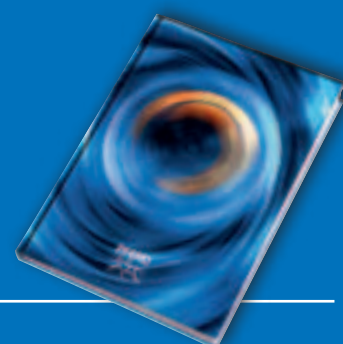


BÍZZ A KÉKBEN

Új PFERD termékek és a 22-es Szerszám kézikönyv 2015–2017-es programbővítése



Ez a kiadvány tartalmazza a 2015 - 2017-es év mindazon új termékét és a PFERD program bővítéseit, amelyek a 22-es Szerszám kézikönyvben nem találhatóak. Ezek N! ikonnal jelöltek és a 201–209-es katalógus fejezetekbe rendezve találhatóak.

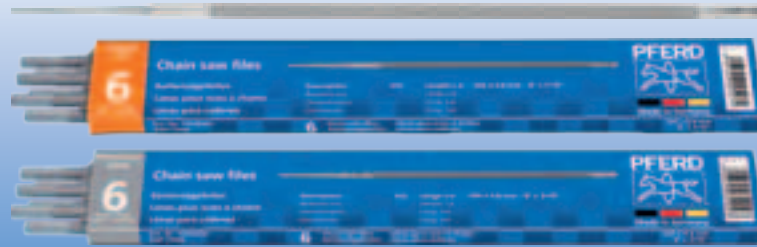
N! Új termék a 22-es Szerszám kézikönyvben
N! Új termék 2017

Az új termékek listaárai a 2017 évi árlistában találhatóak.

| Tartalom | Oldal |
|---|-------|
| 201-es katalógus | |
| Láncfűrész reszelők | 3 |
| 202-es katalógus | |
| Keményfém (HM) marócsapok szálerősítéses műanyagokhoz (GFK/CFK) | 4 |
| Keményfém (HM) marócsapok finom megmunkáláshoz | 6 |
| Keményfém (HM) marócsapok acélokhoz és acél öntvényekhez | 8 |
| Keményfém (HM) marócsapok rozsdamentes (INOX) acélhoz | 13 |
| Keményfém (HM) marócsapok titán anyagokhoz | 16 |
| Keményfém (HM) marócsapok öntöttvashoz | 20 |
| Keményfém (HM) marócsapok ALU/nem-vas (NE) fémekhez | 25 |
| High Speed Disc ALUMASTER [®] | 28 |
| EDGE FINISH élmegmunkáló rendszer | 32 |
| 203-as katalógus | |
| Köszörűkorongok | 34 |
| 204-es katalógus | |
| COMBICLICK [®] -készletek | 36 |
| Hóálló támtányérok fibertárcsákhoz | 37 |
| Tépőzáras korongok | 37 |
| Öntapadós csiszolólapok, csiszolólap tartók | 38 |
| COMBIDISC [®] -csiszolószerszámok CD, CDR | 39 |
| Végtelenített szalagok, rövid kivitel | 42 |
| Végtelenített szalagok, hosszú kivitel | 42 |
| Csiszolósínór | 43 |
| Csiszolópántok GSB | 43 |
| POLICAP [®] -csiszolóakupák tartók PCT, C és G forma | 44 |
| Lamellás csapos csiszoló | 45 |
| Lamellás csiszolókorongok sarokcsiszolókhöz | 46 |
| Felfogó peremek POLINOX [®] - kompakt csiszoló kerekéhez PNK | 47 |
| POLINOX [®] -csiszolócsapok | 48 |
| POLINOX [®] -csiszolókerékek menettel | 48 |
| POLINOX [®] -csiszolóhengerek | 50 |
| Takarószalag | 50 |
| POLICLEAN [®] -PLUS-szerszámok | 51 |
| Kerámiaszálas reszelők | 52 |
| Filccsapok | 53 |
| Filckorongok | 56 |
| Csapos rongykorongok | 57 |
| Gyémántszeccsés polírozópaszták | 57 |
| Tisztító folyadék | 58 |
| 205-ös katalógus | |
| Kónuszos gyémántszeccsés reszelő | 59 |
| Flexibilis gyémántszeccsés reszelők | 59 |
| Gyémántszeccsés csiszolókorong CC-GRIND [®] -SOLID-DIAMOND | 60 |

| Tartalom | Oldal |
|---|-------|
| 206-os katalógus | |
| Tisztítókorong CERAMIC kerámiaszeccsével | 61 |
| DUODISC [®] Vágó- és tisztítókorong | 62 |
| Pipeline tisztítókorongok | 63 |
| CC-GRIND [®] -FLEX-csiszolókorong | 64 |
| P PSF INOX termékcsalád | 65 |
| POLIFAN [®] -legezőlapos csiszolókorongok Z SG-POWER | 66 |
| 208-as katalógus | |
| Körkefék, fonatlan, széles kivitel | 68 |
| Körkefék, fonott | 69 |
| Körkefék, fonott, COMBITWIST [®] kivitel | 70 |
| Körkefék, fonatlan, sorjázókefe | 71 |
| Körkefék, fonatlan, műanyagtestű kivitel | 72 |
| Körkefék, fonatlan, FLEX kivitel műanyag magtesttel | 73 |
| Ecszetkefék, fonatlan, műanyagtestű kivitel, határoló gyűrűvel | 74 |
| Tányérkefék, fonatlan műanyagtestű kivitel, határoló gyűrűvel | 75 |
| Tányérkefék, fonatlan FLEX kivitel műanyag magtesttel | 76 |
| Kúpos kialakítású kefék, fonatlan | 77 |
| Csapos fazékkefék, fonatlan | 78 |
| Miniatűr kefék | 79 |
| Fazékkefék menettel, fonott | 83 |
| Fazékkefék menettel, fonott COMBITWIST [®] kivitel | 84 |
| Kúpos körkefék menettel, fonott | 85 |
| Kúpos körkefék menettel, fonott COMBITWIST [®] kivitel | 86 |
| Hengeres testű kefék (belső kefék) | 87 |
| Kézi kefék | 89 |
| Adapterpár AM 51 | 89 |
| 209-es katalógus | |
| Levegős egyenes csiszoló PGTA 1/1010 | 90 |
| Levegős turbinás sarokcsiszoló PWT 26/120 HV M14 | 91 |
| Levegős turbinás sarokcsiszoló PWT 26/100 HV M14 | 92 |
| Levegős turbinás sarokcsiszoló PWT 26/85 HV M14 | 93 |
| Tartozékok levegős turbinás sarokcsiszolókhöz | 94 |
| Mikromotor rendszer | 95 |
| Élmelegmunkáló rendszer EDGE FINISH kofferban | 98 |
| Vezetőlap | 99 |
| Védőburkolatok | 99 |

Láncfűrész reszelők, gömbölyű



Gömbölyű reszelő speciális spirálvágással, extrém élező képességgel és különösen hosszú élettartammal, a fűrészláncok kézi élezéséhez. A fog élek gyorsan és barázdamentesen élezhetők. Alkalmazásuk, szemben a gépi élezéssel kímélő, a kis súrlódás következtében alacsony hőterheléssel járó gazdaságos élezést tesz lehetővé.

A teljesítményerős PFERD láncfűrészreszelők a saját kutatás és fejlesztés eredményei. Több, mint 200 év tapasztalat és hagyomány a reszelőgyártásban garantálja a legjobb minőséget és teljesítményt.

A PFERD kétféle vágással kínál láncfűrészreszelőt:

- A Classic vágás garantálja az élettartam és a leválasztási teljesítmény optimális kombinációját. Meggyőző agresszív munkavégzés, mely lehetővé teszi a gyors élezést.
- A prémium termékcsaláddal, az innovatív spirálvágásnak köszönhetően tökéletes élgeometria érhető el. Ezek a finom fogfelületek maximális vágási kapacitást és egyenletes reszelést biztosítanak.

Szállíthatók különféle átmérekben, amelyek illeszkednek a kereskedelemben kapható valamennyi fűrészlánchoz. 6 és 60 db-os csomagolási egységekben, praktikus kartondobozos csomagolásban, továbbá 12 db-os, vagy 40 db-os az értékesítést segítő műanyag tasakban rendelhetők.

Megjegyzés:


A 412-es terméknevezésű 3,5 mm átmérőjű reszelők gömbölyű, hengeres nyéllal készülnek.

Rendelési példa:

EAN 4007220005194

412 200 mm ø 3,5 mm **Classic**

Rendelésnél kérjük a kívánt vágásszámot megadni.

| Megnevezés | Hossz [mm] | Hossz [coll] | ø [mm] | ø [coll] | Vágás | | Láncosztás [coll] | Megfelelő nyél |  |
|------------|------------|--------------|--------|----------|--------------|--------------|-------------------|----------------------|---|
| | | | | | Classic Line | Premium Line | | | |
| | | | | | EAN 4007220 | | | | |
| 412 | 200 | 8 | 3,5 | 9/64 | 005194 | - | 1/4 LP* | SH 220 | 6 |
| 412 | 200 | 8 | 4,0 | 5/32 | 005217 | NI 021897 | 1/4 , 3/8 LP* | FH 2 | 6 |
| 412 | 200 | 8 | 4,5 | 11/64 | 005224 | NI 021910 | .325 | FH 2 | 6 |
| 412 | 200 | 8 | 4,8 | 3/16 | 005231 | NI 021927 | .325 | HKSF 100, FH 2, FH 3 | 6 |
| 412 | 200 | 8 | 5,16 | 13/64 | 005248 | NI 021934 | 3/8 | HKSF 100, FH 3 | 6 |
| 412 | 200 | 8 | 5,5 | 7/32 | 005255 | NI 021941 | 3/8 , .404 | HKSF 100, FH 3 | 6 |
| 412 | 200 | 8 | 6,3 | 1/4 | 005262 | - | - | HKSF 100, FH 3 | 6 |
| 412 | 200 | 8 | 7,0 | 9/32 | 005279 | - | - | HKSF 100, FH 3 | 6 |
| 412 | 200 | 8 | 7,9 | 5/16 | 005286 | - | 3/4 | HKSF 100, FH 3 | 6 |

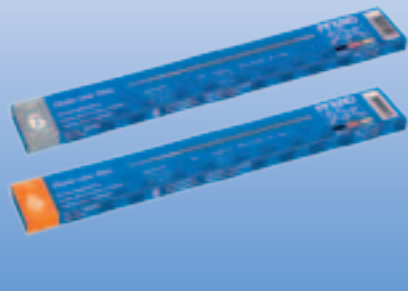
Tartsa be a berendezések és láncfűrészek gyártójának érvényes rendelkezéseit és ajánlásait! Tévedés joga fenntartva.

*LP = alacsony profil

PFERD-láncfűrész élezőreszelő csomagolási rendszer

6-os csomagolás

6 db láncfűrész élezőreszelő



Display-Karton

60 db láncfűrész élezőreszelő
= 10 db 6-os kiserelésű csomag



Láncfűrész élezőreszelőkhöz ergonomiai reszelőnyélek a PFERD Szerszám kézikönyv 201-es fejezet 56. oldalán található.

Új termékek a 202-es fejezet PFERD kínálatában

Keményfém (HM) marócsapok szálerősítéses műanyagokhoz (GFK/CFK)



A keményfém (HM) marócsapok PLAST fogazással szélezéshez és kontúrok megmunkálásához optimálisak a GFK és CFK szálerősítéses műanyagok széles spektrumánál.

A fúróéllal ellátott marócsapok (BS) vagy a központi fúróhegygel (ZBS) ellátott marócsapok kombinált fúrási és marási munkákat tesznek lehetővé.

A homlokfogazású marócsapok (STS) furatok sorjamentes előállítását teszik lehetővé. A lapos homlokfogazású (FSTS) marócsapok hornyok, zsebek marásához alkalmasak. Mindkét kivitel csak megfelelő gépi hajtással és robotokkal történő munkavégzésre alkalmas.

A speciális foggeometria nagy előtolási sebességet tesz lehetővé alacsony forgácsoló erők és nyugodt marás mellett.

Alkalmazástechnikai példák:

- szegélyek elmunkálása
- kontúrok megmunkálása
- áttörések kialakítása
- sorjáltlanítás
- hornyok és zsebek marásához (FSTS)
- zsákfuratok előállításához (FSTS)
- sorjamentes furatok készítéséhez (STS)

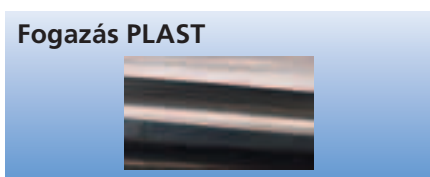
Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A fúróéllal (BS) ellátott kivitel gépi és megmunkáló robotokkal történő munkavégzéshez ajánlott, míg a központi fúróhegygel (ZBS) ellátott kivitel kézi vezetéssel történő munkavégzéshez használható. Biztonságos fúrást tesz lehetővé szinte minden felületen.
- Az STS és az FSTS kivitelek csak gépi hajtással, ill. robotokkal történő munkavégzéseknél alkalmazhatók.
- A kiválasztott marócsap fejtármérete minden esetben nagyobb legyen, mint a megmunkálendő anyag vastagsága a szerszám törés és pattogás, valamint a munkadarab sérülésének elkerülése érdekében.
- Növelje a fordulatszámot, ha a szerszám pattogásra hajlamos.
- Csökkentse a vágási sebességet és a felületi nyomást, ha a műanyag olvadni kezd.

Ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹]

Az ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- keresse ki a vágási sebességtartományt a táblázatból



A keményfém (HM) marócsapok PLAST fogazással különösen kevésbé kemény üveg- és szén-szálerősítéses (GFK és CFK ≤ 40 % szálarány), hőre keményedő és szálerősítéses, hőre lágyuló műanyagokon alkalmazhatók.

A fogazás (hasonlóan a PKD maróhoz) minimalizálja a rétegek szétválását és a kirojtosodást.

Előnyök:

- különösen szálerősítéses GFK és CFK (≤ 40 % szálarány) műanyagokon használhatók
- a PKD maróhoz hasonlóan, minimalizálja a rétegek szétválását és a kirojtosodást
- különösen jól alkalmazható gépeken és robotokon
- nagyon alacsony forgácsolóerő
- nagy előtolási sebesség

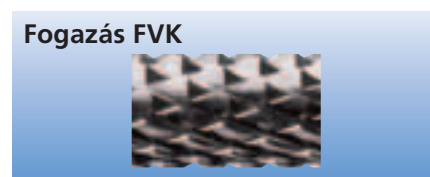
PFERDERGONOMICS® ajánlja a PLAST fogazású marócsapot, mint innovatív szerszámot kényelmes munkavégzéshez jelentősen csökkent vibrációval és kisebb zajterheléssel.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja a PLAST fogazású marócsapokat hosszú, fáradtságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez, amelyekkel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredmények érhetők el.



- válassza ki a használni kívánt marócsap fejtárméret
- a vágási sebességtartomány és a marócsap fejtárméret együttesen adják ki az ajánlott fordulatszám tartományt



A keményfém (HM) marócsapok FVK és FVKS fogazással a kemény üveg- és szálerősítéses (GFK és CFK ≥ 40% szálarány) műanyagokon használhatók.

Az FVK fogazás – köszönhetően a pontos körbefutásnak – szerszámgépekkel és kézi vezetésű meghajtógépekkel alkalmazható.

Az FVKS fogazás gépeken és robotokon nagy előtolás mellett alkalmazható. Jellemzője a nyugodt forgácsolási folyamat és az egyenletes simára munkált él.

Előnyök:

- különösen GFK és CFK (szálarány > 40%) műanyagok megmunkálásához kiváló
- a nyugodt forgácsolási folyamat és az egyenletes simára munkált él

További PFERD szerszámokat, valamint értékes alkalmazási tanácsokat talál a műanyag megmunkálásához a „PFERD-PRAXIS műanyagok megmunkálásához” c. kiadványunkban. Keresse műszaki és értékesítési tanácsadóinkat.

PFERDVIDEO
További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.

Példa:
keményfém (HM) marócsap, fogazás PLAST, marócsap fej-Ø 8 mm. Műanyagok durva forgácsolásához. Vágási sebesség: 450–900 m/perc
Fordulatszám tartomány:
18.000–36.000 min⁻¹

| Anyagcsoportok | | Megmunkálási feladat | Fogazás | 1 Vágási sebesség |
|--------------------------|---|---|---------|-------------------|
| műanyagok, egyéb anyagok | szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK), szálarány ≤ 40%, hőre lágyuló műanyagok | vágás, kontúr marás, áttörés készítés, sorjázás | PLAST | 450–900 m/perc |
| | szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK), szálarány > 40% | | FVK | |
| | | | FVKS | |

| 2 Marócsap fej-Ø [mm] | 3 Vágási sebességek [m/perc] | |
|-------------------------------------|------------------------------|--------|
| | 450 | 900 |
| Fordulatszámok [min ⁻¹] | | |
| 6 | 24.000 | 48.000 |
| 8 | 18.000 | 36.000 |



Hengeres alakú marócsap.

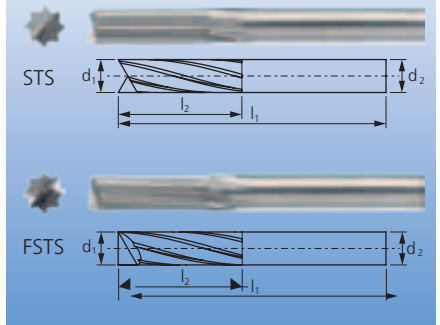
Rendelési példa:



EAN 4007220**003107**

ZYA 0625/6 STS **PLAST**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.

Hengeres forma ZYA



| Megnevezés | Fogazás | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság d_1 x l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] |  |
|--|---|--------------------------------------|--|-------------------------------|---|
| | PLAST  EAN 4007220 | | | | |
| Csap-\varnothing 6 mm homlokfogazással (STS) | | | | | |
| N! | ZYA 0625/6 STS | 003107 | 6 x 25 | 65 | 1 |
| Csap-\varnothing 8 mm homlokfogazással (STS) | | | | | |
| N! | ZYA 0825/8 STS | 003121 | 8 x 25 | 65 | 1 |
| Csap-\varnothing 6 mm homlokfogazással, hornyok megmunkálásához (FSTS) | | | | | |
| N! | ZYA 0625/6 FSTS | 003138 | 6 x 25 | 65 | 1 |
| Csap-\varnothing 8 mm homlokfogazással, hornyok megmunkálásához (FSTS) | | | | | |
| N! | ZYA 0825/8 FSTS | 003152 | 8 x 25 | 65 | 1 |

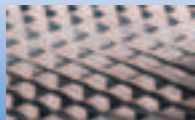


Új termékek a 202-es fejezet PFERD kínálatában

Keményfém (HM) marócsapok finom megmunkáláshoz



Fogazás MICRO



Keményfém (HM) marócsap MICRO fogazással kifejezetten finommegmunkálásra fejlesztett termék. Használható kézi és gépi megmunkáláshoz, jó anyagleválasztási és kiváló felületminőség jellemzi.

Szinte minden anyagon 68 HRC keménységig alkalmazható. Azokon a területeken, ahol általában csapos csiszológépet használunk, azonban nagy az anyagleválasztási igény, lehet a MICRO fogazású keményfém (HM) marócsapot használni. Kisebb vibráció és zajterhelés keletkezik.

Alkalmazástechnikai példák:

- finom megmunkálás
- nagyon finom tisztító munkák
- szerszám és formagyártás javítási munkái
- vágószerszámok élezése

Előnyök:

- kiváló felületminőség érhető el
- a csapos csiszolókkal szemben nem jön létre rajta geometriai alakváltozás a használat/kopás következtében
- a legtöbb anyagon 68 HRC keménységig alkalmazható

PFERDERGONOMICS® ajánlja a MICRO fogazású marócsapot innovatív megoldásként kényelmes munkavégzéshez jelentősen csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



Ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹]

Az ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- 1 a megmunkálandó anyag kiválasztása
- 2 keresse ki a vágási sebességtartományt a táblázatból

- 3 válassza ki a használni kívánt marócsap fejméretét
- 4 a vágási sebességtartomány és a marócsap fejméret együttesen adják ki az ajánlott fordulatszám tartományt

PFERDEFFICIENCY® ajánlja a MICRO fogazású marócsapokat fáradtságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez, amelyekkel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredmények érhetők el.



| 1 Anyagcsoportok | | | Megmunkálási feladat | Fogazás | 2 Vágási sebesség |
|--------------------------|--|--|----------------------|---------|-------------------|
| acél, acélöntvények | edzés, nemesítés nélküli acélok 1.200 N/mm ₂ -ig (< 38 HRC) | szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvözetlen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények | finom forgácsolás | MICRO | 600–750 m/perc |
| | edzett, nemesített acélok 1.200 N/mm ₂ felett (> 38 HRC) | szerszámacélok, nemesíthető acélok, ötvözött acélok, acélöntvény | | | 450–600 m/perc |
| rozsdamentes (INOX) acél | rozsdamentes és saválló acélok | ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok | finom forgácsolás | MICRO | 450–600 m/perc |
| nem-vas (NE) fémek | kemény nem-vas (NE) fémek | bronz, titán/titánötvözetek, kemény alu ötvözetek (magas Si tartalom) | finom forgácsolás | MICRO | 450–600 m/perc |
| | nagy hőállóságú anyagok | nikkel és kobalt alapú ötvözetek (hajtómű- és turbinagyártás) | | | |
| öntvények | szürkeöntvények, fehéröntvények | lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbrgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS) | finom forgácsolás | MICRO | 600–750 m/perc |

Példa:

keményfém (HM) marócsap, fogazás MICRO, marócsap fej-Ø 10 mm. Edzés, nemesítés nélküli acélok finom forgácsolása.

Vágási sebesség: 600–750 m/perc

Fordulatszám tartomány:
19.000–24.000 min⁻¹



| 3 Marócsap fej-Ø [mm] | 4 Vágási sebességek [m/perc] | | |
|-----------------------|-------------------------------------|--------|--------|
| | 450 | 600 | 750 |
| | Fordulatszámok [min ⁻¹] | | |
| 3 | 48.000 | 64.000 | 80.000 |
| 6 | 24.000 | 32.000 | 40.000 |
| 8 | 18.000 | 24.000 | 30.000 |
| 10 | 14.000 | 19.000 | 24.000 |
| 12 | 12.000 | 16.000 | 20.000 |



PFERDVIDEO

További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.



Csúcsíves alakú marócsap, DIN 8032 szerint.
Csúcsívég tompított.

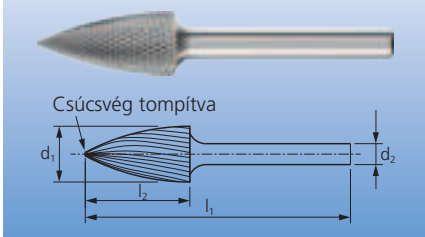
Rendelési példa:



EAN 4007220**003916**

SPG 0618/6 **MICRO**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal
kiegészíteni.

Csúcsíves, hegyesvégű forma SPG



| Megnevezés | Fogazás MICRO  EAN 4007220 | Csap- \emptyset d_2 [mm] | Marócsap fej- \emptyset x magasság $d_1 \times l_2$ [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] |  |
|------------|--|------------------------------------|---|-------------------------------|---|
|------------|--|------------------------------------|---|-------------------------------|---|

Csap- \emptyset 3 mm

| | | | | | | |
|----|------------|--------|---|--------|----|---|
| N! | SPG 0307/3 | 003886 | 3 | 3 x 7 | 37 | 1 |
| N! | SPG 0313/3 | 003893 | 3 | 3 x 13 | 43 | 1 |
| N! | SPG 0613/3 | 003909 | 3 | 6 x 13 | 43 | 1 |

Csap- \emptyset 6 mm

| | | | | | | |
|----|------------|--------|---|---------|----|---|
| N! | SPG 0618/6 | 003916 | 6 | 6 x 18 | 55 | 1 |
| N! | SPG 0820/6 | 003923 | 6 | 8 x 20 | 60 | 1 |
| N! | SPG 1020/6 | 003930 | 6 | 10 x 20 | 60 | 1 |
| N! | SPG 1225/6 | 003954 | 6 | 12 x 25 | 65 | 1 |

Kúpos hegyesvégű marócsap DIN 8032 szerint,
fogazás DIN 8033 szerint. Csúcsívég tompított.

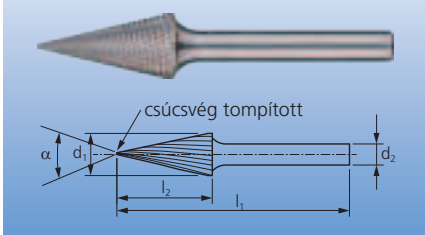
Rendelési példa:



EAN 4007220**067833**

SKM 0307/3 **MICRO**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal
kiegészíteni.

Kúpos hegyesvégű forma SKM



| Megnevezés | Fogazás MICRO  EAN 4007220 | Csap- \emptyset d_2 [mm] | Marócsap fej- \emptyset x magasság $d_1 \times l_2$ [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | Szög α |  |
|------------|--|------------------------------------|---|-------------------------------|------------------|---|
|------------|--|------------------------------------|---|-------------------------------|------------------|---|

Csap- \emptyset 3 mm

| | | | | | | | |
|----|------------|--------|---|--------|----|-----|---|
| N! | SKM 0307/3 | 067833 | 3 | 3 x 7 | 37 | 21° | 1 |
| N! | SKM 0311/3 | 067864 | 3 | 3 x 13 | 43 | 14° | 1 |
| N! | SKM 0613/3 | 067871 | 3 | 6 x 13 | 43 | 25° | 1 |

Csap- \emptyset 6 mm

| | | | | | | | |
|----|------------|--------|---|---------|----|-----|---|
| N! | SKM 0618/6 | 067888 | 6 | 6 x 18 | 55 | 18° | 1 |
| N! | SKM 0820/6 | 067895 | 6 | 8 x 20 | 60 | 22° | 1 |
| N! | SKM 1020/6 | 067901 | 6 | 10 x 20 | 60 | 28° | 1 |
| N! | SKM 1225/6 | 067918 | 6 | 12 x 25 | 65 | 26° | 1 |

Új termékek a 202-es fejezet PFERD kínálatában

Keményfém (HM) marócsapok acélokhoz és acél öntvényekhez



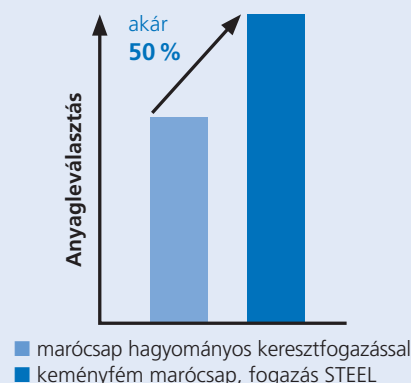
Fogazás STEEL



Az innovatív STEEL fogazással a PFERD egyedülálló marócsapokat fejlesztett ki acél és acélöntvény megmunkálásához. Jellemző a láthatóan fokozott agresszivitás mellett a jobb vezethetőség. Ez garantálja a biztonságos és pontos munkavégzést.

A rendkívül magas leválasztási teljesítménynek köszönhetően a STEEL fogazású marócsapokkal jelentős időmegtakarítás érhető el és kiváló hatékonyságú munka végezhető.

Teljesítmény adatok acél és acélöntvényen történő alkalmazásnál



Előnyök:

- Akár 50 %-kal nagyobb forgácsolási teljesítmény érhető el acélon és acélöntvényen történő alkalmazáskor összehasonlítva a hagyományos keresztfogazattal.
- Észrevehetően fokozott agresszivitás, nagy forgács és nagyon jó forgácselvezetés az innovatív foggeometria által.
- A munkadarab és a szerszám védelme fokozott a jelentősen alacsonyabb hőterhelés következtében.

PFERDERGONOMICS® ajánlja a STEEL fogazású marócsapot innovatív megoldásként kényelmes munkavégzéshez jelentősen csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja a STEEL fogazású marócsapokat hosszú, fáradtságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez, amelyekkel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredmények érhetők el.



Ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹]

Az ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- keresse ki a vágási sebességet a táblázatból

- válassza ki a használni kívánt marócsap fejtármérőt
- a vágási sebességtartomány és a marócsap fejtármérő együttesen adják ki az ajánlott fordulatszám tartományt

| Anyagcsoportok | | Megmunkálási feladat | Fogazás | ① Vágási sebesség |
|------------------------|---|----------------------|---------|-------------------|
| acél, acélöntvények | edzés, nemesítés nélküli acélok 1.200 N/mm ₂ -ig (< 38 HRC) | durva forgácsolás | STEEL | 450–750 m/perc |
| | edzett acélok 1.200 N/mm ₂ felett (> 38 HRC) | | | |
| | szerkezeti acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények | | | |
| | szerszámacélok, nemesíthető acélok, ötvözött acélok, acélöntvény | | | |

Példa:

keményfém (HM) marócsap, fogazás STEEL, marócsap fej- \varnothing 12 mm.
Vágási sebesség: 450–750 m/perc
Fordulatszám tartomány:
12.000–20.000 min⁻¹

| ② Marócsap fej- \varnothing [mm] | ③ Vágási sebességek [m/perc] | |
|------------------------------------|-------------------------------------|--------|
| | 450 | 750 |
| | Fordulatszámok [min ⁻¹] | |
| 6 | 24.000 | 40.000 |
| 8 | 18.000 | 30.000 |
| 10 | 14.000 | 24.000 |
| 12 | 12.000 | 20.000 |
| 16 | 9.000 | 15.000 |



PFERDVIDEO

További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.

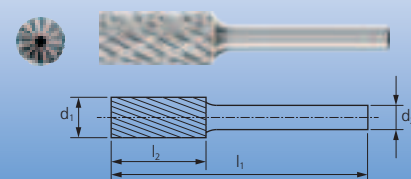




Hengeres alakú marócsap DIN 8032 szerint, ZYAS palást- és homlokfogazással.

Rendelési példa:
EAN 4007220**937198**
ZYA 0616/6 **STEEL**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.

Hengeres forma ZYA
Hengeres forma homlokfogazással ZYAS



| Megnevezés | Fogazás | Csap- \emptyset d_2 [mm] | Marócsap fej- \emptyset x magasság d_1 x l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] |  |
|------------|---|------------------------------------|--|-------------------------------|---|
| | STEEL  | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | |

Csap- \emptyset 6 mm homlokfogazás nélkül

| | | | | | |
|----------------------|--------|---|---------|----|---|
| ZYA 0616/6 | 937198 | 6 | 6 x 16 | 55 | 1 |
| ZYA 0820/6 | 937211 | 6 | 8 x 20 | 60 | 1 |
| ZYA 1020/6 | 937235 | 6 | 10 x 20 | 60 | 1 |
| ZYA 1225/6 | 937242 | 6 | 12 x 25 | 65 | 1 |
| N! ZYA 1625/6 | 002360 | 6 | 16 x 25 | 65 | 1 |

Csap- \emptyset 6 mm homlokfogazással

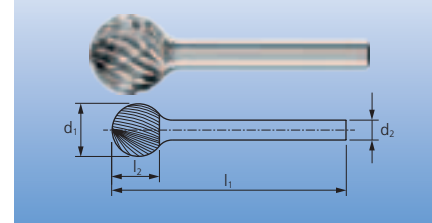
| | | | | | |
|-----------------------|--------|---|---------|----|---|
| ZYAS 0616/6 | 937259 | 6 | 6 x 16 | 55 | 1 |
| ZYAS 0820/6 | 937266 | 6 | 8 x 20 | 60 | 1 |
| ZYAS 1020/6 | 937310 | 6 | 10 x 20 | 60 | 1 |
| ZYAS 1225/6 | 937341 | 6 | 12 x 25 | 65 | 1 |
| N! ZYAS 1625/6 | 002889 | 6 | 16 x 25 | 65 | 1 |



Gömb formájú marócsap DIN 8032 szerint.

Rendelési példa:
EAN 4007220**936832**
KUD 0605/6 **STEEL**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.

Gömbforma KUD



| Megnevezés | Fogazás | Csap- \emptyset d_2 [mm] | Marócsap fej- \emptyset x magasság d_1 x l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] |  |
|------------|---|------------------------------------|--|-------------------------------|---|
| | STEEL  | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | |

Csap- \emptyset 6 mm

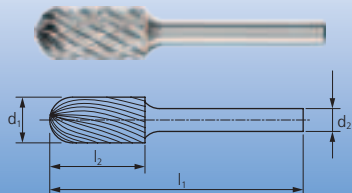
| | | | | | |
|----------------------|--------|---|---------|----|---|
| KUD 0605/6 | 936832 | 6 | 6 x 5 | 45 | 1 |
| KUD 0807/6 | 936849 | 6 | 8 x 7 | 47 | 1 |
| KUD 1009/6 | 936863 | 6 | 10 x 9 | 49 | 1 |
| KUD 1210/6 | 936870 | 6 | 12 x 10 | 51 | 1 |
| N! KUD 1614/6 | 003008 | 6 | 16 x 14 | 54 | 1 |

Új termékek a 202-es fejezet PFERD kínálatában

Keményfém (HM) marócsapok acélokhoz és acél öntvényekhez



Hengeres, gömbvégű forma WRC



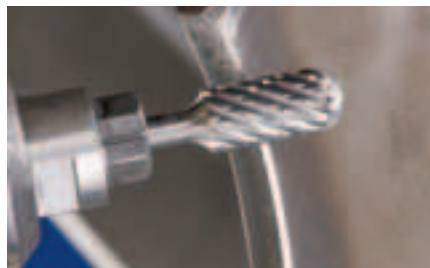
Hengeres gömbvégű marócsap DIN 8032 szerint. Hengeres és gömb geometriai alakzatok kombinációja.

Rendelési példa:

EAN 4007220**937129**

WRC 0616/6 **STEEL**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.

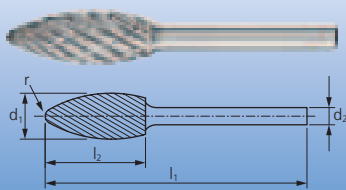


| Megnevezés | Fogazás | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság $d_1 \times l_2$ [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | |
|------------|--------------------|--------------------------------------|---|-------------------------------|--|
| | STEEL | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | |

Csap- \varnothing 6 mm

| | | | | | |
|----------------------|--------|---|---------|----|---|
| WRC 0616/6 | 937129 | 6 | 6 x 16 | 55 | 1 |
| WRC 0820/6 | 937150 | 6 | 8 x 20 | 60 | 1 |
| WRC 1020/6 | 937174 | 6 | 10 x 20 | 60 | 1 |
| WRC 1225/6 | 936696 | 6 | 12 x 25 | 65 | 1 |
| N! WRC 1625/6 | 003022 | 6 | 16 x 25 | 65 | 1 |

Lángnyelv forma B



Lángnyelv alakú marócsap ISO 7755/8 szerint.

Rendelési példa:

EAN 4007220**936719**

B 0820/6 **STEEL**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.

| Megnevezés | Fogazás | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság $d_1 \times l_2$ [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | Rádiusz r [mm] | |
|------------|--------------------|--------------------------------------|---|-------------------------------|------------------------|--|
| | STEEL | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | |

Csap- \varnothing 6 mm

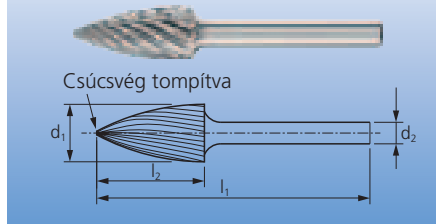
| | | | | | | |
|--------------------|--------|---|---------|----|-----|---|
| B 0820/6 | 936719 | 6 | 8 x 20 | 60 | 1,5 | 1 |
| B 1230/6 | 936764 | 6 | 12 x 30 | 70 | 2,1 | 1 |
| N! B 1635/6 | 003039 | 6 | 16 x 35 | 75 | 2,6 | 1 |





Csúcsívés alakú marócsap, DIN 8032 szerint.
Csúcsvég tompított.

Rendelési példa:
EAN 4007220**937013**
SPG 1020/6 **STEEL**
Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal
kiegészíteni.

Csúcsívés, hegyesvégű forma SPG



| Megnevezés | Fogazás | Csap- \emptyset d_2 [mm] | Marócsap fej- \emptyset x magasság d_1 x l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] |  |
|------------|---|------------------------------------|--|-------------------------------|---|
| | STEEL | | | | |
| |  | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | |

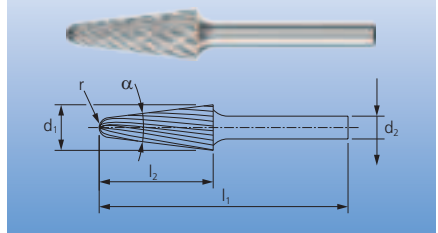
Csap- \emptyset 6 mm



| | | | | | |
|----------------------|--------|---|---------|----|---|
| SPG 0618/6 | 936979 | 6 | 6 x 18 | 55 | 1 |
| SPG 0820/6 | 936993 | 6 | 8 x 20 | 60 | 1 |
| SPG 1020/6 | 937013 | 6 | 10 x 20 | 60 | 1 |
| SPG 1225/6 | 937082 | 6 | 12 x 25 | 65 | 1 |
| N! SPG 1630/6 | 003046 | 6 | 16 x 30 | 70 | 1 |

Kúpos, gömbölyített végű forma DIN 8032 szerint.

Rendelési példa:
EAN 4007220**936818**
KEL 1230/6 **STEEL**
Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal
kiegészíteni.

Kúpos, gömbölyített végű forma KEL



| Megnevezés | Fogazás | Csap- \emptyset d_2 [mm] | Marócsap fej- \emptyset x magasság d_1 x l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | Szög α | Rádiusz r [mm] |  |
|------------|---|------------------------------------|--|-------------------------------|------------------|------------------------|---|
| | STEEL | | | | | | |
| |  | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | |

Csap- \emptyset 6 mm

| | | | | | | | |
|----------------------|--------|---|---------|----|-----|-----|---|
| KEL 1020/6 | 936771 | 6 | 10 x 20 | 60 | 14° | 2,9 | 1 |
| KEL 1230/6 | 936818 | 6 | 12 x 30 | 70 | 14° | 2,6 | 1 |
| N! KEL 1630/6 | 003053 | 6 | 16 x 30 | 70 | 14° | 4,8 | 1 |

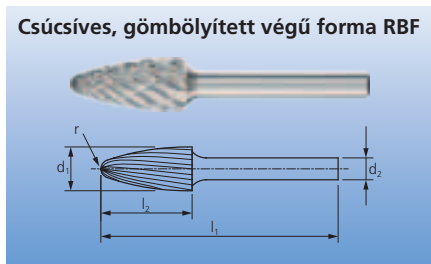


Új termékek a 202-es fejezet PFERD kínálatában

Keményfém (HM) marócsapok acélokhoz és acél öntvényekhez



Csúcsíves, gömbölyített végű forma RBF



Csúcsíves gömbölyített végű marócsap
DIN 8032 szerint.

Rendelési példa:

EAN 4007220**936887**

RBF 0618/6 **STEEL**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal
kiegészíteni.

| Megnevezés | Fogazás | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság $d_1 \times l_2$ [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | Rádiusz r [mm] | |
|------------|--------------------------|--------------------------------------|---|-------------------------------|------------------------|--|
| | STEEL EAN 4007220 | | | | | |

Csap- \varnothing 6 mm

| | | | | | | |
|---------------|--------|---|---------|----|-----|---|
| RBF 0618/6 | 936887 | 6 | 6 x 18 | 55 | 1,5 | 1 |
| RBF 0820/6 | 936900 | 6 | 8 x 20 | 60 | 1,2 | 1 |
| RBF 1020/6 | 936924 | 6 | 10 x 20 | 60 | 2,5 | 1 |
| RBF 1225/6 | 936931 | 6 | 12 x 25 | 65 | 2,5 | 1 |
| N! RBF 1630/6 | 003060 | 6 | 16 x 30 | 70 | 3,6 | 1 |

Készlet 1812 STEEL



A **1812 STEEL készlet** 5 db keményfém (HM) marócsapot, a leggyakrabban használatos formákat és méreteket tartalmazza acél és acélöntvények megmunkálásához. Az ütészálló műanyag kazetta védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

A rögzített pozícióban tárolt marócsapok jól áttekinthetők és egyszerűen kivehetők a dobozból.

Öt üres tároló hely áll rendelkezésre az egyénileg választott marócsapok tárolására.

Tartalma:

5 db keményfém (HM) marócsap
6 mm-es szárral, STEEL fogazással
1-1 db:

| | |
|-----|--------------|
| ZYA | 1225/6 STEEL |
| KUD | 1210/6 STEEL |
| WRC | 1225/6 STEEL |
| RBF | 1225/6 STEEL |
| SPG | 1225/6 STEEL |

| Megnevezés | Fogazás | |
|------------|--------------------------|--|
| | STEEL EAN 4007220 | |

Csap- \varnothing 6 mm

| | | |
|---------------|--------|---|
| N! 1812 STEEL | 004357 | 1 |
|---------------|--------|---|

Fogazás INOX

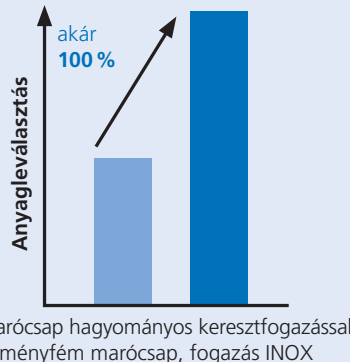


A PFERD új innovatív INOX fogazású marócsapokat fejlesztett ki rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálására. Az INOX fogazás minden ausztenites, rozsdamentes és saválló anyagon kitűnik kiváló forgácsolási teljesítményével. Lényegesen alacsonyabb a vibráció, mint a hasonló keresztvágású marócsapok alkalmazásánál.

Előnyök:

- Az innovatív foggeometriának köszönhetően kiváló forgácsolási teljesítmény és élettartam.
- Az optimális forgácsolási eredményeként kiváló a megmunkált felület minősége.
- Az alacsony hőterhelés miatt nem lép fel elszíneződés a munkadarabon.

Teljesítmény adatok rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásánál



PFERDERGONOMICS® ajánlja az INOX fogazású marókat, mint innovatív eszközöket, kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja az INOX fogazású marócsapokat hosszú, fáradságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez, amelyekkel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredményt lehet elérni.



Ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹]

Az ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- 1 a megmunkálandó anyag kiválasztása
- 2 keresse ki a vágási sebességet a táblázatból

- 3 válassza ki a használni kívánt marócsap fejtérmet
- 4 a vágási sebességtartomány és a marócsap fejtérmet együttesen adják ki az ajánlott fordulatszám tartományt



PFERDVIDEO

További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.

| 1 Anyagcsoportok | | | Megmunkálási feladat | Fogazás | 2 Vágási sebesség |
|--------------------------|--------------------------------|---|----------------------|---------|-------------------|
| rozsdamentes (INOX) acél | rozsdamentes és saválló acélok | ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok | durva forgácsolás | INOX | 450–600 m/perc |
| nem-vas (NE) fémek | puha nem-vas (NE) fémek | puha titánötvözetek | durva forgácsolás | INOX | 250–450 m/perc |

Példa:

keményfém (HM) marócsap, fogazás INOX, marócsap fej- \varnothing 12 mm. Rozsdamentes (INOX) acél durva forgácsolása. Vágási sebesség: 450–600 m/perc
Fordulatszám tartomány:
12.000–16.000 min⁻¹

| 3 Marócsap fej- \varnothing [mm] | 4 Vágási sebességek [m/perc] | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|--------|--------|
| | 250 | 450 | 600 |
| | Fordulatszámok [min ⁻¹] | | |
| 3 | 27.000 | 48.000 | 64.000 |
| 4 | 20.000 | 36.000 | 48.000 |
| 5 | 16.000 | 29.000 | 40.000 |
| 6 | 13.000 | 24.000 | 32.000 |
| 8 | 10.000 | 18.000 | 24.000 |
| 10 | 8.000 | 14.000 | 19.000 |
| 12 | 7.000 | 12.000 | 16.000 |

Megjegyzés:

Az INOX fogazású keményfém (HM) marócsapok alkalmasak puha titánötvözetek (szakítószilárdság <500 N/mm²) megmunkálásához is. A marócsap különleges foggeometriája megakadályozza a fogazás eltömődését, különösen a lágy, kenődő anyagoknál.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Csökkentse a fordulatszámot, amikor a munkadarab anyaga titánötvözet helyett rozsdamentes acél (INOX). Ajánlott maximális vágási sebesség 450 m/perc.
- Minden megmunkálandó titánötvözetre egyedileg határozza meg a fordulatszámot.

- Csökkentse a fordulatszámot, ha a megmunkálás során erős szikraképződés keletkezik. Az ötvözetől függően a titánötvözet megmunkálásánál nem kerülhető el teljesen a szikraképződés.

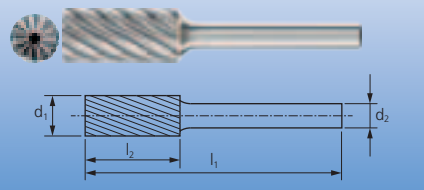
A >500 N/mm² szakítószilárdságú titánanyagok megmunkálásához alkalmas TITANIUM fogazású keményfém (HM) marócsapok a 16. oldalon találhatóak.

Új termékek a 202-es fejezet PFERD kínálatában

Keményfém (HM) marócsapok rozsdamentes (INOX) acélhoz



Hengeres forma ZYA Hengeres forma homlokfogazással ZYAS



Hengeres testű marócsap DIN 8032 szerint.


Rendelési példa:

EAN 4007220900499

ZYA 0616/6 **INOX**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.



| Megnevezés | Fogazás INOX | Csap- \emptyset d_2 [mm] | Marócsap fej- \emptyset x magasság $d_1 \times l_2$ [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] |  |
|-------------|-----------------|------------------------------------|---|-------------------------------|---|
| EAN 4007220 | | | | | |

Csap- \emptyset 3 mm

| | | | | | |
|------------|--------|---|--------|----|---|
| ZYA 0313/3 | 930380 | 3 | 3 x 13 | 43 | 1 |
| ZYA 0613/3 | 930403 | 3 | 6 x 13 | 43 | 1 |

Csap- \emptyset 3 mm homlokfogazással

| | | | | | |
|----------------|--------|---|--------|----|---|
| N! ZYAS 0313/3 | 034453 | 3 | 3 x 13 | 43 | 1 |
| N! ZYAS 0613/3 | 034460 | 3 | 6 x 13 | 43 | 1 |

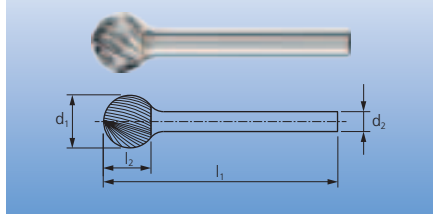
Csap- \emptyset 6 mm

| | | | | | |
|------------|--------|---|---------|----|---|
| ZYA 0616/6 | 900499 | 6 | 6 x 16 | 55 | 1 |
| ZYA 0820/6 | 952245 | 6 | 8 x 20 | 60 | 1 |
| ZYA 1020/6 | 952252 | 6 | 10 x 20 | 60 | 1 |
| ZYA 1225/6 | 900505 | 6 | 12 x 25 | 65 | 1 |

Csap- \emptyset 6 mm homlokfogazással

| | | | | | |
|----------------|--------|---|---------|----|---|
| N! ZYAS 0616/6 | 034477 | 6 | 6 x 16 | 55 | 1 |
| N! ZYAS 1225/6 | 034484 | 6 | 12 x 25 | 65 | 1 |

Gömbforma KUD




Gömb formájú marócsap DIN 8032 szerint.

Rendelési példa:

EAN 4007220900536

KUD 0605/6 **INOX**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.

| Megnevezés | Fogazás INOX | Csap- \emptyset d_2 [mm] | Marócsap fej- \emptyset x magasság $d_1 \times l_2$ [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] |  |
|-------------|-----------------|------------------------------------|---|-------------------------------|---|
| EAN 4007220 | | | | | |

Csap- \emptyset 3 mm

| | | | | | |
|---------------|--------|---|-------|----|---|
| KUD 0302/3 | 930434 | 3 | 3 x 2 | 33 | 1 |
| N! KUD 0403/3 | 034439 | 3 | 4 x 3 | 34 | 1 |
| N! KUD 0504/3 | 034446 | 3 | 5 x 4 | 35 | 1 |
| KUD 0605/3 | 930441 | 3 | 6 x 5 | 35 | 1 |

Csap- \emptyset 6 mm

| | | | | | |
|------------|--------|---|---------|----|---|
| KUD 0605/6 | 900536 | 6 | 6 x 5 | 45 | 1 |
| KUD 0807/6 | 952269 | 6 | 8 x 7 | 47 | 1 |
| KUD 1009/6 | 952276 | 6 | 10 x 9 | 49 | 1 |
| KUD 1210/6 | 900543 | 6 | 12 x 10 | 51 | 1 |

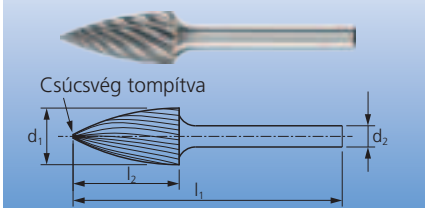
Csúcsíves alakú marócsap, DIN 8032 szerint.
Csúcsvég tompított.

Rendelési példa:
EAN 4007220936948

SPG 0618/6 **INOX**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal
kiegészíteni.

Csúcsíves, hegyesvégű forma SPG



| Megnevezés | Fogazás | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság d_1 x l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] |  |
|------------|--|--------------------------------------|--|-------------------------------|---|
| | INOX  EAN 4007220 | | | | |

Csap- \varnothing 3 mm

| | | | | | | |
|----|------------|--------|---|--------|----|---|
| N! | SPG 0307/3 | 034491 | 3 | 3 x 7 | 37 | 1 |
| N! | SPG 0313/3 | 034507 | 3 | 3 x 13 | 43 | 1 |
| N! | SPG 0613/3 | 034514 | 3 | 6 x 13 | 43 | 1 |

Csap- \varnothing 6 mm

| | | | | | | |
|--|------------|--------|---|---------|----|---|
| | SPG 0618/6 | 936948 | 6 | 6 x 18 | 55 | 1 |
| | SPG 0820/6 | 952320 | 6 | 8 x 20 | 60 | 1 |
| | SPG 1020/6 | 952337 | 6 | 10 x 20 | 60 | 1 |
| | SPG 1225/6 | 936894 | 6 | 12 x 25 | 65 | 1 |

A **1912 INOX készlet** 5 db keményfém (HM) marócsapot, a leggyakrabban használatos formákat és méreteket tartalmazza acél és acélöntvények megmunkálásához. Az ütésálló műanyag kazetta védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

A rögzített pozícióban tárolt marócsapok jól áttekinthetők és egyszerűen kivehetők a dobozból.

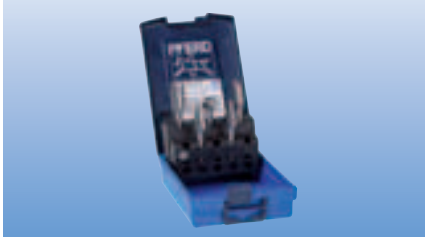
Öt üres tároló hely áll rendelkezésre az egyénileg választott marócsapok tárolására.

Tartalma:

5 db keményfém (HM) marócsap
6 mm-es szárral, INOX fogazással
1-1 db:

| | |
|-----|-------------|
| ZYA | 1225/6 INOX |
| KUD | 1210/6 INOX |
| WRC | 1225/6 INOX |
| RBF | 1225/6 INOX |
| SPG | 1225/6 INOX |

Készlet 1912 INOX



| Megnevezés | Fogazás |  |
|------------|--|---|
| | INOX  EAN 4007220 | |

Csap- \varnothing 6 mm

| | | | |
|----|-----------|--------|---|
| N! | 1912 INOX | 068816 | 1 |
|----|-----------|--------|---|

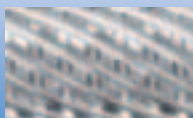


Új termékek a 202-es fejezet PFERD kínálatában

Keményfém (HM) marócsapok titán anyagokhoz



Fogazás TITANIUM



A TITANIUM fogazású marócsapok kifejezetten a kemény (szakítószilárdság $>500 \text{ N/mm}^2$) titán ötvözetű anyagok megmunkálásához fejlesztett szerszámok. Extrém magas leválasztási teljesítmény jellemzi ezeknél a nagyon nehezen megmunkálható anyagoknál. A TITANIUM fogazású keményfém (HM) marócsappal történő munkavégzés jelentősen alacsonyabb vibrációs és zajterhelés mellett végezhető el.

Előnyök:

- Kiváló anyagleválasztás és hosszú élettartam az innovatív foggeometriának köszönhetően.
- Érezhetően fokozott agresszivitás, nagy forgácsok, nagyon jó forgácselvezetés.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Minden megmunkálandó titánötvözetre egyedileg határozza meg a fordulatszámot.
- Csökkentse a fordulatszámot, ha a megmunkálás során erős szikraképződés keletkezik. Az ötvözetből függően a titánötvözet megmunkálásánál nem kerülhető el teljesen a szikraképződés.

Ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹]

Az ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- keresse ki a vágási sebességet a táblázatból



PFERDERGONOMICS® ajánlja a TITANIUM fogazású marókat, mint innovatív eszközöket, kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja a TITANIUM fogazású marócsapokat hosszú, fáradtságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez, amelyekkel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredményt lehet elérni.



PFERDVIDEO

További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.

- válassza ki a használni kívánt marócsap fejméret
- a vágási sebességtartomány és a marócsap fejméret együttesen adják ki az ajánlott fordulatszám tartományt

| Anyagcsoportok | | | Megmunkálási feladat | Fogazás | ① Vágási sebesség |
|--------------------|---------------------------|---------------------|----------------------|----------|-------------------|
| nem-vas (NE) fémek | kemény nem-vas (NE) fémek | kemény titánötvözet | durva forgácsolás | TITANIUM | 250–450 m/perc |

Példa:

keményfém (HM) marócsap, fogazás TITANIUM, marócsap fej- \varnothing 12 mm. Kemény titánötvözet durva forgácsolása. Vágási sebesség: 250–450 m/perc

Fordulatszám tartomány:
7.000–12.000 min⁻¹

| ② Marócsap fej- \varnothing [mm] | ③ Vágási sebességek [m/perc] | |
|-------------------------------------|------------------------------|--------|
| | 250 | 450 |
| Fordulatszámok [min ⁻¹] | | |
| 3 | 27.000 | 48.000 |
| 4 | 20.000 | 36.000 |
| 5 | 16.000 | 29.000 |
| 6 | 13.000 | 24.000 |
| 12 | 7.000 | 12.000 |



Megjegyzés:

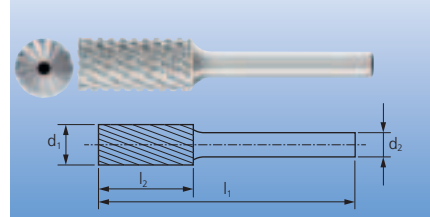
A $<500 \text{ N/mm}^2$ szakítószilárdságú lágy titánötvözetek megmunkálásához ajánljuk az INOX fogazású keményfém (HM) marócsapokat. A marócsapok különleges foggeometriája megakadályozza a forgácsterek eltömődését, különösen a puha, kenődő anyagok megmunkálása esetén (lásd 13. oldal).



Hengeres testű marócsap DIN 8032 szerint palást és homlokfogazással.

Rendelési példa:
EAN 40072200**34217**
ZYAS 0313/3 **TITANIUM**
Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.

Hengeres forma homlokfogazással ZYAS



| Megnevezés | Fogazás | Csap- \emptyset d_2 [mm] | Marócsap fej- \emptyset x magasság $d_1 \times l_2$ [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] |  |
|------------|--|------------------------------------|---|-------------------------------|---|
| | TITANIUM  EAN 4007220 | | | | |

Csap- \emptyset 3 mm homlokfogazással

| | | | | | | |
|----|-------------|--------|---|--------|----|---|
| N! | ZYAS 0313/3 | 034217 | 3 | 3 x 13 | 43 | 1 |
| N! | ZYAS 0613/3 | 034224 | 3 | 6 x 13 | 43 | 1 |

Csap- \emptyset 6 mm homlokfogazással

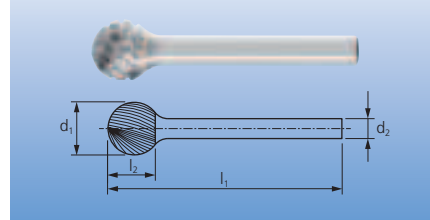
| | | | | | | |
|----|-------------|--------|---|---------|----|---|
| N! | ZYAS 0616/6 | 034248 | 6 | 6 x 16 | 55 | 1 |
| N! | ZYAS 1225/6 | 034255 | 6 | 12 x 25 | 65 | 1 |




Gömb formájú marócsap DIN 8032 szerint.

Rendelési példa:
EAN 40072200**34194**
KUD 0605/6 **TITANIUM**
Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.

Gömbforma KUD



| Megnevezés | Fogazás | Csap- \emptyset d_2 [mm] | Marócsap fej- \emptyset x magasság $d_1 \times l_2$ [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] |  |
|------------|--|------------------------------------|---|-------------------------------|---|
| | TITANIUM  EAN 4007220 | | | | |

Csap- \emptyset 3 mm

| | | | | | | |
|----|------------|--------|---|-------|----|---|
| N! | KUD 0302/3 | 034149 | 3 | 3 x 2 | 33 | 1 |
| N! | KUD 0403/3 | 034163 | 3 | 4 x 3 | 34 | 1 |
| N! | KUD 0504/3 | 034170 | 3 | 5 x 4 | 35 | 1 |
| N! | KUD 0605/3 | 034187 | 3 | 6 x 5 | 35 | 1 |

Csap- \emptyset 6 mm

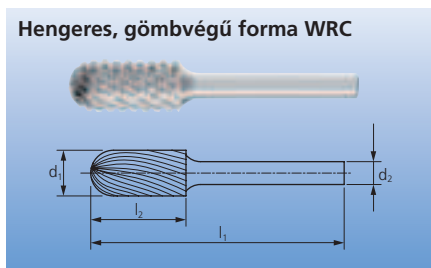
| | | | | | | |
|----|------------|--------|---|---------|----|---|
| N! | KUD 0605/6 | 034194 | 6 | 6 x 5 | 45 | 1 |
| N! | KUD 1210/6 | 034200 | 6 | 12 x 10 | 51 | 1 |

Új termékek a 202-es fejezet PFERD kínálatában

Keményfém (HM) marócsapok titán anyagokhoz



Hengeres, gömbvégű forma WRC



Hengeres gömbvégű marócsap DIN 8032 szerint. Hengeres és gömb geometriai alakzatok kombinációja.

Rendelési példa:

EAN 4007220**034330**

WRC 0616/6 **TITANIUM**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.



| Megnevezés | Fogazás | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság d_1 x l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | |
|------------|-----------------------------|--------------------------------------|--|-------------------------------|--|
| | TITANIUM EAN 4007220 | | | | |

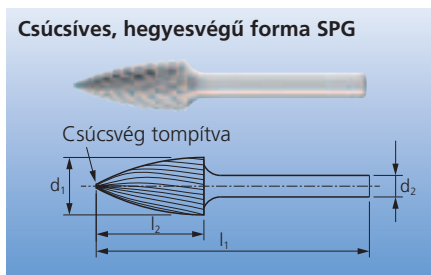
Csap- \varnothing 3 mm

| | | | | | |
|---------------|--------|---|--------|----|---|
| N! WRC 0313/3 | 034309 | 3 | 3 x 13 | 43 | 1 |
| N! WRC 0613/3 | 034316 | 3 | 6 x 13 | 43 | 1 |

Csap- \varnothing 6 mm

| | | | | | |
|---------------|--------|---|---------|----|---|
| N! WRC 0616/6 | 034330 | 6 | 6 x 16 | 55 | 1 |
| N! WRC 1225/6 | 034347 | 6 | 12 x 25 | 65 | 1 |

Csúcsíves, hegyesvégű forma SPG



Csúcsíves alakú marócsap, DIN 8032 szerint. Csúcsvég tompított.

Rendelési példa:

EAN 4007220**034323**

SPG 0307/3 **TITANIUM**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.

| Megnevezés | Fogazás | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság d_1 x l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | |
|------------|-----------------------------|--------------------------------------|--|-------------------------------|--|
| | TITANIUM EAN 4007220 | | | | |

Csap- \varnothing 3 mm

| | | | | | |
|---------------|--------|---|--------|----|---|
| N! SPG 0307/3 | 034323 | 3 | 3 x 7 | 37 | 1 |
| N! SPG 0313/3 | 034392 | 3 | 3 x 13 | 43 | 1 |
| N! SPG 0613/3 | 034408 | 3 | 6 x 13 | 43 | 1 |

Csap- \varnothing 6 mm

| | | | | | |
|---------------|--------|---|---------|----|---|
| N! SPG 0618/6 | 034415 | 6 | 6 x 18 | 55 | 1 |
| N! SPG 1225/6 | 034422 | 6 | 12 x 25 | 65 | 1 |

Csúcsíves gömbölyített végű marócsap DIN 8032 szerint.

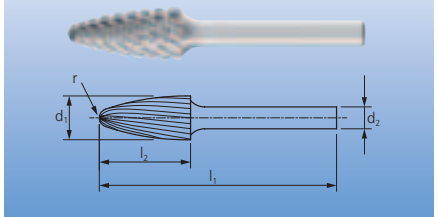
Rendelési példa:



EAN 4007220**034378**

RBF 0618/6 **TITANIUM**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.

Csúcsíves, gömbölyített végű forma RBF



| Megnevezés | Fogazás | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság d_1 x l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | Rádiusz r [mm] |  |
|------------|---|--------------------------------------|--|-------------------------------|------------------------|---|
| | TITANIUM  | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | |

Csap- \varnothing 3 mm

| | | | | | | | |
|----|------------|--------|---|--------|----|------|---|
| N! | RBF 0313/3 | 034354 | 3 | 3 x 13 | 43 | 0,75 | 1 |
| N! | RBF 0613/3 | 034361 | 3 | 6 x 13 | 43 | 1,5 | 1 |

Csap- \varnothing 6 mm

| | | | | | | | |
|----|------------|--------|---|---------|----|-----|---|
| N! | RBF 0618/6 | 034378 | 6 | 6 x 18 | 55 | 1,5 | 1 |
| N! | RBF 1225/6 | 034385 | 6 | 12 x 25 | 65 | 2,5 | 1 |

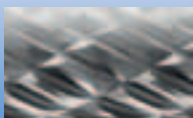


Új termékek a 202-es fejezet PFERD kínálatában

Keményfém (HM) marócsapok öntöttvashoz



Fogazás CAST

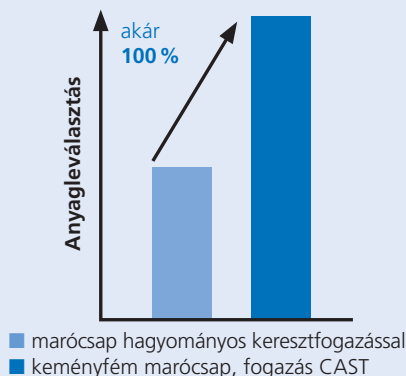


A CAST fogazású marócsapot a PFERD kifejezetten öntvények megmunkálásához fejlesztette ki. Öntvényeken kiugróan magas anyagleválasztási, nyugodt forgácsolási, alacsony zaj és vibrációs értékekkel tűnnek ki.

Előnyök:

- Összehasonlítva a keresztfogazású marócsapokkal, akár 100 %-kal magasabb forgácsolási teljesítmény érhető el az innovatív foggeometriának köszönhetően.
- Érzékelhetően nagyobb agresszivitás, nagy forgácsok, nagyon jó forgácselvezetés.

Teljesítményadatok öntvényen történő alkalmazásnál



PFERDERGONOMICS® ajánlja a CAST fogazású marókat, mint innovatív eszközöket, kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja a CAST fogazású marócsapokat hosszú, fáradtságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez, amelyekkel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredményt lehet elérni.



Ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹]

Az ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- keresse ki a vágási sebességet a táblázatból

- válassza ki a használni kívánt marócsap fejtátmérőt
- a vágási sebességtartomány és a marócsap fejtátmérő együttesen adják ki az ajánlott fordulatszám tartományt

| Anyagcsoportok | | Megmunkálási feladat | Fogazás | 1 Vágási sebesség |
|----------------|---------------------------------|---|---------|-------------------|
| öntöttvas | szürkeöntvények, fehéröntvények | lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS) | CAST | 450–750 m/min |

Példa:

keményfém (HM) marócsap, fogazás CAST, marócsap fej- \varnothing 12 mm. Öntöttvas durva megmunkálás. Vágási sebesség: 450–750 m/perc

Fordulatszám tartomány:
12.000–20.000 min⁻¹

| 2 Marócsap fej- \varnothing [mm] | 3 Vágási sebességek [m/perc] | |
|-------------------------------------|------------------------------|--------|
| | 450 | 750 |
| Fordulatszámok [min ⁻¹] | | |
| 6 | 24.000 | 40.000 |
| 10 | 14.000 | 24.000 |
| 12 | 12.000 | 20.000 |



PFERDVIDEO

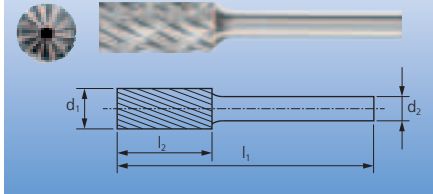
További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.


Hengeres alakú marócsap DIN 8032 szerint, palást- és homlokfogazással ellátott.

Rendelési példa:
EAN 4007220**952658**
ZYAS 0616/6 **CAST**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.

Hengeres forma homlokfogazással ZYAS



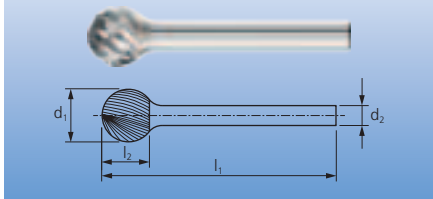
| Megnevezés | Fogazás | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság d_1 x l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] |  |
|---|---------|--------------------------------------|--|-------------------------------|---|
| | CAST | | | | |
| Csap-\varnothing 6 mm | | | | | |
| ZYAS 0616/6 | 952658 | 6 | 6 x 16 | 55 | 1 |
| ZYAS 1020/6 | 952665 | 6 | 10 x 20 | 60 | 1 |
| ZYAS 1225/6 | 952672 | 6 | 12 x 25 | 65 | 1 |
| Csap-\varnothing 8 mm | | | | | |
| N! ZYAS 1225/8 | 067925 | 8 | 12 x 25 | 65 | 1 |


Gömb formájú marócsap DIN 8032 szerint.

Rendelési példa:
EAN 4007220**952498**
KUD 0605/6 **CAST**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.

Gömbforma KUD



| Megnevezés | Fogazás | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság d_1 x l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] |  |
|---|---------|--------------------------------------|--|-------------------------------|---|
| | CAST | | | | |
| Csap-\varnothing 6 mm | | | | | |
| KUD 0605/6 | 952498 | 6 | 6 x 5 | 45 | 1 |
| KUD 1009/6 | 952504 | 6 | 10 x 9 | 49 | 1 |
| KUD 1210/6 | 952511 | 6 | 12 x 10 | 51 | 1 |
| Csap-\varnothing 8 mm | | | | | |
| N! KUD 1210/8 | 068038 | 8 | 12 x 10 | 51 | 1 |

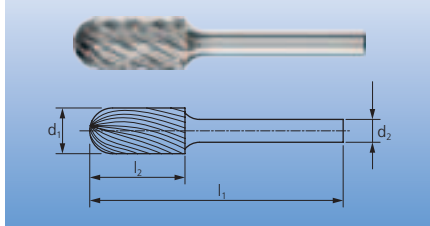


Új termékek a 202-es fejezet PFERD kínálatában

Keményfém (HM) marócsapok öntöttvashoz



Hengeres, gömbvégű forma WRC



Hengeres gömbvégű marócsap DIN 8032 szerint. Hengeres és gömb geometriai alakzatok kombinációja.

Rendelési példa:

EAN 4007220952610

WRC 0616/6 **CAST**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.

| Megnevezés | Fogazás | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság $d_1 \times l_2$ [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | |
|------------|-------------|--------------------------------------|---|-------------------------------|--|
| | CAST | | | | |
| | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | |

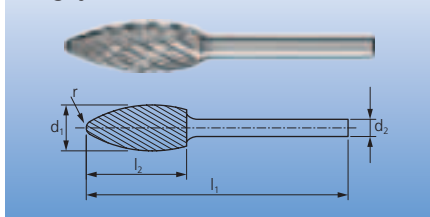
Csap- \varnothing 6 mm

| | | | | | |
|------------|--------|---|---------|----|---|
| WRC 0616/6 | 952610 | 6 | 6 x 16 | 55 | 1 |
| WRC 1020/6 | 952627 | 6 | 10 x 20 | 60 | 1 |
| WRC 1225/6 | 952634 | 6 | 12 x 25 | 65 | 1 |

Csap- \varnothing 8 mm

| | | | | | |
|----------------------|--------|---|---------|----|---|
| NI WRC 1225/8 | 067932 | 8 | 12 x 25 | 65 | 1 |
|----------------------|--------|---|---------|----|---|

Lángnyelv forma B



Lángnyelv alakú marócsap ISO 775/8 szerint.

Rendelési példa:

EAN 4007220952450

B 1230/6 **CAST**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.

| Megnevezés | Fogazás | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság $d_1 \times l_2$ [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | Rádiusz r [mm] | |
|------------|-------------|--------------------------------------|---|-------------------------------|------------------------|--|
| | CAST | | | | | |
| | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | |

Csap- \varnothing 6 mm

| | | | | | | |
|----------|--------|---|---------|----|-----|---|
| B 1230/6 | 952450 | 6 | 12 x 30 | 70 | 2,1 | 1 |
|----------|--------|---|---------|----|-----|---|

Csap- \varnothing 8 mm

| | | | | | | |
|--------------------|--------|---|---------|----|-----|---|
| NI B 1230/8 | 068021 | 8 | 12 x 30 | 70 | 2,1 | 1 |
|--------------------|--------|---|---------|----|-----|---|



Csúcsíves alakú marócsap, DIN 8032 szerint.
Csúcsvég tompított.

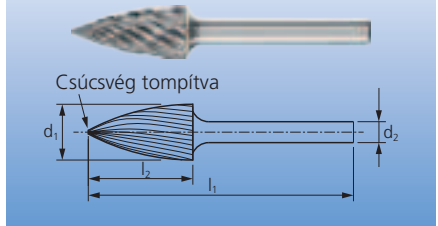
Rendelési példa:



EAN 4007220952580

SPG 0618/6 **CAST**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal
kiegészíteni.

Csúcsíves, hegyesvégű forma SPG



| Megnevezés | Fogazás CAST  | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság $d_1 \times l_2$ [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] |  |
|--------------------|--|--------------------------------------|---|-------------------------------|---|
| EAN 4007220 | | | | | |

Csap- \varnothing 6 mm

| | | | | | |
|------------|--------|---|---------|----|---|
| SPG 0618/6 | 952580 | 6 | 6 x 18 | 55 | 1 |
| SPG 1020/6 | 952597 | 6 | 10 x 20 | 60 | 1 |
| SPG 1225/6 | 952603 | 6 | 12 x 25 | 70 | 1 |

Csap- \varnothing 8 mm

| | | | | | |
|----------------------|--------|---|---------|----|---|
| N! SPG 1225/8 | 067956 | 8 | 12 x 25 | 70 | 1 |
|----------------------|--------|---|---------|----|---|

Kúpos gömbölyített végű marócsap DIN 8032 szerint.

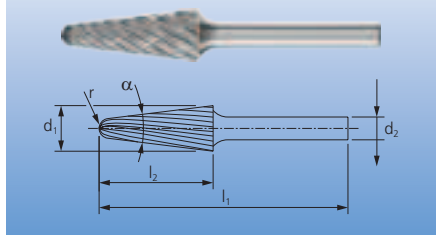
Rendelési példa:



EAN 4007220952474

KEL 1230/6 **CAST**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal
kiegészíteni.

Kúpos, gömbölyített végű forma KEL



| Megnevezés | Fogazás CAST  | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság $d_1 \times l_2$ [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | Szög α | Rádiusz r [mm] |  |
|--------------------|--|--------------------------------------|---|-------------------------------|------------------|------------------------|---|
| EAN 4007220 | | | | | | | |

Csap- \varnothing 6 mm

| | | | | | | | |
|------------|--------|---|---------|----|-----|-----|---|
| KEL 1230/6 | 952474 | 6 | 12 x 30 | 70 | 14° | 2,6 | 1 |
|------------|--------|---|---------|----|-----|-----|---|

Csap- \varnothing 8 mm

| | | | | | | | |
|----------------------|--------|---|---------|----|-----|-----|---|
| N! KEL 1230/8 | 068014 | 8 | 12 x 30 | 70 | 14° | 2,6 | 1 |
|----------------------|--------|---|---------|----|-----|-----|---|

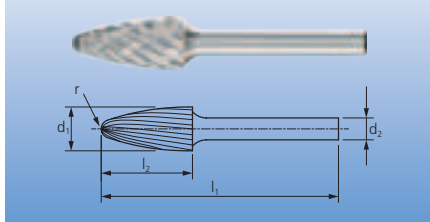


Új termékek a 202-es fejezet PFERD kínálatában

Keményfém (HM) marócsapok öntöttvashoz



Csúcsíves, gömbölyített végű forma RBF




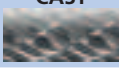
Csúcsíves gömbölyített végű marócsap
DIN 8032 szerint.

Rendelési példa:

EAN 4007220**952528**

RBF 0618/6 **CAST**

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal
kiegészíteni.

| Megnevezés | Fogazás | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság d_1 x l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | Rádiusz r [mm] |  |
|------------|--|--------------------------------------|--|-------------------------------|------------------------|---|
| | CAST  EAN 4007220 | | | | | |

Csap- \varnothing 6 mm

| | | | | | | |
|------------|--------|---|---------|----|-----|---|
| RBF 0618/6 | 952528 | 6 | 6 x 18 | 55 | 1,5 | 1 |
| RBF 1020/6 | 952559 | 6 | 10 x 20 | 60 | 2,5 | 1 |
| RBF 1225/6 | 952566 | 6 | 12 x 25 | 65 | 2,5 | 1 |

Csap- \varnothing 8 mm

| | | | | | | |
|----------------------|--------|---|---------|----|-----|---|
| NI RBF 1225/8 | 067949 | 8 | 12 x 25 | 65 | 2,5 | 1 |
|----------------------|--------|---|---------|----|-----|---|



Fogazás ALU



A PFERD az ALU fogazású marócsapjait kifejezetten alumíniumok forgácsolásához fejlesztette ki. Jellemzője a magas anyagleválasztás.

Előnyök:

- extrém nagy forgácsolási teljesítmény
- nagy forgácsok
- csökkenti az anyagbetapadást
- magas élettartam és nyugodt körbefutás
- 1.100 m/perc vágási sebességig alkalmazhatók

Fogazás NON-FERROUS



A PFERD a NON-FERROUS fogazású marócsapjait univerzális használatra színesfémek és szálerősítéssel műanyagok forgácsolásához fejlesztette ki. Jellemzője a magas anyagleválasztás.

Előnyök:

- Univerzálisan alkalmas durva megmunkáláshoz nem-vas (NE) fémekhez, sárgarézhez, vörösrézhez, és szálerősítéssel műanyagokhoz.

Megjegyzés:

- A HC-NFE bevonat a PFERD HICOAT® maróknál megakadályozza a forgácsok tapadását a puha alumíniumötvözetek megmunkálásánál. Ezáltal növekszik a szerszám élettartama és jobb felületminőség érhető el. A bevonatolt ALU fogazású keményfém (HM) marócsapok HICOAT® jelöléssel a HC-NFE bevonatolt marócsapoknál, a 202-es katalógusfejezetben az 54. oldalon találhatók.
- Alternatív megoldásként csiszolóolajat lehet használni. Részletes információk és adatok a 412 ALU csiszolóolaj megrendeléséhez a 204- es katalógusfejezetben találhatók.

Ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹]

Az ajánlott vágási sebesség [m/perc] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- 1 megmunkálendő anyag kiválasztása
- 2 megmunkálási feladat hozzárendelése

- 3 fogazás kiválasztása
- 4 vágási sebességtartomány meghatározása
- 5 maró fejtármérő kiválasztása

- 6 a vágási sebességtartomány és a maró fejtármérő együttesen adják meg az ajánlott fordulatszám tartományt

| 1 Anyagcsoportok | | | 2 Megmunkálási feladat | 3 Fogazás | 4 Vágási sebesség |
|--------------------------|---|--|------------------------|-----------------|-------------------|
| nem-vas (NE) fémek | puha nem-vas (NE) fémek | alumínium ötvözetek | durva forgácsolás | ALU | 600–1.100 m/min |
| | | | finom forgácsolás | | 900–1.100 m/min |
| | | sárgaréz, vörösréz, horgany | durva forgácsolás | NON-FERROUS | 600–1.100 m/min |
| | | | finom forgácsolás | | 450–600 m/min |
| | kemény nem-vas (NE) fémek | kemény alumínium ötvözetek (magas Si tartalom) | durva forgácsolás | ALU | 600–1.100 m/min |
| | | | finom forgácsolás | | 900–1.100 m/min |
| | | titán és titán ötvözetek | durva forgácsolás | ALU | 450–600 m/min |
| | | | finom forgácsolás | | 600–900 m/min |
| | | bronz | durva forgácsolás | NON-FERROUS | 600–1.100 m/min |
| | | | finom forgácsolás | | ALU |
| műanyagok, egyéb anyagok | szálerősítéssel műanyagok (GFK/CFK), hőre lágyuló műanyagok | durva forgácsolás | NON-FERROUS | 600–1.100 m/min | |
| | | | ALU | 600–900 m/min | |
| | | finom forgácsolás | ALU | 600–1.100 m/min | |

Példa:

keményfém (HM) marócsap, fogazás ALU, marócsap fej- \varnothing 12 mm, kemény nem-vas (NE) fémek durva megmunkálása, pl. bronz.

Vágási sebesség: 600–1.100 m/perc

Fordulatszám tartomány:

16.000–30.000 min⁻¹

| 5 Marócsap fej- \varnothing [mm] | 6 Vágási sebességek [m/perc] | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|--------|--------|---------|
| | 450 | 600 | 900 | 1.100 |
| | Fordulatszámok [min ⁻¹] | | | |
| 3 | 48.000 | 64.000 | 95.000 | 117.000 |
| 6 | 24.000 | 32.000 | 48.000 | 59.000 |
| 8 | 18.000 | 24.000 | 36.000 | 44.000 |
| 10 | 14.000 | 19.000 | 29.000 | 35.000 |
| 12 | 12.000 | 16.000 | 24.000 | 30.000 |



További PFERD szerszámokat, valamint értékes alkalmazási tanácsokat talál az alumíniumok megmunkálásához a „PFERD-PRAXIS alumíniumok megmunkálásához” kiadványunkban. Keresse műszaki és értékesítési tanácsadóinkat.



PFERDVIDEO

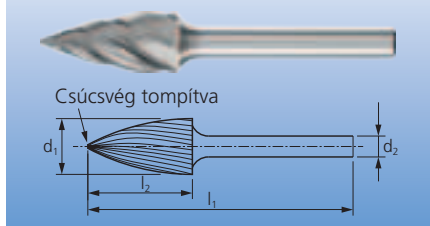
További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.

Új termékek a 202-es fejezet PFERD kínálatában

Keményfém (HM) marócsapok ALU/nem-vas (NE) fémekhez



Csúcsívés, hegyesvégű forma SPG



Csúcsívés alakú marócsap, DIN 8032 szerint. Csúcsvég tompított.

Rendelési példa:

EAN 4007220003503

SPG 0618/6 ALU

Kérjük a megnevezést a kívánt fogazattal kiegészíteni.



| Megnevezés | Fogazás | Csap- \varnothing d_2 [mm] | Marócsap fej- \varnothing x magasság d_1 x l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | |
|------------|-------------|--------------------------------------|--|-------------------------------|--|
| | ALU | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | |

Csap- \varnothing 3 mm

| | | | | | | |
|----|------------|--------|---|--------|----|---|
| N! | SPG 0307/3 | 003350 | 3 | 3 x 7 | 37 | 1 |
| N! | SPG 0313/3 | 003435 | 3 | 3 x 13 | 43 | 1 |
| N! | SPG 0613/3 | 003442 | 3 | 6 x 13 | 43 | 1 |

Csap- \varnothing 6 mm

| | | | | | | |
|----|------------|--------|---|---------|----|---|
| N! | SPG 0618/6 | 003503 | 6 | 6 x 18 | 55 | 1 |
| N! | SPG 0820/6 | 003534 | 6 | 8 x 20 | 60 | 1 |
| N! | SPG 1020/6 | 003558 | 6 | 10 x 20 | 60 | 1 |
| N! | SPG 1225/6 | 003596 | 6 | 12 x 25 | 65 | 1 |

Készlet 1603 ALU



A **1603 ALU készlet** 10 db keményfém (HM) marócsapot, a leggyakrabban használatos formákat és méreteket tartalmazza alumínium megmunkálásához. Az ütészálló műanyag kazetta védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

Tartalma:

10 db keményfém (HM) marócsap, 3 mm-es szárral, ALU fogazással
1-1 db:

| | |
|-----------------|-----------------|
| ZYAS 0313/3 ALU | ZYAS 0613/3 ALU |
| KUD 0302/3 ALU | KUD 0605/3 ALU |
| WRC 0313/3 ALU | WRC 0613/3 ALU |
| RBF 0313/3 ALU | RBF 0613/3 ALU |
| SPG 0313/3 ALU | SPG 0613/3 ALU |

| Megnevezés | Fogazás | |
|------------|-------------|--|
| | ALU | |
| | EAN 4007220 | |

Csap- \varnothing 3 mm

| | | | |
|----|----------|--------|---|
| N! | 1603 ALU | 004401 | 1 |
|----|----------|--------|---|



A **1612 ALU készlet** 5 db keményfém (HM) marócsapot, a leggyakrabban használatos formákat és méreteket tartalmazza alumínium megmunkálásához. Az ütészálló műanyag kazetta védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

A rögzített pozícióban tárolt marócsapok jól áttekinthetők és egyszerűen kivehetők a dobozból.

Öt üres tároló hely áll rendelkezésre az egyénileg választott marócsapok tárolására.

Tartalma:

5 db keményfém (HM) marócsap
 6 mm-es szárral, ALU fogazással
 1-1 db:

- ZYAS 1225/6 STEEL
- KUD 1210/6 STEEL
- WRC 1225/6 STEEL
- RBF 1225/6 STEEL
- SPG 1225/6 STEEL

Set 1612 ALU



| Megnevezés | Fogazás |  |
|--------------------|---|---|
| | ALU | |
| |  | |
| | EAN 4007220 | |
| Csap-Ø 6 mm | | |
| N! 1612 ALU | 068823 | 1 |



Új termékek a 202-es fejezet PFERD kínálatában

High Speed Disc ALUMASTER®



Az innovatív ALUMASTER® egy egyedülálló eszköz, speciálisan a sarokcsiszolókon történő alkalmazásokhoz fejlesztett termék, rendkívül nagy anyagleválasztási teljesítménnyel. A PFERD legújabb fejlesztése ideális alumínium megmunkálására, mivel a munkavégzés során nem keletkezik robbanásveszélyes és az egészségre ártalmas por. A szerszám különleges kialakítása egyúttal a legmagasabb munkabiztonságot is garantálja.

A szerszám tíz speciális kialakítású keményfém váltólapkát tartalmaz, amelyek egy nagyon könnyű, de rendkívül robusztus üvegszál erősítéses (GFK) műanyag korongra vannak rögzítve. A korong innovatív geometriája, valamint a váltólapkák forgatásának és elhasználódásuk utáni cserélhetőségének lehetősége nagyon hosszú, gazdaságos és egyedülállóan biztonságos alkalmazást kínál az alumínium megmunkálásnál.

ALUMASTER® HICOAT®-bevonattal

Kenődő alumínium ötvözetek 5-10% szilícium tartalommal, abrazív, koptató hatású alumínium ötvözetek 15%-nál magasabb szilícium tartalommal, valamint egyéb abrazív anyagok vagy nem vas (NE) fémek megmunkálásához a PFERD a váltólapkákat különleges HICOAT® bevonattal is kínálja. A bevonat késlelteti a szerszám eltömődését, ill. az értékes abrazív tulajdonságú anyagok megmunkálásakor fellépő szerszámkopást.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Gazdaságos alkalmazásukhoz javasolt levegős sarokcsiszolóval történő munkavégzésnél legalább 1.100 W leadott teljesítménnyel, elektromos sarokcsiszolóval történő munkavégzésnél legalább 1.400 W leadott teljesítménnyel rendelkező meghajtó gép kiválasztása.
- Szükségtelen nagy felületi nyomással történő munkavégzés: az ALUMASTER® kis erő kifejtéssel is dolgozik. A sarokcsiszoló saját súlya elegendő nyomást biztosít.
- A munkavégzés során javasolt érintési szög 5–30° között legyen, speciális esetekben legfeljebb 60°.
- Kerülje a szerszámmal az anyagba való mély bemarást. A marókorong nem darabolókorong.
- Éleken történő munkavégzésnél mindig a munkadarab éléről lefelé húzva (nem tolva) dolgozzon a szerszámmal.

- Ne fékezze le a munkadarabon a szerszámot. Ez a váltólapkák törését okozhatja.

Felhasználási területek:

- hajó- és jachtépítés
- járműfelépítmény építés
- siló- és tartályépítés
- járműgyártás

Alkalmazástechnikai példák:

- tompa és sarokvarratok elmulkálása
- élek legömbölyítése/letörése
- geometriai alakzatok megváltoztatása



PFERDVIDEO

További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.

A megfelelő váltólapka kiválasztása

A megfelelő vágólapkák kiválasztásához a következőképpen járjon el:

- 1 Válassza ki a megmunkálandó anyagot
- 2 Válassza ki a váltólapkákat

| 1 Anyagcsoportok | | 2 Válassza ki a váltólapkákat | | |
|--------------------|--|--|------------------------|----------------|
| | | Nagyteljesítményű alkalmazás | Univerzális alkalmazás | |
| nem-vas (NE) fémek | puha nem-vas (NE) fémek | alumínium ötvözetek | HICOAT® | bevonat nélkül |
| | | sárgaréz, vörösréz, horgany | - | bevonat nélkül |
| | kemény nem-vas (NE) fémek | kemény alumínium ötvözetek (magas Si-ötvözővel) bronz | HICOAT® HICOAT® | - - |
| műanyagok | szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK) hőre lágyuló műanyagok | HICOAT® | - | - |

Előnyök

- Védi a munkát végző egészségét, mivel nem keletkeznek egészségre ártalmas és robbanásveszélyes porok.
- Valamennyi a kereskedelemben kapható sarokcsiszolóra (Ø115/125 mm) felszerelhető.
- Használata nem helyhez kötött, mivel alkalmazásuk nem igényel elszívást.
- Tisztítókorongok és lamellás csiszolókorongok környezetbarát alternatívája.
- A tisztító és csiszolókorongokkal megegyező szerszámsúly.
- Nagyon könnyű, mégis rendkívül robusztus szerszám az innovatív üvegszál erősítéses korongnak köszönhetően integrált mélység-határolóval, amely:
 - maximális biztonságot
 - extrém hosszú élettartamot
 - komfortos munkavégzést biztosít.
- Az egyedi fejlesztésű forgatható és cserélhető keményfém váltólapkák:
 - rendkívüli leválasztási teljesítményt és extrém hosszú élettartamot garantálnak
 - megakadályozzák a szerszám eltömődését lágy, kenődő anyagokon történő munkavégzéseknél.





Biztonságtechnikai ajánlás:


- A szerszámot kizárólag alumínium, alakítható alumínium ötvözetek és alumínium ötvények megmunkálására tervezték. Megmunkálhatók továbbá a puha nem-vas NE-fémek és szálerősítéses műanyagok. A szerszámhasználatot az alkalmazások előtt szükségszerűen át kell gondolni.
- A szerszámot felfogó szorító peremet kizárólag a meghajtógéphez tartozó eszközzel pl. körmös kulccsal lehet meghúzni. Olyan sarokcsiszoló felfogató rendszerekkel, ahol a kialakításból adódóan szerszám nélkül, azaz csak kézzel meghúzva lehet a felfogott szerszámot rögzíteni az ALUMASTER® használata nem megengedett. Alkalmazható rögzítő peremek a Szerszám kézikönyv 209-es fejezetében találhatók.
- A váltólapkákhoz adott Torx kulccsal a lapkákat erősen rögzítsék. Ennek szakszerű alkalmazása az adott építési formához kb. 4 Nm nyomatékot eredményez.


- Alternatívaként használható nyomatékkulcs 4 Nm nyomatékkal.
- Nem megfelelően, lazán rögzített váltólapkák a használat során eltörhetnek, **ezért szükséges ezek meghatározott időközönként történő ellenőrzése.**
 - Ne használjon sérült váltólapkát! Fennáll a lapkatörés veszélye!
 - Csak eredeti PFERD tartozékokat használjon.


 = CE jelöléssel ellátott termék


 = Ne dolgozzon sérült szerszámokkal!


 = Darabolásra nem alkalmazható!

 = Használjon védőszemüveget!

 = Használjon védőkesztyűt!

 = Használjon hallásvédőt!

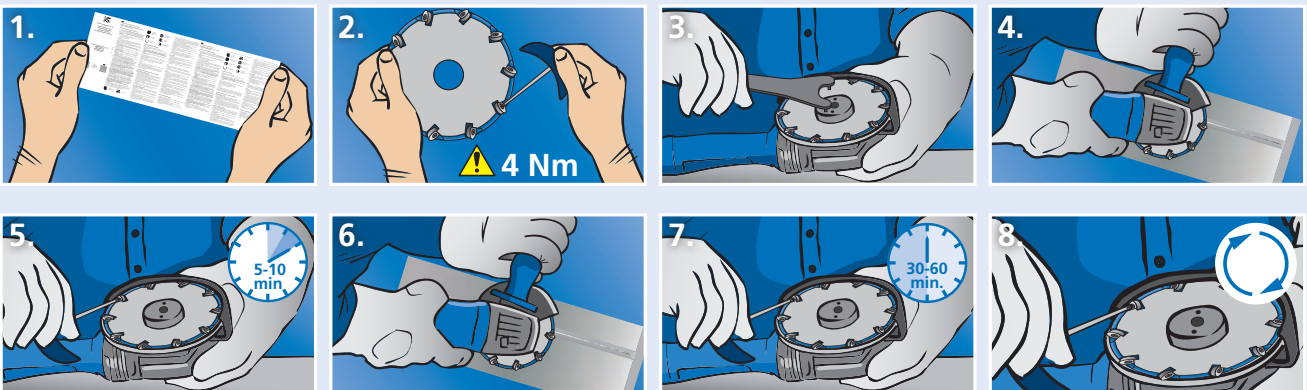
 = Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

 = Ügyeljen a megfelelő 5–60°-os érintési szögre!

 4 Nm



Csavarokat meghúzni!



A HICOAT®-bevonat további előnyei:

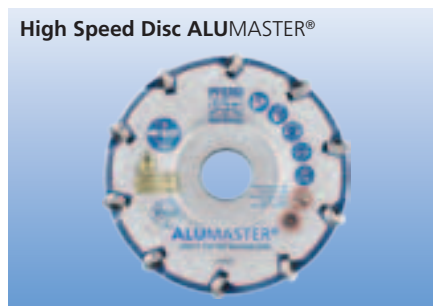
- Extrém keménység
- Alacsony súrlódási értékek
- Nagyon csekély tapadás
- Jobb felületminőség
- Minimális sorjaképződés

Anyagok, amelyeknél a HICOAT®-bevonat alkalmazható:

- Kenődő, 5-10 % szilíciumtartalmú alumínium-ötvözetek
- Kenődő, lágy anyagok
- Abráziv alumínium-ötvözetek 15%-nál magasabb szilícium ötvözövel
- Abráziv anyagok mint szálerősítéses műanyagok (FVK)
- Alumíniumnál magasabb szilárdságú nem-fémek (bronz, sárgaréz)

Új termékek a 202-es fejezet PFERD kínálatában

High Speed Disc ALUMASTER®



A készlet tartalma:

- High Speed Disc ALUMASTER®
- váltólapka készlet
- Torx csavar klt. a váltólapkákhoz
- Torx csavarhúzó




| Megnevezés | EAN 4007220 | ∅ [mm] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|----------------------------|----------------|-----------|---|---|
| N! HSD-F 115/125 ALUMASTER | 026106 | 115 | 13.300 | 1 |



A készlet tartalma:

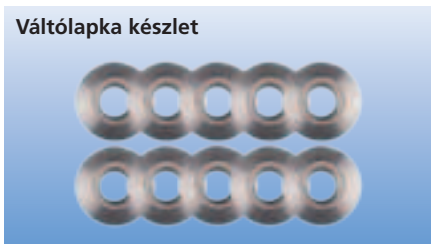
- High Speed Disc ALUMASTER®
- váltólapka készlet HICOAT®
- Torx csavar klt. a váltólapkákhoz
- Torx csavarhúzó



| Megnevezés | EAN 4007220 | ∅ [mm] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|-----------------------------------|----------------|-----------|---|---|
| N! HSD-F 115/125 ALUMASTER HICOAT | 061213 | 115 | 13.300 | 1 |




Váltólapka készlet



Váltólapka készlet HICOAT®



| Megnevezés | EAN 4007220 | ∅ [mm] | A készlet tartalma | Alkalmazható |  |
|-------------------------------|----------------|-----------|-----------------------|--------------------------------|---|
| N! WSP-A-12R ALUMASTER | 018583 | 12 | 10 | HSD-F 115/125 ALUMASTER/ | 1 |
| N! WSP-A-12R ALUMASTER HICOAT | 061220 | 12 | 10 | HSD-F 115/125 ALUMASTER HICOAT | 1 |

Csavarkészlet váltólapkákhoz



| Megnevezés | EAN 4007220 | A készlet tartalma | Alkalmazható az alábbi váltólapkákhoz |  |
|--------------|----------------|-----------------------|--|--|
| N! WSP-S-M4S | 005392 | 5 | WSP-A-12R ALUMASTER / WSP-A-12R ALUMASTER HICOAT | 1 |

Szervíz-készlet ALUMASTER®




Készlet tartalma:

- 2 váltólapka
- 2 csavar
- 1 TORX csavarhúzó

Szervíz-készlet ALUMASTER® HICOAT®



| Megnevezés | EAN 4007220 | Alkalmazható |  |
|-------------------|----------------|--------------------------------|---|
| N! ASS-R12 | 061237 | HSD-F 115/125 ALUMASTER/ | 1 |
| N! ASS-R12 HICOAT | 061244 | HSD-F 115/125 ALUMASTER HICOAT | 1 |

PFERDERGONOMICS® ajánlja a High Speed Disc ALUMASTER® HICOAT®-korong szerzőmöt mint innovatív eszközt alumínium megmunkálásához, mivel alkalmazásakor nem keletkezik egészségre ártalmas és robbanásveszélyes por.



Emission Filter

PFERDEFFICIENCY® ajánlja a High Speed Disc ALUMASTER® HICOAT® korongot fáradtságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez, amelyekkel a leg-rövidebb idő alatt tökéletes eredmények érhetők el.



Energy Saving



Waste Saving



Time Saving



Resource Saving

Az EDGE FINISH élmegmunkáló rendszer részét képezik – egy speciálisan az élmegmunkálási feladatokra kialakított meghajtógép mellett – vágószerszámok, amelyek határozott vonalú él-letörésekhez és lekerekítésekhez alkalmazhatók közepes és nagyméretű fém munkadarabokon.

A keményfém váltólapkák és a felfogók megfelelő kínálatának köszönhetően kívánság szerint határozott vonalú lekerekítések állíthatók elő. A speciális keményfém váltólapkák nagyteljesítményű bevonattal készülnek és a legkiválóbb leválasztási teljesítményt garantálják. STEEL, INOX és ALU kivitelben acél, rozsdamentes acél (INOX) és alumínium munkadarabok 30 - 45°-os tompa él-letöréseinek előállítására szolgálnak. Fém munkadarabokhoz ezen felül egy rádiusz változat is kapható, amelyet speciálisan a korrózióvédelem előkészítéséhez terveztek és egy pontosan meghatározott 3 mm-es rádiuszt eredményez.

Az élék lekerekítésére többek között a korrózióvédelemre vonatkozó alábbi biztonságtechnikai szabványok irányadók:

- ISO 12944-3
- ISO 8501-3
- SOLAS XII/6.3 (Ref. T4/3.01 MSC.1/Circ. 1198)

Előnyök:

- optimális vezethetőség, kiváló munkakomfort az ergonómiailag optimalizált építési módoknak köszönhetően
- kiváló leválasztási teljesítmény és hosszú élettartam a speciális bevonattal rendelkező váltólapkáknak köszönhetően
- 1–6 mm között tetszőlegesen beállítható letörési magasság
- erőkimélő, fáradtságmentes munkavégzés az anti-vibrációs SENSOHANDLE markolatnak köszönhetően

Alkalmazástechnikai példák:

- élék lekerekítése, előkészítése korrózió elleni védőréteg felviteléhez a hajó, daru- és egyéb közepes, nagyméretű szerkezetgyártásoknál, amelyek korróziós veszélynek vannak kitéve
- élék letörése, hegesztési varratok előkészítése közepes és nagyméretű munkadarabokon (60°-os V varrat ISO 9692-1-nek megfelelően)
- élék letörése (45°-os látható élék)

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Ne használjanak sérült váltólapkákat! Törésveszély!



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon védőkesztyűt!



= Használjon hallásvédőt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Ügyeljen az ajánlott fordulatszám tartományokra!

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- szerszám sérülések, munkadarab bemaródások elkerülése érdekében dolgozzon az EDGE FINISH élmegmunkáló rendszerrel a forgásiránnyal ellentétes irányban
- nagyon egyenetlen, olvadékfolyásos felületeken tisztítókoronggal, POLIFAN® legyezőlapos csiszolókoronggal előmunkálatok szükségesek a vágóélek sérülésének elkerülése, valamint a jobb szerszámvezethetőség érdekében
- növelje szerszámait élettartamát megfelelő karbantartással és tárolással



| Anyagcsoportok | Megfelelő váltólapkák | Ajánlott fordulatszám tartomány [min ⁻¹] | Munkamennyiségkénti max. előtolás (mm) | Elérhető max. él-letörési szélesség/rádiusz (mm) |
|----------------|-----------------------|--|--|--|
| Acél | EF-WSP-F STEEL | 7.100–8.700 | 3 | 6 |
| | EF-WSP-R3 STEEL | 7.100–8.700 | - | 3 |
| INOX | EF-WSP-F INOX | 7.500–8.000 | 2 | 3 |
| Alumínium | EF-WSP-F ALU | 11.000 | 6 | 6 |

PFERDERGONOMICS® ajánlja az EDGE FINISH élmegmunkáló rendszert, mint innovatív megmunkálási megoldást kényelmes munkavégzéshez jelentősen csökkentett vibrációval és optimális vezethetőséggel.



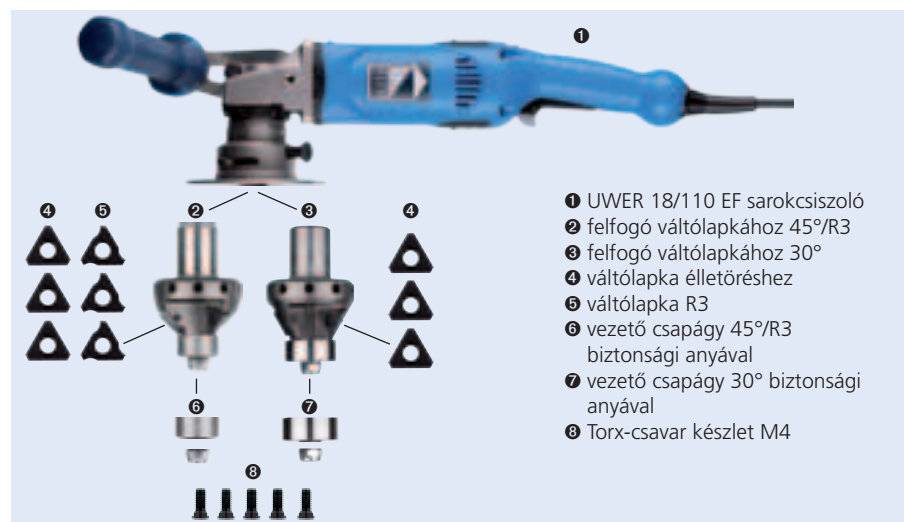
PFERDEFFICIENCY® ajánlja az EDGE FINISH élmegmunkáló rendszert hosszú, fáradtságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez, amellyel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredmények érhetők el.



Az EDGE FINISH élmegmunkáló rendszer felépítése

Egy teljesítményerős 2.750–11.000 min⁻¹ fordulatszám tartományú sarokcsiszoló képezi ennek a meggyőző rendszernek az alapját. Két különböző váltólapka felfogó rendelhető, amelyek – amennyiben szükséges – bármikor cserélhetők. Pontosban megadják a 30°-os vagy 45°-os megmunkálási szöveget és három keményfém-ből készült váltólapka fogadására alkalmasak. A nagyteljesítményű bevonatrétegeknek köszönhetően kiváló leválasztási

teljesítmény és kivitteltől függően határozott élű letörések, ill. rádiusz állítható elő. A vezető csapágy az élék mentén optimális szerszámvezetést eredményez. A rendszer valamennyi részegysége (lásd 98. oldal) darabonként is rendelhető. A masszív tárolókoffer optimális védelmet nyújt, egyúttal elegendő helyet kínál a tartozékok számára (lásd 33. oldal).



- 1 UWER 18/110 EF sarokcsiszoló
- 2 felfogó váltólapkához 45°/R3
- 3 felfogó váltólapkához 30°
- 4 váltólapka élletöréshez
- 5 váltólapka R3
- 6 vezető csapágy 45°/R3 biztonsági anyával
- 7 vezető csapágy 30° biztonsági anyával
- 8 Torx-csavar készlet M4

Váltólapka készlet 3 mm-es rádiusszal



Rendelési példa:

EAN 400722005118

EF-WSP-F **STEEL**

Kérjük a megnevezést a kívánt váltólapka típus megadásával kiegészíteni.

Váltólapka készlet él-letöréshez



| Megnevezés | Kivitel | | | Szög α | Rádiusz [mm] | A készlet tartalma | Alkalmos váltólapka befogó |  |
|-------------|---------|------|-----|------------------|-----------------|-----------------------|-------------------------------|---|
| | STEEL | INOX | ALU | | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | |

Váltólapka készlet 3 mm-es rádiusszal

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|---|---|---|-----|---|-----------------|---|
| EF-WSP-R3 | N! 005101 | - | - | - | 3,0 | 3 | EF-WSP-A R3/45° | 1 |
|-----------|-----------|---|---|---|-----|---|-----------------|---|

Váltólapka készlet él-letöréshez

| | | | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|-----------|---------|---|---|-------------------------------|---|
| EF-WSP-F | N! 005118 | N! 071182 | N! 039533 | 45°/30° | - | 3 | EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30° | 1 |
|----------|-----------|-----------|-----------|---------|---|---|-------------------------------|---|

Váltólapka befogó 3 mm-es rádiuszhoz / 45°-os él-letöréshez




Rendelési információ:

A váltólapkák, valamint a rögzítőcsavar készlet nem képezik a szállítási terjedelem részét. Kérjük külön megrendelni.

Váltólapka befogó 30°-os él-letöréshez



| Megnevezés | EAN 4007220 | Szög α | Rádiusz [mm] | Alkalmos váltólapkák | Alkalmos az alábbi géptípushoz |  |
|------------|----------------|------------------|-----------------|-------------------------|-----------------------------------|--|
|------------|----------------|------------------|-----------------|-------------------------|-----------------------------------|--|

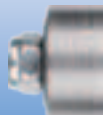
Váltólapka befogó 3 mm-es rádiuszhoz / 45°-os él-letöréshez

| | | | | | | |
|--------------------|--------|-----|-----|---------------------|----------------|---|
| N! EF-WSP-A R3/45° | 005200 | 45° | 3,0 | EF-WSP-R3, EF-WSP-F | UWER 18/110 EF | 1 |
|--------------------|--------|-----|-----|---------------------|----------------|---|

Váltólapka befogó 30°-os él-letöréshez


| | | | | | | |
|-----------------|--------|-----|---|----------|----------------|---|
| N! EF-WSP-A 30° | 005170 | 30° | - | EF-WSP-F | UWER 18/110 EF | 1 |
|-----------------|--------|-----|---|----------|----------------|---|

Vezető csapágy 3 mm-es rádiuszhoz / 45°-os él-letöréshez



Vezető csapágy 30°-os él-letöréshez



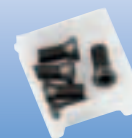
| Megnevezés | EAN 4007220 | Alkalmos váltólapka befogó |  |
|------------|----------------|-------------------------------|---|
|------------|----------------|-------------------------------|---|


| | | | |
|-----------------|--------|-----------------|---|
| N! EF-FL-R3/45° | 005163 | EF-WSP-A R3/45° | 1 |
|-----------------|--------|-----------------|---|

| | | | |
|--------------|--------|--------------|---|
| N! EF-FL-30° | 005132 | EF-WSP-A 30° | 1 |
|--------------|--------|--------------|---|



Csavarkészlet váltólapkák rögzítéséhez



| Megnevezés | EAN 4007220 | A készlet tartalma | Alkalmos váltólapkák |  |
|------------|----------------|-----------------------|-------------------------|---|
|------------|----------------|-----------------------|-------------------------|---|

| | | | | |
|--------------|--------|---|---------------------|---|
| N! WSP-S-M4S | 005392 | 5 | EF-WSP-R3, EF-WSP-F | 1 |
|--------------|--------|---|---------------------|---|



PFERDVIDEO

További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.

Köszőrűkorongok

A PFERD széleskörű programot kínál állványos köszőrűgépekre alkalmazható köszőrűkorongokból különböző anyagok megmunkálására. Ajánlatunkban a korongok különböző

- méretekben,
 - szemcsefinomsággal és
 - csiszolószemcsével
- állnak rendelkezésre.

A PFERD kínálat igazodik a különböző piacokon alkalmazott állványos köszőrűgépekhez.

Előnyök:

- hosszú élettartam
- alaktartósság
- magas leválasztási teljesítmény
- integrált szúrkító gyűrű, amellyel a korongok szinte minden eltérő tengelyű állványos köszőrűre felfoghatók

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A korong meghatározott időközönkénti lehúszása felszabadítja az éles szemcséket és egyenes csiszolási felületet biztosít.
- A munkaasztalt állandóan igazítsuk a korong átmérőjéhez (részélesség max. 3 mm).

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 35 m/s
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- A felfogatás előtt hangpróbával mindig ellenőrizze, hogy a köszőrűkorongon nincs-e repedés (sértetlen korongok tiszta hangot adnak).



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon védőkesztyűt!



= Használjon hallásvédőt!



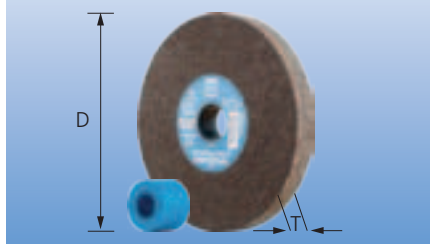
= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Ne dolgozzon sérült szerszámokkal!



Köszőrűkorong UNIVERSÁLIS kivitel



Az UNIVERSAL termékcsalád korongjai szívós normálkorund (AN) szemcsékkel, keramikus kötéssel készülnek és általános üzemi feladatokhoz ideálisan alkalmazhatók.


Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél, öntöttvas

Rendelési példa:

EAN 4007220037904
BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | D x T [mm] | H [mm] | Szúrkító gyűrű | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|--------------------|-----------------|----|----|------------|--------|----------------|--|---|
| | 24 | 36 | 60 | | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | |

Normálkorund (AN)

| | | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|--------|--------|----------|----|----------|-------|---|
| N! BW 12520-32 AN ... UNIVERSAL | - | 037904 | 037997 | 125 x 20 | 32 | 25/20/16 | 5.350 | 1 |
| N! BW 15016-32 AN ... UNIVERSAL | 610138 | - | 610145 | 150 x 16 | 32 | 25/20/16 | 4.500 | 1 |
| N! BW 15020-32 AN ... UNIVERSAL | 610176 | 037911 | 610183 | 150 x 20 | 32 | 25/20/16 | 4.500 | 1 |
| N! BW 15025-32 AN ... UNIVERSAL | 610213 | - | 610220 | 150 x 25 | 32 | 25/20/16 | 4.500 | 1 |
| N! BW 17525-32 AN ... UNIVERSAL | - | 037928 | 038000 | 175 x 25 | 32 | 25/20/16 | 3.750 | 1 |
| N! BW 17525-51 AN ... UNIVERSAL | - | 037935 | 038017 | 175 x 25 | 51 | 32 | 3.750 | 1 |
| N! BW 20020-32 AN ... UNIVERSAL | 610305 | - | 610312 | 200 x 20 | 32 | 25/20/16 | 3.350 | 1 |
| N! BW 20025-32 AN ... UNIVERSAL | 610350 | 037942 | 610367 | 200 x 25 | 32 | 25/20/16 | 3.350 | 1 |
| N! BW 20025-51 AN ... UNIVERSAL | - | 037959 | 038024 | 200 x 25 | 51 | 32 | 3.350 | 1 |
| N! BW 20030-32 AN ... UNIVERSAL | 612378 | - | 610398 | 200 x 30 | 32 | 25/20/16 | 3.350 | 1 |
| N! BW 20032-51 AN ... UNIVERSAL | - | 037966 | 038031 | 200 x 32 | 51 | 32 | 3.350 | 1 |
| N! BW 25032-51 AN ... UNIVERSAL | - | 037973 | 038048 | 250 x 32 | 51 | 32 | 2.700 | 1 |
| N! BW 30040-76 AN ... UNIVERSAL | - | 037980 | 038062 | 300 x 40 | 76 | - | 2.250 | 1 |



A HSS termékcsalád korongjai a forgácsolást segítő fehér nemeskorund (AW) szemcsékkel, keramikus kötéssel készülnek.

Megmunkálható anyagok:

ötvözött acél, szerszámacél, gyorsacél (HSS)

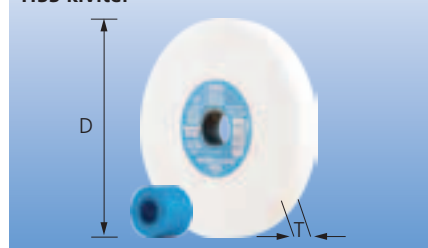
Rendelési példa:


EAN 4007220610152

BW 15016-32 AW 60 HSS

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Köszörűkorong HSS kivétel



| Megnevezés | Szemcsefinomság | | D x T [mm] | H [mm] | Szűkítő gyűrű | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|------------|-----------------|----|------------|--------|---------------|--|---|
| | 60 | 80 | | | | | |

Nemeskorund (AW)

| EAN 4007220 | | | | | | | |
|---------------------------|--------|--------|----------|----|----------|-------|---|
| N! BW 12520-32 AW ... HSS | - | 037812 | 125 x 20 | 32 | 25/20/16 | 5.350 | 1 |
| N! BW 15016-32 AW ... HSS | 610152 | - | 150 x 16 | 32 | 25/20/16 | 4.500 | 1 |
| N! BW 15020-32 AW ... HSS | 610190 | 037829 | 150 x 20 | 32 | 25/20/16 | 4.500 | 1 |
| N! BW 15025-32 AW ... HSS | 610237 | - | 150 x 25 | 32 | 25/20/16 | 4.500 | 1 |
| N! BW 17525-32 AW ... HSS | - | 037836 | 175 x 25 | 32 | 25/20/16 | 3.750 | 1 |
| N! BW 17525-51 AW ... HSS | - | 037843 | 175 x 25 | 51 | 32 | 3.750 | 1 |
| N! BW 20020-32 AW ... HSS | 610329 | - | 200 x 20 | 32 | 25/20/16 | 3.350 | 1 |
| N! BW 20025-32 AW ... HSS | 610374 | 037850 | 200 x 25 | 32 | 25/20/16 | 3.350 | 1 |
| N! BW 20025-51 AW ... HSS | - | 037867 | 200 x 25 | 51 | 32 | 3.350 | 1 |
| N! BW 20030-32 AW ... HSS | 612385 | - | 200 x 30 | 32 | 25/20/16 | 3.350 | 1 |
| N! BW 20032-51 AW ... HSS | - | 037874 | 200 x 32 | 51 | 32 | 3.350 | 1 |
| N! BW 25032-51 AW ... HSS | - | 037881 | 250 x 32 | 51 | 32 | 2.700 | 1 |
| N! BW 30040-76 AW ... HSS | - | 037898 | 300 x 40 | 76 | - | 2.250 | 1 |



A CARBIDE termékcsalád korongjai éles élű szilíciumkarbid (CN) szemcsékkel, keramikus kötéssel készülnek.

Megmunkálható anyagok:

keményfém, erősen ötvözött anyagok

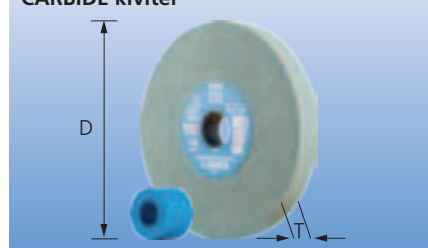
Rendelési példa:


EAN 4007220718902

BW 15020-32 CN 60 CARBIDE

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Köszörűkorong CARBIDE kivétel



| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | D x T [mm] | H [mm] | Szűkítő gyűrű | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|------------|-----------------|----|-----|------------|--------|---------------|--|---|
| | 60 | 80 | 120 | | | | | |

Szilíciumkarbid (CN)

| EAN 4007220 | | | | | | | | |
|-------------------------------|--------|--------|--------|----------|----|----------|-------|---|
| N! BW 12520-32 CN ... CARBIDE | - | 038079 | - | 125 x 20 | 32 | 25/20/16 | 5.350 | 1 |
| N! BW 15016-32 CN ... CARBIDE | - | - | 610169 | 150 x 16 | 32 | 25/20/16 | 4.500 | 1 |
| N! BW 15020-32 CN ... CARBIDE | 718902 | 038086 | 610206 | 150 x 20 | 32 | 25/20/16 | 4.500 | 1 |
| N! BW 15025-32 CN ... CARBIDE | - | - | 610244 | 150 x 25 | 32 | 25/20/16 | 4.500 | 1 |
| N! BW 17525-32 CN ... CARBIDE | - | 038093 | - | 175 x 25 | 32 | 25/20/16 | 3.750 | 1 |
| N! BW 17525-51 CN ... CARBIDE | - | 038109 | - | 175 x 25 | 51 | 32 | 3.750 | 1 |
| N! BW 20020-32 CN ... CARBIDE | - | 610336 | 610343 | 200 x 20 | 32 | 25/20/16 | 3.350 | 1 |
| N! BW 20025-32 CN ... CARBIDE | - | 629031 | 610381 | 200 x 25 | 32 | 25/20/16 | 3.350 | 1 |
| N! BW 20025-51 CN ... CARBIDE | - | 038116 | - | 200 x 25 | 51 | 32 | 3.350 | 1 |
| N! BW 20030-32 CN ... CARBIDE | - | - | 612392 | 200 x 30 | 32 | 25/20/16 | 3.350 | 1 |
| N! BW 20032-51 CN ... CARBIDE | - | 038123 | - | 200 x 32 | 51 | 32 | 3.350 | 1 |
| N! BW 25032-51 CN ... CARBIDE | - | 038130 | - | 250 x 32 | 51 | 32 | 2.700 | 1 |
| N! BW 30040-76 CN ... CARBIDE | - | 038147 | - | 300 x 40 | 76 | - | 2.250 | 1 |

COMBICLICK®-készletek



A **COMBICLICK®-készletek** a durvától a tükörsima felületek előállításáig alkalmas készletek. Ismerje meg és tesztelje kiterjedt rendszerünket.

COMBICLICK® CC-SET 115 M14 és 5/8-11 tartalma:

3-3 db COMBICLICK®-fibertárcsa:

- CC-FS 115 CO-COOL 36
- CC-FS 115 CO-COOL 120
- CC-FS 115 A-COOL 220

1-1 db COMBICLICK®-vliesskorong:

- CC-VRH 115 A 240 F
- CC-VRH 115 A 180 M
- CC-VRH 115 A 100 G
- CC-VRW 115 A 280
- CC-VRW 115 A 180
- CC-VRW 115 A 100
- CC-PNER W 115 SiC F

1-1 db:

- univerzális polírpaszta
- COMBICLICK®-filckorong CC-FR 115
- COMBICLICK®-támtányér
- CC-GT 115-125 M14 vagy 5/8-11

COMBICLICK® CC-SET 125 M14 és 5/8-11 tartalma:

3-3 db COMBICLICK®-fibertárcsa:


- CC-FS 125 CO-COOL 36
- CC-FS 125 CO-COOL 120
- CC-FS 125 A-COOL 220

1-1 db COMBICLICK®-vliesskorong:

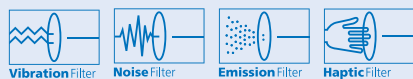
- CC-VRH 125 A 240 F
- CC-VRH 125 A 180 M
- CC-VRH 125 A 100 G
- CC-VRW 125 A 280
- CC-VRW 125 A 180
- CC-VRW 125 A 100
- CC-PNER W 125 SiC F

1-1 db:

- univerzális polírpaszta
- COMBICLICK®-filckorong CC-FR 125
- COMBICLICK®-támtányér
- CC-GT 115-125 M14 vagy 5/8-11

| Megnevezés | EAN 4007220 |  |
|----------------------|----------------|---|
| CC-SET 115 M14 | 955345 | 1 |
| N! CC-SET 115 5/8-11 | 955406 | 1 |
| CC-SET 125 M14 | 955369 | 1 |
| N! CC-SET 125 5/8-11 | 955413 | 1 |

PFERDERGONOMICS® ajánlja a COMBICLICK®-szerszámokat, mint innovatív eszközöket, a vibráció-, zaj- és porterhelés csökkentése és a kényelmes munkavégzés biztosítása érdekében.

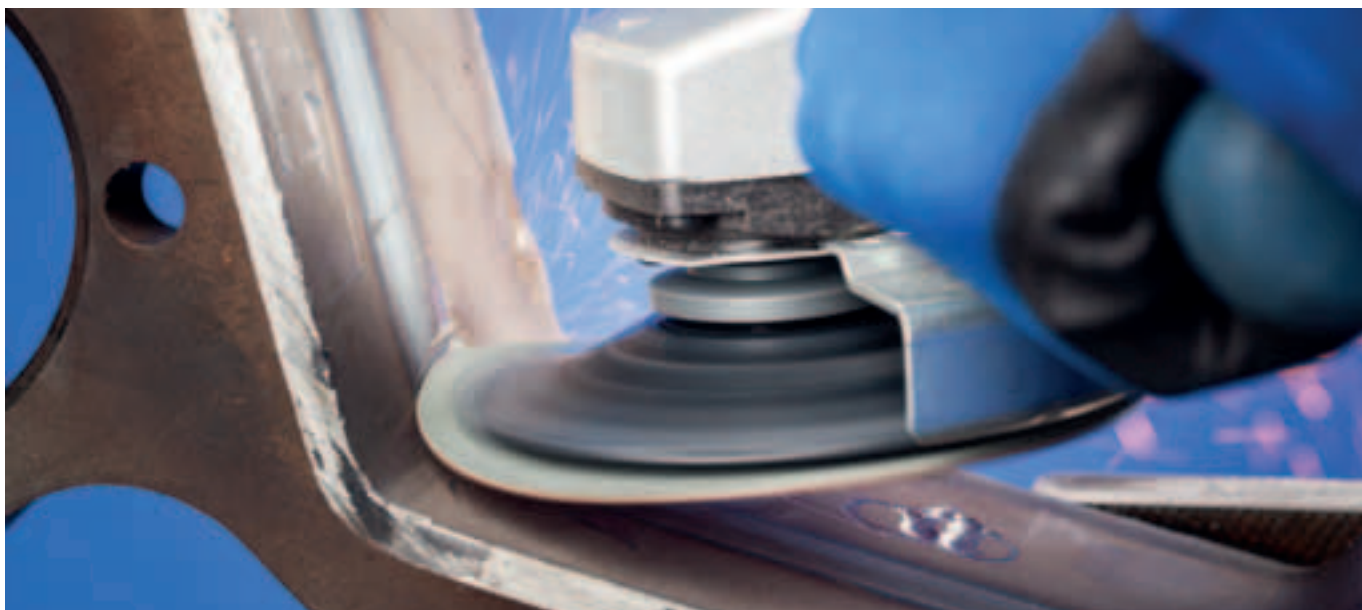


PFERDEFFICIENCY® ajánlja a COMBICLICK® rendszert fáradtságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez, amelyekkel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredmények érhetők el. A szabadalmaztatott gyorsfelfogatási rendszernek köszönhetően a szerszámcsereidők és a járulékos költségek csökkenthetők.



PFERDVIDEO

További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.



Rugalmas és rendkívül hőálló támtányérok fibertárcsákhoz, a kereskedelembe kapható sarokcsiszolókhöz.

Megfelel az ISO 15636 előírásainak.

Előnyök:

- nagy hőállóságú anyag hosszú élettartammal
- pontszerű munkavégzés a rugalmas kivitelnek köszönhetően

Biztonságtechnikai ajánlás:


- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s

Rendelési információ:

A megfelelő szorítóánya a szállítási terjedelem része.

Hőálló támtányérok fibertárcsákhoz



| Megnevezés | EAN 4007220 | Menet | Megfelelő az alábbi szerszám- \emptyset -höz [mm] | Megfelelő az alábbi géptípusokhoz | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|---------------------|-------------|-------|---|--------------------------------------|--|---|
| N! HT-GT 115 MF M14 | 032398 | M14 | 115 | Sarokcsiszoló 115, M14-es felfogatás | 13.300 | 1 |
| N! HT-GT 125 MF M14 | 032404 | M14 | 125 | Sarokcsiszoló 125, M14-es felfogatás | 12.200 | 1 |
| N! HT-GT 180 MF M14 | 032381 | M14 | 180 | Sarokcsiszoló 180, M14-es felfogatás | 8.500 | 1 |

PFERDEFFICIENCY® ajánlja a HT-GT támtányérokot erőforrás kímélő munkavégzéshez.



Kiválóan alkalmazható finomcsiszoláshoz és fokozatonkénti előpolírozási munkákhoz.

Az önélező kompakt szemcse rendkívül hosszú élettartamot garantál és egyenletes felületminőséget biztosít a szerszám teljes élettartama alatt.

Szemcse: korund A Compact szemcse

Rendelési példa:

EAN 4007220**026113**

KR 115 A **120** CK

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Rendelési információ:

Kérjük a felfogót külön megrendelni. (lásd Szerszám kézikönyv 204-es fejezet, 21. oldal)

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 32 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- Pozícionálja központosan a tépőzárás korongot.



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon hallásvédőt!



= Csak támtányérral szabad használni!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!




= Nem használható vizes csiszolásra!

Tépőzárás korongok

Tépőzárás korongok korund A Compact szemcsés kivitel



| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | | | | | | | D ₁ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|--------------------|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------------------|--|--|---|
| | 120 | 180 | 240 | 320 | 400 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | | | | | |
| N! KR 115 A ... CK | 026113 | 026168 | 026175 | 026199 | 026205 | 026212 | 026229 | 026236 | 026243 | 115 | 5.000 | 5.300 | 50 |
| N! KR 125 A ... CK | 026250 | 026267 | 026274 | 026281 | 026298 | 026304 | 026311 | 026328 | 026335 | 125 | 4.600 | 4.850 | 50 |

Öntapadós csiszolólapok PSA



Flexibilis kivitelüknek köszönhetően ideális szerszámok kisméretű, kontúros munkadarabok megmunkálásához. Fokozatonkénti felületminőségek érhetők el a durvától (60-as szemcse) a nagyon finom felületekig (600-as szemcse).

Különösen ajánlott a szerszám és formagyártásban.

Szemcse: korund A

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A csiszolólapokat a megfelelő tartóval alkalmazzuk.
- Használjanak a megmunkálandó anyaghoz ajánlott csiszolóolajat a szerszám csiszolási teljesítményének és élettartamának növelése

érdeklében. A csiszolólapokról további részletes információk és rendelési adatok a Szerszám kézikönyv 204-es fejezet 120. oldalán található.

Rendelési információ:


A tartókat kérjük külön megrendelni.

Rendelési példa:

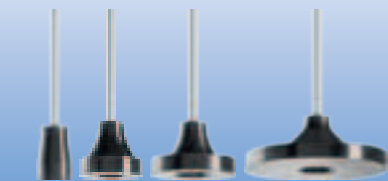
EAN 4007220026182

PSA 12 A 60

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | | | | | | D ₁ [mm] | Ajánlott fordulat- szám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|-------------|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------------------|---|--|---|
| | 60 | 80 | 120 | 180 | 240 | 320 | 400 | 600 | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | | | | |
| N! PSA 12 A | 026182 | 026731 | 026991 | 027004 | 027011 | 027028 | 027035 | 027042 | 12 | 16.000 | 31.800 | 100 |
| N! PSA 20 A | 027059 | 027066 | 027080 | 027097 | 027103 | 027110 | 027127 | 027134 | 20 | 10.000 | 19.100 | 100 |
| N! PSA 30 A | 027141 | 027158 | 027165 | 027172 | 027189 | 027196 | 027202 | 027219 | 30 | 6.500 | 12.700 | 100 |
| N! PSA 50 A | 027226 | 027233 | 027240 | 027257 | 027264 | 027271 | 027288 | 027295 | 50 | 4.000 | 7.650 | 100 |

Csiszólap tartók PSA-H



Tartók öntapadós csiszolólapok felfogatásához.


A tartók biztonságos rögzítést garantálnak. Kiváló a körbefutási pontosságuk, így erős kímélő munkavégzést tesznek lehetővé.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Kis méretű rádiuszos felületek megmunkálásánál válasszunk egy mérettel kisebb tartót, így a csiszolólapok jobban igazodnak az alakzatokhoz.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.

| Megnevezés | EAN 4007220 | D ₁ [mm] | S x L [mm] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | Megfelelő szerszámok |  |
|-----------------------|----------------|------------------------|---------------|--|-------------------------|---|
| Csap-ø 2,35 mm | | | | | | |
| N! PSA-H 12-2,35 | 026885 | 10 | 2,35 x 35 | 31.800 | PSA 12 | 5 |
| N! PSA-H 20-2,35 | 026939 | 18 | 2,35 x 35 | 19.100 | PSA 20 | 5 |
| N! PSA-H 30-2,35 | 026953 | 25 | 2,35 x 35 | 12.700 | PSA 30 | 5 |
| Csap-ø 3 mm | | | | | | |
| N! PSA-H 12-3 | 026922 | 10 | 3 x 35 | 31.800 | PSA 12 | 5 |
| N! PSA-H 20-3 | 026946 | 18 | 3 x 35 | 19.100 | PSA 20 | 5 |
| N! PSA-H 30-3 | 026960 | 25 | 3 x 35 | 12.700 | PSA 30 | 5 |
| N! PSA-H 50-3 | 026984 | 45 | 3 x 35 | 7.650 | PSA 50 | 5 |
| Csap-ø 6 mm | | | | | | |
| N! PSA-H 50-6 | 026977 | 50 | 6 x 35 | 7.650 | PSA 50 | 5 |

Korund A szemcsézetű csiszológörögök a durva csiszolás univerzális szerszámai.

Nehezen hozzáférhető hegesztési varratok megmunkálásához ideális szerszám. A csiszolólapokhoz képest többszörös anyagleválasztási teljesítményű és élettartamú szerszámok.

Szemcse: korund A

Rendelési információ:

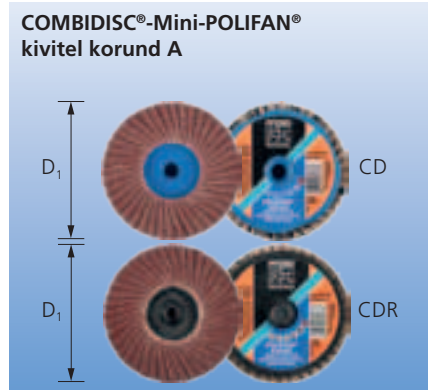
Kérjük a felfogót külön megrendelni. (lásd Szerszám kézikönyv 204-es fejezet, 24. oldal)




Felfogó alternatívák:

CD PFF 50 –
COMBIDISC®-tartó SBH 20–50
CD PFF 75 –
COMBIDISC®-tartó SBH 75
(lásd Szerszám kézikönyv 204-es fejezet, 34. oldal).

Rendelési példa:

EAN 4007220617359
CD PFF 50 A 40
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | | D ₁ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Megfelelő felfogó |  |
|---|-----------------|--------|--------|--------|------------------------|--|-------------------|---|
| | 40 | 60 | 80 | 120 | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | |
| CD rendszer  | | | | | | | | |
| CD PFF 50 A | 617359 | 617366 | 617373 | 617380 | 50 | 12.000–14.000 | BO PFF 50 | 10 |
| CD PFF 75 A | 617397 | 617403 | 617410 | 617625 | 75 | 8.000–10.000 | BO PFF 75 | 10 |
| CDR rendszer  | | | | | | | | |
| N! CDR PFF 50 A | 016121 | 016145 | 821633 | 016152 | 50 | 12.000–14.000 | SBHR 20–75 | 10 |
| N! CDR PFF 75 A | 016169 | 016176 | 821640 | 016336 | 75 | 8.000–10.000 | SBHR 20–75 | 10 |

A cirkonkorund csiszológörögök a durva csiszolás szerszámai, jó anyagleválasztási teljesítménnyel, hosszú élettartammal.

A nagy teljesítményű cirkonkorund nagy felületi nyomásnál a legjobb anyagleválasztást nyújtó szerszám.

Szemcse: cirkonkorund Z

Rendelési információ:

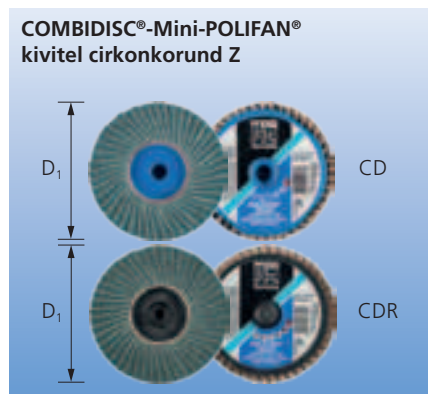
Kérjük a felfogót külön megrendelni. (lásd Szerszám kézikönyv 204-es fejezet, 24. oldal)




Felfogó alternatívák:

CD PFF 50 –
COMBIDISC®-tartó SBH 20–50
CD PFF 75 –
COMBIDISC®-tartó SBH 75
(lásd Szerszám kézikönyv 204-es fejezet, 34. oldal).

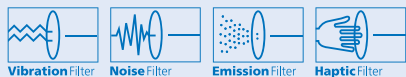
Rendelési példa:

EAN 4007220592717
CD PFF 50 Z 40
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | | D ₁ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Megfelelő felfogó |  |
|---|-----------------|--------|--------|--------|------------------------|--|-------------------|---|
| | 40 | 60 | 80 | 120 | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | |
| CD rendszer  | | | | | | | | |
| CD PFF 50 Z | 592717 | 592724 | 592731 | 592748 | 50 | 12.000–14.000 | BO PFF 50 | 10 |
| CD PFF 75 Z | 592755 | 592762 | 592779 | 592786 | 75 | 8.000–10.000 | BO PFF 75 | 10 |
| CDR rendszer  | | | | | | | | |
| N! CDR PFF 50 Z | 902707 | 902714 | 016534 | 016541 | 50 | 12.000–14.000 | SBHR 20–75 | 10 |
| N! CDR PFF 75 Z | 835111 | 016558 | 016565 | 821688 | 75 | 8.000–10.000 | SBHR 20–75 | 10 |

PFERDERGONOMICS® ajánlja a COMBIDISC® szerszámokat kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció-, zaj- és porterhelés mellett.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja a COMBIDISC® szerszámokat a szerszámcsereidők és a járulékos költségek csökkentéséhez.



PFERDVIDEO

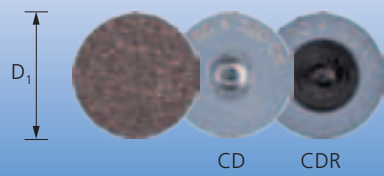
További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.

Új termékek a 204-es fejezet PFERD kínálatában

COMBIDISC®-csiszológyszerszámok CD, CDR



COMBIDISC®-csiszológépek korund A Compact szemcsés kivitel



Kiválóan alkalmazható finomcsiszoláshoz és fokozatonkénti előpolírozási munkákhoz.

Az önélező kompakt szemcse rendkívül hosszú élettartamot garantál és egyenletes felületminőséget biztosít a szerszám teljes élettartama alatt.

Szemcse: korund A Compact szemcse

Rendelési példa:

EAN 400722003169

BA 30/533 A 120 CK

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | | | | | | | D ₁ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | |
|-------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------------------------|---|--|
| | 120 | 180 | 240 | 320 | 400 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | | | | | |

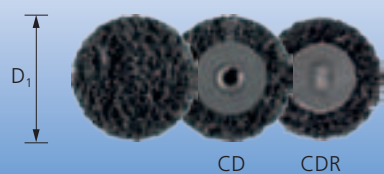
CD rendszer

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----|--------------|-----|
| N! | CD 50 A ... CK | 003169 | 065594 | 065600 | 065860 | 065921 | 065976 | 066539 | 066546 | 066553 | 50 | 3.800–13.000 | 100 |
| N! | CD 75 A ... CK | 066775 | 066782 | 066799 | 066805 | 066812 | 066836 | 066843 | 066850 | 066867 | 75 | 2.500–9.000 | 50 |

CDR rendszer

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----|--------------|-----|
| N! | CDR 50 A... CK | 066577 | 066591 | 066607 | 066621 | 066638 | 066645 | 066652 | 066669 | 066737 | 50 | 3.800–13.000 | 100 |
| N! | CDR 75 A... CK | 066874 | 066881 | 066904 | 067123 | 067130 | 067161 | 067185 | 067192 | 067208 | 75 | 2.500–9.000 | 50 |

COMBIDISC®-POLICLEAN®-korongok



Durva felülettisztítási munkákhoz, a homlokfelülettel történő alkalmazással lakkok, felületi elszíneződések, ragasztó maradványok, valamint reve eltávolításához alkalmazható.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Igény szerint használható kemény vagy közepkemény COMBIDISC®-tartóval. (lásd Szerszám kézikönyv, 204-es fejezet, 34. oldal)

| Megnevezés | EAN 4007220 | D ₁ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | |
|------------|----------------|------------------------|--|--|
|------------|----------------|------------------------|--|--|

CD rendszer

| | | | | |
|------------|--------|----|-------------|----|
| CD 50 PCLR | 471500 | 50 | 5.500–8.000 | 10 |
| CD 75 PCLR | 471517 | 75 | 3.800–5.000 | 10 |

CDR rendszer

| | | | | | |
|----|-------------|--------|----|-------------|----|
| N! | CDR 50 PCLR | 677124 | 50 | 5.500–8.000 | 10 |
| N! | CDR 75 PCLR | 677131 | 75 | 3.800–5.000 | 10 |

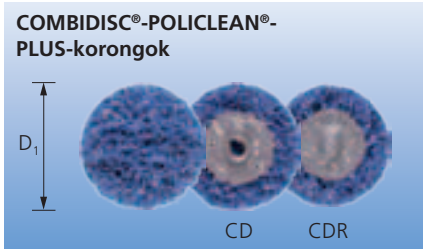





Durva felület tisztítási munkákhoz, a homlokfelülettel történő alkalmazással lakkok, felületi elszíneződések, ragasztó maradványok valamint reve eltávolításához alkalmazható.

A COMBIDISC®-PLUS-korong nagy agresszív leválasztási teljesítményt és nagyon jó élettartamot kínáló szerszám.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

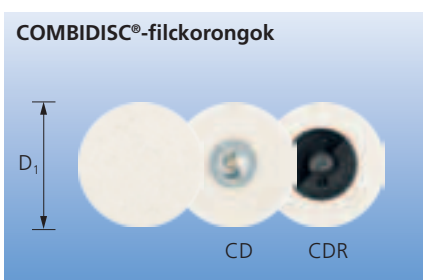
- Igény szerint használható kemény vagy közép kemény COMBIDISC®-tartóval. (lásd Szerszám kézikönyv, 204-es fejezet, 34. oldal)






| Megnevezés | EAN 4007220 | D ₁ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] |  |
|---|----------------|------------------------|--|---|
| CD rendszer  | | | | |
| N! CD 50 PCLR PLUS | 069288 | 50 | 5.500–8.000 | 10 |
| N! CD 75 PCLR PLUS | 069295 | 75 | 3.800–5.000 | 10 |
| CDR rendszer  | | | | |
| N! CDR 50 PCLR PLUS | 069301 | 50 | 5.500–8.000 | 10 |
| N! CDR 75 PCLR PLUS | 069318 | 75 | 3.800–5.000 | 10 |

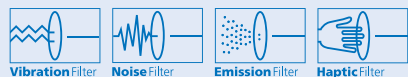


Közepes felületek homlokoldali csiszolási munkáihoz, rúd alakú és dobozos kiserelésű, ill. gyémánszemcsés polírozó paszták felvitelével.



| Megnevezés | EAN 4007220 | D ₁ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] |  |
|---|----------------|------------------------|--|---|
| CD rendszer  | | | | |
| CD FR 50 | 440490 | 50 | 2.000–4.000 | 10 |
| CD FR 75 | 440506 | 75 | 1.200–2.500 | 10 |
| CDR rendszer  | | | | |
| N! CDR FR 50 | 004784 | 50 | 2.000–4.000 | 10 |
| N! CDR FR 75 | 004791 | 75 | 1.200–2.500 | 10 |

PFERDERGONOMICS® ajánlja a COMBIDISC® szerszámokat kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció-, zaj- és porterhelés mellett.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja a COMBIDISC® szerszámokat a szerszámsereidők és a járulékos költségek csökkentéséhez.



PFERDVIDEO

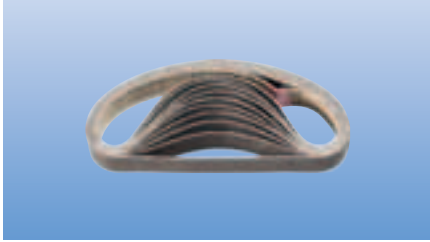
További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.

Új termékek a 204-es fejezet PFERD kínálatában

Végtelenített szalagok, rövid kivitel



Végtelenített szalagok, rövid kivitel szemcse korund A Compact szemcse



Kiválóan alkalmazható finomcsiszoláshoz és fokozatonkénti előpolírozási munkákhoz.

Az önélező kompakt szemcse rendkívül hosszú élettartamot garantál és egyenes felületminőséget biztosít a szerszám teljes élettartama alatt.

Szemcse: korund A Compact szemcse

Rendelési példa:

EAN 40072200**25925**

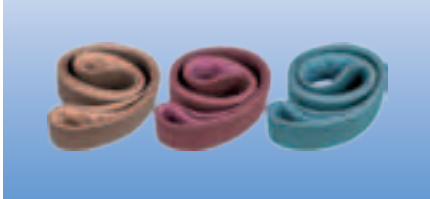
BA 30/533 A **120** CK

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | | | | | | | T x L [mm] | |
|-----------------------|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|----|
| | 120 | 180 | 240 | 320 | 400 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | | | |
| N! BA 30/533 A ... CK | 025925 | 025932 | 025949 | 025956 | 025963 | 025970 | 025987 | 025994 | 026007 | 30 x 533 | 10 |
| N! BA 30/610 A ... CK | 026014 | 026021 | 026038 | 026045 | 026052 | 026069 | 026076 | 026083 | 026090 | 30 x 610 | 10 |

Végtelenített szalagok, hosszú kivitel

Végtelenített szalagok, hosszú kivitel vliés anyagból



Alkalmazható acél, rozsdamentes (INOX) acél és nem-vas (NE) fémeken mattított és selyemfényű felületkép kialakításához.

Szemcse: korund A

Szállítható szemcsézet:

100 G (durva) = sárgásbarna
 180 M (közepes) = vörösesbarna
 240 F (finom) = kék

Alkalmazástechnikai javaslatok:

■ A végtelenített, hosszú kivitelű vliés szalagok a legjobb megmunkálási teljesítményt 5-15 m/s kerületi sebességnél érik el.

Rendelési példa:

EAN 40072200**66164**

VB 75/2000 A **100 G**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | T x L [mm] | |
|-----------------|-----------------|--------|--------|------------|---|
| | 100 G | 180 M | 240 F | | |
| | EAN 4007220 | | | | |
| N! VB 75/2000 A | 066164 | 066188 | 066195 | 75 x 2.000 | 2 |
| N! VB 75/2500 A | 066225 | 066232 | 066249 | 75 x 2.500 | 2 |

Nagyfokú flexibilitásának köszönhetően kiválóan alkalmazható nehezen hozzáférhető megmunkálási helyek sorjázási és utómunkálataihoz.

Különösen ajánljuk kis furatok, hornyok, áttörések megmunkálásához a szerszám- és formagyártásban.

Szemcse:

A = korund

SiC = szilíciumkarbid

Előnyök:

- kiváló élettartam
- stabil szerszám
- egyszerűen a kívánt hosszra vágható


Rendelési példa:

EAN 4007220037614

SS 0,8mm x 15m A **200**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | | D [mm] | Hossz [m] |  |
|--------------------|-----------------|-----|-----|-----|--------|-----------|---|
| | 120 | 150 | 180 | 200 | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | |

Korund A

| | | | | | | | | |
|----|------------------|--------|--------|--------|--------|-----|----|---|
| N! | SS 0,8mm x 15m A | - | - | - | 037614 | 0,8 | 15 | 1 |
| N! | SS 1,0mm x 15m A | - | - | 037638 | - | 1,0 | 15 | 1 |
| N! | SS 1,4mm x 15m A | - | 037645 | - | - | 1,4 | 15 | 1 |
| N! | SS 1,8mm x 15m A | - | - | 037652 | - | 1,8 | 15 | 1 |
| N! | SS 2,1mm x 15m A | 037676 | - | - | - | 2,1 | 15 | 1 |

Szilíciumkarbid (SiC)

| | | | | | | | | |
|----|--------------------|---|---|---|--------|-----|----|---|
| N! | SS 0,5mm x 15m SiC | - | - | - | 037607 | 0,5 | 15 | 1 |
|----|--------------------|---|---|---|--------|-----|----|---|

Az SiC szemcsézetű csiszolólap alumínium, réz, bronz, titán, magasan ötvözött acélok és szál-erősítéses műanyagok csiszolására alkalmas.

Különösen ajánlott titán ötvözetek megmunkálására. A repülőgépipar számára javasolt termék különösen akkor, ha a hajtóműrészek megmunkálása csak SiC szemcsézetű szerszámokkal engedélyezett.

Szemcse: szilíciumkarbid SiC


Rendelési példa:

EAN 4007220898895

CC-FS 115 SiC **60**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | | D x T [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] |  |
|--------------------|-----------------|----|-----|-----|------------|--|---|
| | 60 | 80 | 100 | 150 | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | |

Hengeres forma

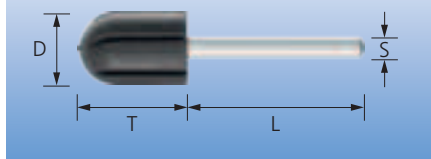
| | | | | | | | | |
|----|--------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------------|-----|
| N! | GSB 1020 SiC | 066270 | 066294 | 066300 | 066317 | 10 x 20 | 30.000–44.000 | 100 |
| N! | GSB 1325 SiC | 066324 | 066348 | 066355 | 066362 | 13 x 25 | 30.000–44.000 | 100 |
| N! | GSB 1530 SiC | 066379 | 066386 | 066393 | 066409 | 15 x 30 | 26.000–36.000 | 100 |
| N! | GSB 2220 SiC | 066416 | 066423 | 066430 | 066447 | 22 x 20 | 18.000–26.000 | 100 |
| N! | GSB 3030 SiC | 066454 | 066461 | 066478 | 066485 | 30 x 30 | 13.000–19.100 | 100 |
| N! | GSB 4530 SiC | 066492 | 066508 | 066515 | 066522 | 45 x 30 | 8.500–12.700 | 100 |


Új termékek a 204-es fejezet PFERD kínálatában

POLICAP®-csiszológupak tartók PCT, C és G forma

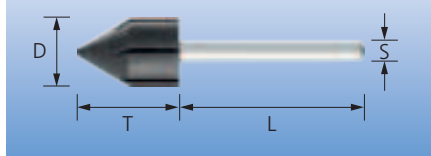



Csiszológupak tartók C forma



| Megnevezés | EAN 4007220 | D x T [mm] | S x L [mm] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|--------------------|----------------|---------------|---------------|--|---|
| N! PCT 0511 C/2,35 | 621820 | 5 x 11 | 2,35 x 40 | 30.000 | 5 |
| PCT 0511 C/3 | 147160 | 5 x 11 | 3 x 26 | 95.000 | 5 |
| N! PCT 0713 C/2,35 | 621837 | 7 x 13 | 2,35 x 40 | 24.500 | 5 |
| PCT 0713 C/3 | 147177 | 7 x 13 | 3 x 24 | 65.000 | 5 |
| N! PCT 1015 C/2,35 | 621844 | 10 x 15 | 2,35 x 40 | 17.500 | 5 |
| PCT 1015 C/3 | 147184 | 10 x 15 | 3 x 24 | 45.000 | 5 |
| N! PCT 1317 C/2,35 | 621851 | 13 x 17 | 2,35 x 40 | 13.750 | 5 |
| PCT 1317 C/6 | 147245 | 13 x 17 | 6 x 39 | 35.000 | 5 |
| PCT 1626 C/6 | 147252 | 16 x 26 | 6 x 39 | 30.000 | 5 |

Csiszológupakok G forma



| Megnevezés | EAN 4007220 | D x T [mm] | S x L [mm] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|--------------------|----------------|---------------|---------------|--|---|
| PCT 0511 G/3 | 147191 | 5 x 11 | 3 x 27 | 95.000 | 5 |
| PCT 0713 G/3 | 147207 | 7 x 13 | 3 x 26 | 65.000 | 5 |
| PCT 1015 G/3 | 147214 | 10 x 15 | 3 x 26 | 45.000 | 5 |
| N! PCT 1317 G/2,35 | 434338 | 13 x 17 | 2,35 x 40 | 13.750 | 5 |
| PCT 1317 G/6 | 147269 | 13 x 17 | 6 x 41 | 35.000 | 5 |
| PCT 1626 G/6 | 147276 | 16 x 26 | 6 x 41 | 30.000 | 5 |

Univerzálisan alkalmazható mindenféle anyagon.

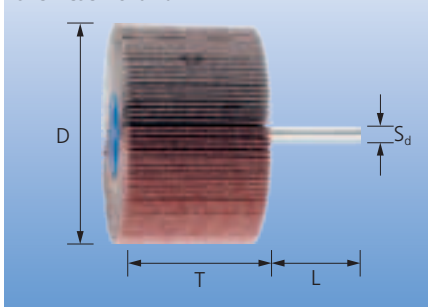
Az F 3010, F 3015, F 4015, F 4020, F 5020, F 5030, F 6015, F 6020, F 6030, F 6040, F 8030, F 8040 és F 8050 lamellás csapos csiszolók megfelelnek az ISO 3919 előírásainak.


Szemcse: korund A

Rendelési példa:
EAN 4007220155455
F 6030/6 A 120

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomással kiegészíteni.

Lamellás csapos csiszolók szemcse korund A



| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | | | | | | | D x T [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|------------|-----------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|--|--|---|
| | 40 | 60 | 80 | 120 | 150 | 180 | 240 | 320 | 400 | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | | | | | |

Csap-Ø 3 x 40 mm [S_d x L]

| | | | | | | | | | | | | | |
|------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|---------|--------|--------|----|
| F 1010/3 A | - | 661529 | 661635 | 661642 | 661659 | 661673 | - | 661680 | - | 10 x 10 | 38.000 | 75.000 | 10 |
| F 1015/3 A | - | 661697 | 661703 | 661710 | 661727 | 661734 | - | 661741 | - | 10 x 15 | 38.000 | 75.000 | 10 |
| F 1505/3 A | - | 661758 | 661765 | 661772 | 661796 | 661802 | - | 661819 | - | 15 x 5 | 25.000 | 50.000 | 10 |
| F 1510/3 A | - | 661871 | 661918 | 661925 | 661932 | 661963 | - | 661987 | - | 15 x 10 | 25.000 | 50.000 | 10 |
| F 1515/3 A | - | 661994 | 662014 | 662038 | 662045 | 662052 | - | 662069 | - | 15 x 15 | 25.000 | 50.000 | 10 |
| F 2010/3 A | - | - | - | 154113 | 154120 | 292563 | - | - | - | 20 x 10 | 19.000 | 38.100 | 10 |
| F 3005/3 A | - | 154137 | 154151 | 154175 | 154199 | 292693 | 154212 | 154236 | - | 30 x 5 | 12.000 | 25.400 | 10 |
| F 3010/3 A | - | 154250 | 154274 | 154298 | 154311 | 292716 | 154335 | 154359 | - | 30 x 10 | 12.000 | 25.400 | 10 |

Csap-Ø 6 x 40 mm [S_d x L]

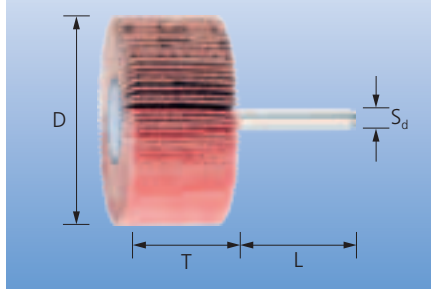
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|----|
| F 2010/6 A | - | - | 292594 | 292617 | 292624 | 292631 | - | - | - | 20 x 10 | 19.000 | 38.100 | 10 |
| F 2510/6 A | - | - | 536896 | 536902 | - | 536919 | - | - | - | 25 x 10 | 15.000 | 30.500 | 10 |
| F 2515/6 A | - | - | 154557 | 154564 | 154571 | 292648 | - | - | - | 25 x 15 | 15.000 | 30.500 | 10 |
| F 2520/6 A | - | - | 536926 | 536933 | - | 536940 | - | - | - | 25 x 20 | 15.000 | 30.500 | 10 |
| F 2525/6 A | - | - | 292655 | 292662 | 292679 | 292686 | - | - | - | 25 x 25 | 15.000 | 30.500 | 10 |
| F 3003/6 A | - | - | 950838 | 950845 | 950852 | 950869 | 950876 | 950883 | - | 30 x 3 | 12.000 | 25.400 | 10 |
| F 3005/6 A | - | 154144 | 154168 | 154182 | 154205 | 292709 | 154229 | 154243 | - | 30 x 5 | 12.000 | 25.400 | 10 |
| F 3010/6 A | - | 154267 | 154281 | 154304 | 154328 | 292723 | 154342 | 154366 | 533017 | 30 x 10 | 12.000 | 25.400 | 10 |
| F 3015/6 A | - | 154687 | 154694 | 154700 | 154717 | 292730 | 154724 | 154731 | - | 30 x 15 | 12.000 | 25.400 | 10 |
| N! F 3020/6 A | 035153 | 035160 | - | - | 035177 | 035184 | 035191 | 035207 | - | 30 x 20 | 12.000 | 25.400 | 10 |
| F 3030/6 A | - | 292747 | 292754 | 292761 | 292778 | 292785 | 292792 | 292808 | - | 30 x 30 | 12.000 | 25.400 | 10 |
| F 4010/6 A | - | 154373 | 154380 | 154403 | 154410 | 292815 | 154427 | - | - | 40 x 10 | 9.600 | 19.100 | 10 |
| F 4015/6 A | - | 154441 | 154458 | 154465 | 154489 | 292822 | 154496 | 154519 | - | 40 x 15 | 9.600 | 19.100 | 10 |
| F 4020/6 A | 800607 | 154625 | 154632 | 154649 | 154656 | 292839 | 154663 | - | - | 40 x 20 | 9.600 | 19.100 | 10 |
| F 5005/6 A | - | 950968 | 951019 | 951026 | 951033 | 951040 | 951057 | 951064 | - | 50 x 5 | 7.000 | 15.200 | 10 |
| F 5010/6 A | - | 155189 | 155196 | 155202 | 155219 | 292846 | 155226 | 155233 | - | 50 x 10 | 7.000 | 15.200 | 10 |
| F 5015/6 A | - | 155240 | 155257 | 155264 | 155271 | 292853 | 155288 | 155295 | - | 50 x 15 | 7.000 | 15.200 | 10 |
| F 5020/6 A | - | 155127 | 155134 | 155141 | 155158 | 292860 | - | 155172 | - | 50 x 20 | 7.000 | 15.200 | 10 |
| F 5030/6 A | 800591 | 155066 | 155073 | 155080 | 155097 | 292877 | 155103 | 155110 | - | 50 x 30 | 7.000 | 15.200 | 10 |
| F 6005/6 A | - | 951071 | 951088 | 951095 | 951101 | 951118 | 951125 | 951132 | - | 60 x 5 | 6.300 | 12.700 | 10 |
| F 6015/6 A | - | 155301 | 155318 | 155325 | 155332 | - | 155349 | 155356 | - | 60 x 15 | 6.300 | 12.700 | 10 |
| F 6020/6 A | - | 155363 | 155370 | 155387 | 155394 | - | 155400 | 155417 | - | 60 x 20 | 6.300 | 12.700 | 10 |
| F 6030/6 A | 155424 | 155431 | 155448 | 155455 | 155462 | 292907 | 155479 | 155486 | 533024 | 60 x 30 | 6.300 | 12.700 | 10 |
| F 6040/6 A | - | 155493 | 155509 | 155516 | 155523 | - | 155530 | - | - | 60 x 40 | 6.300 | 12.700 | 10 |
| F 6050/6 A | 155554 | 155561 | 155578 | 155585 | 155592 | - | 155608 | 155615 | - | 60 x 50 | 6.300 | 12.700 | 10 |
| N! F 8010/6A | - | 422120 | 262184 | 422137 | 065877 | 065907 | 065914 | 048412 | - | 80 x 10 | 4.800 | 9.500 | 10 |
| F 8015/6 A | - | 155622 | 155639 | 155646 | 155653 | - | - | - | - | 80 x 15 | 4.800 | 9.500 | 10 |
| F 8020/6 A | - | 155684 | 155691 | 155707 | 155714 | - | - | - | - | 80 x 20 | 4.800 | 9.500 | 10 |
| F 8030/6 A | 155745 | 155752 | 155769 | 155776 | 155783 | - | 155790 | 155806 | - | 80 x 30 | 4.800 | 9.500 | 10 |
| F 8040/6 A | - | 155813 | 155820 | 155837 | 155844 | - | 155851 | - | - | 80 x 40 | 4.800 | 9.500 | 10 |
| F 8050/6 A | 155875 | 155882 | 155899 | 155905 | 155912 | - | 155929 | 155936 | - | 80 x 50 | 4.800 | 9.500 | 10 |

Új termékek a 204-es fejezet PFERD kínálatában

Lamellás csapos csiszolók



Lamellás csapos csiszolók kerámia szemcse CO-COOL



Agresszív csiszolás kemény, rossz hővezető anyagokon.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik az anyagleválasztási teljesítményt, megátolják a szerszám eltömődését és hűvös csiszolást eredményeznek.

Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL

Rendelési példa:

EAN 4007220803936

F 6030/6 CO-COOL 120

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | | D x T [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | |
|-------------|-----------------|----|----|-----|------------|--|--|--|
| | 40 | 60 | 80 | 120 | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | |

Csap- \emptyset 6 x 40 mm [S_d x L]

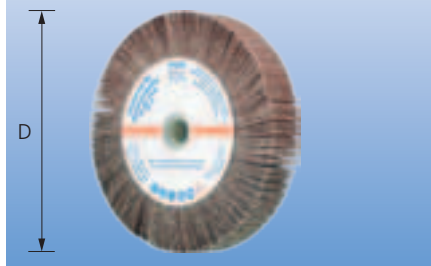
| | | | | | | | | |
|----------------------------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|----|
| N! F 2010/6 CO-COOL | - | 065938 | 884751 | 884775 | 20 x 10 | 19.000 | 38.100 | 10 |
| F 3010/6 CO-COOL | 803738 | 803745 | 803752 | 803769 | 30 x 10 | 12.000 | 25.400 | 10 |
| F 3015/6 CO-COOL | 803776 | 803783 | 803790 | 803806 | 30 x 15 | 12.000 | 25.400 | 10 |
| N! F 3020/6 CO-COOL | 035009 | 035016 | 035023 | 962046 | 30 x 20 | 12.000 | 25.400 | 10 |
| F 4020/6 CO-COOL | 803813 | 803820 | 803837 | 803844 | 40 x 20 | 9.600 | 19.100 | 10 |
| F 5030/6 CO-COOL | 803868 | 803875 | 803899 | 803882 | 50 x 30 | 7.000 | 15.200 | 10 |
| N! F 6015/6 CO-COOL | 065945 | 065952 | 000137 | 065969 | 60 x 15 | 6.300 | 12.700 | 10 |
| F 6030/6 CO-COOL | 803905 | 803912 | 803929 | 803936 | 60 x 30 | 6.300 | 12.700 | 10 |

PFERDERGONOMICS® ajánlja a lamellás csapos csiszolókat, mint innovatív eszközöket, kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



Lamellás csiszolókorongok (szaturnusz korongok)

Lamellás csiszolókorongok sarokcsiszolókhöz Szemcse: korund A



Szerelési munkát végzők részére ideális a sarokcsiszolóra szerelhető szaturnusz korong.

Univerzális durva- és finomcsiszolási munkákhoz szinte valamennyi anyagra.

Szemcse: korund A

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A sarokcsiszolóra szerelhető csiszolókorongok 40–50 m/s kerületi sebességnél érik el a legjobb leválasztási teljesítményt.

Rendelési információ:

Csomagolási egység: 2 db

Rendelési példa:

EAN 4007220752364

FR WS 11520 M14 A 40

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | | | | | D x T [mm] | Menet | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |
|----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------|--------|--|--|
| | 40 | 60 | 80 | 120 | 180 | 240 | 320 | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | | | | |
| FR WS 11520 M14 A | 752364 | 752388 | 752395 | 752401 | N! 023617 | N! 023624 | N! 023631 | 115 x 20 | M14 | 7.500 | 13.300 |
| FR WS 11520 5/8-11 A | N! 759417 | N! 759424 | N! 759431 | N! 759448 | N! 023679 | N! 023686 | N! 023693 | 115 x 20 | 5/8-11 | 7.500 | 13.300 |
| FR WS 12520 M14 A | 752418 | 752425 | 752432 | 752449 | N! 023648 | N! 023655 | N! 023662 | 125 x 20 | M14 | 6.850 | 12.200 |
| FR WS 12520 5/8-11 A | N! 847688 | N! 847701 | N! 847718 | N! 847725 | N! 023709 | N! 023716 | N! 023723 | 125 x 20 | 5/8-11 | 6.850 | 12.200 |

Szerelési munkát végzők részére ideális a sarokcsiszolóra szerelhető szaturnusz korong.

Agresszív csiszolás, nagy anyagleválasztási teljesítménnyel kemény, rossz hővezetőképességű anyagokon (pl. INOX).

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik a leválasztási teljesítményt, megakadályozzák az eltömődést és elősegítik a rossz hővezető anyagok megmunkálásakor keletkező hő elvezetését, hűvös csiszolást eredményeznek.

Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL

Alkalmazástechnikai javaslatok:

■ A sarokcsiszolóra szerelhető csiszolókorongok 40–50 m/s kerületi sebességnél érik el a legjobb leválasztási teljesítményt.

Rendelési példa:

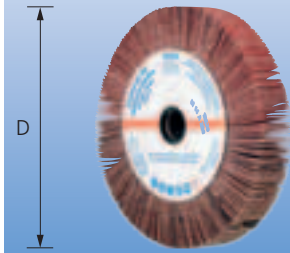
EAN 4007220**25611**


FR-WS 11520 M14 CO-COOL **40**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

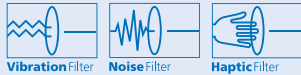
Lamellás csiszolókorongok sarokcsiszolókhöz

szemcse: kerámia szemcse CO-COOL



| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | | D x T [mm] | Menet | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|-------------------------------|-----------------|--------|--------|--------|------------|--------|--|--|---|
| | 40 | 60 | 80 | 120 | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | |
| N! FR WS 11520 M14 CO-COOL | 025611 | 025635 | 025642 | 025659 | 115 x 20 | M14 | 7.500 | 13.300 | 2 |
| N! FR WS 11520 5/8-11 CO-COOL | 025697 | 025703 | 025710 | 025727 | 115 x 20 | 5/8-11 | 7.500 | 13.300 | 2 |
| N! FR WS 12520 M14 CO-COOL | 025628 | 025666 | 025673 | 025680 | 125 x 20 | M14 | 6.850 | 12.200 | 2 |
| N! FR WS 12520 5/8-11 CO-COOL | 025734 | 025741 | 025765 | 025789 | 125 x 20 | 5/8-11 | 6.850 | 12.200 | 2 |

PFERDERGONOMICS® ajánlja a lamellás csiszolókorongokat kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció-, zaj- és portterhelés mellett.



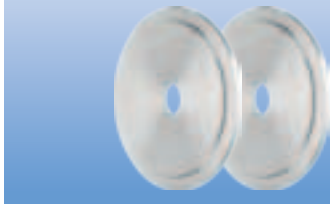
200 mm átmérőjű PNK POLINOX®-kompakt csiszológerekek telepített gépekre (pl. bakkőszűrőre) történő felfogatásához.


Szállítási terjedelem:

■ 1 pár

POLINOX®-csiszológerekek

Felfogó peremek POLINOX®-kompakt csiszológerekekhez PNK



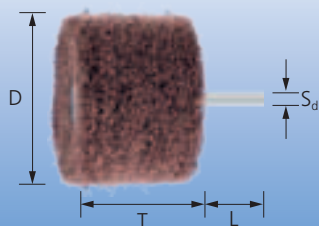
| Megnevezés | EAN 4007220 | Alkalmazható az alábbi furat- ϕ -höz [mm] | Furat- ϕ [mm] |  |
|------------------------|-------------|--|--------------------|---|
| N! RF PNK 200 Bo. 16,1 | 880623 | 76,2 | 16,1 | 1 |
| N! RF PNK 200 Bo. 25,4 | 880630 | 76,2 | 25,4 | 1 |
| N! RF PNK 200 Bo. 31,8 | 880647 | 76,2 | 31,8 | 1 |

Új termékek a 204-es fejezet PFERD kínálatában

POLINOX®-csiszolócsapok



POLINOX®-csiszolócsapok PNR



A csiszolótesteknél a csiszolóvlies lamellák egymásra helyezve (axiális) elrendezésűek.

Az egymásra helyezett vlies tárcsák egymással nincsenek összekötve, így ez a széthajló szerzősfelépítés kiválóan illeszkedik alakos testek, profil-anyagok és csövek kontúrjaihoz.

Szemcse: korund A

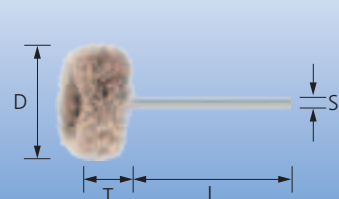
Rendelési példa:

EAN 4007220**157145**

PNR 6050/6 A **100**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

POLINOX®-csiszolócsapok PNR



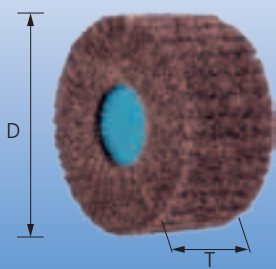
| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | D x T [mm] | S _d x L [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | |
|-----------------------|-----------------|--------|--------|------------|-------------------------|--|--|----|
| | 100 | 180 | 280 | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | |
| Csap-ø 2,35 mm | | | | | | | | |
| N! PNR 2515/2,35 A | 034705 | 034712 | 034729 | 25 x 15 | 2,35 x 40 | 7.600 | 12.300 | 10 |
| Csap-ø 3 mm | | | | | | | | |
| N! PNR 2515/3 A | 034736 | 034743 | 034750 | 25 x 15 | 3 x 40 | 7.600 | 12.300 | 10 |
| N! PNR 3020/3 A | 034767 | 034774 | 034781 | 30 x 20 | 3 x 40 | 6.500 | 10.200 | 10 |
| Csap-ø 6 mm | | | | | | | | |
| PNR 6050/6 A | 157145 | 157152 | 157169 | 60 x 50 | 6 x 40 | 5.000 | 10.000 | 10 |
| PNR 8050/6 A | 157244 | 157251 | 157268 | 80 x 50 | 6 x 40 | 4.000 | 7.500 | 10 |

PFERDERGONOMICS® ajánlja a POLINOX®-csiszolócsapokat a kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció- és zajterhelés mellett.



POLINOX®-csiszológerek menettel

POLINOX®-csiszológerek kivitel korund PNL



A csiszolótesteknél a csiszolóvlies lamellák radiális elrendezésűek. A lamellák egymáshoz illesztése rendkívül tömör, ezáltal hosszú szerzősfelépítés érhető el.

A szerzősfelépítést szabályozható fordulatszámú sarok- és sarokvarrat-csiszoló hajtással közepes méretű felületeken történő munkavégzéshez terveztük és külön segédanyag nélkül közvetlenül a meghajtógép tengelyére felfogható.

Szemcse: korund A

Rendelési példa:

EAN 4007220**003329**

PNL 10050 M14 A **100**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | D x T [mm] | H [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | |
|-----------------------|-----------------|--------|--------|------------|--------|--|--|---|
| | 100 | 180 | 280 | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | |
| N! PNL 10050 M14 A | 003329 | 003336 | 003343 | 100 x 50 | M14 | 3.000 | 6.000 | 5 |
| N! PNL 10050 5/8-11 A | 003367 | 003374 | 003381 | 100 x 50 | 5/8-11 | 3.000 | 6.000 | 5 |



A radiálisan elrendezett viles-lamellák közé mindig egy-egy csiszolóváson lap kerül beépítésre. Ezzel a szerszámfelépítéssel nagyobb anyagleválasztási teljesítmény érhető el, egyúttal a megmunkált felületen durvább csiszolatkép alakul ki.

A szerszámot szabályozható fordulatszámú sarok- és sarokvarrat-csiszoló hajtással közepes méretű felületeken történő munkavégzéshez terveztük és külön segédeszköz nélkül közvetlenül a meghajtógép tengelyére felfogható.

Szemcse: korund A

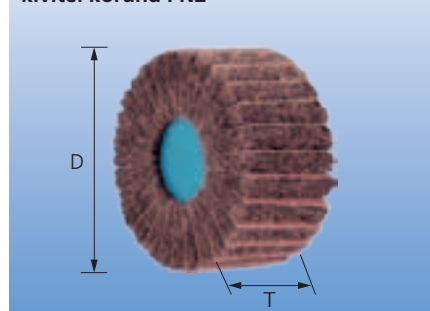
Rendelési példa:


EAN 4007220003411

PNZ 10050 M14 A **100**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

POLINOX®-csiszológerek kivitel korund PNZ



| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | D x T [mm] | H [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|-----------------------|-----------------|--------|--|------------|--------|--|--|---|
| | 100 | 180 | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | |
| N! PNZ 10050 M14 A | 003411 | 003428 | | 100 x 50 | M14 | 3.000 | 6.000 | 5 |
| N! PNZ 10050 5/8-11 A | 003398 | 003404 | | 100 x 50 | 5/8-11 | 3.000 | 6.000 | 5 |



A szerszám a közepén elhelyezkedő öntött mag körül, több rétegben, erősen hullámosított viles csikokból felépített kivitel.

A hullámosított felépítésnek köszönhetően a szerszámmal érintkező felületeken illesztési nyom mentes, mattított, szálcsiszolt csiszolatkép érhető el.

A szerszámot szabályozható fordulatszámú sarok- és sarokvarrat-csiszoló hajtással közepes méretű felületeken történő munkavégzéshez terveztük és külön segédeszköz nélkül közvetlenül a meghajtógép tengelyére felfogható.

Szemcse: korund A

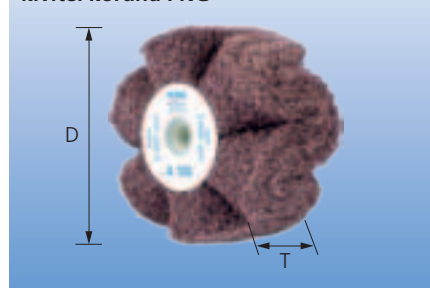
Rendelési példa:


EAN 4007220003268

PNG 10050 M14 A **100**

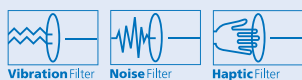
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

POLINOX®-csiszológerek kivitel korund PNG



| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | D x T [mm] | H [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|-----------------------|-----------------|--------|--------|------------|--------|--|--|---|
| | 100 | 180 | 280 | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | |
| N! PNG 10050 M14 A | 003268 | 003275 | 003282 | 100 x 50 | M14 | 3.000 | 6.000 | 5 |
| N! PNG 10050 5/8-11 A | 003299 | 003305 | 003312 | 100 x 50 | 5/8-11 | 3.000 | 6.000 | 5 |
| N! PNG 12550 M14 A | 002643 | 002650 | 002667 | 125 x 50 | M14 | 2.300 | 3.800 | 2 |
| N! PNG 12550 5/8-11 A | 002674 | 002681 | 002698 | 125 x 50 | 5/8-11 | 2.300 | 3.800 | 2 |

PFERDERGONOMICS® ajánlja a POLINOX®-csiszológereket kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció- és zajterhelés mellett.

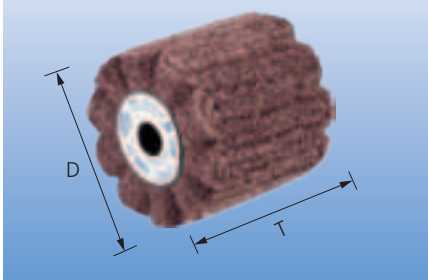


Új termékek a 204-es fejezet PFERD kínálatában

POLINOX®-csiszolóhengerek



POLINOX®-csiszolóhengerek PNG-W



A szerszám a középben elhelyezkedő öntött mag körül, több rétegben, erősen hullámosított vlies csikokból felépített kivitel.

A hullámosított felépítésnek köszönhetően a szerszámmal érintkező felületeken illesztési nyom mentes, mattított, szálcsiszolt csiszolatkép érhető el.

Szemcse: korund A

Rendelési példa:

EAN 4007220002612
PNG-W 100100 A 100

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



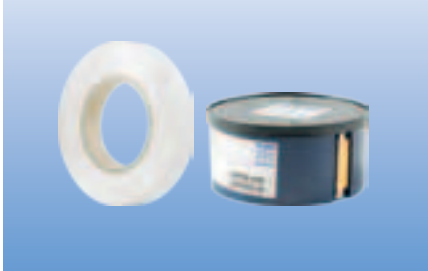
| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | D x T [mm] | H [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | |
|-------------------|-----------------|--------|--------|---------------|-----------|--|--|---|
| | 100 | 180 | 280 | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | |
| N! PNG-W 100100 A | 002612 | 002629 | 002636 | 100 x 100 | 19 | 2.500 | 4.800 | 1 |

PFERDERGONOMICS® ajánlja a POLINOX®-csiszolóhengereket, mint innovatív eszközöket, kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



Kiegészítők vlies szerszámokhoz

Takarószalag



Az öntapadó takarószalagot olyan szálcsiszolt felületek előállításánál használjuk, amikor a különböző irányú csiszolatképeket egymástól el akarjuk határolni vagy ahol ezek a csiszolatképek egy határozott vonalon, pl. gérvágásoknál összefutnak.

Előnyök:

- ADB kivitel: nagyon rugalmas és tépésálló anyagból készül
- ADB INOX kivitel: nagy szilárdságú, újra felhasználható
- használat után maradványok nélkül eltávolítható a felületekről
- nagy élstabilitás
- nem hagy felkenődött filmréteget a munkadarabon

Alkalmazástechnikai példák:

- Különböző irányú csiszolatképek pl. gérvágások határozott vonalú átmeneteinek megvalósítása.
- Védi a már készre csiszolt felületet.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A takarószalag csak a végső felületkialakításkor használatos, rugalmas pl. vlieszserszámok alkalmazása esetén nyújt kellő védelmet.
- A csiszolószerszámok használatakor ügyeljünk arra, hogy a takarószalag mindig a forgó mozgást végző szerszám lefutó élétől, felületétől kapjon terhelést, így elkerülhető a szalag leválása.

| Megnevezés | EAN 4007220 | T x L [mm] | |
|----------------|----------------|---------------|---|
| ADB 20 | 726372 | 20 x 25.000 | 1 |
| N! ADB 50 INOX | 025352 | 50 x 3.000 | 1 |

A POLICLEAN®-PLUS-kerekek univerzálisan alkalmazhatók palástcsiszoláshoz.

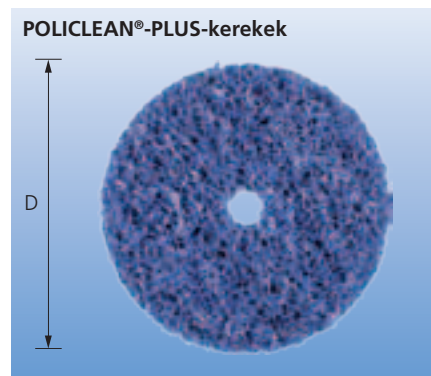
Agresszív leválasztási teljesítményt és nagyon jó élettartamot kínáló szerszám.


Alkalmazási javaslat:

- Alkalmos meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos sarokcsiszolók.

Rendelési információ:

A felfogót kérjük külön megrendelni. (lásd Szerszám kézikönyv, 204-es fejezet, 94. oldal)



| Megnevezés | EAN 4007220 | D x T [mm] | H [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | Megfelelő felfogó |  |
|------------------------------|----------------|---------------|-----------|--|--|---|---|
| N! PCLS PLUS 7513/6 | 069257 | 75 x 13 | 6 | 4.000–5.100 | 10.000 | PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39 | 6 |
| N! PCLS PLUS 10013/13 | 069264 | 100 x 13 | 13 | 3.000–3.800 | 7.500 | PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26 | 4 |
| N! PCLS PLUS 15013/13 | 069271 | 150 x 13 | 13 | 2.000–2.500 | 5.100 | PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26 | 4 |


A tisztító vliés szálerősítéses hordozótányéron helyezkedik el. Az így felépített POLICLEAN®-PLUS-korongok homlokfelületű munkavégzésre kiválóan alkalmasak.

Agresszív leválasztási teljesítményt és nagyon jó élettartamot kínáló szerszám.

Alkalmazási javaslat:

- Elsősorban alacsony ill. szabályozható fordulatszámú, sarokcsiszolókon történő munkavégzésre.
- A POLICLEAN®-PLUS-korongokkal az ajánlott 30–35 m/s kerületi sebesség tartományban érhető el a legjobb csiszolási teljesítmény.



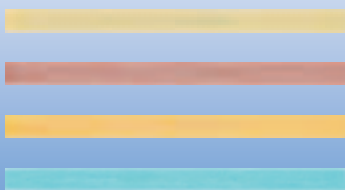
| Megnevezés | EAN 4007220 | D x T [mm] | H [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|----------------------------|----------------|---------------|-----------|--|--|---|
| N! PCLD PLUS 100-13 | 069202 | 100 x 13 | 16 | 5.000–7.000 | 10.000 | 5 |
| N! PCLD PLUS 115-13 | 069233 | 115 x 13 | 22,23 | 5.000–7.000 | 10.000 | 5 |
| N! PCLD PLUS 125-13 | 069240 | 125 x 13 | 22,23 | 5.000–7.000 | 10.000 | 5 |

Új termékek a 204-es fejezet PFERD kínálatában

Kerámiaszálas reszelők



Kerámiaszálas reszelők KFF



A reszelőlapok műgyanta kötőanyagba ágyazott kerámia szálakból épülnek fel. A szerszám- és formagyártásban, nehezen hozzáférhető megmunkálási helyeken elvégzendő munkafeladatokhoz ajánljuk.

Jó leválasztási teljesítmény, kiváló felületminőség.

Kézi reszeléshez és elektromos, ill. levegős reszelőgépekhez egyaránt használható szerszám (például a levegős reszelőgéphez is megfelelő). További információk és a rendeléshez szükséges adatok a Szerszám kézikönyv 209-es katalógus fejezetében található.

Szemcse: kerámiaszál

Szemcsefinomságok színjelölése:

180 = arany
280 = világosbarna
400 = narancssárga
700 = kék

Megmunkálható anyagok:

- edzett szerszámacél
- öntvények, rozsdamentes (INOX) acél
- alumínium, réz

Alkalmazástechnikai javaslatok:





- A legjobb anyagleválasztási teljesítmény a reszelő 45°-os dőlésszögű használatával érhető el.

Rendelési példa:

EAN 4007220**668887**

KFF 0,5 x 4 x 150 A **180**

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | | Magasság [mm] | Szélesség [mm] | Hossz [mm] |  |
|--|-----------------|--------|--------|--------|---------------|----------------|------------|---|
| | 180 | 280 | 400 | 700 | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | |
| Lapos  | | | | | | | | |
| KFF 0,5 x 4 x 150 A | 668887 | 668894 | 668900 | 668917 | 0,5 | 4 | 150 | 1 |
| KFF 1,0 x 4 x 150 A | 668924 | 668931 | 668948 | 668955 | 1 | 4 | 150 | 1 |
| KFF 2,0 x 4 x 150 A | 668962 | 668979 | 668986 | 668993 | 2 | 4 | 150 | 1 |
| KFF 0,5 x 6 x 150 A | 669006 | 669013 | 669020 | 669037 | 0,5 | 6 | 150 | 1 |
| KFF 1,0 x 6 x 150 A | 669044 | 669051 | 669068 | 669075 | 1 | 6 | 150 | 1 |
| KFF 2,0 x 6 x 150 A | 669082 | 669099 | 669105 | 669112 | 2 | 6 | 150 | 1 |
| KFF 1,0 x 10 x 150 A | 669129 | 669136 | 669143 | 669150 | 1 | 10 | 150 | 1 |
| Kerek  | | | | | | | | |
| N! KFF RD 2,35 x 150 A | 026724 | 026748 | 026755 | 026762 | 2,35 | - | 150 | 1 |
| N! KFF RD 3 x 150 A | 026779 | 026786 | 026793 | 026809 | 3 | - | 150 | 1 |
| Háromszögletű  | | | | | | | | |
| N! KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A | 026816 | 026823 | 026830 | 026847 | 3 | 3 | 150 | 1 |



A hengeres testű ZYA formák túlnyomórészt a palástfelületükkel használatosak. Az ST-BO kivitelűek homlokoldali furattal ellátottak, így kiválóan alkalmazhatók a homlokfelülettel történő polírozáshoz is.

A fémbetétes polírozócsapok az előpolírozás szakaszában, különösen gyémántszemcsés polírozópaszták használatával, jelentősen növelik a polírozás hatékonyságát.

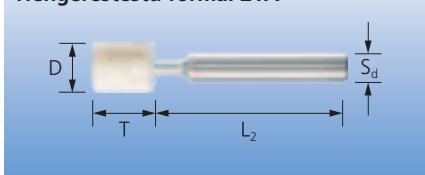
Rendelési példa:


EAN 4007220295243

FK ZYA 0610/3 M

Rendelésnél kérjük a kívánt kivitel megadni.

Hengerestestű forma: ZYA



| Megnevezés | Kivitel | | | D x T [mm] | S _d x L ₂ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|------------|-----------------|------------|-----------------|------------|--------------------------------------|--|--|---|
| | M (középkemény) | H (kemény) | MS (fémbetétes) | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | |

Csap-ø 2,35 mm

| | | | | | | | | |
|------------------|-----------|-----------|---|--------|-----------|---------------|---------|----|
| FK ZYA 0412/2,35 | N! 035757 | - | - | 4 x 12 | 2,35 x 35 | 23.000-47.000 | 119.000 | 10 |
| FK ZYA 0610/2,35 | N! 035771 | N! 035788 | - | 6 x 10 | 2,35 x 35 | 16.000-32.000 | 79.500 | 10 |
| FK ZYA 0810/2,35 | N! 035818 | N! 035825 | - | 8 x 10 | 2,35 x 35 | 12.000-24.000 | 59.500 | 10 |

Csap-ø 3 mm

| | | | | | | | | |
|---------------|-----------|-----------|--------|---------|--------|---------------|---------|----|
| FK ZYA 0412/3 | N! 035764 | - | - | 4 x 12 | 3 x 40 | 23.000-47.000 | 119.000 | 10 |
| FK ZYA 0610/3 | 295243 | N! 035795 | - | 6 x 10 | 3 x 40 | 16.000-32.000 | 79.500 | 10 |
| FK ZYA 0810/3 | 295250 | N! 035832 | - | 8 x 10 | 3 x 40 | 12.000-24.000 | 59.500 | 10 |
| FK ZYA 1012/3 | N! 035849 | N! 035856 | - | 10 x 12 | 3 x 40 | 10.000-20.000 | 47.500 | 10 |
| FK ZYA 1015/3 | 153871 | N! 035887 | 295304 | 10 x 15 | 3 x 40 | 10.000-20.000 | 47.500 | 10 |
| FK ZYA 1220/3 | N! 035917 | N! 035924 | - | 12 x 20 | 3 x 40 | 7.950-15.900 | 39.500 | 10 |

Csap-ø 3 mm homlokfurattal

| | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------|-----------|---|---------|--------|--------------|--------|----|
| FK ZYA 1520/3 ... ST-BO | N! 035955 | N! 035962 | - | 15 x 20 | 3 x 40 | 6.000-12.000 | 31.500 | 10 |
|-------------------------|-----------|-----------|---|---------|--------|--------------|--------|----|

Csap-ø 6 mm

| | | | | | | | | |
|---------------|-----------|-----------|---|---------|--------|---------------|--------|----|
| FK ZYA 1012/6 | N! 035863 | N! 035870 | - | 10 x 12 | 6 x 40 | 10.000-20.000 | 47.500 | 10 |
| FK ZYA 1015/6 | 153772 | N! 035894 | - | 10 x 15 | 6 x 40 | 10.000-20.000 | 47.500 | 10 |
| FK ZYA 1220/6 | N! 035931 | N! 035948 | - | 12 x 20 | 6 x 40 | 7.950-15.900 | 39.500 | 10 |

Csap-ø 6 mm homlokfurattal

| | | | | | | | | |
|-------------------------|--------|-----------|--------|---------|--------|--------------|--------|----|
| FK ZYA 1520/6 ... ST-BO | 294727 | N! 035979 | 295311 | 15 x 20 | 6 x 40 | 6.000-12.000 | 31.500 | 10 |
| FK ZYA 2025/6 ... ST-BO | 153802 | N! 035986 | 295328 | 20 x 25 | 6 x 40 | 5.000-10.000 | 23.500 | 10 |
| FK ZYA 2530/6 ... ST-BO | 153888 | N! 036006 | 295335 | 25 x 30 | 6 x 40 | 4.000-8.000 | 19.000 | 10 |

A WKN fazékformájú csapos filc elsősorban belső sarkos alakzatok megmunkálásához ajánlott.

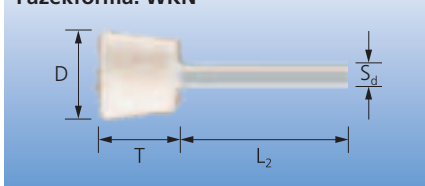
Rendelési példa:

EAN 4007220036327

FK WKN 1212/2,35 H

Rendelésnél kérjük a kívánt kivitel megadni.

Fazékforma: WKN



| Megnevezés | Kivitel | | D x T [mm] | S _d x L ₂ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|------------|-----------------|------------|------------|--------------------------------------|--|--|---|
| | M (középkemény) | H (kemény) | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | |

Csap-ø 2,35 mm

| | | | | | | | |
|---------------------|--------|--------|---------|-----------|---------------|--------|----|
| N! FK WKN 1015/2,35 | 036280 | - | 10 x 15 | 2,35 x 35 | 10.000-20.000 | 47.500 | 10 |
| N! FK WKN 1212/2,35 | 036303 | 036327 | 12 x 12 | 2,35 x 35 | 8.000-16.000 | 39.500 | 10 |

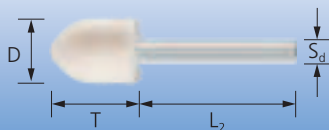
Csap-ø 3 mm

| | | | | | | | |
|------------------|--------|--------|---------|--------|---------------|--------|----|
| N! FK WKN 1015/3 | 036297 | - | 10 x 15 | 3 x 40 | 10.000-20.000 | 47.500 | 10 |
| N! FK WKN 1212/3 | 036310 | 036334 | 12 x 12 | 3 x 40 | 8.000-16.000 | 39.500 | 10 |
| N! FK WKN 1515/3 | 036341 | 036358 | 15 x 15 | 3 x 40 | 6.000-12.000 | 31.500 | 10 |
| N! FK WKN 2016/3 | 036365 | - | 20 x 16 | 3 x 40 | 5.000-10.000 | 23.500 | 10 |

Csap-ø 6 mm

| | | | | | | | |
|---------------|--------|---|---------|--------|--------------|--------|----|
| FK WKN 2016/6 | 294758 | - | 20 x 16 | 6 x 40 | 5.000-10.000 | 23.500 | 10 |
|---------------|--------|---|---------|--------|--------------|--------|----|

Hengerestestű csúcsíves forma: SPK




A hengeres testű csúcsíves SPK forma elsősorban íves kontúros alakzatok megmunkálásához ajánlott.

Rendelési példa:

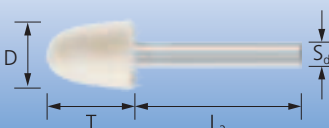
EAN 4007220294734

FK SPK 2025/6 M

Rendelésnél kérjük a kívánt kivittet megadni.

| Megnevezés | Kivittel | | D x T [mm] | S _d x L ₂ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|-----------------------|-----------------|------------|------------|--------------------------------------|--|--|---|
| | M (középkemény) | H (kemény) | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | |
| Csap-ø 2,35 mm | | | | | | | |
| FK SPK 0610/2,35 | N! 036013 | N! 036020 | 6 x 10 | 2,35 x 35 | 16.000–32.000 | 79.500 | 10 |
| FK SPK 0618/2,35 | N! 036044 | N! 036068 | 6 x 18 | 2,35 x 35 | 16.000–32.000 | 79.500 | 10 |
| FK SPK 0812/2,35 | N! 036099 | N! 036105 | 8 x 12 | 2,35 x 35 | 12.000–24.000 | 59.500 | 10 |
| Csap-ø 3 mm | | | | | | | |
| FK SPK 0610/3 | N! 588666 | N! 036037 | 6 x 10 | 3 x 40 | 16.000–32.000 | 79.500 | 10 |
| FK SPK 0618/3 | N! 036051 | N! 036075 | 6 x 18 | 3 x 40 | 16.000–32.000 | 79.500 | 10 |
| FK SPK 0812/3 | 295267 | N! 036112 | 8 x 12 | 3 x 40 | 12.000–24.000 | 59.500 | 10 |
| FK SPK 1018/3 | 153925 | N! 036129 | 10 x 18 | 3 x 40 | 10.000–20.000 | 47.500 | 10 |
| FK SPK 1218/3 | 295274 | - | 12 x 18 | 3 x 40 | 8.000–16.000 | 39.500 | 10 |
| Csap-ø 6 mm | | | | | | | |
| FK SPK 1018/6 | 153796 | N! 036136 | 10 x 18 | 6 x 40 | 10.000–20.000 | 47.500 | 10 |
| FK SPK 1520/6 | 153932 | - | 15 x 20 | 6 x 40 | 6.000–12.000 | 31.500 | 10 |
| FK SPK 1530/6 | 153949 | - | 15 x 30 | 6 x 40 | 6.000–12.000 | 31.500 | 10 |
| FK SPK 2025/6 | 294734 | - | 20 x 25 | 6 x 40 | 5.000–10.000 | 23.500 | 10 |
| FK SPK 2530/6 | N! 588710 | - | 25 x 30 | 6 x 40 | 4.000–8.000 | 19.000 | 10 |
| FK SPK 3035/6 | N! 588727 | - | 30 x 35 | 6 x 40 | 3.200–6.350 | 15.500 | 10 |

Kúpos gömbvégű forma: KEL




A kúpos gömbvégű KEL forma elsősorban íves, rádiuszos alakzatok megmunkálásához ajánlott.

Rendelési példa:

EAN 4007220036150

FK KEL 2025/6 H

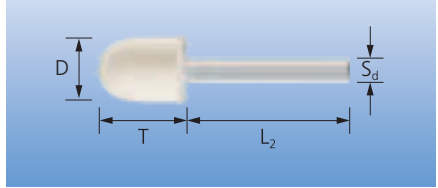
Rendelésnél kérjük a kívánt kivittet megadni.


| Megnevezés | Kivittel | | D x T [mm] | S _d x L ₂ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|-----------------------|-----------------|------------|------------|--------------------------------------|--|--|---|
| | M (középkemény) | H (kemény) | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | |
| Csap-ø 2,35 mm | | | | | | | |
| FK KEL 0610/2,35 | N! 036143 | - | 6 x 10 | 2,35 x 35 | 16.000–32.000 | 79.500 | 10 |
| Csap-ø 3 mm | | | | | | | |
| FK KEL 0610/3 | N! 588734 | - | 6 x 10 | 3 x 40 | 16.000–32.000 | 79.500 | 10 |
| FK KEL 1015/3 | N! 588765 | - | 10 x 15 | 3 x 40 | 10.000–20.000 | 47.500 | 10 |
| Csap-ø 6 mm | | | | | | | |
| FK KEL 1015/6 | N! 588840 | - | 10 x 15 | 6 x 40 | 10.000–20.000 | 47.500 | 10 |
| FK KEL 1520/6 | 294741 | - | 15 x 20 | 6 x 40 | 6.000–12.000 | 31.500 | 10 |
| FK KEL 2025/6 | 153956 | N! 036150 | 20 x 25 | 6 x 40 | 5.000–10.000 | 23.500 | 10 |
| FK KEL 2030/6 | N! 036167 | N! 036174 | 20 x 30 | 6 x 40 | 5.000–10.000 | 23.500 | 10 |
| FK KEL 2530/6 | 153819 | - | 25 x 30 | 6 x 40 | 4.000–8.000 | 19.000 | 10 |
| FK KEL 3035/6 | 153826 | - | 30 x 35 | 6 x 40 | 3.200–6.350 | 15.500 | 10 |

A hengerestű gömbvégű WRC forma első-sorban kicsi homorú, ill. kis felületű domború alakzatok megmunkálásához ajánlott.

Rendelési példa:
EAN 4007220153901
FK WRC 2025/6 M
Rendelésnél kérjük a kívánt kivitelt megadni.

Hengerestű gömbvégű forma: WRC



| Megnevezés | Kivitel | D x T [mm] | S _d x L ₂ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|------------|---------------|---------------|---|--|--|---|
| | M | | | | | |
| | (középkemény) | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | |

Csap-ø 2,35 mm

| | | | | | | | |
|----|------------------|--------|---------|-----------|---------------|--------|----|
| N! | FK WRC 0610/2,35 | 036181 | 6 x 10 | 2,35 x 35 | 16.000–32.000 | 79.500 | 10 |
| N! | FK WRC 0812/2,35 | 036204 | 8 x 12 | 2,35 x 35 | 12.000–24.000 | 59.500 | 10 |
| N! | FK WRC 1014/2,35 | 036211 | 10 x 14 | 2,35 x 35 | 10.000–20.000 | 47.500 | 10 |

Csap-ø 3 mm

| | | | | | | | |
|----|---------------|--------|---------|--------|---------------|--------|----|
| N! | FK WRC 0610/3 | 588451 | 6 x 10 | 3 x 40 | 16.000–32.000 | 79.500 | 10 |
| | FK WRC 0812/3 | 295281 | 8 x 12 | 3 x 40 | 12.000–24.000 | 59.500 | 10 |
| | FK WRC 1014/3 | 295298 | 10 x 14 | 3 x 40 | 10.000–20.000 | 47.500 | 10 |

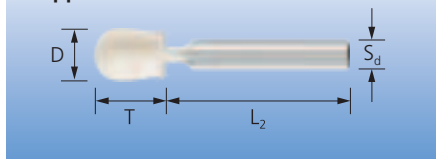
Csap-ø 6 mm


| | | | | | | | |
|--|---------------|--------|---------|--------|--------------|--------|----|
| | FK WRC 1520/6 | 153895 | 15 x 20 | 6 x 40 | 6.000–12.000 | 31.500 | 10 |
| | FK WRC 2025/6 | 153901 | 20 x 25 | 6 x 40 | 5.000–10.000 | 23.500 | 10 |
| | FK WRC 2530/6 | 153918 | 25 x 30 | 6 x 40 | 4.000–8.000 | 19.000 | 10 |

A TRE cseppformájú csapos filc elsősorban kicsi íves, rádiuszos alakzatok megmunkálásához ajánlott.

Rendelési példa:
EAN 4007220153789
FK TRE 1014/6 M
Rendelésnél kérjük a kívánt kivitelt megadni.

Cseppforma: TRE



| Megnevezés | Kivitel | D x T [mm] | S _d x L ₂ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|------------|---------------|---------------|---|--|--|---|
| | M | | | | | |
| | (középkemény) | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | |

Csap-ø 2,35 mm

| | | | | | | | |
|----|------------------|--------|---------|-----------|---------------|--------|----|
| N! | FK TRE 0610/2,35 | 036228 | 6 x 10 | 2,35 x 35 | 16.000–32.000 | 79.500 | 10 |
| N! | FK TRE 0812/2,35 | 036242 | 8 x 12 | 2,35 x 35 | 12.000–24.000 | 59.500 | 10 |
| N! | FK TRE 1014/2,35 | 036266 | 10 x 14 | 2,35 x 35 | 10.000–20.000 | 47.500 | 10 |

Csap-ø 3 mm

| | | | | | | | |
|----|---------------|--------|---------|--------|---------------|--------|----|
| N! | FK TRE 0610/3 | 036235 | 6 x 10 | 3 x 40 | 16.000–32.000 | 79.500 | 10 |
| N! | FK TRE 0812/3 | 036259 | 8 x 12 | 3 x 40 | 12.000–24.000 | 59.500 | 10 |
| N! | FK TRE 1014/3 | 036273 | 10 x 14 | 3 x 40 | 10.000–20.000 | 47.500 | 10 |

Csap-ø 6 mm

| | | | | | | | |
|--|---------------|--------|---------|--------|---------------|--------|----|
| | FK TRE 1014/6 | 153789 | 10 x 14 | 6 x 40 | 10.000–20.000 | 47.500 | 10 |
|--|---------------|--------|---------|--------|---------------|--------|----|



Új termékek a 204-es fejezet PFERD kínálatában

Filckorongok



Filckorongok és lencsék



A filckorongok a palást mentén használható szerszámok.

A fémbetetés (MS) filckorongok az előpolírozás szakaszában különösen gyémántszemcsés polírozó paszták használatával, jelentősen növelik a polírozás hatékonyságát.

Rendelési információ:

A felfogót kérjük külön megrendelni. (lásd Szerszám kézikönyv 204-es fejezet 107. és 118. oldalai)

Rendelési példa:

EAN 4007220295359

FK SC 10020/10 **MS**

Rendelésnél kérjük a kívánt kivittelt megadni.

| Megnevezés | Kivittel | | | D x T [mm] | H [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | Megfelelő felfogó | |
|------------|--------------------|---------------|--------------------|---------------|-----------|--|--|----------------------|--|
| | M (középkemény) | H (kemény) | MS (fémbetetés) | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | |

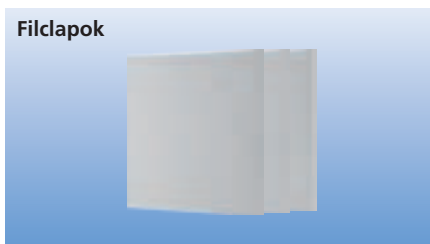
Lencse forma

| | | | | | | | | | | |
|----|--------------|---|--------|---|--------|---|--------------|--------|---------------------------------|----|
| N! | FK LI 1705/2 | - | 036402 | - | 17 x 5 | 2 | 5.600-11.000 | 28.000 | BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5 | 10 |
| N! | FK LI 2205/2 | - | 036419 | - | 22 x 5 | 2 | 4.300- 8.650 | 21.700 | BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5 | 10 |

Korongok

| | | | | | | | | | | |
|----|----------------|--------|---|--------|----------|----|--------------|--------|-------------------------------------|----|
| N! | FK SC 1705/2 | 036372 | - | - | 17 x 5 | 2 | 5.600-11.000 | 28.000 | BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5 | 10 |
| N! | FK SC 2005/2 | 036389 | - | - | 20 x 5 | 2 | 5.000-10.000 | 23.500 | BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5 | 10 |
| N! | FK SC 3005/2 | 036396 | - | - | 30 x 5 | 2 | 3.000-6.000 | 20.000 | BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5 | 10 |
| | FK SC 3007/6 | 153864 | - | - | 30 x 7 | 6 | 3.000-6.000 | 20.000 | BO 6/6 3-10 | 5 |
| | FK SC 4509/6 | 153840 | - | - | 45 x 9 | 6 | 2.000-4.000 | 13.500 | BO 6/6 3-10 | 5 |
| | FK SC 6010/6 | 297605 | - | - | 60 x 10 | 6 | 1.500-3.000 | 10.000 | BO 6/6 3-10 | 5 |
| | FK SC 8010/10 | 154069 | - | 295342 | 80 x 10 | 10 | 1.000-2.000 | 7.500 | BO 8/10 6-20 | 5 |
| | FK SC 10020/10 | 297612 | - | 295359 | 100 x 20 | 10 | 900-1.800 | 6.100 | BO 8/10 6-20 | 1 |
| | FK SC 12520/20 | 297629 | - | 295366 | 125 x 20 | 20 | 750-1.500 | 4.900 | BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50 | 1 |
| | FK SC 15025/20 | 297636 | - | - | 150 x 25 | 20 | 600-1.200 | 4.000 | BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50 | 1 |
| | FK SC 20030/20 | 297643 | - | - | 200 x 30 | 20 | 500-1.000 | 3.000 | BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50 | 1 |

Filclapok



A filclapok alkalmasak a legkülönbözőbb polírozási feladatokhoz. Az alkalmazási feladatoktól függően könnyen és egyszerűen a kívánt formára szabhatók (pl. téglalap, négyzet, hengeres alakzat, korongforma) vagy stancolhatók.

A két különböző keménységű kivittel növeli az alkalmazási lehetőségek számát.

Rendelési példa:

EAN 4007220036433

FK P 250-250-3 **M**

Rendelésnél kérjük a kívánt kivittelt megadni.

| Megnevezés | Kivittel | | B x L x H [mm] | |
|------------|-----------------|------------|-------------------|--|
| | M (középkemény) | H (kemény) | | |
| | EAN 4007220 | | | |

| | | | | | |
|----|-----------------|--------|--------|----------------|---|
| N! | FK P 250-250-3 | 036433 | - | 250 x 250 x 3 | 1 |
| N! | FK P 250-250-6 | 036440 | 036457 | 250 x 250 x 6 | 1 |
| N! | FK P 250-250-12 | 036464 | 036471 | 250 x 250 x 12 | 1 |

A csapos rongykorongok a szerszámgyártásnál és formaépítésnél, polírpasztákkal elő- és magasfényű polírozáshoz alkalmazott szerszámok.

A csapos rongykorongok három különféle kivitelben szállíthatók:

- BW (pamut) = nagyon finom, magasfényű felület, portalanítás és tükrös felület
- FZ (filcanyag) = elő- és fényes polírozás a megfelelő pasztákkal
- FL (flanel) = tükrösítés, fényesítés és magasfényű polírozás a megfelelő pasztákkal

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- ügyeljünk arra, hogy a polírozásnál a szerszám ne melegedjen túl
- biztosítsunk elegendő mennyiségű polírozópasztát
- polírpasztá váltásoknál használjunk új rongykorongokat

Rendelési információ:

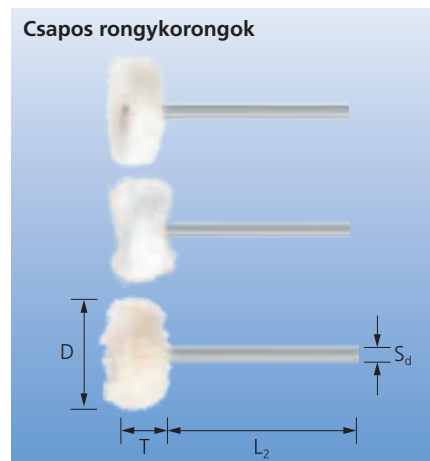
A polírozópasztákról további részletes információk és rendelési adatok található a Szerszám kézikönyv 204-es fejezetének 120. oldalán.

Rendelési példa:


EAN 4007220034538

TR 2210/2,35 BW

Rendelésnél kérjük a kívánt kivitt megadni.



Csapos rongykorongok

| Megnevezés | Kivitel | | | D x T [mm] | S _d x L [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|-----------------------|---------|--------|--------|------------|-------------------------|--|--|---|
| | BW | FZ | FL | | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | |
| Csap-ø 2,35 mm | | | | | | | | |
| N! TR 2210/2,35 | 034538 | 034545 | 034552 | 22 x 10 | 2,35 x 40 | 13.000 | 17.350 | 10 |
| Csap-ø 3 mm | | | | | | | | |
| N! TR 2210/3 | 034569 | 034576 | 034583 | 22 x 10 | 3 x 40 | 13.000 | 17.350 | 10 |

A gyémántszemcsés polírozópasztákat edzett és nagyon kemény anyagokon alkalmazzuk polírozási munkákhoz. A munkavégzés során hordozóként csapos filceket vagy korongokat használunk.

A gyémántszemcsés polírozópaszták vízzel vagy alkohollal hígíthatók és oldhatók.

A paszták magas szemcsekoncentrációja gyors és gazdaságos munkavégzést garantál.

Szállítható szemcseméret:

- 30 (durva) = P 500
 - 15 (közepes) = P 1200
 - 10 (közepes-finom) = P 2000
 - 7 (finom) = P 3000
 - 3 (nagyon finom) = P 5000
 - 1 (ultra finom)
- (P = szemcseméret ISO 6344 szerint)

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A használat során ajánlatos a legdurvább pasztával a polírozási folyamatot megkezdni.
- Amennyiben a megmunkálandó felület megkívánja (pl. gyengén előkészített felület esetén) egymás után több szemcseméret használata is szükségessé válhat. A munkavégzés folyamatában – szemcseváltáskor – mindig fontos a megmunkált felületek gondos tisztítása.
- Ugyanúgy fontos, hogy a különböző szemcseméretű paszták mindig új, tiszta hordozófelületre (filccsap vagy korong) kerüljenek felvitelre.

Rendelési információ:

A paszták szemcseméretei µm-ben értendők.

Rendelési példa:

EAN 4007220294543

DPP 30-5

Rendelésnél kérjük a kívánt kiserelési egységet megadni.

Csiszoló és polírozópaszták



Gyémántszemcsés polírozópaszták

| Megnevezés | Kiserelés [g] | | Szemcsefinomság [µm] | Zárókupak színe |  |
|--------------------|---------------|--------|----------------------|-----------------|---|
| | 5 | 20 | | | |
| EAN 4007220 | | | | | |
| DPP 30- | 294543 | 535981 | 30 | barna | 1 |
| DPP 15- | 294536 | 535998 | 15 | kék | 1 |
| N! DPP 10- | 025468 | 025499 | 10 | világoskék | 1 |
| DPP 7- | 294505 | 536001 | 7 | piros | 1 |
| DPP 3- | 294499 | 536018 | 3 | zöld | 1 |
| N! DPP 1- | 025451 | 025475 | 1 | sárga | 1 |

Új termékek a 204-es fejezet PFERD kínálatában

Csiszoló és polírozó paszták



Gyémántszemcsés polírozópaszták Kivitel ECO



Az ECO gyémántszemcsés polírozópaszták gazdaságos kiserelésű alternatívái az edzett és nagyon kemény anyagok polírozási munkáihoz. A munkavégzés során hordozóként csapos filceket vagy korongokat használunk. A gyémántszemcsés polírozópaszták vízzel vagy alkohollal hígíthatók és oldhatók.

Szállítható szemcseméretek:

| | |
|--------------------|----------------------------------|
| 30 (durva) | = P 500 |
| 15 (közepes) | = P 1200 |
| 10 (közepes-finom) | = P 2000 |
| 7 (finom) | = P 3000 |
| 3 (nagyon finom) | = P 5000 |
| 1 (ultra finom) | |
| (P) | = szemcseméret ISO 6344 szerint) |

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A használat során ajánlatos a legdurvább pasztával a polírozási folyamatot megkezdeni.

- Amennyiben a megmunkálandó felület megkívánja (pl. gyengén előkészített felület esetén) egymás után több szemcseméret használata is szükségessé válhat. A munkavégzés folyamatában – szemcseváltáskor – mindig fontos a megmunkált felületek gondos tisztítása.
- Ugyanúgy fontos, hogy a különböző szemcseméretű paszták mindig új, tiszta hordozófelületre (filccsap vagy korong) kerüljenek felvitelre.

Rendelési információ:

A paszták szemcseméretei µm-ben értendők.

Rendelési példa:

EAN 4007220025550

DPP ECO 30-10

Rendelésnél kérjük a kívánt kiserelési egységet megadni.

| Megnevezés | Kiserelés [g] | Szemcsefinomság [µm] | Zárókupak színe |  |
|----------------|---------------|----------------------|-----------------|---|
| | 10 | | | |
| EAN 4007220 | | | | |
| N! DPP ECO 30- | 025550 | 30 | barna | 1 |
| N! DPP ECO 15- | 025543 | 15 | kék | 1 |
| N! DPP ECO 10- | 025536 | 10 | világoskék | 1 |
| N! DPP ECO 7- | 025529 | 7 | piros | 1 |
| N! DPP ECO 3- | 025512 | 3 | zöld | 1 |
| N! DPP ECO 1- | 025505 | 1 | sárga | 1 |

Tisztító folyadék

Univerzális tisztító folyadék




Rendkívül hatékony univerzális tisztító folyadék, alkatrészek tisztítására és zsírtalanítására, festés előtti előkészítésére. Polírozópaszta maradványok, kenő-hűtőolajok, korrózióvédő olajok, kisebb viaszmaradványok és egyéb szennyeződések eltávolítására.

Előnyök:

- biológiailag lebomló
- rövid száradási idő
- nem gyúlékony
- sokoldalúan alkalmazható

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Permetezzük a felületre, hagyjuk hatni egy rövid ideig, majd töröljük le egy megfelelő törölkendővel

| Megnevezés | EAN 4007220 | Kiserelés [ml] |  |
|-------------|-------------|----------------|---|
| N! UC-S 500 | 027349 | 500 | 1 |

SHINER INOX tisztítószer




Tisztítószer rozsdamentes acél (INOX), alumínium, színesfém, üveg és műanyag védelmére és gondozására. Eltávolítja a port, ujjlenyomatokat, olaj- és könnyű vízkőlerakódásokat.

Előnyök:

- száraz, fényes védőfelületet biztosít
- egyszerű használhatóság
- nem hagy csíkokat
- sokoldalúan alkalmazható

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Permetezzük a felületre, puha száraz ronggyal vagy papírtörölkővel egyenletesen töröljük szárazra a felületet.
- Tükörfényes felületeken végezzünk előzetesen próbát.


| Megnevezés | EAN 4007220 | Kiserelés [ml] |  |
|-------------------------|-------------|----------------|---|
| N! INOX SHINER IS-S 500 | 027332 | 500 | 1 |

Kónuszos gyémántszemcsés reszelők



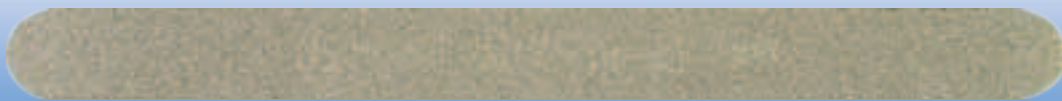
A kónuszos gyémántszemcsés reszelők a szerszámgépjártásban a különösen szűk, mélyen fekvő felületeknél alkalmazhatók. A reszelők kovácsolt szárral készülnek, így nyél nélkül is használhatók.

Rendelési példa:
 EAN 4007220070635
 KDF 170-4-2-0,5 **D 46**
 Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | Teljes hossz [mm] | Felrakás hossza [mm] | Szélesség A [mm] | Vastagság B [mm] | Vastagság B ₁ [mm] |  |
|------------------------------|-----------------|--------|--------|-------------------|----------------------|------------------|------------------|-------------------------------|---|
| | D 46 | D 91 | D 126 | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | |
| N! KDF 170-4-2-0,5 | 070635 | 070659 | 070666 | 170 | 50 | 4,0 | 2,0 | 0,5 | 1 |
| N! KDF 170-6-2,4-0,5 | 070673 | 070680 | 070697 | 170 | 50 | 6,0 | 2,4 | 0,5 | 1 |
| N! KDF 170-8-2,4-0,5 | 070703 | 070710 | 070727 | 170 | 50 | 8,0 | 2,4 | 0,5 | 1 |
| N! KDF 170-10-2,5-0,5 | 070734 | 070741 | 070758 | 170 | 50 | 10,0 | 2,5 | 0,5 | 1 |

Flexibilis gyémántszemcsés reszelők


Flexibilis gyémántszemcsés reszelők



A flexibilis gyémántszemcsés reszelők jól illeszkednek a megmunkálandó felülethez. Homorú és domború felületek kényelmesen megmunkálhatók.

Alkalmazástechnikai javaslatok:
 ■ a reszelőket csak 15 mm-nél nagyobb hajlítási sugárral használjuk

Rendelési példa:
 EAN 4007220004920
 DF-FLEX 14-165 **D 76**
 Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

| Megnevezés | Szemcsefinomság | | | Teljes hossz [mm] | Keresztmetszet szemcsefelrakással [mm] | A szemcsézet elhelyezkedése |  |
|--------------------------|-----------------|--------|--------|-------------------|--|-----------------------------|---|
| | D 76 | D 126 | D 181 | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | |
| N! DF-FLEX 14-165 | 004920 | 004951 | 004968 | 165 | 0,5 x 14 | egy oldalon | 5 |



Új termékek a 205-ös fejezet PFERD kínálatában

Gyémántszemcsés-csiszolókorong CC-GRIND®-SOLID-DIAMOND



CC-GRIND®-SOLID-DIAMOND



A CC-GRIND®-SOLID-DIAMOND-dal a PFERD csiszolókorong-programját egy szuper kemény csiszolószemcsével gyártott szerszámmal egészíti ki. Speciálisan olyan kemény anyagokhoz fejlesztett termék, amelyeket a hagyományos korund illetve szilícium-karbidos szemcsézetű szerszámokkal nem lehet megmunkálni.

Megmunkálható anyagok:

- reve
- koptató védőréteg (szórt és felhegesztett rétegek)
- műszaki kerámia/samott
- GFK (üvegszál) és CFK (szénszál) erősítéses anyagok
- keményfém
- titánbázisú szuperötvözetek

Megmunkálási feladatok:

- hegesztési varratok előkészítéséhez vastag reve réteg eltávolítása
- kopásálló védőrétegek (szórt és hegesztett) megmunkálása
- samott munkadarabok sorjátlanítása

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A csiszolókorong csak felületével alkalmazható csiszolásra.
- A csiszolókorong élettartamának növelése érdekében javasolt a szabályozható fordulatszámú sarokcsiszoló vágási sebességét a fordulatszabályzóval 30-40 m/s-ra csökkenteni.
- A legjobb csiszolási eredmények eléréséhez a CC-GRIND®-SOLID/FLEX felfogó készletet kell alkalmazni.

Rendelési információ:

A megfelelő szorító perem készlet a szállítási terjedelem része.

Rendelési példa:

EAN 4007220**068335**
 CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 100-16,0 D 427
 Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

| Megnevezés | Szemcsefinomság | | D [mm] | Furat- ϕ H [mm] | Megfelelő felfogó készlet | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | |
|-------------------------------------|-----------------|--------|--------|----------------------|-------------------------------------|--|---|
| | D 427 | D 852 | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | |
| N! CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 100-16,0 | 068335 | 068366 | 100 | 16,0 | SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10 | 15.300 | 1 |
| N! CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 115-22,23 | 068342 | 068373 | 115 | 22,23 | SFS CC-GRIND-SOLID/FLEX 115/125 M14 | 13.300 | 1 |
| N! CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 125-22,23 | 068359 | 068380 | 125 | 22,23 | SFS CC-GRIND-SOLID/FLEX 115/125 M14 | 12.200 | 1 |

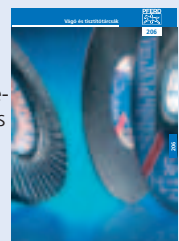
PFERDERGONOMICS® ajánlja a CC-GRIND-SOLID-DIAMOND®-szerszámokat, mint innovatív eszközöket, a vibráció-, zaj- és porterhelés csökkentése és a kényelmes munkavégzés biztosítása érdekében.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja a CC-GRIND®-SOLID-DIAMOND csiszolókorongokat hosszú, fáradtságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez, amelyekkel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredményt lehet elérni.



További információk a CC-GRIND-SOLID-DIAMOND-ról a 64. oldalon és a Szerszám-kézikönyv 206-os katalógus fejezetében.



Tisztítókorong CERAMIC kerámiaszemcsével

Nagyteljesítményű tisztítókorong a gyors és gazdaságos csiszoláshoz.

A CERAMIC kerámiaszemcsés tisztítókorongot kiváló anyagválasztás és hosszú élettartam jellemzi. A nagyteljesítményű önélező kerámiaszemcse a speciális kötőanyagba ágyazva a teljes csiszolási folyamat alatt megtartja leválasztóképességét. Ez gyorsabb munkavégzést tesz lehetővé, ezáltal jelentős munkavégzési költségek takaríthatók meg a hagyományos tisztítókorongokkal szemben. Alkalmazásuk a hagyományos tisztítókorongokhoz képest kisebb erőfeszítést igényel.


Szemcse: kerámiaszemcse CO

Megmunkálható anyagok:
rozsdamentes (INOX) acél
Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok elmunkálása, él-letörés, sorjátlanítás

Alkalmazástechnikai javaslatok:
■ A legjobb csiszolási eredmények teljesítményerős sarokcsiszolókkal érhetők el.



| Megnevezés | EAN 4007220 | EN-jelölés | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | D x U x H [mm (coll)] |  |
|-----------------------------|----------------|------------------|--|--------------------------|---|
| N! E 115-7 CO 24 Q SG/22,23 | 007112 | 27 CO 24 Q BF 80 | 13.300 | 115 x 7,2 x 22,23 (7/8) | 10 |
| N! E 125-7 CO 24 Q SG/22,23 | 007129 | 27 CO 24 Q BF 80 | 12.200 | 125 x 7,2 x 22,23 (7/8) | 10 |
| N! E 150-7 CO 24 Q SG/22,23 | 068267 | 27 CO 24 Q BF 80 | 10.200 | 150 x 7,2 x 22,23 (7/8) | 10 |
| N! E 178-7 CO 24 Q SG/22,23 | 011690 | 27 CO 24 Q BF 80 | 8.600 | 178 x 7,2 x 22,23 (7/8) | 10 |
| N! E 230-7 CO 24 Q SG/22,23 | 019948 | 27 CO 24 Q BF 80 | 6.600 | 230 x 7,2 x 22,23 (7/8) | 10 |

PFERDERGONOMICS® ajánlja a CERAMIC-tisztítókorongokat energiatakarékos munkavégzéshez.



PFEREFFICIENCY® ajánlja a CERAMIC-tisztítókorongokat hatékony munkavégzésekhez, amelyekkel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredményt lehet elérni.



Új termékek a 206-os fejezet PFERD kínálatában

Kombikorong DUODISC®, univerzális PS-FORTE termékcsalád

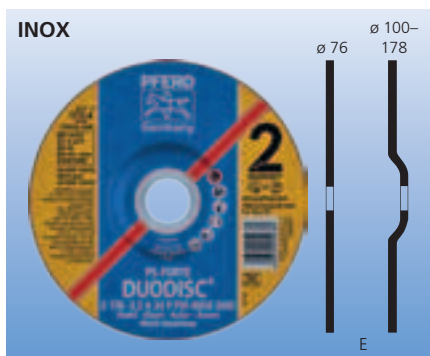


A DUODISC kombikoronggal a darabolás és könnyű sorjátlanítás egy szerszámmal végezhető.

Előnyök:

- A legmagasabb minőségi és biztonsági követelményeket kielégítő, robusztus forma és oldalirányú stabilitással rendelkező kivitel.
- Csökkenti a munkavégzés költségeit a szerszámcseréi idő csökkenésével (kevesebb tárcsacsere).
- Teljesítményerős korong az agresszív, kiváló minőségű szemcsének köszönhetően.

PFERDEFFICIENCY® ajánlja a DUODISC® kombikorongot a szerszámcseréidő és az átszerelési idő csökkentésére.



Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:


rozsdamentes (INOX) acél, acél Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálási feladatok:

darabolás, könnyű sorjázási munkák, könnyű felületcsiszolás, élek megmunkálása, gyökvarratok eldolgozása, hegesztési elszíneződések eltüntetése

Alkalmazási javaslatok:

- 1,4/1,9 mm-es vastagságú gyors daraboláshoz és sorjázáshoz.
- 2,8/3,5 mm-es vastagságú korongok durva megmunkálási feladatokhoz, kiváló élettartammal.
- Valamennyi, a kereskedelemben kapható teljesítménykategóriájú sarokcsiszolóval használható.

| Megnevezés | EAN 4007220 | Forma | EN jelölés | D x U x H [mm (coll)] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|--------------------------------------|----------------|----------|-----------------|--------------------------|--|---|
| N! E 76-1,4 A 60 P PSF-INOX-DUO/10,0 | 068274 | egyenes | A 60 P BF 80 | 76 x 1,4 x 10,0 | 20.000 | 25 |
| E 100-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0 | 845578 | törtsíkú | 27 A 46 P BF 80 | 100 x 1,9 x 16,0 (5/8) | 15.300 | 10 |
| E 100-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0 | 952733 | törtsíkú | 27 A 46 P BF 80 | 100 x 2,8 x 16,0 (5/8) | 15.300 | 10 |
| E 115-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23 | 835081 | törtsíkú | 27 A 46 P BF 80 | 115 x 1,9 x 22,23 (7/8) | 13.300 | 10 |
| E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23 | 754498 | törtsíkú | 27 A 46 P BF 80 | 115 x 2,8 x 22,23 (7/8) | 13.300 | 10 |
| E 125-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23 | 835098 | törtsíkú | 27 A 46 P BF 80 | 125 x 1,9 x 22,23 (7/8) | 12.200 | 10 |
| E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23 | 754504 | törtsíkú | 27 A 46 P BF 80 | 125 x 2,8 x 22,23 (7/8) | 12.200 | 10 |
| E 150-3,5 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23 | 952740 | törtsíkú | 27 A 46 P BF 80 | 150 x 3,5 x 22,23 (7/8) | 10.200 | 10 |
| E 178-3,5 A 24 P PSF-INOX-DUO/22,23 | 952764 | törtsíkú | 27 A 24 P BF 80 | 178 x 3,5 x 22,23 (7/8) | 8.600 | 10 |



Pipeline tisztítókorongok

Szélsőséges időjárás, zord munkakörülmények, nehéz megmunkálási feladatok és nagy fizikai megterhelések jellemzik a munka világában a csővezeték építést.

Mindenütt, ahol a munka magas minősége és hatékonysága követelmény, azt PFERD szerszámokkal biztosítják. Nem számít, milyen feldolgozási feladatot kell megoldani, – rozsdaeltávolítás, sorjázás, hegesztési és gyökvarratok tisztítása – a PFERD szerszámok kiválóan alkalmasak minden munkára a csővezetéseken.

Célunk: optimális eredmények és maximális gazdaságosság elérése PFERD szerszámokkal a csővezeték építésnél.

Univerzálisan használható, M kötése-
mennyiségű tisztítókorong, kiváló leválasztási teljesítménnyel, jó élettartammal. Rendkívül alakstabil, csővezeték szakaszok építéséhez ajánlott.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:

rozsdamentes (INOX) acél

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálási feladatok:

felületcsiszolás, hegesztési varratok elmun-

A PFERD minden kérdésére a csővezeték építésnél célzott, egyedi tanácsadással áll rendelkezésére. Tapasztalt értékesítési és műszaki tanácsadóink szívesen segítenek Önnek. Lépjen kapcsolatba velünk.



PFERDINFORMATION

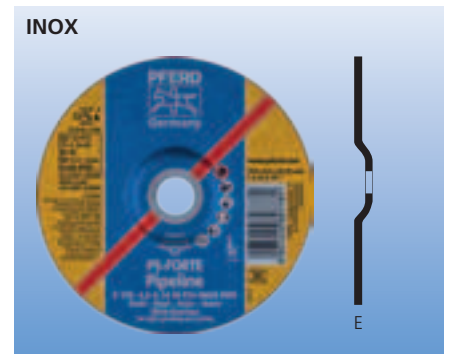
További információk érhetők el itt, vagy a www.pferd.com honlapon.




kálása, él-letérés, sorjátlanítás, sarokvarratok csiszolása, gyökölés

Alkalmazási javaslatok:

- Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.
- Már kis felületi nyomással is jó csiszolási teljesítmény érhető el.



| Megnevezés | EAN 4007220 | EN jelölés | D x U x H [mm (coll)] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|--|----------------|-----------------|--------------------------|--|---|
| E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23 | 640869 | 27 A 46 M BF 80 | 115 x 4,1 x 22,23 (7/8) | 13.300 | 10 |
| N! E 125-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23 | 643068 | 27 A 46 M BF 80 | 125 x 4,1 x 22,23 (7/8) | 12.200 | 10 |
| E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23 | 807774 | 27 A 30 M BF 80 | 150 x 4,1 x 22,23 (7/8) | 10.200 | 10 |
| E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23 | 640753 | 27 A 24 M BF 80 | 178 x 4,1 x 22,23 (7/8) | 8.600 | 10 |
| E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23 | 807781 | 27 A 24 M BF 80 | 178 x 4,6 x 22,23 (7/8) | 8.600 | 10 |



További PFERD tisztítókorongok csővezeték építéshez a Szerszám kézikönyv 206-os fejezetének 18-19. oldalán található.

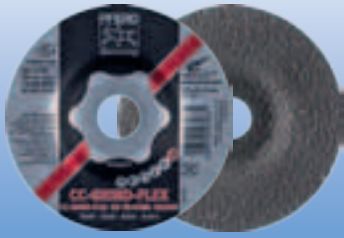


Új termékek a 206-os fejezet PFERD kínálatában

CC-GRIND®-FLEX-csiszolókorongok, nagyteljesítményű SG termékcsalád



CC-GRIND®-FLEX-csiszolókorong



A CC-GRIND®-FLEX félrugalmas csiszolókorong kiegészíti a PFERD CC-GRIND®-SOLID termékek körét. Kifejezetten hegesztési tompavarratok elmunkálására fejlesztett termék.

A szerszám használatával a tompavarratok síkba csiszolhatók. Ezzel a szerszámmal a varratok elmunkálásakor keletkezett kigödrözés, amely különösen festés után vált láthatóvá, a múltnak adható át.

Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:

hegesztési varratok elmunkálása, felületcsiszolás

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A csiszolókorong csak felületével alkalmazható csiszolásra.
- A legjobb csiszolási eredmények eléréséhez a CC-GRIND®-SOLID/FLEX felfogó készletet kell alkalmazni.

Rendelési információ:

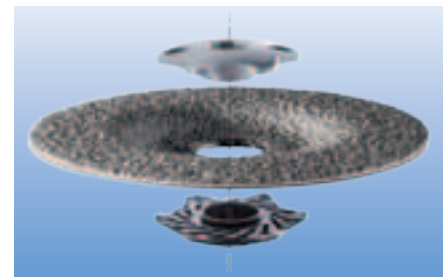
Az SFS szorító perem készletet kérjük külön megrendelni.

| Megnevezés | Szemcsefinomság | | D [mm] | Megfelelő felfogó készlet | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | |
|-------------------------------|-----------------|----------------|--------|---|--|----|
| | FINE (finom) | COARSE (durva) | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | |
| N! CC-GRIND-FLEX 115 SG-STEEL | 032800 | 032824 | 115 | SFS CC-GRIND-SOLID/FLEX 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID/FLEX 115/125 5/8" | 13.300 | 10 |
| N! CC-GRIND-FLEX 125 SG-STEEL | 032817 | 032831 | 125 | SFS CC-GRIND-SOLID/FLEX 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID/FLEX 115/125 5/8" | 12.200 | 10 |

CC-GRIND®-SOLID/FLEX-felfogó készlet

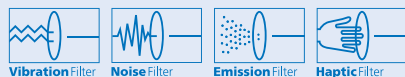


Ezzel a speciális szorítókarima készlettel CC-GRIND®-FLEX- és a CC-GRIND®-SOLID csiszolókorongok valamennyi, a kereskedelemben forgalmazott szabványos sarokcsiszolókra felfoghatók. Ez garantálja sarokcsiszoló védőburkolatán belül az optimális pozicionálást.



| Megnevezés | EAN 4007220 | Menet | Megfelelő az alábbi géptípusokhoz | |
|--------------------------------------|-------------|-------|--|---|
| SFS CC-GRIND-SOLID/FLEX 115/125 M14 | 887578 | M14 | Sarokcsiszoló 115 / 125 M 14-es felfogatás | 1 |
| SFS CC-GRIND-SOLID/FLEX 115/125 5/8" | 887592 | 5/8 | Sarokcsiszoló 115 / 125 M 5/8"-os felfogatás | 1 |

PFERDERGONOMICS® ajánlja a CC-GRIND®-FLEX csiszolókorongokat, kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció, por és zajterhelés mellett.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja a CC-GRIND®-FLEX csiszolókorongokat hosszú, fáradtságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez, amelyekkel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredményt lehet elérni.



A CC-GRIND®-SOLID csiszolókorongok a Szerszám kézikönyv 206-os fejezet 25. oldalán található.



Univerzálisan használható, P (INOX) kötése-
menységű vágókorong, kiváló vágóteljesít-
ménnyel, jó élettartammal, hűvös daraboláshoz.

Szemcse: korund A

Megmunkálható anyagok:

rozsdamentes (INOX) acél
Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok
hozzáadása nélkül gyártott termék.

Megmunkálási feladatok:

lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása

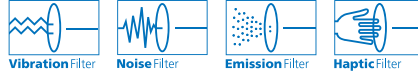
Alkalmazási javaslatok:

- A 0,8/1,0 mm-es korongvastagság optimális
akkumulátoros sarokcsiszolóhoz - maximális
vágásszám akku-töltésenként
- A vékony 1,0/1,6/1,9 mm-es vágókorongok
a gyors, komfortos, szinte sorjamentes
darabolás megfelelő szerszámai.
- A 2,4/2,5 mm-es vastagságú korongok
univerzális darabolási munkákhoz.

- A termékcsalád 3,2 mm vastagságú korong-
jai rendelkeznek a leghosszabb élettartam
mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.
- Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykate-
góriához alkalmazható.
- A nagyfelületű szorítóperemek
alkalmazása (SFS 76, 48. oldal) növeli az
oldalirányú stabilitást és pontos korongveze-
tést tesz lehetővé különösen az \varnothing 178 és a
230 mm-es vágókorongoknál.

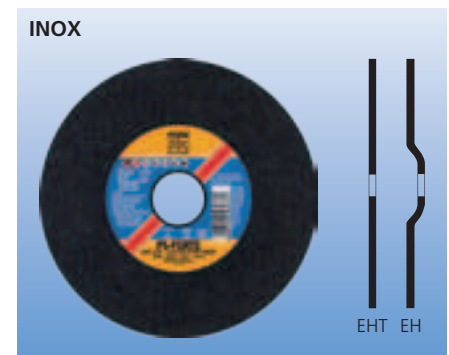
PFERDERGONOMICS®:


Vékony vágókorongok (< 2,0 mm):



PFERDEFFICIENCY®:

Vékony vágókorongok (< 2,0 mm):



| Megnevezés | EAN 4007220 | EN jelölés | D x T/U x H [mm (coll)] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|---|----------------|-----------------|----------------------------|--|---|
| Egyenes kivitel EHT (Forma 41) | | | | | |
| N! EHT 76-0,8 A 60 P PSF-INOX/10,0 | 060889 | 41 A 60 P BF 80 | 76 x 0,8 x 10,0 | 20.100 | 25 |
| N! EHT 76-1,0 A 60 P PSF-INOX/10,0 | 060940 | 41 A 60 P BF 80 | 76 x 1,0 x 10,0 | 20.100 | 25 |
| EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23 | 560266 | 41 A 60 P BF 80 | 115 x 1,0 x 22,23 (7/8) | 13.300 | 25 |
| EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23 | 538135 | 41 A 46 P BF 80 | 115 x 1,6 x 22,23 (7/8) | 13.300 | 25 |
| EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23 | 523025 | 41 A 46 P BF 80 | 115 x 2,4 x 22,23 (7/8) | 13.300 | 25 |
| EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23 | 560372 | 41 A 60 P BF 80 | 125 x 1,0 x 22,23 (7/8) | 12.200 | 25 |
| EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23 | 538142 | 41 A 46 P BF 80 | 125 x 1,6 x 22,23 (7/8) | 12.200 | 25 |
| EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23 | 523049 | 41 A 46 P BF 80 | 125 x 2,4 x 22,23 (7/8) | 12.200 | 25 |
| EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23 | 581223 | 41 A 46 P BF 80 | 150 x 1,6 x 22,23 (7/8) | 10.200 | 25 |
| EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23 | 581230 | 41 A 46 P BF 80 | 178 x 1,6 x 22,23 (7/8) | 8.600 | 25 |
| EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23 | 523063 | 41 A 24 P BF 80 | 178 x 2,5 x 22,23 (7/8) | 8.600 | 25 |
| EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23 | 581216 | 41 A 46 P BF 80 | 230 x 1,9 x 22,23 (7/8) | 6.600 | 25 |
| EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23 | 523087 | 41 A 24 P BF 80 | 230 x 2,5 x 22,23 (7/8) | 6.600 | 25 |
| Törtsikű kivitel EH (Forma 42) | | | | | |
| EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0 | 523018 | 42 A 46 P BF 80 | 100 x 3,2 x 16,0 (5/8) | 15.300 | 25 |
| EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23 | 523032 | 42 A 46 P BF 80 | 115 x 3,2 x 22,23 (7/8) | 13.300 | 25 |
| EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23 | 523056 | 42 A 46 P BF 80 | 125 x 3,2 x 22,23 (7/8) | 12.200 | 25 |
| EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23 | 523070 | 42 A 24 P BF 80 | 178 x 2,5 x 22,23 (7/8) | 8.600 | 25 |
| EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23 | 523094 | 42 A 24 P BF 80 | 230 x 2,5 x 22,23 (7/8) | 6.600 | 25 |



Az új POLIFAN® Z SG-POWER: egy szerszámcserevel hosszabb ideig csiszolni!

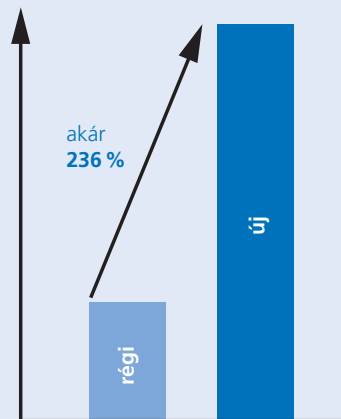
A POLIFAN® SG ZIRKON évek óta az egyik legjobb teljesítményt nyújtó lamellás korong világszerte. 2016-ban a PFERD az új, növelt teljesítményű POLIFAN® Z SG-POWER-rel új mérföldkőhöz ért (N!).

Előnyök:

- jelentősen magasabb élettartam az összes komponens átfogó továbbfejlesztése és koordinációja által
- érezhetően nagyobb agresszivitás a teljes élettartam során
- maximális hatékonyság eredményeként megnövekedett élettartam és agresszivitás



Teljes mennyiség [kg]



- legyezőlapos csiszolókorong POLIFAN® SG ZIRKON
- legyezőlapos csiszolókorong POLIFAN® Z SG-POWER

PFERDERGONOMICS® ajánlja a POLIFAN® Z SG-POWER legyezőlapos csiszolókorongokat, csökkent vibráció, por és zajterhelés mellett.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja a POLIFAN® Z SG-POWER legyezőlapos csiszolókorongokat hosszú, fáradtságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez, amelyekkel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredményt lehet elérni.



Csúcsmínőségű, agresszív leválasztási teljesítményt és nagyon jó élettartamot kínáló szerszám.

Igényes megmunkálási feladatok leggazdaságosabb megvalósításához.

Szemcse: cirkonkorund Z

szemcsefinomság: 40, 60, 80, 120

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:


hegesztési varratok elmunkálása, élek megmunkálása, acél anyagok felület megmunkálása

Alkalmazástechnikai javaslatok:

■ A nagyteljesítményű cirkonkorund szemcse a legkiválóbb teljesítményt nyújtja teljesítményerős gépeken, nagy felületi nyomással végzett munkáknál.

Acél/INOX
Kivitel: Z SG/Z SG-POWER



| Megnevezés | EAN 4007220 | Szemcse- finomság | D x T x H [mm (coll)] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|--------------------------------|----------------|----------------------|--------------------------|--|---|
| Sík kivitel PFF | | | | | |
| PFF 115 Z 40 SG/22,23 | 167618 | 40 | 115 x 18,0 x 22,23 (7/8) | 13.300 | 10 |
| PFF 115 Z 60 SG/22,23 | 167649 | 60 | 115 x 18,0 x 22,23 (7/8) | 13.300 | 10 |
| PFF 125 Z 40 SG/22,23 | 167625 | 40 | 125 x 18,0 x 22,23 (7/8) | 12.200 | 10 |
| PFF 125 Z 60 SG/22,23 | 167656 | 60 | 125 x 18,0 x 22,23 (7/8) | 12.200 | 10 |
| PFF 180 Z 40 SG/22,23 | 167632 | 40 | 180 x 20,0 x 22,23 (7/8) | 8.500 | 10 |
| PFF 180 Z 60 SG/22,23 | 167663 | 60 | 180 x 18,0 x 22,23 (7/8) | 8.500 | 10 |
| Kónuszos kivitel PFC | | | | | |
| N! PFC 115 Z 40 SG-POWER/22,23 | 167922 | 40 | 115 x 18,0 x 22,23 (7/8) | 13.300 | 10 |
| N! PFC 115 Z 60 SG-POWER/22,23 | 167953 | 60 | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8) | 13.300 | 10 |
| PFC 115 Z 80 SG/22,23 | 934241 | 80 | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8) | 13.300 | 10 |
| PFC 115 Z 120 SG/22,23 | 934258 | 120 | 115 x 17,0 x 22,23 (7/8) | 13.300 | 10 |
| N! PFC 125 Z 40 SG-POWER/22,23 | 167939 | 40 | 125 x 20,0 x 22,23 (7/8) | 12.200 | 10 |
| N! PFC 125 Z 60 SG-POWER/22,23 | 167960 | 60 | 125 x 18,0 x 22,23 (7/8) | 12.200 | 10 |
| PFC 125 Z 80 SG/22,23 | 934265 | 80 | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8) | 12.200 | 10 |
| PFC 125 Z 120 SG/22,23 | 934272 | 120 | 125 x 17,0 x 22,23 (7/8) | 12.200 | 10 |
| N! PFC 150 Z 40 SG-POWER/22,23 | 030363 | 40 | 150 x 20,0 x 22,23 (7/8) | 10.200 | 10 |
| N! PFC 150 Z 60 SG-POWER/22,23 | 030394 | 60 | 150 x 18,0 x 22,23 (7/8) | 10.200 | 10 |
| N! PFC 180 Z 40 SG-POWER/22,23 | 167946 | 40 | 180 x 20,0 x 22,23 (7/8) | 8.500 | 10 |
| N! PFC 180 Z 60 SG-POWER/22,23 | 167977 | 60 | 180 x 20,0 x 22,23 (7/8) | 8.500 | 10 |
| PFC 180 Z 80 SG/22,23 | 934289 | 80 | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8) | 8.500 | 10 |
| PFC 180 Z 120 SG/22,23 | 934296 | 120 | 180 x 17,0 x 22,23 (7/8) | 8.500 | 10 |

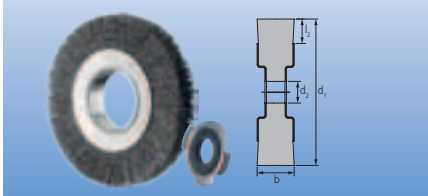


Új termékek a 208-as fejezet PFERD kínálatában

Körkefék, fonatlan



RBU = Körkefék, fonatlan széles kivétel, univerzális felhasználásra




Kiválóan alkalmas nagy felületeken közepesen nehéz munkákra, kézi vezetésű és telepített gépeken egyaránt. Műhelyek számára univerzális alkalmazásra kifejlesztett szerszám.

■ megfelelő adapterrel valamennyi forgalomban lévő telepített meghajtógépre felhelyezhetők

Alkalmazási javaslat:


- mérsékelt felületi nyomással dolgozni
- csak a drótszál végek érintkezzenek a megmunkálandó felülettel

| Megnevezés | Csomagolás  EAN 4007220 | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szélesség b [mm] | Kefe szálhossz l_2 [mm] | Adapterrel | Max. furat- \varnothing d_2 [mm] | Drótszál- \varnothing d_6 [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |
|---------------------------------|--|--------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|--------------------|--|--|---|---|
| Acéldrót (ST) | | | | | | | | | |
| POS RBU 10020/14,0 ST 0,30 | 956236 | 100 | 20 | 25 | 12/14/18/22,2/25,4 | 30,0 | 0,30 | 4.000–6.000 | 8.000 |
| POS RBU 10028/14,0 ST 0,30 | 956243 | 100 | 28 | 25 | 12/14/18/22,2/25,4 | 30,0 | 0,30 | 4.000–6.000 | 8.000 |
| POS RBU 12520/14,0 ST 0,30 | 956250 | 125 | 20 | 30 | 12/14/18/22,2/25,4 | 30,0 | 0,30 | 3.000–4.500 | 6.000 |
| POS RBU 12528/14,0 ST 0,30 | 956274 | 125 | 28 | 30 | 12/14/18/22,2/25,4 | 30,0 | 0,30 | 3.000–4.500 | 6.000 |
| POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20 | 956281 | 150 | 25 | 25 | AK 32-2 | 50,8 | 0,20 | 3.000–4.500 | 6.000 |
| POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30 | 956304 | 150 | 25 | 25 | AK 32-2 | 50,8 | 0,30 | 3.000–4.500 | 6.000 |
| POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20 | 956298 | 150 | 38 | 25 | AK 32-2 | 50,8 | 0,20 | 3.000–4.500 | 6.000 |
| POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30 | 956311 | 150 | 38 | 25 | AK 32-2 | 50,8 | 0,30 | 3.000–4.500 | 6.000 |
| POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20 | 956335 | 180 | 25 | 40 | AK 32-2 | 50,8 | 0,20 | 3.000–4.500 | 6.000 |
| POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30 | 956342 | 180 | 25 | 40 | AK 32-2 | 50,8 | 0,30 | 3.000–4.500 | 6.000 |
| POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30 | 956359 | 180 | 38 | 40 | AK 32-2 | 50,8 | 0,30 | 3.000–4.500 | 6.000 |
| POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20 | 956366 | 200 | 25 | 50 | AK 32-2 | 50,8 | 0,20 | 2.300–3.400 | 4.500 |
| POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30 | 956373 | 200 | 25 | 50 | AK 32-2 | 50,8 | 0,30 | 2.300–3.400 | 4.500 |
| POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30 | 956380 | 200 | 38 | 50 | AK 32-2 | 50,8 | 0,30 | 2.300–3.400 | 4.500 |
| Rozsdamentes drót (INOX) | | | | | | | | | |
| POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30 | 956397 | 100 | 20 | 25 | 12/14/18/22,2/25,4 | 30,0 | 0,30 | 3.200–5.200 | 8.000 |
| POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30 | 956403 | 100 | 28 | 25 | 12/14/18/22,2/25,4 | 30,0 | 0,30 | 3.200–5.200 | 8.000 |
| POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30 | 956410 | 125 | 20 | 30 | 12/14/18/22,2/25,4 | 30,0 | 0,30 | 2.400–3.900 | 6.000 |
| POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30 | 956434 | 125 | 28 | 30 | 12/14/18/22,2/25,4 | 30,0 | 0,30 | 2.400–3.900 | 6.000 |
| POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20 | 956441 | 150 | 25 | 25 | AK 32-2 | 50,8 | 0,20 | 2.400–3.900 | 6.000 |
| POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30 | 956465 | 150 | 25 | 25 | AK 32-2 | 50,8 | 0,30 | 2.400–3.900 | 6.000 |
| POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20 | 956458 | 150 | 38 | 25 | AK 32-2 | 50,8 | 0,20 | 2.400–3.900 | 6.000 |
| POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30 | 956472 | 150 | 38 | 25 | AK 32-2 | 50,8 | 0,30 | 2.400–3.900 | 6.000 |
| POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20 | 956489 | 180 | 25 | 40 | AK 32-2 | 50,8 | 0,20 | 2.400–3.900 | 6.000 |
| POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30 | 956496 | 180 | 25 | 40 | AK 32-2 | 50,8 | 0,30 | 2.400–3.900 | 6.000 |
| POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30 | 956502 | 180 | 38 | 40 | AK 32-2 | 50,8 | 0,30 | 2.400–3.900 | 6.000 |
| POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20 | 956519 | 200 | 25 | 50 | AK 32-2 | 50,8 | 0,20 | 1.800–2.900 | 4.500 |
| POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30 | 956526 | 200 | 25 | 50 | AK 32-2 | 50,8 | 0,30 | 1.800–2.900 | 4.500 |
| POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30 | 956533 | 200 | 38 | 50 | AK 32-2 | 50,8 | 0,30 | 1.800–2.900 | 4.500 |

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--------|-----|----|----|---------|------|------|-------------|-------|
| NI POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 0,55 | 069707 | 150 | 25 | 25 | AK 32-2 | 50,8 | 0,55 | 2.400–3.900 | 6.000 |
| NI POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 1,10 | 069691 | 150 | 25 | 25 | AK 32-2 | 50,8 | 1,10 | 2.400–3.900 | 6.000 |
| NI POS RBU 15025/AK32-2 SiC 320 0,55 | 069714 | 150 | 25 | 25 | AK 32-2 | 50,8 | 0,55 | 2.400–3.900 | 6.000 |
| NI POS RBU 20025/AK32-2 SiC 120 1,10 | 069721 | 200 | 25 | 50 | AK 32-2 | 50,8 | 1,10 | 1.800–2.900 | 4.500 |

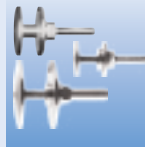
További furatos, fonatlan körkefék telepítettgépes alkalmazásokhoz a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének 20–21. oldalain található.



Adapter készlet AK 32-2 (EAN 4007220806890)
A készletben található furat \varnothing -k mm (coll): 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2). A 150 mm és 200 mm átmérőjű keféknél a szállítási terjedelem része.

Megjegyzés:
nagy hőterhelésnek és erőhatásnak kitett munkavégzésnél az AM 51-es adapterpár is alkalmazható.

Kivétel:
a 100 mm és 125 mm átmérőjű kefék az AM 51-es adapterpárral nem használhatók.



Szerszámbe fogók
BO 8/12-22,2 5-18
RBU 10020 és 12520
BO 8/22,2 5-10
RBU 10028 és 12528
BO 12/22,2 10-30
RBU 15025 és 15038

Biztonsági előírás:
A be fogók csak max. 150 mm átmérőjű keféhez alkalmazhatók.



Agresszív munkát végző kefe. Nehéz megmunkálási feladatokhoz mint reve eltávolítása, rozsdátlanítás, sorjak eltávolítása, hegesztési varratok tisztítása, illetve ragasztó maradványok eltávolításához alkalmazható.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

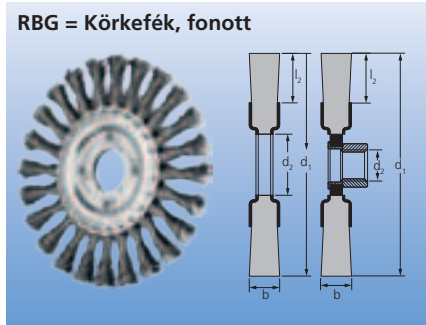
■ Optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon.

Rendelési példa:

EAN 4007220153512

POS RBG 11512/22,2 ST 0,50

10 db-os csomagolási egységnél kérjük a POS kiegészítés elhagyását



RBG = Körkefék, fonott

| Megnevezés | Csomagolás | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe- széles- ség b [mm] | Kefe- szál- hossz l_2 [mm] | Furat- \varnothing / Menet d_2 [mm] | Drót- szál- \varnothing d_6 [mm] | Fona- tok száma | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |
|------------|-------------|----|--------------------------------------|--|--|--|---|-----------------------|--|--|
| | 1 | 10 | | | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | | |

Acéldrót (ST)

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------|--------|--------|-----|----|----|-------|------|----|---------------|--------|
| POS RBG 10012/M14 ST 0,50 | 658970 | - | 100 | 12 | 28 | M14x2 | 0,50 | 22 | 10.000–15.000 | 20.000 |
| POS RBG 11512/22,2 ST 0,50 | 153512 | 954966 | 115 | 12 | 22 | 22,2 | 0,50 | 24 | 6.300–12.500 | 12.500 |
| POS RBG 11512/M14 ST 0,50 | 658987 | - | 115 | 12 | 22 | M14x2 | 0,50 | 24 | 6.300–12.500 | 12.500 |
| POS RBG 12512/22,2 ST 0,50 | 530597 | 952702 | 125 | 12 | 28 | 22,2 | 0,50 | 24 | 5.500–11.000 | 11.000 |
| POS RBG 12512/M14 ST 0,50 | 658994 | - | 125 | 12 | 28 | M14x2 | 0,50 | 24 | 5.500–11.000 | 11.000 |
| POS RBG 15013/22,2 ST 0,60 | 597996 | - | 150 | 13 | 26 | 22,2 | 0,60 | 30 | 5.000–10.000 | 10.000 |
| POS RBG 17813/22,2 ST 0,50 | 153413 | 954973 | 178 | 13 | 38 | 22,2 | 0,50 | 30 | 4.500–8.500 | 9.000 |
| POS RBG 17813/M14 ST 0,50 | 659007 | - | 178 | 13 | 38 | M14x2 | 0,50 | 30 | 4.500–8.500 | 9.000 |
| POS RBG 17813/22,2 ST 0,80 | 578940 | - | 178 | 13 | 38 | 22,2 | 0,80 | 30 | 4.500–8.500 | 9.000 |

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

| | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|--------|-----|----|----|-------|------|----|--------------|--------|
| POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35 | 220795 | 954980 | 115 | 12 | 22 | 22,2 | 0,35 | 24 | 5.000–12.500 | 12.500 |
| N! POS RBG 11512/22,2 INOX 0,50 | 003732 | 003459 | 115 | 12 | 22 | 22,2 | 0,50 | 24 | 5.000–12.500 | 12.500 |
| POS RBG 11512/M14 INOX 0,35 | 659014 | - | 115 | 12 | 22 | M14x2 | 0,35 | 24 | 5.000–12.500 | 12.500 |
| N! POS RBG 11512/M14 INOX 0,50 | 003749 | - | 115 | 12 | 22 | M14x2 | 0,50 | 24 | 5.000–12.500 | 12.500 |
| POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35 | 530788 | 954997 | 125 | 12 | 28 | 22,2 | 0,35 | 24 | 4.400–11.000 | 11.000 |
| N! POS RBG 12512/22,2 INOX 0,50 | 003510 | 003565 | 125 | 12 | 28 | 22,2 | 0,50 | 24 | 4.400–11.000 | 11.000 |
| POS RBG 12512/M14 INOX 0,35 | 659021 | - | 125 | 12 | 28 | M14x2 | 0,35 | 24 | 4.400–11.000 | 11.000 |
| N! POS RBG 12512/M14 INOX 0,50 | 003527 | - | 125 | 12 | 28 | M14x2 | 0,50 | 24 | 4.400–11.000 | 11.000 |
| POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35 | 220733 | 955000 | 178 | 13 | 38 | 22,2 | 0,35 | 30 | 3.600–8.500 | 9.000 |
| N! POS RBG 17813/22,2 INOX 0,50 | 003619 | 003657 | 178 | 13 | 38 | 22,2 | 0,50 | 30 | 3.600–8.500 | 9.000 |
| POS RBG 17813/M14 INOX 0,35 | 659038 | - | 178 | 13 | 38 | M14x2 | 0,35 | 30 | 3.600–8.500 | 9.000 |
| N! POS RBG 17813/M14 INOX 0,50 | 003626 | - | 178 | 13 | 38 | M14x2 | 0,50 | 30 | 3.600–8.500 | 9.000 |

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.



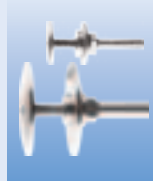
POS-csomagolás

Egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS kiszerelésű műszaki kefékhez részletes információk a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének 47–48. oldalain található.



IP-csomagolás

Masszív ipari csomagolás.



Szerszámbefogók

BO 8/22,2 5-10

(EAN 4007220751930)

Alkalmos az összes fonott körkeféhez 125 mm átmérőig, \varnothing 22,2 mm furattal.

BO 12/22,2 10-30

(EAN 4007220561317)

Alkalmos az összes fonott körkeféhez 150 mm átmérőig, \varnothing 22,2 mm furattal.

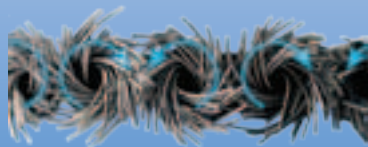
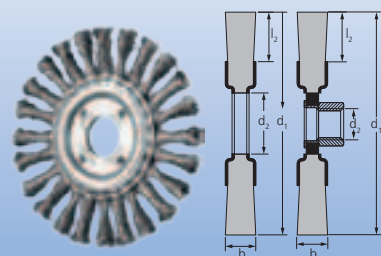
Biztonsági előírás:

A befogók csak max. 150 mm átmérőjű keféhez alkalmazhatók.

További információk:

Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapterkészletekhez és szerszámbe fogókhoz a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének 44–46. oldalain található.

RBG CT = Körkefék, fonott COMBITWIST® kivitel



Agresszív munkát végző kefe. Nehéz megmunkálási feladatokhoz mint reve eltávolítása, rozsdátlanítás, sorják eltávolítása, hegesztési varratok tisztítása, illetve ragasztó maradványok eltávolítása.

Előnyök:

- nyugodt körbefutás
- éleken történő munkavégzésnél nem lép fel visszaütés
- megnövelt élettartam
- megnövelt leválasztási teljesítmény
- A COMBITWIST® kivitel megakadályozza a fonatok szétcsavarodását

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon.

Rendelési példa:

EAN 4007220**593356**
 POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50
 10 db-os csomagolási egységnek kérjük a POS kiegészítést elhagyását



PFERDVIDEO

További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.

| Megnevezés | Csomagolás | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szélesség b [mm] | Kefe szárhossz l_2 [mm] | Furat- \varnothing / Menet d_2 [mm] | Drót- szál- \varnothing d_6 [mm] | Fonatok száma | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |
|------------|-------------|----|--------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|--|---|---------------|---|---|
| | 1 | 10 | | | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | | |

Acéldrót (ST) – COMBITWIST® kivitel

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--------|--------|-----|----|----|-------|------|----|--------------|--------|
| POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50 | 593356 | 955017 | 115 | 12 | 22 | 22,2 | 0,50 | 24 | 6.300–12.500 | 12.500 |
| POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50 | 806814 | - | 115 | 12 | 22 | M14x2 | 0,50 | 24 | 6.300–12.500 | 12.500 |
| POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50 | 593363 | 955024 | 125 | 12 | 28 | 22,2 | 0,50 | 24 | 5.500–11.000 | 11.000 |
| POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50 | 806821 | - | 125 | 12 | 28 | M14x2 | 0,50 | 24 | 5.500–11.000 | 11.000 |
| POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50 | 593370 | 955031 | 178 | 13 | 38 | 22,2 | 0,50 | 30 | 4.500–8.500 | 9.000 |
| POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80 | 593394 | - | 178 | 13 | 38 | 22,2 | 0,80 | 30 | 4.500–8.500 | 9.000 |

Rozsdamentes drót (INOX) – COMBITWIST® kivitel

Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

| | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--------|--------|-----|----|----|-------|------|----|--------------|--------|
| POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35 | 593400 | 955048 | 115 | 12 | 22 | 22,2 | 0,35 | 24 | 5.000–12.500 | 12.500 |
| N! POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,50 | 003756 | 003480 | 115 | 12 | 22 | 22,2 | 0,50 | 24 | 5.000–12.500 | 12.500 |
| POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35 | 806838 | - | 115 | 12 | 22 | M14x2 | 0,35 | 24 | 5.000–12.500 | 12.500 |
| N! POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,50 | 003466 | - | 115 | 12 | 22 | M14x2 | 0,50 | 24 | 5.000–12.500 | 12.500 |
| POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35 | 593417 | 955055 | 125 | 12 | 28 | 22,2 | 0,35 | 24 | 4.400–11.000 | 11.000 |
| N! POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50 | 003541 | 003602 | 125 | 12 | 28 | 22,2 | 0,50 | 24 | 4.400–11.000 | 11.000 |
| POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35 | 806845 | - | 125 | 12 | 28 | M14x2 | 0,35 | 24 | 4.400–11.000 | 11.000 |
| N! POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,50 | 003572 | - | 125 | 12 | 28 | M14x2 | 0,50 | 24 | 4.400–11.000 | 11.000 |
| POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35 | 593424 | 955062 | 178 | 13 | 38 | 22,2 | 0,35 | 30 | 3.600–8.500 | 9.000 |
| N! POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50 | 003633 | 003664 | 178 | 13 | 38 | 22,2 | 0,50 | 30 | 3.600–8.500 | 9.000 |

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.

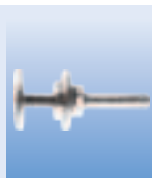


POS-csomagolás

Egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS kiszerelésű műszaki kefékhez részletes információk a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének 47–48. oldalain található.

IP-csomagolás

Masszív ipari csomagolás.



Szerszám-befogók

BO 8/22,2 5-10
 (EAN 4007220**751930**)
 Alkalmos az összes fonott körkeféhez 125 mm átmérőig, \varnothing 22,2 mm furattal.

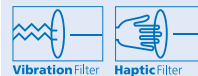
Biztonsági előírás:

A befogók csak max. 150 mm átmérőjű keféhez alkalmazhatók.

További információk:

Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapterkészletekhez és szerszám-befogókhoz a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének 44–46. oldalain található.

PFERDERGONOMICS® ajánlja a COMBITWIST® kivitelű körkeféket csökkent vibrációs terhelés mellett kényelmes munkavégzéshez.



Kiválóan alkalmazhatók csövek sorjainak eltávolításához telepített gépeken. Nehéz munkavégzésekhez a keféket sodrott elemi drótszálakból (LIT = sodrott sárgarézzel bevont acéldrót) gyártják. A speciális szárfelépítés még agresszívabb kefehatást eredményez.

Alkalmazási javaslat:

valamennyi a kereskedelemben kapható sorjázógépen alkalmazhatók

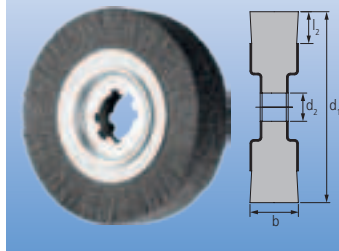
Rendelési példa:


EAN 4007220807040

RBU 25060/50,8 ST 0,20

Kérjük a megnevezést a kívánt drótszál- \varnothing -vel kiegészíteni.

RBU = Körkefék, fonatlan sorjázókefe



| Megnevezés | Drótszál- \varnothing d_e [mm] | | | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szélesség b [mm] | Kefe szál-hossz l [mm] | Furat- \varnothing d_2 [mm] | Max. furat- \varnothing d_2 [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | IP  |
|------------|------------------------------------|------|------|------|--------------------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|--|--|--|
| | 0,20 | 0,35 | 0,50 | 1,10 | | | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | | | | |

Acéldrót (ST)

LIT ST = sodrott, sárgarézzel bevont acéldrót

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|--------|--------|--------|---|-----|-----|----|------|-------|-------------|-------|---|
| RBU 25060/50,8 ST | 807040 | 807057 | 807064 | - | 250 | 60 | 50 | 50,8 | 100,0 | 1.800–2.700 | 3.600 | 1 |
| RBU 25060/50,8 LIT ST | - | 807118 | - | - | 250 | 60 | 50 | 50,8 | 100,0 | 1.800–2.700 | 3.600 | 1 |
| RBU 25080/50,8 ST | - | 807071 | 807088 | - | 250 | 80 | 50 | 50,8 | 100,0 | 1.800–2.700 | 3.600 | 1 |
| RBU 25080/50,8 LIT ST | - | 807125 | - | - | 250 | 80 | 50 | 50,8 | 100,0 | 1.800–2.700 | 3.600 | 1 |
| RBU 250100/50,8 ST | - | 807095 | 807101 | - | 250 | 100 | 50 | 50,8 | 100,0 | 1.800–2.700 | 3.600 | 1 |

Rozsdamentes drót (INOX)

LIT INOX = sodrott INOX-drót

| | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--------|--------|--------|---|-----|-----|----|------|-------|-------------|-------|---|
| RBU 25060/50,8 INOX | 807132 | 807149 | 807156 | - | 250 | 60 | 50 | 50,8 | 100,0 | 1.400–2.300 | 3.600 | 1 |
| RBU 25060/50,8 LIT INOX | - | 807200 | - | - | 250 | 60 | 50 | 50,8 | 100,0 | 1.400–2.300 | 3.600 | 1 |
| RBU 25080/50,8 INOX | - | 807163 | 807170 | - | 250 | 80 | 50 | 50,8 | 100,0 | 1.400–2.300 | 3.600 | 1 |
| RBU 25080/50,8 LIT INOX | - | 807217 | - | - | 250 | 80 | 50 | 50,8 | 100,0 | 1.400–2.300 | 3.600 | 1 |
| RBU 250100/50,8 INOX | - | 807187 | 807194 | - | 250 | 100 | 50 | 50,8 | 100,0 | 1.400–2.300 | 3.600 | 1 |

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)

| | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|---|---|---|--------|-----|----|----|------|-------|-------------|-------|---|
| N! RBU 25060/50,8 SiC 120 | - | - | - | 069738 | 250 | 60 | 45 | 50,8 | 100,0 | 1.400–2.300 | 3.600 | 1 |
|----------------------------------|---|---|---|--------|-----|----|----|------|-------|-------------|-------|---|



Adapterpár APM 50,8

A furatátmérő szükséges méretre történő csökkentéséhez használatos.

A körkefék bármely szerszámhajtásra történő felhelyezéséhez alkalmazhatók.

További információk:

Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapterkészletekhez és szerszám-befogókhoz a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének 44–46. oldalain találhatóak.

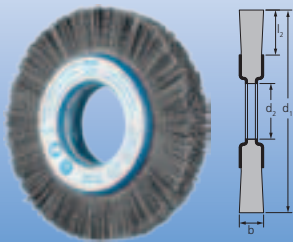


Új termékek a 208-as fejezet PFERD kínálatában

Fonatlan körkefék műanyag magtesttel



RBUP = Körkefék, fonatlan, műanyagtestű kivitel



Különösen agresszívan dolgozó kefe. A műanyag szálnak köszönhetően különösen alkalmas nehezen megmunkálható alkatrészek, mint pl. hengerfejek vagy fogaskerekek sorjátlanításához. Kifejezetten ipari alkalmazásra fejlesztett szerszám.

Előnyök:

- magas élettartam és agresszív kefehatás az igen nagy szálsűrűség következtében
- rendkívül nyugodt munkavégzés az egyenletes szálelosztás miatt

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- különösen jól alkalmazhatók telepített gépeken, megmunkáló központokon és robotokon
- a megfelelő csiszolószemcse kiválasztásához információk a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének 8. oldalán található

Rendelési példa:

EAN 4007220956588

RBUP 15025/50,8 REC SiC **80 1,14**

Kérjük a megnevezést a kívánt drótszál- \varnothing -vel kiegészíteni.

| Megnevezés | Drótszál- \varnothing d_6 [mm] | | | | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szélesség b [mm] | Kefe szálhossz l_2 [mm] | Furat- \varnothing d_2 [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | |
|-------------|------------------------------------|---------|----------|----------|----------|--------------------------------|-------------------------|---------------------------|---------------------------------|--|--|--|
| | 80 1,10 | 80 1,14 | 120 0,55 | 120 1,10 | 320 0,55 | | | | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | | | | | |

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)

| | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--------|--------|------------------|--------|--------|-----|----|----|------|-----------|-------|---|
| RBUP 15025/50,8 REC SiC | - | 956588 | - | - | - | 150 | 25 | 32 | 50,8 | 900–1.500 | 3.600 | 1 |
| RBUP 15025/50,8 SiC | 956618 | - | - | 956649 | 956670 | 150 | 25 | 32 | 50,8 | 900–1.500 | 3.600 | 1 |
| RBUP 20025/50,8 REC SiC | - | 956595 | - | - | - | 200 | 25 | 32 | 50,8 | 900–1.500 | 3.600 | 1 |
| RBUP 20025/50,8 SiC | 956625 | - | - | 956656 | 956687 | 200 | 25 | 32 | 50,8 | 900–1.500 | 3.600 | 1 |
| RBUP 25025/50,8 REC SiC | - | 956601 | - | - | - | 250 | 25 | 38 | 50,8 | 900–1.500 | 3.600 | 1 |
| RBUP 25025/50,8 SiC | 956632 | - | N! 039175 | 956663 | 956694 | 250 | 25 | 38 | 50,8 | 900–1.500 | 3.600 | 1 |

Műanyag szál, kerámia szemcse (CO)

| | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------|---|---|---|---|-----|----|----|------|-----------|-------|---|
| RBUP 15025/50,8 CO | 956700 | - | - | - | - | 150 | 25 | 32 | 50,8 | 900–1.500 | 3.600 | 1 |
| RBUP 20025/50,8 CO | 956717 | - | - | - | - | 200 | 25 | 32 | 50,8 | 900–1.500 | 3.600 | 1 |
| RBUP 25025/50,8 CO | 956724 | - | - | - | - | 250 | 25 | 38 | 50,8 | 900–1.500 | 3.600 | 1 |



IP-csomagolás

Masszív ipari csomagolás.



Adapterpár AM 51

Az adapterrel lehetővé válik a szükséges furatméret beállítása. A műanyagtestű körkefék bármely szerszámhajtásra történő felhelyezéséhez alkalmazhatók.

További információk:

Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapterkészletekhez és szerszám-befogókhoz a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének a 44–46. oldalain található.

PFERDERGONOMICS® ajánlja a műanyag magtestű körkefákat a vibrációs szint tartós csökkentésére.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja a műanyag magtestű keféket a legrövidebb idő alatti tökéletes munkaeredmények eléréséhez.



Rugalmas kefeszerszám, amely tökéletesen illeszkedik a munkadarabok kontúrájához. A műanyag szálnak köszönhetően különösen alkalmas nehezen megmunkálható alkatrészek, mint pl. hengerfejek vagy fogaskerekek sorjátlanításához. Kifejezetten ipari alkalmazásra fejlesztett szerszám.

Előnyök:

- magas élettartam és agresszív kefehataás az igen nagy szálsűrűség következtében
- rendkívül nyugodt munkavégzés az egyenletes szálelosztás miatt

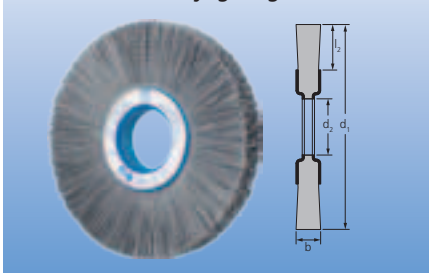
Alkalmazástechnikai javaslatok:


- különösen jól alkalmazhatók telepített gépeken, megmunkáló központokon és robotokon
- a megfelelő csiszolószemcse kiválasztásához információk a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének 8. oldalán található

Rendelési példa:

EAN 4007220**39298**
 RBUP 20025/50,8 REC SiC FLEX **80 1,14**
 Kérjük a megnevezést a kívánt drótszál- \varnothing -vel kiegészíteni.

RBUP = Körkefék, fonatlan, FLEX kivitel műanyag magtesttel



| Megnevezés | Drótszál- \varnothing d_6 [mm] | | | | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szélesség b [mm] | Kefe szálhossz l_2 [mm] | Furat- \varnothing d_2 [mm] | Ékpálya [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|-------------|------------------------------------|---------|----------|----------|----------|--------------------------------|-------------------------|---------------------------|---------------------------------|--------------|--|--|---|
| | 80 1,10 | 80 1,14 | 120 1,10 | 180 0,90 | 320 0,55 | | | | | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | | | | | | |

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC) – FLEX kivitel

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|----|----|------|------------|-----------|-------|---|
| N! | RBUP 20025/50,8 REC SiC ... FLEX | - | 039298 | - | - | - | 200 | 25 | 57 | 50,8 | - | 900–1.500 | 3.600 | 1 |
| N! | RBUP 20025/50,8 SiC ... FLEX | 038840 | - | 039151 | - | 038895 | 200 | 25 | 57 | 50,8 | - | 900–1.500 | 3.600 | 1 |
| N! | RBUP 25025/50,8 REC SiC ... FLEX | - | 038505 | - | - | - | 250 | 25 | 83 | 50,8 | - | 900–1.500 | 3.600 | 1 |
| N! | RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX | 038499 | - | 038871 | - | 039168 | 250 | 25 | 83 | 50,8 | - | 900–1.500 | 3.600 | 1 |
| N! | RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX | - | - | - | 038666 | - | 250 | 25 | 70 | 50,8 | 6,3 x 12,7 | 900–1.500 | 3.600 | 1 |
| N! | RBUP 30025/50,8 SiC ... FLEX | 038772 | - | 038765 | 038741 | - | 300 | 25 | 60 | 50,8 | 6,3 x 12,7 | 500–800 | 1.800 | 1 |
| N! | RBUP 35025/50,8 SiC ... FLEX | 038710 | - | - | 038680 | - | 350 | 25 | 89 | 50,8 | 6,3 x 12,7 | 500–800 | 1.800 | 1 |

Műanyag szál, kerámia szemcse (CO) – FLEX kivitel

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|-----------------------------|--------|---|--------|---|---|-----|----|----|------|------------|---------|-------|---|
| N! | RBUP 30025/50,8 CO ... FLEX | 038796 | - | 038802 | - | - | 300 | 25 | 60 | 50,8 | 6,3 x 12,7 | 500–800 | 1.800 | 1 |
| N! | RBUP 35025/50,8 CO ... FLEX | 038826 | - | 038819 | - | - | 350 | 25 | 89 | 50,8 | 6,3 x 12,7 | 500–800 | 1.800 | 1 |



Adapterpár AM 51

Az adapterrel lehetővé válik a szükséges furatméret beállítása. A műanyagtestű körkefék bármely szerszámhajtásra történő felhelyezéséhez alkalmazhatók.

További információk:

Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapterkészletekhez és szerszám-befogókhoz a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének a 44–46. oldalain található.

PFERDERGONOMICS® ajánlja a műanyag magtestű körkefákat a vibrációs szint tartós csökkentésére.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja a műanyag magtestű keféket a legrövidebb idő alatti tökéletes munkaeredmények eléréséhez.

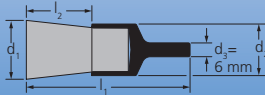


Új termékek a 208-as fejezet PFERD kínálatában

Fonatlan ecsetkefék műanyag magtesttel



PBUPR = Ecsetkefék, fonatlan műanyagtestű kivitel, határoló gyűrűvel



Különösen alkalmasak állványos gépeken felületek sorjátlanítási munkáihoz. Forgás közben a drótszálak szétfeszülnek, ezáltal olyan nehezen hozzáférhető helyek is elérhetővé válnak, mint furatok, üreges testek belső felületei.

Előnyök:

- magas élettartam és agresszív kefehatás az igen nagy szálsűrűség következtében
- rendkívül nyugodt munkavégzés az egyenletes száelosztás miatt

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- CNC gépeken, megmunkáló központokban, robotokon történő munkavégzésekhez.

- Valamennyi kefé határoló gyűrűvel szállítjuk. A határoló gyűrű korlátozza a kefe szétnyílását és egyben növekszik a kefe agresszivitása. Ha a szálak a határoló gyűrűig elkoptak, akkor a gyűrűt el kell távolítani. Ezáltal a maradék drótszálhossz felszabadul és teljes egészében elhasználható.
- A megfelelő csiszolószemcse kiválasztásához információk a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének 8. oldalán található.

Rendelési példa:

EAN 4007220070369

PBUPR 2825/6 SiC 120 **1,00**

Kérjük a megnevezést a kívánt drótszál- ϕ -vel kiegészíteni.

| Megnevezés | Drótszál- ϕ d_6 [mm] | | Kefe- ϕ d_1 [mm] | Fazék- ϕ d_2 [mm] | Kefe szálhossz l [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | |
|------------|-----------------------------|------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|--|--|--|
| | 1,00 | 0,55 | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | |

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)

| | | | | | | | | |
|-------------------------|--------|--------|----|----|----|-------------|-------|---|
| N! PBUPR 2825/6 SiC 120 | 070369 | 070383 | 28 | 25 | 25 | 2.400–3.900 | 6.000 | 1 |
| N! PBUPR 3838/6 SiC 120 | 070376 | 070390 | 38 | 38 | 25 | 2.000–3.200 | 5.000 | 1 |



IP-csomagolás

Masszív ipari csomagolás.

PFERDERGONOMICS® ajánlja a műanyag testű ecsetkefákat a vibrációs szint tartós csökkentésére.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja a műanyag testű ecsetkefákat a legrövidebb idő alatti tökéletes munkaeredmények eléréséhez.



Különösen alkalmasak állványos gépeken felületek sorjában tisztítására.

Előnyök:

- magas élettartam és agresszív kefehatás az igen nagy szálsűrűség következtében
- rendkívül nyugodt munkavégzés az egyenletes száelosztás miatt

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- CNC gépeken, megmunkáló központokban, robotokon történő munkavégzésekhez
- Az $\varnothing 75$ mm-es tányérkefék M14-es menettel szabályozható fordulatszámú sarokcsiszolókra is felfoghatók.
- Valamennyi kefét határoló gyűrűvel szállítjuk. A határoló gyűrű korlátozza a kefe szétnyílását és egyben növekszik a kefe agresszivitása. Ha a szálak a határoló

gyűrűig elkoptak, akkor a gyűrűt el kell távolítani. Ezáltal a maradék drótszálszám felszabadul és teljes egészében elhasználható.

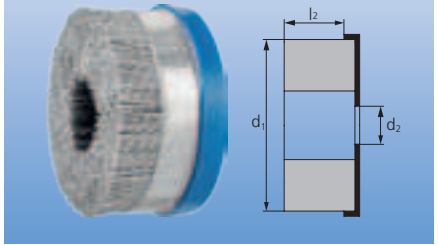
- A megfelelő csiszolószemcse kiválasztásához információk a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének 8. oldalán található.
- Minden $\varnothing 22,2$ mm furatú tányérkefén két $\varnothing 6,5$ mm-es menesztő furat található. Lyukkör $\varnothing 31$ mm.

Rendelési példa:

EAN 4007220899373
DBUR 75/M14 REC SiC 80 1,14

Kérjük a megnevezést a kívánt drótszál- \varnothing -vel kiegészíteni.

DBUR = Tányérkefék, fonatlan műanyagtestű kivitel, határoló gyűrűvel




| Megnevezés | Drótszál- \varnothing d_s [mm] | | | | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szálszám l [mm] | Furat- \varnothing /Menet d_2 [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | IP |
|-------------|------------------------------------|---------|----------|----------|----------|--------------------------------|------------------------|--|--|--|----|
| | 80 1,14 | 80 1,10 | 120 0,55 | 120 1,10 | 320 0,55 | | | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | | | | |

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)


| | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|----|-------|-------------|-------|---|
| DBUR 75/M14 REC SiC | 899373 | - | - | - | - | 75 | 25 | M14x2 | 2.400–3.900 | 6.000 | 1 |
| DBUR 75/M14 SiC | - | 899380 | - | - | - | 75 | 25 | M14x2 | 2.400–3.900 | 6.000 | 1 |
| N! DBUR 75/22,2 REC SiC | 032787 | - | - | - | - | 75 | 25 | 22,2 | 2.400–3.900 | 4.500 | 1 |
| N! DBUR 75/22,2 SiC | - | 032794 | 033517 | 033500 | 033524 | 75 | 25 | 22,2 | 2.400–3.900 | 4.500 | 1 |
| DBUR 100/22,2 REC SiC | 808740 | - | - | - | - | 100 | 38 | 22,2 | 1.400–2.300 | 3.500 | 1 |
| DBUR 100/22,2 SiC | - | 808757 | - | 808764 | 808771 | 100 | 38 | 22,2 | 1.400–2.300 | 3.500 | 1 |
| DBUR 125/22,2 REC SiC | 808795 | - | - | - | - | 125 | 38 | 22,2 | 1.200–2.000 | 3.000 | 1 |
| DBUR 125/22,2 SiC | - | 808788 | - | 808801 | 808818 | 125 | 38 | 22,2 | 1.200–2.000 | 3.000 | 1 |
| DBUR 150/22,2 REC SiC | 808825 | - | - | - | - | 150 | 38 | 22,2 | 1.000–1.600 | 2.500 | 1 |
| DBUR 150/22,2 SiC | - | 808849 | - | 808856 | 808863 | 150 | 38 | 22,2 | 1.000–1.600 | 2.500 | 1 |

Műanyag szál, kerámia szemcse (CO)

| | | | | | | | | | | | |
|--------------------|---|---|---|--------|---|-----|----|------|-------------|-------|---|
| N! DBUR 75/22,2 CO | - | - | - | 033593 | - | 75 | 25 | 22,2 | 2.400–3.900 | 4.500 | 1 |
| DBUR 100/22,2 CO | - | - | - | 837221 | - | 100 | 38 | 22,2 | 1.400–2.300 | 3.500 | 1 |
| DBUR 125/22,2 CO | - | - | - | 837245 | - | 125 | 38 | 22,2 | 1.200–2.000 | 3.000 | 1 |
| DBUR 150/22,2 CO | - | - | - | 837252 | - | 150 | 38 | 22,2 | 1.000–1.600 | 2.500 | 1 |



Szerszámbe fogó BO 12/22,2 6-13
(EAN 4007220808887)
alkalmas minden 100 mm átmérőjű tányérkeféhez.



Szerszámbe fogó BO 12/22,2 6-16
(EAN 4007220808894)
alkalmas minden 125 mm és 150 mm átmérőjű tányérkeféhez.

További információk:
Részletes információk és rendelési adatok a megfelelő adapterkészletekhez és szerszámbe fogókhoz a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének a 44–46. oldalain található.

PFERDERGONOMICS® ajánlja a műanyag magtestű tányérkefét a vibrációs szint tartós csökkentésére.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja a műanyag magtestű tányérkefét a legrövidebb idő alatti tökéletes munkaeredmények eléréséhez.

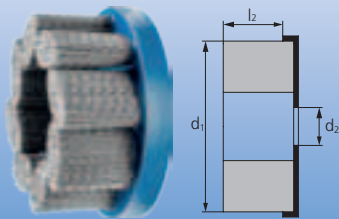


Új termékek a 208-as fejezet PFERD kínálatában

Fonatlan tányérkefék műanyag magtesttel



DBU = Tányérkefék, fonatlan FLEX kivitel műanyag magtesttel



Különösen alkalmasak állványos gépeken felületek sorjátlanítási munkáihoz. A szálak speciális elrendezésének köszönhetően rendkívül rugalmasak és így kevesebb hőt termelnek. Ezért különösen alkalmasak vékonyfalú munkadarabokon hűtőanyag nélküli száraz használatra. Hűtőközeg használata tovább növeli a kefe hatékonyságát.

Előnyök:

- magas élettartam és agresszív kefehatás az igen nagy szálsűrűség következtében
- rendkívül nyugodt munkavégzés az egyenletes szálelosztás miatt

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- CNC gépeken, megmunkáló központokban, robotokon történő munkavégzésekhez.
- A megfelelő csiszolószemcse kiválasztásához információk a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének 8. oldalán található.
- Minden $\varnothing 22,2$ mm furatú tányérkefén két $\varnothing 6,5$ mm-es menesztő furat található. Lyukkör- $\varnothing 31$ mm.

Rendelési példa:

EAN 4007220033647

DBU 75/22,2 REC SiC 80 1,14 FLEX

Kérjük a megnevezést a kívánt drótszál- \varnothing -vel kiegészíteni.

| Megnevezés | Drótszál- \varnothing d ₆ [mm] | | | | Kefe- \varnothing d ₁ [mm] | Kefe százhossz l [mm] | Furat- \varnothing /Menet d ₂ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | |
|-------------|---|---------|----------|----------|---|-----------------------|---|--|--|--|
| | 80 1,14 | 80 1,10 | 120 1,10 | 320 0,55 | | | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | | | |

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC) – FLEX kivitel

| | | | | | | | | | | | |
|----|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|-----|----|------|-------------|-------|---|
| N! | DBU 75/22,2 REC SiC ... FLEX | 033647 | - | - | - | 75 | 38 | 22,2 | 2.400–3.900 | 4.500 | 1 |
| N! | DBU 75/22,2 SiC ... FLEX | | 033678 | 033685 | 033708 | 75 | 38 | 22,2 | 2.400–3.900 | 4.500 | 1 |
| N! | DBU 100/22,2 REC SiC ... FLEX | 033715 | - | - | - | 100 | 38 | 22,2 | 1.400–2.300 | 3.500 | 1 |
| N! | DBU 100/22,2 SiC ... FLEX | - | 033739 | 033746 | 033760 | 100 | 38 | 22,2 | 1.400–2.300 | 3.500 | 1 |
| N! | DBU 150/22,2 REC SiC ... FLEX | 033777 | - | - | - | 150 | 38 | 22,2 | 1.000–1.600 | 2.500 | 1 |
| N! | DBU 150/22,2 SiC ... FLEX | - | 033791 | 033807 | 033821 | 150 | 38 | 22,2 | 1.000–1.600 | 2.500 | 1 |



IP-csomagolás

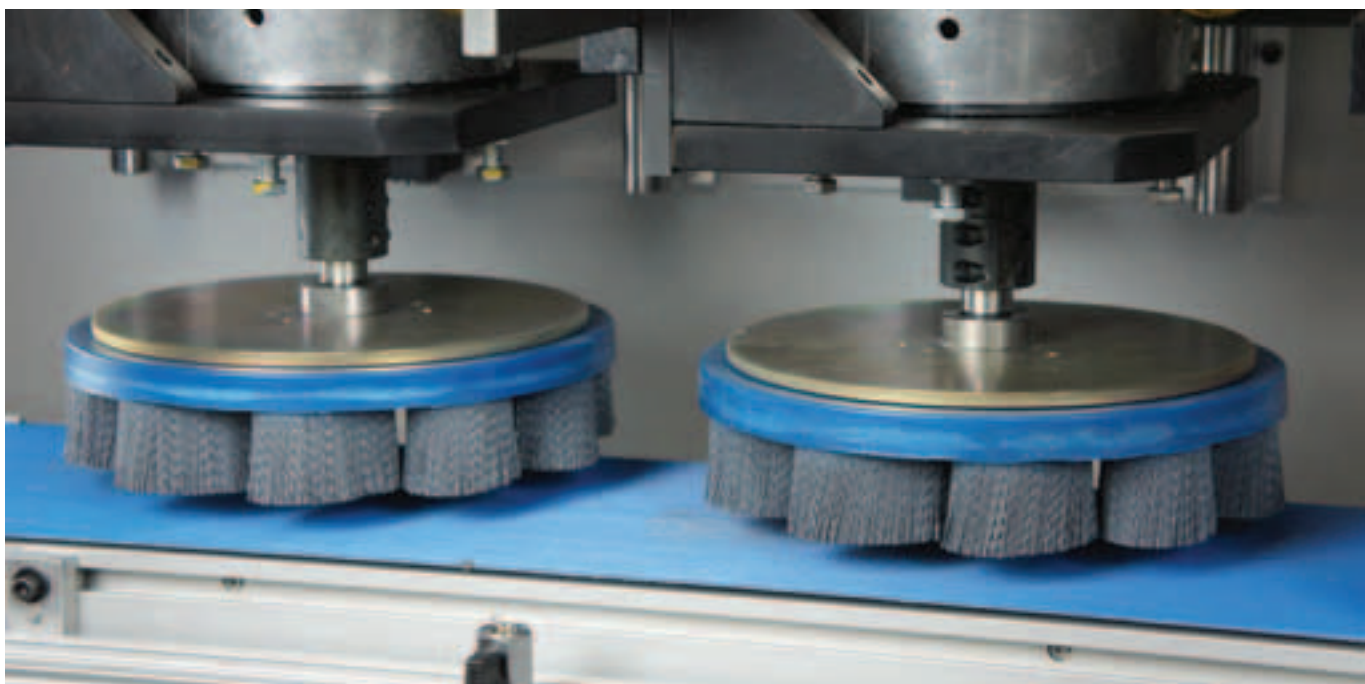
Masszív ipari csomagolás.



PFERDERGONOMICS® ajánlja a műanyag magtestű tányérkefeket a vibrációs szint tartós csökkentésére.



PFERDEFFICIENCY® ajánlja a műanyag magtestű tányérkefeket a legrövidebb idő alatti tökéletes munkaeredmények eléréséhez.



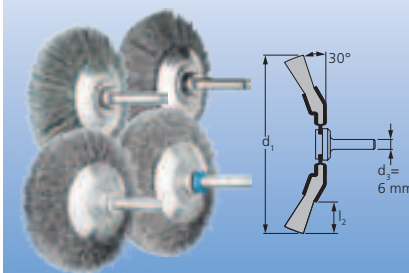



Kiváló közepnehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítás, rozsdátlanítás. A kúpos formakialakítás megkönnyíti a munkavégzést pl. belső éleken, hornyokban.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- optimálisan alkalmazható fordulatszám szabályozós szerszámmeghajtásokon
- egyenes csiszológ és flexibilis tengelyű hajtások alkalmazása ajánlott

KBU = Kúpos kialakítású kefék, fonatlan



| Megnevezés | Csomagolás | Kefe- \varnothing d, [mm] | Kefe szélesség b [mm] | Kefe szálhossz l ₂ [mm] | Drótszál- \varnothing d ₀ [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |
|------------|--|-----------------------------------|--------------------------------|---|---|--|--|
| |  EAN 4007220 | | | | | | |

Acéldrót (ST)

| | | | | | | | |
|--------------------|--------|----|----|----|------|--------------|--------|
| KBU 5010/6 ST 0,20 | 936351 | 50 | 10 | 10 | 0,20 | 7.500–11.300 | 15.000 |
| KBU 7010/6 ST 0,30 | 936368 | 70 | 10 | 15 | 0,30 | 7.500–11.300 | 15.000 |
| KBU 8010/6 ST 0,30 | 936375 | 80 | 10 | 20 | 0,30 | 6.000–9.000 | 12.000 |
| KBU 9510/6 ST 0,30 | 899397 | 95 | 10 | 25 | 0,30 | 6.000–9.000 | 12.000 |

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

| | | | | | | | |
|----------------------|--------|----|----|----|------|-------------|--------|
| KBU 5010/6 INOX 0,20 | 936382 | 50 | 10 | 10 | 0,20 | 6.000–9.800 | 15.000 |
| KBU 7010/6 INOX 0,15 | 936399 | 70 | 10 | 15 | 0,15 | 6.000–9.800 | 15.000 |
| KBU 7010/6 INOX 0,20 | 936405 | 70 | 10 | 15 | 0,20 | 6.000–9.800 | 15.000 |
| KBU 8010/6 INOX 0,30 | 936412 | 80 | 10 | 20 | 0,30 | 4.800–7.800 | 12.000 |
| KBU 9510/6 INOX 0,30 | 899403 | 95 | 10 | 25 | 0,30 | 4.800–7.800 | 12.000 |

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)

| | | | | | | | |
|----------------------------|--------|----|----|----|------|-------------|--------|
| N! KBU 7010/6 SiC 120 0,55 | 004456 | 70 | 10 | 15 | 0,55 | 6.000–9.800 | 15.000 |
| N! KBU 8010/6 SiC 120 0,55 | 004470 | 80 | 10 | 20 | 0,55 | 4.800–7.800 | 12.000 |
| N! KBU 9510/6 SiC 120 1,10 | 004494 | 95 | 10 | 25 | 1,10 | 4.800–7.800 | 12.000 |

Műanyag szál, kerámia szemcse (CO)

| | | | | | | | |
|---------------------------|--------|----|----|----|------|-------------|--------|
| N! KBU 7010/6 CO 120 0,55 | 004463 | 70 | 10 | 15 | 0,55 | 6.000–9.800 | 15.000 |
| N! KBU 8010/6 CO 120 0,55 | 004487 | 80 | 10 | 20 | 0,55 | 4.800–7.800 | 12.000 |
| N! KBU 9510/6 CO 120 1,10 | 004500 | 95 | 10 | 25 | 1,10 | 4.800–7.800 | 12.000 |



IP-csomagolás

Masszív ipari csomagolás.



PFERDVIDEO

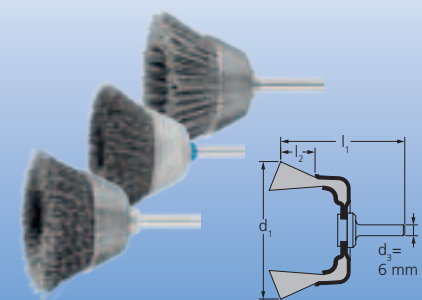
További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.

Új termékek a 208-as fejezet PFERD kínálatában

Csapos fazékkék, fonatlan



TBU = Csapos fazékkék, fonatlan



Univerzálisan alkalmazható tisztításra, rozsdátlanításra, fényesítésre, korrózió és lakkok eltávolítására. A fazékkék homlokoldalukon a teljes drótszálfelülettel dolgoznak. Előnyösen alkalmazhatók nagy sík – és könnyen hozzáférhető munkafelületeken.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

■ javasolt minimális gépteljesítmény 300 W

Rendelési példa:

EAN 4007220153345

TBU 5010/6 ST 0,30

POS kivétel rendelése esetén kérjük a POS kiegészítés megadását.



| Megnevezés | Csomagolás | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szélesség b [mm] | Kefe szálhossz l_2 [mm] | Drót- szál- \varnothing d_6 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |
|------------|-------------|----|--------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---|----------------------------------|--|---|
| | 5 | 10 | | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | |

Acéldrót (ST)

| | | | | | | | | | | |
|----|--------------------|--------|--------|----|----|----|------|----|-------------|--------|
| N! | TBU 3010/6 ST 0,20 | - | 004517 | 30 | 10 | 15 | 0,20 | 60 | 5.300–7.900 | 10.500 |
| N! | TBU 4015/6 ST 0,20 | - | 004524 | 40 | 15 | 20 | 0,20 | 70 | 5.300–7.900 | 10.500 |
| | TBU 5010/6 ST 0,30 | 532171 | 153345 | 50 | 10 | 20 | 0,30 | 75 | 5.300–7.900 | 10.500 |
| | TBU 6015/6 ST 0,30 | - | 153352 | 60 | 15 | 20 | 0,30 | 85 | 4.000–6.000 | 8.000 |
| N! | TBU 7015/6 ST 0,20 | - | 004531 | 70 | 15 | 22 | 0,20 | 80 | 3.000–4.500 | 6.000 |
| N! | TBU 7015/6 ST 0,30 | - | 004555 | 70 | 15 | 22 | 0,30 | 80 | 3.000–4.500 | 6.000 |

Rozsdamentes drót (INOX)

Műanyagbevonatos kefetesttel szállítjuk.

| | | | | | | | | | | |
|----|----------------------|--------|--------|----|----|----|------|----|-------------|--------|
| N! | TBU 3010/6 INOX 0,20 | - | 004562 | 30 | 10 | 15 | 0,20 | 60 | 4.200–6.800 | 10.500 |
| N! | TBU 4015/6 INOX 0,20 | - | 004579 | 40 | 15 | 20 | 0,20 | 70 | 4.200–6.800 | 10.500 |
| | TBU 5010/6 INOX 0,30 | 894651 | 579107 | 50 | 10 | 20 | 0,30 | 75 | 4.200–6.800 | 10.500 |
| | TBU 6015/6 INOX 0,30 | - | 579114 | 60 | 15 | 20 | 0,30 | 85 | 3.200–5.200 | 8.000 |
| N! | TBU 7015/6 INOX 0,20 | - | 004586 | 70 | 15 | 22 | 0,20 | 80 | 2.400–4.000 | 6.000 |
| N! | TBU 7015/6 INOX 0,30 | - | 004593 | 70 | 15 | 22 | 0,30 | 80 | 2.400–4.000 | 6.000 |

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)

| | | | | | | | | | | |
|--|-------------------------|--------|--------|----|----|----|------|----|-------------|--------|
| | TBU 5010/6 SiC 180 0,90 | 894668 | 220719 | 50 | 10 | 20 | 0,90 | 75 | 4.200–6.800 | 10.500 |
| | TBU 6015/6 SiC 180 0,90 | - | 220726 | 60 | 15 | 20 | 0,90 | 85 | 3.200–5.200 | 8.000 |

Műanyag szál, kerámia szemcse (CO)

| | | | | | | | | | | |
|----|------------------------|---|--------|----|----|----|------|----|-------------|--------|
| N! | TBU 5015/6 CO 120 1,10 | - | 004609 | 50 | 15 | 22 | 1,10 | 75 | 4.200–6.800 | 10.500 |
|----|------------------------|---|--------|----|----|----|------|----|-------------|--------|



POS-csomagolás

egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS kiszerezésű műszaki kefékhez részletes információk a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének 47–48. oldalain található.











IP-csomagolás

Masszív ipari csomagolás.

Precíz munkavégzésekhez az orvosi, ékszer, elektronikai és légitjárműipar, valamint a szerszám- és formagyártás részére a PFERD széleskörű programot kínál miniatűr műszaki kefékből. Megfelelnek a legmagasabb minőségi követelményeknek, pontos és hatékony munkavégzést tesznek lehetővé. Különösen a szerszám- és formagyártásban, ahol a felületminőség és a pontosság a mértékadó, programunk ideális kínálatot biztosít. A kefék száanyagainak sokrétű kínálata lehetővé teszi különböző anyagok sorjátlanítását, tisztítását és polírozását.

A PFERD miniatűr műszaki kefék meghajtásához alkalmasak a flexibilis tengelyű hajtások, a mikromotorok és az elektromos hajtások.



| A kefe száanyaga | Megmunkálási feladatok | Előnyök/tulajdonságok | Alkalmazási ajánlások |
|---|--|---|--|
| Acéldrót (ST)  | Könnyű tisztítási és sorjátlanítási munkák acél, öntvény és műanyag munkadarabokon. | <ul style="list-style-type: none"> flexibilis és rugalmas matt felületfény | Használat polírozópasztával vagy anélkül. |
| Rozsdamentes (INOX) acéldrót  | Könnyű tisztítási és sorjátlanítási munkák acél, rozsdamentes (INOX) acél, alumínium és egyéb nem-vas (NE) munkadarabokon. | <ul style="list-style-type: none"> korrózióálló, hosszú élettartam hőállóbb, mint az acélhuzal | Használat polírozópasztával vagy anélkül. |
| Sárgarézdrót (MES)  | Lágy nem-vas (NE) munkadarabok és érzékeny felületek megmunkálása. | <ul style="list-style-type: none"> az acél és rozsdamentes dróttal összehasonlítva sokkal puhább száanyag | Használat polírozópasztával vagy anélkül. |
| Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcsével (SiC)  | Könnyű tisztítási és felület finiselési munkák acél, rozsdamentes (INOX) acél, alumínium és egyéb kemény nem-vas (NE) öntvény és műanyag munkadarabokon. | <ul style="list-style-type: none"> nagyon rugalmas és flexibilis egyenletes csiszolási hatás hőérzékeny | Használat polírozópaszta nélkül. |
| Műanyag szál, alumíniumoxid (korund) szemcsével (AO)  | | | |
| Műanyag szál, szemcsebevonat nélkül (Nylon)  | | | |
| Természetes száanyagú kefék fehér (SBW) és fekete (SBS)  | Tisztítás, portalanítás, polírozás szinte valamennyi anyagon. | <ul style="list-style-type: none"> kevésbé rugalmas és keményebb, mint a kecskeszörből készült kefék egyenletes felületfény minimális statikus feltöltődés száraz és nedves munkafolyamatokban egyaránt 150°C-ig használhatók | Az optimális polírozási eredmények eléréséhez alkalmazzon polírozópasztákat. |
| Természetes száanyagú kefék kecskeször (ZHW)  | Tisztítás, portalanítás, polírozás, filcmaradványok eltüntetése polírozás után szinte valamennyi anyagon. | <ul style="list-style-type: none"> nagyon puha és rugalmas, ezáltal jól alkalmazkodik különböző munkadarab kontúrokhöz és erősen tagolt felületekhez csillogó felületfény minimális statikus feltöltődés száraz és nedves munkafolyamatokban egyaránt 150°C-ig használhatók | |

Polírozópaszta rudak:

A polírozó pasztákról részletes információk és rendelési adatok a Szerszám kézikönyv 204-es fejezet 120. oldalán található.



PBU = Ecsetkefék, fonatlan



Könnyű műszaki kefékkel végzendő munkákhoz - mint sorjátlanítás, tisztítás, polírozás - ajánlott. Forgás közben a drótszálak szétfe-szülnek, ezáltal olyan nehezen hozzáférhető helyek is elérhetővé válnak, mint furatok, üreges testek belső felületei.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A természetes száanyagú kefékhez alkalmazunk polírozópasztákat az optimális polírozási hatás eléréséhez. A polírozópasztákról további részletes információk és rendelési adatok találhatóak a Szerszám kézikönyv 204-es fejezetének 120. oldalán.
- Információk a kefe száanyagok kiválasztásához a 79. oldalon találhatóak.

Rendelési példa:

EAN 4007220032978

PBU 0505/3 ST 0,10

Kérjük rendelésnél a kívánt befogócsap átmérőt megadni.

| Megnevezés | Csap- \varnothing d_3 [mm] | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Fazék- \varnothing d_2 [mm] | Kefe szálhossz l_2 [mm] | Drót-szál- \varnothing d_6 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | IP |
|------------|--------------------------------|---|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|-------------------------|--|--|----|
| | 2,34 | 3 | | | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | | |

Acéldrót (ST)

| | | | | | | | | | | | |
|----|----------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|--------------|--------|----|
| N! | PBU 0505/... ST 0,10 | 032855 | 032978 | 5 | 5 | 8 | 0,10 | 45 | 5.000–15.000 | 25.000 | 10 |
|----|----------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|--------------|--------|----|

Rozsdamentes drót (INOX)

| | | | | | | | | | | | |
|----|------------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|--------------|--------|----|
| N! | PBU 0505/... INOX 0,10 | 032879 | 032985 | 5 | 5 | 8 | 0,10 | 45 | 4.000–10.000 | 25.000 | 10 |
|----|------------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|--------------|--------|----|

Sárgarézdrót (MES)

| | | | | | | | | | | | |
|----|-----------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|--------------|--------|----|
| N! | PBU 0505/... MES 0,10 | 032886 | 032992 | 5 | 5 | 8 | 0,10 | 45 | 4.000–10.000 | 25.000 | 10 |
|----|-----------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|--------------|--------|----|

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)

| | | | | | | | | | | | |
|----|---------------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|-------------|--------|----|
| N! | PBU 0505/... SiC 320 0,55 | 032954 | 033067 | 5 | 5 | 8 | 0,55 | 45 | 1.200–5.000 | 25.000 | 10 |
|----|---------------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|-------------|--------|----|

| | | | | | | | | | | | |
|----|---------------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|-------------|--------|----|
| N! | PBU 0505/... SiC 800 0,25 | 032961 | 033074 | 5 | 5 | 8 | 0,25 | 45 | 1.200–5.000 | 25.000 | 10 |
|----|---------------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|-------------|--------|----|

Műanyag szál, alumíniumoxid (korund) szemcsével (AO)

| | | | | | | | | | | | |
|----|--------------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|-------------|--------|----|
| N! | PBU 0505/... AO 320 0,50 | 032947 | 033050 | 5 | 5 | 8 | 0,50 | 45 | 1.200–5.000 | 25.000 | 10 |
|----|--------------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|-------------|--------|----|

| | | | | | | | | | | | |
|----|--------------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|-------------|--------|----|
| N! | PBU 0505/... AO 600 0,30 | 032930 | 033043 | 5 | 5 | 8 | 0,30 | 45 | 1.200–5.000 | 25.000 | 10 |
|----|--------------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|-------------|--------|----|

Műanyag szál, szemcsebevonat nélkül (Nylon)

| | | | | | | | | | | | |
|----|-------------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|-------------|--------|----|
| N! | PBU 0505/... Nylon 0,20 | 032923 | 033036 | 5 | 5 | 8 | 0,20 | 45 | 1.200–5.000 | 25.000 | 10 |
|----|-------------------------|--------|--------|---|---|---|------|----|-------------|--------|----|

Természetes száanyagú kefék fehér (SBW)

| | | | | | | | | | | | |
|----|------------------|--------|--------|---|---|---|---|----|--------------|--------|----|
| N! | PBU 0505/... SBW | 032893 | 033005 | 5 | 5 | 8 | - | 45 | 4.000–10.000 | 25.000 | 10 |
|----|------------------|--------|--------|---|---|---|---|----|--------------|--------|----|

Természetes száanyagú kefék fekete (SBS)

| | | | | | | | | | | | |
|----|------------------|--------|--------|---|---|---|---|----|--------------|--------|----|
| N! | PBU 0505/... SBS | 032909 | 033012 | 5 | 5 | 8 | - | 45 | 4.000–10.000 | 25.000 | 10 |
|----|------------------|--------|--------|---|---|---|---|----|--------------|--------|----|

Természetes száanyagú kefék kecskeszőr (ZHW)

| | | | | | | | | | | | |
|----|------------------|--------|--------|---|---|---|---|----|--------------|--------|----|
| N! | PBU 0505/... ZHW | 032916 | 033029 | 5 | 5 | 8 | - | 45 | 4.000–10.000 | 25.000 | 10 |
|----|------------------|--------|--------|---|---|---|---|----|--------------|--------|----|

Kefék 3,18 mm-es befogócsap átmérővel ajánlatkérésre szállíthatók.





Könnyű műszaki kefékkel végzendő munkákhoz - mint sorjátlanítás, tisztítás, polírozás - ajánlott. Nehezen hozzáférhető helyeken pontszerű megmunkálásokhoz alkalmas szerszámok.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A természetes szálanyagú kefékhez alkalmazzunk polírozópasztákat az optimális polírozási hatás eléréséhez. A polírozópasztákról további részletes információk és rendelési adatok találhatóak a Szerszám kézikönyv 204-es fejezetének 120. oldalán.
- Információk a kefeszál-anyagok kiválasztásához a 79. oldalon találhatóak.

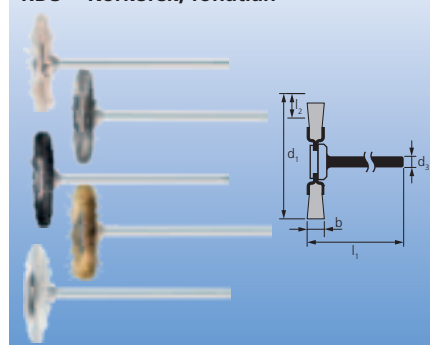
Rendelési példa:

EAN 4007220031957

RBU 1602/2,34 ST 0,10

Kérjük rendelésnél a kívánt befogócsap átmérőt megadni.

RBU = Körkefék, fonatlan



| Megnevezés | Csap- \varnothing d_3 [mm] | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szélesség b [mm] | Kefe százhossz l_2 [mm] | Drót-szál- \varnothing d_6 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | IP |
|-------------|--------------------------------|---|--------------------------------|-------------------------|---------------------------|-------------------------------------|-------------------------|--|--|----|
| | 2,34 | 3 | | | | | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | | | |

Acéldrót (ST)

| | | | | | | | | | | | |
|----|----------------------|--------|--------|----|---|---|------|----|--------------|--------|----|
| N! | RBU 1602/... ST 0,10 | 031957 | 032541 | 16 | 2 | 3 | 0,10 | 46 | 5.000–10.000 | 12.000 | 10 |
| N! | RBU 1902/... ST 0,10 | 032022 | 032558 | 19 | 2 | 5 | 0,10 | 46 | 5.000–10.000 | 12.000 | 10 |
| N! | RBU 2202/... ST 0,10 | 032244 | 032565 | 22 | 2 | 6 | 0,10 | 46 | 5.000–10.000 | 12.000 | 10 |

Rozsdamentes drót (INOX)

| | | | | | | | | | | | |
|----|------------------------|--------|--------|----|---|---|------|----|--------------|--------|----|
| N! | RBU 1602/... INOX 0,10 | 032251 | 032572 | 16 | 2 | 3 | 0,10 | 46 | 4.000–10.000 | 12.000 | 10 |
| N! | RBU 1902/... INOX 0,10 | 032268 | 032589 | 19 | 2 | 5 | 0,10 | 46 | 4.000–10.000 | 12.000 | 10 |
| N! | RBU 2202/... INOX 0,10 | 032275 | 032596 | 22 | 2 | 6 | 0,10 | 46 | 4.000–10.000 | 12.000 | 10 |

Sárgarézdrt (MES)

| | | | | | | | | | | | |
|----|-----------------------|--------|--------|----|---|---|------|----|--------------|--------|----|
| N! | RBU 1602/... MES 0,10 | 032282 | 032619 | 16 | 2 | 3 | 0,10 | 46 | 4.000–10.000 | 12.000 | 10 |
| N! | RBU 1902/... MES 0,10 | 032299 | 032626 | 19 | 2 | 5 | 0,10 | 46 | 4.000–10.000 | 12.000 | 10 |
| N! | RBU 2202/... MES 0,10 | 032305 | 032602 | 22 | 2 | 6 | 0,10 | 46 | 4.000–10.000 | 12.000 | 10 |

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)

| | | | | | | | | | | | |
|----|---------------------------|--------|--------|----|---|---|------|----|-------------|--------|----|
| N! | RBU 2202/... SiC 320 0,55 | 032527 | 032763 | 22 | 2 | 6 | 0,55 | 46 | 1.200–5.000 | 12.000 | 10 |
| N! | RBU 2202/... SiC 800 0,25 | 032534 | 032770 | 22 | 2 | 6 | 0,25 | 46 | 1.200–5.000 | 12.000 | 10 |

Műanyag szál, alumíniumoxid (korund) szemcsével (AO)

| | | | | | | | | | | | |
|----|--------------------------|--------|--------|----|---|---|------|----|-------------|--------|----|
| N! | RBU 2202/... AO 320 0,50 | 032510 | 032756 | 22 | 2 | 6 | 0,50 | 46 | 1.200–5.000 | 12.000 | 10 |
| N! | RBU 2202/... AO 600 0,30 | 032497 | 032749 | 22 | 2 | 6 | 0,30 | 46 | 1.200–5.000 | 12.000 | 10 |

Műanyag szál, szemcsebevonat nélkül (Nylon)

| | | | | | | | | | | | |
|----|-------------------------|--------|--------|----|---|---|------|----|-------------|--------|----|
| N! | RBU 2202/... Nylon 0,15 | 032466 | 032718 | 22 | 2 | 6 | 0,15 | 46 | 1.200–5.000 | 12.000 | 10 |
|----|-------------------------|--------|--------|----|---|---|------|----|-------------|--------|----|

Természetes szálanyagú kefék fehér (SBW)

| | | | | | | | | | | | |
|----|------------------|--------|--------|----|---|---|---|----|--------------|--------|----|
| N! | RBU 1602/... SBW | 032329 | 032633 | 16 | 2 | 3 | - | 46 | 4.000–10.000 | 12.000 | 10 |
| N! | RBU 1902/... SBW | 032336 | 032640 | 19 | 2 | 5 | - | 46 | 4.000–10.000 | 12.000 | 10 |
| N! | RBU 2202/... SBW | 032343 | 032657 | 22 | 2 | 6 | - | 46 | 4.000–10.000 | 12.000 | 10 |

Természetes szálanyagú kefék fekete (SBS)

| | | | | | | | | | | | |
|----|------------------|--------|--------|----|---|---|---|----|--------------|--------|----|
| N! | RBU 1602/... SBS | 032350 | 032664 | 16 | 2 | 3 | - | 46 | 4.000–10.000 | 12.000 | 10 |
| N! | RBU 1902/... SBS | 032367 | 032688 | 19 | 2 | 5 | - | 46 | 4.000–10.000 | 12.000 | 10 |
| N! | RBU 2202/... SBS | 032374 | 032695 | 22 | 2 | 6 | - | 46 | 4.000–10.000 | 12.000 | 10 |

Természetes szálanyagú kefék kecskeszőr (ZHW)

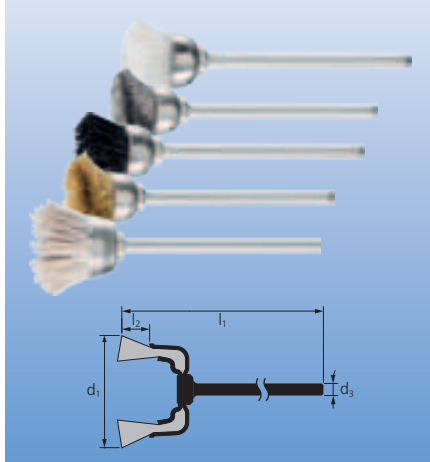
| | | | | | | | | | | | |
|----|------------------|--------|--------|----|---|---|---|----|--------------|--------|----|
| N! | RBU 1602/... ZHW | 032473 | 032725 | 16 | 2 | 3 | - | 46 | 4.000–10.000 | 12.000 | 10 |
| N! | RBU 2202/... ZHW | 032480 | 032732 | 22 | 2 | 6 | - | 46 | 4.000–10.000 | 12.000 | 10 |

Kefék 3,18 mm-es befogócsap átmérővel ajánlatkérésre szállíthatók.



IP-csomagolás
Masszív ipari csomagolás.

TBU = Csapos fazékkéfék, fonatlan



Könnyű műszaki kefékkel végzendő munkákhoz - mint sorjátlanítás, tisztítás, polírozás - ajánlott. A homlokfelületen a teljes kefefelület végez munkát, ezáltal kis felületek teljes megmunkálása elvégezhető.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A természetes szálanyagú kefékhez alkalmazzunk polírozópasztákat az optimális polírozási hatás eléréséhez. A polírozópasztákról további részletes információk és rendelési adatok találhatóak a Szerszám kézikönyv 204-es fejezetének 120. oldalán.
- Információk a kefe szálanyagok kiválasztásához a 79. oldalon találhatóak.


Rendelési példa:

EAN 4007220**033289**

TBU 1503/3 ST 0,10

Kérjük rendelésnél a kívánt befogócsap átmérőt megadni.



| Megnevezés | Csap- \varnothing d_3 [mm] | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Fazék- \varnothing d_2 [mm] | Kefe szélesség b [mm] | Kefe szálhossz l_2 [mm] | Drót-szál- \varnothing d_6 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |  |
|------------|--------------------------------|---|--------------------------------|---------------------------------|-------------------------|---------------------------|-------------------------------------|-------------------------|--|--|---|
| | 2,34 | 3 | | | | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | | | |

Acéldrót (ST)

| | | | | | | | | | | | | |
|----|----------------------|--------|--------|----|----|---|---|------|----|--------------|--------|----|
| N! | TBU 1503/... ST 0,10 | 033081 | 033289 | 15 | 8 | 3 | 5 | 0,10 | 45 | 5.000–10.000 | 20.000 | 10 |
| N! | TBU 1803/... ST 0,10 | 033098 | 033296 | 18 | 10 | 3 | 6 | 0,10 | 45 | 5.000–10.000 | 18.000 | 10 |

Rozsdamentes drót (INOX)

| | | | | | | | | | | | | |
|----|------------------------|--------|--------|----|----|---|---|------|----|--------------|--------|----|
| N! | TBU 1503/... INOX 0,10 | 033104 | 033302 | 15 | 8 | 3 | 5 | 0,10 | 45 | 4.000–10.000 | 20.000 | 10 |
| N! | TBU 1803/... INOX 0,10 | 033111 | 033319 | 18 | 10 | 3 | 6 | 0,10 | 45 | 4.000–10.000 | 18.000 | 10 |

Sárgarézdrót (MES)

| | | | | | | | | | | | | |
|----|-----------------------|--------|--------|----|----|---|---|------|----|--------------|--------|----|
| N! | TBU 1503/... MES 0,10 | 033128 | 033326 | 15 | 8 | 3 | 5 | 0,10 | 45 | 4.000–10.000 | 20.000 | 10 |
| N! | TBU 1803/... MES 0,10 | 033135 | 033333 | 18 | 10 | 3 | 6 | 0,10 | 45 | 4.000–10.000 | 18.000 | 10 |

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC)

| | | | | | | | | | | | | |
|----|---------------------------|--------|--------|----|----|---|---|------|----|-------------|--------|----|
| N! | TBU 1803/... SiC 320 0,55 | 033265 | 033456 | 18 | 10 | 3 | 6 | 0,55 | 45 | 1.200–5.000 | 18.000 | 10 |
| N! | TBU 1803/... SiC 800 0,25 | 033272 | 033463 | 18 | 10 | 3 | 6 | 0,25 | 45 | 1.200–5.000 | 18.000 | 10 |

Műanyag szál, alumíniumoxid (korund) szemcsével (AO)

| | | | | | | | | | | | | |
|----|--------------------------|--------|--------|----|----|---|---|------|----|-------------|--------|----|
| N! | TBU 1803/... AO 320 0,50 | 033258 | 033449 | 18 | 10 | 3 | 6 | 0,50 | 45 | 1.200–5.000 | 18.000 | 10 |
| N! | TBU 1803/... AO 600 0,30 | 033241 | 033432 | 18 | 10 | 3 | 6 | 0,30 | 45 | 1.200–5.000 | 18.000 | 10 |

Műanyag szál, szemcsebevonat nélkül (Nylon)

| | | | | | | | | | | | | |
|----|-------------------------|--------|--------|----|----|---|---|------|----|-------------|--------|----|
| N! | TBU 1503/... Nylon 0,15 | 033203 | 033388 | 15 | 8 | 3 | 5 | 0,15 | 45 | 1.200–5.000 | 20.000 | 10 |
| N! | TBU 1803/... Nylon 0,15 | 033210 | 033395 | 18 | 10 | 3 | 6 | 0,15 | 45 | 1.200–5.000 | 18.000 | 10 |

Természetes szálanyagú kefék fehér (SBW)

| | | | | | | | | | | | | |
|----|------------------|--------|--------|----|----|---|---|---|----|--------------|--------|----|
| N! | TBU 1503/... SBW | 033142 | 033340 | 15 | 8 | 3 | 5 | - | 45 | 4.000–10.000 | 20.000 | 10 |
| N! | TBU 1803/... SBW | 033159 | 033357 | 18 | 10 | 3 | 6 | - | 45 | 4.000–10.000 | 18.000 | 10 |

Természetes szálanyagú kefék fekete (SBS)

| | | | | | | | | | | | | |
|----|------------------|--------|--------|----|----|---|---|---|----|--------------|--------|----|
| N! | TBU 1503/... SBS | 033166 | 033364 | 15 | 8 | 3 | 5 | - | 45 | 4.000–10.000 | 20.000 | 10 |
| N! | TBU 1803/... SBS | 033173 | 033371 | 18 | 10 | 3 | 6 | - | 45 | 4.000–10.000 | 18.000 | 10 |

Természetes szálanyagú kefék kecskeszőr (ZHW)

| | | | | | | | | | | | | |
|----|------------------|--------|--------|----|----|---|---|---|----|--------------|--------|----|
| N! | TBU 1503/... ZHW | 033227 | 033418 | 15 | 8 | 3 | 5 | - | 45 | 4.000–10.000 | 20.000 | 10 |
| N! | TBU 1803/... ZHW | 033234 | 033425 | 18 | 10 | 3 | 6 | - | 45 | 4.000–10.000 | 18.000 | 10 |

Kéfék 3,18 mm-es befogócsap átmérővel ajánlatkérésre szállíthatók.



IP-csomagolás

Masszív ipari csomagolás.

Agresszívan dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nagy felületeken nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítási feladatok, rozsdátlanítás.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon.

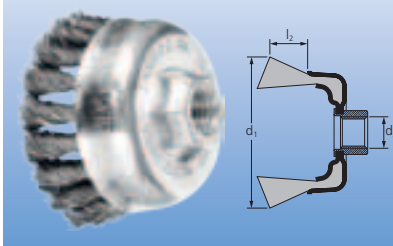
Rendelési példa:



EAN 4007220153437

POS TBG 65/M14 ST 0,35

5 db-os csomagolási egységnél kérjük a POS kiegészítés elhagyását.

TBG = Fazékkéfék, fonott



| Megnevezés | Csomagolás | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szálhossz l_2 [mm] | Menet d_2 | Drótszál- \varnothing d_6 [mm] | Fonatok száma | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |
|------------|---|---|--------------------------------------|------------------------------------|----------------|--|------------------|--|---|
| |  |  | | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | |

Acéldrót (ST)

| | | | | | | | | | |
|-------------------------|--------|--------|-----|----|-------|------|----|--------------|--------|
| POS TBG 65/M14 ST 0,35 | 153437 | 955079 | 65 | 22 | M14x2 | 0,35 | 18 | 6.300–12.500 | 12.500 |
| POS TBG 65/M14 ST 0,50 | 579121 | 955086 | 65 | 22 | M14x2 | 0,50 | 18 | 6.300–12.500 | 12.500 |
| POS TBG 65/M14 ST 0,80 | 579138 | - | 65 | 22 | M14x2 | 0,80 | 18 | 6.300–12.500 | 12.500 |
| POS TBG 80/M14 ST 0,50 | 806654 | 955093 | 80 | 20 | M14x2 | 0,50 | 20 | 5.000–10.000 | 10.000 |
| POS TBG 100/M14 ST 0,50 | 806661 | 955109 | 100 | 25 | M14x2 | 0,50 | 24 | 4.500–9.000 | 9.000 |

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zírítalanított.

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------|--------|-----|----|-------|------|----|--------------|--------|
| POS TBG 65/M14 INOX 0,35 | 220740 | 955116 | 65 | 22 | M14x2 | 0,35 | 18 | 5.000–12.500 | 12.500 |
| POS TBG 65/M14 INOX 0,50 | 598016 | 955123 | 65 | 22 | M14x2 | 0,50 | 18 | 5.000–12.500 | 12.500 |
| POS TBG 80/M14 INOX 0,35 | 806678 | 955130 | 80 | 20 | M14x2 | 0,35 | 20 | 4.000–10.000 | 10.000 |
| N! POS TBG 80/M14 INOX 0,50 | 003671 | 003688 | 80 | 20 | M14x2 | 0,50 | 20 | 4.000–10.000 | 10.000 |
| POS TBG 100/M14 INOX 0,35 | 806685 | 955147 | 100 | 25 | M14x2 | 0,35 | 24 | 3.600–9.000 | 9.000 |
| N! POS TBG 100/M14 INOX 0,50 | 003701 | 003718 | 100 | 25 | M14x2 | 0,50 | 24 | 3.600–9.000 | 9.000 |

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.



POS-csomagolás

egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS kiserelésű műszaki kefékhez részletes információk a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének 47–48. oldalain található.



IP-csomagolás

Masszív ipari csomagolás.



PFERDVIDEO

További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.



TBG CT = Fazékkék, fonott COMBITWIST® kivitel



Agresszívan dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nagy felületeken nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítási feladatok, rozsdátlanítás.

Előnyök:

- nyugodt körbefutás
- éleken történő munkavégzésnél nem lép fel visszaütés
- megnövelt élettartam
- megnövelt leválasztási teljesítmény
- a COMBITWIST® kivitel megakadályozza a fonatok szétszavardását

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon.

Rendelési példa:

EAN 4007220806692

POS TBG 65/M14 CT ST 0,35

5 db-os csomagolási egységnek kérjük a POS kiegészítés elhagyását.

| Megnevezés | Csomagolás | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szálhossz l_1 [mm] | Menet d_2 | Drót- szál- \varnothing d_6 [mm] | Fonatok száma | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |
|-------------|------------|---|--------------------------------------|------------------------------------|----------------|---|------------------|--|--|
| | 1 | 5 | | | | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | | |

Acéldrót (ST) – COMBITWIST® kivitel

| | | | | | | | | | |
|----------------------------|--------|--------|-----|----|-------|------|----|--------------|--------|
| POS TBG 65/M14 CT ST 0,35 | 806692 | 955154 | 65 | 22 | M14x2 | 0,35 | 18 | 6.300–12.500 | 12.500 |
| POS TBG 65/M14 CT ST 0,50 | 806708 | 955161 | 65 | 22 | M14x2 | 0,50 | 18 | 6.300–12.500 | 12.500 |
| POS TBG 80/M14 CT ST 0,50 | 806715 | 955178 | 80 | 20 | M14x2 | 0,50 | 20 | 5.000–10.000 | 10.000 |
| POS TBG 100/M14 CT ST 0,50 | 806722 | 955185 | 100 | 25 | M14x2 | 0,50 | 24 | 4.500–9.000 | 9.000 |

Rozsdamentes drót (INOX) – COMBITWIST® kivitel

Valamennyi INOX-kefe zsirtalanított.

| | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|---|-----|----|-------|------|----|--------------|--------|
| POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35 | 806739 | - | 65 | 22 | M14x2 | 0,35 | 18 | 5.000–12.500 | 12.500 |
| POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50 | 806746 | - | 65 | 22 | M14x2 | 0,50 | 18 | 5.000–12.500 | 12.500 |
| POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35 | 806753 | - | 80 | 20 | M14x2 | 0,35 | 20 | 4.000–10.000 | 10.000 |
| NI POS TBG 80/M14 CT INOX 0,50 | 003695 | - | 80 | 20 | M14x2 | 0,50 | 20 | 4.000–10.000 | 10.000 |
| POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35 | 806760 | - | 100 | 25 | M14x2 | 0,35 | 24 | 3.600–9.000 | 9.000 |
| NI POS TBG 100/M14 CT INOX 0,50 | 003725 | - | 100 | 25 | M14x2 | 0,50 | 24 | 3.600–9.000 | 9.000 |

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.

PFERDERGONOMICS® ajánlja a COMBITWIST® kivitelű körkeféket csökkent vibrációs terhelés mellett kényelmes munkavégzéshez.



PFERDVIDEO

További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.



Agresszívan dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorjátlanítás, tisztítási feladatok, rozsdátlanítás. A kúpos formakialakítás megkönnyíti a munkavégzést pl. belső éleken, hornyokban.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon.

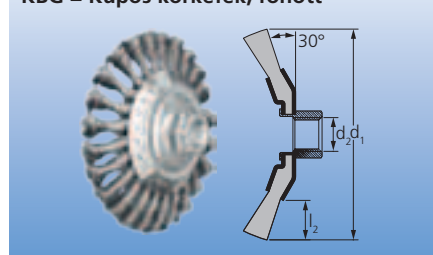
Rendelési példa:



EAN 4007220153529

POS KBG 10013/M14 ST 0,50

5 db-os csomagolási egységnél kérjük a POS kiegészítés elhagyását.

KBG = Kúpos körkefék, fonott



| Megnevezés | Csomagolás | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szélesség b [mm] | Kefe szárhossz l_2 [mm] | Menet d_2 | Drótszál- \varnothing d_s [mm] | Fonatok száma | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |
|------------|---|---|--------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------|--|---------------|---|---|
| |  1 |  | | | | | | | | |

Acéldrót (ST)

| | | | | | | | | | | |
|---------------------------|--------|--------|-----|----|----|-------|------|----|---------------|--------|
| POS KBG 10013/M14 ST 0,50 | 153529 | 955239 | 100 | 13 | 22 | M14x2 | 0,50 | 22 | 10.000–15.000 | 20.000 |
| POS KBG 11515/M14 ST 0,50 | 220818 | 955246 | 115 | 15 | 26 | M14x2 | 0,50 | 22 | 7.500–12.500 | 15.000 |
| POS KBG 12515/M14 ST 0,50 | 531167 | - | 125 | 15 | 19 | M14x2 | 0,50 | 28 | 7.500–12.000 | 15.000 |

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

| | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--------|--------|-----|----|----|-------|------|----|--------------|--------|
| POS KBG 10013/M14 INOX 0,35 | 220801 | 955253 | 100 | 13 | 22 | M14x2 | 0,35 | 22 | 8.600–15.000 | 20.000 |
| N! POS KBG 10013/M14 INOX 0,50 | 003787 | 003763 | 100 | 13 | 22 | M14x2 | 0,50 | 22 | 8.600–15.000 | 20.000 |
| POS KBG 11515/M14 INOX 0,35 | 220825 | 955260 | 115 | 15 | 26 | M14x2 | 0,35 | 22 | 6.000–12.500 | 15.000 |
| N! POS KBG 11515/M14 INOX 0,50 | 003824 | 003800 | 115 | 15 | 26 | M14x2 | 0,50 | 22 | 6.000–12.500 | 15.000 |
| POS KBG 12515/M14 INOX 0,35 | 531174 | - | 125 | 15 | 19 | M14x2 | 0,35 | 28 | 6.000–12.000 | 15.000 |
| N! POS KBG 12515/M14 INOX 0,50 | 003848 | - | 125 | 15 | 19 | M14x2 | 0,50 | 28 | 6.000–12.000 | 15.000 |

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.



POS-csomagolás

egyedi csomagolás a PFERD-TOOL-CENTER számára. A POS kiszerezésű műszaki kefékhez részletes információk a Szerszám kézikönyv 208-as fejezetének 47–48. oldalain található.

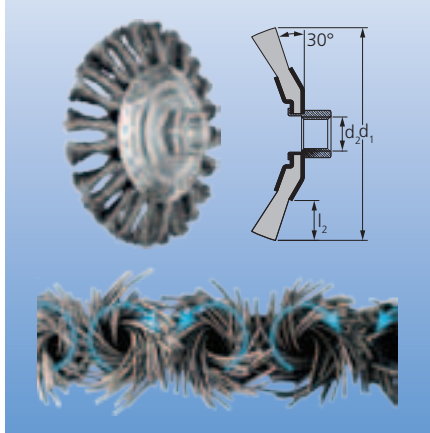


IP-csomagolás

Masszív ipari csomagolás.



KBG CT = Kúpos körkefék, fonott COMBITWIST® kivitel



Agresszívan dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítási feladatok, rozsdátlanítás. A kúpos formakialakítás megkönnyíti a munkavégzést pl. belső éleken, hornyokban.

Előnyök:

- nyugodt körbefutás
- éleken történő munkavégzésnél nem lép fel visszaütés
- megnövelt élettartam
- megnövelt leválasztási teljesítmény
- a COMBITWIST® kivitel megakadályozza a fonatok szétszavardását

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon

Rendelési példa:

EAN 4007220593431

POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50

5 db-os csomagolási egységnél kérjük a POS kiegészítés elhagyását.

| Megnevezés | Csomagolás | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szélesség b [mm] | Kefe szálhossz l_2 [mm] | Menet d_2 | Drót-szál- \varnothing d_6 [mm] | Fonatok száma | Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |
|------------|-------------|---|--------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------|---|---------------|--|--|
| | 1 | 5 | | | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | | |

Acéldrót (ST) – COMBITWIST® kivitel

| | | | | | | | | | | |
|------------------------------|--------|--------|-----|----|----|-------|------|----|---------------|--------|
| POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50 | 593431 | 955277 | 100 | 13 | 22 | M14x2 | 0,50 | 22 | 10.000–15.000 | 20.000 |
| POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50 | 593448 | 955284 | 115 | 15 | 26 | M14x2 | 0,50 | 22 | 7.500–12.500 | 15.000 |
| POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50 | 593455 | - | 125 | 15 | 19 | M14x2 | 0,50 | 28 | 7.500–12.000 | 15.000 |

Rozsdamentes drót (INOX) – COMBITWIST® kivitel

Valamennyi INOX-kefe zsrítalanított.

| | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--------|--------|-----|----|----|-------|------|----|--------------|--------|
| POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35 | 593462 | 955291 | 100 | 13 | 22 | M14x2 | 0,35 | 22 | 8.000–15.000 | 20.000 |
| N! POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,50 | 003794 | 003770 | 100 | 13 | 22 | M14x2 | 0,50 | 22 | 8.000–15.000 | 20.000 |
| POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35 | 593479 | 955307 | 115 | 15 | 26 | M14x2 | 0,35 | 22 | 6.000–12.500 | 15.000 |
| N! POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,50 | 003831 | 003817 | 115 | 15 | 26 | M14x2 | 0,50 | 22 | 6.000–12.500 | 15.000 |
| POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35 | 593486 | - | 125 | 15 | 19 | M14x2 | 0,35 | 28 | 6.000–12.000 | 15.000 |
| N! POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,50 | 003855 | - | 125 | 15 | 19 | M14x2 | 0,50 | 28 | 6.000–12.000 | 15.000 |

Más menettel készített kefeszerszámok ajánlatkérés alapján szállíthatók.

PFERDERGONOMICS® ajánlja a COMBITWIST® kivitelű körkeféket csökkent vibrációs terhelés mellett kényelmes munkavégzéshez.



PFERDVIDEO

További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.



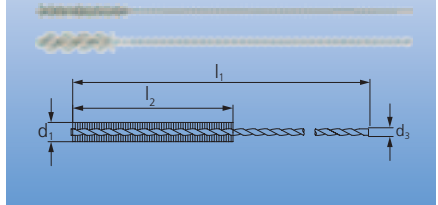
A belső vagy csőkefék a munkadarab méretének megváltoztatása nélkül képesek a sorják eltávolítására, furatok és keresztfuratok tisztítására.


A különböző átmérőjű műszaki kefék széles választékának és a rugalmas műanyag szemcseborításnak köszönhetően a szerszám képes hozzáidomulni akár a különleges alakú munkadarabokhoz is, így a legkisebb átmérőjű furatok megmunkálása is lehetővé válik. Kézi vezetésű és telepített gépeken egyaránt alkalmazható.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- A forgás megkezdése előtt helyezze be a munkadarabba.
- Óramutató járásával megegyező irányban forgassa.

IBU = Belső kefék, fonatlan, menet nélküli kivitel



| Megnevezés | Csomagolás  EAN 4007220 | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szálhossz l_2 [mm] | Csap- \varnothing d_3 [mm] | Drótszál- \varnothing d_6 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] |
|------------|--|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|--|-------------------------------|--|
|------------|--|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|--|-------------------------------|--|

Műanyag szál, alumíniumoxid (korund) szemcsével (AO) 2000

| | | | | | | | | |
|----|----------------------------|--------|-----|----|-----|------|-----|-------|
| N! | IBU 0,712/0,4 AO 2000 0,20 | 037089 | 0,7 | 12 | 0,4 | 0,20 | 100 | 1.000 |
|----|----------------------------|--------|-----|----|-----|------|-----|-------|

Műanyag szál, szilíciumkarbid szemcse (SiC) 1000

| | | | | | | | | |
|----|-----------------------------|--------|-----|----|-----|------|-----|-------|
| N! | IBU 1,212/0,5 SiC 1000 0,25 | 037096 | 1,2 | 12 | 0,5 | 0,25 | 100 | 1.000 |
| N! | IBU 1,918/0,7 SiC 1000 0,25 | 037102 | 1,9 | 18 | 0,7 | 0,25 | 100 | 1.000 |
| N! | IBU 2,218/0,9 SiC 1000 0,25 | 037119 | 2,2 | 18 | 0,9 | 0,25 | 100 | 1.000 |
| N! | IBU 2,625/1,0 SiC 1000 0,25 | 037133 | 2,6 | 25 | 1,0 | 0,25 | 100 | 1.000 |
| N! | IBU 3,225/1,7 SiC 1000 0,25 | 037164 | 3,2 | 25 | 1,7 | 0,25 | 100 | 1.000 |
| N! | IBU 3,525/1,7 SiC 1000 0,25 | 037195 | 3,5 | 25 | 1,7 | 0,25 | 100 | 1.000 |

Műanyag szál, alumíniumoxid (korund) szemcsével (AO) 600

| | | | | | | | | |
|----|----------------------------|--------|------|----|-----|------|-----|-------|
| N! | IBU 4,225/2,2 AO 600 0,30 | 037218 | 4,2 | 25 | 2,2 | 0,30 | 125 | 1.000 |
| N! | IBU 4,825/2,2 AO 600 0,30 | 037225 | 4,8 | 25 | 2,2 | 0,30 | 125 | 1.000 |
| N! | IBU 5,525/2,2 AO 600 0,30 | 037249 | 5,5 | 25 | 2,2 | 0,30 | 125 | 1.000 |
| N! | IBU 6,625/2,9 AO 600 0,30 | 037263 | 6,6 | 25 | 2,9 | 0,30 | 125 | 1.000 |
| N! | IBU 8,225/2,9 AO 600 0,30 | 037270 | 8,2 | 25 | 2,9 | 0,30 | 125 | 2.000 |
| N! | IBU 9,825/3,2 AO 600 0,30 | 037294 | 9,8 | 25 | 3,2 | 0,30 | 125 | 2.000 |
| N! | IBU 11,525/3,2 AO 600 0,30 | 037317 | 11,5 | 25 | 3,2 | 0,30 | 125 | 2.000 |
| N! | IBU 13,25/3,7 AO 600 0,30 | 037324 | 13 | 25 | 3,7 | 0,30 | 125 | 2.000 |
| N! | IBU 16,25/3,7 AO 600 0,30 | 037386 | 16 | 25 | 3,7 | 0,30 | 125 | 2.000 |
| N! | IBU 20,25/4,7 AO 600 0,30 | 037393 | 20 | 25 | 4,7 | 0,30 | 125 | 2.000 |
| N! | IBU 25,25/4,7 AO 600 0,30 | 037409 | 25 | 25 | 4,7 | 0,30 | 125 | 2.000 |



IP-csomagolás

Masszív ipari csomagolás.

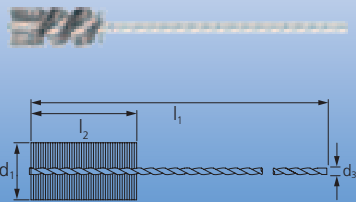


Új termékek a 208-as fejezet PFERD kínálatában

Hengeres testű kefék (belső kefék)



IBU = Belső kefék, fonatlan, menet nélküli kivitel



Rugalmas belső kefe, mely szinte bármely munkadarab körvonalaihoz képes illeszkedni. Menetfuratokban vagy bevágásokon, bemélyedéseken (pl.: fogazott munkadarabok) végzett könnyebb tisztító és sorja eltávolító feladatokhoz ajánljuk. Kézi vezetésű és telepített gépeken egyaránt alkalmazható.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

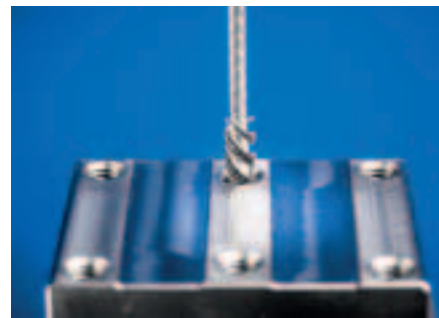
- A forgás megkezdése előtt helyezze be a munkadarabba.
- Óramutató járásával megegyező irányban forgassa.

Rendelési példa:

EAN 4007220036761

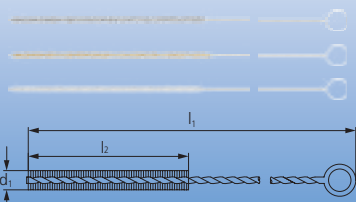
IBU 0625/3,2 ST 0,12

Kérjük a megnevezést a kívánt száanyag fajtával és drótszál- \varnothing -vel kiegészíteni.



| Megnevezés | A kefe száanyaga | | | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szálhossz l_2 [mm] | Csap- \varnothing d_3 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | Max. eng. ford. szám. [min ⁻¹] | IP |
|-----------------|------------------|--------|--------|--------|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|--|----|
| | Acél | | INOX | | | | | | | |
| | 0,12 | 0,20 | 0,12 | 0,20 | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | | |
| N! IBU 0625/3,2 | 036761 | - | 036938 | - | 6 | 25 | 3,2 | 90 | 3.500 | 10 |
| N! IBU 0825/3,2 | 036778 | - | - | - | 8 | 25 | 3,2 | 90 | 3.500 | 10 |
| N! IBU 1025/3,8 | 036785 | 036853 | 037065 | - | 10 | 25 | 3,8 | 90 | 3.500 | 10 |
| N! IBU 1325/3,8 | 036792 | 036860 | 036952 | - | 13 | 25 | 3,8 | 90 | 3.500 | 10 |
| N! IBU 1625/3,8 | 036808 | 036877 | 036969 | 037003 | 16 | 25 | 3,8 | 90 | 3.000 | 10 |
| N! IBU 1925/3,8 | 036815 | 036884 | 036976 | 037010 | 19 | 25 | 3,8 | 90 | 3.000 | 10 |
| N! IBU 2225/3,8 | 036822 | 036891 | 036983 | - | 22 | 25 | 3,8 | 90 | 3.000 | 10 |
| N! IBU 2525/3,8 | 036846 | 036907 | 036990 | 037027 | 25 | 25 | 3,8 | 90 | 3.000 | 10 |
| N! IBU 2925/3,8 | - | 036914 | - | - | 29 | 25 | 3,8 | 90 | 3.000 | 10 |
| N! IBU 3225/3,8 | - | 036921 | - | 037034 | 32 | 25 | 3,8 | 90 | 3.000 | 10 |

IBU = Belső kefék, fonatlan, menet nélküli kivitel



Speciálisan a nehezen hozzáférhető helyeken végzendő (pl.: csövek vagy furatok belső felületei) munkafeladatokhoz fejlesztett készzerszám.

Rendelési információ:

A nylon száanyagú műszaki keféket szemcsebevonat nélkül kínáljuk.

Rendelési példa:

EAN 4007220748923


IBU 06100 ST 0,15

Kérjük a megnevezést a kívánt száanyag fajtával és drótszál- \varnothing -vel kiegészíteni.

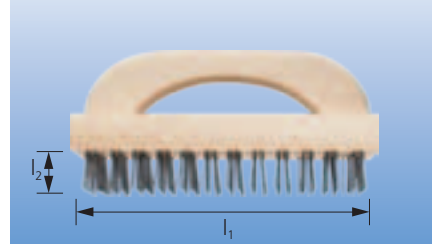


| Megnevezés | A kefe száanyaga | | | | | | | | | | Kefe- \varnothing d_1 [mm] | Kefe szál- hossz l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] | IP |
|--------------|------------------|--------|--------|--------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------------------------|---|----------------------------------|----|
| | Acél | | INOX | | Sárgaréz | | Nylon | | | | | | | |
| | 0,10 | 0,15 | 0,10 | 0,15 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,30 | | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | | | | | | | |
| N! IBU 03100 | 035740 | - | 036198 | - | 036570 | - | 036617 | - | - | - | 3 | 100 | 300 | 10 |
| N! IBU 04100 | - | 035801 | - | 036501 | - | 036587 | - | 036624 | - | - | 4 | 100 | 300 | 10 |
| N! IBU 05100 | - | 035993 | - | 036426 | - | 036594 | - | 036631 | - | - | 5 | 100 | 300 | 10 |
| IBU 06100 | - | 748923 | - | 748930 | - | 748947 | - | - | 748961 | - | 6 | 100 | 300 | 10 |
| IBU 08100 | - | 748985 | - | 748992 | - | 749005 | - | - | 749012 | - | 8 | 100 | 300 | 10 |
| IBU 10100 | - | 749036 | - | 749050 | - | 749043 | - | - | 749067 | - | 10 | 100 | 300 | 10 |
| IBU 12100 | - | 749074 | - | 749081 | - | 749098 | - | - | - | 749104 | 12 | 100 | 300 | 10 |
| IBU 15100 | - | 749111 | - | 749128 | - | 749142 | - | - | - | 749159 | 15 | 100 | 300 | 10 |
| N! IBU 18100 | - | 036082 | - | 036563 | - | 036600 | - | - | - | 036648 | 18 | 100 | 300 | 10 |
| IBU 20100 | - | 749166 | - | 749173 | - | 749180 | - | - | - | 749197 | 20 | 100 | 300 | 10 |
| IBU 25100 | - | 749203 | - | 749210 | - | 749227 | - | - | - | 749708 | 25 | 100 | 300 | 10 |
| IBU 30100 | - | 749241 | - | 749258 | - | 749265 | - | - | - | 749272 | 30 | 100 | 300 | 10 |

Kézi kefe felületek tisztítási munkáihoz.

| Megnevezés | A kefe szápanyaga | Sorok száma Z | Kefe szárhossz l_2 [mm] | Teljes hossz l_1 [mm] |  |
|------------|-------------------|---------------|---------------------------|-------------------------|---|
| | Acél | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | |
| N! HBB 80 | 647295 | 5 | 35 | 200 | 12 |

HBB = Kézi kefék/tömbkefék markolattal



Adapter




Az AM 51 típusú adapterpárral valamennyi széles kivitelű, valamint műanyagtestű körkefe 150 mm kefeátmérőtől a forgalomban lévő összes meghajtógépre felhelyezhető. Egy adapterpár 2 db adapterből áll.

Alkalmazástechnikai javaslatok:

- különösen nagy hőterhelésnek és erőhatásnak kitett munkavégzésekhez ajánlott
- kisebb hőterhelésnek és erőhatásnak kitett munkavégzéseknél az AK 32-2-es adapter is alkalmazható

Adapterpár AM 51



| Megnevezés | EAN 4007220 | A kínálatban az alábbi furatok találhatóak [mm] | Megfelelő az alábbi kefékhez | Kat.oldal 208-as fejezet |  |
|------------------|-------------|---|---|--------------------------|---|
| AP AM 51/14,0 | 549803 | 14,0 | RBU, széles kivitel, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP műanyag köpennyel, $\geq \varnothing 150$ mm | 12, 13 21 | 1 |
| AP AM 51/16,0 | 548486 | 16,0 | RBU, széles kivitel, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP műanyag köpennyel, $\geq \varnothing 150$ mm | 12, 13 21 | 1 |
| AP AM 51/20,0 | 549834 | 20,0 | RBU, széles kivitel, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP műanyag köpennyel, $\geq \varnothing 150$ mm | 12, 13 21 | 1 |
| AP AM 51/22,2 | 806906 | 22,2 | RBU, széles kivitel, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP műanyag köpennyel, $\geq \varnothing 150$ mm | 12, 13 21 | 1 |
| AP AM 51/25,4 | 548509 | 25,4 | RBU, széles kivitel, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP műanyag köpennyel, $\geq \varnothing 150$ mm | 12, 13 21 | 1 |
| AP AM 51/30,0 | 806913 | 30,0 | RBU, széles kivitel, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP műanyag köpennyel, $\geq \varnothing 150$ mm | 12, 13 21 | 1 |
| AP AM 51/32,0 | 606605 | 32,0 | RBU, széles kivitel, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP műanyag köpennyel, $\geq \varnothing 150$ mm | 12, 13 21 | 1 |
| N! AP AM 51/35,0 | 004036 | 35,0 | RBU, széles kivitel, $\geq \varnothing 150$ mm RBUP műanyag köpennyel, $\geq \varnothing 150$ mm | 12, 13 21 | 1 |



IP-csomagolás

Masszív ipari csomagolás.

Új termékek a 209-es fejezet PFERD kínálatában

Levegős egyenes csiszoló



PGTA 1/1010

Fordulatszám: 101.000 min⁻¹ / Teljesítmény: 75 Watt



Kizárólag levegőolajozás nélkül használható.

- a legmagasabb fordulatszámú gép keményfém (HM)-marócsapokhoz és csapos csiszolótestekhez
- kézhezálló gép, nagy teljesítményű turbínamotorral
- nincs olajpára lerakódás a munkadarabon
- levehető tengelyvédő hüvely
- javasolt a tömlő finomszűrő használata

Szállítási terjedelem:

2 m táplevegő tömlő, csatlakozóvég: 1/4"-os külsőmenet és tömlővéges csatlakozó (STG), befogópatron 3 mm, 2 kulcs a szerszám-cseréhez

| Megnevezés | EAN 4007220 | Távozó levegő irány | Szelep kivitel | Levegő fogyasztás [m ³ /min] | Befogópatron csoport | Táplevegő tömlő belső- [mm] | Nettó súly [kg] |
|----------------|----------------|---------------------------|----------------|---|-------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| NI PGTA 1/1010 | 071199 | hátral | forgó | 0,35 | 1 | 5 | 0,195 |

Szerszám-befogók (patronok)

| Csoport | Csap- \varnothing | | |
|---------|---------------------|---------|-------------|
| | 2,34 mm | 3 mm | 1/8 coll |
| | EAN 4007220 | | |
| 1 | 196342 | 196359 | 196366 |

Szorító kulcs

| Megnevezés | EAN 4007220 |
|------------|----------------|
| EM SW 7 mm | 592885 |

A befogópatronok mérettáblázata a Szerszám kézikönyvben, a 209-es katalógusfejezetben, a 106-107. oldalon található.

Csatlakozó készlet

| Megnevezés | EAN 4007220 |
|------------|----------------|
| AS 1 | 351109 |

Tömlő finomszűrő

| Megnevezés | EAN 4007220 |
|------------------|----------------|
| SF 24 STG-IG 1/4 | 953259 |

A csatlakozó-garnitúrákról további információkat a szerszám kézikönyv 209-es fejezetében, az 56. oldalon talál.

Alkalmos PFERD szerszámok

| 202-es katalógus | 203-as katalógus* | 204-es katalógus* | 205-ös katalógus |
|--|---|--|---|
| Keményfém (HM) marócsapok Fogazás 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO \varnothing 3 mm-ig csap- \varnothing 3 mm | Csapos csiszolótestek \varnothing 5 mm \varnothing 8 mm-ig fejmagasság \leq 13 mm csap- \varnothing 3 mm | Poliflex®-csiszolócsap csap- \varnothing 3 mm kötések: GHR \varnothing 4 mm-ig LR, TX \varnothing 6 mm-ig | Gyémánszemcsés csiszolócsapok \varnothing 3,5 mm-ig csap- \varnothing 3 mm CBN csiszolócsapok \varnothing 4,5 mm-ig csap- \varnothing 3 mm |

***203/204-es katalógus:** Az adatok 10 mm-es szabad csaphosszra és a megadott maximális csiszolófej méretre vonatkoznak.

Megjegyzés: Kérjük, vegye figyelembe a vágási sebesség ajánlásokat, ill. a 202-208-as katalógusfejezetben megadott maximálisan engedélyezett fordulatszámokat.





Kizárólag levegőolajozás nélkül használható.

- max. felfogható szerszám \varnothing 125 mm
- két menetorsó a komfortos, sokoldalú szerszámfelfogáshoz
- nagy teljesítményű turbinamotor
- arretáló gomb funkció, szerszámcsere egy villáskulccsal
- anti-vibrációs fogantyú

Szállítási terjedelem:

1 kulcs a szerszámcserehez, 3 szorítóanya, védőburkolat, markolat, 1 imbuszkulcs 5 mm, csatlakozóvég 1/2" belső menetes

Javasolt tartozékok: lásd. 94. oldal

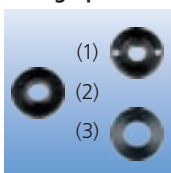
PWT 26/120 HV M14

Fordulatszám: 12.000 min⁻¹ / Teljesítmény: 2.600 Watt



| Megnevezés | EAN 4007220 | Távozó levegő irány | Szelep kivitel | Levegő fogyasztás [m ³ /min] | Menetes tengely | Táplevegő töltő belső- \varnothing [mm] | Szerszám- befogó [mm] | Nettó súly [kg] |
|-----------------------------|----------------|---------------------------|-------------------|---|--------------------|---|-----------------------------|--------------------|
| N! PWT 26/120 HV M14 | 071205 | alul | billenő | 2,25 | M14 | 16 | 22,23 | 2,200 |

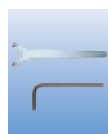
Felfogó peremek



| Megnevezés | EAN 4007220 | Pos.- Nr. |
|------------------|----------------|--------------|
| (1) | | |
| (2) SPM 90011450 | 067444 | 1 N! |
| (3) SPF 90011455 | 067437 | 2 N! |
| DS 90011460 | 071533 | 3 N! |

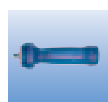
Valamennyi felsorolt szorító perem a szállítási terjedelem részét képezi és igény szerint utánrendelhető.

Szorító kulcs



| Megnevezés | EAN 4007220 |
|------------------|----------------|
| STL SW 35 x 5 mm | 193853 |
| SKS SW 5 mm | 204467 |

SENSOHANDLE



| Megnevezés | EAN 4007220 |
|-------------|----------------|
| SENSOHANDLE | 901649 |

Alkalmos PFERD szerszámok

| 202-es katalógus | 204-es katalógus | 205-ös katalógus | 206-os katalógus | 208-as katalógus |
|---------------------------------------|--|---|---|--|
| High Speed Disc ALUMASTER® | Fibertárcsák COMBICLICK®- szerszámok \varnothing 125 mm-ig | Gyémántszemcsés vágókorongok \varnothing 125 mm | Tisztítókorongok CC-GRIND®-SOLID- csiszolókorong POLIFAN®- legyezőlapos csiszó- lókorongok Vágókorongok Gyémántszemcsés vágókorongok \varnothing 125 mm | Körkefék fonatlan RBU \varnothing 115 mm-ig M14 kivitel fonott RBG \varnothing 115 mm-ig M14 kivitel és furat- \varnothing 22,2 mm Kúpos körkefe fonatlan KBU \varnothing 115 mm M14 kivitel fonott KBG \varnothing 125 mm M14 kivitel |
| | | | | Fazékkéfék fonatlan TBU \varnothing 75 mm-ig M14 kivitel fonott TBG \varnothing 65 mm-ig M14 kivitel |

Megjegyzés: Kérjük, vegye figyelembe a vágási sebesség ajánlásokat, ill. a 204-208-as katalógusfejezetben megadott maximálisan engedélyezett fordulatszámokat.

Új termékek a 209-es fejezet PFERD kínálatában

Levegős turbinás sarokcsiszoló



PWT 26/100 HV M14

Fordulatszám: 10.000 min⁻¹ / Teljesítmény: 2.600 Watt



Kizárólag levegőolajozás nélkül használható.

- max. felfogható szerszám \varnothing 150 mm
- két menetorsó a komfortos, sokoldalú szerszámfelfogáshoz
- nagy teljesítményű turbinamotor
- arretáló gomb funkció, szerszámcsere egy villáskulccsal
- anti-vibrációs fogantyú

Szállítási terjedelem:

1 kulcs a szerszámcserehez, 5 szorítóanya, védőburkolat, markolat, 1 imbuszkulcs 5mm, csatlakozóvég 1/2" belső menetes

Javasolt tartozékok: lásd 94. oldal



| Megnevezés | EAN 4007220 | Távozó levegő irány | Szelep kivitel | Levegő fogyasztás [m ³ /min] | Menetes tengely | Táplevegő tömlő belső- \varnothing [mm] | Szerszám- befogó [mm] | Nettó súly [kg] |
|----------------------|----------------|---------------------------|-------------------|---|--------------------|---|-----------------------------|--------------------|
| N! PWT 26/100 HV M14 | 071212 | alul | billenő | 2,25 | M14 | 16 | 22,23 | 2,580 |

Felfogó peremek

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
|------------------------|----------------|--------------|-----|-----|
| | | | | |
| Megnevezés | EAN 4007220 | Pos.- Nr. | | |
| SPM 90011450 | 067444 | 1 | N! | |
| SPM 90011451 T 150 | 067482 | 2 | N! | |
| SPF 90011456 M150 | 067451 | 3 | N! | |
| SPF 90011457 K150/180 | 067475 | 4 | N! | |
| SPF 90011458 H 150/180 | 067468 | 5 | N! | |

Valamennyi felsorolt szorító perem a szállítási terjedelem részét képezi és igény szerint utánrendelhető.

Szorító kulcs

| Megnevezés | EAN 4007220 |
|------------------|----------------|
| STL SW 35 x 5 mm | 193853 |
| SKS SW 5 mm | 204467 |

SENSOHANDLE

| Megnevezés | EAN 4007220 |
|-------------|----------------|
| SENSOHANDLE | 901649 |

Alkalmas PFERD szerszámok

| 204-es katalógus | 205-ös katalógus | 206-os katalógus | 208-as katalógus |
|---|---|---|--|
| Tépőzáras korongok Fibertárcsák COMBICLICK®-szerszámok POLICEAN®-szerszámok Öntapadós korongok \varnothing 150 mm-ig | Gyémántszemcsés vágókorongok \varnothing 125 mm | Tisztítókorongok CC-GRIND®-SOLID- csiszolókorong POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok Vágókorongok \varnothing 150 mm-ig Gyémántszemcsés vágókorongok \varnothing 125 mm | Körkefék fonatlan RBU \varnothing 125 mm-ig M14 kivitel fonott RBG \varnothing 150 mm-ig M14 kivitel és furat- \varnothing 22,2 mm Kúpos körkefe fonatlan KBU \varnothing 115 mm M14 kivitel fonott KBG \varnothing 125 mm M14 kivitel |
| | | | Fazékkéfék fonatlan TBU \varnothing 75 mm-ig M14 kivitel fonott TBG \varnothing 80 mm-ig M14 kivitel |

Megjegyzés: Kérjük, vegye figyelembe a vágási sebesség ajánlásokat, ill. a 204-208-as katalógusfejezetben megadott maximálisan engedélyezett fordulatszámokat.



Kizárólag levegőolajozás nélkül használható.

- max. felfogható szerszám \varnothing 180 mm
- két menetorsó a komfortos, sokoldalú szerszámfelfogáshoz
- nagy teljesítményű turbinamotor
- arretáló gomb funkció, szerszámcsere egy villáskulccsal
- anti-vibrációs fogantyú

Szállítási terjedelem:

1 kulcs a szerszámcserehez, 5 szorítóanya, védőburkolat, markolat, 1 imbuszkulcs 5mm, csatlakozóvég 1/2", belső menetes

Javasolt tartozékok: lásd 94. oldal





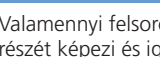
PWT 26/85 HV M14

Fordulatszám: 8.500 min⁻¹ / Teljesítmény: 2.600 Watt



| Megnevezés | EAN 4007220 | Távozó levegő irány | Szelep kivitel | Levegő fo- gyasztás [m ³ /min] | Menetes tengely | Táplevegő tömlő belső- \varnothing [mm] | Szerszámbe- fogó [mm] | Nettó súly [kg] |
|----------------------------|----------------|---------------------------|----------------|---|--------------------|---|-----------------------------|--------------------|
| N! PWT 26/85 HV M14 | 071229 | alul | billenő | 2,25 | M14 | 16 | 22,23 | 2,800 |

Felfogó peremek

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | Megnevezés | EAN 4007220 | Pos.- Nr. |
|---|---|---|---|---|------------------------|----------------|--------------|
|  |  |  |  |  | SPM 90011450 | 067444 | 1 N! |
| | | | | | SPM 90011452 T180 | 067505 | 2 N! |
| | | | | | SPF 90011457 K150/180 | 067475 | 3 N! |
| | | | | | SPF 90011458 H 150/180 | 067468 | 4 N! |
| | | | | | SPF 90011459 M180 | 067499 | 5 N! |

Valamennyi felsorolt szorító perem a szállítási terjedelem részét képezi és igény szerint utánrendelhető.

Szorító kulcs

| Megnevezés | EAN 4007220 |
|------------------|----------------|
| STL SW 35 x 5 mm | 193853 |
| SKS SW 5 mm | 204467 |

SENSOHANDLE

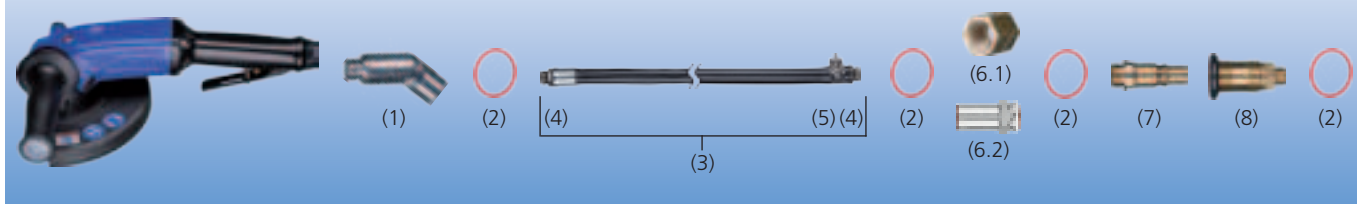
| Megnevezés | EAN 4007220 |
|-------------|----------------|
| SENSOHANDLE | 901649 |










Alkalmas PFERD szerszámok

| 204-es katalógus | 205-ös katalógus | 206-os katalógus | 208-as katalógus |
|--|--|--|---|
| Tépőzárás korongok | Gyémánszemcsés vágókorongok \varnothing 178 mm | Tisztítókorongok | Körkefék fonatlan RBU \varnothing 125 mm-ig M14 kivitel |
| Fibertárcsák | | CC-GRIND®-SOLID-csiszolókorongok | Fazékkéfék fonatlan TBU \varnothing 100 mm-ig M14 kivitel |
| COMBICLICK®-szerszámok | | POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok | fonott RBG \varnothing 178 mm-ig M14 kivitel és furat- \varnothing 22,2 mm |
| POLICEAN®-szerszámok | | Vágókorongok \varnothing 180 mm-ig | Kúpos körkefe fonatlan KBU \varnothing 115 mm M14 kivitel |
| Öntapadós korongok \varnothing 180 mm-ig | | Gyémánszemcsés vágókorongok \varnothing 178 mm | fonott KBG \varnothing 125 mm M14 kivitel |



Megjegyzés: Kérjük, vegye figyelembe a vágási sebesség ajánlásokat, ill. a 204-208-as katalógusfejezetben megadott maximálisan engedélyezett fordulatszámokat.

Tartozékok szerelése:



| Nr. | Tartozékok | Megnevezés | EAN 4007220 | Menet | Belső- ϕ [mm] | Nettó súly [kg] |
|--------|---|--------------------------------|----------------|------------------------------|-----------------------|--------------------|
| N! 1 |  | forgócsuklós csatlakozó | 070949 | külső / belső 1/2" / 1/2" | 11 | 0,125 |
| 2 |  | tömítőgyűrű | 189757 | - | 21,5 | 0,001 |
| N! 3 |  | táplevegő tömlő | 068236 | gép / táplev. 1/2" / 1/2" | 16 (tömlő) | 1,301 |
| N! 4 |  | tömlővéges csatlakozó | 067284 | külső 1/2" | 12 | 0,066 |
| N! 5 |  | tömlőbilincs | 067253 | - | 23–25 | 0,044 |
| N! 6.1 |  | hüvely | 068250 | belső / belső 1/2" / 1/2" | - | 0,078 |
| N! 6.2 |  | tömlő finomszűrő | 072103 | belső / belső 1/2" / 1/2" | - | 0,125 |
| 7 |  | tömlővéges csatlakozó | 179239 | külső 1/2" | 10 | 0,107 |
| 8 |  | csatlakozó | 178249 | külső 1/2" | - | 0,309 |

Teljesítményadatok:

- Fokozatmentes fordulatszám szabályozás asztali (kézi beállítással) és lábpedálos működtetéssel is használható. (Max. fordsz. táblázat a 97. oldalon).
- Kiváló teljesítmény-stabilitás
- Nagyon magas körbenfutási pontosság
- Rendkívül alacsony zajszint
- Extrém energiatakarékos
- Védőföldelés 
- Törpefeszültség 

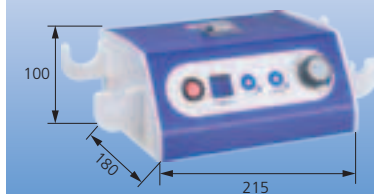
Szállítási terjedelem:
2 m tápkábel, kézidarab tartó

MIM STG2S 3/600 230 V

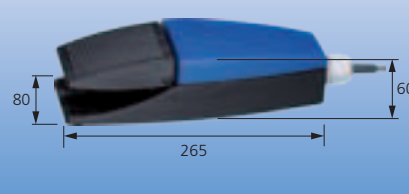
Max. fordulatszám: 60.000 min⁻¹ / Teljesítmény: 260 Watt



Szabályozó egység MIM STG2S 3/600



Vario-lábpedál* MIM FU-R



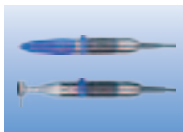
Hosszabbító kábel MIM VLK HAS/WZS 3 m



| Megnevezés | EAN 4007220 | Feszültség [Volt] 50-60 Hz | Nettó súly [kg] |
|---------------------------------|----------------|----------------------------------|--------------------|
| N! MIM STG2S 3/600 230 V | 071236 | 230 V | 2,338 |
| N! MIM FU-R | 071250 | 5 V | 0,845 |
| N! MIM VLK HAS/WZS 3 m | 071403 | 36 V | 0,152 |

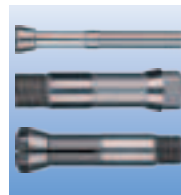
*Vario = fokozatmentes fordulatszám szabályozás

Kézidarabok mikromotorhoz



Válassza ki az Ön személyes felhasználási igényei szerint a megfelelő kézidarabot. A mikromotorokhoz alkalmazható kézidarabokról információk és a megrendeléshez adatok a 97. oldalon találhatóak.

Szerszámbe fogók (patronok)



| Csoport | Csap-Ø | | | |
|-------------|---------|--------|--------|------------------|
| | 2,35 mm | 3 mm | 6 mm | 1/8 Coll |
| EAN 4007220 | | | | |
| 17 | 071465 | 071458 | - | 071472 N! |
| 18 | 071496 | 071489 | - | 071502 N! |
| 19 | - | 071526 | 071519 | - N! |



Új termékek a 209-es fejezet PFERD kínálatában

Mikromotor rendszer

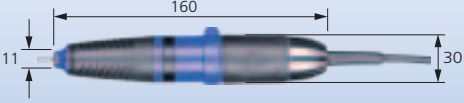
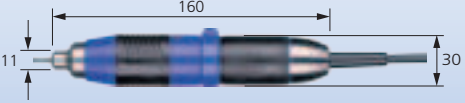

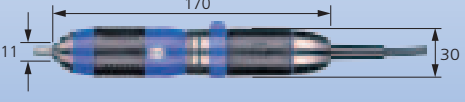
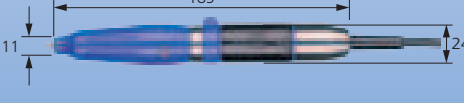
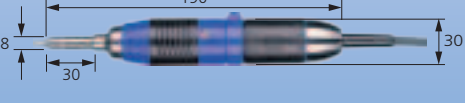
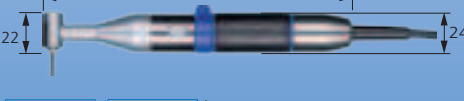
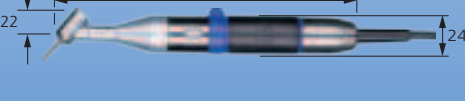




| Szerszám-befogó | Fordulatszám | Hajtások | 202-es katalógus | 203-as katalógus* | 204-es katalógus* | 205-ös katalógus | 208-as katalógus | |
|-------------------------|--------------------------------|--|--|--|---|---|--|---|
| Fordulatszám tartomány: | | | 13.000–60.000 min ⁻¹ | 25.000–60.000 min ⁻¹ | 2.000–60.000 min ⁻¹ | 7.000–60.000 min ⁻¹ | 1.200–15.000 min ⁻¹ | |
| Ø 2,35 mm + 3 mm | 1.000–60.000 min ⁻¹ | MIM HAS 2/600 SP3 MIM HAS 3/600 SP3 MIM HAS 3/600 S3 | Keményfém (HM) marócsapok Fogazás 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX TITANIUM, MICRO Ø 6 mm-ig csap-Ø 3 mm Gyorsacél (HSS) marócsapok speciális fogazások Ø 1,6 mm-ig csap-Ø 3 mm | Csapos csiszolótestek Ø 2-től 10 mm-ig fejmagasság ≤ 16 mm csap-Ø 3 mm Ø 11-től 25 mm-ig fejmagasság ≤ 6 mm csap-Ø 3 mm | POLICAP® Ø 13 mm-ig csap-Ø 2,35 + 3 mm POLINOX®-csiszolócsapok Ø 30 mm-ig csap-Ø 2,35 + 3 mm Öntapadós csiszolólapok és csiszolólap tartók Ø 30 mm-ig csap-Ø 2,35 + 3 mm Filccsapok Ø 20 mm-ig csap-Ø 2,35 + 3 mm Filckorongok és lencsék Ø 30 mm-ig Rongykorongok Ø 22 mm csap-Ø 2,35 + 3 mm | Csiszolópántok és csiszolópánt tartók Ø 8 mm-ig csap-Ø 3 mm Lamellás csapos csiszolók Ø 30 mm-ig csap-Ø 3 mm POLISTAR Ø 30 mm-ig Poliflex®-csiszolócsap Ø 10 mm-ig csap-Ø 3 mm Poliflex®-finomcsiszoló korongok és lencsék Ø 30 mm-ig megfelelő Felfogó BO 2,3/1,6 1-5 BO 3/1,6 1-5 | Gyémántszeccsés csiszolócsapok Ø 3,0-tól 6,0 mm-ig csap-Ø 3 mm CBN csiszolócsapok Ø 6,0 mm-ig csap-Ø 3 mm Gyémántszeccsés vágókorongok Ø 22 mm megfelelő Felfogó BO 3/1,7-1 | Fazékkéfék fonatlan Ø 15,0-tól 18,0 mm-ig csap-Ø 2,34 + 3 mm Ecsetkéfék fonatlan PBU Ø 5 mm csap-Ø 2,34 + 3 mm Körkéfék fonatlan Ø 16-től 22 mm-ig csap-Ø 2,34 + 3 mm |
| | 1.000–50.000 min ⁻¹ | MIM HAS 1/500 SP3 MIM HAS 3/500 VS-SP3 | | | | | | |
| | 1.000–30.000 min ⁻¹ | MIM WZS 3/300 W90 S3 MIM WZS 3/300 W45 S3 | | | | | | |
| Fordulatszám tartomány: | | | 13.000–60.000 min ⁻¹ | 25.000–60.000 min ⁻¹ | 2.000–60.000 min ⁻¹ | 7.000–60.000 min ⁻¹ | 7.000–15.000 min ⁻¹ | |
| Ø 6 mm | 1.000–60.000 min ⁻¹ | MIM HAS 3/600 S6 | Keményfém (HM) marócsapok Fogazás 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, STEEL, CAST, TITANIUM, MICRO Ø 6 mm-ig Gyorsacél (HSS) marócsapok speciális fogazások Ø 1,6 mm-ig | Csapos csiszolótestek Ø 3-tól 16 mm-ig fejmagasság ≤ 40 mm | POLICAP® Ø 16 mm-ig POLINOX®-csiszolócsapok Ø 40 mm-ig Filccsapok Ø 30 mm-ig Filckorongok és lencsék Ø 45 mm-ig Rongykorongok Ø 22 mm csap-Ø 2,35 + 3 mm megfelelő Felfogó BO 6/6 3-10 Csiszolópántok és csiszolópánt tartók Ø 30 mm-ig | Lamellás csapos csiszolók Ø 30 mm-ig POLISTAR Ø 50 mm-ig megfelelő Felfogó BO 6/3 1-6 POLINOX®-csiszoló csillagok Ø 38 mm-ig megfelelő Felfogó BO PNST 6-75 BO PNST 6-125 Filc lamellás csapos csiszoló Ø 30 mm-ig Poliflex®-csiszolócsap Ø 16 mm-ig | Gyémántszeccsés csiszolócsapok Ø 5,0-tól 15,0 mm-ig CBN csiszolócsapok Ø 5,0-tól 15,0 mm-ig Gyémántszeccsés vágókorongok Ø 30-tól 50 mm-ig megfelelő Felfogó BO 6/10-3 206-os katalógus* Fordulatszám tartomány: 23.000–31.000 min⁻¹ Vágókorongok EHT Ø 30-tól 40 mm-ig megfelelő Felfogó BO 6/6 0-4 | Ecsetkéfék fonatlan Ø 10-től 20 mm-ig fonott PBG Ø 10-től 19 mm-ig Körkéfék fonatlan Ø 20-tól 30 mm-ig |



Amennyiben nincs megadva befogócsap, akkor 6 mm-es csap-Ø értendő.

*203/204-es katalógus: Az adatok 10 mm-es szabad csaphosszra és a megadott maximális csiszolófej méretre vonatkoznak.


Megjegyzés: Kérjük, vegye figyelembe a vágási sebesség ajánlásokat, ill. a 202-208-as katalógusfejezetben megadott maximálisan engedélyezett fordulatszámokat.

| | | |
|--|---|--|
| MIM HAS 2/600 SP3  | MIM HAS 3/600 SP3  | Max. fordulatszám: 60.000 min⁻¹ / Teljesítmény: 260 Watt |
| MIM HAS 3/600 S3  | MIM HAS 3/600 S6  | |
| MIM HAS 1/500 SP3  | MIM HAS 3/500 VS-SP3  | Max. fordulatszám: 50.000 min⁻¹ / Teljesítmény: 260 Watt |
| MIM WZS 3/300 W90 S3  | MIM WZS 3/300 W45 S3  | |

HapticFilter kizárólag a MIM HAS 1/500 SP3-hoz

- Start- és stop gomb a kézikarabon
- Automatikus fordulatszám határoló
- Szénkefe nélküli motor
- Indítászár nem megfelelő szerszámbe fogás esetére
- Törpe feszültség 

- SP = kulcs nélküli gyorsrögztít
- S = Szerszámcsere 2 kulccsal
- VS = meghosszabbított tengellyel

Szállítási terjedelem:
kézikarab kábelhossz 1,8 m,
2 kulcs, 3 mm-es vagy 6 mm-es befogópatron

| Megnevezés | EAN 4007220 | Fordulatszám [min ⁻¹] | Törpefeszültség [Volt] | Felvett teljesítmény [Watt] | Leadott teljesítmény [Watt] | Befogópatron csoport | Nettó súly [kg] |
|--------------------------------|-------------|-----------------------------------|------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------|
| N! MIM HAS 2/600 SP3 | 071274 | 1.000–60.000 | 36 | 260 | 150 | 17 | 0,260 |
| N! MIM HAS 3/600 SP3 | 071281 | 1.000–60.000 | 36 | 260 | 150 | 17 | 0,315 |
| N! MIM HAS 3/600 S3 | 071304 | 1.000–60.000 | 36 | 260 | 150 | 19 | 0,393 |
| N! MIM HAS 3/600 S6 | 071311 | 1.000–60.000 | 36 | 260 | 150 | 19 | 0,405 |
| N! MIM HAS 1/500 SP3 | 071267 | 1.000–50.000 | 36 | 260 | 120 | 17 | 0,270 |
| N! MIM HAS 3/500 VS-SP3 | 071298 | 1.000–50.000 | 36 | 260 | 150 | 17 | 0,325 |
| N! MIM WZS 3/300 W90 S3 | 071328 | 1.000–30.000 | 36 | 260 | 120 | 18 | 0,238 |
| N! MIM WZS 3/300 W45 S3 | 071342 | 1.000–30.000 | 36 | 260 | 120 | 18 | 0,185 |



Új termékek a 209-es fejezet PFERD kínálatában

EDGE FINISH élmegmunkáló rendszer



Élmegmunkáló rendszer EDGE FINISH kofferban (TK)



UWER 18/110 EF-R3/45° TK és UWER 18/110 EF-30° TK

A szerszámokat és a meghajtógépet a szállításhoz és tároláshoz is ideális masszív műanyag kofferban értékesítjük. Szállítási terjedelem:

- UWER 18/110 EF 4 m tápkábel, három kulccsal a szerszámcserehez és anti-vibrációs markolattal
- váltólapka felfogó vezető csapággal
- csavarok a váltólapkák rögzítéséhez

Rendelési adatok az alábbi táblázatban találhatóak.

Szerelési tartozékok:

| | | |
|--|-------------|---------|
| | Megnevezés | EAN |
| | SKS SW 5 mm | 4007220 |
| | Megnevezés | EAN |
| | HS 40-20 | 4007220 |
| | Megnevezés | EAN |
| | SDR TX 15K | 4007220 |
| | | 007419 |

Teljesítményadatok

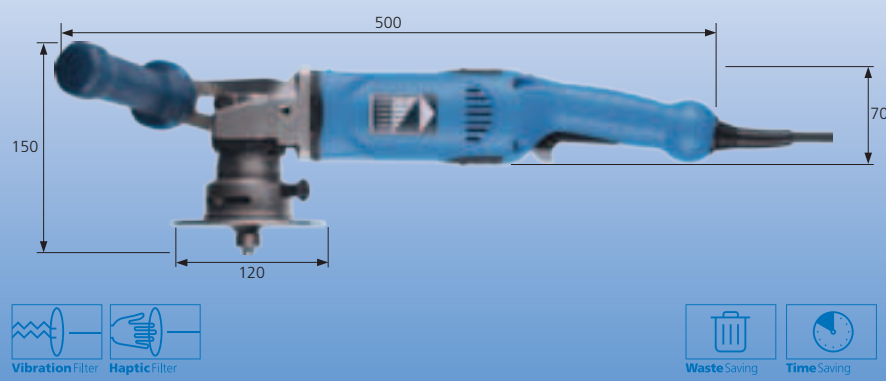
- max. él-letörési magasság 6 mm
- fokozatmentes fordulatszám szabályozás
- elektronikus fordulatszám stabilizátor
- ismételt bekapcsolás elleni védelem
- anti-vibrációs markolat
- lágy csendes indítás, védi az embert, szerszámot és a mechanikus egységeket
- ki/be kapcsolás rögzítógomb
- tengelyrögzítés

Ajánlott fordulatszám tartomány:
7.100–8.700 min⁻¹

Szállítási terjedelem:
4 m tápkábel, 3 kulcs a szerszámcserehez,
antivibrációs markolat

UWER 18/110 EF

Fordulatszám : 11.000 min⁻¹ / Teljesítmény: 1.750 Watt



| Megnevezés | EAN 4007220 | Fordulat- szám [min ⁻¹] | Feszültség [Volt] 50–60 Hz | Felvett teljesít- mény [Watt] | Leadott teljesít- mény [Watt] | Menetes tengely | A váltólapka felfogó a szál- lítási terjedele- m része | Váltólapka felfogó | Nettó súly [kg] |
|--|----------------|---|----------------------------------|--|--|--------------------|---|----------------------------------|-----------------------|
| N! EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK 230V ¹⁾ | 004272 | 2.750–11.000 | 230 | 1.750 | 1.150 | M14 | EF-WSP-A R3/45° | EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30° | 7,360 |
| N! EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK 230V ¹⁾ | 004364 | 2.750–11.000 | 230 | 1.750 | 1.150 | M14 | EF-WSP-A 30° | EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30° | 7,360 |
| N! EDGE FINISH UWER 18/110 EF 230V ²⁾ | 973172 | 2.750–11.000 | 230 | 1.750 | 1.150 | M14 | - | EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30° | 3,640 |

¹⁾ A váltólapkák nem képezik a szállítási terjedelem részét. Kérjük a váltólapkákat külön megrendelni (lásd. 33. oldal).

²⁾ A váltólapka felfogók vezetőcsapággal, a váltólapkákat rögzítő csavar készlet nem képezik a szállítási terjedelem részét. Kérjük ezeket külön megrendelni (lásd 33. oldal).

EDGE fogazású keményfém (HM) marócsapok

Kisméretű vagy nehezen hozzáférhető megmunkálási helyek határozott vonalú élmegmunkálásához a PFERD az **EDGE fogazású keményfém (HM) marócsapokat** ajánlja.

Elsősorban acél és alumínium anyagokon élek letöréséhez, sorják eltávolításához, élek legömbölyítéséhez alkalmazhatók.


A PG 3/210 levegős gép kombinálva az EFP PG 3/210 vezető hüvellyel és az EFP PG 3/210 vezető lappal optimális szerszámvezetést biztosít és jelentősen csökkenti a

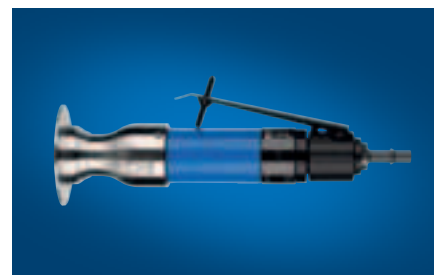
megmunkálás hőterhelését. További információk a Szerszám kézikönyv 202-es és 209-es fejezeteiben találhatóak.



PFERDVIDEO

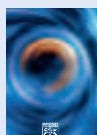
További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.

|  | Megnevezés | EAN 4007220 | Alkalmos meghajtógép |
|---|--------------|----------------|----------------------|
| | EFP PG 3/210 | 967676 | PG 3/210 DH N! |




PFERDVIDEO
 További információk érhetőek el itt vagy a www.pferd.com honlapon.




 A PG 3/210 DH típusú levegős egyenes csiszológöről részletes információk a Szerszám kézikönyv 209-es fejezetének 25. oldalán található.

Védőburkolat

|  | Megnevezés | EAN 4007220 | Szerszám- burkolat \varnothing [mm] | Alkalmos meghajtógép |
|---|----------------|----------------|---|----------------------|
| | H 45-115 HT-SV | 964316 | 115 | UWER 18/120 SI N! |
| H 45-125 HT-SV | 843277 | 125 | UWER 18/110 SI N! | |



 Az UWER 18/120 SI és az UWER 18/110 SI elektromos sarokcsiszológöről részletes információk a Szerszám kézikönyv 209-es fejezetének 67. és 68. oldalain található.



