



# Csapos csiszolótestek

3

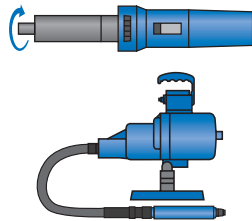


3



Általános információk	3
Az optimális szerszám gyors kiválasztása	4
Általános információk csapos csiszolótestekhez	6
Megnevezés magyarázata	7
Tengelyhosszabbítók	8

## Csapos csiszolótestek



### acélhoz és acélöntvényhez

■ STEEL	9
■ STEEL EDGE	13

### nehezen megmunkálható anyagokhoz

■ TOUGH	22
---------	----

### rozsdamentes (INOX) acélhoz

■ INOX	26
■ INOX EDGE	28

### nem-vas (NE) fémekhez

■ ALU	31
-------	----

### szürke- és gömbgrafitos öntvényhez

■ CAST	32
■ CAST EDGE	34

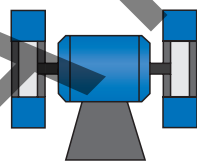
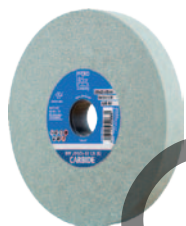
### öntődék számára

■ CAST EDGE	36
■ CAST STEEL	38

### műanyagokhoz

■ RUBBER	40
----------	----

## Köszőrűkorongok



■ kivitel UNIVERSAL	42
■ kivitel HSS	42
■ kivitel CARBIDE	43

## Csiszoló- és polírozókövek



■ kivitel UNIVERSAL	45
■ kivitel CARBIDE	45
■ szerszámtartó	45

## Szabályozó szerszámok



■ szabályozókó	46
■ csiszolószegmensek	46
■ lehúzógyémánt	46

**PFERD Ügyfélszolgálat**

Minden csiszolási feladat konkrét megoldásának optimalizálására vonatkozó kérdéseire, felhasználási problémáira értékesítési tanácsadóink és műszaki szakembereink szívesen állnak az Önök rendelkezésére.

Lépjön kapcsolatba velünk! Világszerte elérhető web-lapunk: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



**PFERD TOOL-CENTER**

A TOOL-CENTER-en, a PFERD szerszámok értékesítésének helyén az összes fontos információ, amely az optimális szerszámok kiválasztásához szükséges, megtalálható.

További kérdés esetén készséggel segítenek Önnek a PFERD-kereskedők vagy műszaki tanácsadók.



**PFERD-csomagolások**

A PFERD csapos csiszolókat a szerszámot védő műanyag zacskóban szállítják. Az átlátszó csomagolás elülső részén látható a szerszám formája, színe és a szemcseméret. Euro lyukas csomagolással a PFERD TOOL-CENTER-en bemutatható. Az öntödék részére a CAST STEEL és a CAST EDGE csapos csiszolók külön-külön kerülnek értékesítésre robusztus ipari (IP) csomagolásban.

Az egyes szerszámok csomagolási egysége a terméktáblázatokban található. A csomagolás címkéje tartalmazza a műszaki információkat, a megnevezést, EAN-kódot és a cikkszámot.

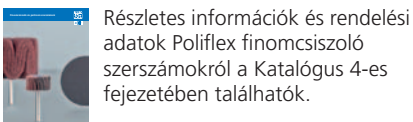
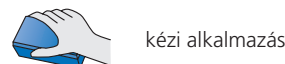
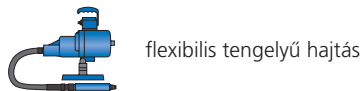
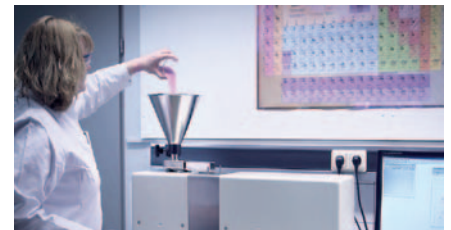


**PFERD-minőség**

A PFERD csiszolócsapokat, köszörűkorongokat, szabályozó szerszámokat, csiszoló- és polírozóköveket a legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően fejlesztették, gyártották és tesztelték.

A kutatás és fejlesztés, saját gép- és berendezésgyártás, valamint a minőségi és biztonsági előírások állandó vizsgálata és továbbfejlesztése a saját laboratóriumainkban garantálja a magas PFERD minőséget.

A PFERD minőségirányítási rendszere ISO 9001 tanúsítvánnyal rendelkezik.



Részletes információk és rendelési adatok Poliflex finomcsiszoló szerszámokról a Katalógus 4-es fejezetében találhatók.



Részletes információk és rendelési adatok gyémánt csiszolócsapokról a Katalógus 5-ös fejezetében találhatók.



**Minden szerszámról több információ:**  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

# Csapos csiszolótestek

## Az optimális szerszám gyors kiválasztása



A PFERD széles programot kínál keramikus és bakelit kötésű csapos csiszolótestekből. Katalógusunk a szemcseösszetétel, a szemcsefinomság és a kötésekenyiségek széles választékát, a felhasználói igényekhez igazodó, különböző formájú csapos csiszolótestek kínálatát tükrözi. A csapos csiszolótestek egzakt alakhűségben, szigorú mérettűréssel, állandóan azonos minőségben modern gyártósorokon készülnek. Az áttekinthető táblázatban megtalálható, hogy a különböző kivitelek (szemcseminőség, kötésmód) közül a megmunkálandó anyag és a megmunkálási feladat figyelembevételével melyek alkalmazása ajánlott.

### 1 Anyagcsoport

A különböző megmunkálandó anyagcsoportok különböző színekkel vannak jelölve és kiinduló támpontként szolgálnak a legmegfelelőbb csapos csiszolótestek kiválasztásához.

### 2 Megmunkálási feladat

Az anyagminőség után válasszuk ki a megmunkálási feladatot. Ez a megkülönböztetés szükséges annak érdekében, hogy a megfelelő csiszolócsap és kötésefajta kerüljön kiválasztásra. A kötésefajta, a keménységi fok és a különböző szemcsekeverékek döntően befolyásolják a szerszám teljesítményét, élettartamát és agresszivitását:

1 Anyagcsoportok			Kötés
			3 Csiszolócsap kivitel
			Csiszolóanyag
			Ajánlott vágási/forgácsolási sebesség
			2 Megmunkálási feladat
acél, acélöntvények	acélok 1.200 N/mm <sup>2</sup> -ig (38 HRC alatt)	szerkezeti acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, betétedzésű acélok, nemesített acélok	Univerzális alkalmazás éleken és felületeken Felületmegmunkálás magas anyagválasztási teljesítmény Élme gmunkálás magas formatartóság
	edzett, nemesített acélok 1.200 N/mm <sup>2</sup> fölött (38 HRC fölött)	szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok	Univerzális alkalmazás éleken és felületeken Felületmegmunkálás magas anyagválasztási teljesítmény Élme gmunkálás magas formatartóság
	acélöntvények	ötvöztelen acélöntvények, alacsony ötvöző anyag tartalmú acélöntvények	Univerzális alkalmazás éleken és felületeken Felületmegmunkálás magas anyagválasztási teljesítmény Élme gmunkálás magas formatartóság
rozsdamentes (INOX) acél	rozsdamentes és saválló acélok	ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok	Felületmegmunkálás magas anyagválasztási teljesítmény Élme gmunkálás magas formatartóság
nem-vas (NE) fémek	puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	alu ötvözetek, sárgaréz, réz, horgany	Univerzális alkalmazás éleken és felületeken
	kemény nem-vas (NE) fémek	bronz, titán, titánötvözetek, kemény alu ötvözetek	
	nagy hőállóságú anyagok	nikkel és kobalt alapú ötvözetek (hajtómű- és turbinagyártás)	
öntöttvas	szürkeöntvények, fehéröntvények	lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), göm bgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	Felületmegmunkálás magas anyagválasztási teljesítmény Élme gmunkálás és homokzárványok kicsiszolása magas formatartóság
műanyagok, egyéb anyagok		szálerősítéses műanyagok, hőre lágyuló műanyagok, gumi, fa	Univerzális alkalmazás éleken és felületeken

4 Katalógusoldal

- **Univerzális alkalmazás:** felületeken és éleken történő univerzális alkalmazás során a csiszolási teljesítmény és az élettartam egyensúlya az elsődleges szempont.
- **Felületmegmunkálás:** felületmegmunkálás esetén a csiszolócsapok kisebb terhelést kapnak. Tekintettel a puha kötőanyagokra a szerszám nagy anyagleválasztási teljesítményre lett optimalizálva.
- **Élmelegmunkálás:** az él megmunkálásakor a csiszolócsapok alakhűségének stabilitása az elsődleges szempont. Emiatt a szerszám kötőanyagviszonylag kemény a hosszú élettartam biztosítása érdekében.

### 3 Csizolócsap kivétel

A megmunkálási feladat meghatározása után (lásd 2-es oszlop) a vízszintes sorban ki tudjuk választani a legmegfelelőbb kötőanyagot. A „kiválóan alkalmazható” kötőanyagokat fekete színű ponttal (●) jelöltük. További „jól alkalmazható” kötőanyagokat üres ponttal (○) jelöltük.

### 4 Utalás a katalógus oldalra

A csapos csiszolótestek további kötőanyagviszonyaira, méreteire, szemcsefinomságokra vonatkozó adatai a táblázatban megadott katalógusoldalon találhatóak.

Műgyanta kötés		Keramikus kötés							
INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
							●		
○							●	○	
	○						○	●	
							●		
				●			○		
				●				○	
						●			
○					○	○	●	○	
	○					○	○	●	
●	○						○		
○	●							○	
○			●						
●			○	●			○		
○				●					
○	○				●	○		○	○
○	○				○	○		○	●
		●	○						
26	28	40	31	22	32	38	9	13	36

● = kiválóan alkalmazható

○ = jól alkalmazható



Csiszolócsap- $\varnothing$ [mm]	Vágási sebességek [m/s]						
	10	15	20	25	30	40	50
	Fordulatszámok [min <sup>-1</sup> ]						
2	95.500	143.200	191.000	238.700	286.500	382.000	477.500
3	63.700	95.500	127.300	159.200	191.000	254.600	318.300
4	47.700	71.600	95.500	119.400	143.200	191.000	238.700
5	38.200	57.300	76.400	95.500	114.600	152.800	191.000
6	31.800	47.700	63.700	79.600	95.500	127.300	159.200
7	27.300	40.900	54.600	68.200	81.900	109.100	136.400
8	23.900	35.800	47.700	59.700	71.600	95.500	119.400
10	19.100	28.600	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500
12	15.900	23.900	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600
14	13.600	20.500	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200
16	11.900	17.900	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700
20	9.500	14.300	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700
25	7.600	11.500	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200
32	6.000	9.000	11.900	14.900	17.900	23.900	29.800
40	4.800	7.200	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900
50	3.800	5.700	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100

### Ajánlott fordulatszámok

Válassza ki a táblázatból a csiszolócsap átmérőhöz ajánlott fordulatszámot és a szerszám vágási sebességét.

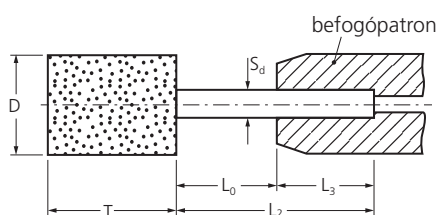
Az ajánlott vágási sebességek a különböző keménységű szerszámok leírásának bevezetőjében találhatóak ebben a katalógusban.

#### Megjegyzés:

Az optimális fordulatszám a terméktáblázatban található. Ez 150.000 min<sup>-1</sup>-re korlátozódik, mivel a kereskedelemben kapható gépeknél ez a legmagasabb érték.

#### Példa:

csiszolócsap fej- $\varnothing$  20 mm  
STEEL  
vágási sebesség: 30–50 m/s  
**fordulatszám: 28.600–47.700 min<sup>-1</sup>**



### Rövidítések magyarázata EN 12431 szerint

D = csiszolófej- $\varnothing$   
T = csiszolófej magasság  
S<sub>d</sub> = befogó csap- $\varnothing$

L<sub>0</sub> = szabad csaphossz  
L<sub>2</sub> = csaphossz  
L<sub>3</sub> = befogott csaphossz

### Biztonságtechnikai ajánlások

Valamennyi PFERD csapos csiszolótest max. 50 m/s kerületi sebességre engedélyezett. A különböző csapátmérőkhöz és csaphosszakhoz tartozó maximális fordulatszámok a DIN 69170-ben találhatóak és az EN 12413 szerint kerültek meghatározásra. A munkavégzés közbeni csaptörések elkerülése érdekében az itt meghatározott értékeket feltétlenül be kell tartani! A csiszolócsap csaphosszúságától függetlenül a szorítópatronos befogási hosszak (L<sub>3</sub>) legalább 10 mm-nek kell lennie.

Az EN 12413 szerint számított maximálisan engedélyezett fordulatszám az alábbi tényezőktől függ:

- a csiszolócsap formája és mérete
- a befogócsap átmérője S<sub>d</sub>
- szabad csaphossz L<sub>0</sub>

A PFERD csiszolócsapok minden csomagolási egységének tartozéka a különböző szabad csaphosszúsághoz (L<sub>0</sub>) tartozó fordulatszám értékeket megadó adatlap. Mindezek figyelembevételével ügyelni kell az ütésmentes körbefutásra, valamint a szorítópatron megfelelő műszaki állapotára.

A PFERD csiszolócsapok teljes programjára vonatkozó maximálisan megengedett fordulatszám értékek táblázatát igény esetén rendelkezésre bocsátjuk.



Használjon védőszemüveget!



Használjon hallásvédőt!



Használjon porvédő maszkot!



Húzzon fel kesztyűt!



Kérjük, ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



### Megmunkálási feladatok csapos csiszolótestekkel

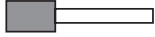
- élmegmunkálás (csiszolás, kerekítés)
- sorjázás
- fugák kicsiszolása
- egalizálás
- felületmegmunkálás
- hegesztési varratok megmunkálása
- simítás
- hornyolás
- érdesítés (kivétel RUBBER)

## ZY 205 6 ADW 30 M 5 V STEEL

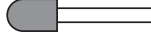
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

### ① Formák DIN 69170 szerint

ZY = hengeres



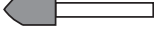
WR = hengeres, gömbvégű



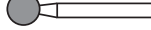
KE = kúpos, gömbölyített végű



SP = hengeres, kúpos végű



KU = gömbtestű



TO = fazék



### USA formák ANSI B74.2 szerint

W sorozat (hengeres csapok col méretekben) A és B sorozatok (szokványos formák)

### ② Méretek

A csapos csiszoló D fejméret és a T fejméret mm-ben adott méretei adják a rendelési szám első két számát:

3 mm x 6 mm = 0306      **20 mm x 25 mm = 2025**      50 mm x 13 mm = 5013

### USA-méretek

A W sorozat hengeres testű, valamint az alakos csapok A és B sorozatainál a rendelési számok a sorozat jelölésből és egy számból tevődnek össze (pl.: W 143).

### ③ Befogócsapok

A rendelési számban csak a csap  $\varnothing$  kerül megadásra. A befogócsap átmérőkhöz tartozó csaphosszak az alábbiak:

befogócsap  $\varnothing$  3 mm = 30 mm csaphossz      befogócsap  $\varnothing$  1/8" = 1 1/4" csaphossz

**befogócsap  $\varnothing$  6 mm = 40 mm csaphossz**      befogócsap  $\varnothing$  1/4" = 1 1/2" csaphossz

befogócsap  $\varnothing$  8 mm = 40 mm csaphossz

### ④ Csiszolóanyagok

Alapjában véve két szemcsetípus használatos az ISO 525 szerinti nemzetközi megjelöléssel.

A = korund ( $Al_2O_3$ )

C = szilíciumkarbid (SiC)

A szemcsetípus és szemcsekeverékek ISO 525 szerinti meghatározásán túl az alábbi megkülönböztetéseket alkalmazzuk:

AD = nemeskorund rubin

**ADW = keverék korund AD + AW**

AW = nemeskorund fehér

ARN = keverék korund AR + AN

AR = nemeskorund rózsaszín

ADR = keverék korund AD + AR

AN = normálkorund

AWCO = keverék korund AW + CO

AH = üreges gömbszemcsés korund

CN = szilíciumkarbid zöld

CU = szilíciumkarbid szürke

CO = kerámia szemcse

### ⑤ Szemcseméret ISO 525 és ISO 8486 szerint

A csiszolócsapokhoz felhasználásra kerülő szemcsék mérete a csiszolócsap formájához és átmérőjéhez igazodik.

A példában megadott **szemcseméret 30**.

### ⑥ Kötéskeménységek ISO 525 szerint

A keménységi fokok jelölése betűkkel történik, az ABC betűsorrendjének megfelelően a puha kötéstől a kemény kötés irányába.

A példában megadott csiszolócsap **keményisége M**.

Keménység-kódolás				Tulajdonság
A	B	C	D	rendkívül puha
E	F	G	–	nagyon puha
H	I	J	K	puha
L	<b>M</b>	N	O	<b>közepes</b>
P	Q	R	S	kemény
T	U	V	W	nagyon kemény
X	Y	Z	–	rendkívül kemény

### ⑦ Szerkezetmórség ISO 525 szerint

A nemzetközi skála szerint jelöljük a szerkezetmórséget. A skála szerint 1-től = tömör

14-ig = nyitott (porózus) szerkezet. A példában megadott csiszolócsap szerkezetmórsége **5**.

### ⑧ Kötés ISO 525 szerint

A kötés típusát a nemzetközi egyezmény alapján betűvel jelöljük:

**V = keramikus kötés**

B = bakelit kötés

### ⑨ Anyagspecifikus jelölés

Az anyagspecifikus megnevezés a feldolgozandó anyagot jelenti.

**STEEL = univerzális acélhoz, acélöntvényhez**

STEEL EDGE = speciális acél, acélöntvény élmegmunkáláshoz





A tengelyhosszabbítókkal csiszolócsapok befogó csapjait (csapátmérő 3, 6 és 8 mm) lehet meghosszabbítani. A csaphosszabbítás nehezen hozzáférhető helyek elérhetőségét segíti elő. A hosszabbítót a meghajtógépek (elektromos vagy levegős), ill. a kézidarabok befogópatronjaiba kell befogni. Egy-egy eseti megmunkálásnál hosszabbítók alkalmazása gazdaságosabb megoldás, mint az egyedi gyártású hosszúszerű csiszolócsapok gyártása.

### Biztonságtechnikai ajánlások:

- A hosszú szárral készült csapos csiszolótestek biztonsági okokból nem használhatók tengelyhosszabbítóval.
- További biztonságtechnikai útmutatások a Katalógus 9-es fejezetében található.



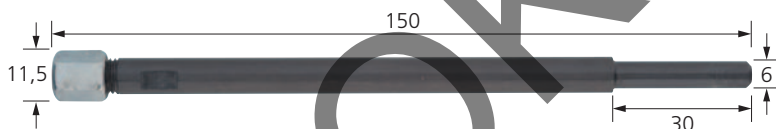
A tengelyhosszabbítókról további részletes információk és rendelési adatok a Katalógus 9-es fejezetében található.



= Kérjük, vegye figyelembe a biztonságtechnikai ajánlásokat!

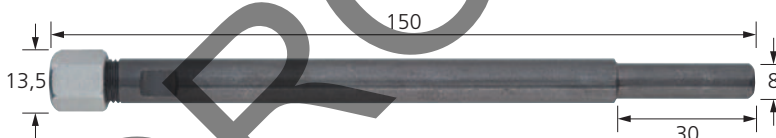
### SPV 150-3 S6 hosszabbító 3 mm-es befogószárhoz

EAN 4007220185308



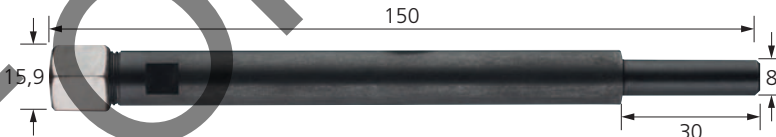
### SPV 150-6 S8 hosszabbító 6 mm-es befogószárhoz

EAN 4007220185315



### SPV 150-8 S8 hosszabbító 8 mm-es befogószárhoz

EAN 4007220184400



### SPV 100-6 S8 hosszabbító 6 mm-es befogószárhoz

EAN 4007220185261



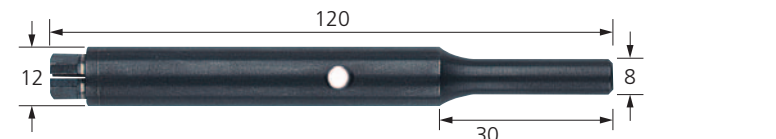
### SPV 100-6 SPG 6 hosszabbító 6 mm-es befogószárhoz

EAN 4007220656051



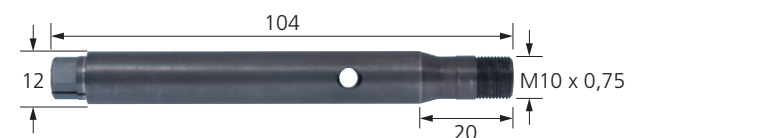
### SPV 75-6 S8 hosszabbító 6 mm-es befogószárhoz

EAN 4007220185278



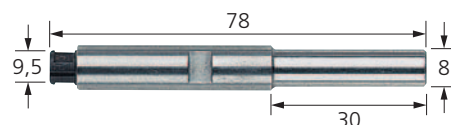
### SPV 75-6 SPG 6 hosszabbító 6 mm-es befogószárhoz

EAN 4007220333143



### SPV 50-3 S8 hosszabbító 3 mm-es befogószárhoz

EAN 4007220185254





## Csapos csiszolótest STEEL

A STEEL kivitel a leguniverzálisabb kötés acél és acélöntvény megmunkálásához. Ideális gyorsacélból (HSS) készült alakos testek csiszolására és acélszerkezetek hegesztési varratainak csiszolására.

### Előnyök:

- Csiszolásbarát alkalmazás, univerzális használat acélokon.
- A lerövidült csiszolási idő és az így jelentkező megtakarítás következményeként nő a fajlagos forgácsleválasztás.
- Különösen alkalmas felületek és élek megmunkálásához.

### Megmunkálható anyagok:

- acél
- acélöntvény

### Kivitel:

- keramikus kötés
- sötétvörös és fehér színű nemeskorund szemcekeverékből

### Felhasználási javaslat:

- A STEEL csapos csiszolótestek a legjobb teljesítményt 30 és 50 m/s vágási sebességnél érik el.

### Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyek
- egyenes csiszolók

### Rendelési információk:

- Kérjük, megrendelésekor a megnevezést egészítse ki a kívánt szemcsefinomsággal.

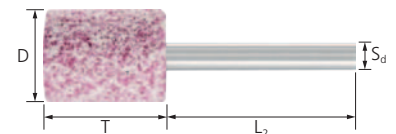
### Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megengedett maximális fordulatszám a 10 mm szabad csaphosszra vonatkozik.



## Hengeres csapos csiszoló STEEL

A ZY hengeres forma optimálisan alkalmazható furatok, rádiuszok és kontúrok csiszolásához.



D x T [mm]	Szemcsefinomság					Azonos USA formák	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés	
	24	30	46	60	80						100
EAN 4007220											
<b>Csap méret: ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
2 x 5	-	-	-	-	-	094365	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 ADW ... M5V STEEL
3 x 6	-	-	-	-	-	094518	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094679	-	094662	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094877	-	094860	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095140	-	095133	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	095331	-	095348	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095522	-	659878	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 2	-	-	-	-	-	098653	W 172	85.000	95.400	10	ZY 1002 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095706	-	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 ADW ... M5V STEEL
13 x 3	-	-	-	098783	-	098776	W 122	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 ADW ... M5V STEEL
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
3 x 6	-	-	-	-	-	094457	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094570	-	-	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094754	-	-	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095034	-	095027	W 163	131.500	131.500	10	ZY 0613 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	-	-	095263	-	W 169	110.000	119.300	10	ZY 0810 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095416	-	095423	-	-	110.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095614	-	095621	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 20	-	-	095850	-	095867	-	W 177	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 25	-	-	095959	-	659892	-	W 178	83.200	83.200	10	ZY 1025 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 32	-	-	096017	-	659908	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 13	-	-	096093	-	-	-	W 185	65.000	73.400	10	ZY 1313 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	-	096260	-	659915	-	W 186	65.000	73.400	10	ZY 1320 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 25	-	-	096345	-	096352	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 40	-	-	098035	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 4	-	-	098912	-	660003	-	-	55.000	59.600	10	ZY 1604 6 ADW ... M5V STEEL

Folytatást lásd a következő oldalon

# Csapos csiszolótestek

Univerzálisan használható acélhoz és acélöntvényhez

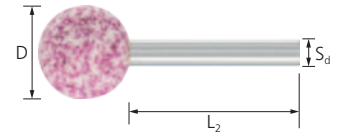


D x T [mm]	Szemcsefinomság						Azonos USA formák	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 20	-	096451	-	096468	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 32	-	096598	-	096604	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 40	-	096727	-	-	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 50	-	659922	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 6	-	-	099117	-	660010	-	W 201	43.000	47.700	10	ZY 2006 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 20	-	096895	-	659946	-	-	W 204	43.000	47.700	10	ZY 2020 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	-	096994	-	097007	-	-	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	097106	-	659953	-	-	W 206	41.100	41.100	10	ZY 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	097212	-	097229	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 6	-	-	099322	-	-	-	W 216	35.000	38.100	10	ZY 2506 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	097335	-	659977	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 32	-	097434	-	-	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 8	-	099575	-	660034	-	-	W 226	27.000	29.800	5	ZY 3208 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 16	099667	-	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 20	099773	-	660065	-	-	-	W 228	27.000	29.800	5	ZY 3220 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	097595	-	097601	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 40	097717	-	659984	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 6	-	-	100455	-	-	-	W 235	22.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 10	-	099889	-	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 20	100028	-	100035	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 40	097809	-	659991	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 8	-	100509	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5008 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 13	-	100189	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 25	-	-	100325	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... M5V STEEL
<b>Csape méret: <math>\varnothing</math> 8 x 40 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
50 x 25	100554	-	-	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 8 ADW ... M5V STEEL



## Gömbtestű csapok STEEL

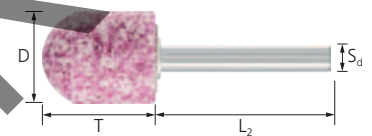
A KU gömb alakú formát gyakran használják kontúrok csiszolásához és hátoldali sorjázáshoz.



D [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	24	30	46	60				
EAN 4007220								
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
13	-	-	101209	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 ADW ... M5V STEEL
16	-	101261	-	660140	55.000	59.600	10	KU 16 6 ADW ... M5V STEEL
20	-	101339	-	101346	43.000	47.700	10	KU 20 6 ADW ... M5V STEEL
25	-	-	-	660164	35.000	38.100	10	KU 25 6 ADW ... M5V STEEL
32	660171	-	660188	-	27.000	29.800	5	KU 32 6 ADW ... M5V STEEL

## Hengeres, gömbvégű csapok STEEL

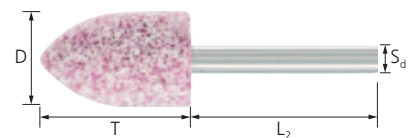
A WR hengeres gömbölyített végű forma különböző sorjázási és csiszolási munkákhoz alkalmas.



D x T [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	30	46	60				
EAN 4007220							
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
13 x 20	-	660096	-	65.000	73.400	10	WR 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	660119	-	660126	43.000	47.700	10	WR 2025 6 ADW ... M5V STEEL

## Hengeres csúcsíves végű csiszolócsapok STEEL

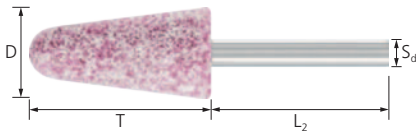
Az SP hengeres csúcsíves végű forma alkalmas kis nyílások és furatok megmunkálásához.



D x T [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	30	46	60				
EAN 4007220							
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
8 x 16	-	102008	-	110.000	119.300	10	SP 0816 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	102138	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	102237	-	660256	43.000	47.700	10	SP 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 50	102312	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 40	660270	-	-	35.000	35.000	10	SP 2540 6 ADW ... M5V STEEL

# Csapos csiszolótestek

Univerzálisan használható acélhoz és acélöntvényhez



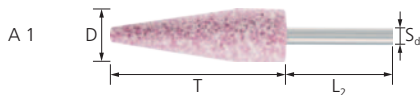
## Kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok STEEL

A KE kúpos forma alkalmas felületek és hornyok csiszolásánál kényelmes munkavégzéshez.

D x T [mm]	Szemcsefinomság					Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

### Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

10 x 25	-	-	102763	-	102770	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 45	-	-	102862	-	660300	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	102671	-	660294	-	43.000	47.700	10	KE 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	102961	-	660348	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	102534	-	-	-	35.000	38.100	10	KE 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 45	-	534687	-	660317	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 70	-	103043	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	660287	-	102596	-	-	27.000	29.800	5	KE 3232 6 ADW ... M5V STEEL



## STEEL sorozat A

Az A1 forma ideális kis nyílások és furatok megmunkálásához.

Az A 11 forma a legjobban alkalmazható különböző sorjázási és csiszolási munkákhoz.



Azonos USA formák	D x T [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
		30	EAN 4007220				
Csap méret: ø 6,35 x 40 mm [S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ]							

A 1	19 x 64	114582		33.500	33.500	10	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
A 11	22 x 50	114681		30.400	30.400	10	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL

## Csiszolócsap-készlet SSO 5300 STEEL

Az összeállítás 100 db STEEL kivitelű csiszolócsapból áll, 6 mm-es befogócsappal, a leggyakrabban használt formákban és méreteknben.

Eladást segítő Display kartondobozban szállítjuk az értékesítési helyekre.

### Tartalom:

- 10-10 db
- ZY 1620
- ZY 2025
- ZY 2506
- ZY 2532
- ZY 3216

- ZY 3232
- ZY 4020
- SP 2032
- KE 2032
- KE 2570

S <sub>d</sub> [mm]	Szemcsefinomság			Megnevezés
	durva	EAN 4007220		
6	114513		1	SSO 5300 STEEL

### Csapos csiszolótestek STEEL EDGE

A STEEL EDGE kivitel különösen jól alkalmazható az élék sorjázásához acél és acélöntvény szerkezeteknél. További feladatok közé tartozik az élettörés hegesztésre való előkészítésnél és a kontúrok csiszolása.

#### Előnyök:

- Hosszú élettartam és csekély szerszámkopás a kemény, alaktartó kötésnek köszönhetően.
- A kiváló élstabilitásnak köszönhetően alacsony fordulatszámú meghajtóval is gazdaságosan használhatók.
- Különösen jól használható az élmegmunkáláshoz.

#### Megmunkálható anyagok:

- acél
- acélöntvény

#### Kivitel:

- keramikus kötés
- nemeskorund szemcse

#### Felhasználási javaslat:

- A STEEL EDGE csapos csiszolótestek a legjobb teljesítményt 25 és 40 m/s vágási sebességnél érik el.

#### Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyek
- egyenes csiszolók

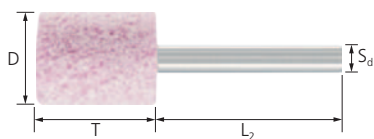
#### Rendelési információk:

- Kérjük, megrendeléskor a megnevezést egészítse ki a kívánt szemcsefinomsággal.

#### Biztonságtechnikai ajánlás:


- A megengedett maximális fordulatszám a 10 mm szabad csaphosszra vonatkozik.






### Hengeres csapos csiszológ STEEL EDGE

A ZY hengeres forma optimálisan alkalmazható furatok, rádiuszok és kontúrok csiszolásához.

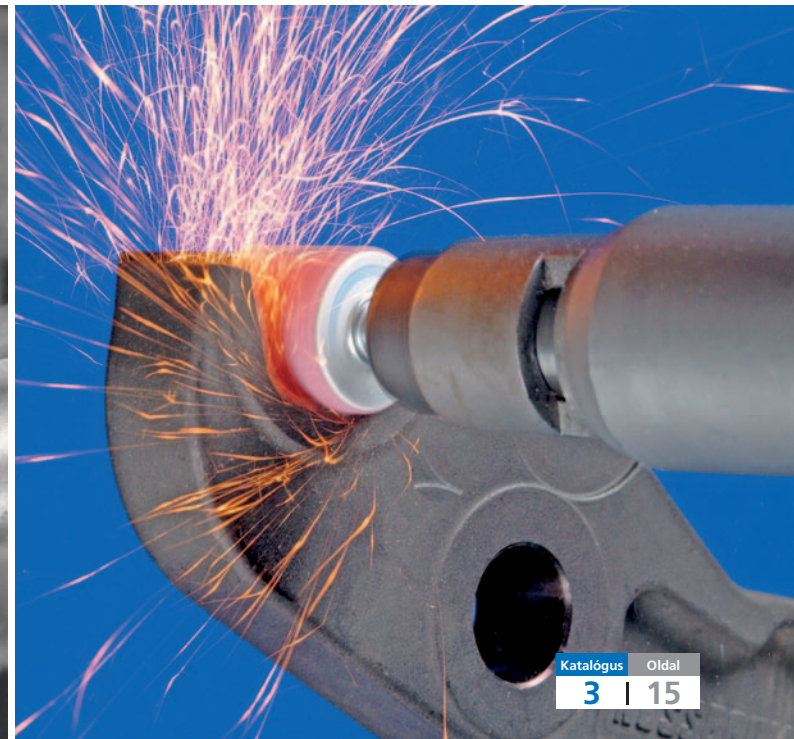
D x T [mm]	Szemcsefinomság					Azonos USA formák	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés	
	24	30	46	60	80						100
EAN 4007220											
<b>Csap méret: ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
2 x 5	-	-	-	-	-	094372	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 6	-	-	-	-	-	094525	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 10	-	-	-	-	-	118139	W 145	131.400	131.400	10	ZY 0310 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 13	-	-	-	-	-	118146	W 146	95.400	95.400	10	ZY 0313 3 AR ... O5V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094693	-	094686	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094891	-	094884	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 13	-	-	-	-	-	118238	W 154	114.800	114.800	10	ZY 0513 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 15	-	-	-	534670	-	-	-	98.100	98.100	10	ZY 0515 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 10	-	-	-	118320	-	118313	W 162	100.000	110.500	10	ZY 0610 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095164	-	095157	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 19	-	-	-	118368	-	118351	W 164	64.500	64.500	10	ZY 0619 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534656	-	-	-	53.100	53.100	10	ZY 0625 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 2	-	-	-	-	-	098578	W 165	85.000	119.300	10	ZY 0802 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095355	-	095362	-	W 169	85.000	87.600	10	ZY 0810 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 13	-	-	118399	-	118405	-	W 170	74.400	74.400	10	ZY 0813 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095546	-	095553	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 2	-	-	-	-	-	098660	W 172	65.000	95.400	10	ZY 1002 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 3	-	-	-	118429	-	-	W 173	65.000	100.500	10	ZY 1003 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 10	-	-	-	-	118467	-	W 175	65.000	77.500	10	ZY 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095720	-	095737	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098806	-	098790	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096154	-	096161	-	W 185	45.300	45.300	10	ZY 1313 3 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 3	-	-	-	118580	-	-	W 191	42.000	60.000	10	ZY 1603 3 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098974	-	098981	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 3 AR ... O5V STEEL EDGE
19 x 3	-	-	-	118627	-	-	W 200	35.000	49.900	10	ZY 1903 3 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	-	-	100424	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 3 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 3	-	-	-	-	-	118696	W 215	26.000	37.500	10	ZY 2503 3 AR ... O5V STEEL EDGE
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
3 x 6	-	-	-	-	-	094464	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094594	-	094587	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094778	-	094761	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095058	-	095041	W 163	100.000	131.500	10	ZY 0613 6 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534663	-	-	-	62.200	62.200	10	ZY 0625 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095270	-	095287	-	W 169	85.000	119.300	10	ZY 0810 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095430	-	095447	-	-	85.000	119.300	10	ZY 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095638	-	095645	-	W 176	65.000	95.400	10	ZY 1013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 20	-	-	095874	-	095881	-	W 177	65.000	95.400	10	ZY 1020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	095966	-	095973	-	W 178	65.000	83.200	10	ZY 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 32	-	-	096024	-	096031	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098745	-	-	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096109	-	096116	-	W 185	50.000	73.400	10	ZY 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	-	096277	-	096284	-	W 186	50.000	73.400	10	ZY 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 25	-	-	096369	-	096376	-	W 187	50.000	66.000	10	ZY 1325 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 40	-	-	098059	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098929	-	098936	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 10	-	099063	-	-	-	-	W 193	42.000	59.600	10	ZY 1610 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 20	-	096475	-	096482	-	-	W 195	42.000	59.600	10	ZY 1620 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 32	-	096611	-	096628	-	-	-	42.000	51.200	10	ZY 1632 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 40	-	096741	-	096758	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 AR ... O5V STEEL EDGE

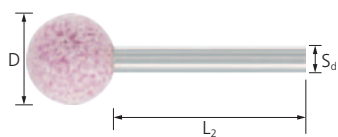
Folytatást lásd a következő oldalon

D x T [mm]	Szemcsefinomság						Azonos USA formák	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											
16 x 50	-	096840	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	099124	-	099131	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 10	-	099216	-	099223	-	-	W 202	33.000	47.700	10	ZY 2010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	096901	-	096918	-	-	W 204	33.000	47.700	10	ZY 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	-	097014	-	097021	-	-	W 205	33.000	47.700	10	ZY 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	097113	-	097120	-	-	W 206	33.000	41.100	10	ZY 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	097236	-	097243	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	-	098080	-	-	-	-	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 6	-	-	099339	-	099346	-	W 214	26.000	38.100	10	ZY 2506 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 10	-	099377	-	-	-	-	W 217	26.000	38.100	10	ZY 2510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 13	-	099438	-	-	-	-	W 218	26.000	38.100	10	ZY 2513 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 16	-	-	-	099513	-	-	-	26.000	38.100	10	ZY 2516 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	097342	-	097359	-	-	W 220	26.000	38.100	10	ZY 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 32	-	097458	-	097465	-	-	-	26.000	32.900	10	ZY 2532 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	-	098127	-	-	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 6	-	-	119112	-	-	-	W 225	21.000	30.000	5	ZY 3206 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 8	-	099582	-	099599	-	-	-	21.000	29.800	5	ZY 3208 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 20	099780	-	099797	-	-	-	W 228	21.000	29.800	5	ZY 3220 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	097618	-	097625	-	-	-	W 230	21.000	25.700	5	ZY 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 40	097731	-	097748	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 6	-	-	100462	-	-	-	W 235	16.000	23.800	5	ZY 4006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 10	-	099896	-	099902	-	-	W 236	16.000	23.800	5	ZY 4010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 15	-	099957	-	099964	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4015 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 20	100042	-	100059	-	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	097816	-	097823	-	-	-	W 238	16.000	16.200	5	ZY 4040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 8	-	100516	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5008 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 13	-	100202	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 25	100332	-	100349	-	-	-	W 242	13.000	19.000	5	ZY 5025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Csape méret: ø 8 x 40 mm [S<sub>0</sub> x L<sub>2</sub>]**


32 x 40	098196	-	-	-	-	-	W 231	21.000	29.800	5	ZY 3240 8 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	098271	-	-	-	-	-	W 238	16.000	23.800	5	ZY 4040 8 AR ... O5V STEEL EDGE




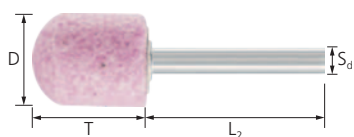


### Gömbtestű csapok STEEL EDGE

A KU gömb alakú formát gyakran használják kontúrok csiszolásához és hátoldali sorjázáshoz.


D [mm]	Szemcsefinomság						Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	24	30	46	60	80	100				
EAN 4007220										
<b>Csap méret: ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>										
3	-	-	-	-	-	101018	150.000	300.200	10	KU 03 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101100	-	101094	130.000	190.900	10	KU 05 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101551	-	101568	-	85.000	116.200	10	KU 08 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101520	-	101537	-	65.000	83.300	10	KU 10 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101605	-	101612	-	50.000	54.000	10	KU 13 3 AR ... O5V STEEL EDGE

D	Szemcsefinomság						Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	24	30	46	60	80	100				
EAN 4007220										
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>										
3	-	-	-	-	-	100981	150.000	317.300	10	KU 03 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101056	-	101049	130.000	190.900	10	KU 05 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101148	-	101155	-	85.000	119.300	10	KU 08 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101490	-	101506	-	65.000	95.400	10	KU 10 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101216	-	101223	-	50.000	73.400	10	KU 13 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16	-	101278	-	101285	-	-	42.000	59.600	10	KU 16 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20	-	101353	-	101360	-	-	33.000	47.700	10	KU 20 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25	-	101391	-	101407	-	-	26.000	38.100	10	KU 25 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32	101445	-	101452	-	-	-	21.000	29.800	5	KU 32 6 AR ... O5V STEEL EDGE



### Hengeres, gömbvégű csapok STEEL EDGE

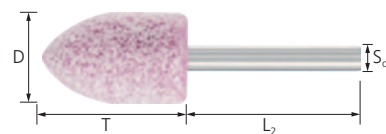
A WR hengeres gömbölyített végű forma legjobban a különböző sorjázási és csiszolási munkákhoz alkalmas.

D x T [mm]	Szemcsefinomság					Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	30	46	60	80	100				
EAN 4007220									
<b>Csap méret: ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
3 x 6	-	-	-	-	100745	150.000	219.800	10	WR 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	100837	-	100820	130.000	136.500	10	WR 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
5 x 10	-	-	100783	-	-	130.000	168.400	10	WR 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	100851	-	100868	-	85.000	119.300	10	WR 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	100905	-	100912	-	50.000	73.400	10	WR 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	100943	-	100950	-	-	33.000	47.700	10	WR 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE



### Hengeres csúcsíves végű csiszológépek STEEL EDGE

Az SP hengeres csúcsíves végű forma alkalmas kis nyílások és furatok megmunkálásához.



D x T [mm]	Szemcsefinomság					Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	30	46	60	80	100				

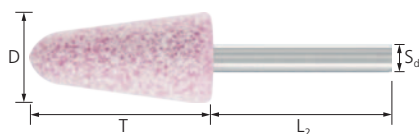
#### Csap méret: $\varnothing 3 \times 30 \text{ mm}$ [ $S_d \times L_2$ ]

3 x 6	-	-	-	-	101810	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101940	-	101933	130.000	149.500	10	SP 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102084	-	102091	-	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE

#### Csap méret: $\varnothing 6 \times 40 \text{ mm}$ [ $S_d \times L_2$ ]

3 x 6	-	-	-	-	101773	150.000	255.500	10	SP 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101872	-	101865	130.000	190.900	10	SP 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102015	-	102022	-	85.000	119.300	10	SP 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	102152	-	102169	-	50.000	73.400	10	SP 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	102244	-	102251	-	-	33.000	47.700	10	SP 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	102329	-	-	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	102350	-	-	-	-	26.000	35.000	10	SP 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE





### Kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok STEEL EDGE

A KE kúpos forma alkalmas felületek és hornyok csiszolásánál kényelmes munkavégzéshez.

D x T [mm]	Szemcsefinomság					Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	24	30	46	60	80				

EAN 4007220

#### Csap méret: $\varnothing 3 \times 30$ mm [ $S_d \times L_2$ ]

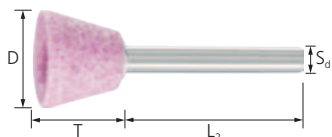
10 x 10	-	-	102404	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	---	---	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------

#### Csap méret: $\varnothing 6 \times 40$ mm [ $S_d \times L_2$ ]

10 x 10	-	-	102374	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	102787	-	102794	65.000	95.400	10	KE 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	102428	-	-	50.000	73.400	10	KE 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 16	-	102466	-	102473	-	42.000	59.600	10	KE 1616 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 45	-	-	102879	-	102886	42.000	52.000	10	KE 1645 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	102497	-	102503	-	33.000	47.700	10	KE 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	102688	-	102695	-	33.000	47.700	10	KE 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	102978	-	102985	-	33.000	47.700	10	KE 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	102541	-	102558	-	26.000	38.100	10	KE 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 45	-	102923	-	102930	-	26.000	34.000	10	KE 2545 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 70	-	103067	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	102602	-	102619	-	-	21.000	29.800	5	KE 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE


#### Csap méret: $\varnothing 8 \times 40$ mm [ $S_d \times L_2$ ]

32 x 50	103098	-	-	-	-	21.000	29.800	5	KE 3250 8 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	--------	---	---	---	---	--------	--------	---	---------------------------------



### Fazék alakú csiszolócsapok STEEL EDGE

A TO fazékforma alkalmas profilok, sík felületek és vállak megmunkálására, a hengeres felület károsodása nélkül.

D x T [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	24	30	46	60				

EAN 4007220

#### Csap méret: $\varnothing 6 \times 40$ mm [ $S_d \times L_2$ ]

20 x 16	-	103128	-	103135	33.000	47.700	10	TO 2016 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 20	-	103142	-	-	26.000	38.100	10	TO 2520 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 25	103173	-	103180	-	21.000	29.800	5	TO 3225 6 AR ... O5V STEEL EDGE

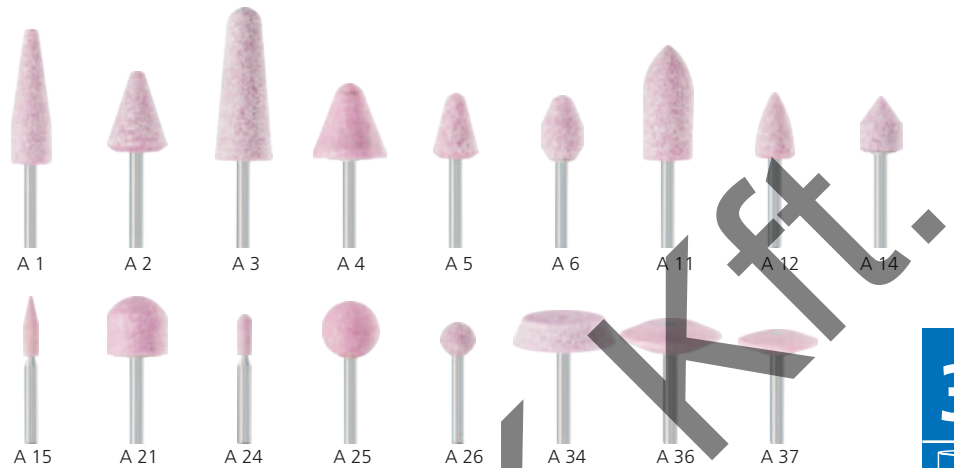
### STEEL EDGE sorozat A

Az A sorozatú csiszolócsapokat általában nagyobb alkatrészekben használják. Az A sorozatú csiszolócsapok speciális formájuk miatt különböző kontúrok csiszolásához alkalmasak.

Alkalmazási területük a nehezen elérhető helyeken a rések és hornyok csiszolásától kezdve, furatok és kis nyílások megmunkálásán keresztül az egalizálási műveletekig terjed.

#### A méretezés magyarázata:

D = csiszolófej- $\emptyset$   
T = csiszolófej magasság  
 $S_d$  = befogó csap- $\emptyset$   
 $L_2$  = csaphossz



Azonos USA formák	D x T [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
		30	60	100			

#### Csap méret: $\emptyset 6 \times 40 \text{ mm}$ [ $S_d \times L_2$ ]

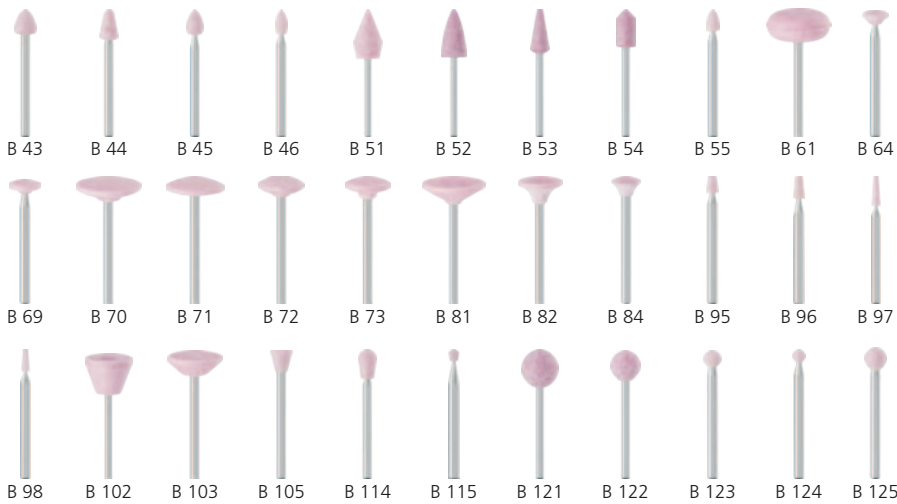
EAN 4007220								
A 1	19 x 64	117101	-	-	30.400	30.400	10	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	117125	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	117149	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	117163	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	117170	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 6	19 x 29	117187	-	-	35.000	49.900	10	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	117200	-	-	27.600	27.600	10	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	117224	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 14	17 x 22	117248	-	-	40.000	54.500	10	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	117262	117255	100.000	112.900	10	A 15 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 21	25 x 25	117279	-	-	26.000	37.500	10	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	117316	117309	100.000	117.400	10	A 24 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 25	25	117323	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 26	16	117330	-	-	42.000	60.000	10	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 34	38 x 10	117385	-	-	18.000	25.000	5	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	117415	-	16.000	23.100	5	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	117422	-	21.000	30.000	5	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE

#### Csap méret: $\emptyset 6,35 \times 40 \text{ mm}$ [ $S_d \times L_2$ ]

A 1	19 x 64	114599	-	-	33.500	33.500	10	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	114612	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	114636	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	114650	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	114667	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	114698	-	-	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	114711	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	114759	-	100.000	112.900	10	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	114803	-	100.000	117.400	10	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 25	25	114810	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	114902	-	16.000	23.100	5	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	114919	-	21.000	30.000	5	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE

# Csapos csiszolótestek

## Acélok és acél öntvények élcsiszolása



### STEEL EDGE sorozat B

A B sorozatú csiszolócsapokat általában kisebb vagy filigrán alkatrészekben, például szerszám- és formagyártásnál használják. A B sorozatú csiszolócsapokat speciális formájuknak köszönhetően a legkülönbébb kontúrok megmunkálásánál használják.

Alkalmazási területe a nehezen elérhető helyeken rések és hornyok csiszolásától, furatok és kis nyílások megmunkálásán át, kis egyenetlenségek egalizálási műveletéig tart.

#### A méretezés magyarázata:

D = csiszolófej- $\emptyset$

T = csiszolófej magasság

$S_d$  = befogó csap- $\emptyset$

$L_2$  = csaphossz

Azonos USA formák	D x T [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
		46	60	80	100			

#### Csap méret: $\emptyset$ 3 x 30 mm [ $S_d$ x $L_2$ ]

EAN 4007220									
B 43	6 x 8	-	-	-	117453	100.000	149.200	10	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 44	6 x 10	-	-	-	117460	100.000	141.100	10	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 45	5 x 8	-	-	-	117477	130.000	181.900	10	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 46	3 x 8	-	-	-	117484	150.000	267.100	10	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 51	11 x 19	-	-	117507	-	60.000	63.600	10	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 52	10 x 19	117514	-	117521	-	65.000	66.200	10	B 52 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 53	6 x 16	-	117545	-	117538	100.000	149.200	10	B 53 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 54	6 x 13	-	117569	-	117552	100.000	101.500	10	B 54 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 55	3 x 6	-	-	-	117576	150.000	257.000	10	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 61	19 x 8	-	-	117590	-	35.000	45.000	10	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 64	6 x 2	-	-	-	117637	100.000	149.200	10	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 69	8 x 2	-	-	-	117668	85.000	120.800	10	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 70	19 x 3	-	-	-	117675	35.000	49.900	10	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 71	16 x 2	-	-	-	117682	42.000	60.000	10	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 72	13 x 3	-	-	-	117699	50.000	75.100	10	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 73	13 x 3	-	-	-	117705	50.000	75.100	10	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 81	19 x 8	-	-	-	117712	35.000	49.900	10	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 82	13 x 6	-	-	-	117736	50.000	75.100	10	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 84	8 x 5	-	-	-	117750	85.000	120.800	10	B 84 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 95	3 x 5	-	-	-	117798	150.000	260.300	10	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 96	3 x 6	-	-	-	117804	150.000	236.100	10	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 97	2 x 10	-	-	-	117811	107.300	107.300	10	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 98	2 x 6	-	-	-	117828	150.000	168.300	10	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 102	16 x 13	-	-	117842	-	42.000	46.400	10	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 103	16 x 5	-	-	117866	-	42.000	60.000	10	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 105	6 x 6	-	-	-	117880	100.000	149.200	10	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 114	6 x 10	-	-	-	117958	100.000	136.900	10	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 115	2 x 3	-	-	-	117965	150.000	299.400	10	B 115 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 121	13	117972	-	-	-	50.000	56.200	10	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
B 122	10	117996	-	118009	-	65.000	90.200	10	B 122 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 123	5	-	-	-	118016	130.000	198.900	10	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 124	3	-	-	-	118023	150.000	291.800	10	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	118030	100.000	149.200	10	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

#### Csap méret: $\emptyset$ 3,17 x 30 mm [ $S_d$ x $L_2$ ]

B 123	5	-	-	-	115701	130.000	198.900	10	B 123 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	115732	100.000	149.200	10	B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE

**Csiszolócsap-készlet 2002 STEEL EDGE**

Az összeállítás 15 db csiszolócsapot tartalmaz 3 mm-es befogócsappal, a leggyakrabban használt formákban és méretekből.

- Tartalom:**
- 2 - 2db
  - ZY 0510
  - ZY 0810
  - ZY 1604
  - 1 - 1 db
  - ZY 0408
  - ZY 0613
  - ZY 0802
  - ZY1013
  - ZY1303
  - WR 0510
  - KU 05
  - SP 0306
  - SP 0816



S <sub>d</sub> [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
	finom		
	EAN 4007220		
3	114476	1	2002 O F STEEL EDGE

**Csiszolócsap-készlet 2001 STEEL EDGE**

Az összeállítás 10 db csiszolócsapot tartalmaz 6 mm-es befogócsappal, a leggyakrabban használt formákban és méretekből.

- Tartalom:**
- 1 - 1 db
  - ZY 1013
  - ZY 1320
  - ZY 2006
  - ZY 2013
  - ZY 2025
  - KU 16
  - WR 2025
  - KE 2032
  - SP 1320
  - KE 2020



S <sub>d</sub> [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
	durva		
	EAN 4007220		
6	114469	1	2001 O G STEEL EDGE

LEGATÖRÖK



## Csapos csiszolótestek TOUGH

A TOUGH kivitel kifejezetten titánötvözetű anyagok, nikkell- és kobaltbázisú ötvözetek, valamint edzett acélszerkezetek, felrakó hegesztések felületi megmunkálásához alkalmazható. A megmunkálási feladatok közé tartozik a javítóhegesztések elmunkálása turbinalapátokon repülőgép karbantartási munkák során, javítóhegesztések a szerszám- és formagyártásban.

### Előnyök:

- Hideg csiszolás a szemcsekeveréknek köszönhetően.
- Nagy anyagleválasztási teljesítmény nagyon jó élettartam mellett.
- A kerámiaszemcse önélező tulajdonságának köszönhetően állandó a leválasztási teljesítmény.

### Megmunkálható anyagok:

- edzett, nemesített acélok  
1.200 N/mm<sup>2</sup> fölött (38 HRC fölött)
- titánötvözetek
- titán
- nagy hőállóságú anyagok
- nikkell és kobalt alapú ötvözetek

### Kivitel:

- keramikus kötés
- korund és nemes korund szemcsekeverék

### Felhasználási javaslat:

- A TOUGH csapos csiszolótestek a legjobb teljesítményt 30 és 50 m/s vágási sebességnél érik el.

### Megfelelő szerszámhajtások:

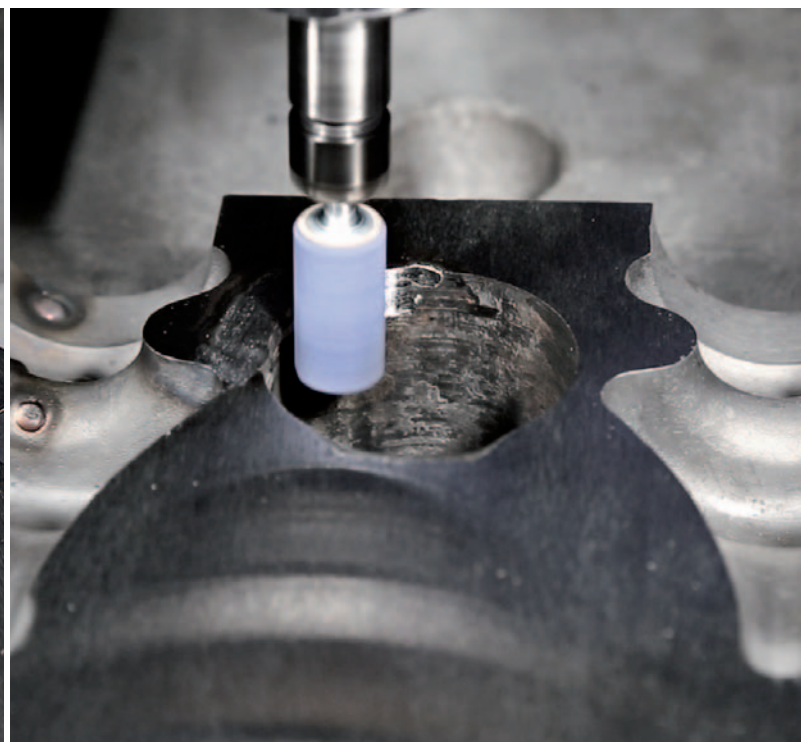
- flexibilis tengelyek
- egyenes csiszolók

### Rendelési információk:

- Kérjük, megrendeléskor a megnevezést egészítse ki a kívánt szemcsefinomsággal.

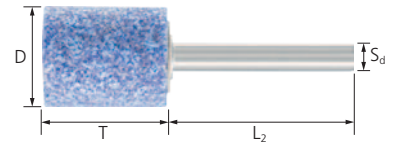
### Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megengedett maximális fordulatszám a 10 mm szabad csaphosszra vonatkozik.



## Hengeres csapos csiszológ TOUGH

A ZY hengeres forma optimálisan alkalmazható furatok, rádiuszok és kontúrok csiszolásához.



D x T [mm]	Szemcsefinomság							Azonos USA formák	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	24	30	46	60	80	100	320					
EAN 4007220												
<b>Csap méret: ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>												
1 x 5	-	-	-	-	-	-	898383	-	104.200	104.200	10	ZY 0105 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,5 x 8	-	-	-	-	-	-	898390	-	104.700	104.700	10	ZY 1,508 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,7 x 8	-	-	-	-	-	-	898406	-	112.300	112.300	10	ZY 1,708 3 AWCO ... J5V TOUGH
2 x 5	-	-	-	-	898413	898420	-	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AWCO ... J5V TOUGH
3 x 6	-	-	-	898437	802106	802120	-	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	-	898444	802137	802144	-	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	898451	802151	802168	-	W 153	130.700	130.700	10	ZY 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	-	-	898468	802175	802182	802199	-	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 10	-	-	947852	-	-	-	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	898475	898499	898505	-	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	-	-	947869	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 3	-	-	-	898574	-	-	-	W 182	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 6	-	-	898581	898598	-	-	-	W 201	45.000	47.700	10	ZY 2006 3 AWCO ... J5V TOUGH

<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>												
5 x 10	-	-	-	-	-	947876	-	W 153	150.000	157.800	10	ZY 0510 6 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	802205	-	802212	-	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	802229	-	802274	-	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 20	-	-	898512	-	898550	-	-	-	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 25	-	-	802304	-	802311	-	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 20	-	947883	802328	802335	-	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 32	-	947890	802342	802366	-	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 25	-	947906	802373	802397	-	-	-	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 40	-	947913	898604	898628	-	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AWCO ... J5V TOUGH
25 x 25	-	947920	-	-	-	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 16	-	-	947937	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 32	947944	-	802427	-	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 10	-	-	898635	898642	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 20	-	-	802434	-	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 AWCO ... J5V TOUGH

## Gömbtestű csapok TOUGH

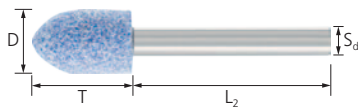
A KU gömb alakú formát gyakran használják kontúrok csiszolásához és hátoldali sorjázáshoz.



D [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	46	60	80	100				
EAN 4007220								
<b>Csap méret: ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
3	-	898659	898666	-	150.000	300.200	10	KU 03 3 AWCO ... J5V TOUGH
6	-	898673	802465	802472	140.000	159.100	10	KU 06 3 AWCO ... J5V TOUGH
8	898680	-	802489	802519	100.000	116.200	10	KU 08 3 AWCO ... J5V TOUGH
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
13	802533	802557	802595	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 AWCO ... J5V TOUGH

# Csapos csiszolótestek

Univerzálisan használható nehezen forgácsolható anyagokhoz



## Hengeres csúcsíves végű csiszolócsapok TOUGH

Az SP hengeres csúcsíves végű forma alkalmas kis nyílások és furatok megmunkálásához.

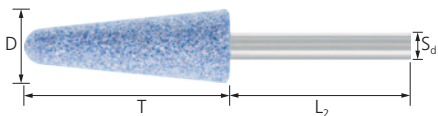
D x T [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	46	60	80	100				
EAN 4007220								

### Csap méret: $\varnothing 3 \times 30$ mm [ $S_d \times L_2$ ]

3 x 6	-	898697	898703	898734	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	898758	898765	150.000	195.400	10	SP 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	948071	149.500	149.500	10	SP 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 10	-	898789	-	-	134.100	134.100	10	SP 0610 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	898772	-	802663	802670	108.100	108.100	10	SP 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	898796	802687	802694	802700	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH

### Csap méret: $\varnothing 6 \times 40$ mm [ $S_d \times L_2$ ]

13 x 20	802717	802724	802731	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 AWCO ... J5V TOUGH
---------	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	------------------------------



## Kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok TOUGH

A KE kúpos forma alkalmas felületek és hornyok csiszolásánál kényelmes munkavégzéshez.

D x T [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	46	60				
EAN 4007220						

### Csap méret: $\varnothing 6 \times 40$ mm [ $S_d \times L_2$ ]

10 x 25	802601	802618	85.000	95.400	10	KE 1025 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 45	802625	802656	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AWCO ... J5V TOUGH





**Csiszolócsap készlet 2002 TOUGH**


Az összeállítás 15 db kis csiszolócsapból áll 3 mm-es befogócsappal, a leggyakrabban használt formákat és méreteket tartalmazza finomcsiszolási munkákhoz.

**Tartalom:**

1-1 db

- ZY 0205
- ZY 0306
- ZY 0408
- ZY 0510
- ZY 0613
- ZY 0816
- ZY 1303
- ZY 2006
- KU 03
- KU 06
- KU 08
- SP 0306
- SP 0408
- SP 0613
- SP 0816



S <sub>d</sub> [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
	finom		
	EAN 4007220		
3	947616	1	2002 J E TOUGH

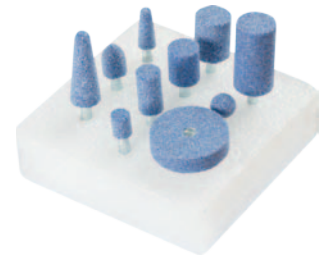
**Csiszolócsap-készlet 2001 TOUGH**

Az összeállítás 10 db csiszolócsapból áll, 6 mm-es befogócsappal, a leggyakrabban használt formákat és méreteket tartalmazza.

**Tartalma:**

1-1 db

- ZY 1013
- ZY 1325
- ZY 1620
- ZY 2025
- ZY 2040
- ZY 4010
- KU 13
- SP 1320
- KE 1025
- KE 1645



S <sub>d</sub> [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
	durva		
	EAN 4007220		
6	947609	1	2001 J G TOUGH

LEGATÖRÖK



### Csapos csiszolótestek INOX

Az INOX kivitel különösen alkalmas speciálisan rozsdamentes (INOX) acél felülethez, valamint színesfémek és bronz munkadarabok megmunkálásához. Ezek a szerszámok használhatók rozsdamentes (INOX) öntvények sorjáinak eltávolítására és nagy hőállóságú, alakos ötvözetek sorjáinak eltávolítására.

#### Előnyök:

- A hideg csiszolásnak köszönhetően kiválóan alkalmas hőterhelésre érzékeny anyagok megmunkálásánál.
- Komfortos csiszolás a kismértékű vibrációnak köszönhetően.

#### Megmunkálható anyagok:

- rozsdamentes (INOX) acél
- bronz
- kemény nem-vas (NE) fémek

#### Kivitel:

- műgyantakötés
- rubin- és fehér színű nemeskorund keverék

#### Felhasználási javaslat:

- Az INOX csapos csiszolótestek a legjobb teljesítményt 35 és 50 m/s vágási sebességnél érik el.

#### Megfelelő szerszámhajtások:

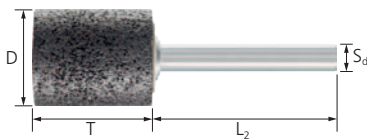
- flexibilis tengelyek
- egyenes csiszolók

#### Rendelési információk:

- Kérjük, megrendeléskor a megnevezést egészítse ki a kívánt szemcsefinomsággal.

#### Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megengedett maximális fordulatszám a 10 mm szabad csaphosszra vonatkozik.



### Hengeres csapos csiszoló INOX

A ZY hengeres forma optimálisan alkalmazható furatok, rádiuszok és kontúrok csiszolásához.

D x T [mm]	Szemcsefinomság				Azonos USA formák	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	24	30	46	60					

#### Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

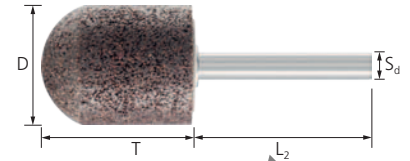
8 x 16	-	-	346877	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... L6B INOX
10 x 20	-	-	346891	-	W 177	90.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... L6B INOX
10 x 32	-	-	346907	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... L6B INOX
16 x 32	-	096697	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... L6B INOX
20 x 25	-	097083	-	346914	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... L6B INOX
20 x 40	-	097304	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... L6B INOX
25 x 13	-	099483	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 ADW ... L6B INOX
25 x 25	-	346938	-	-	W 220	37.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... L6B INOX
25 x 32	-	097533	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... L6B INOX
32 x 16	099742	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... L6B INOX
32 x 40	097793	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... L6B INOX
40 x 6	-	-	-	346976	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... L6B INOX
40 x 10	-	099940	-	-	W 236	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... L6B INOX
40 x 20	100127	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... L6B INOX
50 x 13	-	100271	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... L6B INOX
50 x 25	100394	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... L6B INOX

#### Csap méret: ø 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

32 x 40	098257	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 ADW ... L6B INOX
50 x 40	100653	-	-	-	W 243	19.000	19.000	5	ZY 5040 8 ADW ... L6B INOX

**Hengeres, gömbvégű csapok INOX**

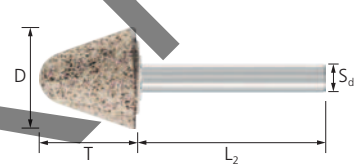
A WR hengeres gömbölyített végű forma legjobban különböző sorjázási és csiszolási munkákhoz alkalmas.



D x T [mm]	Szemcsefinomság	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	30				
	EAN 4007220				
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>					
25 x 32	353813	37.000	37.300	10	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX

**Kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok INOX**

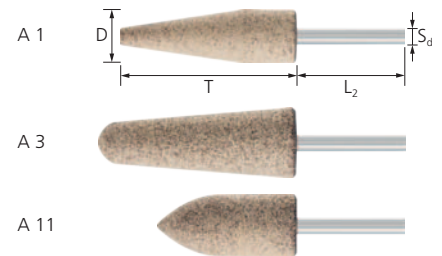
A KE kúpos forma alkalmas felületek és hornyok csiszolásánál kényelmes munkavégzéshez.



D x T [mm]	Szemcsefinomság	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	30				
	EAN 4007220				
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>					
20 x 20	347034	45.000	47.700	10	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
25 x 45	660331	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX

**INOX sorozat A**

Az A sorozatú csiszolócsapokat általában nagyobb rozsdamentes (INOX) acél alkatrészekre, pl. tartálygyártásnál használják. Az A sorozatú csiszolócsapok speciális formájuk miatt különböző kontúrok csiszolásához alkalmasak. Alkalmazási területük a nehezen elérhető helyeken a rések és hornyok csiszolásától a furatok és kis nyílások megmunkálásán keresztül az egalizálási műveletekig terjed.



Azonos USA formák	D x T [mm]	Szemcsefinomság	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
		60				
		EAN 4007220				
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 1	19 x 64	347096	30.400	30.400	10	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
A 3	25 x 70	347119	18.600	18.600	10	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
A 11	22 x 50	347133	27.600	27.600	10	A 11 6 ADW 60 L6B INOX



## Csapos csiszolótestek INOX EDGE

Az INOX EDGE kivitel kifejezetten rozsdamentes (INOX) acél anyagok élmegmunkálásához alkalmazható. Rozsdamentes gépészeti elemeken sarokvarratok csiszolása, hőálló ötvözetekből készült alakos munkadarabok sorjáinak eltávolítása, rozsdamentes acél öntvények csiszolása a hegesztési profilok előkészítéséhez.

### Előnyök:

- A hideg csiszolásnak köszönhetően kiválóan alkalmas hőterhelésre érzékeny anyagok megmunkálásánál.
- Komfortos csiszolás a kismértékű vibrációnak köszönhetően.
- Az élstabilitásnak köszönhetően gazdaságos felhasználás alacsonyabb fordulatszámú meghajtónál.
- Nagy formastabilitás az éleken.

### Megmunkálható anyagok:

- rozsdamentes (INOX) acél

### Kivitel:

- műgyantakötés
- normál korund

### Felhasználási javaslat:

- Az INOX EDGE csapos csiszolótestek a legjobb teljesítményt 35 és 50 m/s vágási sebességnél érik el.

### Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyek
- egyenes csiszolók

### Rendelési információk:

- Kérjük, megrendeléskor a megnevezést egészítse ki a kívánt szemcsefinomsággal.

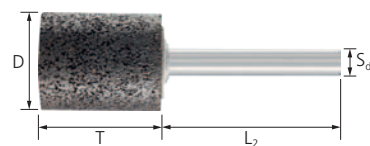
### Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megengedett maximális fordulatszám a 10 mm szabad csaphosszra vonatkozik.



### Hengeres csapos csiszológ INOX EDGE

A ZY hengeres forma optimálisan alkalmazható furatok, rádiuszok és kontúrok csiszolásához.



D x T [mm]	Szemcsefinomság				Azonos USA formák	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
	24	30	46	60				

EAN 4007220

#### Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

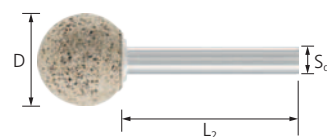
8 x 16	-	-	346860	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 20	-	-	346884	-	W 177	92.000	95.400	10	ZY 1020 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 32	-	-	096062	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AN ... N5B INOX EDGE
13 x 25	-	-	096420	-	W 187	66.000	66.000	10	ZY 1325 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 32	-	096673	-	096680	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 50	-	096871	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 8	-	346952	-	-	-	46.000	47.700	10	ZY 2008 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 25	-	097076	-	-	W 205	46.000	47.700	10	ZY 2025 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 40	-	097298	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 6	-	-	346969	-	W 216	37.000	38.100	10	ZY 2506 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 13	-	099476	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 32	-	097526	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 40	-	098141	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 8	-	099629	-	-	W 226	29.000	29.800	5	ZY 3208 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 16	099735	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 20	099834	-	-	-	W 228	29.000	29.800	5	ZY 3220 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	097670	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 40	097786	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 6	-	-	100479	-	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 10	-	099933	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 20	100110	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 40	346945	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 8	-	100523	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5008 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 13	-	100264	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 25	100387	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 AN ... N5B INOX EDGE

#### Csap méret: ø 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

32 x 40	098240	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 AN ... N5B INOX EDGE
---------	--------	---	---	---	-------	--------	--------	---	--------------------------------

### Gömbtestű csapok INOX EDGE

A KU gömb alakú formát gyakran használják kontúrok csiszolásához és hátoldali sorjázáshoz.



D [mm]	Szemcsefinomság	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
	30			

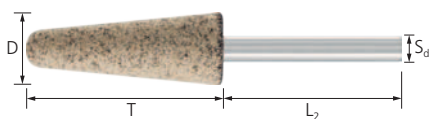
EAN 4007220

#### Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

16	347003	58.000	59.600	10	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
20	347010	46.000	47.700	10	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
25	347027	37.000	38.100	10	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE

# Csapos csiszolótestek

## Rozsdamentes (INOX) acélok élcsiszolása



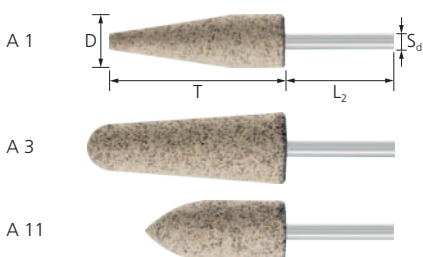
### Kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok INOX EDGE

A KE kúpos forma alkalmas felületek és hornyok csiszolásánál kényelmes munkavégzéshez.

D x T [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
	24	30	46			
EAN 4007220						

Csap méret:  $\varnothing 6 \times 40 \text{ mm}$  [ $S_d \times L_2$ ]

10 x 25	-	-	347041	92.000	95.400	10	KE 1025 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 45	-	-	347065	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 45	-	660324	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	347072	-	-	29.000	29.800	5	KE 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE



### INOX EDGE sorozat A

Az A sorozatú csiszolócsapokat általában nagyobb rozsdamentes (INOX) acél alkatrészek, pl. tartálygyártásnál használják. Az A sorozatú csiszolócsapok speciális formájuk miatt különböző kontúrok csiszolására alkalmasak. Alkalmazási területük a nehezen elérhető helyeken a rések és hornyok csiszolásától a furatok és kis nyílások megmunkálásán keresztül az egalizálási műveletekig terjed.

Azonos USA formák	D x T [mm]	Szemcsefinomság	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
		30			
EAN 4007220					

Csap méret:  $\varnothing 6 \times 40 \text{ mm}$  [ $S_d \times L_2$ ]

A 1	19 x 64	347089	30.400	30.400	10	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 3	25 x 70	347102	18.600	18.600	10	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 11	22 x 50	347126	27.600	27.600	10	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Csap méret:  $\varnothing 6,35 \times 40 \text{ mm}$  [ $S_d \times L_2$ ]

A 11	22 x 50	347157	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------------

## Csapos csiszolótestek ALU

Az ALU kivitel kifejezetten alumínium és színesfémek megmunkálásához alkalmazható. Az alumínium öntvények sorjázásához és az alumínium profilok kialakításához a hegesztési varratok előkészítésénél használható.

### Előnyök:

- A speciális bevonatnak köszönhetően nincs eltömődés a puha, kenődő vagy szívós anyagok megmunkálásánál.
- Nagy csiszolási és leválasztási teljesítmény.

### Megmunkálható anyagok:

- alumínium
- vörösréz
- sárgaréz
- cink

### Kivitel:

- keramikus kötés
- zöld szilíciumkarbid

### Felhasználási javaslat:

- Az ALU csapos csiszolótestek a legjobb teljesítményt 20 és 40 m/s vágási sebességnél érik el.

### Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyek
- egyenes csiszolók

### Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megengedett maximális fordulatszám a 10 mm szabad csaphosszra vonatkozik.

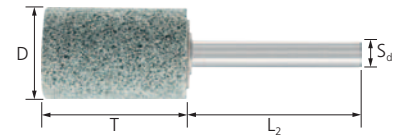


3



## Hengeres csapos csiszoló ALU

A ZY hengeres forma optimálisan alkalmazható furatok, rádiuszok és kontúrok csiszolásához. Szabályozókó használatával a csapos csiszolótestet a kívánt formára lehet alakítani.



D x T [mm]	Szemcsefinomság	Azonos USA formák	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
	80 EAN 4007220				
<b>Csap méret: ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>					
3 x 6	948101	W 144	150.000	206.100	10 ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
6 x 13	948118	W 163	93.600	93.600	10 ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>					
10 x 13	802908	W 176	45.000	95.400	10 ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
13 x 20	802915	W 186	35.000	73.400	10 ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
16 x 20	096512	W 195	30.000	59.600	10 ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
16 x 32	802939	-	30.000	51.200	10 ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
20 x 32	097151	W 206	24.000	41.100	10 ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
32 x 32	802946	W 230	15.000	25.700	5 ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
40 x 20	100080	-	12.000	23.800	5 ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU



### Csapos csiszolótestek CAST

A CAST kivitel különösen alkalmas nagy kerületi sebességgel történő használatra szürke és gömbgrafitos öntvényeken. Alkalmazhatók a munkadarabok tisztításához és vágatok csiszolásához.

#### Előnyök:

- Felületek és élek megmunkálásához alkalmazható.
- Nagy csiszolási teljesítmény és hosszú élettartam.
- A durva szemcsének köszönhetően nagy leválasztási teljesítmény.

#### Megmunkálható anyagok:

- szürke/gömbgrafitos öntvény (GG/GJL, GGG/GJS)
- temperöntvény

#### Kivitel:

- keramikus kötés
- nemes és normál korund keveréke

#### Felhasználási javaslat:

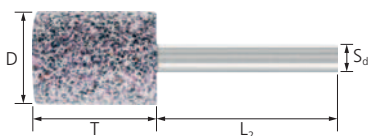
- A CAST csapos csiszolótestek a legjobb teljesítményt 30 és 50 m/s vágási sebességnél érik el.

#### Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyek
- egyenes csiszolók


#### Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megengedett maximális fordulatszám a 10 mm szabad csaphosszra vonatkozik.



### Hengeres csapos csiszolók CAST

A ZY hengeres forma optimálisan alkalmazható furatok, rádiuszok és kontúrok csiszolásához.

D x T [mm]	Szemcsenefinomság		Azonos USA formák	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	24	30					
EAN 4007220							

#### Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]

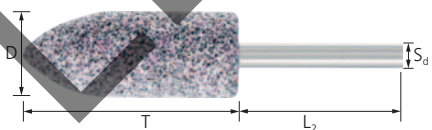
16 x 32	-	096567	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
16 x 50	-	096819	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 25	-	096963	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 40	-	097199	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
25 x 32	-	097410	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
32 x 32	097564	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
32 x 40	097694	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
40 x 10	-	099865	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
40 x 20	100004	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
50 x 8	-	100493	-	18.000	19.000	5	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
50 x 13	-	100165	-	18.000	19.000	5	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST

#### Csap méret: ø 8 x 40 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]

32 x 40	098158	-	W 231	27.000	29.800	5	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
50 x 25	100530	-	W 242	18.000	19.000	5	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST

### Hengeres csúcsíves végű csiszolócsapok CAST

Az SP hengeres csúcsíves végű forma alkalmas kis nyílások és furatok megmunkálásához.



D x T [mm]	Szemcsenefinomság		Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	30					
EAN 4007220						

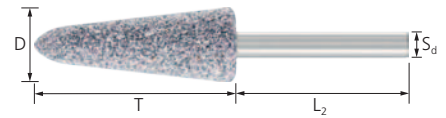
#### Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]

20 x 50	102305			30.500	30.500	10	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST
---------	--------	--	--	--------	--------	----	---------------------------



### Kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok CAST

A KE kúpos forma alkalmas felületek és hornyok csiszolásánál kényelmes munkavégzéshez.



D x T [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
	24	46				
EAN 4007220						

#### Csap méret: $\varnothing 6 \times 40$ mm [ $S_d \times L_2$ ]

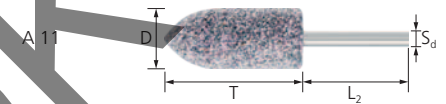
10 x 25	-	534649	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
16 x 45	-	102848	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
20 x 40	534694	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST

#### Csap méret: $\varnothing 8 \times 40$ mm [ $S_d \times L_2$ ]

32 x 50	103081	-	27.000	29.800	5	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST
---------	--------	---	--------	--------	---	---------------------------

### CAST sorozat A

Az A 11 forma a legjobban alkalmazható a kisméretű nyílások és furatok megmunkálásához.



Azonos USA formák	D x T [mm]	Szemcsefinomság	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
		30				
EAN 4007220						

#### Csap méret: $\varnothing 6 \times 40$ mm [ $S_d \times L_2$ ]

A 11	22 x 50	534700	27.600	27.600	10	A 11 6 ARN 30 K5V CAST
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------





### Csapos csiszolótest CAST EDGE

A CAST EDGE kivitel különösen jól alkalmazható az élek megmunkálásánál és a homokzárványok kicsiszolására szürke és gömbgrafitos öntvényeken magas vágási teljesítmény mellett. Az éles élek, homokzárványok, valamint az öntvénykérgék eltávolítása a legjellemzőbb munkafeladata.

#### Előnyök:

- Nagy méretstabilitás a magas kötéseleménység következtében.
- A magas élstabilitásnak köszönhetően kisebb sebességű meghajtásokon is gazdaságosan alkalmazhatók.

#### Megmunkálható anyagok:

- szürke/gömbgrafitos öntvény (GG/GJL, GGG/GJS)
- temperöntvény
- öntvénykéreg homokzárványokkal

#### Kivitel:

- keramikus kötés
- szürke szilíciumkarbid

#### Felhasználási javaslat:

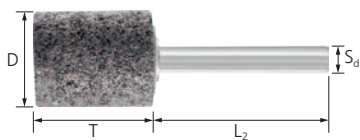
- A CAST EDGE csapos csiszolótestek a legjobb teljesítményt 30 és 50 m/s vágási sebességnél érik el.

#### Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyek
- egyenes csiszolók

#### Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megengedett maximális fordulatszám a 10 mm szabad csaphosszra vonatkozik.



### Hengeres csapos csiszoló CAST EDGE

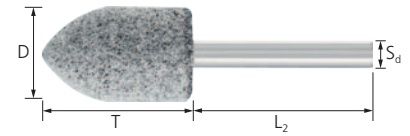
A ZY hengeres forma optimálisan alkalmazható furatok, rádiuszok és kontúrok csiszolásához.

D x T [mm]	Szemcsefinomság		Azonos USA formák	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
	24	30				
	EAN 4007220					
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
16 x 32	-	096666	-	47.000	51.200	10 ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 25	-	097069	W 205	38.000	47.700	10 ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 40	-	097281	-	32.400	32.400	10 ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	-	098097	W 208	25.100	25.100	10 ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
32 x 32	097663	-	W 230	23.000	25.700	5 ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 20	100103	-	-	19.000	23.800	5 ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE
<b>Csap méret: ø 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
32 x 40	098233	-	W 231	24.000	29.800	5 ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 40	098301	-	W 238	19.000	23.800	5 ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



### Hengeres csúcsíves végű csiszolócsapok CAST EDGE

Az SP hengeres csúcsíves végű forma alkalmas kis nyílások és furatok megmunkálásához.



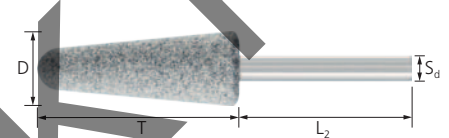
D x T [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
	30	EAN 4007220			

Csap méret:  $\varnothing 6 \times 40$  mm [ $S_d \times L_2$ ]

20 x 32	102282		38.000	47.700	10	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	102336		30.500	30.500	10	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

### Kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok CAST EDGE

A KE kúpos forma alkalmas felületek és hornyok csiszolásánál kényelmes munkavégzéshez.



D x T [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
	30	46			

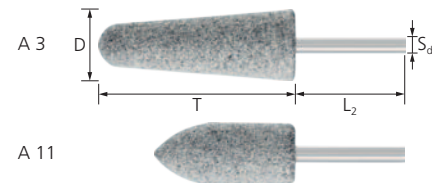
Csap méret:  $\varnothing 6 \times 40$  mm [ $S_d \times L_2$ ]

16 x 45	-	102916	47.000	52.000	10	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
20 x 32	102725	-	38.000	47.700	10	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
25 x 45	102947	-	30.000	34.000	10	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE

### CAST EDGE sorozat A

Az A 3 forma alkalmas felületek és hornyok csiszolásánál kényelmes munkavégzéshez.

Az A 11 forma a legjobban alkalmazható a kisméretű nyílások és furatok megmunkálásához.



Azonos USA formák	D x T [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
		30	EAN 4007220			

Csap méret:  $\varnothing 6 \times 40$  mm [ $S_d \times L_2$ ]

A 3	25 x 70	117156	18.600	18.600	10	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
A 11	22 x 50	117217	27.600	27.600	10	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE



### Csapos csiszolótestek öntödék részére CAST EDGE

A CAST EDGE kivitel különösen jól alkalmazható magas vágási sebesség mellett a homokzárványok és ásványi anyagok csiszolására szürke és gömbgrafitos öntvényeken.

#### Előnyök:

- Nagy csiszolási teljesítmény és agresszivitás már a munka megkezdésekor.
- Nagy leválasztási teljesítmény magas élettartam mellett.
- Szállítása praktikus és környezetbarát csomagolásban történik.

#### Megmunkálható anyagok:

- szürke/gömbgrafitos öntvény (GG/GJL, GGG/GJS)
- temperöntvény
- öntvénykéreg homokzárványokkal

#### Kivitel:

- keramikus kötés
- szürke szilíciumkarbid

#### Felhasználási javaslat:

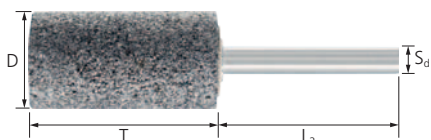
- A CAST EDGE csapos csiszolótestek a legjobb teljesítményt 30 és 50 m/s vágási sebességnél érik el.

#### Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyek
- egyenes csiszolók

#### Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megengedett maximális fordulatszám a 10 mm szabad csaphosszra vonatkozik.



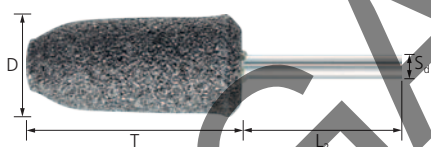
### Hengeres csapos csiszoló CAST EDGE

A ZY hengeres forma optimálisan alkalmazható furatok, rádiuszok és kontúrok csiszolásához.

D x T [mm]	Szemcsefinomság	Azonos USA formák	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	IP	Megnevezés
	30					
	EAN 4007220					

Csap méret:  $\varnothing 6 \times 40 \text{ mm}$  [ $S_d \times L_2$ ]

20 x 40	803028	W 205	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
25 x 32	803035	-	30.000	32.900	50	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



### Hengeres csúcsíves végű csiszolócsapok CAST EDGE

Az SP hengeres csúcsíves végű forma alkalmas kis nyílások és furatok megmunkálásához.

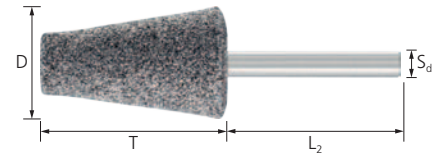
D x T [mm]	Szemcsefinomság	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	IP	Megnevezés
	30				
	EAN 4007220				

Csap méret:  $\varnothing 6 \times 40 \text{ mm}$  [ $S_d \times L_2$ ]

20 x 50	803042	14.100	14.100	50	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------------

## Kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok CAST EDGE

A KE kúpos forma alkalmas felületek és hornyok csiszolásánál kényelmes munkavégzéshez.



D x T [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	IP	Megnevezés
	24	30	46				
	EAN 4007220						
<b>Csap méret: <math>\varnothing</math> 6 x 40 mm [<math>S_d</math> x <math>L_2</math>]</b>							
16 x 45	-	-	803059	24.000	24.000	50	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
20 x 40	-	803066	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
<b>Csap méret: <math>\varnothing</math> 8 x 40 mm [<math>S_d</math> x <math>L_2</math>]</b>							
35 x 50	642665	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N





## Csapos csiszolótestek öntödék részére CAST STEEL

A CAST STEEL kivitel különösen alkalmas öntött acélokon történő univerzális durva csiszolási munkákhoz. Ideális acélöntvények, valamint az öntvényecsonkok vágott felületeinek tisztítására.

### Előnyök:

- Nagy csiszolási teljesítmény és agresszivitás már a munka megkezdésekor.
- Nagy leválasztási teljesítmény magas élettartam mellett.
- Szállítása praktikus és környezetbarát csomagolásban történik.

### Megmunkálható anyagok:

- acélöntvény

### Kivitel:

- keramikus kötés
- rózsaszínű és nemeskorund keverék

### Felhasználási javaslat:

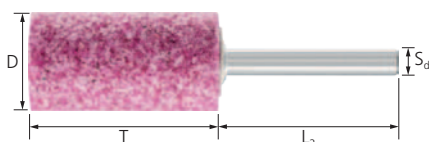
- A CAST STEEL csapos csiszolótestek a legjobb teljesítményt 25 és 40 m/s vágási sebességnél érik el.

### Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyek
- egyenes csiszolók

### Biztonságtechnikai ajánlás:

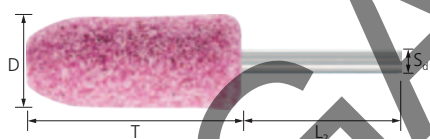
- A megengedett maximális fordulatszám a 10 mm szabad csaphosszra vonatkozik.



## Hengeres csapos csiszolók CAST STEEL

A ZY hengeres forma optimálisan alkalmazható furatok, rádiuszok és kontúrok csiszolásához.

D x T [mm]	Szemcsefinomság	Azonos USA formák	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	IP	Megnevezés
	30 EAN 4007220					
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
20 x 40	802953	W 207	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
25 x 32	802960	-	25.000	32.900	50	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



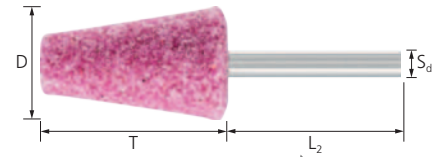
## Hengeres csúcsíves végű csiszolócsapok CAST STEEL

Az SP hengeres csúcsíves végű forma alkalmas kis nyílások és furatok megmunkálásához.

D x T [mm]	Szemcsefinomság	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	IP	Megnevezés
	30 EAN 4007220				
<b>Csap méret: ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>					
20 x 50	802977	14.100	14.100	50	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL

**Kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok CAST STEEL**

A KE kúpos forma alkalmas felületek és hornyok csiszolásánál kényelmes munkavégzéshez.



D x T [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	IP	Megnevezés
	24	30	46				
EAN 4007220							
<b>Csap méret: <math>\varnothing</math> 6 x 40 mm [<math>S_d</math> x <math>L_2</math>]</b>							
16 x 45	-	-	802991	24.000	24.000	50	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
20 x 40	-	803011	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
<b>Csap méret: <math>\varnothing</math> 8 x 40 mm [<math>S_d</math> x <math>L_2</math>]</b>							
35 x 50	642672	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL





## Csapos csiszolótest RUBBER

A RUBBER kivitel kifejezetten univerzális használatra alkalmazható lágy anyagokon, mint pl. gumi, műanyag, fa. Az alkalmazási területek közé tartozik a fröccsöntött alkatrészek, gumitömítések és a poliuretánból (PUR) készült alkatrészek vágása, a fa magok és fa formák csiszolása a modellépítő műhelyekben, a ragasztási felületek érdesítése (pl. szállítószalag és gumiabroncs javításnál).

### Előnyök:

- Az üreges gömbkorund szemcsének köszönhetően nyitott pórusú, nagy forgácstérrel rendelkező szerszámok.
- A nagy forgácsfogadó üregek lehetővé teszik a hőtorlódásra érzékeny anyagok forgácsolását egyéb hűtő/kenő-anyagok hozzáadása nélkül.
- Nagy csiszolási képesség.

### Megmunkálható anyagok:

- elastomerek
- hőre lágyuló anyagok
- gumi
- fa

### Kivitel:

- kerámikus kötés
- üreges gömbkorund

### Felhasználási javaslat:

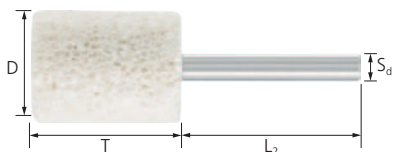
- A RUBBER csapos csiszolótestek a legjobb teljesítményt 5 és 20 m/s vágási sebességnél érik el.

### Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyek
- egyenes csiszolók

### Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megengedett maximális fordulatszám a 10 mm szabad csaphosszra vonatkozik.



## Hengeres csapos csiszolók RUBBER

A ZY hengeres forma optimálisan alkalmazható furatok, rádiuszok és kontúrok csiszolásához.

D x T [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
	1	2			
EAN 4007220					

Csap méret:  $\varnothing 6 \times 40 \text{ mm } [S_d \times L_2]$

16 x 32	096703	-	12.000	51.200	10	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
25 x 32	097540	-	8.000	32.900	10	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
40 x 20	-	100134	5.000	23.800	5	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER



## Gömbtestű csiszolócsapok RUBBER

A KU gömb alakú formát gyakran használják gumiabroncs javításnál a gumi érdesítésére.

D [mm]	Szemcsefinomság	Ajánlott fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
	2			
EAN 4007220				

Csap méret:  $\varnothing 6 \times 40 \text{ mm } [S_d \times L_2]$

40	948095	5.000	19.700	5	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER
----	--------	-------	--------	---	--------------------------



A PFERD széleskörű programot kínál köszörűkorongokból különböző anyagokra és megmunkálási feladatokra. Ajánlatunkban a korongok különböző méretekből, szemcsefinomsággal és csiszolószemcsével állnak rendelkezésre. A PFERD program a piac legáltalánosabb csiszolókorongjaira irányul.

**Előnyök:**

- Hosszú élettartam.
- Alaktartósság.
- Magas leválasztási teljesítmény.
- Integrált szűkítő gyűrű, amellyel a korongok szinte minden eltérő tengelyű állványos köszörűre felfoghatók.

**Megmunkálási feladatok:**

- sorjázás
- élmegmunkálás (életörés, kerekítés)
- élezés

**Alkalmazástechnikai javaslatok:**

- A korong meghatározott időközönkénti lehúzása felszabadítja az éles szemcséket és egyenes csiszolási felületet biztosít.
- A munkaasztalt állandóan igazítsuk a korong átmérőjéhez (résszélesség max. 3 mm).

**Megfelelő meghajtás:**

- állványos köszörű

**Rendelési információ:**

- Kérjük, megrendeléskor a megnevezést egészítse ki a kívánt szemcsefinomsággal.

**Biztonságtechnikai ajánlás:**

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 35 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- A felfogatás előtt hangpróbával mindig ellenőrizze, hogy a köszörűkorongon nincs-e repedés (sértetlen korongok tiszta hangot adnak).



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon védőmaszkot!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon védőkesztyűt!

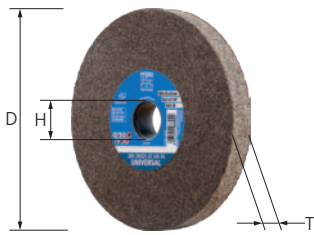


= Kérjük, ügyeljen a biztonságttechnikai előírásokra!



= Ne dolgozzon sérült szerszámokkal!





## UNIVERSAL kivitel

Az UNIVERSAL termékcsalád köszörűkorongjai általános üzemi feladatokhoz ideálisan alkalmazhatók.



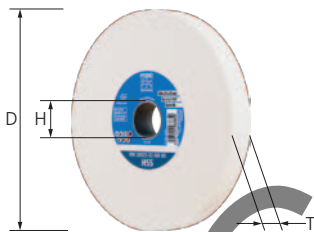
### Megmunkálható anyagok:

acél, acélöntvény, rozsdamentes (INOX) acél, öntvény

### Kivitel:

kerámia kötés, normál korund, keménység: Q (szemcseméret 24), P (szemcseméret 36), M (szemcseméret 60), struktúra sűrűsége: 5 (24 és 36-os szemcseméret), 6 (szemcseméret 60)

D x T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság			Szűkítők	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
		24	36	60			
		EAN 4007220					
<b>Normálkorund (AN)</b>							
125 x 20	32	-	037904	037997	25/20/16	5.350	1 BW 12520-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 16	32	610138	-	610145	25/20/16	4.500	1 BW 15016-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 20	32	610176	037911	610183	25/20/16	4.500	1 BW 15020-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 25	32	610213	-	610220	25/20/16	4.500	1 BW 15025-32 AN ... UNIVERSAL
175 x 25	32	-	037928	038000	25/20/16	3.750	1 BW 17525-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037935	038017	32	3.750	1 BW 17525-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 20	32	610305	-	610312	25/20/16	3.350	1 BW 20020-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 25	32	610350	037942	610367	25/20/16	3.350	1 BW 20025-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037959	038024	32	3.350	1 BW 20025-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 30	32	612378	-	610398	25/20/16	3.350	1 BW 20030-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 32	51	-	037966	038031	32	3.350	1 BW 20032-51 AN ... UNIVERSAL
250 x 32	51	-	037973	038048	32	2.700	1 BW 25032-51 AN ... UNIVERSAL
300 x 40	76	-	037980	038062	-	2.250	1 BW 30040-76 AN ... UNIVERSAL



## HSS kivitel

A HSS termékcsalád köszörűkorongjai különösen alkalmasak a HSS fúrók élezésére vagy más magasan ötvözött acélok megmunkálására.

### Megmunkálható anyagok:

szerszámacélok, betétezett acélok, edzett acélok 1.200 N/mm<sup>2</sup> felett (38 HRC felett)

### Kivitel:

kerámia kötés, fehér korund, keménységi fokozat: K, struktúra sűrűsége: 7

D x T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság		Szűkítők	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
		60	80			
		EAN 4007220				
<b>Nemeskorund (AW)</b>						
125 x 20	32	-	037812	25/20/16	5.350	1 BW 12520-32 AW ... HSS
150 x 16	32	610152	-	25/20/16	4.500	1 BW 15016-32 AW ... HSS
150 x 20	32	610190	037829	25/20/16	4.500	1 BW 15020-32 AW ... HSS
150 x 25	32	610237	-	25/20/16	4.500	1 BW 15025-32 AW ... HSS
175 x 25	32	-	037836	25/20/16	3.750	1 BW 17525-32 AW ... HSS
	51	-	037843	32	3.750	1 BW 17525-51 AW ... HSS
200 x 20	32	610329	-	25/20/16	3.350	1 BW 20020-32 AW ... HSS
200 x 25	32	610374	037850	25/20/16	3.350	1 BW 20025-32 AW ... HSS
	51	-	037867	32	3.350	1 BW 20025-51 AW ... HSS
200 x 30	32	612385	-	25/20/16	3.350	1 BW 20030-32 AW ... HSS
200 x 32	51	-	037874	32	3.350	1 BW 20032-51 AW ... HSS
250 x 32	51	-	037881	32	2.700	1 BW 25032-51 AW ... HSS
300 x 40	76	-	037898	-	2.250	1 BW 30040-76 AW ... HSS

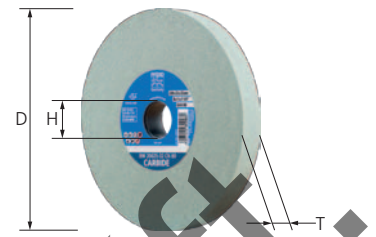
**CARBIDE kivitel**

A CARBIDE termékcsalád köszörűkorongjait kemény anyagokra használják, pl. keményfém szerszámok élezéséhez.



**Megmunkálható anyagok:**  
 keményfém, edzett acélok 1.200 N/mm<sup>2</sup> felett (38 HRC felett), 54 HRC feletti keménységű acélananyagok, üveg

**Kivitel:**  
 keramikus kötés, szilíciumkarbid zöld, keménység: J, struktúra sűrűsége: 7



D x T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság			Szűkítők	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
		60	80	120			
EAN 4007220							
<b>Szilíciumkarbid (CN)</b>							
125 x 20	32	-	038079	-	25/20/16	5.350	1 BW 12520-32 CN ... CARBIDE
150 x 16	32	-	-	610169	25/20/16	4.500	1 BW 15016-32 CN ... CARBIDE
150 x 20	32	718902	038086	610206	25/20/16	4.500	1 BW 15020-32 CN ... CARBIDE
150 x 25	32	-	-	610244	25/20/16	4.500	1 BW 15025-32 CN ... CARBIDE
175 x 25	32	-	038093	-	25/20/16	3.750	1 BW 17525-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038109	-	32	3.750	1 BW 17525-51 CN ... CARBIDE
200 x 20	32	-	610336	610343	25/20/16	3.350	1 BW 20020-32 CN ... CARBIDE
200 x 25	32	-	629031	610381	25/20/16	3.350	1 BW 20025-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038116	-	32	3.350	1 BW 20025-51 CN ... CARBIDE
200 x 30	32	-	-	612392	25/20/16	3.350	1 BW 20030-32 CN ... CARBIDE
200 x 32	51	-	038123	-	32	3.350	1 BW 20032-51 CN ... CARBIDE
250 x 32	51	-	038130	-	32	2.700	1 BW 25032-51 CN ... CARBIDE
300 x 40	76	-	038147	-	-	2.250	1 BW 30040-76 CN ... CARBIDE



# Csiszoló és polírozó kövek

## Általános információk



A PFERD csiszoló és polírozó kövek sokoldalúan használható eszközök szerszámok és formák készítéséhez. A szikraforgácsolás után (EDM) fokozatos finom csiszolásra, a polírozás fokozatonkénti előkészítéséhez, vagy gyémánt pasztával történő magas fényű polírozáshoz használják.

### Előnyök:

- Magas élettartam.
- Nagy formastabilitás.
- Nagy csiszolási teljesítmény.
- Egyszerű anyagválasztás.
- Finom csiszolási kép.

### Megmunkálási feladatok:

- felületmegmunkálás
- polírozás
- lekerekítés
- befejező csiszolás
- fokozatos finom csiszolás

### Felhasználási javaslat:

- Ergonomikusabb munkavégzéshez kézi alkalmazásnál gyorsbefogó használata ajánlott.
- Jobb felületminőség eléréséhez csiszolóolaj használata ajánlott.
- A polírozó kövek típus szerint vannak válogatva, a szemcsekiválás elkerülése végett.

### Megfelelő szerszámhajtások:

- reszelőgép

### Rendelési információk:

- Kérjük, megrendeléskor a megnevezést egészítse ki a kívánt szemcsefinomsággal.



Részletes információk a csiszolóolajokról a Katalógus 4-es fejezetében található.



Részletes információk a kerámiaszálas reszelőkről a Katalógus 4-es fejezetében található.



Fáradtságmentes munkavégzéshez kézi reszelőgép ajánlott. Információ a Katalógus 4-es fejezetében található.

## Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Anyagcsoportok ▼		Kivétel ►	UNIVERSAL	CARBIDE
			220 ☆	150 ☆
acél	acélok 1.200 N/mm <sup>2</sup> -ig (38 HRC fölött)	szerkezeti acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, betétdzésű acélok	●	○
	edzett, nemesített acélok 1.200 N/mm <sup>2</sup> fölött (38 HRC fölött)	szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok	○	●
rozsdamentes (INOX) acél	rozsdamentes és saválló acélok	ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok	●	
keményfém	–	–		●
nem-vas (NE) fémek	puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	alu ötvözetek, sárgaréz, réz, horgany	●	
	kemény nem-vas (NE) fémek	bronz, titán, titánötvözetek, kemény alu ötvözetek	●	

● = kiválóan alkalmazható

○ = jól alkalmazható

### UNIVERSAL kivitel

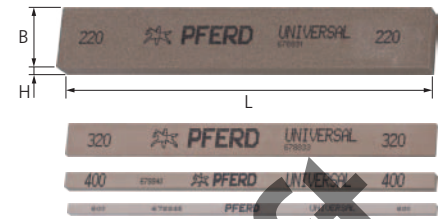
Az UNIVERSAL csiszoló- és polírozóköveket a szerszám- és formagyártásnál fokozatos finomcsiszolásra használják.

#### Megmunkálható anyagok:

edzett, nemesített acélok 1.200 N/mm<sup>2</sup> felett (38 HRC felett), rozsdamentes (INOX) acél, alumínium, további nem-vas (NE) fémek

#### Kivitel:

kerámia kötés, normál korund



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Szemcsefinomság				Megnevezés
			220	320	400	600	
EAN 4007220							

#### Négyszögletű

4	4	150	106679	106969	107034	107096	12	SPS 4x4x150 AN ... UNIVERSAL
6	3	150	106914	106976	107041	107102	12	SPS 6x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106921	106983	107058	107119	12	SPS 6x6x150 AN ... UNIVERSAL
13	3	150	106938	107003	107065	107126	12	SPS 13x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106945	107010	107072	107133	12	SPS 13x6x150 AN ... UNIVERSAL
25	13	150	106952	107027	107089	107140	6	SPS 25x13x150 AN ... UNIVERSAL

### CARBIDE kivitel

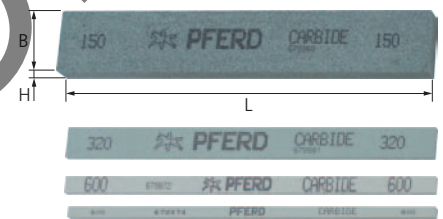
A CARBIDE lágy csiszoló- és polírozókövei nagy anyagválasztást tesznek lehetővé, anélkül, hogy eltömődnének – a szerszám- és formagyártásban használatos – kemény anyagokkal.

#### Megmunkálható anyagok:

nagy hőállóságú anyagok, keményfém, 54 HRC feletti keménységű acélanyagok

#### Kivitel:

kerámia kötés, szilíciumkarbid zöld



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Szemcsefinomság				Megnevezés
			150	220	320	400	
EAN 4007220							

#### Négyszögletű

4	4	150	107157	107218	107270	107331	107393	12	SPS 4x4x150 CN ... CARBIDE
6	3	150	107164	107225	107287	107348	107409	12	SPS 6x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107171	107232	107294	107355	107416	12	SPS 6x6x150 CN ... CARBIDE
13	3	150	107188	107249	107300	107362	107423	12	SPS 13x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107195	107256	107317	107379	107430	12	SPS 13x6x150 CN ... CARBIDE
25	13	150	107201	107263	107324	107386	107447	6	SPS 25x13x150 CN ... CARBIDE

### Szerszámtartó csiszoló és polírozó kövekhez

#### SPSH 6x6/6x13:

A dupla tartó helyet biztosít két különböző keresztmetszet rögzítéséhez.

#### SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3:

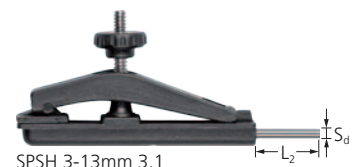
Négy különböző keresztmetszet befogására alkalmas.

#### SPSH 3-13mm 3,1:

A szerszámtartó a reszelő méretéhez állítható.



SPSH 6x6/6x13  
SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3



SPSH 3-13mm 3,1

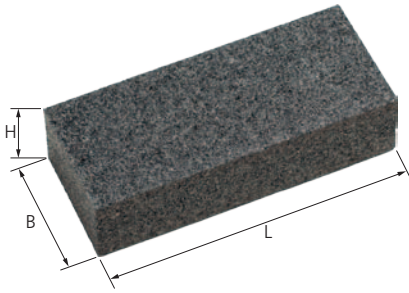
Megfelelő keresztmetszetek	EAN 4007220	Megnevezés
----------------------------	-------------	------------

#### Kézi csiszolás

6 x 6 mm, 13 x 6 mm	107553	1	SPSH 6x6/6x13
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	107560	1	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3

#### Kézi élzörészelő csap méret: $\varnothing 3,17 \times 20$ mm [ $S_d \times L_2$ ]

valamennyi csiszoló- és polírozókő	107577	1	SPSH 3-13mm 3,1
------------------------------------	--------	---	-----------------



### Szabályozó kövek

#### Szabályozó kő SE 1203050 CU 30 R 5 V

A szabályozó kövek durva szemcsézettel készülnek (K 30) és durva szabályozási munkákhoz használatosak.

A gumiborítású hátfelület a munkapadon való jó tapadást biztosítja, egyben védi a felületet a sérülésektől.

#### Szabályozó kő SE 1203050 CU 30/60 R 5 V


Szabályozó kő két különböző szemcsézettel:

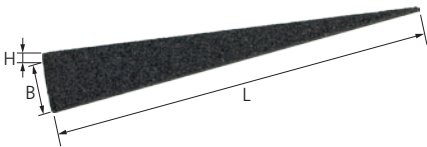
- felső rész (durva szemcse): nagyméretű, durva szemcsézettű csapok profilírozásához és lehúzásához

- alsó rész (finom szemcse): finom szemcsézettű, kis méretű csiszolócsapok profilírozásához és lehúzásához

#### Szabályozó kő SE 702212 CU 46 M 5 V

Finomabb szemcsézettű, kisebb méretű szabályozó kő kis csiszolócsapok profilírozásához és lehúzásához ajánlott.

L x H x B [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
120 x 30 x 50	103500	5	SE 1203050 CU 30 R 5 V
	505687	5	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V
70 x 22 x 12	114445	5	SE 702212 CU 46 M 5 V




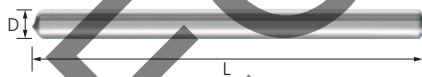
### Csiszolószegmensek

Az ék alakú csiszolószegmensek kiválóan alkalmazhatók öntödei homokformák és homokmagok megmunkálásához. A csiszolószegmensekkel alakhatók átmeneti homokmintákon egyszerűen utánmunkálhatók.

Az ék alakú kialakításnak köszönhetően szűk nyílások és nagy felületek is gond nélkül megmunkálhatók.



L x H x B [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
235 x 42 x 4	800034	10	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246 x 32 x 5	800041	10	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B




### Lehúzógyémánt

Könnyen kezelhető és tartós lehúzószerszám gyémántszemcse csúccsal, csiszolócsapok és Poliflex-csiszolótestek igazításához (lásd a Katalógus 4-es fejezetében).

A lehúzó gyémánttal eltompult csiszolószemcsék és csiszolócsapok fémmaradványai eltávolíthatók és a csiszolótest geometriai alakja helyreállítható.

#### Alkalmazási javaslat:

- Védjük a lehúzó gyémántot ütéstől és ütés jellegű terheléstől.
- Tartószerszámba mélyen és szorosan fogjuk be.
- 5–15 fokos dőlésszöggel kissé a köszőrúkorong vagy a kerék középpontja alá pozícionálni.

L x D [mm]	EAN 4007220	Karátérték [ct]		Megnevezés
81 x 6	103494	0,20	1	400 B

Amennyiben katalógusprogramunkban nem talál megmunkálási feladatának megfelelő megoldást, készséggel készítünk hatékony csapos csiszolótesteket teljesítményerős PFERD minőségben. Figyelembe vesszük az Ön által megadott specifikációkat és kívánásokat, rajzokat, a megadott kötések, keménységeket, szemcseméretet, szemcsefajta, formát, méreteket, szárok méretét és csomagolást.

Vegye fel a kapcsolatot értékesítési tanácsadóinkkal! Örömmel tájékoztatjuk Önt.



### 1. Folyamatelemzés és szerszámtervezés

Vegye fel a kapcsolatot velünk, egyeztessen egy találkozót a tapasztalt műszaki és értékesítési tanácsadóinkkal. **Az egész világra kiterjedő értékesítési címeiket a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) honlapon találhat.**

Munkatársunk megvizsgálja a helyszínen a megmunkálási feladatot és megtervezi az Ön számára megfelelő és gazdaságos szerszámot. Ezután küldjük meg ajánlatunkat.

### 2. A szerszám gyártása

A következő lépésben az elkészített műszaki rajz alapján munkatársaink egyedi gyártásban elkészítik a szerszámot.

Minden csapos csiszolót **nagyteljesítményű PFERD-minőségben** szállítunk. Minden egyedi gyártású csapos csiszoló a nyersanyag vizsgálatától kezdve a gyártási folyamat ellenőrzésén át a végső optikai ellenőrzésig mindig a legmagasabb minőségben készül.

A PFERD szerszámok ISO 9001 tanúsítvánnyal rendelkeznek.

### 3. A szerszám használata

A rugalmas gyártás és a globális logisztika biztosítja, hogy az új szerszám határidőre rendelkezésre álljon.

Kívánságra kereskedelmi és műszaki tanácsadóink személyesen állnak rendelkezésére.

**Engedje, hogy a PFERD szerszámok minősége, teljesítménye, költséghatékonyasága meggyőzze Önt.**

3



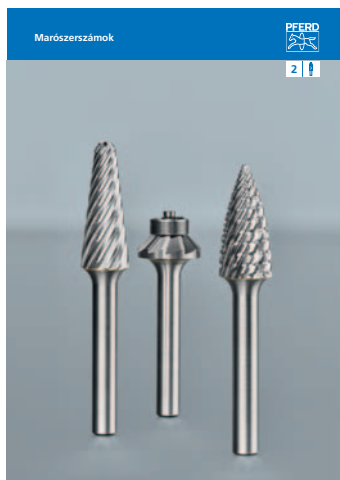
### Példák a megrendelők kívánására készült PFERD szerszámokra





## 1-es katalógus

Reszelők



## 2-es katalógus

Marószerszámok



## 3-as katalógus

Csapos csiszolótestek



## 4-es katalógus

Finomcsiszoló és polírozó szerszámok



## 5-ös katalógus

Gyémánt és CBN szerszámok



## 6-os katalógus

Vágókorongok, legyezőlapos és tisztítókorongok



## 7-es katalógus

Vágókorongok telepített gépekhez



## 8-as katalógus

Műszaki kefék



## 9-es katalógus

Szerszámhajtások