies szerszámok alkalmazása ott kezdődik, ahol az egyéb csiszolószerszámok elérik határaikat, ill. már nem nyújtják az elvárt eredményeket.

A polyamidszálak elastikus tulajdonsága és az abrazív csiszolóvlies hatásának eredményeképpen kiváló, puhan dolgozó finiselő szerszámok jöttek létre.

A vlieszserszámok vízállóak, moshatók és igen ellenállóak. Nem tömődnek el, nem hagynak hátra rozsdásodást okozó maradványokat és elektromosan nem vezetők. A csiszolóvlies kiváló eredménnyel alkalmazható sokfajta fémnél sorjázás, tisztítás és felületmegmunkálási feladatra, beleértve alumíniumot, sárgaréz, vörösréz, nikkelt, rozsdamentes (INOX) acélt és titánt. A csiszolóvlies alkalmazható továbbá olyan nehezen csiszolható anyagokon is, mint a kerámia, üveg és műanyagok. A vlies szerszámok száraz és nedves csiszoláshoz egyaránt használhatók.



### PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) honlapon.

## Vlieszserszámok

A csiszolóvliesből többféle, használatában egymástól eltérő szerszámok pl. kézi csiszolóblokkok, hengerek, korongok, tárcsák, kerek állíthatók elő.

A különböző építési módok a szerszámoknak különböző alkalmazási lehetőségeket kölcsönöznek és ezáltal is sokféle megmunkálási feladat számára használhatók a fémmegmunkálások területén.

A PFERD program tartalma:

- COMBICLICK®/COMBIDISC®-vlieskorongok VRW
- vlies szalagok, csiszolópárnák
- POLINOX®-csiszolócsapok, -korongok, -csiszolókerékek és -csiszolóhengerek (PNL, PNZ, PNR, PNG, PNST és PNER)

### További kivitelek

A csiszolóvlies erősített hordozókkal is gyártható. Az így előállított szerszám agresszivitása és stabilitása jelentősen megnő.

Erősített hordozóval gyártott csiszolóvliesből korongok, tárcsák és szalagok állíthatók elő.

A PFERD program tartalma:

- COMBICLICK®/COMBIDISC®-vlieskorongok VRH
- POLIVLIES®-legyezőlapos csiszolókorongok és tépőzáras korongok
- vliesből készült rövid végtelenített szalagok

Megnevezés	Leírás
PNER	A szálak, kötőanyagok, szemcsék különféle kombinációja a felület megmunkálás széles lehetőségeit kínálja a relatív durva csiszolástól a polírozás előkészítéséig.
PNK	A mag köré tekerceselt csiszolóvlies habbal töltött. A habtöltés, a szálak, a szemcse és a kötőanyagok változatos kombinációjával a szerszámok különféle alkalmazásokhoz optimalizálhatók. Az alkalmazások köre a finom sorjázásoktól a polírozás előkészítéséig terjed.
PNL	A csiszolótesteknél a csiszoló vlies-lamellák radiális elrendezésűek. A lamellák egymáshoz illesztése rendkívül tömör, ezáltal hosszú szerszámélettartam érhető el. A szerszám fő felhasználási területe elsősorban a felületcsiszolás.
PNZ	A radiálisan elrendezett vlies-lamellák közé mindig egy-egy csiszolóváson lap kerül beépítésre. Ezzel a szerszámfelépítéssel nagyobb anyagleválasztási teljesítmény érhető el, egyúttal a megmunkált felületen durvább csiszolatkép alakul ki.
PNG	A szerszám a közepén elhelyezkedő öntött mag körül, több rétegben, erősen hullámosított vlies csikokból felépített kivittel. A hullámosított felépítésnek köszönhetően a szerszámmal felületeken, illesztési nyom mentes mattított, szálciszolt csiszolatkép érhető el.
PNR	A csiszolótesteknél a csiszoló vlies-lamellák egymásra helyezve (axiális) elrendezésűek. Az egymásra helyezett vlies-tárcsák egymással nincsenek összekötve, így ez a „széthajló” szerszámfelépítés kiválóan illeszkedik alakos testek, profil-anyagok és csövek kontúrjaihoz.
PNST	A csiszoló vlies csillagszerű elrendezéssel a szerszám közepén egymáshoz rögzített. Szűk rések, nyílások, furatok, mélyedések, nehezen hozzáférhető helyek speciális, kiváló megmunkáló szerszáma.

A POLINOX®-PNER kompakt csiszológerek és PNER kompakt csiszolókorongok több rétegben erősen összepréselt vlies rétegből állnak, amelyek egy speciális szemcse-műgyanta kombinációval kötöttek.

POLINOX®-PNK kompakt csiszológerek egy mag köré spirálisan tekercselt habosított csiszolóvliesből állnak.

A speciális kötésmódnak köszönhetően kiváló felületfiniselő szerszám jön létre, nagy leválasztási teljesítménnyel, jó élettartammal. A tulajdonságai különösen a lágy fémek, valamint az ötvöztelen és ötvözött acélok és titánötvözetek megmunkálására teszik alkalmassá.

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Rossz hővezető anyagokon történő munkavégzésnél pl. titán és rozsdamentes (INOX) anyagok, javasoljuk a lényegesen alacsonyabb fordulatszámmal történő használatot.
- Alkalmos meghajtógépek a flexibilis tengelyű hajtások, elektromos és levegős egyenes csiszolók, valamint sarokcsiszolók és sarokvarrat csiszolók.

### Megrendelés módja:

Rendelésnél kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Kifejlesztve egyenes csiszológokhoz és flexibilis tengelyekhez történő alkalmazásra. Különösen rozsdamentes (INOX) és titán ötvözetek kisebb felületeinek megmunkálására alkalmasak. A 150 mm átmérőjű csiszológerek alkalmasak állványos köszörűkön pl. sebészeti eszközök utómunkálataihoz.

### Szemcse:

- A** = Korund
- C** = Szilíciumkarbid (SiC)

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A POLINOX®-PNER vlies-szerszámok a legjobb megmunkálási teljesítményt 15–35 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220355473  
PNER-H 7506-6 A G

### Rendelési példa magyarázata:

PNER = POLINOX®-kompakt csiszológerek  
H = kivitel  
7506 = külső- $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = furat- $\varnothing$  H [mm]  
A = szemcse  
G = szemcsefinomság

### Biztonságtechnikai ajánlások:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon porvédőmaszkot!



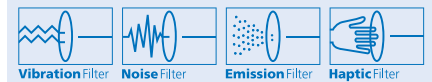
### PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) honlapon.

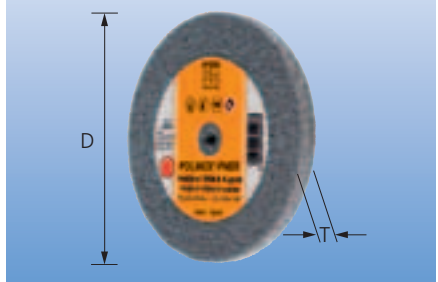
### Négy különböző kivitelben és szemcsefinomságban szállítható:

<b>puha</b> W	a legrugalmasabb kivitel	kiválóan alkalmazható íves alakzatok megmunkálásához
<b>közepesen puha</b> MW	félflexibilis kivitel	jól alkalmazható íves alakzatok megmunkálásához
<b>közepesen kemény</b> MH	közepesen rugalmas kivitel	jó leválasztási teljesítmény
<b>kemény</b> H	kismértékben rugalmas kivitel	nagyon jó leválasztási teljesítmény és jó élettartóság

PFERDERGONOMICS® ajánlja POLINOX®-PNER kompakt csiszológereket és PNER kompakt csiszolókorongokat, mint innovatív eszközöket, a vibráció-, zaj- és portelhelés csökkentése és a kényelmes munkavégzés biztosítása érdekében.



### PNER POLINOX®-kompakt csiszológerek



ideális kompromisszum az anyagleválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.

### Rendelési információ:

A 150 mm  $\varnothing$ -jű csiszológerekkel együtt szállított adapterrel a 25,4 mm  $\varnothing$ -jű furat 20 mm-re szűkíthető.


**Rendelési példa:**  
EAN 4007220355473  
PNER-H 7506-6 A G

### PFERDERGONOMICS®.



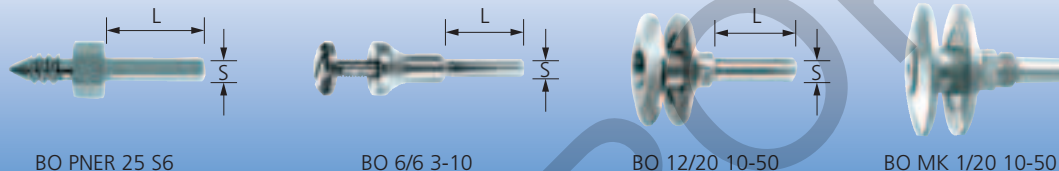
Megnevezés	EAN 4007220	Kivitel	D x T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
PNER-MH 2525-6 A F	440452	középkemény	25 x 25	6	finom	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10
PNER-H 2525-6 A G	440438	kemény	25 x 25	6	durva	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10
PNER-H 2525-6 A F	440445	kemény	25 x 25	6	finom	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10
PNER-H 5003-6 A F	505700	kemény	50 x 3	6	finom	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10
PNER-H 7503-6 A F	505717	kemény	75 x 3	6	finom	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10
PNER-W 7506-6 A G	476307	puha	75 x 6	6	durva	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-W 7506-6 SiC F	355626	puha	75 x 6	6	finom	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7506-6 A F	355534	közepesen puha	75 x 6	6	finom	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7506-6 SiC F	355558	közepesen puha	75 x 6	6	finom	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MH 7506-6 A F	355503	középkemény	75 x 6	6	finom	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-H 7506-6 A G	355473	kemény	75 x 6	6	durva	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-W 7513-6 A G	476314	puha	75 x 13	6	durva	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-W 7513-6 SiC F	476338	puha	75 x 13	6	finom	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5


Folytatást lásd a következő oldalon

Megnevezés	EAN 4007220	Kivitel	D x T [mm]	H [mm]	Szemcse- finomság	Ajánlott fordulat- szám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
PNER-MW 7513-6 A F	355565	közepesen puha	75 x 13	6	finom	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7513-6 SiC F	355589	közepesen puha	75 x 13	6	finom	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MH 7513-6 A F	355510	középkemény	75 x 13	6	finom	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-H 7513-6 A G	355480	kemény	75 x 13	6	durva	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-W 15025-25,4 SiC F	355633	puha	150 x 25	25,4	finom	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-MW 15025-25,4 A F	476291	közepesen puha	150 x 25	25,4	finom	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-MW 15025-25,4 SiC F	355602	közepesen puha	150 x 25	25,4	finom	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-MH 15025-25,4 A F	355527	középkemény	150 x 25	25,4	finom	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-H 15025-25,4 A G	355497	kemény	150 x 25	25,4	durva	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1

## Felfogók

Felfogók POLINOX®-kompakt csiszológerekekhez



Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő az alábbi furat - $\phi$ -höz [mm]	
BO PNER 25 S6	440469	6 x 25	-	6	1
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3-10	6	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1



A POLINOX®-kompakt korongok sarokcsiszolókon homlokcsiszoló szerszámként használhatók. A vlies anyag üvegszál erősítéses hordozóra rögzített. Nagyfelületű rozsdamentes (INOX) munkadarabokhoz ajánlott.

**Szemcse: szilíciumkarbid SiC**

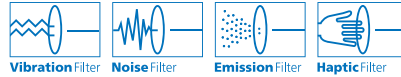
**Alkalmazási javaslat:**

- A POLINOX®-kompakt csiszológörögök az ajánlott 35 m/s vágási sebességnél érik el a legjobb teljesítményt.

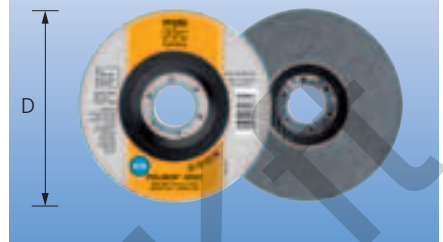
**Rendelési példa:**


EAN 4007220824337  
DISC PNER W 115-22,2 SiC F

**PFERDERGONOMICS®:**



**PNER POLINOX®-kompakt csiszológörögök**



Megnevezés	EAN 4007220	Kivitel	D x T [mm]	H [mm]	Szemcse- finomság	Ajánlott fordulat- szám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
DISC PNER-W 115-22,2 SiC F	824337	puha	115 x 13	22,23	finom	6.000	10.000	5
DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F	824344	közepesen puha	115 x 13	22,23	finom	6.000	10.000	5
DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F	824351	középkemény	115 x 13	22,23	finom	6.000	10.000	5
DISC PNER-W 125-22,2 SiC F	824368	puha	125 x 13	22,23	finom	5.400	10.000	5
DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F	824375	közepesen puha	125 x 13	22,23	finom	5.400	10.000	5
DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F	824382	középkemény	125 x 13	22,23	finom	5.400	10.000	5

A POLINOX®-kompakt csiszológörögök fordulatszám szabályozós sarokcsiszológörögökre tervezett termékek. Különösen jól alkalmazhatók rozsdamentes (INOX) anyagokon sarokvarratok és nehezen hozzáférhető megmunkálási helyek, valamint rések, mélyedések megmunkálásához.

**Szemcse:**

- A** = korund
- SiC** = szilíciumkarbid

**Alkalmazási javaslat:**

- A POLINOX®-kompakt csiszológörögök az ajánlott 30 m/s vágási sebességnél érik el a legjobb teljesítményt.

**Rendelési példa:**


EAN 4007220833131  
PNER-MW 12506-22,2 SiC F

**PFERDERGONOMICS®:**



**PNER POLINOX®-kompakt csiszológörögök**



Megnevezés	EAN 4007220	Kivitel	D x T [mm]	H [mm]	Csiszoló- anyag	Szemcse- finomság	Ajánlott fordulat- szám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
PNER-MW 12506-22,2 SiC F	833131	közepesen puha	125 x 6	22,23	SiC	finom	4.500	6.100	5
PNER-MW 12506-22,2 A F	833148	közepesen puha	125 x 6	22,23	korund	finom	4.500	6.100	5
PNER-MH 12506-22,2 A F	833155	középkemény	125 x 6	22,23	korund	finom	4.500	6.100	5
PNER-H 12506-22,2 A F	833162	kemény	125 x 6	22,23	korund	finom	4.500	6.100	5
PNER-H 12506-22,2 A G	833179	kemény	125 x 6	22,23	korund	durva	4.500	6.100	5
PNER-MW 15003-25,4 SiC F	895719	közepesen puha	150 x 3	25,4	SiC	finom	3.800	5.100	5
PNER-MH 15003-25,4 SiC F	895726	középkemény	150 x 3	25,4	SiC	finom	3.800	5.100	5
PNER-H 15003-25,4 A F	895733	kemény	150 x 3	25,4	korund	finom	3.800	5.100	5
PNER-W 15006-25,4 SiC F	895740	puha	150 x 6	25,4	SiC	finom	3.800	5.100	5
PNER-MW 15006-25,4 SiC F	895757	közepesen puha	150 x 6	25,4	SiC	finom	3.800	5.100	5
PNER-H 15006-25,4 A F	895764	kemény	150 x 6	25,4	korund	finom	3.800	5.100	5

### POLINOX® PNER készlet



Praktikus készlet elektromos sarokcsiszoló és PFERD szerszámokból összeállítva sarokvarratok és nehezen elérhető helyek kefével történő kezeléséhez, tisztításához, csiszolásához, finomcsiszoláshoz rozsdamentes (INOX) anyagokon.

Ideális helyszíni szereléseknél minden finomcsiszolási feladathoz, különösen a rozsdamentes korlátok szerelésénél alkalmazható. A sokféle tartozék a különböző megmunkálási feladatokhoz alkalmassá teszik a csővezetékekhez és vegyi üzemekben történő alkalmazáshoz.

#### Az elektromos sarokcsiszoló tulajdonságai:

- könnyű, kézhezálló formájú
- kettős szigetelésű motor és integrált túlterhelés elleni védelem
- felhasználóbarát kialakítás
- elektronikus fokozat nélküli szabályozás, 1.400–3.200 min<sup>-1</sup> fordulatszám tartományban

További fontos információk és rendelési adatok találhatóak a 209-es katalógus fejezetben.

#### Tartalom:

1-1 db

- elektromos sarokcsiszoló KNER 5/34 V-SI
- POLINOX®- kompakt csiszolókerék
  - PNER-MW 15003-25,4 SiC F
  - PNER-MH 15003-25,4 SiC F
  - PNER-H 15003-25,4 A F
  - PNER-W 15006-25,4 SiC F
  - PNER-MW 15006-25,4 SiC F
  - PNER-H 15006-25,4 A F
- szabályozó SE 702212 CU 46 M5V
- POLINOX®- korong
  - PVR 15008-13 A 100
  - PVR 15008-13 A 280
- RBU 15016/12,0 SiC 80 körkefe 22,2 mm furatú adapterrel

#### Alkalmazási javaslat:

- A POLINOX® kompakt csiszolókerékek élelinek igazításához használják a lehúzókövet.
- Kérjük ügyeljenek a különböző fordulatszám ajánlásokra:
  - PNER POLINOX® kompakt csiszolókerékek 2.000-3.800 min<sup>-1</sup>
  - PVR POLINOX® korongok 1.500-3.100 min<sup>-1</sup>
  - RBU körkefék 2.400-3.900 min<sup>-1</sup>

Megnevezés	EAN 4007220	
SET PNER 15003/06 KNER 5/34 230 V	936306	1





A csiszoló- vliés anyagot egy központi mag köré tekercseljük és habosító anyaggal kitöltjük. Ez a kialakítás biztosítja, hogy éles csiszolóanyag kerüljön állandóan a szerszám felületére.

### Szemcse:

**A** = korund  
**SiC** = szilíciumkarbid

### Alkalmazástechnikai példák:

- élék lekerekítése
- implantátumok finomcsiszolása
- turbinalapátok átmeneteinek összecsiszolása
- a megmunkálás nyomainak eltávolítása sebészeti eszközökön

### Biztonságtechnikai ajánlás:


- A szerszám tekercselt építési módja megköveteli a megadott forgásirány betartását. A szerszám forgásiránnyal ellentétes alkalmazása a szerszám tönkremeneteléhez vezet és növeli a balesetveszélyt.

### Rendelési példa:

EAN 4007220841846  
PNK-MW 15013-25,4 SiC F

### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	EAN 4007220	Kivitel	D x T [mm]	H [mm]	Csiszoló-anyag	Szemcse-finomság	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
PNK-MW 15013-25,4 SiC F	841846	közepesen puha	150 x 13	25,4	SiC	finom	2.500	5.100	1
PNK-MH 15013-25,4 SiC F	841860	középkemény	150 x 13	25,4	SiC	finom	2.500	5.100	1
PNK-MH 15013-25,4 A G	841853	középkemény	150 x 13	25,4	korund	durva	2.500	5.100	1
PNK-H 15013-25,4 SiC F	841877	kemény	150 x 13	25,4	SiC	finom	2.500	5.100	1
PNK-MW 15025-25,4 SiC F	841884	közepesen puha	150 x 25	25,4	SiC	finom	2.500	5.100	1
PNK-MH 15025-25,4 SiC F	841907	középkemény	150 x 25	25,4	SiC	finom	2.500	5.100	1
PNK-MH 15025-25,4 A G	841891	középkemény	150 x 25	25,4	korund	durva	2.500	5.100	1
PNK-H 15025-25,4 SiC F	841914	kemény	150 x 25	25,4	SiC	finom	2.500	5.100	1
PNK-MW 20013-76,2 SiC F	841921	közepesen puha	200 x 13	76,2	SiC	finom	1.900	3.850	1
PNK-MH 20013-76,2 SiC F	841945	középkemény	200 x 13	76,2	SiC	finom	1.900	3.850	1
PNK-MH 20013-76,2 A G	841938	középkemény	200 x 13	76,2	korund	durva	1.900	3.850	1
PNK-H 20013-76,2 SiC F	841952	kemény	200 x 13	76,2	SiC	finom	1.900	3.850	1
PNK-MW 20025-76,2 SiC F	841969	közepesen puha	200 x 25	76,2	SiC	finom	1.900	3.850	1
PNK-MH 20025-76,2 SiC F	841983	középkemény	200 x 25	76,2	SiC	finom	1.900	3.850	1
PNK-MH 20025-76,2 A G	841976	középkemény	200 x 25	76,2	korund	durva	1.900	3.850	1
PNK-H 20025-76,2 SiC F	841990	kemény	200 x 25	76,2	SiC	finom	1.900	3.850	1
PNK-MW 20050-76,2 SiC F	842003	közepesen puha	200 x 50	76,2	SiC	finom	1.900	3.850	1
PNK-MH 20050-76,2 SiC F	842027	középkemény	200 x 50	76,2	SiC	finom	1.900	3.850	1
PNK-MH 20050-76,2 A G	842010	középkemény	200 x 50	76,2	korund	durva	1.900	3.850	1
PNK-H 20050-76,2 SiC F	842034	kemény	200 x 50	76,2	SiC	finom	1.900	3.850	1



# Vlies-szerszámok

## POLINOX®-csiszolócsapok és kerek

A PFERD széleskörű programot kínál POLINOX®-csiszolócsapokból és -kerekekből különböző

- méretekkel,
- szemcsefinomsággal,
- csiszolóanyaggal és
- eltérő kivitelben.

A POLINOX®-csiszolócsapok és -kerekek polyamid vlies szálal anyagból felépített szerszámok, ahol az elemi szálakra rögzítik a csiszoló szemcséket. A nyitott és flexibilis szerkezet egyedülálló rugalmasságot kölcsönöz, egyben gondoskodik a hűvös csiszolásról.

A vlies anyag rendkívüli alakfelvő képessége garantálja, hogy a megmunkálás során a megmunkált munkadarabokon geometriai alakváltozást nem okoz. A többlépcsős szemcseszerkezet, ill. a különböző építési módon készült szerszámok eltérő csiszolati képet és felületminőséget eredményeznek használatuk során.

### Előnyök:

- a hűvösebb csiszolás következtében kisebb hőterhelés a munkadarabon
- nem tömődik el a szerszám

### Alkalmazástechnikai példák:

- mattítás, selyemfényű felület előállítás a fémeken
- színesfémek oxidációs elszíneződéseinek tisztítása
- átmenet nélküli szálcsiszolt felületek előállítása rozsdamentes acél (INOX) anyagokon
- ragasztáshoz műanyag felületek érdesítése
- hegesztési varratok felületi illesztése

### Vágási sebességek

A diagramban a vágási sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a vágási sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a POLINOX®-csiszolócsapokhoz/kerekekhez rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtógép szükséges fordulatszámát is jelenti [min<sup>-1</sup>]-ben.

#### Példa:

PNL 6050/6 A 100  
vágási sebesség: 15 m/s  
fordulatszám: 4.750 min<sup>-1</sup>

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- POLINOX®-csiszolócsapok és kerek a legjobb megmunkálási teljesítményt az ajánlott 10–20 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagleválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.
- Alkalmos meghajtógépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók. Részletes információk és rendelési adatok a meghajtógépekről a 209-es katalógus fejezetben található.

### Biztonságtechnikai ajánlások:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 32 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon hallásvédőt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



### Megrendelés módja:

Rendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

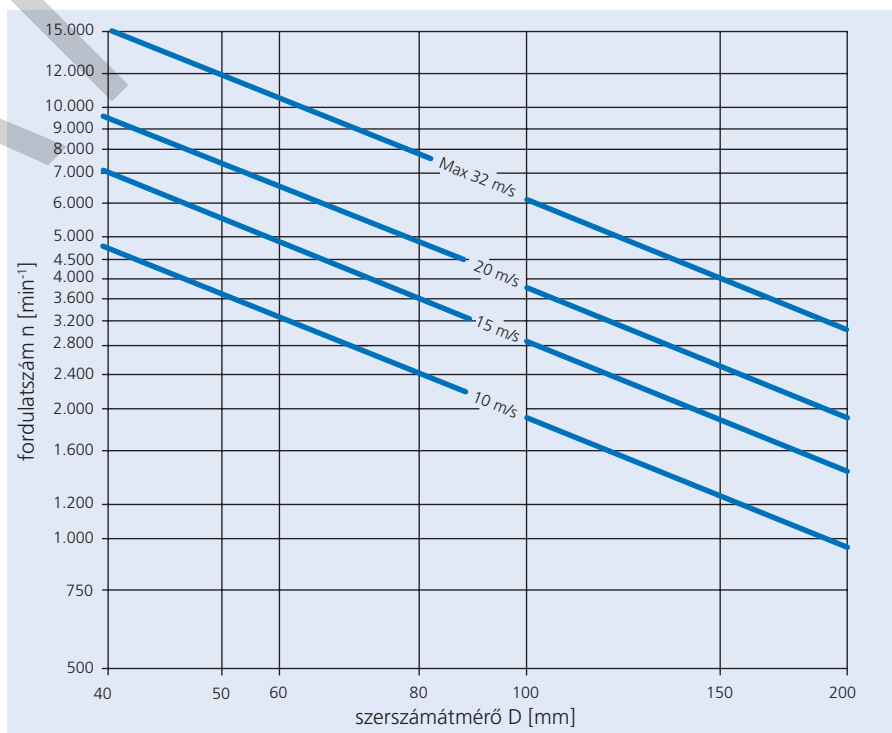
#### Rendelési példa:

EAN 4007220157060  
PNL 4020/6 A 100

#### Rendelési példa magyarázata:

PNL = POLINOX®-csiszolócsapok  
4020 = külső- $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
A = szemcse  
100 = szemcsefinomság

PFERDERGONOMICS® ajánlja a POLINOX®-csiszolócsapokat és -kerekeket, mint innovatív eszközöket, kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



A csiszolótesteknél a csiszolóvlies lamellák radiális elrendezésűek. A lamellák egymáshoz illesztése rendkívül tömör, ezáltal hosszú szerzésmélettartam érhető el.

A szerszám fő felhasználási területe elsősorban a felületcsiszolás.

### Szemcse:

**A** = korund

**SiC** = szilíciumkarbid

### Rendelési példa:

EAN 4007220**157060**

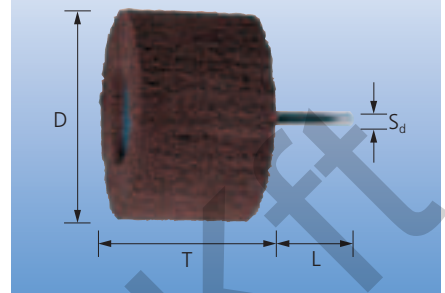
PNL 4020/6 A **100**


Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

### PFERDERGONOMICS®:



### POLINOX®-csiszolócsapok PNL



Megnevezés	Szemcsefinomság			D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	100	180	280					
<b>EAN 4007220</b>								
<b>Korund A</b>								
PNL 4020/6 A	157060	157077	157084	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10
PNL 5030/6 A	157107	157114	157121	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10
PNL 6025/6 A	892879	892886	892893	60 x 25	6 x 40	5.000	10.000	10
PNL 6050/6 A	157213	157220	157237	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNL 8025/6 A	892978	892992	893005	80 x 25	6 x 40	4.000	7.500	10
PNL 8050/6 A	157183	157190	157206	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
<b>Szilíciumkarbid (SiC)</b>								
PNL 4020/6 SiC	803455	293669	293676	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10
PNL 5030/6 SiC	803493	293683	293690	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10
PNL 6050/6 SiC	803509	293706	293713	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNL 8050/6 SiC	803516	293720	293737	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10

A radiálisan elrendezett vlies-lamellák közé mindig egy-egy csiszolóvászon lap kerül beépítésre.

Ezzel a szerszámfelépítéssel nagyobb anyagleválasztási teljesítmény érhető el, egyúttal a megmunkált felületen durvább csiszolatkép alakul ki.

### Szemcse:

**A** = korund

**SiC** = szilíciumkarbid

### Rendelési példa:

EAN 4007220**157053**

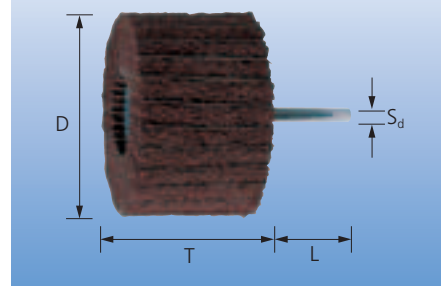
PNZ 4020/6 A **100**


Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

### PFERDERGONOMICS®:

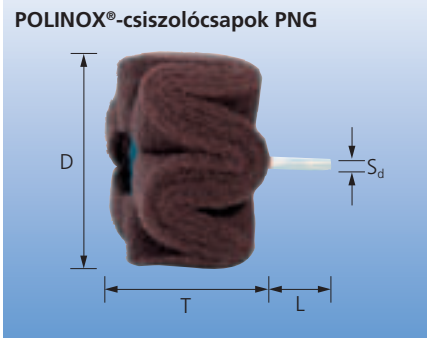


### POLINOX®-csiszolócsapok PNZ



Megnevezés	Szemcsefinomság		D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	100	180					
<b>EAN 4007220</b>							
<b>Korund A</b>							
PNZ 4020/6 A	157053	294697	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10
PNZ 5030/6 A	803158	803165	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10
PNZ 6025/6 A	892909	892916	60 x 25	6 x 40	5.000	10.000	10
PNZ 6050/6 A	157138	294703	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNZ 8025/6 A	893012	893029	80 x 25	6 x 40	4.000	7.500	10
PNZ 8050/6 A	157176	294710	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
PNZ 10050/6 A	294666	294673	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5
<b>Szilíciumkarbid (SiC)</b>							
PNZ 8050/6 SiC	617571	617588	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10

### POLINOX®-csiszolócsapok PNG



A szerszám a közepén elhelyezkedő öntött mag körül, több rétegben, erősen hullámosított vlies csikokból felépített kivitel.

A hullámosított felépítésnek köszönhetően a szerszámmal felületeken, illesztési nyom mentes mattított, szálciszolt csiszolatkép érhető el.

**Szemcse:**  
**A** = korund  
**SiC** = szilíciumkarbid

**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220499580  
 PNG 10050/6 A 100

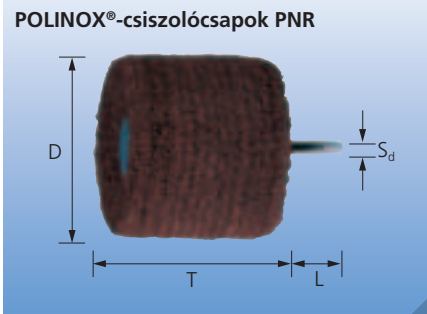
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



Megnevezés	Szemcsefinomság			D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							
<b>Korund A</b>								
PNG 8050/6 A	737989	737996	738009	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
PNG 10050/6 A	499580	499597	499603	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5
<b>Szilíciumkarbid (SiC)</b>								
PNG 8050/6 SiC	738016	738023	803639	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
PNG 10050/6 SiC	617595	617601	803646	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5

### POLINOX®-csiszolócsapok PNR



A csiszolótesteknél a csiszolóvlies lamellák egymásra helyezve (axiális) elrendezésűek.

Az egymásra helyezett vlies tárcsák egymással nincsenek összekötve, így ez a széthajló szerszámfelépítés kiválóan illeszkedik alakos testek, profil-anyagok és csövek kontúrajaihoz.

**Szemcse:**  
**A** = korund

**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220157145  
 PNR 6050/6 A 100

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



Megnevezés	Szemcsefinomság			D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							
<b>Korund A</b>								
PNR 6050/6 A	157145	157152	157169	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNR 8050/6 A	157244	157251	157268	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10



Belső alakos, üreges felületek tisztításához, sorják eltávolításához és finomcsiszolásához alkalmas szerszám.

A szűk rések, nyílások, furatok, mélyedések nehezen hozzáférhető helyek speciális, kiváló megmunkáló szerszáma.

**Alkalmazástechnikai javaslatok:**

- Furatsorják eltávolítása nem-vas (NE) -és színesfém munkadarabokon.
- Rozsdamentes és saválló acélokból készült csövek belső felületeinek finomcsiszolása.
- Menetvégek tisztítása.

**Rendelési információ:**

A BO PNST 6-75 vagy 6-125 felfogót, kérjük külön megrendelni.

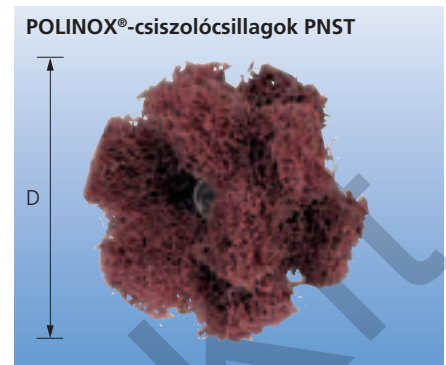
**Rendelési példa:**

EAN 4007220**441138**

PNST 25-2 A **100**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



Megnevezés	Szemcsefinomság			D [mm]	Rétegek száma	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	80	100	280					
	<b>EAN 4007220</b>							
PNST 19-2 A	-	899199	899205	19	2	15.000	25.100	20
PNST 25-2 A	899212	441138	441145	25	2	10.000	19.100	20
PNST 38-3 A	899229	441152	441169	38	3	7.500	12.600	20
PNST 50-2 A	899410	899427	899434	50	2	5.500	9.500	20



Felfogók POLINOX®-csiszoló csillagokhoz. A két felfogó különböző hosszúságú, ezáltal különböző mélységű furatok és üregek érhetőek el.



Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Menet	Befogási hossz [mm]	
BO PNST 6-75	440988	6 x 75	8-32 UNC	30	1
BO PNST 6-125	440995	6 x 125	8-32 UNC	30	1

**Szerszámkészletek kofferban**

**Szerszámkészletek, összeállítások meghajtógéppel kofferban**

Teljesítményerős elektromos meghajtógép PFERD kofferban, kis és közepes méretű rozsdamentes (INOX) felületek tisztításához, finomcsiszolásához, szálcsiszolt felületképek kialakításához kiválóan alkalmazható.

**Teljesítményerős elektromos meghajtógép:**

- kettős szigetelésű motor, integrált túlterhelésvédelemmel
- felhasználóbarát robusztus konstrukció
- 4.000–9.000 min<sup>-1</sup> elektronikus, fokozatmentes fordulatszám szabályozás

További részletes információk és rendelési adatok a 209-es katalógusfejezetben található.

**A koffer tartalma:**

- elektromos egyenes csisz.UGER 5/90 SI
- 2 db lamellás csapos csiszoló
- 10 db POLINOX®-csapos csiszoló különböző kivitelben és szemcsefinom-sággal
- POLIFAN-legyezőlapos csiszolókorong PFC 115 A 60 SG-COOL

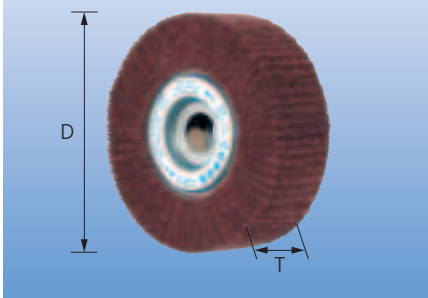
**Alkalmazási javaslat:**

- A rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálási utáni felületminősége különböző tényezőktől függ. Ez a következők összhatásán múlik:
  - szerszám (csiszolóanyag, szemcsefinom-ság)
  - megmunkálási fordulatszám
  - felületi nyomás
  - a megmunkálás időtartama
  - a megmunkált anyag minősége



Megnevezés	EAN 4007220	
SET PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V	323274	1

### POLINOX®-csiszolókerekek PNL, kivétel korund A



A csiszolókerekekénél a csiszolóvlies lamellák radiális elrendezésűek. A lamellák egymáshoz illesztése rendkívül tömör, ezáltal hosszú szerszám élettartam érhető el.

A szerszám fő felhasználási területe elsősorban a nagy felületeken végzett felületcsiszolás.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési információ:**

A felfogót kérjük külön megrendelni.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220479667

PNL 15050/25,4 A **100**

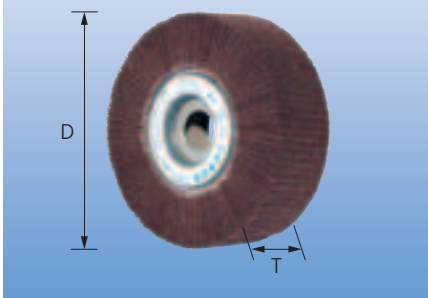
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



Megnevezés	Szemcsefinomság			D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNL 15050/25,4 A	479667	479674	479681	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1
PNL 20050/44 A	479698	479704	479711	200 x 50	44	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1

### POLINOX®-csiszolókerekek PNZ, kivétel korund A



A radiálisan elrendezett vlies-lamellák közé mindig egy-egy csiszolóváson lap kerül beépítésre.

Ezzel a szerszámfelépítéssel nagyobb anyagleválasztási teljesítmény érhető el, egyúttal a megmunkált felületen durvább csiszolatkép alakul ki.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési információ:**

A felfogót kérjük külön megrendelni.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220479728

PNZ 15050/25,4 A **100**

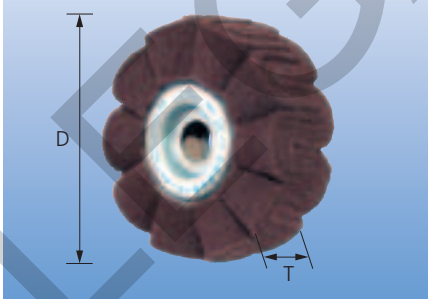
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



Megnevezés	Szemcsefinomság		D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	100	180						
	EAN 4007220							
PNZ 15050/25,4 A	479728	479735	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1
PNZ 20050/44 A	479759	479766	200 x 50	44	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1

### POLINOX®-csiszolókerekek PNG, kivétel korund A



A szerszám a közepén elhelyezkedő fém mag körül, több rétegben, erősen hullámosított vlies csíkokból felépített kivétel.

A hullámosított felépítésnek köszönhetően a szerzámmal felületeken, illesztési nyom mentes mattított, szálciszolt csiszolatkép érhető el.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési információ:**

A felfogót kérjük külön megrendelni.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220479780

PNG 15050/25,4 A **100**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



Megnevezés	Szemcsefinomság			D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNG 15050/25,4 A	479780	479797	479803	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1
PNG 20050/44 A	479810	479827	479834	200 x 50	44	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1

Az enyhén hullámos csiszoló vlies-lapok a fémből készült központi mag köré kerülnek felragasztásra.

A nyitott szerkezetű felépítés, ill. a csiszolóvlies nagy rugalmasságának köszönhetően ez a felépítés kiválóan követi különböző alakos testek kontúrait. Ezáltal illesztési nyom mentes szálciszolt felületkép érhető el felületeken és különböző profilokon.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési információ:**

A felfogót kérjük külön megrendelni.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220293546

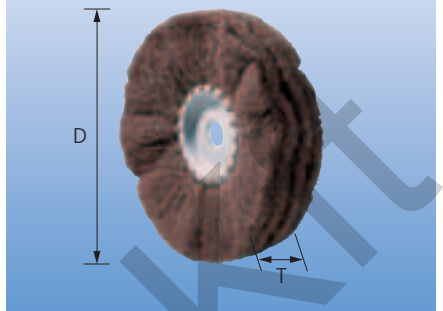
PNR 10035/10 A 180

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**PFERDERGONOMICS®:**



**POLINOX®-csiszológerek PNR, kivétel korund A**



Megnevezés	Szemcsefinomság		D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	180	280						
	EAN 4007220							
PNR 10035/10 A	293546	293560	100 x 35	10	2.500	5.500	BO 8/10 6-20	1
PNR 15040/20 A	293577	293584	150 x 40	20	2.000	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1

## Felfogók

**Felfogók POLINOX®-csiszológerekhez**



BO 8/41 6-20

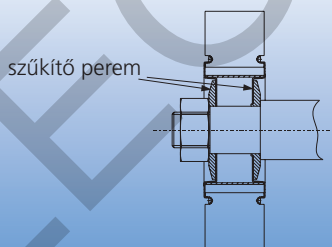
BO 12/20 10-50

BO MK 1/20 10-50

FRVR 12/25,4 100-165

FRVR 12/44,0 200-250

Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő az alábbi furat - $\phi$ -höz [mm]	
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1
FRVR 12/25,4 100-165	479643	12 x 40	25-50	25,4	1
FRVR 12/44,0 200-250	479650	12 x 40	25-50	44	1



A szűkítő perem lamellás csiszológörögök és POLINOX® kerek felfogatására szolgál. A betétvállas szorítóperem furata a használatos meghajtógép tengelyméretéhez igazodó méretre fúrható fel.

A szűkítő perem kialakítása olyan, hogy felfogatáskor a korong oldalfelületének síkjába besüllyed.

**A perem készlet tartalmaz:**

- 1 pár peremet, furatátmérő: 12 mm

**Szűkítő perem POLINOX®-lamellás csiszológerekhez**



Megnevezés	EAN 4007220	Furat- $\phi$ [mm]	Max. furat- $\phi$ [mm]	Megfelelő az alábbi szerszám $\phi$ -höz [mm]	
RF FR 150-165 Bo. 12-22,2	509876	12	22,2	150	1
RF FR 200-250 Bo. 12-40	498460	12	40	200	1

A csiszolóhengereknél a csiszoló vlies-lamellák radiális elrendezésűek. A szorosan tömörített lamellákkal jelentősen nő a szerszám élettartama.

A PNZ-W csiszolóhengernél a lamellák közé csiszolóvászonlap kerül beépítésre. A lamellák elrendezése által nagyobb anyagleválasztás érhető el és durvább felületkép keletkezik.

A csiszolóhengerek különösen alkalmasak nagyobb felületek megmunkálására.

### Előnyök:

- hűvös csiszolás és a munkadarab alacsony hőterhelése
- a szerszám nem tömődik el

### Rendelési útmutató:

Furatkialakítás:  $\varnothing$  19 mm, 4 ékpályás, alkalmas minden meghajtógépre.

További csiszolóhenger szerszámok találhatóak a 70. és a 104. oldalon, a készlet a 72. oldalon és a 208-as katalógus fejezetben.

Megfelelő meghajtógépek a katalógus 209-es fejezetében találhatóak.

### Megrendelés módja:

Rendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### Rendelési példa:

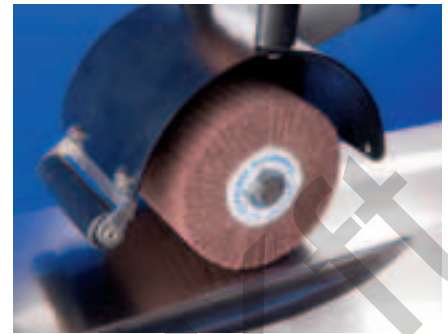
EAN 4007220**593523**  
PNL-W 100100 A **100**

#### Rendelési példa magyarázata:

PNL-W = POLINOX®-csiszolóhengerek  
100100 = külső- $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
A = szemcse  
**100** = szemcsefinomság

### Biztonságtechnikai ajánlások:

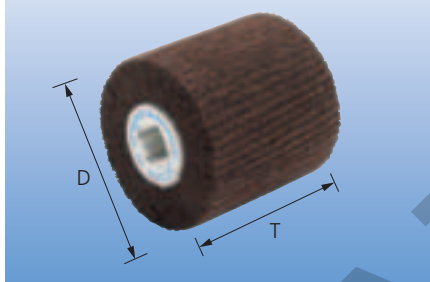
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



PFERDERGONOMICS® ajánlja a POLINOX®-csiszolóhengereket, mint innovatív eszközöket, kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



#### POLINOX®-csiszolóhengerek PNL-W



#### Szemcse: korund A

#### Rendelési példa:

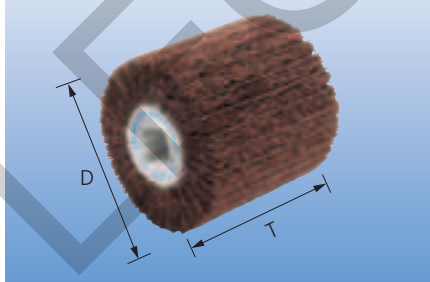
EAN 4007220**593523**  
PNL-W 100100 A **100**  
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság			D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							
PNL-W 100100 A	593523	593530	593547	100 x 100	19	2.500	4.800	1

#### POLINOX®-csiszolóhengerek PNZ-W



#### Szemcse: korund A

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**593554**  
PNZ-W 100100 A **60**  
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDERGONOMICS®:



Megnevezés	Szemcsefinomság			D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	60	80	120					
	EAN 4007220							
PNZ-W 100100 A	593554	593561	593578	100 x 100	19	2.500	4.800	1



A POLINOX®-korongok a komplikált szerszámkontúrok rugalmas megmunkálására alkalmazhatók. A szerszám palástjával végezhető csiszolási munka.

### Alkalmazási példák:

- bordák és bemélyedések sorjázása
- hengerfejek tisztítása
- radiátorok finomcsiszolása

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A munkavégző felület növelésére legfeljebb három tárcsát lehet egymás mellé rögzíteni.
- POLINOX®-korongok a legjobb megmunkálási teljesítményt 10-25 m/s ajánlott kerületi sebességnél érik el.

### Rendelési útmutató:

A szerszámfelfogót kérjük külön megrendelni.

### Szemcse: korund A

#### Rendelési példa:

EAN 4007220505847

PVR 15008-13 A 100

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



### Biztonságtechnikai ajánlások:

- A megadott maximális engedélyezett fordulatszámot biztonságttechnikai okokból soha nem szabad túllépni.



PFERDERGONOMICS® ajánlja a POLINOX®-korongokat, mint innovatív eszközöket, kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



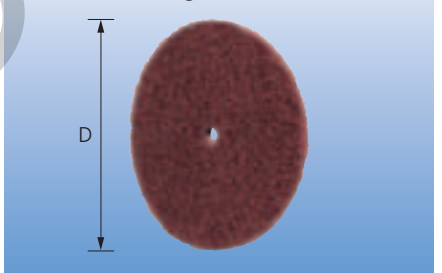
### Rendelési példa magyarázata:


- PVR = POLINOX®-korongok  
 15008 = külső- $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
 13 = furat- $\varnothing$  H [mm]  
 A = csiszolóanyag  
 100 = szemcsefinomság

#### PFERDERGONOMICS®:



### POLINOX®-korongok



Megnevezés	Szemcsefinomság		D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	100	280						
	EAN 4007220							
PVR 5008-6 A	955796	955802	50 x 8	6	3.500-9.500	12.250	BO 6/6 3-10	10
PVR 7508-6 A	955819	955826	75 x 8	6	2.500-6.400	8.150	BO 6/6 3-10	10
PVR 10008-13 A	955833	955840	100 x 8	13	1.900-4.700	6.150	PVR 6/13 1-25	10
PVR 12508-13 A	955857	955864	125 x 8	13	1.500-3.800	4.900	PVR 6/13 1-25	10
PVR 15008-13 A	505847	505861	150 x 8	13	1.300-3.100	4.100	PVR 6/13 1-25	10

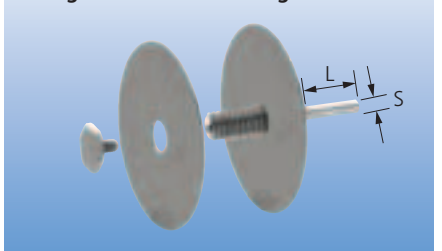
Felfogók POLINOX®-korongokhoz.


### Alkalmazási javaslat:

- A csapoldali hatlapfejű csavaranyával a felfogási szélesség előre beállítható.
- 1-3 db POLINOX®-tárcsa fogatható fel egyszerre. Az oldalirányú flexibilitás beállításához 1-1 pár 50 és 80 mm-es szorító peremet szállítunk a tartóval.
- A szerszámcsere a homlokoldal felől történik a rögzítő csavar kilazításával.

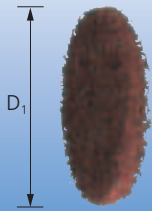
A teljes tartó meghajtógépből való kivétele a szerszámcserehez nem szükséges.

### Felfogók POLINOX®-korongokhoz



Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő az alábbi furat- $\varnothing$ -höz [mm]	
PVR 6/13 1-25	505878	6 x 35	1-25	13	1

### POLINOX®-pikkelyező tárcsák



Speciális szerszám felületek pikkelyezéséhez. Olaj és vízálló kivitel.

**Szemcse: korund A**

**Alkalmazási javaslat:**

- A tárcsákkal történő munkavégzéshez megfelelő felfogó használata szükséges.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220156964

MKRK 40 A 100

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

**Rendelési példa magyarázata:**

MKRK = pikkelyező tárcsák

40 = külső- $\varnothing$  D<sub>1</sub> [mm]

A = csiszolóanyag

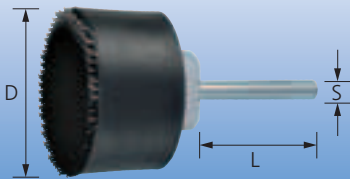
100 = szemcsefinomság

**PFERDERGONOMICS®:**



Megnevezés	Szemcsefinomság			D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	100	180	280				
	EAN 4007220						
MKRK 40 A	156964	156971	156988	40	600–1.400	MK 6/40/6	100
MKRK 50 A	156995	157008	157015	50	600–1.400	MK 6/50/6	100
MKRK 60 A	157022	157039	157046	60	600–1.400	MK 6/60/6	100

### POLINOX®-pikkelyező felfogó



A pikkelyező tartók a pikkelyező tárcsák felfogására szolgálnak.

A tépőzárás rögzítő felület egy rugalmas tartótesten helyezkedik el.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220156933

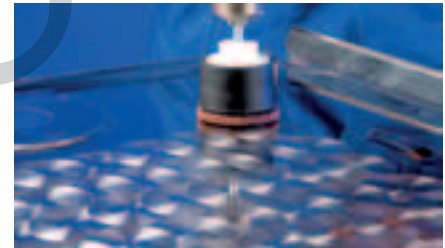
MK 6/40/6

**Rendelési példa magyarázata:**

MK 6 = pikkelyező tárcsa felfogók

40 = külső- $\varnothing$  D [mm]

6 = csap- $\varnothing$  [mm]



Megnevezés	EAN 4007220	D [mm]	S x L [mm]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő szerszám	
MK 6/40/6	156933	40	6 x 40	4.700	MKRK 40	1
MK 6/50/6	156940	50	6 x 40	3.800	MKRK 50	1
MK 6/60/6	156957	60	6 x 40	3.200	MKRK 60	1

## Kiegészítő vlies szerszámokhoz

### Takarószalag



Az öntapadó takarószalagot olyan szálciszolt felületek előállításánál használjuk, amikor a különböző irányú csiszolatképeket egymástól el akarjuk határolni vagy ahol ezek a csiszolatképek egy határozott vonalon, pl. gérvágásoknál összefutnak.

**Előnyök:**

- nagyon rugalmas és tépésálló anyagból készül
- a használat után maradványok nélkül eltávolítható a felületekről
- nagy élstabilitás
- nem hagy felkenődött filmréteget a munkadarabon

**Alkalmazási példák:**

- Különböző irányú csiszolatképek határozott vonalú átmeneteinek megvalósítása.
- Védi a már készre csiszolt felületet.

**Alkalmazási javaslat:**

- A takarószalag csak a végső felületkialakításkor használatos, rugalmas pl. vlies-szerszámok alkalmazása esetén nyújt kellő védelmet.
- A csiszolószerszámok használatakor ügyeljünk arra, hogy a takarószalag mindig a forgó mozgást végző szerszám lefutó életől, felületétől kapjon terhelést, így elkerülhető a szalag leválása.

Megnevezés	EAN 4007220	T x L [mm]	
ADB 20	726372	20 x 25.000	1

POLIVLIES®-legyezőlapos csiszolótárcsák és tépőzáras tárcsák a nagy felületű rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálására alkalmasak.

**Alkalmazástechnikai példák:**

- nagy felületek finomcsiszolása
- elszíneződés eltávolítása
- hegesztési varratok könnyű elmunkálása és tisztítása
- finiselési munkák készülék és tartálygyártásban

**Szemcse: korund A**

Szemcsefinomságok színjelölése:  
 100 G (durva) = sárgásbarna  
 180 M (közepes) = vörösesbarna  
 240 F (finom) = kék

**Megrendelés módja:**

Rendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220**748343**  
 PVL 115 A **180 M**

**Rendelési példa magyarázata:**  
 PVL = POLIVLIES®-legyezőlapos csiszolótárcsa  
 115 = külső- $\varnothing$  D [mm]  
 A = szemcse  
**180 M** = szemcsefinomság

**Alkalmazási javaslat:**

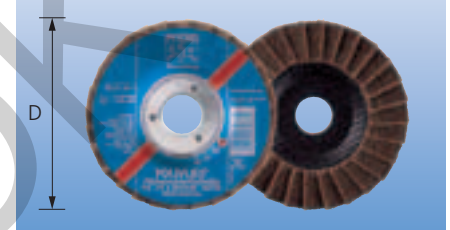
- A POLIVLIES®-legyezőlapos csiszolótárcsák szabályozható fordulatszámú sarokcsiszolókon az ajánlott 30–35 m/s kerületi sebességgel kínálnak hatékony munkavégzést.

**Biztonságtechnikai ajánlások:**

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



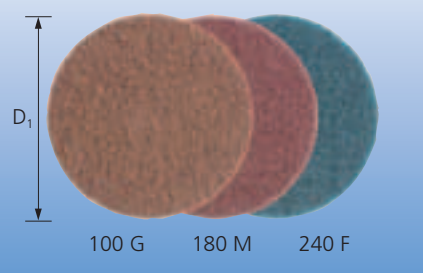
**POLIVLIES®-legyezőlapos csiszolótárcsák**



Megnevezés	Szemcsefinomság			D [mm]	Szélesség [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	100 G	180 M	240 F						
	EAN 4007220								
PVL 115 A	748336	748343	748350	115	18	22,23	5.000–5.800	13.300	5
PVL 125 A	748367	748374	748381	125	18	22,23	4.600–5.300	12.200	5



### POLIVLIES®-tépőzáras tárcsák



#### Szemcse: korund A

Szemcsefinomságok színjelölése:

- 100 G (durva) = sárgásbarna
- 180 M (közepes) = vörösesbarna
- 240 F (finom) = kék

#### Alkalmazási javaslat:

- A POLIVLIES®-tépőzáras tárcsák felfogatásához PVKRH tárcsatartók használata szükséges.
- POLIVLIES®-csiszolótárcsákkal a 15–20 m/s ajánlott kerületi sebesség tartományban érhető el a legjobb csiszolási teljesítmény.


Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220354230

PVKR 115 A 100 G


Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság			D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	100 G	180 M	240 F					
	EAN 4007220							
PVKR 115 A	354230	297469	354254	115	3.300	5.300	PVKRH 115	10
PVKR 125 A	354261	297452	354278	125	3.000	4.850	PVKRH 125	10
PVKR 178 A	354285	354292	354308	178	2.200	3.500	PVKRH 178	10

### POLIVLIES®-tépőzáras felfogók



A POLIVLIES®-tépőzáras felfogó rugalmas közbenső rétege a csiszolótárcsákkal történő illesztési nyom mentes felületcsiszolást tesz lehetővé, amelyhez a gyors szerszámcsere további munkakomfortot nyújt.

Megnevezés	EAN 4007220	D [mm]	Menet	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
PVKRH 115	316962	115	M14	5.300	1
PVKRH 125	316979	125	M14	4.850	1
PVKRH 178	354223	178	M14	3.500	1



A PFERD a POLICLEAN®-szerszámok széles választékát kínálja:

- POLICLEAN®-korongok
- POLICLEAN®-csapos szerszámok
- COMBIDISC®-POLICLEAN®-tárcsák (lásd COMBIDISC®-szerszámok 30. oldal)
- POLICLEAN®-diszkek (korongok)

A POLICLEAN®-szerszámok durva szerkezetű erősen abrazív tisztítóvliesből épített szerszámok, amelyeket szintetikus száanyagok és csiszolószemcse kombinációjából fejlesztettek ki.

### Előnyök:

- a rugalmas szerkezet kiválóan illeszkedik kontúros felületekhez és különböző alakos munkadarabokhoz
- a nyitott szerkezet nem tömődik el, egyúttal biztosítja a hűvös csiszolást
- semmilyen korróziót okozó maradványt nem hagy a megmunkált felületen

### Alkalmazástechnikai példák:

- Rozsda, reze, szennyeződések, keményen tapadó festékek, ragasztó maradványok, tömítések eltávolítása.
- Hegesztési varratok tisztítása, kismélységű hengerlési nyomok, felületi elszíneződések eltávolítása elsősorban rozsdamentes anyagokon.
- Felületek előkészítése érdesítéssel ragasztáshoz, gletteléshez.
- Különbözően strukturált felületek tisztítása.

### Vágási sebességek

A diagramban a vágási sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámtármérből húzott függőleges egyenes kimetszi a vágási sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a POLICLEAN®-szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtógép szükséges fordulatszámát is jelenti [min<sup>-1</sup>].

#### Példa:

PCLS 7513/6  
vágási sebesség: 15–20 m/s  
fordulatszám: **3.800–5.000 min<sup>-1</sup>**

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- POLICLEAN®-szerszámok a legjobb megmunkálási teljesítményt az ajánlott 15–20 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.

### Biztonságtechnikai ajánlások:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



= Használjon védőszemüveget!



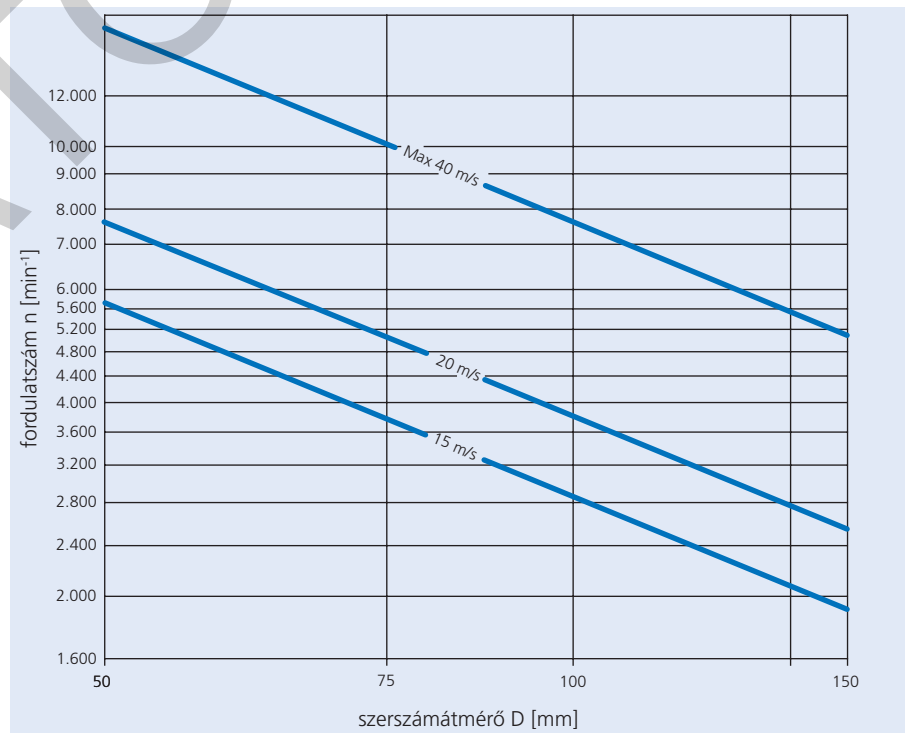
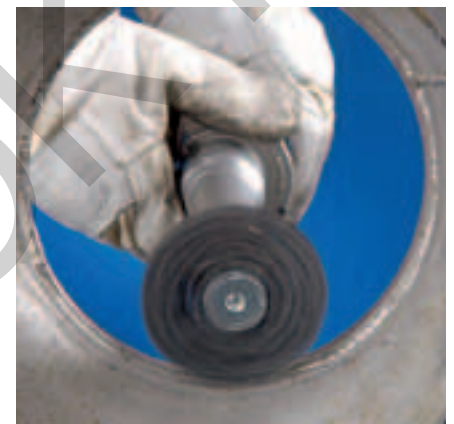
= Használjon porvédőmaszkot!

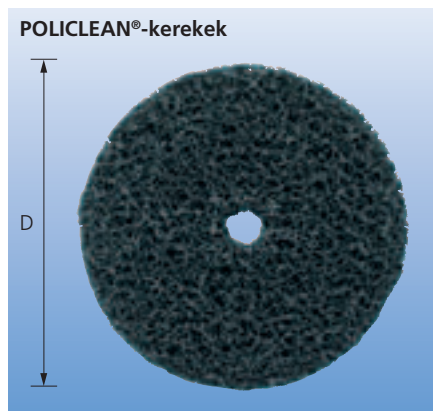


= Használjon hallásvédőt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!





A POLICLEAN®-kerekek univerzálisan alkalmazhatók palástcsiszoláshoz.

#### Alkalmazási javaslat:

- Alkalmos meghajtógépek flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos sarokcsiszolók.

#### Rendelési információ:

A felfogót kérjük külön megrendelni.


#### Rendelési példa:

EAN 4007220471470  
PCLS 7513/6

#### Rendelési példa magyarázata:

PCLS = POLICLEAN®-kerekek  
75 = külső- $\varnothing$  D [mm]  
13 = szélesség T [mm]  
6 = furat- $\varnothing$  H [mm]



Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
PCLS 7513/6	471470	75 x 13	6	4.000–5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6
PCLS 10013/13	471487	100 x 13	13	3.000–3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4
PCLS 15013/13	471494	150 x 13	13	2.000–2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4

## Felfogók



Több kerék felfogatására (pakettálás) alkalmas komplett felfogó rendszer POLICLEAN®-kerekekhez.

Az így kialakított tartó jelentősen csökkenti a szerszámcsere költségeit. A kerekek cseréje a tartó meghajtógépből való kivétele nélkül valósítható meg.

A PFERD kínálatában három tartó kapható, amelyek egy, kettő, ill. három kerék felfogatására alkalmasak.

#### Rövidítések magyarázata:

S = csap- $\varnothing$   
L = csaphossz



Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Megfelelő az alábbi furat- $\varnothing$ -höz [mm]	Pakettálás	Megfelelő szerszám	
PCLB 6/6/13	471562	6 x 40	6	1-kerék	PCLS 7513/6	1
PCLB 6/6/26	471579	6 x 40	6	2-kerék	PCLS 7513/6	1
PCLB 6/6/39	471586	6 x 40	6	3-kerék	PCLS 7513/6	1
PCLB 6/13/13	532928	6 x 40	13	1-kerék	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1
PCLB 6/13/26	532935	6 x 40	13	2-kerék	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1
PCLB 8/13/13	471593	8 x 40	13	1-kerék	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1
PCLB 8/13/26	471609	8 x 40	13	2-kerék	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1

A POLICLEAN®-csapos szerszámok univerzálisan használható palástcsiszoló szerszámok.

### Alkalmazási javaslat:

- Alkalmos meghajtógépek flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos sarokcsiszolók.

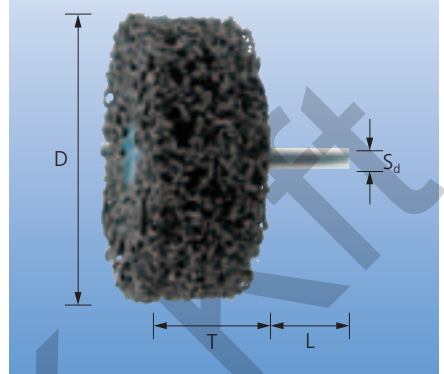
### Rendelési példa:


EAN 4007220661369  
PCLZY 5026/6

### Rendelési példa magyarázata:

PCLZY = POLICLEAN®-csapos szerszámok  
5026 = külső- $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]

### POLICLEAN®-szerszámok csapos kivitelben



Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
PCLZY 5013/6	661321	50 x 13	6 x 40	6.000–7.000	15.000	5
PCLZY 5026/6	661369	50 x 26	6 x 40	6.000–7.000	15.000	5
PCLZY 7513/6	661376	75 x 13	6 x 40	4.000–5.100	10.000	5
PCLZY 7526/6	661383	75 x 26	6 x 40	4.000–5.100	10.000	5
PCLZY 10013/6	661406	100 x 13	6 x 40	3.000–3.800	7.500	5

A tisztító vlies szálerősítéses hordozótányéron helyezkedik el. Az így felépített POLICLEAN®-korongok homlokfelületű munkavégzésre kiválóan alkalmasak.

### Alkalmazási javaslat:

- Elsősorban alacsony ill. szabályozható fordulatszámú, sarokcsiszolókon történő munkavégzésre.
- A POLICLEAN®-korongokkal az ajánlott 30–35 m/s kerületi sebesség tartományban érhető el a legjobb csiszolási teljesítmény.

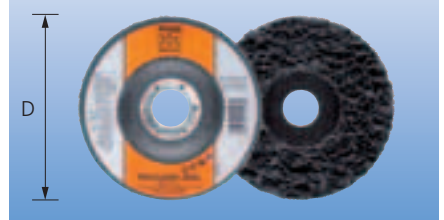
### Rendelési példa:


EAN 4007220515297  
PCLD 125-13

### Rendelési példa magyarázata:

PCLD = POLICLEAN®-Discs  
125 = külső- $\varnothing$  D [mm]  
13 = szélesség T [mm]

### POLICLEAN®-korongok sarokcsiszolókhöz



Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
PCLD 115-13	515280	115 x 13	22,23	5.000–7.000	10.000	5
PCLD 125-13	515297	125 x 13	22,23	5.000–7.000	10.000	5



A PFERD széles skáláját kínálja a Poliflex®-finomcsiszoló szerszámoknak.

Nagy választékban különböző

- formákban,
- csiszolószemcsével,
- szemcseméretekkel és
- kötésekkel

készülnek különböző alkalmazási területekre Poliflex® finomcsiszoló szerszámok.

A PFERD a Poliflex®-finomcsiszoló szerszámait nagy méretpontosságú és szűk tolerancia tartományban készíti. Kiválóan alkalmazhatók finomcsiszolási és polírozás előkészítő munkálatokhoz.

### Előnyök:

- kiváló felületi minőség érhető el
- a PFERD Poliflex®-csiszolócsapok pontos körbefutása
  - védi a felhasználó egészségét
  - kíméli a meghajtógépeket
  - nyugodt munkavégzést tesz lehetővé
  - elkerülhetők az óvatlan bemozdások
  - véd a gyors kopástól
- Poliflex®-finomcsiszoló csapok a felhasználói igényektől függően gond nélkül formázhatók alacsony fordulatszámon keramikus kötésű csiszoló hasábbal vagy gyémántszemcsés lehúzóval. Részletes információk és rendelési adatok lehúzó kövekről a katalógus 203-as fejezetében található.



### Vágási sebességek

A diagramban a vágási sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a vágási sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtógép szükséges fordulatszámát is jelenti [min<sup>-1</sup>]-ben.

#### Példa:

PF KU 15 6 AR 120 GR

szerszám- $\varnothing$ : 15 mm

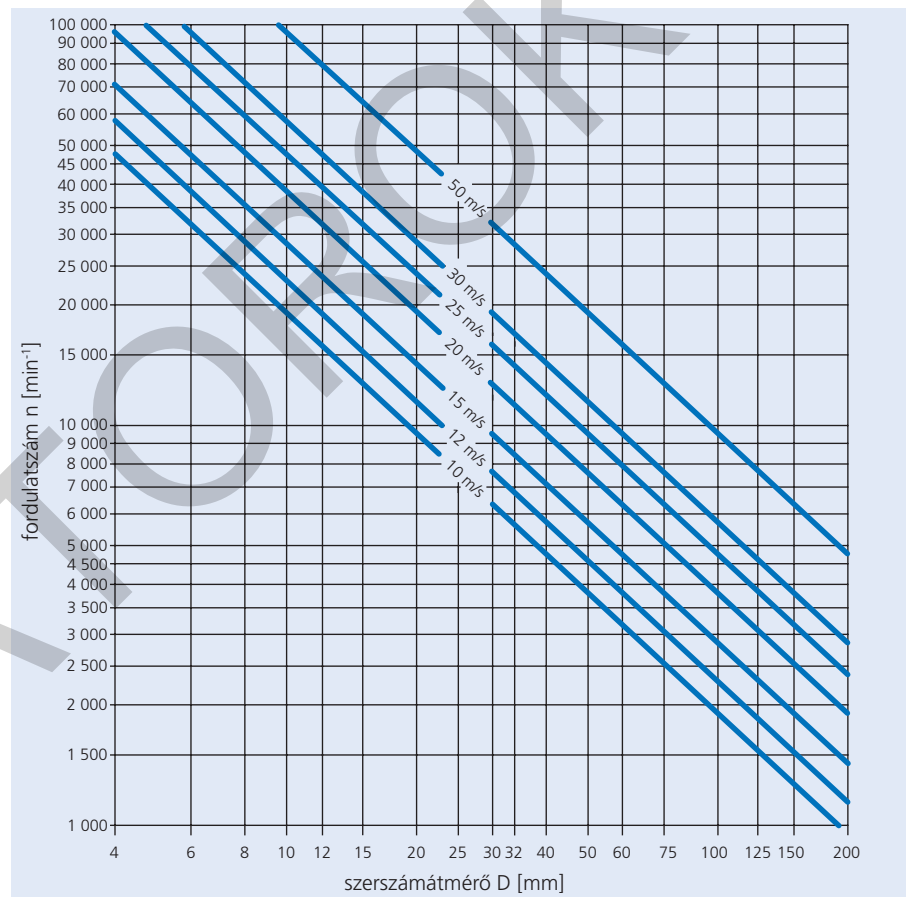
vágási sebesség: 15 m/s

fordulatszám: **19.000 min<sup>-1</sup>**



#### PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) honlapon.





### Megrendelés módja:

#### Rendelési példa

**Poliflex®-finomcsiszoló csapok**  
 PF ZY 2030 6 AR 120 GR  
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

#### Rendelési példa

**Poliflex®-finomcsiszoló korongok**  
 PF SC 4010 6 AR 120 GR  
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

#### ① Megnevezés

PF = Poliflex® rövidítése

#### ② Formák

SC = korong

W = henger

LI = lencse

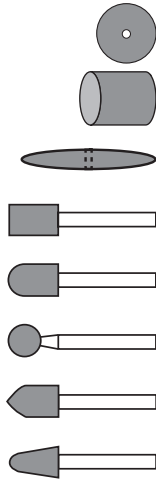
ZY = hengeres

WR = hengeres, gömbvégű

KU = gömbtestű

SP = hengeres, kúpos végű

KE = kúpos, gömblyített végű



#### ③ Méretek

##### Poliflex®-finomcsiszoló csapok

csiszolócsap külső- $\varnothing$  D x csiszolófej magasság T [mm]  
 20 mm x 30 mm = 2030

##### Poliflex®-finomcsiszoló korongok

csiszolókorong- $\varnothing$  D x csiszolókorong szélesség T [mm]  
 40 mm x 10 mm = 4010

#### ④ Felfogások

##### Poliflex®-finomcsiszoló csapok

csap- $\varnothing$   $S_d$  x csaphossz  $L_2$  [mm]  
 3 mm x 30 mm  
 6 mm x 40 mm  
 8 mm x 40 mm

##### Poliflex®-finomcsiszoló korongok

korong mérettől függően a furat- $\varnothing$  2, 3, 6, 10 vagy 20 mm.

##### Poliflex®-pikkelyezőttestek

belső menet M8

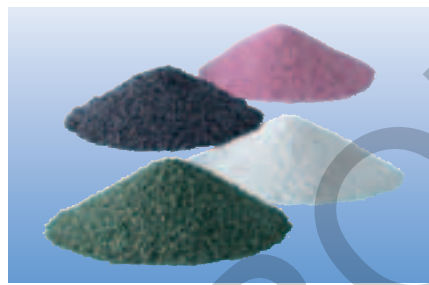
#### ⑤ Csiszolószemcsék szerint

Alapjában véve két szemcsetípus használatos az ISO 525 szerinti megjelöléssel:

A = korund ( $Al_2O_3$ )  
 C = szilíciumkarbid (SiC)

A szemcsetípus és szemcsekeverékek ISO 525 szerinti meghatározásán túl az alábbi megkülönböztetéseket alkalmazzuk:

AW = nemes korund fehér  
 AR = nemes korund rózsaszín  
 AN = normál korund  
 CN = szilíciumkarbid zöld  
 CU = szilíciumkarbid szürke  
 AWCN = keverék AW + CN  
 ANCN = keverék AN + CN



#### ⑥ Szemcseméret ISO 525 és ISO 8486 szerint

A csiszolócsapokhoz felhasználásra kerülő szemcsék mérete a csiszolócsap formájához és átmérőjéhez igazodik.

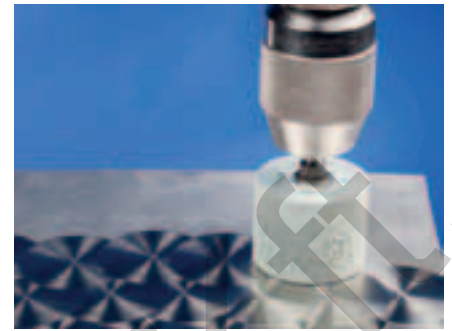
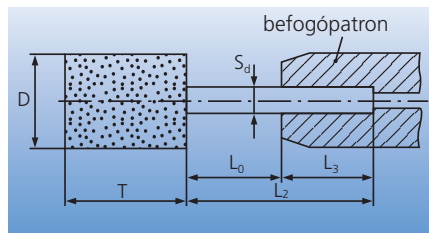
#### ⑦ Kötések

A következő kötések szállíthatók:

PUR = poliuretán (puha, közepes keménységű)  
 PU-STRUC = poliuretán  
 GR = gumi  
 GHR = kemény gumi  
 LR = bőr  
 LHR = kemény bőr  
 TX = textil

#### EN 12413 szerinti rövidítések magyarázata:

D = csiszolócsap külső- $\varnothing$   
 T = csiszolófej magasság  
 $S_d$  = csap- $\varnothing$   
 $L_0$  = szabad csaphossz  
 $L_2$  = csaphossz  
 $L_3$  = szorítópatronos befogási hossz



#### Biztonságtechnikai ajánlások:

Poliflex®-finomcsiszoló szerszámok számára a következő maximális megmunkálási sebességek engedélyezettek:

PUR	15 m/s
GR	15 m/s
LR	25 m/s
TX	30 m/s
PUR-STRUC	15 m/s
GHR	30 m/s
LHR	50 m/s

A különböző csapátmérőkhöz és csaphosszokhoz tartozó maximális fordulatszámok a DIN 69170 szabvány alapján az EN 12413 szerint kerültek meghatározásra. A munkavégzés közbeni csaptörés elkerülése érdekében az itt meghatározott értékeket feltétlenül be kell tartani!

A csiszolócsap csaphosszától függetlenül a szorítópatronos befogási hossz (L<sub>3</sub>) legalább 10 mm-nek kell lennie.

Az EN 12413 szerinti számított csaptörési fordulatszám a következő tényezőktől függ:

- csiszolócsap formája és mérete
- a befogócsap átmérője  $S_d$
- szabad (be nem fogott) csaphossz  $L_0$

A PFERD finomcsiszoló csapok minden csomagolási egységének tartozéka a különböző szabad csaphosszúhoz ( $L_0$ ) tartozó fordulatszám értékekről tájékoztató adatlap. Mindezek figyelembevételével ügyelni kell az ütésmentes körbefutásra, valamint a szorítópatron megfelelő műszaki állapotára.

A Poliflex®-csiszolócsapok teljes programjára vonatkozó maximálisan megengedett fordulatszám értékek táblázatát igény esetén rendelkezésre bocsátjuk.



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon hallásvédőt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

Az optimális Poliflex®-finomcsiszoló szerszám kiválasztásának megkönnyítésére a megmunkálható anyagcsoportokhoz, megmunkálási feladatokhoz és speciális alkalmazástechnikai igényekhez igazodunk.

Az áttekinthető táblázat segítségével választhatunk csiszolószemcse és kötőanyag kombinációkat a megmunkálható anyagokhoz, figyelembe véve a megmunkálással szemben támasztott elvárásokat.

Az anyagokra, megmunkálási feladatokra és az elérni kívánt felületminőségre vonatkozó különböző kiválasztási kritériumok fontosak ahhoz, hogy meg tudjuk találni a legmegfelelőbb kötőanyaggyártott szerszámot.

A kötés és a szemcsekeverék döntő befolyással van a csiszolási teljesítményre, a szerszám élettartamára és agresszivitására. Ezen túlmenően ezek határozzák meg a kialakított felületképet is.

### Hogyan válasszuk ki az optimális Poliflex®-csapos finomcsiszoló szerszámot?

#### 1 Megmunkálható anyag

Normál esetben a megmunkálható tárgy anyaga ismert. A különböző anyagcsoportok a táblázatban eltérő színekkel vannak jelölve, ez segítséget ad a legmegfelelőbb finomcsiszoló eszköz kiválasztásához.

1 Anyagcsoportok			2 Munkafeladat		Kötőanyag
					Csiszolószemcsek szerint (szemcsekeverék)
					4 Megnevezés/kötés
					Ajánlott vágási sebesség
					3 Felületkép
acél, acélöntvények	edzés, nemesítés nélküli acélok 1.200 N/mm <sup>2</sup> -ig (< 38 HRC)	szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények	Felületmegmunkálás	matt felület	▶
			Éllemgunkálás nagy alakhűséggel	fényes felület	
	edzett, nemesített acélok 1.200 N/mm <sup>2</sup> felett (> 38 HRC)	szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvény	Felületmegmunkálás	matt felület	
			Éllemgunkálás nagy alakhűséggel	fényes felület	
rozsdamentes (INOX) acél	rozsdamentes és saválló acélok	ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok	Felületmegmunkálás	matt felület	▶
			Éllemgunkálás nagy alakhűséggel	fényes felület	
			Univerzális alkalmazhatóság	strukturált felület	
nem-vas (NE) fémek	puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	aluminium ötvözetek, sárgaréz, vörösréz, horgany	Felületmegmunkálás	matt felület	▶
			Éllemgunkálás nagy alakhűséggel	fényes felület	
	kemény nem-vas (NE) fémek	bronz, titán, titánötvözetek, kemény alu ötvözetek (magas Si ötvöző)	Felületmegmunkálás	matt felület	
			Éllemgunkálás nagy alakhűséggel	fényes felület	
	nagy hőállóságú anyagok	nikkel- és kobalt alapú ötvözetek (hajtómű- és turbinagyártás)	Felületmegmunkálás	matt felület	
			Éllemgunkálás nagy alakhűséggel	fényes felület	

● = kiválóan alkalmazható ○ = jól alkalmazható

▶ **5 Katalógus oldal**

### Alkalmazás/megmunkálási feladat

A megmunkálandó anyag kiválasztása után a megmunkálási módot válasszuk ki:

- univerzális alkalmazhatóságot
- felület megmunkálást
- élék megmunkálását

### Elérni kívánt felületminőség

Ezt követően válassza ki az elérni kívánt eredményt:

- matt felület
- fényes felület
- strukturált felület

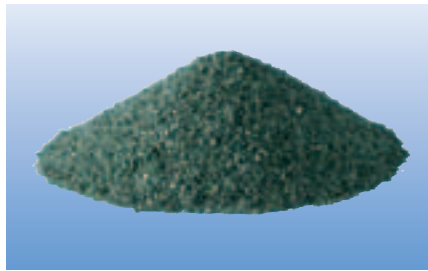
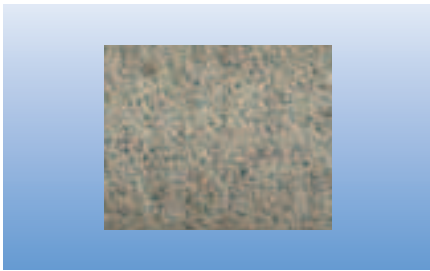
### Szerszám kötések

A megmunkálási feladatból és az elérni kívánt felületminőségből kiindulva a táblázat jobb oldalán a megfelelő kötést mód kiválasztható. A „kiválóan megfelelő” kötést keménységeket (●) fekete színű ponttal, a „jól alkalmazható” kötést keménységeket (○) üres karikával jelöljük.

### Hivatkozás a katalógusoldalra

További információk a kiválasztott kötésekről, a szerszám formákról és méretekről valamint szemcsefinomságokról a katalógusoldalon lévő táblázatokban található.

Poliuretán kötés			Elasztikus kötés				Műgyanta kötés
CN			AR	ANCN	AW	AWCN	AN
PUR			GR	GHR	LR	LHR	TX
W (puha)	MH (középkemény)	STRUC					
10–12 m/s	10–15 m/s	5–10 m/s	10–12 m/s	20–25 m/s	15–20 m/s	30–40 m/s	20–25 m/s
○	●		○				
			●		○		
	○		○				●
	●		○	●		○	
○			○		●		
	○			○		●	●
●				○		●	
	○		●		○		
	○			●			●
○	○	●			○		
●							○
			○		●		●
			○	○			●
			○	●			●
			○	○		●	
	○			○			●
	○		●	○			
				○			●
	○			○		●	
				○			●
100–102	100–102	103–104	105–107	105–107	108–109	108–109	110–111



A PUR kötésű Poliflex®-finomcsiszoló szerszámok zöld színű szilíciumkarbid (SiC) szemcsékkel készülnek. A PUR kötőanyag puha kötés, három kötőanyagfajta (PUR-W, PUR-MH, PUR-H) kínáljuk programunkban.

A PUR kötésben homogén a szemcsék eloszlása. Nyitott szerkezete és a kötőanyag rugalmas viselkedése jó kontúrkövetést és „lágy, hűvös” csiszolást garantál.

### Előnyök:

- elsősorban acél alkatrészek, rozsdamentes (INOX) anyagok, titán és színesfémek felületeinek megmunkálására alkalmas
- használatával finom matt felületkép érhető el
- a speciális alakú SiC szemcsék puha kötőanyagba ágyazása rendkívül lágy csiszoló hatású szerszámot eredményez
- a szerszám agresszivitása a kötőanyagfajta megválasztásával állítható be

### Alkalmazástechnikai példák:

- prés és kovács szerszámok finomcsiszolása
- rozsdamentes (INOX) acél szerkezetek hegesztési varratjainak finomcsiszolása
- élelmiszeripari és konyhai berendezések a polírozást megelőző finomcsiszolási, előpolírozási munkáihoz

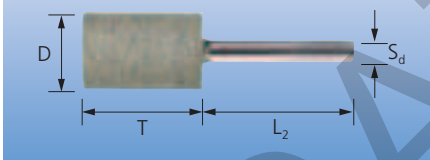
### Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A PUR kötésű Poliflex®-finomcsiszoló szerszámok az ajánlott 10–15 m/s kerületi sebesség tartományban érik el a legjobb teljesítményt.
- Alkalmas meghajtógépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók.

### Poliflex®-finomcsiszoló csapok, hengerestestű forma: ZY PUR




### Rendelési példa:

EAN 4007220535288

PF ZY 3232/6 CN 80 PUR-MH

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság			D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]		
	80	150	220						
	EAN 4007220								
<b>Csap-ø 3 mm PUR-W</b>									
PF ZY 0812/3 CN ... PUR-W	535004	535028	-	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10	
<b>Csap-ø 6 mm PUR-W</b>									
PF ZY 1025/6 CN ... PUR-W	535042	535073	-	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10	
PF ZY 1530/6 CN ... PUR-W	535141	535165	-	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10	
PF ZY 2030/6 CN ... PUR-W	535233	535257	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10	
PF ZY 2530/6 CN ... PUR-W	297841	297865	-	25 x 30	6 x 40	7.500	11.400	10	
<b>Csap-ø 3 mm PUR-MH</b>									
PF ZY 0812/3 CN ... PUR-MH	-	535011	535035	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10	
<b>Csap-ø 6 mm PUR-MH</b>									
PF ZY 1025/6 CN ... PUR-MH	-	535059	535080	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10	
PF ZY 1530/6 CN ... PUR-MH	535134	535158	535172	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10	
PF ZY 2030/6 CN ... PUR-MH	535325	535240	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10	
PF ZY 3232/6 CN ... PUR-MH	535288	535295	-	32 x 32	6 x 40	6.000	8.900	5	

Poliflex®-korong nagy felületeken homlokoldali csiszolásra használható finomcsiszoló szerszám.

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Meghajtás elsősorban alacsony fordulátú sarokcsiszolókkal.

### Rendelési példa:


EAN 4007220**536346**

PFD 115-22 CN **60** PUR-MH

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

### Poliflex®-korongok sarokcsiszolókhöz PFD PUR



Megnevezés	Szemcsefinomság		D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	60	150					
	EAN 4007220						
PFD 115-22 CN . . . PUR-W	536377	536391	115 x 14	22,23	2.400	5.300	5
PFD 115-22 CN . . . PUR-MH	536346	536360	115 x 14	22,23	2.400	5.300	5

### Rendelési információ:

A felfogót kérjük külön megrendelni.

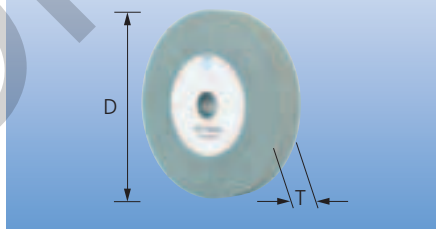
### Rendelési példa:


EAN 4007220**144749**

PF SC 7510/10 CN **80** PUR-W

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

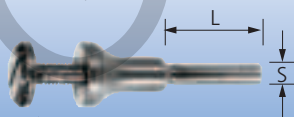
### Poliflex®-finomcsiszoló korongok SC PUR



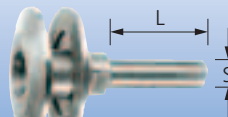
Megnevezés	Szemcsefinomság		D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	80	150						
	EAN 4007220							
PF SC 7510/10 CN . . . PUR-W	144749	-	75 x 10	10	2.500	3.800	BO 8/10 6-20	5
PF SC 12520/20 CN . . . PUR-W	144794	-	125 x 20	20	1.500	2.300	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
PF SC 15025/20 CN . . . PUR-W	298428	298435	150 x 25	20	1.200	1.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1

## Felfogók

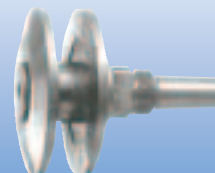
### Felfogók Poliflex®-finomcsiszoló korongokhoz SC PUR




BO 8/10 6-20



BO 12/20 10-50



BO MK 1/20 10-50

Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő az alábbi furat - $\phi$ -höz [mm]	
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1

### Poliflex®-hasábok PUR



Romboid formájú hasábok a nehezen hozzáférhető helyek, sarkok kézi megmunkálásához kialakított szerszámok.


A hasábok vékony vágókorongokkal tetszés szerinti méretre darabolhatók, így az adott munkahelyi feladatokhoz igény szerint igazíthatók.

### Rendelési példa:

EAN 4007220298688

PFB 1156030 CU 120 PUR

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomással kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság			Méret L x B x C [mm]	
	60	120	240		
	EAN 4007220				
PFB 1156030 CU ... PUR	298671	298688	298695	115 x 60 x 30	5

### Poliflex®-hasábok, készlet összeállítás



Poliflex®-hasábok az értékesítést segítő Display-kartondobozban.

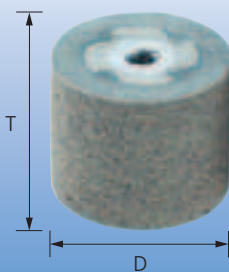
### Tartalom:

9 db szemcsénként 3-3 db Poliflex®-hasáb az alábbiak szerint:

- 60-as (durva)
- 120-as (közepes)
- 240-es (finom)

Megnevezés	EAN 4007220	Méret [mm]	
PSO 11560	298886	285 x 150 x 60	1

### Poliflex®-pikkelyezőtestek



Egyedi felülethasítások (pikkelyezések) megvalósításához szolgáló speciális szerszám, M8 belsőmenetes csapfelfogással. A felfogó többször újra felhasználható.

### Alkalmazási javaslat:

- Csak homlokfelületi munkavégzésre alkalmas, 1.000–4.000 min<sup>-1</sup> fordulatszám tartományban.


### Rendelési példa:

EAN 4007220146194

PF ZY 5040 M8 CN 30 PUR

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomással kiegészíteni.



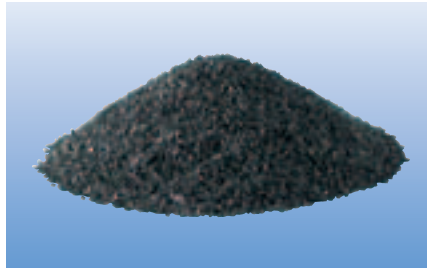
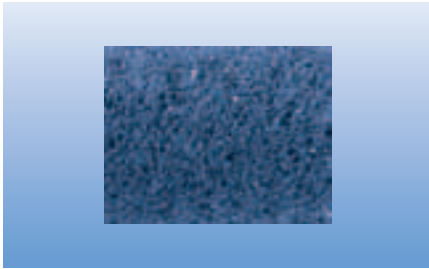
Megnevezés	Szemcsefinomság		D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	30	80						
	EAN 4007220							
PFZY 5040 M8 CN ... PUR	146194	146200	50 x 40	M8	1.000–4.000	5.700	BO 6/8	5

### Felfogók Poliflex®-pikkelyezőkhöz



BO 6/8 (csap-ø 6 mm) típusú felfogó a Poliflex®-pikkelyező testek felfogatásához.

Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Menet	
BO 6/8	062104	6 x 40	M8	1



A Poliflex®-felületstrukturáló szerszámok szürke szilíciumkarbid szemcsével készülnek. Kiválóan alkalmasak rozsdamentes acél (INOX) anyagokon történő munkavégzésre. A PU-STRUC kötőanyagokban a nagy mennyiségű szemcse egyenletes eloszlású.

**Előnyök:**

- a nyitott pórusszerkezetek és a rugalmas kötés jó illeszkedést biztosítanak alakos felületekhez és lágy hűvös csiszolást eredményeznek.
- szálciszolt felületek hibái, csiszolati átmerek hatékonyan és gyorsan javíthatók a Poliflex® felületstrukturáló szerszámokkal

**Rendelési példa:**

EAN 4007220**752029**  
 PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC

**Alkalmazástechnikai példák:**

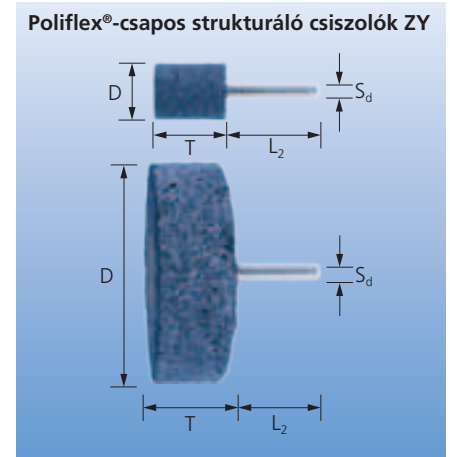
- rozsdamentes (INOX) acél lemezek hegesztési varratainak eldolgozása
- rozsdamentes mosogatók felülethibáinak helyreállítása
- élelmiszeripari berendezések helyszíni javítási munkái
- korlátépítési munkáknál csiszolati felületképek kiigazítása

**Alkalmazástechnikai javaslatok:**

- A Poliflex®-felületstrukturáló szerszámokkal 5–10 m/s kerületi sebességnél a leghatékonyabb a munkavégzés.
- Alkalmas meghajtógépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók.

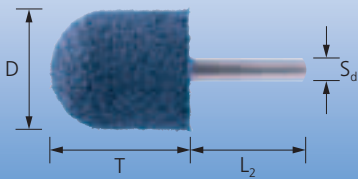
**Biztonságtechnikai ajánlás:**

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.




Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Csap-ø 6 mm</b>						
PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC	752029	20 x 30	6 x 40	4.750–9.550	14.000	10
PF ZY 2530/6 CU 16 PU-STRUC	752036	25 x 30	6 x 40	3.800–7.600	11.500	10
PF ZY 3232/6 CU 16 PU-STRUC	752043	32 x 32	6 x 40	3.000–6.000	9.000	5
PF ZY 7510/6 CU 16 PU-STRUC	752050	75 x 10	6 x 40	1.250–2.500	4.000	1
PF ZY 7530/6 CU 16 PU-STRUC	752067	75 x 30	6 x 40	1.250–2.500	4.000	1
<b>Csap-ø 8 mm</b>						
PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC	752074	100 x 30	8 x 40	1.000–1.900	2.800	1

### Poliflex®-csapos strukturáló csiszológ WR

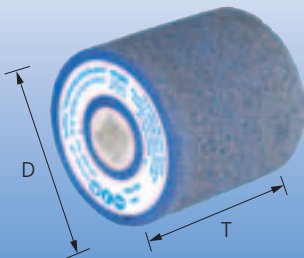


#### Rendelési példa:

EAN 4007220752081  
PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC

Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC	752081	30 x 45	8 x 40	3.150–6.350	9.500	5
PF WR 4045/8 CU 16 PU-STRUC	752104	40 x 45	8 x 40	2.350–4.750	7.000	5
PF WR 5045/8 CU 16 PU-STRUC	752111	50 x 45	8 x 40	1.900–3.800	5.700	5

### Poliflex®-hengeres strukturáló csiszológ




#### Rendelési információ:

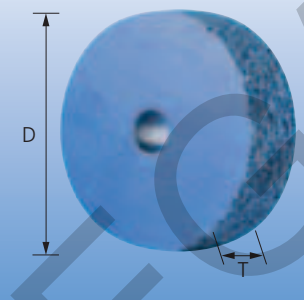
További hengeres szerszámok készletben a jelen fejezet 70. és 88. oldalain, valamint a 208-as fejezetben találhatóak.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220752159  
PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC


Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC	752159	100 x 100	19	1.000–1.900	2.800	1

### Poliflex®-strukturáló csiszolókorongok



#### Rendelési példa:

EAN 4007220752135  
PF SC 10010/20 CU 16 PU-STRUC

Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
PF SC 10010/20 CU 16 PU-STRUC	752135	100 x 10	20	1.000–1.900	2.800	BO 12/20 10-50	1
PF SC 10030/20 CU 16 PU-STRUC	752142	100 x 30	20	1.000–1.900	2.800	BO 12/20 10-50	1





**GR kötés**

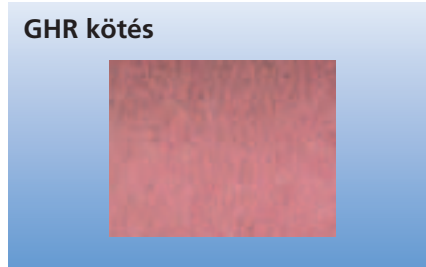
A GR kötésű Poliflex®-finomcsiszoló szerszámok rózsaszínű nemeskorund szemcsékkel készülnek. A GR kötésmód puha elasztomer kötésű szerszámot takar.

### Előnyök:

- elsősorban edzetlen acél, rozsdamentes (INOX) acél és színesfém felületeken alkalmazható
- finom, fényes csiszolatkép érhető el
- a puha, elasztikus szemcsekötés lágy, finom csiszolást garantál

### Rendelési információ:

A 400-as szemcsefinomságú Poliflex®-finomcsiszoló csapokat AW nemeskorund fehér szemcsével gyártjuk.



**GHR kötés**

A GHR kötésű Poliflex®-finomcsiszoló csapok zöld szilíciumkarbid (SiC) és normálkorund szemcsekeverékkel gyártott szerszámok. A GHR kötésmód elasztomer bázisú szintén puha kötésű, de alaktartóbb termék.

### Előnyök:

- elsősorban edzetlen acél, rozsdamentes (INOX) acél és színesfém éleken alkalmazható
- finom, fényes csiszolatkép érhető el
- nagy hőállóságú ötvözeteken, titán, ill. titán ötvözeteken finom, fényes felületkép érhető el

### Rendelési példa:

EAN 4007220534113  
PF ZY 2030/6 AR 80 GR  
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



### Alkalmazástechnikai példák:

- fröccsöntött szerszámok éleinek, átmeneteinek finomcsiszolása
- öntőszerszámok finomcsiszolása
- turbina lapátok finomcsiszolása
- armatúra felületek finomcsiszolása

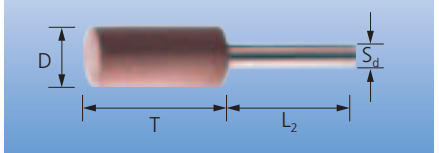
### Alkalmazástechnikai javaslatok:


- A Poliflex® GR kötésű finomcsiszoló csapok a legjobb csiszolási teljesítményt felületeken végzett csiszoláskor 10–12 m/s kerületi sebességnél érik el.
- A Poliflex® GHR kötésű finomcsiszoló csapok a legjobb csiszolási teljesítményt éleken végzett csiszoláskor 20–25 m/s kerületi sebességnél érik el.
- Alkalmos meghajtógépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók.

### Biztonságtechnikai ajánlás:


- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.

### Poliflex®-finomcsiszoló csapok, hengerestestű forma: ZY GR/GHR

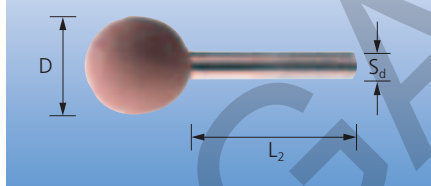


Megnevezés	Szemcsefinomság					D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	46	80	120	220	400					
	EAN 4007220									
<b>Csap-ø 3 mm GR</b>										
PF ZY 0408/3 AR ... GR	-	-	144800	-	-	4 x 8	3 x 30	47.500	71.600	10
PF ZY 0610/3 AR ... GR	-	-	144824	-	-	6 x 10	3 x 30	32.000	47.700	10
PF ZY 0808/3 AR ... GR	-	-	144848	144855	-	8 x 8	3 x 30	24.000	35.800	10
PF ZY 0812/3 AR ... GR	-	-	144886	144893	-	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10
PF ZY 1006/3 AR ... GR	-	-	145838	-	-	10 x 6	3 x 30	19.000	28.600	10
PF ZY 1010/3 AR ... GR	-	-	144947	144954	-	10 x 10	3 x 30	19.000	28.600	10
PF ZY 1015/3 AR ... GR	-	-	145036	145043	-	10 x 15	3 x 30	19.000	28.600	10
PF ZY 1208/3 AR ... GR	-	-	145883	-	-	12 x 8	3 x 30	16.000	23.800	10
PF ZY 1212/3 AR ... GR	-	-	145203	-	-	12 x 12	3 x 30	16.000	23.800	10
PF ZY 1220/3 AR ... GR	-	-	145265	-	-	12 x 20	3 x 30	16.000	23.800	10
<b>Csap ø 6 mm GR</b>										
PF ZY 1010/6 AR ... GR	-	-	144992	-	-	10 x 10	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1015/6 AR ... GR	-	-	145081	145098	-	10 x 15	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1025/6 AR ... GR	-	533925	145128	145135	-	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10

Folytatást lásd a következő oldalon

Megnevezés	Szemcsefinomság					D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	46	80	120	220	400					
	EAN 4007220									
PF ZY 1208/6 AR ... GR	-	-	145913	-	-	12 x 8	6 x 40	16.000	23.800	10
PF ZY 1212/6 AR ... GR	-	-	145234	-	-	12 x 12	6 x 40	16.000	23.800	10
PF ZY 1220/6 AR ... GR	-	-	145296	145302	-	12 x 20	6 x 40	16.000	23.800	10
PF ZY 1515/6 AR ... GR	-	-	145371	-	-	15 x 15	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 1525/6 AR ... GR	-	-	145418	145425	-	15 x 25	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 1530/6 AR ... GR	-	-	145470	145487	-	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 2012/6 AR ... GR	-	-	145982	-	-	20 x 12	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2020/6 AR ... GR	-	-	145562	145579	-	20 x 20	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2030/6 AR ... GR	-	534113	145630	-	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2515/6 AR ... GR	-	-	146026	-	-	25 x 15	6 x 40	7.500	14.300	10
PF ZY 2525/6 AR ... GR	-	-	145708	145715	-	25 x 25	6 x 40	7.500	11.400	10
PF ZY 3020/6 AR ... GR	-	-	146057	-	-	30 x 20	6 x 40	6.500	9.500	5
PF ZY 3030/6 AR ... GR	-	-	145760	-	-	30 x 30	6 x 40	6.500	9.500	5
<b>Csap-ø 8 mm GR</b>										
PF ZY 4025/8 AR ... GR	-	-	146095	-	-	40 x 25	8 x 40	4.500	9.500	5
<b>Csap-ø 3 mm GHR</b>										
PF ZY 0408/3 AW ... GHR	-	-	-	-	533734	4 x 8	3 x 30	100.000	143.200	10
PF ZY 0812/3 ANCN ... GHR	-	-	533765	-	-	8 x 12	3 x 30	60.000	71.600	10
PF ZY 0812/3 AW ... GHR	-	-	-	-	533772	8 x 12	3 x 30	60.000	71.600	10
PF ZY 1010/3 ANCN ... GHR	-	-	533871	-	-	10 x 10	3 x 30	45.000	57.200	10
PF ZY 1015/3 ANCN ... GHR	-	-	533895	-	-	10 x 15	3 x 30	45.000	52.000	10
<b>Csap-ø 6 mm GHR</b>										
PF ZY 1025/6 ANCN ... GHR	-	-	533956	-	-	10 x 25	6 x 40	45.000	57.200	10
PF ZY 1025/6 AW ... GHR	-	-	-	-	533970	10 x 25	6 x 40	45.000	57.200	10
PF ZY 1220/6 ANCN ... GHR	145364	-	-	-	-	12 x 20	6 x 40	40.000	47.700	10
PF ZY 1530/6 ANCN ... GHR	145555	534069	-	-	-	15 x 30	6 x 40	32.000	47.700	10
PF ZY 2030/6 ANCN ... GHR	145692	-	-	-	-	20 x 30	6 x 40	24.000	28.600	10
PF ZY 2525/6 ANCN ... GHR	145753	-	-	-	-	25 x 25	6 x 40	19.000	22.900	10

### Poliflex®-finomcsiszoló csapok, gömb forma: KU GR




#### Rendelési példa:

EAN 4007220146316

PF KU 25/6 AR 120 GR

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság	D [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	120					
	EAN 4007220					
<b>Csap-ø 3 mm</b>						
PF KU 08/3 AR ... GR	146217	8	3 x 30	24.000	35.800	10
PF KU 10/3 AR ... GR	146231	10	3 x 30	19.000	28.600	10
<b>Csap-ø 6 mm</b>						
PF KU 12/6 AR ... GR	146255	12	6 x 40	16.000	23.800	10
PF KU 15/6 AR ... GR	146279	15	6 x 40	12.500	19.000	10
PF KU 20/6 AR ... GR	146293	20	6 x 40	9.500	14.300	10
PF KU 25/6 AR ... GR	146316	25	6 x 40	7.500	11.400	10
PF KU 30/6 AR ... GR	146323	30	6 x 40	6.500	9.500	5

Ideális minden fémcsiszoló anyag precíziós finomcsiszolásához pl. a szerszám- és formakészítésnél, fogászati eszközök gyártásánál és az ékszerkészítés területén.

A kis átmérő különösen alkalmasá teszi nehezen hozzáférhető helyeken történő felhasználáshoz.

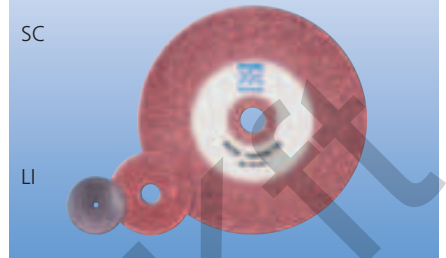
**Rendelési példa:**




EAN 4007220146699

PF SC 2503/2 AR 120 GR

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

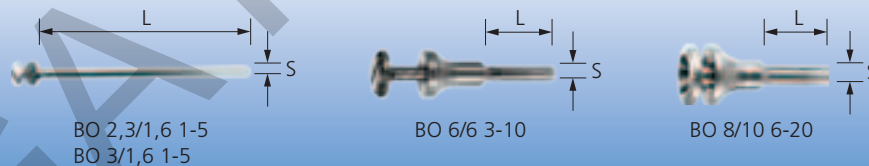
**Poliflex®-finomcsiszoló korongok SC/LI GR/GHR**




Megnevezés	Szemcsefinomság		D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	120	220						
EAN 4007220								
<b>Tárcsaforma</b> 								
PF SC 2503/2 AR . . . GR	146699	-	25 x 3	2	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PF SC 2503/2 CU . . . GHR	-	146705	25 x 3	2	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PF SC 3006/6 AR . . . GR	144695	-	30 x 6	6	6.300	9.500	BO 6/6 3-10	5
PF SC 5006/6 AR . . . GR	144718	-	50 x 6	6	3.800	5.700	BO 6/6 3-10	5
PF SC 8006/10 AR . . . GR	144756	-	80 x 6	10	2.400	3.500	BO 8/10 6-20	5
PF SC 10020/10 AR . . . GR	144787	-	100 x 20	10	1.900	2.800	BO 8/10 6-20	1
<b>Lenecsforma</b> 								
PF LI 1604/2 CU . . . GHR	-	146675	16 x 4	2	12.000	17.900	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PF LI 2403/2 CU . . . GHR	-	146682	24 x 3	2	8.000	12.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100

### Felfogók

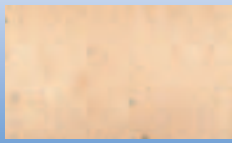
**Felfogók Poliflex®-finomcsiszoló korongokhoz SC/LI GR/GHR**



Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő az alábbi furat- $\phi$ -höz [mm]	
BO 2,3/1,6 1-5	151570	2,34 x 43	1-5	1,6	10
BO 3/1,6 1-5	151587	3 x 43	1-5	1,6	10
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3-10	6	1
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1



### LR kötés

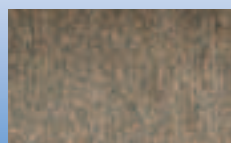


Az LR kötésű Poliflex®-finomcsiszoló csapok fehér színű nemeskorund szemcsével gyártott szerszámok. Az LR kötésmód kemény kötésű alaktartó terméket takar.

#### Előnyök:

- elsősorban edzett acélok, és titán felület-csiszolására alkalmas
- jó anyagválasztási teljesítmény, kiváló élettartam jellemzi, használatával finom felületkép érhető el

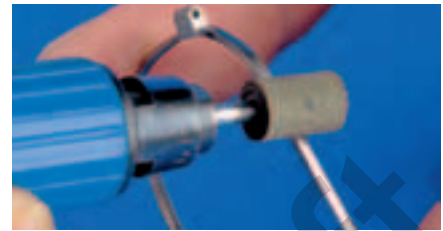
### LHR kötés



Az LHR kötésű Poliflex®-finomcsiszoló csapok fehér színű nemeskorund és részben zöld színű szilíciumkarbid szemcsekeverékkel készülnek. Az LHR kötésmód kemény kötésű alaktartó terméket takar.

#### Előnyök:

- ideális elsősorban edzett acélok, nagy hőállóságú ötvözött anyagok él-csiszolására
- finom fényes felületkép érhető el
- jó élettartam, alaktartóság, és kiváló leválasztási teljesítmény jellemzi



#### Alkalmazástechnikai példák:

- szerszám és formagyártás finomcsiszolási munkáihoz
- nikkelbázisú munkadarabok csiszolása
- csiszolatkép kialakítása nagy hőállóságú anyagokon és ötvözeteken

#### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A Poliflex® LR kötésű finomcsiszoló csapok a legjobb csiszolási teljesítményt felületeken végzett csiszoláskor 15–20 m/s kerületi sebességnél érik el.
- A Poliflex® LHR kötésű finomcsiszoló csapok a legjobb csiszolási teljesítményt éleken végzett csiszoláskor 30–40 m/s kerületi sebességnél érik el.
- Alkalmas meghajtógépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók.

#### Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.

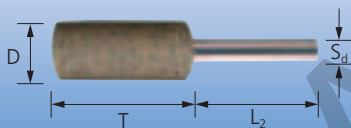
#### Rendelési példa:

EAN 4007220145449

PF ZY 1525/6 AW 120 LR


Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### Poliflex®-finomcsiszoló csapok, hengerestestű forma: ZY LR/LHR




#### Rendelési információ:

A 60-as szemcsefinomságú LHR kötésű Poliflex®-finomcsiszoló csapokat AWCN nemeskorund (fehér) és szilíciumkarbid (zöld) szemcsékkel gyártjuk.

Megnevezés	Szemcsefinomság				D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	60	120	220	400					
		EAN 4007220							
<b>Csap-ø 3 mm LR</b>									
PF ZY 0408/3 AW ... LR	-	144817	-	533697	4 x 8	3 x 30	95.000	143.200	10
PF ZY 0610/3 AW ... LR	-	144831	-	-	6 x 10	3 x 30	64.000	95.400	10
PF ZY 0808/3 AW ... LR	-	144862	-	-	8 x 8	3 x 30	47.500	71.600	10
PF ZY 0812/3 AW ... LR	-	144909	144916	533758	8 x 12	3 x 30	47.500	71.600	10
PF ZY 1010/3 AW ... LR	-	144961	144978	-	10 x 10	3 x 30	38.000	57.200	10
PF ZY 1015/3 AW ... LR	-	145050	-	-	10 x 15	3 x 30	38.000	57.200	10
PF ZY 1208/3 AW ... LR	-	145906	-	-	12 x 8	3 x 30	32.000	47.700	10
PF ZY 1212/3 AW ... LR	-	145210	-	-	12 x 12	3 x 30	32.000	33.700	10
PF ZY 1220/3 AW ... LR	-	145272	-	-	12 x 20	3 x 30	32.000	33.700	10
<b>Csap ø 6 mm LR</b>									
PF ZY 1010/6 AW ... LR	-	145012	-	-	10 x 10	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1015/6 AW ... LR	-	145104	-	-	10 x 15	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1025/6 AW ... LR	-	145142	145159	-	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1212/6 AW ... LR	-	145258	-	-	12 x 12	6 x 40	32.000	47.700	10
PF ZY 1220/6 AW ... LR	-	145319	-	-	12 x 20	6 x 40	32.000	47.700	10
PF ZY 1515/6 AW ... LR	-	145395	-	-	15 x 15	6 x 40	25.500	38.100	10

Folytatást lásd a következő oldalon

Megnevezés	Szemcsefinomság				D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	60	120	220	400					
	EAN 4007220								
PF ZY 1525/6 AW . . . LR	-	145449	-	-	15 x 25	6 x 40	25.500	38.100	10
PF ZY 1530/6 AW . . . LR	-	145500	-	-	15 x 30	6 x 40	25.500	38.100	10
PF ZY 2020/6 AW . . . LR	-	145593	-	-	20 x 20	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 2030/6 AW . . . LR	-	145661	-	-	20 x 30	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 2525/6 AW . . . LR	-	145739	-	-	25 x 25	6 x 40	15.000	22.900	10
PF ZY 3030/6 AW . . . LR	-	145791	-	-	30 x 30	6 x 40	12.500	19.000	5
<b>Csap-ø 3 mm LHR</b>									
PF ZY 0812/3 AW . . . LHR	-	144923	-	-	8 x 12	3 x 30	47.000	76.700	10
<b>Csap-ø 6 mm LHR</b>									
PF ZY 1025/6 AWCN . . . LHR	145166	-	-	-	10 x 25	6 x 40	75.000	83.200	10
PF ZY 1025/6 AW . . . LHR	-	145173	-	-	10 x 25	6 x 40	75.000	83.200	10
PF ZY 2020/6 AW . . . LHR	-	145616	-	-	20 x 20	6 x 40	38.000	47.700	10

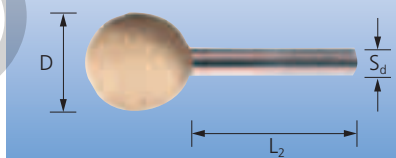
**Rendelési példa:**


EAN 4007220**146224**

PF KU 08/3 AW **120** LR

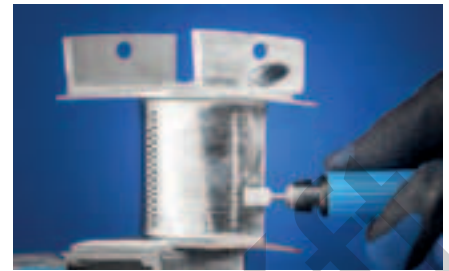
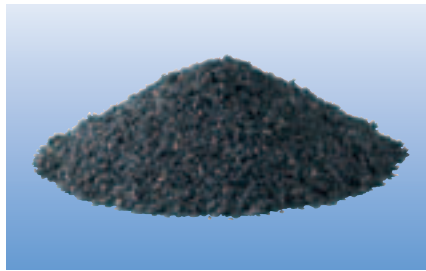
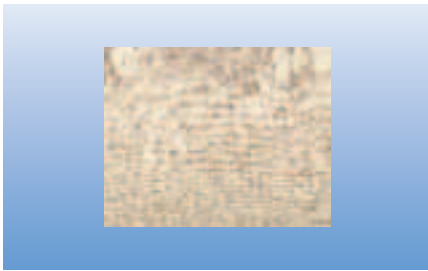
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Poliflex®-finomcsiszoló csapok, gömb forma: KU LR



Megnevezés	Szemcsefinomság	D [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	120					
	EAN 4007220					
<b>Csap-ø 3 mm</b>						
PF KU 08/3 AW . . . LR	146224	8	3 x 30	47.000	71.600	10
PF KU 10/3 AW . . . LR	146248	10	3 x 30	38.000	57.200	10
<b>Csap-ø 6 mm</b>						
PF KU 15/6 AW . . . LR	146286	15	6 x 40	29.500	38.100	10
PF KU 20/6 AW . . . LR	146309	20	6 x 40	19.000	28.600	10





A Poliflex®-TX kötésű finomcsiszoló csapokat normálkorund szemcsével gyártjuk. A textilszövet kötésnek köszönhetően a TX kötés nagyon kemény, stabil kötőanyag.

### Előnyök:

- elsősorban acél alkatrészek, rozsdamentes (INOX) anyagok, titán, könnyű- és szénfémek élcsiszolására alkalmas
- használatával finom matt felületkép érhető el
- stabil szemcsekötésnek köszönhetően rendkívül agresszív csiszolás mellett igen finom felületminőség érhető el

### Alkalmazástechnikai példák:

- edzett öntő és kovácsszerszámok finomcsiszolása
- rozsdamentes (INOX) acélszerkezetek hegesztési varratainak finomcsiszolása
- hajtóművek, turbinalapátok finomcsiszolási polírozást előkészítő csiszolási munkái

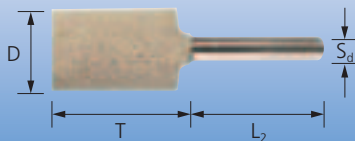
### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A Poliflex®-TX kötésű finomcsiszoló csapok a legjobb csiszolási teljesítményt éleken végzett csiszoláskor 20–30 m/s kerületi sebességnél érik el.
- Alkalmas meghajtógépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók.

### Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.

#### Poliflex®-finomcsiszoló csapok, hengerestestű forma: TX




#### Rendelési példa:

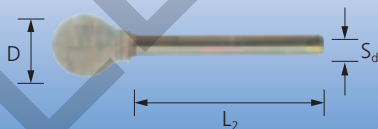
EAN 4007220297964

PF ZY 2032/6 AN 120 TX

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság		D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	80	120					
EAN 4007220							
<b>Csap-ø 3 mm</b>							
PF ZY 0610/3 AN . . . TX	298060	298077	6 x 10	3 x 30	63.000	95.400	10
PF ZY 0812/3 AN . . . TX	298084	298091	8 x 12	3 x 30	47.500	71.600	10
<b>Csap-ø 6 mm</b>							
PF ZY 1025/6 AN . . . TX	297780	297889	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1632/6 AN . . . TX	297919	297940	16 x 32	6 x 40	24.000	35.800	10
PF ZY 2032/6 AN . . . TX	297957	297964	20 x 32	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 2532/6 AN . . . TX	297988	297995	25 x 32	6 x 40	15.000	22.900	10

#### Poliflex®-finomcsiszoló csapok, gömb forma: KU TX




#### Rendelési példa:

EAN 4007220298190

PF KU 10/3 AN 120 TX

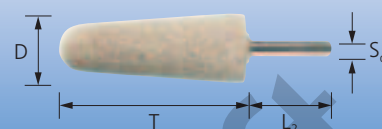
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinom-sággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság		D [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	80	120					
EAN 4007220							
<b>Csap-ø 3 mm</b>							
PF KU 06/3 AN . . . TX	298145	298152	6	3 x 30	63.000	95.400	10
PF KU 08/3 AN . . . TX	-	298176	8	3 x 30	47.500	71.600	10
PF KU 10/3 AN . . . TX	-	298190	10	3 x 30	38.000	57.200	10



**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220**298008**  
 PF KE 2570/6 AN **80** TX  
 Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Poliflex®-finomcsiszoló csapok, kúpos gömbvégű forma: KE TX



Megnevezés	Szemcsefinomság		D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	80	120					
<b>EAN 4007220</b>							

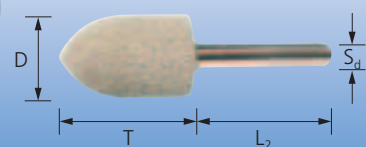
**Csap-ø 6 mm**

PF KE 1025/6 AN . . . TX	298121	298138	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10
PF KE 1645/6 AN . . . TX	298015	-	16 x 45	6 x 40	24.000	38.800	10
PF KE 2570/6 AN . . . TX	298008	-	25 x 70	6 x 40	15.000	22.900	10



**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220**298046**  
 PF SP 2032/6 AN **120** TX  
 Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Poliflex®-finomcsiszoló csapok, hengeres csúcsíves forma: SP TX



Megnevezés	Szemcsefinomság		D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	80	120					
<b>EAN 4007220</b>							

**Csap-ø 3 mm**

PF SP 1020/3 AN . . . TX	298107	298114	10 x 20	3 x 30	38.000	57.200	10
--------------------------	--------	--------	---------	--------	--------	--------	----

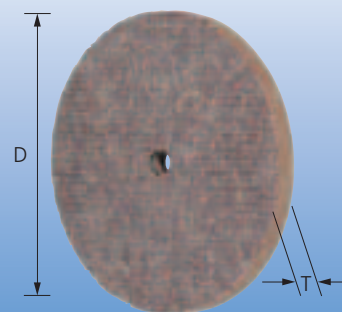
**Csap-ø 6 mm**

PF SP 2032/6 AN . . . TX	298039	298046	20 x 32	6 x 40	19.000	28.600	10
--------------------------	--------	--------	---------	--------	--------	--------	----

**Rendelési információ:**  
 A felfogót kérjük külön megrendelni.

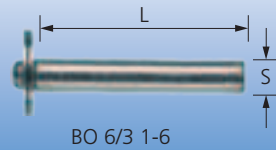
**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220**505502**  
 PF SC 2503/3 A **80** TX  
 Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Poliflex®-finomcsiszoló korongok SC TX

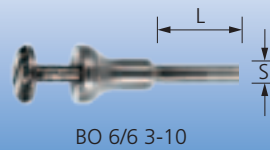


Megnevezés	Szemcsefinomság		D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	80	120						
<b>EAN 4007220</b>								
PF SC 2503/3 A . . . TX	505502	505519	25 x 3	3	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20
PF SC 2506/3 A . . . TX	-	505540	25 x 6	3	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20
PF SC 4003/3 A . . . TX	505564	505571	40 x 3	3	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10
PF SC 4006/6 A . . . TX	-	505618	40 x 6	6	9.500	14.300	BO 6/6 3-10	10


### Felfogók Poliflex®-finomcsiszoló korongokhoz SC TX



BO 6/3 1-6



BO 6/6 3-10

Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő az alábbi furat - $\phi$ -höz [mm]	
BO 6/3 1-6	505694	6 x 40	1-6	3	1
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3-10	6	1

## Kerámiaszálás reszelők

### Kerámiaszálás reszelők KFF



A reszelőlapok műgyanta kötőanyagba ágyazott kerámia szálakból épülnek fel. A szerszám és formagyártásban felületeken, nehezen hozzáférhető megmunkálási helyeken elvégzendő munkafeladatokhoz ajánljuk.

Jó leválasztási teljesítmény, kiváló felületminőség.

Kézi reszeléshez és elektromos, ill. levegős reszelőgépekben egyaránt használható szerszám (PFG 07/220 tip.-ú levegős reszelőgép kínálatunkat részletesen lásd a 209-es katalógus fejezetben).

#### Csiszolóanyag: kerámiaszál

Szemcsefinomságok színjelölése:

- 180 = arany
- 280 = világosbarna
- 400 = narancssárga
- 700 = kék

#### Megmunkálható anyagok:

- edzett szerszámacél
- öntvények, rozsdamentes (INOX) acél
- alumínium, réz

#### Alkalmazási javaslat:


- A legjobb anyagleválasztási teljesítmény a reszelő 45°-os dőlésszögű használatával érhető el.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**668887**

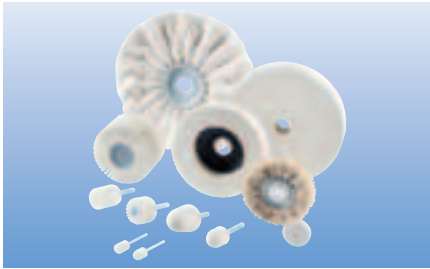
KFF 0,5 x 4 x 150 A **180**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Megnevezés	Szemcsefinomság				Magasság	Szélesség [mm]	Hossz [mm]	
	180	280	400	700				
	<b>EAN 4007220</b>							
KFF 0,5 x 4 x 150 A	668887	668894	668900	668917	0,5	4	150	1
KFF 1,0 x 4 x 150 A	668924	668931	668948	668955	1	4	150	1
KFF 2,0 x 4 x 150 A	668962	668979	668986	668993	2	4	150	1
KFF 0,5 x 6 x 150 A	669006	669013	669020	669037	0,5	6	150	1
KFF 1,0 x 6 x 150 A	669044	669051	669068	669075	1	6	150	1
KFF 2,0 x 6 x 150 A	669082	669099	669105	669112	2	6	150	1
KFF 1,0 x 10 x 150 A	669129	669136	669143	669150	1	10	150	1







A PFERD kiterjedt programja magában foglalja a különböző átmérőjű és formájú polírozó szerszámokat:

- filccsapok
- lamellás filccsapok
- filckorongok
- lamellás filckorongok
- rongykorongok

A filccsapok és -korongok kétféle kivitelben kaphatók:

- a fémbetét nélküli filccsapok/korongok: alkalmazási területe a magas fényű polírozás
- a nagyobb anyagválasztási igényű előpolírozási munkákhoz fémbetetes (MS) filccsapok/korongok használatosak gyémántszemcsés polírozó pasztával

A filccsapok és -korongok jelentősen keményebbek és kevésbé rugalmasak, mint a rongykorongok vagy a lamellás filccsapok, ezért használják olyan helyeken, ahol a geometriai formák megtartása fontos követelmény. Ezekhez a szerszámokhoz általában gyémántszemcsés polirpaszta vagy polirpaszta rúd használható.

A rongykorongok és a lamellás filccsapok rugalmasságuk miatt komplikált alakzatú munkadarabok polírozásához polírozó- és csiszolópasztával együtt használhatók.

### Vágási sebességek

A diagramban a vágási sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a vágási sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a filccszerszámhoz vagy a rongykoronghoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtógép szükséges fordulatszámát is jelenti [ $\text{min}^{-1}$ ]-ben.

**Példa:**

FK ZYA 2530/6 ST-BO  
vágási sebesség: 5–10 m/s  
**fordulatszám: 3.800–7.600  $\text{min}^{-1}$**

**Példa:**

TR 10010 ST/10  
vágási sebesség: 10–15 m/s  
**fordulatszám: 1.900–2.850  $\text{min}^{-1}$**

### Előnyök:

- a legkülönbébb formáknak köszönhetően komplikált alakzatú munkadarabok polírozása is megoldható
- a PFERD filccszerszámok tetszés szerint profilírozhatók, alakíthatók

### Alkalmazástechnikai példák:

- fröccsöntő szerszámok elő és magasfényű polírozása
- rozsdamentes (INOX) anyagok magasfényű polírozása
- szerelvények előpolírozása
- keményfémről készült vágókések polírozása

### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Polírozó szerszámok a legjobb megmunkálási teljesítményt 5–10 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.
- Polírozó paszta váltásnál a polírozó szerszámot is cserélni kell.

### Megrendelés módja:

Rendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220295243  
FK ZYA 0610/3

#### Rendelési példa magyarázata:

FK = filccsap  
ZYA = hengeres testű forma  
0610 = külső- $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
3 = csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]

### Biztonságtechnikai ajánlások:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



= Használjon védőszemüveget!



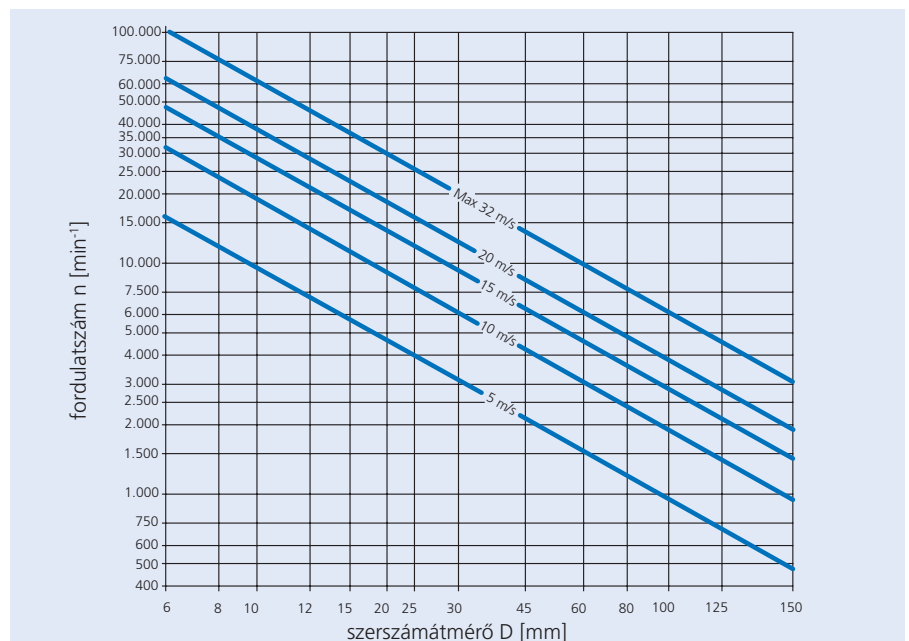
= Használjon porvédőmaszkot!



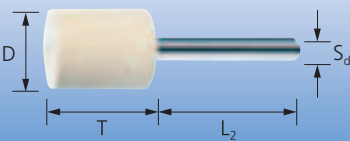
= Használjon hallásvédőt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



### Hengerestestű forma: ZYA




A hengerestestű ZYA formák túlnyomórészt a palástfelületükkel használatosak. Az ST-BO kivitelűek homlokoldali furattal ellátottak, így kiválóan alkalmazhatók a homloklfelülettel történő polírozáshoz is.

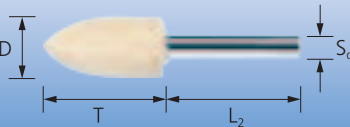
A sárgarézhuval-betétetes polírozócsapok az előpolírozás szakaszában különösen gyé-

mántszemcsés polírozópaszták használatával, jelentősen növelik a polírozás hatékonyságát.

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220**295243**  
FK ZYA 0610/3


Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Csap-ø 3 mm</b>						
FK ZYA 0610/3	295243	6 x 10	3 x 40	16.000–32.000	79.500	10
FK ZYA 0810/3	295250	8 x 10	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
FK ZYA 1014/3	153871	10 x 14	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK ZYA 1014/3 MS	295304	10 x 14	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
<b>Csap-ø 6 mm</b>						
FK ZYA 1014/6	153772	10 x 14	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK ZYA 1520/6 ST-BO	294727	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK ZYA 2025/6 ST-BO	153802	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK ZYA 2530/6 ST-BO	153888	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10
FK ZYA 1520/6 MS ST-BO	295311	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK ZYA 2025/6 MS ST-BO	295328	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK ZYA 2530/6 MS ST-BO	295335	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10

### Hengerestestű csúcsíves forma: SPK



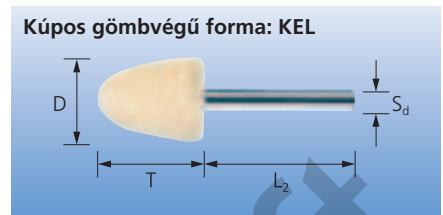
A hengerestestű csúcsíves SPK forma elsősorban íves kontúros alkatrészek megmunkálásához ajánlott.


**Rendelési példa:**  
EAN 4007220**294734**  
FK SPK 2025/6

Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Csap-ø 3 mm</b>						
FK SPK 0812/3	295267	8 x 12	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
FK SPK 1018/3	153925	10 x 18	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK SPK 1218/3	295274	12 x 18	3 x 40	8.000–16.000	39.500	10
<b>Csap-ø 6 mm</b>						
FK SPK 1018/6	153796	10 x 18	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK SPK 1520/6	153932	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK SPK 1530/6	153949	15 x 30	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK SPK 2025/6	294734	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10

A kúpos gömbvégű KEL forma elsősorban íves, rádiuszos alakzatok megmunkálásához ajánlott.

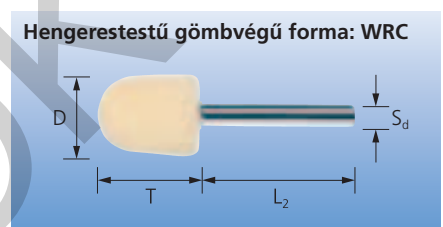
**Rendelési példa:**  
EAN 4007220153956  
FK KEL 2025/6




Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
FK KEL 1520/6	294741	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK KEL 2025/6	153956	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK KEL 2530/6	153819	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10
FK KEL 3035/6	153826	30 x 35	6 x 40	3.000–6.000	15.500	10

A hengerestestű gömbvégű WRC forma elsősorban kicsi homorú, ill. kifelületű domború alakzatok megmunkálásához ajánlott.

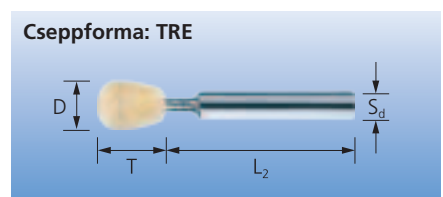
**Rendelési példa:**  
EAN 4007220153901  
FK WRC 2025/6




Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Csap-ø 3 mm</b>						
FK WRC 0812/3	295281	8 x 12	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
FK WRC 1014/3	295298	10 x 14	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
<b>Csap-ø 6 mm</b>						
FK WRC 1520/6	153895	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK WRC 2025/6	153901	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK WRC 2530/6	153918	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10

A TRE cseppformájú csapos filc elsősorban kicsi íves, rádiuszos alakzatok megmunkálásához ajánlott.

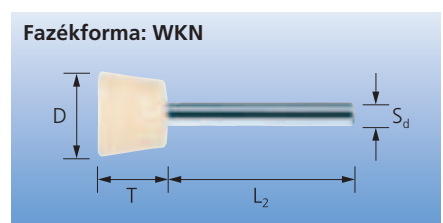
**Rendelési példa:**  
EAN 4007220153789  
FK TRE 1014/6




Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
FK TRE 1014/6	153789	10 x 14	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10

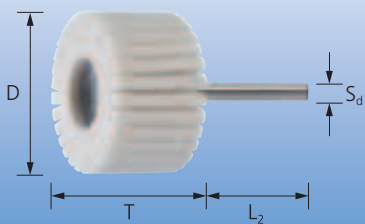
A WKN fazékformájú csapos filc elsősorban belső sarkos alakzatok megmunkálásához ajánlott.

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220294758  
FK WKN 2016/6



Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
FK WKN 2016/6	294758	20 x 16	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10

### Filc lamellás csapos csiszoló



A filc lamellás csapos csiszoló polírpasztával elő- és magasfényű polírozáshoz, kis- és közepes méretű alkatrészeknél alkalmazhatók.

A polírozó szerszám lamellás felépítésének köszönhetően tökéletesen illeszkedik a munkadarab felületéhez. A munkadarab hőterhelése jelentősen csökken.

#### Alkalmazási javaslat:

- A kemény kivitelű szerszám ideális sík felület előpolírozásához.

- A puha kivitel optimális tükörfényes felület előállításához és a sokalakos munkadarabok megmunkálásához.

- Amennyiben nagyon finom felület elérése a cél, mindkét kivitel egymás után lehet használni. Ilyen alkalmazáskor a megfelelő polírpasztát kell használni.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**936184**

FLS 4020/6 **W**

Kérjük a megnevezést a kívánt kivittel kiegészíteni.

Megnevezés	Kivitel		D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	W (puha)	H (kemény)					
	EAN 4007220						
FLS 3020/6	936160	936177	30 x 20	6 x 40	6.300	20.000	5
FLS 4020/6	936184	936191	40 x 20	6 x 40	4.750	15.000	5
FLS 5030/6	936207	936214	50 x 30	6 x 40	3.800	12.000	5
FLS 6040/6	936221	936238	60 x 40	6 x 40	3.150	10.000	5
FLS 8050/6	936245	936252	80 x 50	6 x 40	2.400	7.500	5

## Filckorongok

### Filckorongok



A filckorongok a palást mentén használható szerszámok.

A sárgarézhuzal-betétes filckorongok az előpolírozás szakaszában különösen gyémántszemcsés polírozó paszták használatával, jelentősen növelik a polírozás hatékonyságát.

#### Rendelési információ:

A felfogót kérjük külön megrendelni.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**295359**

FK SC 10020/10 MS

Megnevezés	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
FK SC 3007/6	153864	30 x 7	6	3.000–6.000	20.000	BO 6/6 3-10	5
FK SC 4509/6	153840	45 x 9	6	2.000–4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5
FK SC 6010/6	297605	60 x 10	6	1.500–3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5
FK SC 8010/10	154069	80 x 10	10	1.000–2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5
FK SC 10020/10	297612	100 x 20	10	900–1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1
FK SC 12520/20	297629	125 x 20	20	750–1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
FK SC 15025/20	297636	150 x 25	20	600–1.200	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
FK SC 20030/20	297643	200 x 30	20	500–1.000	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
FK SC 8010/10 MS	295342	80 x 10	10	1.000–2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5
FK SC 10020/10 MS	295359	100 x 20	10	900–1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1
FK SC 12520/20 MS	295366	125 x 20	20	750–1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1

A legyezőlapos filckorong polírpasztával közepes és nagyméretű alkatrészek elő és magassfényű polírozásához alkalmazható.

A lamellák felépítésének köszönhetően tökéletesen alkalmazkodik a munkadarab kontúrájához. A munkadarab hőterhelése jelentősen csökken.

**Alkalmazási javaslat:**

- A kemény kivitel ideális sík felületek előpolírozásához.

- A puha kivitel ideális ragyogó felület előállítására, valamint a komplikált alakos munkadarabok megmunkálásához.
- Amennyiben nagyon finom felület elérése a cél, mindkét kivitel egymás után lehet használni. Ilyen alkalmazáskor a megfelelő polírpasztát kell használni.

**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220**936085**

FFS 115/22,23 W  
 Kérjük a megnevezést a kívánt kivittel kiegészíteni.



Megnevezés	Kivitel		D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	
	W (puha)	H (kemény)					
	EAN 4007220						
FFS 115/22,23	936085	936139	115 x 22	22,23	1.650	8.350	5
FFS 125/22,23	936146	936153	125 x 22	22,23	1.500	7.650	5

A rongykorongokat elő és magassfényű polírozáshoz polírozó pasztákkal alkalmazzuk.

Amennyiben kitűnő magassfényű felületminőség elérése a megmunkálás végcélja, úgy az egymást követő munkafolyamatokban több, különböző minőségű rongykorong használata is szükségessé válhat.

Négy különböző kivitelben szállítható:

- ST (Sisal-korong) = durva előpolírozáshoz
- TH (kemény rongykorong) = előpolírozáshoz
- TW (puha rongykorong) = magassfényű polírozáshoz
- FL (flanel) = magassfényű / ragyogó polírozáshoz

- Színesfémek előpolírozása: ST Sisal-koronggal vagy TH-kemény-rongykoronggal, PP 3 VP NE pasztával.
- Magassfényű polírozás valamennyi fémre: TW-puha rongykoronggal vagy FL-flanelkoronggal, PP 4 HGP pasztával.
- Magassfényű polírozás műanyagokon: TW-puha rongykoronggal vagy FL-flanelkoronggal, PP 5 HGP K pasztával.

Ajánlott kerületi sebességek:

- A TW és FL kivitelű rongykorongok az ajánlott 5–15 m/s kerületi sebességnél érik el a legjobb teljesítményt
- Az ST és TH kivitelű rongykorongok az ajánlott 10–15 m/s kerületi sebességnél érik el a legjobb teljesítményt.

**Rendelési információ:**

A felfogót kérjük külön megrendelni.  
 TR 12510 ST-Sisal-korong: furat 10 mm (25,4/6-szögletű, felfogó FR/VR 12/25,4)

**Rendelési példa:**

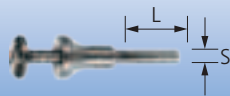
EAN 4007220**294185**  
 TR 12510-20 TW  
 Kérjük a megnevezést a kívánt kivittel kiegészíteni.



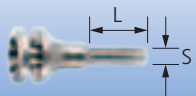
Megnevezés	Kivitel				D [mm]	Hasznos hossz [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám. [min <sup>-1</sup> ]	Megfelelő felfogó	
	ST	TH	TW	FL							
	EAN 4007220										
TR 5010-6	-	804315	804322	804339	50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5
TR 8010-10	294086	294093	294109	294116	80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10 6-20	5
TR 10010-10	294123	294130	294147	294154	100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10 6-20	5
TR 12510-20	294161	294178	294185	294192	125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5
TR 15010-20	294208	294215	294222	294239	150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5
TR 20010-20	294246	294253	294260	294277	200	10	20	950	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5

**Rongykorongok**

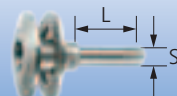
### Felfogók filckorongokhoz és rongykorongokhoz



BO 6/6 3-10




BO 8/10 6-20



BO 12/20 10-50



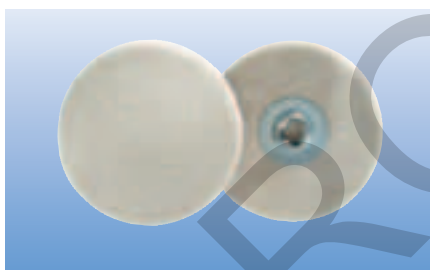
BO MK 1/20 10-50

Megnevezés	EAN 4007220	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő az alábbi furat - $\phi$ -höz [mm]	
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3-10	6	1
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1

További filcből készült polírozó szerszámok találhatóak a következő termékcsaládokban:



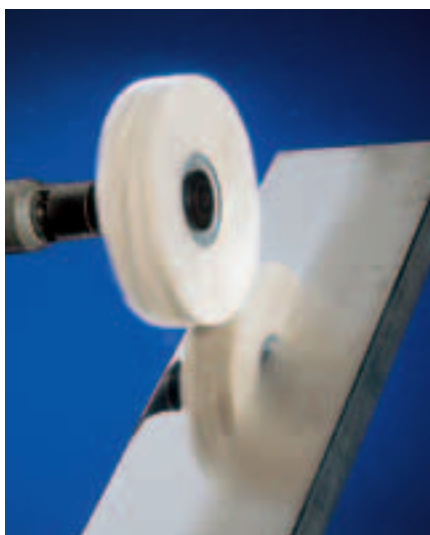
**COMBICLICK®:**  
CC-FR, 15. oldal



**COMBIDISC®:**  
CD-FR, 33. oldal



**Végtelenített szalagok, rövid kivitel:**  
P-BA, 41. oldal




Használatra kész, olajjal hígítható éles szilíciumkarbid (SiC) szemcsével készült paszta. Finomcsiszolató felületek mint pl. szelepülések, tengely-csapágházak megmunkálásához. A filc szerszámokkal és rongykorongokkal végzett előpolírozási munkákhoz is jól használható.

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220298664  
SFP 600

### Polírozópaszták



Megnevezés	EAN 4007220	Szemcsefinomság [µm]	Tartalom [g]	
SFP 90	153963	90	250	1
SFP 150	153970	150	250	1
SFP 280	153987	280	250	1
SFP 360	153994	360	250	1
SFP 600	298664	600	250	1
SFP 800	154007	800	250	1

A gyémántszemcsés polírozópasztákat edzett és nagyon kemény anyagokon alkalmazzuk polírozási munkákhoz. A munkavégzés során hordozóként csapos filceket vagy korongokat használunk.

A gyémántszemcsés polírozópaszták vízzel vagy alkohollal hígíthatók és oldhatók. A paszták magas szemcsekoncentrációja gyors és gazdaságos munkavégzést garantál.

Szállítható szemcseméret:

30 (durva)	= P 500
15 (közepes)	= P 1200
7 (finom)	= P 2500
3 (nagyon finom)	
(P)	= szemcseméret ISO 6344 szerint)

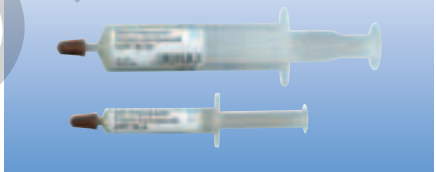
### Alkalmazási javaslat:

- A használat során ajánlatos a legdurvább pasztával a polírozási folyamatot megkezdni.
- Amennyiben a megmunkálandó felület megkívánja (pl. gyengén előkészített felület esetén) egymás után több szemcseméret használata is szükségessé válhat. A munkavégzés folyamatában – szemcseváltáskor – mindig fontos a megmunkált felületek gondos tisztítása.
- Ugyanúgy fontos, hogy a különböző szemcseméretű paszták mindig új, tiszta hordozófelületre (filccsap vagy korong) kerüljenek felvitelre.

### Rendelési információ:

A paszták szemcseméretei µm-ben értendők.

### Gyémántszemcsés polírozópaszták



Megnevezés	EAN 4007220	Szemcsefinomság [µm]	Zárókupak színe	Tartalom [g]	
DPP 30-5	294543	30	barna	5	1
DPP 30-20	535981	30	barna	20	1
DPP 15-5	294536	15	kék	5	1
DPP 15-20	535998	15	kék	20	1
DPP 7-5	294505	7	piros	5	1
DPP 7-20	536001	7	piros	20	1
DPP 3-5	294499	3	zöld	5	1
DPP 3-20	536018	3	zöld	20	1


A hígító használatával a polírozás folyamatában a gyémántszemcsés paszta és a munkadarab között vékony, de állandó kenőréteget képzünk.

### Alkalmazási javaslat:

- Javasolt a hígító takarékos használata, mivel a túlzott adagolás kiöblíti a gyémántszemcséket és ezáltal csökken a polírozás hatékonysága.

### Speciális hígító gyémántsasztákhoz



Megnevezés	*	EAN 4007220	Tartalom [ml]	
PSP 125	*	294550	125	1

\*A csillaggal jelölt termékek légi, tengeri és vasúti szállítása nem lehetséges.

# Csiszolóolajok és polírozópaszták

## Csiszoló és polírozópaszták



### Polírozópaszták rúd alakú kiszérelés



A PFERD kínálatában öt különféle paszta található, melyek különféle színezéssel készülnek. A paszták színjelzése a felhasználási célokat különbözteti meg.

A színek jelentését az alábbi táblázat tartalmazza. A polírozó paszták és rudak kis és nagy csomagolásban szállíthatók.

### Rendelési példa:

EAN 4007220294574

G-PP 2 VP MS

### Rendelési példa magyarázata:

G = nagy kiszérelés  
PP = polírozópaszták, rúd alakú kiszérelés  
2 = számozás  
VP = kivitel előpolírozás  
MS = alumínium + sárgaréz

Megnevezés	EAN 4007220	Kivitel	Szín	Használható az alábbi anyagokhoz	Tartalom [g]	Méret B x H x L [mm]	
G-PP 1 VP Fe	294567	előpolírozás	zöld	acél + rozsdamentes acél	1.100	70 x 50 x 140	1
G-PP 2 VP MS	294574	előpolírozás	szürke	alumínium + sárgaréz	1.300	70 x 50 x 140	1
G-PP 3 VP NE	294581	előpolírozás	barna	színesfémek	1.150	70 x 50 x 140	1
G-PP 4 HGP	294598	tükörfényes polírozás	rózsaszín	összes fém	1.150	70 x 50 x 140	1
G-PP 5 HGP K	294604	tükörfényes polírozás	bézs	műanyagok	1.100	70 x 50 x 140	1
K-PP 1 VP FE	955666	előpolírozás	zöld	acél + rozsdamentes acél	108	25 x 30 x 90	1
K-PP 2 VP MS	955673	előpolírozás	szürke	alumínium + sárgaréz	142	25 x 30 x 90	1
K-PP 3 VP NE	955680	előpolírozás	barna	színesfémek	111	25 x 30 x 90	1
K-PP 4 HGP	955697	tükörfényes polírozás	rózsaszín	összes fém	132	25 x 30 x 90	1
K-PP 5 HGP K	955703	tükörfényes polírozás	bézs	műanyagok	104	25 x 30 x 90	1

## Csiszolóolajok

### Csiszolóolajok



A csiszolóolajok többnyire a vasson alapú hordozóra felvitt csiszoló szerszámokkal történő munkavégzés során használatosak.

A PFERD három kivitelét kínálja:

- Fe jelöléssel acélokhoz: rozsdásodás elleni védelem
- NE jelöléssel színesfémekhez és rozsdamentes (INOX) anyagokhoz: megakadályozza a nemkívánatos foltok keletkezését különösen rozsdamentes (INOX) felületeken
- ALU jelöléssel alumíniumokhoz: megakadályozza a csiszolószerszámok eltömődését

### Előnyök:

- Csiszoló olajok növelik a szerszámok élettartamát.
- Hűtő és kenőhatásukkal megakadályozzák a túlzott hőképződést.
- Elkerülhető, hogy a leválasztott csiszoló hulladék a csiszolóanyagba tapadjon.
- Jelentősen javítható a csiszolt felület minősége.

### Rendelési példa:

EAN 4007220294451

411/1 NE

Megnevezés	*	EAN 4007220	Használható az alábbi anyagokhoz	Tartalom [ml]	
<b>Spray</b>					
410 Fe	*	147597	acél	400	1
411 NE	*	147603	színesfémek, INOX	400	1
412 ALU	*	791332	alumínium	400	1
<b>1 l-es kiszérelés</b>					
410/1 Fe	-	294444	acél	1.000	1
411/1 NE	-	294451	színesfémek, INOX	1.000	1
412/1 ALU	-	791349	alumínium	1.000	1
<b>5 l-es kiszérelés</b>					
410/5 Fe	-	294468	acél	5.000	1
411/5 NE	-	294475	színesfémek, INOX	5.000	1
412/5 ALU	-	791356	alumínium	5.000	1

\*A csillaggal jelölt termékek légi, tengeri és vasúti szállítása nem lehetséges.