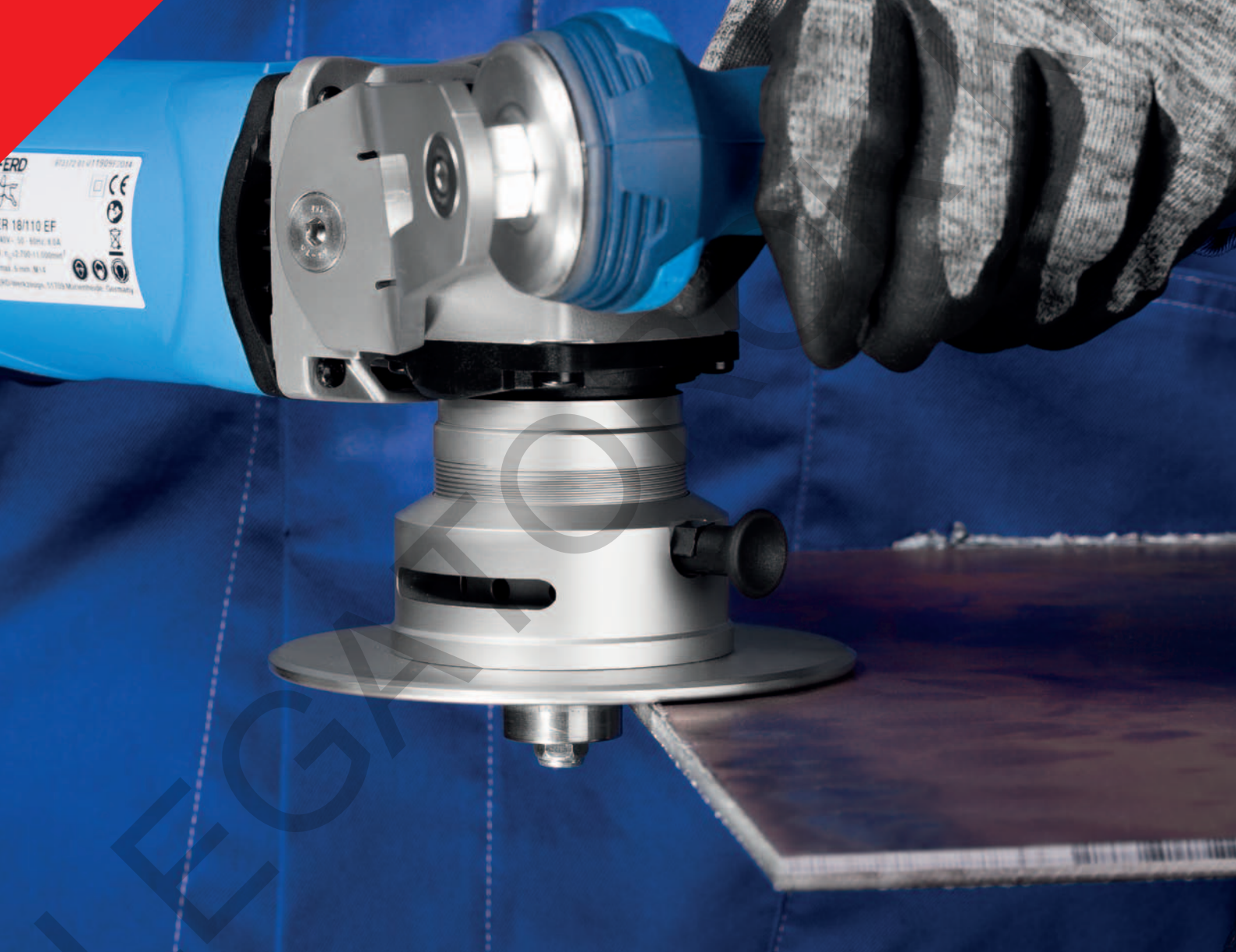


# EDGE FINISH élmegmunkáló rendszer

## Határozott élek egy lépésben



Új!



**BÍZZ A KÉKBEN**

- Határozott 30°-os munkaél, látható 45°-os él-letörés vagy 3 mm-es rádiusz kialakítása egy lépésben
- Legmagasabb munkakomfort és ideális szerszámvezetés az ergonómiailag optimalizált forma következtében
- Nagy anyagleválasztás és hosszú élettartam a speciális bevonatú váltólapkáknek köszönhetően

# EDGE FINISH élmegmunkáló rendszer

## Határozott élek egy lépésben

Az EDGE FINISH élmegmunkáló rendszer részét képezik – egy speciálisan az élmegmunkálási feladatokra kialakított meghajtógép mellett – vágószerszámok, amelyek határozott vonalú él-letörésekhez és lekerekítésekhez alkalmazhatók közepes és nagyméretű fém munkadarabokon.

A keményfém váltólapkák és a felfogók megfelelő kínálatának köszönhetően kívánság szerint határozott vonalú 30° vagy 45°-os él-letörések, ill. 3 mm-es rádiuszos lekerekítések állíthatók elő. A kívánt letörési magasság 1–6 mm között tetszőlegesen beállítható. A speciális keményfém váltólapkák nagyteljesítményű bevonattal készülnek és a legkiválóbb leválasztási teljesítményt garantálják.

Az élek lekerekítésére többek között a korrózióvédelemre vonatkozó alábbi biztonságtechnikai szabványok irányadók:

- ISO 12944-3
- ISO 8501-3
- SOLAS XII/6.3 (Ref. T4/3.01 MSC.1/Circ. 1198)

### Biztonságtechnikai utalás:

- Ne használjanak sérült váltólapkákat!  
Törésveszély!



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon védőkesztyűt!



= Használjon hallásvédőt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Ügyeljen az ajánlott fordulatszám tartományokra!

### Előnyök:

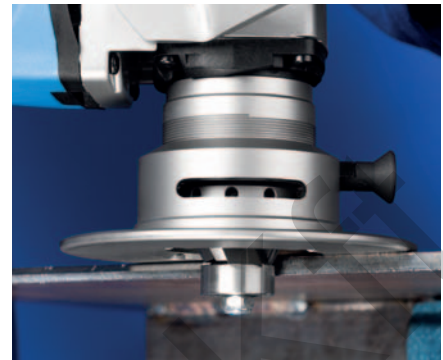
- egy lépésben nagy anyagleválasztás a határozott vágóéleknek köszönhetően
- optimális vezethetőség, kiváló munkakomfort az ergonómiailag optimalizált építési módnak köszönhetően
- kiváló leválasztási teljesítmény és hosszú élettartam a speciális bevonattal rendelkező váltólapkáknak köszönhetően
- 1–6 mm között tetszőlegesen beállítható letörési magasság
- erőkímélő, fáradtságmentes munkavégzés az anti-vibrációs SENSOHANDLE markolatnak köszönhetően

### Alkalmazási példák:

- élek lekerekítése, előkészítése korrózió elleni védőréteg felviteléhez a hajó, daru-és egyéb közepes, nagyméretű szerkezetgyártásoknál, amelyek korróziós veszélynek kitéttek
- élek letörése, hegesztési varratok előkészítése közepes és nagyméretű munkadarabokon (60°-os V varrat ISO 9692-1-nek megfelelően)
- élek letörése (45°-os látható élek)

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

- az EDGE FINISH élmegmunkáló rendszer ajánlott **fordulatszám tartománya 7.100–8.700 min<sup>-1</sup>**
- szerszám sérülések, munkadarab bemaródások elkerülése érdekében dolgozzon az EDGE FINISH élmegmunkáló rendszerrel a forgásiránnyal ellentétes irányban
- nagyon egyenetlen, olvadékfolyásos felületeken tisztítókoronggal, POLIFAN-legyezőlapos csiszolókoronggal előmunkálatok szükségesek a vágóélek sérülésének elkerülése, valamint a jobb szerszámvezetőség érdekében
- növelje szerszámjai élettartamát megfelelő karbantartással és tárolással



**PFERDERGONOMICS®** ajánlja az EDGE FINISH élmegmunkáló rendszert, mint innovatív megmunkálási megoldást kényelmes munkavégzéshez jelentősen csökkentett vibrációval és optimális vezethetőséggel.



**PFEREFFICIENCY®** ajánlja az EDGE FINISH élmegmunkáló rendszert hosszú, fáradtságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez, amellyel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredmények érhetők el.



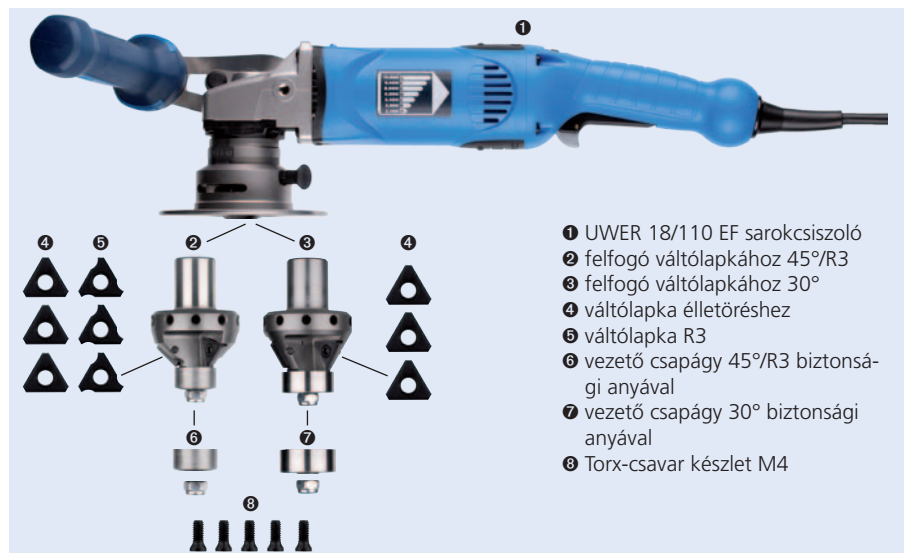
### PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt vagy a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) honlapon.

## Az EDGE FINISH élmegmunkáló rendszer felépítése

Egy teljesítményerős 2.750–11.000 min<sup>-1</sup> fordulatszám tartományú sarokcsiszoló képezi ennek a meggyőző rendszernek az alapját. Két különböző váltólapka felfogó rendelhető, amelyek – amennyiben szükséges – bármikor cserélhetők. Pontosan megadják a 30° vagy 45°-os megmunkálási szöget és három keményfém-ből készült váltólapka fogadására alkalmasak. A nagyteljesítményű bevonatrétegnek köszönhetően kiváló leválasztási teljesítmény és kivitelől függően határozott élű letörések, ill. rádiusz állítható elő. A vezető csapágó az élek mentén optimális szerszámvezetést eredményez.

A rendszer valamennyi részegysége (lásd 3. oldal) darabonként is rendelhető. A masszív tárolókoffer optimális védelmet nyújt, egyúttal elegendő helyet kínál a tartozékok számára (lásd 4. oldal).



- 1 UWER 18/110 EF sarokcsiszoló
- 2 felfogó váltólapkához 45°/R3
- 3 felfogó váltólapkához 30°
- 4 váltólapka életöréshez
- 5 váltólapka R3
- 6 vezető csapágó 45°/R3 biztonsági anyával
- 7 vezető csapágó 30° biztonsági anyával
- 8 Torx-csavar készlet M4



### Élmege munkáló rendszer EDGE FINISH kofferban (TK)



### UWER 18/110 EF-R3/45° TK és UWER 18/110 EF-30° TK

A szerszámokat és a meghajtógépet a szállításhoz és tárolásához is ideális masszív műanyag kofferban értékesítjük.

Szállítási terjedelem:

- UWER 18/110 EF 4 m tápkábel, három kulccsal a szerszámcserehez és anti-vibrációs markolattal
- váltólapka felfogó vezető csapággal
- csavarok a váltólapkák rögzítéséhez

Rendelési adatok az alábbi táblázatban találhatóak.

### Szerelési tartozékok:

	Megnevezés	EAN
	SKS SW 5 mm	4007220
	Megnevezés	EAN
	STS D 4 mm	205020
	Megnevezés	EAN
	SDR TX 15K	4007220
		007419

### Teljesítményadatok

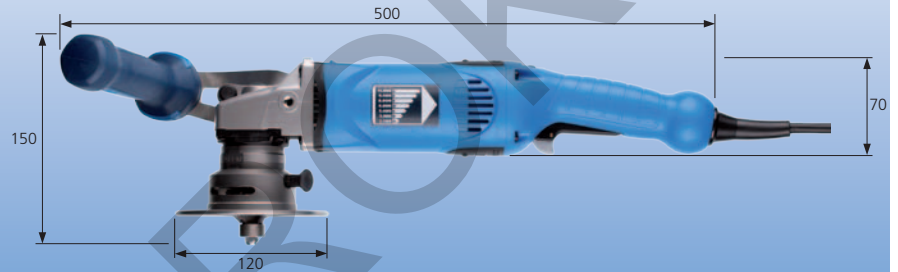
- max. él-letörési magasság 6 mm
- fokozatmentes fordulatszám szabályozás
- elektronikus fordulatszám stabilizátor
- ismételt bekapcsolás elleni védelem
- anti-vibrációs markolat
- lágy csendes indítás, védi az embert, szerszámot és a mechanikus egységeket
- ki/be kapcsolás rögzítőgomb
- tengelyrögzítés

Ajánlott fordulatszám tartomány:  
7.100–8.700 min<sup>-1</sup>

Szállítási terjedelem:  
4 m tápkábel, 3 kulcs a szerszámcserehez,  
antivibrációs markolat

### UWER 18/110 EF

Fordulatszám: 11.000 min<sup>-1</sup> / Teljesítmény: 1.750 Watt



Megnevezés	EAN 4007220	Fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Feszültség [Volt] 50–60 Hz	Felvett teljesítmény [Watt]	Leadott teljesítmény [Watt]	Menetes tengely	A váltólapka felfogó a szállítási terjedelem része	Váltólapka felfogó	Nettó súly [kg]
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK 230V <sup>1)</sup>	004272	2.750–11.000	230	1.750	1.150	M14	EF-WSP-A R3/45°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK 230V <sup>1)</sup>	004364	2.750–11.000	230	1.750	1.150	M14	EF-WSP-A 30°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF 230V <sup>2)</sup>	973172	2.750–11.000	230	1.750	1.150	M14	–	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	3,640

<sup>1)</sup> A váltólapkák nem képezik a szállítási terjedelem részét. Kérjük a váltólapkákat külön megrendelni (lásd. 4. oldal).

<sup>2)</sup> A váltólapka felfogók vezetőcsapággal, a váltólapkákat rögzítő csavar készlet nem képezik a szállítási terjedelem részét. Kérjük ezeket külön megrendelni (lásd 4. oldal).

### EDGE fogazású keményfém (HM) marócsapok

Kisméretű vagy nehezen hozzáférhető megmunkálási helyek határozott vonalú élmege munkálásához a PFERD az **EDGE fogazású keményfém (HM) marócsapokat** ajánlja.

Elsősorban acél és alumínium anyagokon élék letöréséhez, sorják eltávolításához, élék legömbölyítéséhez alkalmazhatók.

A PG 3/210 levegős gép kombinálva az EFH PG 3/210 vezető hüvellyel és az EFP PG 3/210 vezető lappal optimális szerszámvezetést biztosít és jelentősen csökkenti

a megmunkálás hőterhelését. További információk 22-es katalógusunk 202-es és 209-es fejezeteiben találhatóak.



### PFERDVIDEO

További információk érhetőek el itt vagy a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) honlapon.

# EDGE FINISH élmegmunkáló rendszer

Határozott élek egy lépésben



## Váltólapka készlet 3 mm-es rádiusszal



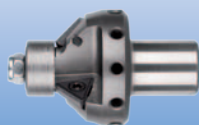
**Rendelési példa:**  
EAN 4007220005118  
EF-WSP-F

## Váltólapka készlet él-letöréshez



Megnevezés	EAN 4007220	Szög $\alpha$	Rádiusz [mm]	A készlet tartalma	Alkalmos váltólapka befogó	
<b>Váltólapka készlet 3 mm-es rádiusszal</b>						
EF-WSP-R3	005101	-	3,0	3	EF-WSP-A R3/45°	1
<b>Váltólapka készlet él-letöréshez</b>						
EF-WSP-F	005118	45°/30°	-	3	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	1

## Váltólapka befogó 3 mm-es rádiuszhoz / 45°-os él-letöréshez



**Rendelési példa:**  
EAN 4007220005170  
EF-WSP-A 30°

### Rendelési információ:

- A váltólapkák, valamint a rögzítőcsavar készlet nem képezik a szállítási terjedelem részét. Kérjük külön megrendelni.

## Váltólapka befogó 30°-os él-letöréshez



Megnevezés	EAN 4007220	Szög $\alpha$	Rádiusz [mm]	Alkalmos váltólapkák	Alkalmos az alábbi géptípushoz	
<b>Váltólapka befogó 3 mm-es rádiuszhoz / 45°-os él-letöréshez</b>						
EF-WSP-A R3/45°	005200	45°	3,0	EF-WSP-R3, EF-WSP-F	UWER 18/110 EF	1
<b>Váltólapka befogó 30°-os él-letöréshez</b>						
EF-WSP-A 30°	005170	30°	-	EF-WSP-F	UWER 18/110 EF	1

## Vezető csapágy 3 mm-es rádiuszhoz / 45°-os él-letöréshez



**Rendelési példa:**  
EAN 4007220005132  
EF-FL-30°

## Vezető csapágy 30°-os él-letöréshez



Megnevezés	EAN 4007220	Alkalmos váltólapka befogó	
EF-FL-R3/45°	005163	EF-WSP-A R3/45°	1
EF-FL-30°	005132	EF-WSP-A 30°	1

## Csavarkészlet váltólapkák rögzítéséhez



**Rendelési példa:**  
EAN 4007220005392  
WSP-S-M4S



Megnevezés	EAN 4007220	A készlet tartalma	Alkalmos váltólapkák	
WSP-S-M4S	005392	5	EF-WSP-R3, EF-WSP-F	1

Nyomtatva Németországban.

04/2015 A műszaki változtatások joga fenntartva.

818 803

