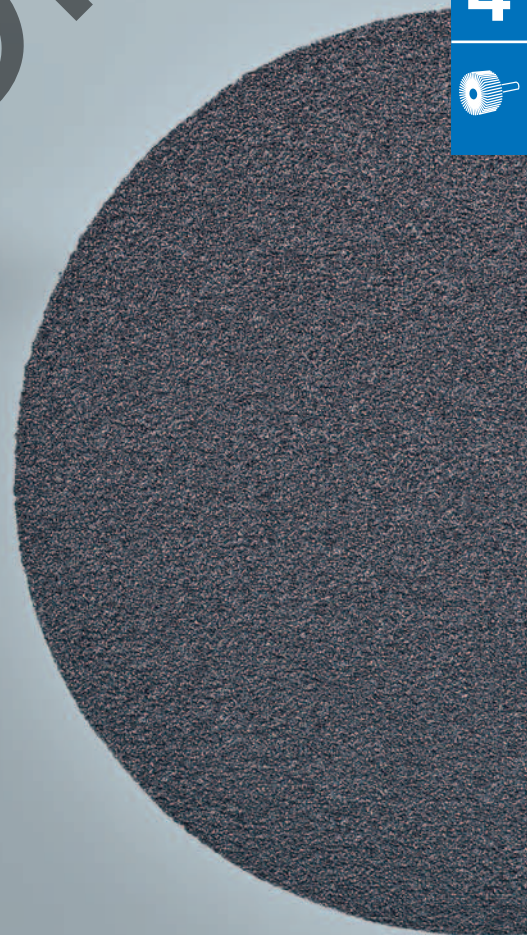


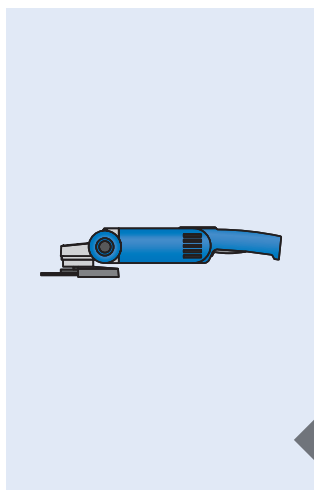
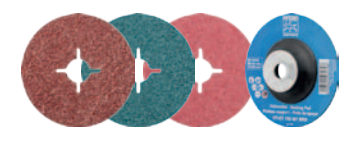
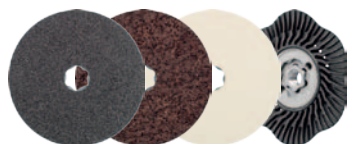


Finomcsiszoló és polírozó szerszámok

Tartalomjegyzék

Általános információk	4
Az optimális szerszám gyors kiválasztása	6
Felületi érdesség – befolyásoló tényezők és referencia értékek	8
Hordozóra épített csiszolószerszámok	9
Vliesszerszámok	97

Finomcsiszoló és polírozó szerszámok



COMBICLICK

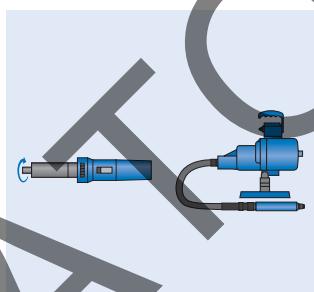
■ Fibercsiszolók	12
■ Vlieskorongok	16
■ Filckorongok	18
■ Támtányérok	19
■ Készletek	19

Fibercsiszolók

■ Fibercsiszolók	20
■ Támtányérok	24

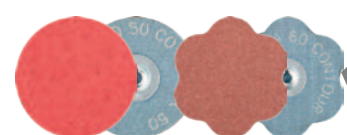
Tépőzáras korongok

■ Tépzárás korongok és felfogók	25
---------------------------------	----



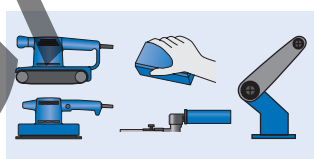
Öntapadós csiszoló korongok

■ Öntapadós csiszolókorongok és tartók	27
--	----



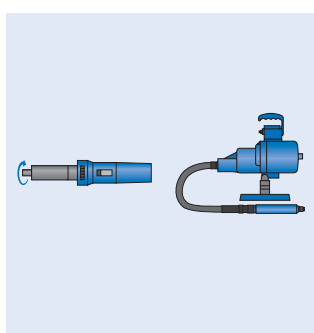
COMBIDISC csiszolószerszámok

■ COMBIDISC csiszolószerszámok CD, CDR	28
--	----



Flexibilis csiszolóanyagok

■ Végtelenített szalagok rövid kivitel	48
■ Végtelenített szalagok hosszú kivitel	52
■ Lapárak	55
■ Kézi csiszoló hasábok	57
■ Csiszolószalag tekercsek és tartók	58
■ Vlies szalagok	59
■ Tépzárás csiszolólapok	61



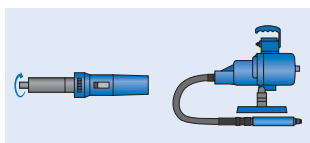
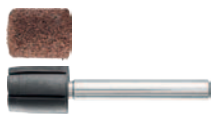
Csiszolópántok és tartók

■ Csiszolópántok KSB	64
■ Csiszolópántok GSB	65
■ Csiszolópánt tartók	68



POLIROLL, POLICO

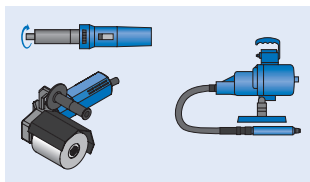
■ Csiszolórolnik és kúpos csiszolók	69
-------------------------------------	----



POLICAP

- Csiszolópántok és tartók

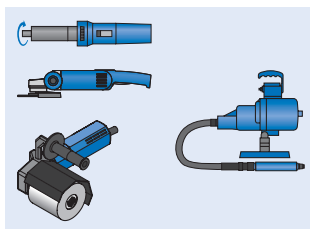
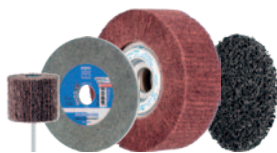
72



Lamellás csiszolószerszámok

- Csapos csiszolók
- Szaturnusz korongok
- Lamellás csiszolóhengerek
- POLIFLAP-szerszámok
- Rétegelt csiszolótárcsák
- POLISTAR

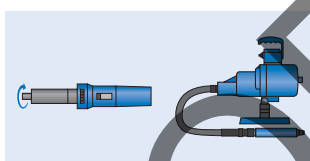
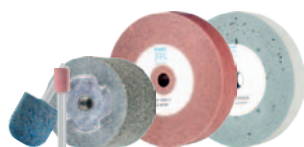
81
86
90
91
93
94



Vlies szerszámok

- POLINOX-csiszolókorongok
- POLINOX-csiszolócsapok
- POLINOX-csiszolócsillagok
- POLINOX-csiszolótárcsák
- POLINOX-csiszolóhengerek
- POLINOX-korongok
- POLINOX-pikkelyező szerszámok
- POLI VLIES-legyezőlapos csiszolótárcsák
- POLICLEAN-szerszámok

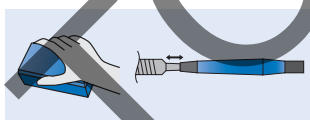
99, 111
108
110
115
116
118
120
121
123



Poliflex-szerszámok

- Kötőanyag PUR
- Felületsztrukturáló szerszámok
- Kötőanyag GR/GHR
- Kötőanyag LR/LHR
- Kötőanyag TX

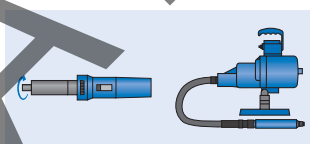
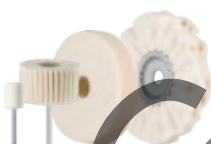
130
133
135
138
140



Kerámiaszálas reszelők

- Kerámiaszálas reszelők

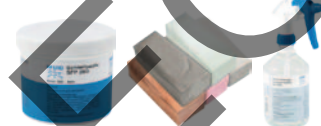
143



Polírozószerszámok

- Filccsapok
- Filckorongok
- Filclapok
- Rongykorongok

145
149
150
150



Csiszolóolajok és polírozópaszták

- Csiszoló- és polírozópaszták
- Csiszolóolajok
- Tisztító folyadékok

153
155
156

Szerszám készletek

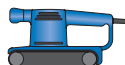
Szerszámkészletek meghajtással
a szerszámokhoz hozzárendelve találhatók meg.



Sarokcsiszolók



Excenter
csiszolók



Szalagcsiszolók



Szalagcsiszolók



Egyenes csiszolók



Telepített
szalagcsiszolók



Csiszolóhenger
hajtások



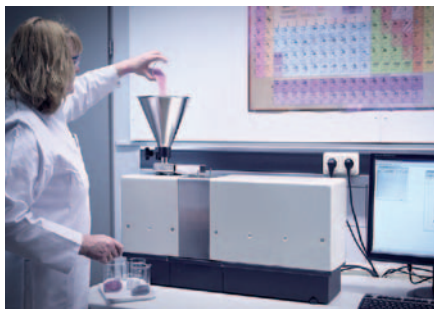
Reszelőgépek



Flexibilis tengelyű
hajtások



Kézi csiszolás



PFERD-minőség

A PFERD finomcsiszoló és polírozó szerszámok a legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően fejlesztett, gyártott és bevizsgált termékek.

Kutatás és fejlesztés, saját célgép gyártás, a biztonsági normák folyamatos fejlesztése, saját laboratórium, mindezek garantálják a legmagasabb PFERD minőséget.

A PFERD ISO 9001 minőségbiztosítással rendelkezik.



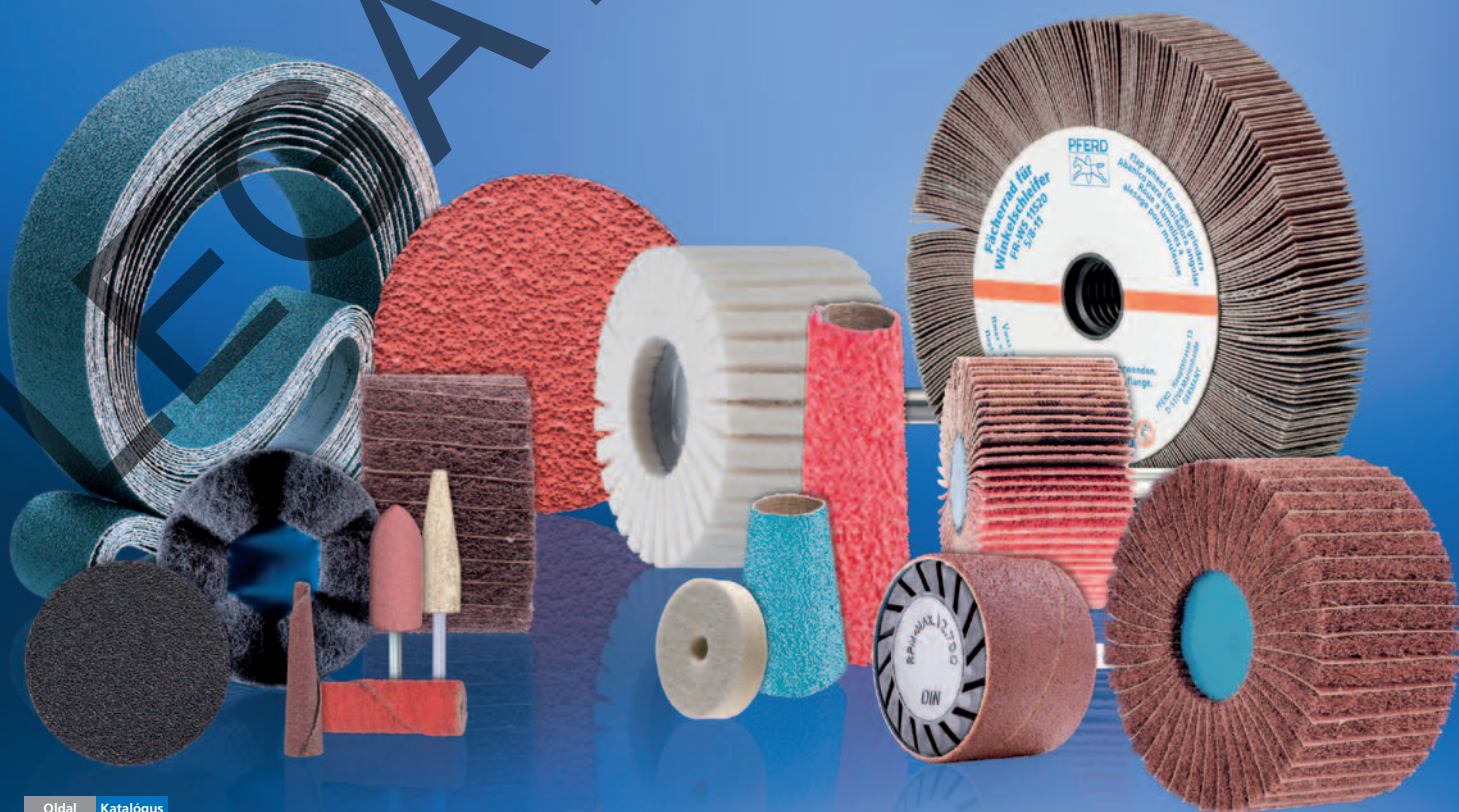
PFERD-tanácsadás

Csiszolási feladataik optimalizálásához, egyedi alkalmazástechnikai megoldásokhoz műszaki vevőszolgálatunk szakemberei készséggel állnak rendelkezésükre. Vegyék fel velük a kapcsolatot. Világszerte jelenlévő értékesítési címeink elérhetők a www.pferd.com oldalon.

Egyedi gyártások

Amennyiben a széleskörű katalógusprogram nem kínálna megoldást az Önök megmunkálási feladataihoz, megkeresésükre igényeiknek megfelelő egyedi gyártású PFERD-minőségű szerszámokat készítünk.

Figyelembe vesszük elvárásaikat, kívánságaikat, rajzokat, adatszolgáltatásukat, formaigényüket, szemcsekeverékek, szemcseminőségek, szemcseméreték, csapátmérők és hosszak vonatkozásában. Keressék értékesítési tanácsadóinkat. Kérjék ajánlatunkat!



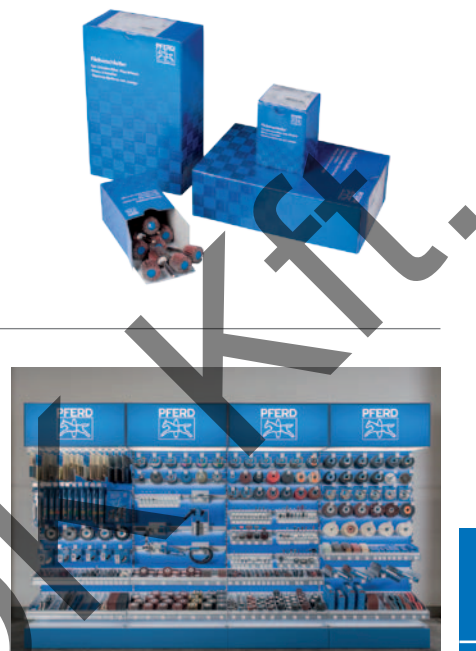
PFERD-csomagolás

A PFERD a csiszoló és polírozó szerszámokat a sérülésektől is védő erős ipari csomagolásban szállítja. A csomagolási egység (VE) megtalálható a terméktáblázatokban. További fontos információk, mint a termékkód, megnevezés, EAN-kód és műszaki tájékoztató találhatók a csomagolási címkén.

PFERD TOOL-CENTER

PFERD TOOL-CENTER-ben, a PFERD szerszámok értékesítésének helyszínén az optimális szerszám kiválasztásához szükséges összes fontos információ megtalálható. Az információs kártyák fontos tippeket tartalmaznak a szerszámokhoz és alkalmazásukhoz.

További kérdés esetén készséggel segítenek Önnek a PFERD-kereskedők vagy műszaki tanácsadók.



PFERD-PRAXIS kiadványok

A PFERD-PRAXIS és a Focus kiadványok sok értékes információt tartalmaznak az anyag tulajdonságairól, valamint a PFERD eszközök használatára vonatkozó tippekről és trükkökről.



PFERDVALUE – a PFERD hozzáadott értéke

A PFERD tesztlaboratórium és más független intézetek vizsgálati eredményei bizonyítják: a PFERD szerszámok mérhető többletértéket biztosítanak a felhasználó számára.

Fedezze fel a **PFERDERGONOMICS** és **PFERDEFFICIENCY** értékeit:

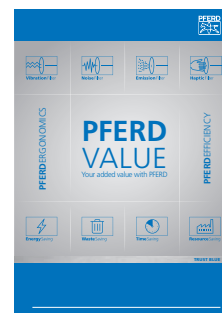
A PFERD a **PFERDERGONOMICS** program részeként ergonomiailag optimalizált szerszámokat és szerszámhajtásokat ajánl, amelyek hozzájárulnak a nagyobb biztonsághoz és munkakényelemhez és ezáltal az egészség-megőrzéséhez.



A **PFERDEFFICIENCY** program keretében a PFERD innovatív, nagy teljesítményű szerszámalkalmazásokat és szerszámhajtásokat kínál kiemelkedő gazdaságossági többletértékkel.



További információk ehhez a témához a „**PFERDVALUE** – a PFERD hozzáadott értéke” prospektusunkban található.



Minden szerszám és még több tudnivaló:
www.pferd.com

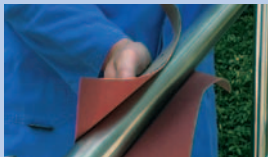
Finomcsiszoló és polírozó szerszámok

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

PFERD



Mégmunkálási feladat	Homlokcsiszolás szerszámok támtányérral		Szalagos csiszolás szerszámok szalagcsiszolókhöz	
	Oldal		Oldal	
A megmunkálás lépései				
Geometriák megváltoztatása 	 COMBIDISC- ■ csiszolólapok 31–38 ■ gyémánts. csiszoló. 37	 Tépőzáras korongok 25–26	 Végtelenített szalagok, rövid kivitel 48–51	
	 COMBIDISC- kis fiber csiszolók 35–36	 Fibercsiszolók 21–24	 Végtelenített szalagok, hosszú kivitel 52–54	
	 COMBIDISC- Mini-POLIFAN 30	 COMBICLICK- fibercsiszolók 13–15		
Fokozatonkénti finomcsiszolás, éresség csökkentése 	 COMBIDISC- ■ csiszolólapok 31–38 ■ vli eskorongok 39–41	 Tépőzáras korongok 25–26	 Végtelenített szalagok, rövid kivitel 48–51	
	 Poliflex-tárcsák 131	 PSA-korongok 27	 Végtelenített szalagok, hosszú kivitel 52–54	
	 COMBICLICK- vli eskorongok 16–17	 Tépőzáras csiszolólapok 61–62		
	 POLINOX-kompakt csiszolókorongok 102	 Fibercsiszolók 21–24		
	 POLINOX-korongok PNL/PNZ 115	 COMBICLICK- fibercsiszolók 13–15		
Finomcsiszolás legfinomabb csiszolás 	 Csiszolólajok 155	 Fibercsiszolók 21–24	 Csiszolólajok 155	
	 COMBIDISC- ■ csiszolólapok 31–38 ■ vli eskorongok 39–41	 PSA-korongok 27	 Végtelenített szalagok, rövid kivitel 48–51	
	 Poliflex-tárcsák 131	 COMBICLICK- fibercsiszolók 13–15	 Végtelenített szalagok, hosszú kivitel 52–54	
	 POLINOX-kompakt csiszolókorongok 102		 Vlies végtelenített szalagok, rövid kivitel 50	
Tisztítás 	 COMBIDISC- vli eskorongok 39–41	 POLIVLIES- tépőzáras korongok 122	 Vlies végtelenített szalagok, rövid kivitel 50	
	 COMBIDISC- POLICLEAN- korongok 38	 POLICLEAN-tárcsák 125		
	 COMBICLICK- vli eskorongok 16–17			
Térhatások létrehozása 	 COMBIDISC- vli eskorongok 39–41	 POLIVLIES- tépőzáras korongok 122	 Vlies végtelenített szalagok, rövid kivitel 50	
	 COMBIDISC- TX-korongok 42	 Pikkelyező szerszámok 120, 132		
	 POLIVLIES-legyezőlapos csiszolókorongok 121	 Poliflex-felület strukturáló szerszámok 133–134		
	 POLINOX-korongok PNL/PNZ 115	 COMBICLICK- vli eskorongok 16–17		
Polírozás 	 COMBIDISC- filckorongok 42	 Lamellás filckorongok 149	 Filc végtelenített szalagok, rövid kivitel 51	
	 COMBICLICK- filckorongok 18			

Csiszolás a szerszám palástfelületével csapos szerszámok, furatos szerszámok			Kézi csiszolás		
					
Oldal		Oldal	Oldal		Oldal
	Csiszolópántok 64–67		Rétegelt csiszolótárcsák 93		
	POLIROLL, POLICO 70–71				
	POLICAP 74–80				
	Csiszolópántok 64–67		Csiszolókerek sarkcsiszolóhoz 89		Poliflex-hasábok 132
	POLIROLL 70–71		Lamellás csiszolóhengerek 90		Kerámiaszálas reszelők 143
	POLICAP 74–80		POLISTAR 94–95		Lapáru vászon/papír 55–56
	Csapos csiszolók 83–85		Rétegelt csiszolótárcsák 93		Csiszolószalag tekercsek 58–59
	Szaturnusz korongok 87–88				
	POLIROLL, POLICO 70–71		Poliflex-finomcsiszoló korongok 131, 137, 142		Poliflex-hasábok 132
	Csiszolóolajok 155		POLINOX-kompakt csiszoló kerek 101, 106		Lapáru vászon/papír 55–56
	Poliflex-finomcsiszoló csapok 130, 135–136, 138–141				
	POLINOX-csiszolócsapok 108–109		POLINOX-csiszoló hengerek 116–117		Lapáru vászon/papír 55–56
	POLINOX-csiszolókorongok 111–113		POLICLEAN-korongok 124		POLINOX-csiszolóhasábok 57
	POLINOX-csiszolócsillagok 110		POLICLEAN-csapos csiszolók 125		Csiszolószalag tekercsek 58–59
	POLINOX-csiszolócsapok 108–109		POLIFLAP-csiszolókerék 91		POLINOX-csiszolópárnák 57
	POLINOX-csiszolókorongok 111–113		Poliflex-felület strukturáló szerszámok 133–134		Vlies-szalagok 59
	POLINOX-csiszoló hengerek 116–117		Lamellás csiszolóhengerek 90		Takarószalag 119
	POLINOX-korongok 118				
	Filccsapok 145–148		Lamellás filc csiszolócsapok 148		Gyémántszemcsés polírozópaszták 154
	Filckorongok és lencsék 149		Rongykorongok 150–151		Csiszolópaszták 153
					Polírozópaszta rudak 153

Finomcsiszoló és polírozó szerszámok

Felületi érdesség - befolyásoló tényezők és referencia értékek

A felületi érdességet befolyásoló tényezők:

Csiszolóanyag:

- Minél nagyobb a szemcse, annál durvább a csiszolt felület.
- Korund-, kerámia- és cirkonkorund szemcsékkel hasonló felületi érdesség érhető el.
- Szilíciumkarbid szemcsével kissé finomabb felületet lehet elérni.

A megmunkálandó anyag:

- Azonos szemcsefinomsággal történő megmunkálásnál puhább anyagon durvabb felületminőséget érünk el.
- Zsír vagy kenőanyag hozzáadásával kicsit finomabb felület érhető el.

Megmunkálási paraméterek:

- A vágási sebesség és az előtolás aránya a következők szerint befolyásolja a felület minőségét:
 - A vágási sebesség növelése kis mértékben javítja a felület minőségét.
 - Az előtolási sebesség csökkentésével valamivel finomabb felületi minőség érhető el.
- Az érintkezési felületre ható felületi nyomás csak nagyon kis befolyással bír a felületi érdességre.

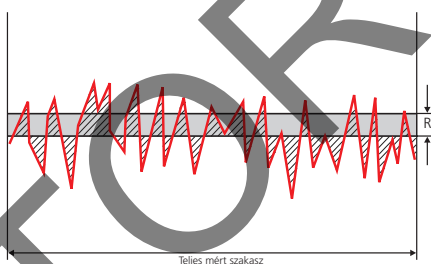
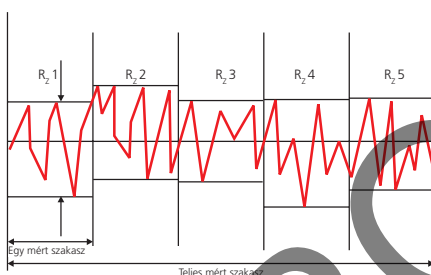
Az alábbi felületi érdességeket különböztetjük meg:

Az **R_{z1} felületi érdesség** egy mért mintavételi szakaszon belüli legmagasabb profilcsúcsok és a legnagyobb profilmélységek összege.

Az **R_z felületi érdesség** az egymást követő mért mintavételi szakaszokon belüli (R_{z1}) érdességek középértéke.

Az **R_{max} felületi érdesség** a legnagyobb mért érték a teljes mért mintavételi szakaszon.

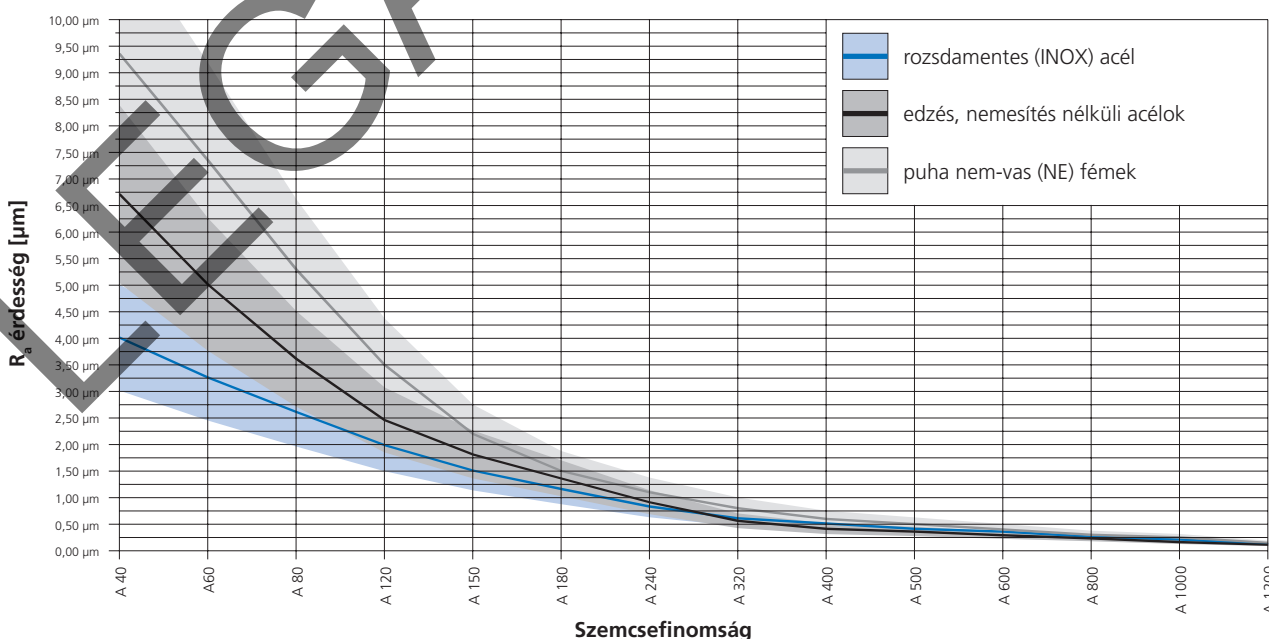
Az **R_a érdességi középérték** a számtani középértéke az összes mért profil valamennyi értékének.



Tájékoztató felületi érdesség értékek a különböző munkafolyamatok során

Munkafolyamat	Felületi érdesség
Durva csiszolás: szemcsefinomság 24-től 150-ig.	$R_a = 0,70-12 \mu m$
Finomcsiszolás: szemcsefinomság 180-tól 400-ig.	$R_a = 0,20-0,70 \mu m$
Finomító csiszolás: szemcsefinomság 500-tól 1.200-ig.	$R_a = 0,05-0,20 \mu m$
Polírozás:	
1. lépés:	$R_a = 0,10-0,20 \mu m$
2. lépés:	$R_a = 0,04-0,10 \mu m$
3. lépés:	$R_a < 0,01 \mu m$
Felület strukturálás: csiszolt felület	$R_a = 0,20-0,70 \mu m$
Szatinálás/selyemfényű felület mattítás: vlies szerszámokkal	$R_a = 0,10-0,70 \mu m$

Hordozóra épített szerszámokkal történt megmunkálás után különböző anyagok felületi érdessége



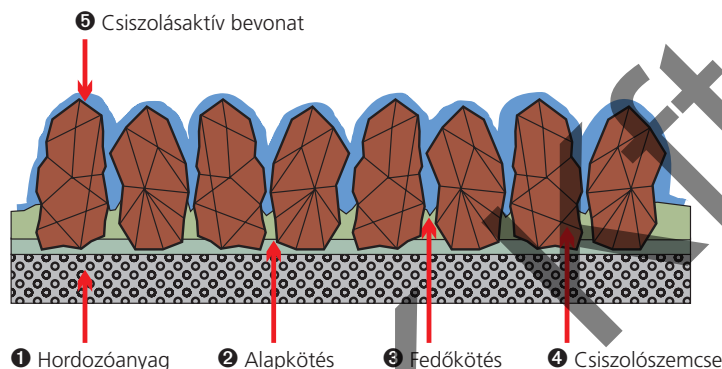
Csiszolóvászon felépítése

A PFERD a különböző munkadarab geometriák és anyagok megmunkálásához a hordozóra épített csiszolószerszámok széles választékát kínálja:

- COMBICLICK-fibertárcsa
- Fibertárcsa
- COMBIDISC-csiszoló lapok
- Csiszolópántok és -szalagok
- Csapos csiszolók és szaturnusz kerek
- Lapáru és csiszolószalag tekercsek
- POLIROLL csiszolóhengerek és POLICO-csiszolókúpok
- Tépőzáras csiszolólapok
- Tépőzáras csiszolókorongok (PSA)

További hordozóra épített csiszolószerszámok találhatóak a Katalógus 6-os fejezetében.

A hordozóra épített csiszolószerszámok használhatók száraz vagy nedves csiszolási munkafolyamatoknál.



1 Hordozóanyag

A hordozóanyagra kötőanyag és csiszolószemcse kerül elhelyezésre. A rendelkezésre álló hordozóanyagok között tulajdonságaik alapján megkülönböztetünk tépésálló, flexibilis és kopásálló hordozóanyagokat. A megfelelő hordozóanyag kiválasztásával a gyártandó szerszámot a felhasználói követelményekhez igazítjuk. A PFERD programot a hordozók alapján három csoportra osztottuk:

Papír:

A papír alapú hordozóra épített szerszámok fő felhasználási területei a ffeldolgozó ipar és kézműves/barkácsszektor (asztalos, festő, lakkozó stb.). A fémipari megmunkálásoknál ezek a papíralapú csiszolók kisebb jelentőséggel bírnak. A 70–100 g/m² felületsúlyú hordozóra többnyire a kézi csiszolás csiszolóanyagait építik. A nagyobb súlyú papírhordozókra a gépi csiszolás eszközei épülnek, amelyekből keskeny és széles csiszolószalagok is készülnek.

Vászon:

A vászonalapú csiszolók többnyire a fémmegmunkálásban kerülnek alkalmazásra.

Vulkánfibre:

Illeszkedve a megfelelő alkalmazásokhoz a vulkánfibert különböző vastagságokban fibertárcsák gyártásához használják. A vulkánfibre nagyon stabil, erős és kopásálló hordozó.

2 + 3 Kötés

A hordozóra épített csiszolószerszámok gyártásánál a szemcséknek a hordozóra történő rögzítéséhez különféle műgyanta kötőanyagokat alkalmazunk. Először a hordozót alapkötéssel (2) vonják be. Ezt követően a csiszolószemcséket egyenletesen felszórják és egy speciális eljárással eligazítják. A biztos szemcsékötést a fedőkötéssel (3) érjük el, amely védi a csiszolószemcsét a csiszolási folyamatban fellépő erőhatások és terhelések ellen.



Finomcsiszoló és polírozó szerszámok

Hordozóra épített csiszolószerszámok



4 Csiszolószemcse

A megfelelő csiszolószemcse kiválasztás jelentős befolyással bír a felületminőségre és gazdaságosságra.

A leggyakrabban használt szemcsék:

Korund A		Csiszolóanyagként sokféle korundtípust alkalmazunk. Felhasználjuk olvasztott vagy szinterezett formában. Keménységük és szívósságuk speciális gyártási eljárásokkal vagy adalékanyagok hozzáadásával befolyásolható. Hordozóra épített csiszolóanyagokhoz többnyire normálkorundot, „éles élű” szemcséket alkalmazunk.
Kerámia szemcse CO		A szinterkorundnál megkülönböztetünk szinter-bauxitkorundot és sol-gél-korundot. A vásznas csiszolóanyagokhoz többnyire sol-gél-korund kerül felhasználásra keramikus csiszolószemcséként. Ez a rendkívül korszerű csiszolóanyag a szívósságának és a jó önélező hatásának köszönhetően egyre növekvő jelentőséggel bír.
Cirkonkorund Z		A cirkonkorund szemcse az alumíniumoxid és a cirkoniumoxid ömledékes keveréke. Összehasonlítva a normálkorund szemcsével a cirkonkorund ugyan kisebb keménységű, de szívósabb anyagtulajdonságokkal bír. A cirkoniumoxid magas aránya a cirkonkorund szemcsében a cirkonkorund rendkívül hatékony önélező hatását idézi elő, amely hűvös csiszolásnál magas anyagleválasztási teljesítményt biztosít hosszú élettartam mellett a csiszolószerszámnak.
Szilíciumkarbid SiC		A szilíciumkarbid (SiC) szintetikus úton előállított csiszolószemcse, amely rendkívül éles éllel rendelkezik, kismértékben szívós, de nagyon kemény. Az SiC különösen alkalmas titán, alumínium, bronz, kő és műanyagok megmunkálására. Ideálisan alkalmas a repülőgépipar számára, ha például csak a SiC-t engedélyezték a hajtómű alkatrészeinek megmunkálásához.
Gyémántszemcse D		A gyémánt csiszolószemcse a legkeményebb csiszolóanyag. Kristályos elrendezésben szénatomokból áll. A csiszolószerszámokhoz a gyémántszemcsét általában nagyon magas hőmérsékleten és nagy nyomás alatt szintetikus úton állítják elő. A szintetikus gyártási eljárás paramétereinek változtatásával a gyémántszemcse tulajdonságai a csiszolószerszám alkalmazási igényeihez igazíthatók.
Kompaktszemcse CK		A kompakt szemcse esetében az egyes szemcséket granulátumként építik fel egy kötőrendszer használatával. Minden egyes granulátumszemcse egy szilárd egység, amelyben számos korund vagy szilíciumkarbid (SiC) szemcse egymással összekötve található. A csiszoláskor fellépő erők hatására az elkopott szemcsék ebből a kompozitból kiszakadnak és ezáltal új éles éleket szabadítanak fel. Ennek eredményeképpen az ilyen szemcsézettel készült szerszámok hosszú élettartam mellett állandó felületi minőséget biztosítanak a csiszolási folyamatban.
VICTOGRAIN 		A VICTOGRAIN termékek a világ leghatékonyabb csiszolóeszközei közé tartoznak. A PFERD háromszög alakú, precíziós csiszolószemcséje egyedülállóan nagy csiszolási teljesítményt nyújt. A VICTOGRAIN csiszolószemcsék nagyjából egyenlő oldalú háromszög alakú vágóélei optimális szögben érintik a munkadarabot. Így a csiszolószemcsék kisebb energiával is képesek a munkadarabra behatolni. A felhasználó így részesül a hatékony megmunkálási folyamatból, mint a gyors munkavégzés, a hosszú élettartam, a munkadarabra ható kisebb hőterhelés, és a szerszámhajtás alacsonyabb energiaigénye. A VICTOGRAIN csiszolószemcséket a háromszög egyik oldalára helyezve rögzítjük a hordozón. Ennek eredményeként különösen nagy szilárdságú kötés jön létre és ez a kötésmód a karcsú szemcsével rendkívül nagy forgácsteret biztosít, amely által a forgácsleválasztási folyamat még hatékonyabbá válik. A VICTOGRAIN háromszögek szerkezeti kialakítása speciálisan kialakított csiszolószemcsék létrehozását teszi lehetővé. A háromszögben lévő nagyon kicsi kristályok optimális kopási folyamatot biztosítanak: a nagyon éles vágóélek mindig rendelkezésre állnak, de csak a szükséges minimális mennyiségű csiszolószemcse/háromszög válik le. Ezeknek a funkcióknak a kombinációja a felhasználó számára egy hosszan tartó, állandó nagy teljesítményű, hűvös csiszolást és rendkívül hosszú élettartamot kínáló szerszámot, a munkadarabon egyenletes felületminőséget eredményező csiszolási folyamatot hoz létre.

Szemcsefinomságok

A szemcsefinomságok az ISO 6344 szabványban kerültek rögzítésre, melyet a FEPA szabványba is átvettek:

Durva	Közepes	Finom	Szuperfinom
P 12 – 16 – 20 – 24 – 36 – 40 – 50 – 60 – 80	P 100 – 120 – 150 – 180 – 220 – 240 – 280	P 320 – 360 – 400 – 500 – 600	P 800 – 1.000 – 1.200 – 1.500

5 Csiszolásaktív bevonat

A csiszolásaktív bevonat alkalmazása jelentősen növeli a leválasztási teljesítményt és csökkenti a munkadarab hőmérsékletét.

Ez különösen a rossz hővezető anyagoknál, mint a rozsdamentes (INOX) acél, jelent előnyt.

A csiszolásaktív réteggel ellátott PFERD szerszámok a megnevezésükben „COOL” utótaggal vannak jelölve.

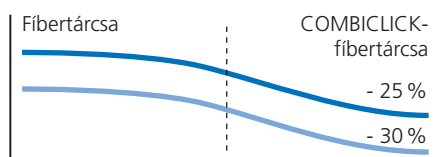
A PFERD szabadalmaztatott hűtő- és gyorsfelfogatási rendszere alkalmazható fibertárcsákhoz, vlies- és filcszerszámokhoz.

A COMBICLICK-rendszer egy speciálisan kialakított támtányérból és a fibertárcsa hátoldalán lévő stabil felfogóból áll. A COMBICLICK-fibertárcsákat támtányérral a kereskedelembe kapható sarokcsiszolókra lehet felfogni.

A hűtőbordák speciális geometriája biztosítja a kiváló légáramlást, ezáltal a csiszolóanyag és a munkadarab hőterhelése jelentősen csökken.

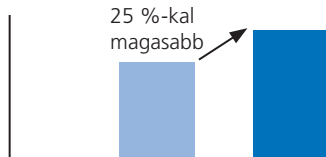
A gyors felfogatórendszer, az erős tartó, a megbízható rögzítés és az integrált hűtőhatás a hagyományos szerszámokkal szemben 30%-kal alacsonyabb munkadarab hőterhelést, 25%-kal nagyobb leválasztási teljesítményt, 30%-kal növelt élettartamot és jobb csiszolószemcse kihasználást kínál.

Alacsonyabb megmunkálási költségek és a munkadarab melegedésének csökkenése



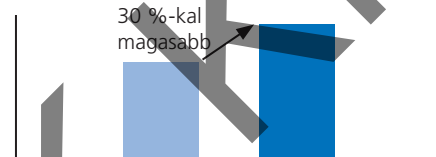
— Megmunkálási költségek
— Munkadarab hőterhelés

Magasabb forgácsolási teljesítmény



■ Fibertárcsa
■ COMBICLICK-fibertárcsa

Hosszabb élettartam



■ Fibertárcsa
■ COMBICLICK-fibertárcsa



Előnyök:

Rendszer



Nagyon egyszerű és kényelmes kezelés.

Felfogatás



A nagyon gyors és egyszerű szerszámcseré csökkenti a munkafolyamat költségeit.

Hűtőhatás



A munkadarab és a szerszám jó hűtése.

Rugalmas csiszolás



Puha és egyedülállóan rugalmas megmunkálás a homlokcsiszolás során.

COMBICLICK segítségével kis dőlésszögű megmunkálás lehetséges!



COMBICLICK-nél nincs a felfogatási síkból előreálló fém rögzítő elem, amely megkarcolhatja a munkadarabot. Ez egyúttal a csiszolószemcse teljes kihasználását is lehetővé teszi.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a COMBICLICK-szerszámokat, mint innovatív eszközöket, a vibráció-, zaj- és porterhelés csökkentése és a kényelmes munkavégzés biztosítása érdekében.

PFERDEFFICIENCY ajánlja a COMBICLICK-rendszert fáradtságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez, amelyekkel a legrovidebb idő alatt tökéletes eredmények érhetők el. A szabadalmaztatott gyorsfelfogatási rendszernek köszönhetően a szerszámcserék és a járulékos költségek csökkenthetők.



A SZÖVETSÉGI KÖZTÁRSASÁG NAGYDÍJA
A NEMZETKÖZI KÉZISZERSZÁM KIÁLLÍTÁSON BEMUTATOTT KIMAGASLO
INNOVÁCIÓS TELJESÍTMÉNYÉRT.



A széleskörű program az optimális COMBICLICK-fibertárcsák széles választékát kínálja, valamennyi megmunkálási feladatra a durva csiszolástól a finomcsiszolásig.

Előnyök:

- Az innovatív felfogató rendszer kényelmes kezelést és hűvös csiszolást biztosít.
- Nagy hatékonyság a hosszú élettartam és a nagyon nagy leválasztási teljesítmény miatt.
- Egységes csiszolati kép a kiváló minőségű csiszolászemcséknek köszönhetően.

Megmunkálási feladatok:

- egalizálás
- sorjátlanítás
- felületmegmunkálás
- élek megmunkálása
- hegesztési varratok megmunkálása
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslat:

- A COMBICLICK-fibertárcsák a COMBICLICK-támtányérral a kereskedelemben kapható sarokcsiszolókra felfoghatók.
- A feldolgozandó anyaghoz megfelelő csiszolóolaj használata a szerszám élettartamát és a csiszolási teljesítményt növeli. Részletes információk és rendelési adatok a csiszolóolajokhoz a 155. oldalon találhatók.
- Különösen rugalmas csiszolási viselkedéshez $\varnothing$ 125 mm fibertárcsát javasoljuk használni.

Megfelelő szerszámhajtások:

- sarokcsiszológ
- akkumulátoros sarokcsiszológ

Rendelési információ:

- A COMBICLICK-támtányérokat kérjük külön megrendelni. További információk és rendelési adatok a fejezet 19. oldalán találhatók.
- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

■ **Rendelési példa:**
EAN 4007220722275
CC-FS 125 A-COOL 60

■ **Rendelési példa magyarázata:**
CC-FS = COMBICLICK-fibertárcsa
125 = külső- $\varnothing$ D [mm]
A = szemcse
COOL = kötőanyag
60 = szemcsefinomság

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



Tartozék:

- COMBICLICK-támtányér

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Anyagcsoportok ▼			Csiszolóanyag ▶	Korund A	Cirkon Z	Kerámia CO	VICTO GRAIN COOL	Szilícium-karbid SiC	Korund A-COOL	Kerámia CO-COOL
Acél, acélöntvények	Edzés, nemesítés nélküli acélok	Szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, acélöntvények	●	○	●	●				
	Edzett, nemesített acélok	Szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvények	○	●	●	●				
Rozsdamentes (INOX) acél	Rozsdamentes és saválló acélok	Auszténites és ferrites rozsdamentes acélok		○		●			●	●
Nem-vas (NE) fémek	Puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	Puha alumínium ötvözetek	○						●	○
		Sárgaréz, vörösréz, horgany	●	○	○					
	Kemény nem-vas (NE) fémek	Kemény alumínium ötvözetek	●	○	○		○			
		Bronz, titán		○	○	●	●			●
	Nagy hőállóságú anyagok	Nikkel- és kobaltalapú ötvözetek		○	○	●	●			●
Öntöttvas	Szürkeöntvények, fehéröntvények	Lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	●	○	●					
Műanyagok, egyéb anyagok		Szálerősítéses műanyagok, hőre lágyuló műanyagok, fa, forgácslap, lakk	●					●		

● = kiválóan alkalmazható

○ = jól alkalmazható

Korund A kivitel

Univerzálisan alkalmazhatók a durvától a finomcsiszolásig az iparban és a barkácsszektorban egyaránt.

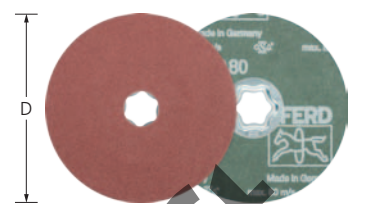
Csiszolóanyag:

korund A

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság						Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
100	-	836095	836101	836118	836125	836132	15.300	25	CC-FS 100 A ...
115	763179	763186	763193	763209	763216	763223	13.300	25	CC-FS 115 A ...
125	721988	721995	722008	722039	722060	722077	12.200	25	CC-FS 125 A ...

Z cirkonkorund kivitel

Durva csiszolási munkákhoz nagy anyagleválasztási teljesítménnyel, hosszú élettartammal.

Csiszolóanyag:

cirkonkorund Z

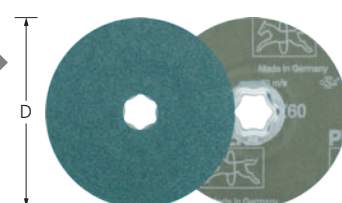
Alkalmazási javaslat:

- Teljesítményerős sarokcsiszolót nagy felületi nyomással kell használni.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság						Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
115	-	722572	722596	763230	722619	722633	13.300	25	CC-FS 115 Z ...
125	722640	722657	722664	722671	722688	722695	12.200	25	CC-FS 125 Z ...

CO kerámiaszemcsés kivitel

Agresszív csiszoláshoz kiváló leválasztási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

A kerámiaszemcse kiválóan alkalmas kemény anyagok és bevonatrétegek megmunkálására.

Csiszolóanyag:

kerámia szemcse CO

Alkalmazási javaslat:

- Teljesítményerős sarokcsiszolók használata.

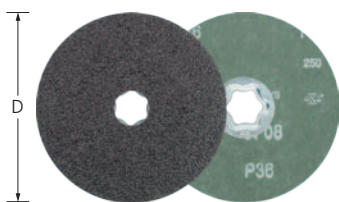
Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság						Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
115	763247	763254	763261	763278	763285	763292	13.300	25	CC-FS 115 CO ...
125	722084	722169	722183	722206	722237	722268	12.200	25	CC-FS 125 CO ...



SiC szilíciumkarbid kivitel

Univerzálisan alkalmazhatók alumínium, réz, bronz, titán munkadarabok és szálerősítéses műanyagok csiszolására.

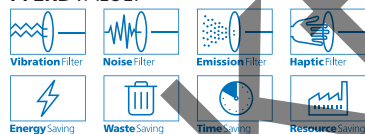
Különösen ajánlott titán ötvözetek megmunkálására.

A repülőgépipar számára javasolt termék különösen akkor, ha a hajtóműrészek megmunkálása csak SiC szemcsézetű szerszámokkal engedélyezett.

Csiszolóanyag:
szilíciumkarbid SiC

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság				Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
	36	60	80	120			
	EAN 4007220						
115	898888	898895	898901	898918	13.300	25	CC-FS 115 SiC ...
125	898925	898932	898949	898956	12.200	25	CC-FS 125 SiC ...



Korund A-COOL kivitel

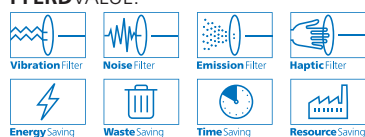
Univerzális csiszolási munkákhoz a finomcsiszolástól a legfinomabb felületkialakításig rossz hővezető, pl. rozsdamentes (INOX) anyagokon és alumíniumon.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai jelentősen megnövelik a szerszám anyagleválasztási teljesítményét, megakadályozzák a vászon eltömődését és elvezetik a csiszoláskor keletkező hőt.

Csiszolóanyag:
korund A-COOL

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság						Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
	50	60	80	120	150	180			
	EAN 4007220								
115	-	722176	722190	722213	722220	-	13.300	25	CC-FS 115 A-COOL ...
125	722251	722275	722299	722312	722329	722343	12.200	25	CC-FS 125 A-COOL ...



CO-COOL kerámiaszemcsés kivitel

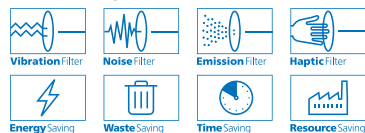
Agresszív csiszolás, nagy anyagleválasztási teljesítménnyel kemény, rossz hővezetőképességű anyagokon. Állandó nagy teljesítmény az önlező kerámiaszemcsének köszönhetően.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik a leválasztási teljesítményt, megakadályozzák az eltömődést és elősegítik a rossz hővezető anyagok megmunkálásakor keletkező hő elvezetését, hűvös csiszolást eredményeznek.

Csiszolóanyag:
kerámia szemcse CO-COOL

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság						Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
100	-	836149	836163	836187	836194	892442	15.300	25	CC-FS 100 CO-COOL ...
115	763308	763315	763322	763339	763346	763353	13.300	25	CC-FS 115 CO-COOL ...
125	722442	722473	722480	722497	722503	722510	12.200	25	CC-FS 125 CO-COOL ...
180	722534	722558	722565	722589	722602	-	8.500	25	CC-FS 180 CO-COOL ...

VICTOGRAIN-COOL kivitel

Nagyon agresszív csiszoláshoz, utólérhetetlen leválasztási teljesítménnyel az acél munkadarabokon, illetve kemény és rossz hővezető tulajdonságú anyagokon rendkívül hosszú élettartammal.

Felülmúlhatatlan, állandó magas teljesítmény a **VICTOGRAIN** csiszolószemcsével.

A csiszolásaktív adalékok a bevonatban jelentősen nagyobb leválasztási teljesítményt érnek el, megakadályozzák az eltömődést, és hűvös csiszolást eredményeznek.

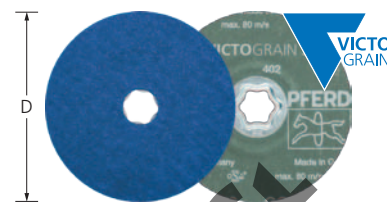
Csiszolóanyag:

VICTOGRAIN-COOL

Alkalmazási javaslat:

■ Teljesítményerős sarokcsiszolók használatára.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
100	109267	15.300	25	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 36
115	109250	13.300	25	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 36
125	109274	12.200	25	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 36
180	109281	8.500	25	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 36

Nagy teljesítményű szerszámok VICTOGRAIN-csiszolószemcsével

A **VICTOGRAIN**-termékek a világ leghatékonyabb csiszolóeszközei közé tartoznak.

A PFERD háromszög alakú, precíziós kialakítású csiszolószemcséje egyedülállóan magas csiszolási teljesítményt ér el.

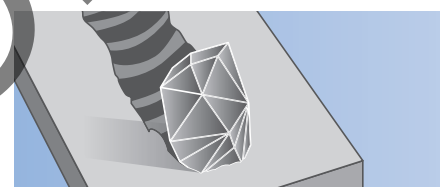
A **VICTOGRAIN** csiszolószemcsék vágóélei azonos alakúak és méretűek, a munkadarabot optimális szögben érintik. Így az egyes csiszolószemcséknek csak kis energiára van szükségük a munkadarabbal történő érintkezéshez. A felhasználó így egy hatékony megmunkálási folyamattal az alábbi előnyöket élvezheti:

- gyors munkavégzés,
- hosszú élettartamú szerszám,
- a munkadarabra kisebb hőterhelés hat, és
- a szerszámhajtás kevesebb energiát igényel.

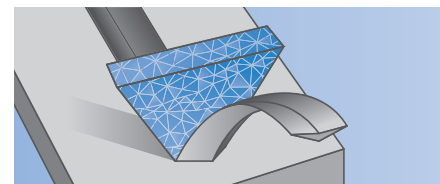
A **VICTOGRAIN** csiszolószemcséket a háromszög egyik oldalára helyezve rögzítjük a hordozón. Ennek eredményeként különösen nagy szilárdságú kötés jön létre és ez kötés mód a karcsú szemcsével rendkívül nagy forgácsteret biztosít, amely által a forgácsleválasztási folyamat még hatékonyabbá válik.

A **VICTOGRAIN** háromszögek szerkezeti kialakítása speciálisan kialakított csiszolószemcsék létrehozását teszi lehetővé. A háromszögben lévő nagyon kicsi kristályok optimális kopási folyamatot biztosítanak: a nagyon éles vágóélek mindig rendelkezésre állnak, de csak a szükséges minimális mennyiségű csiszolószemcsé / háromszög válik le.

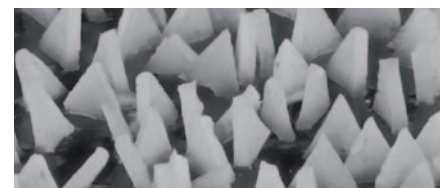
Ezeknek a funkcióknak a kombinációja a felhasználó számára egy hosszan tartó, folyamatosan nagy teljesítményű, hűvös csiszolást és rendkívül hosszú élettartamot kínáló szerszámot, a munkadarabon egyenletes felületminőséget mutató csiszolási folyamatot eredményez.



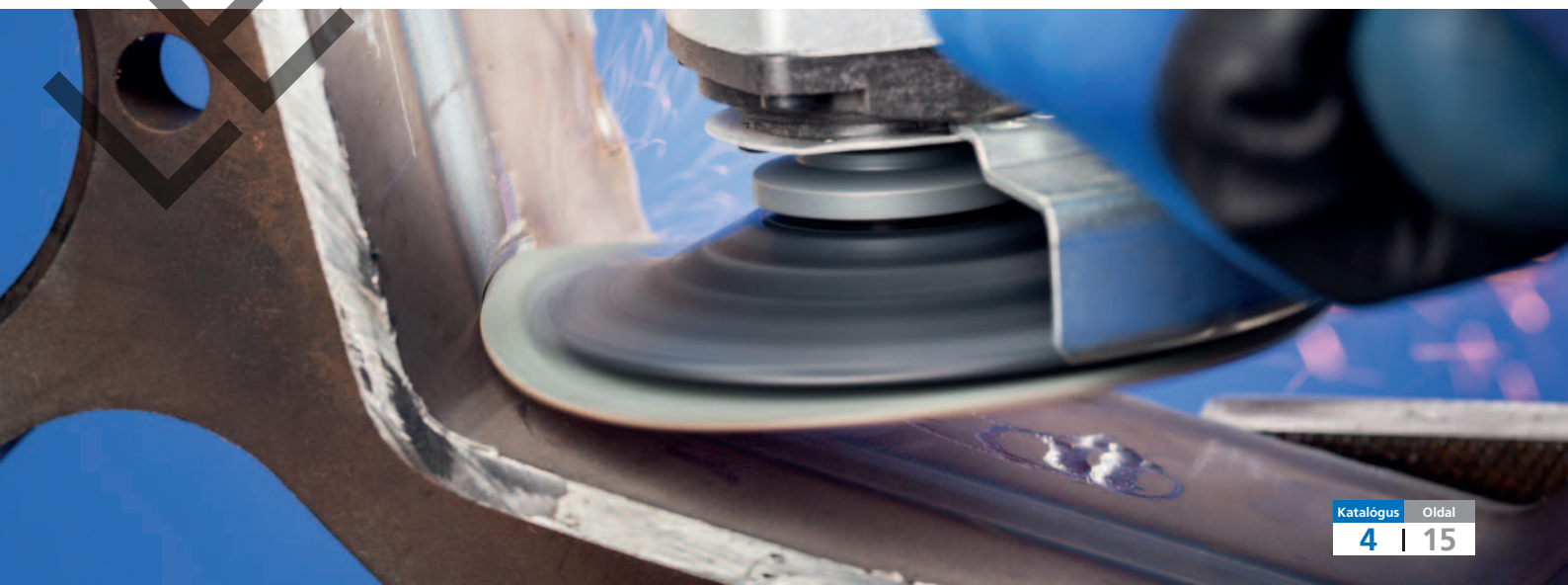
Hagyományos csiszolószemcsé



VICTOGRAIN-csiszolószemcsé



A **VICTOGRAIN**-csiszolószemcsé optimális beállítása/iránya



A COMBICLICK-vliesskorongok homlokfelületükkel történő munkavégzésre alkalmasak. VRW (puha), VRH (kemény) és a PNER kivitelben kaphatók.

Előnyök:

- Az innovatív gyors felfogató rendszer hűvös csiszolás mellett kényelmes kezelést biztosít.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyagon használható.

Megmunkálási feladatok:

- érdesítés
- sorjátlanítás
- felületmegmunkálás
- tisztítás
- hegesztési varratok megmunkálása
- felület strukturálás
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslat:

- A COMBICLICK-fibertárcsák a COMBICLICK-támtányérral fordulatszám szabályozós sarokcsiszolóra felfoghatók.

Megfelelő szerszámhajtások:

- sarokcsiszológ
- akkumulátoros sarokcsiszológ

Rendelési információ:

- A COMBICLICK támtányért kérjük külön megrendelni. Támtányérok részletes információk és rendelési adatok találhatóak a 19. oldalon.
- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Rendelési példa:

EAN 4007220935873
CC-VRH 115 A 180 M

Rendelési példa magyarázata:

CC-VRH = COMBICLICK-vliesskorong kemény
115 = külső- $\varnothing$ D [mm]
A = szemcse
180 M = szemcsefinomság

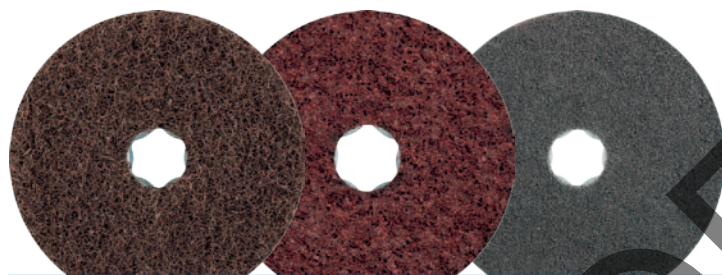
Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okokból nem szabad átlépni.

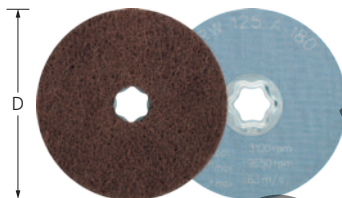


Tartozék:

- COMBICLICK-támtányér



Vlies korongok



CC-VRW - puha kivitel

Alkalmas közepes és nagy felületek, kontúrok finomcsiszolására, valamint fémek tisztítására és festékek eltávolítására. Alkalmazásukkal mattított és selyemfényű matt felületek érhetők el. Nagyon nyitott szerkezet.

Előnyök:

- Nedvesen és szárazon is alkalmazható.
- A szerszám nem tömődik el a vliess anyag nyitott és nagy rugalmasságú szerkezete miatt.

Csiszolóanyag:

korund A

Szállítható POLINOX szemcseméretek:

- 100 = közepes
- 180 = finom
- 280 = nagyon finom

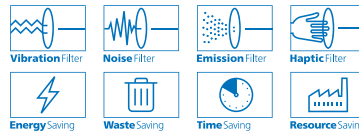
Alkalmazási javaslat:

- A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 15–20 m/s. Ideális kompromisszum az anyagleválasztási teljesítmény, a felületi minőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
	100	180	280				
	EAN 4007220						
100	948170	948163	948156	3.800	12.000	10	CC-VRW 100 A ...
115	935941	935934	935927	3.300	10.500	10	CC-VRW 115 A ...
125	935972	935965	935958	3.100	9.650	10	CC-VRW 125 A ...

Kemény kivitel CC-VRH

Valamennyi fém univerzálisan alkalmazható felületcsiszoláshoz, pl. csiszolási nyomok, oxidációs elváltozások eltávolításához és könnyű sorjatlantítási munkákhoz. Alkalmazásával mattított és selymfényű matt felületek érhetők el.

Előnyök:

- Alacsony kopás a nagy szakítószilárdság miatt.
- A szerszám nem tömődik el a vlies anyag nyitott szerkezete miatt.

Csiszolóanyag:

korund A

Szállítható POLIVLIES szemcseméretek:

- 100 G = durva (sárgásbarna)
- 180 M = közepes (vörösesbarna)
- 240 F = finom (kék)

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 15–20 m/s. Ideális kompromisszum az anyagleválasztási teljesítmény, a

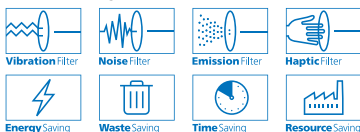
felületi minőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.

- A csiszolás során olaj vagy víz használata a felületminőség javulását, jobb hőelvezetést és a szerszám élettartamának növekedését eredményezi.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
	100 G	180 M	240 F				
	EAN 4007220						
100	948149	948132	948125	3.800	12.000	10	CC-VRH 100 A ...
115	935880	935873	935743	3.300	10.500	10	CC-VRH 115 A ...
125	935910	935903	935897	3.100	9.650	10	CC-VRH 125 A ...

CC-PNER kivitel

Homogén, nagyon finom felület előállításához, amely igény szerint megfelel a magas fényű polírozás előkészítésének. Különösen rozsdamentes (INOX) acél munkadarabok nagy felületeinek megmunkálásához ajánlott.

A különböző viestömörségek/keményiségek eltérő színekkel vannak jelölve:

W (puha) = szürke, MW (közepesen puha) = világoskék, MH (középkemény) = sötétkék, H (kemény) = piros

Előnyök:

- Nagy éltartósság, extrém kopásállóság.
- Optimális illeszkedés a kontúrokhoz, mivel tetszés szerint profilírozható.

Csiszolóanyag:

korund A

szilíciumkarbid SiC

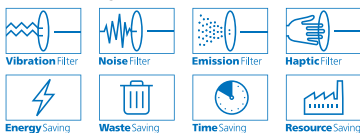
Alkalmazási javaslat:

- A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 15–35 m/s. Ideális kompromisszum az anyagleválasztási teljesítmény, a felületi minőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt kivittel kiegészíteni.
- További információk a PNER kivitelű vlies szerszámokról a 99–100. oldalon találhatók.

PFERDVALUE:



D [mm]	Csiszoló- anyag	Kivitel				Szemcse- finomság	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
		W (puha)	MW (közeppuha)	MH (középkemény)	H (kemény)					
		EAN 4007220								
100	SiC	948187	948194	948200	-	finom	5.700	9.550	5	CC-PNER ... 100 SiC F
	A	-	-	-	948217	finom	5.700	9.550	5	CC-PNER ... 100 A F
115	SiC	935989	936009	936016	-	finom	5.000	8.350	5	CC-PNER ... 115 SiC F
	A	-	-	-	936023	finom	5.000	8.350	5	CC-PNER ... 115 A F
125	SiC	935996	936030	936047	-	finom	4.500	7.650	5	CC-PNER ... 125 SiC F
	A	-	-	-	936054	finom	4.500	7.650	5	CC-PNER ... 125 A F

A COMBICLICK-filckorongok homlokfelületükkel közepes és nagy felületek megmunkálására alkalmasak. Különböző átmérőkben rendelkezhetők.

Előnyök:

- Az innovatív, gyors felfogató rendszer kényelmes kezelést biztosít gyors szerszámcserevel.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyagon használható.

Megmunkálási feladatok:

- polírozás

Alkalmazási javaslat:

- A COMBICLICK-fibertárcsák a COMBICLICK-támtányérral fordulatszám szabályozós sarokcsiszolóra felfoghatók.
- A filckorongok a legjobb megmunkálási teljesítményt 5–10 m/s kerületi sebességnél érik el. Ideális kompromisszum a polírozó teljesítmény, a munkadarab hőterhelése és szerszámkopás között.
- A polírpasztát cseréjénél új filckorong alkalmazása szükséges.

Megfelelő szerszámhajtások:

- sarokcsiszolók
- akkumulátoros sarokcsiszolók

Rendelési információ:

- A COMBICLICK-támtányért kérjük külön megrendelni. Támtányérok részletes információk és rendelési adatok találhatóak a 19. oldalon.
- A polírozópasztát kérjük külön megrendelni. A polírozópaszták részletes információk és rendelési adatok találhatóak a 153–155. oldalon.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okokból nem szabad átlépni.



Tartozék:

- COMBICLICK-támtányér
- csiszoló és polírozópaszták



Filckorongok CC-FR



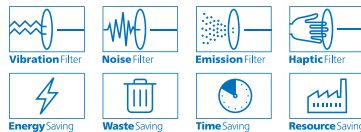
CC-FR kivitel

Polírozópaszták, csiszolópaszták vagy gyémánszemcsés polírozópaszták történő polírozásra közepes és nagy felületeken alkalmazhatók.

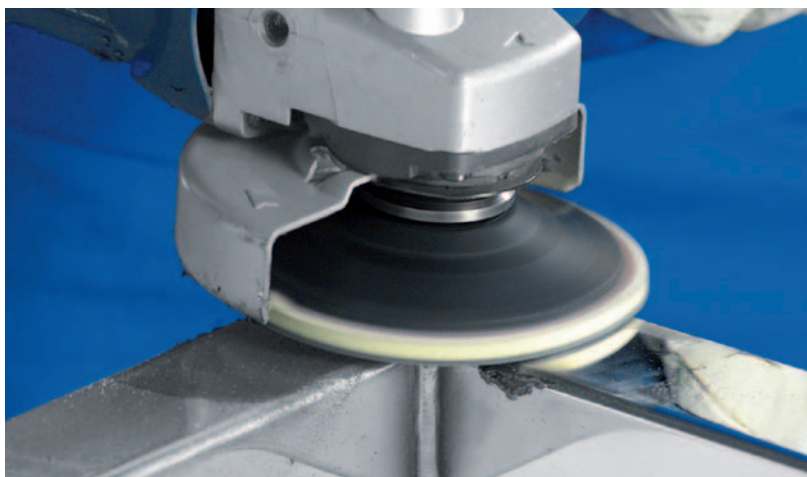
Előnyök:

- Kiemelkedő gazdaságosság a nagyon hosszú élettartam miatt.
- A nagy formastabilitás az egész élettartam alatt lehetővé teszi a pontszerű munkavégzést.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
100	948224	1.900	12.000	5	CC-FR 100
115	936061	1.650	10.500	5	CC-FR 115
125	936078	1.500	9.650	5	CC-FR 125



CC-GT, CC-H-GT kivitel

A COMBICLICK-támtányérral a fibertárcsák valamennyi, a kereskedelembe kapható sarokcsiszolóra felfoghatók.

A különböző keménységek színekódjai:

CC-GT (közepes) = fekete

CC-H-GT (kemény) = kék

Előnyök:

- Jelentősen csökkentett hőterhelés a hűtőbordák geometriája miatt.
- Kiemelkedő hatékonyság a minimális szerzőcsere időnek köszönhetően.

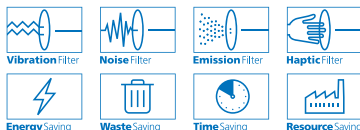
Alkalmazási javaslat:

- A rozsdamentes acél (INOX) anyagok megmunkálásához lehetőleg CC-H-GT támtányért használjunk. Ennek nagyon nagy a kerületi merevsége, így nagyobb felületi nyomás érhető el.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximális engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s.
- A 180 mm $\varnothing$ -ű támtányérokkal történő munkavégzés esetén ügyeljünk a megfelelő felületi nyomás megválasztására, elkerülve ezzel a támtányér átszakadását.

PFERDVALUE:



Megfelelő az alábbi CC- $\varnothing$ -höz [mm]	Menet	Keménység	Megfelelő az alábbi géptípusokhoz	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
100	M10	közép	sarokcsiszoló 100, M10-es felfogatás	836200	15.300	1	CC-GT 100 M10
115, 125	M14	közép	sarokcsiszoló 115 / 125, M14-es felfogatás	725764	13.300	1	CC-GT 115-125 M14
	5/8	közép	sarokcsiszoló 115 / 125, 5/8"-os felfogatás	725771	13.300	1	CC-GT 115-125 5/8
	M14	kemény	sarokcsiszoló 115 / 125, M14-es felfogatás	835869	13.300	1	CC-H-GT 115-125 M14
	5/8	kemény	sarokcsiszoló 115 / 125, 5/8"-os felfogatás	841419	13.300	1	CC-H-GT 115-125 5/8
180	M14	közép	sarokcsiszoló 180, M14-es felfogatás	725788	8.500	1	CC-GT 180 M14
	5/8	közép	sarokcsiszoló 180, 5/8"-os felfogatás	725795	8.500	1	CC-GT 180 5/8

Készlet

CC készlet

A durvától a tükörsima felületek előállításához alkalmas készletek. A $\varnothing$ 125 mm-es készletek különösen rugalmasak a szerszámkerület mentén.

A készlet tartalma:

- 3-3 db COMBICLICK-fibertárcsa:
 - CC-FS CO-COOL 36
 - CC-FS CO-COOL 120
 - CC-FS A-COOL 220
- 1-1 db COMBICLICK-vlieskorong:
 - CC-VRH A 240 F
 - CC-VRH A 180 M
 - CC-VRH A 100 G
 - CC-VRW A 280
 - CC-VRW A 180
 - CC-VRW A 100
 - CC-PNER W SiC F
- 1-1 db:
 - univerzális polírpaszt
 - COMBICLICK-filckorong CC-FR
 - COMBICLICK-támtányér CC-GT M14 vagy 5/8-11

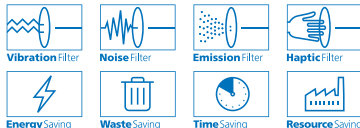
Előnyök:

- A kiterjedt rendszer megismerése és tesztelése.
- A leggyakoribb változatok összehangolt kínálata.

Csiszolóanyag:

korund A
kerámia szemcse CO-COOL
szilíciumkarbid SiC

PFERDVALUE:



D [mm]	Menet	EAN 4007220		Megnevezés
115	M14	955345	1	CC-SET 115 M14
	5/8-11	955406	1	CC-SET 115 5/8-11
125	M14	955369	1	CC-SET 125 M14
	5/8-11	955413	1	CC-SET 125 5/8-11



A program a fibertárcsák széles választékát kínálja a durva csiszolástól a finomcsiszolásig minden megmunkálási feladathoz. A PFERD fibertárcsák az ISO 16057 szabvány szerinti A1 formának és F kivitelnek megfelelően „Vulkánfibre csiszolók” megnevezés alatt gyártott termékek.

Előnyök:

- Nagy hatékonyság a hosszú élettartam és a nagyon nagy leválasztási teljesítmény miatt.
- Egységes csiszolati kép a kiváló minőségű csiszolószemcséknek köszönhetően.
- Optimális igazodás a munkadarab kontúrokhoz a nagy rugalmasság miatt.

Megmunkálási feladatok:

- egalizálás
- sorjátlanítás
- felületmegmunkálás
- élek megmunkálása
- hegesztési varratok megmunkálása
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslat:

- A fibertárcsák az ISO 15636 szabvány szerint támtányérral valamennyi, a kereskedelem-ben kapható sarokcsiszolóra felfoghatók.
- A feldolgozandó anyaghoz megfelelő csiszolóolaj használata a szerszám élettartamát és a csiszolási teljesítményt növeli. Részletes információk és rendelési adatok a csiszoló-olajokhoz a 155. oldalon találhatók.

Megfelelő szerszámhajtások:

- sarokcsiszolók
- akkumulátoros sarokcsiszolók

Rendelési információ:

- A támtányérokat kérjük külön megrendelni. További információk és rendelési adatok a fejezet 24. oldalán találhatók.
- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Rendelési példa:

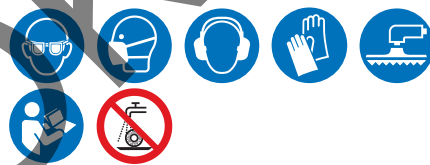
EAN 4007220**696354**
FS 115-22 A-COOL **60**

Rendelési példa magyarázata:

FS = fibertárcsa
115 = külső- $\varnothing$ D [mm]
22 = furat- $\varnothing$ H [mm]
A = szemcse
COOL = kötési mód
60 = szemsefinomság

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



Tartozék:

- támtányér

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Anyagcsoportok ▼			Csiszolóanyag ▶	Korund A	Cirkon Z	Kerámia CO	VICTOGRAN COOL VICTO GRAN	Korund A-COOL	Cirkon Z-COOL	Kerámia CO-COOL
Acél, acélönt- vények	Edzés, nemesítés nélküli acélok	Szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, acélöntvények	●	○	●	●				
	Edzett, nemesített acélok	Szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvények	○	●	●	●				
Rozsda- mentes (INOX) acél	Rozsdamentes és saválló acélok	Auszténites és ferrites rozsdamen- tes acélok		○		●	●	●	●	●
Nem- vas (NE) fémek	Puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	Puha alumínium ötvözetek	○				●	○	○	
		Sárgaréz, vörösréz, horgany	●	○	○					
	Kemény nem-vas (NE) fémek	Kemény alumínium ötvözetek	●	○	○					
		Bronz, titán		○	○	●			●	●
	Nagy hőállóságú anyagok	Nikkel- és kobaltalapú ötvözetek		○	○	●			●	●
Öntöttvas	Szürkeöntvények, fehéröntvények	Lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	●	○	●					
Műanyagok, egyéb anyagok		Szálerősítéssel műanyagok, hőre lágyu- ló műanyagok, fa, forgácslap, lakk	●							

● = kiválóan alkalmazható

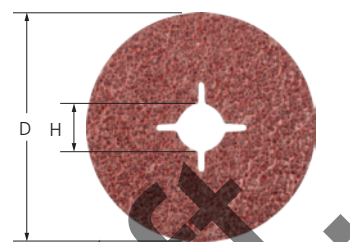
○ = jól alkalmazható

Korund A kivitel

Univerzálisan alkalmazhatók a durvától a finomcsiszolásig az iparban és a barkácsszektorban egyaránt.

Csiszolóanyag:
korund A

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



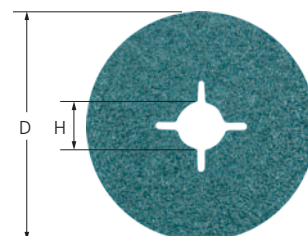
D [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság								Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
		16	24	36	50	60	80	100	120			
		EAN 4007220										
100	16	344477	228012	227442	301630	228319	228326	228043	306444	15.300	25	FS 100-16 A ...
115	22	164914	164952	165003	500910	165058	165102	165157	500934	13.300	25	FS 115-22 A ...
125	22	164921	164969	165010	696286	165065	165119	165164	500941	12.200	25	FS 125-22 A ...
150	22	-	-	165027	-	165072	165126	-	-	10.200	25	FS 150-22 A ...
180	22	164945	164983	165034	696323	165089	165133	165188	165201	8.500	25	FS 180-22 A ...

Z cirkonkorund kivitel

Nagy anyagleválasztási teljesítménnyel és hosszú élettartammal rendelkező szerszám, durva csiszolási munkákhoz.

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



Alkalmazási javaslat:

■ Teljesítményerős sarokcsiszolót nagy felületi nyomással kell használni.

D [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság							Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
		24	36	50	60	80	100	120			
		EAN 4007220									
100	16	832943	832950	832967	750636	832974	750643	832981	15.300	25	FS 100-16 Z ...
115	22	216569	216576	216583	216590	216606	696606	696613	13.300	25	FS 115-22 Z ...
125	22	216613	216620	216637	216644	216651	696620	696637	12.200	25	FS 125-22 Z ...
180	22	216668	216675	216682	216699	216705	696644	696651	8.500	25	FS 180-22 Z ...

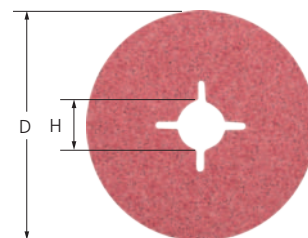
CO kerámiaszemcsés kivitel

Aggresszív csiszoláshoz a legmagasabb leválasztási teljesítménnyel és nagyon hosszú élettartammal. Állandó nagy teljesítmény az önélező kerámiaszemcsének köszönhetően.

A kerámiaszemcsét kifejezetten kemény anyagok és rétegek megmunkálására tervezték.

Csiszolóanyag:
kerámia szemcsé CO

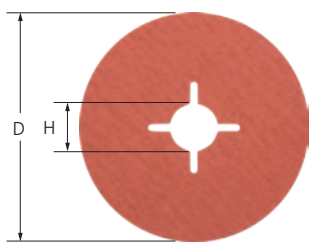
Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



Alkalmazási javaslat:

■ Teljesítményerős sarokcsiszolókat használni.

D [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság						Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
		24	36	50	60	80	120			
		EAN 4007220								
115	22	617434	617441	696781	617458	617465	696804	13.300	25	FS 115-22 CO ...
125	22	617472	617489	696811	617496	617502	696835	12.200	25	FS 125-22 CO ...
180	22	617519	617526	696842	617533	617540	696866	8.500	25	FS 180-22 CO ...



Korund A-COOL kivitel

Univerzálisan alkalmazható a finom és finiselő csiszoláshoz rossz hővezető anyagokon pl. rozsdamentes (INOX) acélokon.

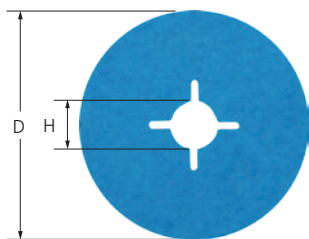
A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai jelentősen megnövelik a szerszám anyagleválasztási teljesítményét, megakadályozzák a tárcsa eltömődését és hűvös csiszolást eredményeznek.

Csiszolóanyag:
korund A-COOL

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság								Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
		50	60	80	100	120	150	180	220			
		EAN 4007220										
115	22	696347	696354	696361	696378	696385	696392	696408	696415	13.300	25	FS 115-22 A-COOL ...
125	22	696422	696439	696446	696453	696460	696477	696484	696491	12.200	25	FS 125-22 A-COOL ...
180	22	696507	696514	696521	696538	696552	696583	696569	696590	8.500	25	FS 180-22 A-COOL ...



Z-COOL cirkonkorund kivitel

Nagy anyagleválasztási igényű durva csiszolási munkákhoz hatékony, hűvös csiszolószerszámként használható.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai jelentősen megnövelik a szerszám anyagleválasztási teljesítményét, megakadályozzák a tárcsa eltömődését és hűvös csiszolást eredményeznek.

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z-COOL

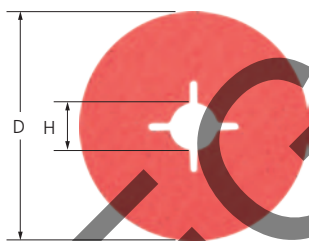
Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Alkalmazási javaslat:

■ Teljesítményerős sarokcsiszolót nagy felületi nyomással kell használni.

D [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság				Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
		36	50	60	80			
		EAN 4007220						
115	22	696668	696675	696682	696699	13.300	25	FS 115-22 Z-COOL ...
125	22	696705	696712	696729	696736	12.200	25	FS 125-22 Z-COOL ...



CO-COOL kerámiaszemcsés kivitel

Agresszív csiszoláshoz a legmagasabb leválasztási teljesítménnyel a kemény, rossz hővezető anyagokon. Állandó nagy teljesítmény az önélező kerámiaszemcsének köszönhetően.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai jelentősen megnövelik a szerszám anyagleválasztási teljesítményét, megakadályozzák a tárcsa eltömődését és hűvös csiszolást eredményeznek.

Csiszolóanyag:
kerámia szemcse CO-COOL

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság							Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
		24	36	50	60	80	100	120			
		EAN 4007220									
100	16	899625	832998	833001	833018	833025	-	908129	15.300	25	FS 100-16 CO-COOL ...
115	22	696880	696897	696903	696910	696927	696934	696941	13.300	25	FS 115-22 CO-COOL ...
125	22	696958	696965	696972	696989	696996	697009	697016	12.200	25	FS 125-22 CO-COOL ...
180	22	697023	697030	697047	697054	697061	697078	697085	8.500	25	FS 180-22 CO-COOL ...

VICTOGRAIN-COOL kivitel

Nagyon agresszív csiszoláshoz, utolérhetetlen leválasztási teljesítménnyel az acél munkadarabokon, illetve kemény és rossz hővezető tulajdonságú anyagokon rendkívül hosszú élettartammal.

Felülmúlhatatlan, állandó magas teljesítmény a **VICTOGRAIN** csiszolószemcsével.

A csiszolásiaktív adalékok a bevonatban jelentősen nagyobb leválasztási teljesítményt érnek el, megakadályozzák az eltömődést, és hűvös csiszolást eredményeznek.

Csiszolóanyag:

VICTOGRAIN-COOL

D [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
100	16	108796	15.300	25	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 36
115	22	108789	13.300	25	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 36
125	22	108802	12.200	25	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 36
180	22	108819	8.500	25	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 36

Nagy teljesítményű szerszámok VICTOGRAIN-csiszolószemcsével

A **VICTOGRAIN**-termékek a világ leghatékonyabb csiszolóeszközei közé tartoznak. A PFERD háromszög alakú, precíziós kialakítású csiszolószemcséje egyedülállóan magas csiszolási teljesítményt ér el.

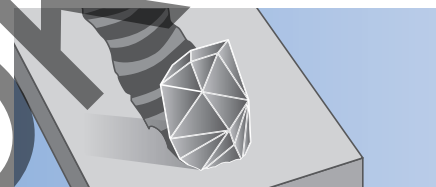
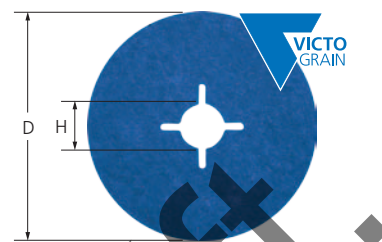
A **VICTOGRAIN** csiszolószemcsék vágóélei azonos alakúak és méretűek, a munkadarabot optimális szögben érintik. Így az egyes csiszolószemcséknek csak kis energiára van szükségük a munkadarabbal történő érintkezéshez. A felhasználó így egy hatékony megmunkálási folyamattal az alábbi előnyöket élvezheti:

- gyors munkavégzés,
- hosszú élettartamú szerszám,
- a munkadarabra kisebb hőterhelés hat, és
- a szerszámhajtás kevesebb energiát igényel.

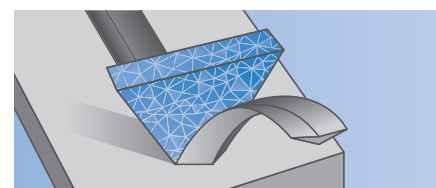
A **VICTOGRAIN** csiszolószemcséket a háromszög egyik oldalára helyezve rögzítjük a hordozón. Ennek eredményeként különösen nagy szilárdságú kötés jön létre és ez kötés mód a karcsú szemcsével rendkívül nagy forgácsteret biztosít, amely által a forgácsleválasztási folyamat még hatékonyabbá válik.

A **VICTOGRAIN** háromszögek szerkezeti kialakítása speciálisan kialakított csiszolószemcsék létrehozását teszi lehetővé. A háromszögben lévő nagyon kicsi kristályok optimális kopási folyamatot biztosítanak: a nagyon éles vágóélek mindig rendelkezésre állnak, de csak a szükséges minimális mennyiségű csiszolószemcsé / háromszög válik le.

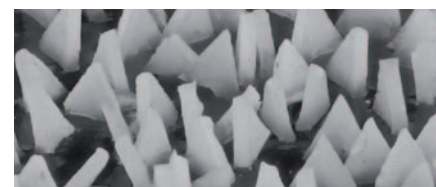
Ezeknek a funkcióknak a kombinációja a felhasználó számára egy hosszan tartó, folyamatosan nagy teljesítményű, hűvös csiszolást és rendkívül hosszú élettartamot kínáló szerszámot, a munkadarabon egyenletes felületminőséget mutató csiszolási folyamatot eredményez.



Hagyományos csiszolószemcsé



VICTOGRAIN-csiszolószemcsé



A **VICTOGRAIN**-csiszolószemcsé optimális beállítása/iránya





GT



H-GT



HT-GT

GT, H-GT, HT-GT kivitel

A kínálatunkban szereplő három különféle kivitelű támtányérral a fibertárcsák valamennyi, a kereskedelmi forgalomban kapható sarokcsiszolóra felfoghatók.

GT:

A nagy rugalmasságú támtányérok az alakos munkadarabokon optimális kontúrkövetést tesznek lehetővé. A támtányérok megfelelnek az ISO15636 előírásainak.

H-GT:

Nagy kopásállóságú, hosszú élettartamú, üvegszál erősítéses műanyag támtányér. A sugárirányú hűtőbordákkal rendkívül hűvös csiszolás, a stabil, merev kialakításnak köszönhetően a fibertárcsákkal meggyőzően nagy anyagleválasztás érhető el.

HT-GT:

Rugalmas és rendkívül hőálló támtányér, hosszú élettartamú a nagy hőállóságú anyagának köszönhetően. A nagy rugalmasságnak köszönhetően pontszerű munkavégzést tesz lehetővé. A támtányérok megfelelnek az ISO15636 előírásainak.

Rendelési információk:

■ A megfelelő szorítóanyával szállítjuk.

Tartozékok:

■ Szorítóanya GT támtányérhoz

Megfelelő az alábbi szerszám Ø-höz [mm]	Menet	Megfelelő az alábbi géptípusokhoz	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
GT						
100	M10	sarokcsiszoló 100, M10-es felfogatás	100998	15.300	1	GT 100 MF M10
115	M10	sarokcsiszoló 115, M10-es felfogatás	668047	13.300	1	GT 115 MF M10
	M14	sarokcsiszoló 115, M14-es felfogatás	668054	13.300	1	GT 115 MF M14
125	M14	sarokcsiszoló 125, tengelykivezetés M14	668061	12.200	1	GT 125 MF M14
150	M14	sarokcsiszoló 150, M14-es felfogatás	668078	10.200	1	GT 150 MF M14
180	M14	sarokcsiszoló 180, M14-es felfogatás	668085	8.500	1	GT 180 MF M14
H-GT, nagy teljesítményű támtányér						
115	M14	sarokcsiszoló 115, M14-es felfogatás	668115	13.300	1	H-GT 115 MF M14
125	M14	sarokcsiszoló 125, tengelykivezetés M14	668122	12.200	1	H-GT 125 MF M14
180	M14	sarokcsiszoló 180, M14-es felfogatás	668139	8.500	1	H-GT 180 MF M14
Hőálló támtányér HT-GT						
115	M14	sarokcsiszoló 115, M14-es felfogatás	032398	13.300	1	HT-GT 115 MF M14
125	M14	sarokcsiszoló 125, tengelykivezetés M14	032404	12.200	1	HT-GT 125 MF M14
180	M14	sarokcsiszoló 180, M14-es felfogatás	032381	8.500	1	HT-GT 180 MF M14



FL-GT, szorítóanyag a GT támtányérhoz

Tartozékok a GT-kivitelű támtányérokhoz.

Előnyök:

■ Megfelelő furattávolság a kereskedelmi forgalomban kapható körmös kulcshoz.

Menet	Megfelelő az alábbi géptípusokhoz	EAN 4007220		Megnevezés
M10	sarokcsiszoló 100-115, tengelykivezetés M10	668146	1	FL-GT 100-115 M10
M14	sarokcsiszoló 80-115, tengelykivezetés M14	668153	1	FL-GT 80-115 M14
	sarokcsiszoló 125, tengelykivezetés M14	668160	1	FL-GT 125 M14
	sarokcsiszoló 150-230, tengelykivezetés M14	668177	1	FL-GT 150-230 M14

A tépőzáras korongok nagyobb felületek csiszolására alkalmasak.

A rugalmas rendszernek köszönhetően a tépőzáras korong a korongtartóval kontúros alakzatokhoz használható.

A tartóval a tépőzáras korong hagyományos szabályozható fordulatszámú vagy alacsony fordulátú sarokcsiszolón M14-es tengelykivezetéssel alkalmazható.

Előnyök:

- Gyors szerszámcseré a tépőzáras rendszernek köszönhetően.
- Optimális igazodás a munkadarab kontúrokhöz a nagy rugalmasság miatt.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyagon használható.

Megmunkálási feladatok:

- egalizálás
- sorjátlanítás
- felületmegmunkálás
- élék megmunkálása
- hegesztési varratok megmunkálása
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb csiszolási eredmény fordulatszám-szabályozós sarokcsiszolóval érhető el.
- A feldolgozandó anyaghoz megfelelő csiszolóolaj használata a szerszám élettartamát és a csiszolási teljesítményt növeli. Részletes információk és rendelési adatok a csiszolóolajokhoz a 155. oldalon találhatók.

Megfelelő szerszámhajtások:

- sarokcsiszolók
- akkumulátoros sarokcsiszolók

Rendelési információ:

- A támtányérokat kérjük külön megrendelni. További információk és rendelési adatok a fejezet 26. oldalán találhatók.

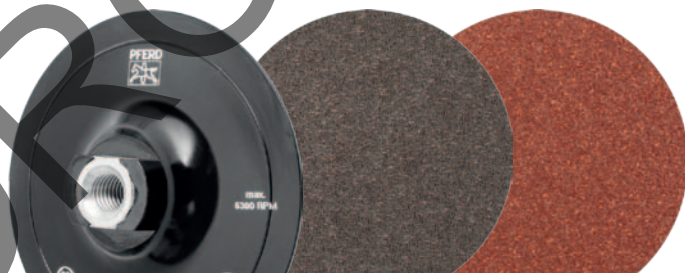
Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 32 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- A tépőzáras korongot a tartóra középpontosan kell felhelyezni.



Tartozék:

- Támtányér



Tépőzáras korongok KR

Korund A kivitel

Az univerzális csiszolási feladatokhoz a durvától a finomcsiszolásig az ipar és a kisipar területén.

Előnyök:

- Szinte minden anyag számára ideális.

Csiszolóanyag:

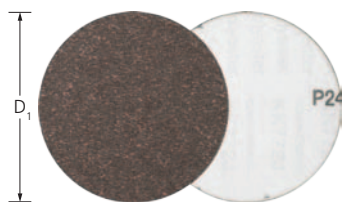
korund A

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság						Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
	40	60	80	120	150	180				
	EAN 4007220									
115	294291	294307	294314	294321	294338	294345	5.000	5.300	50	KR 115 A ...
125	294352	294369	294376	294383	294390	294406	4.600	4.850	50	KR 125 A ...



Korund A kompakt szemcse kivitel

A széles szemcseméret kínálat miatt ideális a finom, a finomító csiszoláshoz és a polírozáshoz való fokozatos előkészítéshez.

Előnyök:

- Az önélező kompakt szemcse rendkívül hosszú élettartamot garantál és egyenletes felületminőséget biztosít a szerszám teljes élettartama alatt.

Csiszolóanyag:

korund A kompakt szemcse

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D ₁ [mm]	Szemcsefinomság									Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200				
	EAN 4007220												
115	026113	026168	026175	026199	026205	026212	026229	026236	026243	5.000	5.300	50	KR 115 A ... CK
125	026250	026267	026274	026281	026298	026304	026311	026328	026335	4.600	4.850	50	KR 125 A ... CK

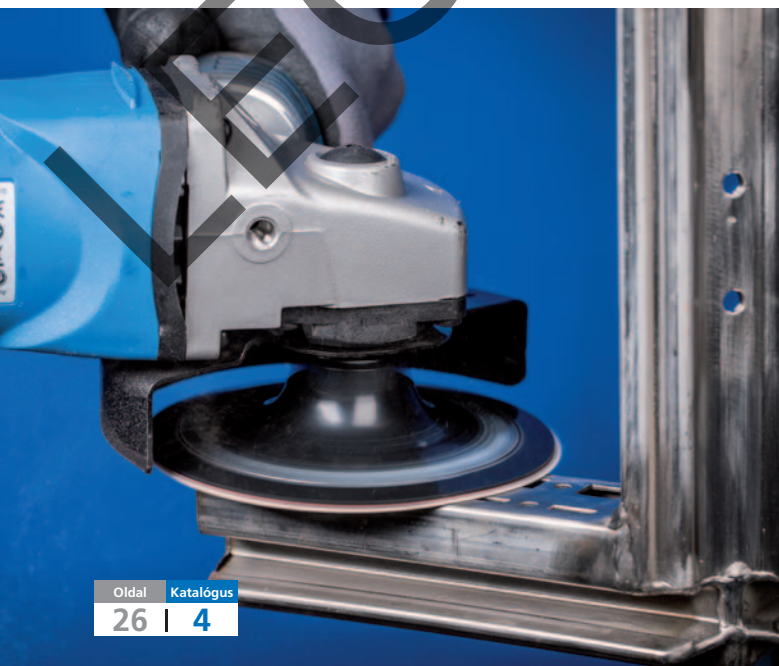
Tartók tépőzáras korongokhoz KRH



KRH kivitel

Rugalmas tartó, tépőzáras korongok kereskedelemben kapható sarokcsiszolóra történő felfogatásához.

D [mm]	Menet	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
115	M14	294413	5.300	1	KRH 115 M14
125	M14	294420	4.850	1	KRH 125 M14



Az öntapadós csiszolólapok és csiszolólap tartók széles választékát kifejezetten a szerszám- és formaépítés részére tervezték.

Előnyök:

- Rugalmassága következtében optimálisan igazodik a kontúrokhoz.
- Egyszerűbb, gyorsabb szerszámcseré.
- A korong biztosabb tartása a szerszámtartón a minőségi ragasztás által.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyaghoz használható.

Megmunkálási feladatok:

- egalizálás
- felületmegmunkálás
- simítás
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslat:

- A csiszolólapokat csiszolólap tartóval használja.
- Az anyagokhoz megfelelő csiszolólapot használjon az élettartam és a csiszolási teljesítmény növelésére. Részletes információ és rendelési adatok a csiszolólapokról a 155. oldalon található.

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis szerszámhajtás
- egyenes csiszoló

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megengedett maximális kerületi sebesség 20 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



Tartozék:

- csiszolólap tartó



PSA öntapadó csiszolólapok és PSA-H csiszolólap tartók

PSA kivitel

Erősen alakos és filigrán munkadarabokhoz. A különböző felületminőségek - durvától a nagyon finomig - fokozatosan érhetők el.

Csiszolóanyag:

korund A

Rendelési információk:

- A tartót kérjük külön megrendelni.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság								Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
	60	80	120	180	240	320	400	600				
	EAN 4007220											
12	026182	026731	026991	027004	027011	027028	027035	027042	16.000	31.800	100	PSA 12 A ...
20	027059	027066	027080	027097	027103	027110	027127	027134	10.000	19.100	100	PSA 20 A ...
30	027141	027158	027165	027172	027189	027196	027202	027219	6.500	12.700	100	PSA 30 A ...
50	027226	027233	027240	027257	027264	027271	027288	027295	4.000	7.650	100	PSA 50 A ...

PSA-H kivitel

Rugalmas csiszolólap tartó öntapadós korongok felfogásához.

Alkalmazási javaslat:

- Kis méretű rádiuszos felületek megmunkálásánál válasszunk egy mérettel kisebb tartót,

így a csiszolólapok jobban igazodnak az alakzatokhoz.



D [mm]	S [mm]	L [mm]	Megfelelő az alábbiakhoz	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
Csap méret: ø 2,35 mm							
10	2,35	35	PSA 12	026885	31.800	5	PSA-H 12-2,35
18	2,35	35	PSA 20	026939	19.100	5	PSA-H 20-2,35
25	2,35	35	PSA 30	026953	12.700	5	PSA-H 30-2,35
Csap méret: ø 3 mm							
10	3	35	PSA 12	026922	31.800	5	PSA-H 12-3
18	3	35	PSA 20	026946	19.100	5	PSA-H 20-3
25	3	35	PSA 30	026960	12.700	5	PSA-H 30-3
45	3	35	PSA 50	026984	7.650	5	PSA-H 50-3
Csap méret: ø 6 mm							
45	6	35	PSA 50	026977	7.650	5	PSA-H 50-6

A COMBIDISC-szerszámok átfogó kínálatot adnak a felületmegmunkálási feladatokhoz. A homlokfelületen csiszoló szerszámokkal a legkomplikáltabb munkafeladatok is elvégezhetők a durva csiszolástól a tükrös polírozásig.

Előnyök:

- Nagy hatékonyság, gyors szerszámcseré.
- Nagyon kényelmes munkavégzés a könnyű kezelhetőségnek és az alacsony vibrációnak köszönhetően.
- Használat közben nem lépnek fel problémák a ragasztásos, vagy a laza illesztés miatt.

Megmunkálási feladatok:

- érdesítés
- egalizálás
- sorjátlanítás
- felületmegmunkálás
- élék megmunkálása
- polírozás
- tisztítás
- élezés
- hegesztési varratok megmunkálása
- felület strukturalás
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslat:

- A COMBIDISC-csiszolószerszámok a felfogóval és a csiszolólap tartóval flexibilis tengelyű hajtásokkal sarokkihajtású kézzelvezetőkkel, kis méretű levegős, vagy elektromos sarokcsiszolókkal alkalmazhatók.
- A feldolgozandó anyaghoz megfelelő csiszolóolaj használata a szerszám élettartamát és a csiszolási teljesítményt növeli. Részletes információk és rendelési adatok a csiszolóolajokhoz a 155. oldalon találhatók.

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyű hajtások
- egyenes csiszolók
- sarokcsiszolók
- akkumulátoros sarokcsiszolók

Rendelési információ:

- A COMBIDISC-felfogókat, ill. a csiszolólap tartókat kérjük külön megrendelni. További információk és rendelési adatok a fejezet 43. oldalán találhatóak.
- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.
- **Rendelési példa:**
EAN 4007220**266175**
CD 38 A **180**
- **Rendelési példa magyarázata:**
CD = COMBIDISC-csiszolólapok
38 = külső- $\varnothing$ D₁ [mm]
A = szemcse
180 = szemcsefinomság

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 50 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



Tartozék:

- felfogó COMBIDISC-Mini-POLIFAN-hoz
- COMBIDISC-csiszolólap tartó

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

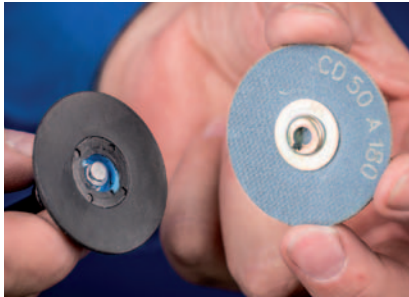
Anyagcsoportok ▼			Csiszolóanyag ►	Korund A, A-PLUS, A-FLEX, A-CONTOUR, A-FORTE	Korund A kompakt szemcse	Cirkon Z
Acél, acélöntvények	Edzés, nemesítés nélküli acélok	Szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, acélöntvények		●		○
	Edzett, nemesített acélok	Szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvények		○	●	●
Rozsdamentes (INOX) acél	Rozsdamentes és saválló acélok	Auszténites és ferrites rozsdamentes acélok			●	○
Nem-vas (NE) fémek	Puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	Puha alumínium ötvözetek		○		
		Sárgaréz, vörösréz, horgany		●		○
	Kemény nem-vas (NE) fémek	Kemény alumínium ötvözetek		●		○
		Bronz, titán				○
	Nagy hőállóságú anyagok	Nikkel- és kobaltalapú ötvözetek				○
Öntöttvas	Szürkeöntvények, fehéröntvények	Lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbszövetes öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)		●		○
Műanyagok, egyéb anyagok		Szálerősítéses műanyagok, hőre lágyuló műanyagok, fa, forgácslap, lakk		●		

● = kiválóan alkalmazható

○ = jól alkalmazható

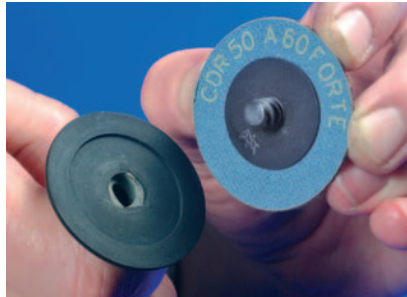
A PFERD két felfogató rendszert kínál:

CD rendszer



Felfogó felőli oldal: Belsőmenetes felfogatás (fém). Használható az alábbi forgalomban lévő rendszerekhez: PSG, Power Lock Typ II „turn on”, SocAtt, Turn-On

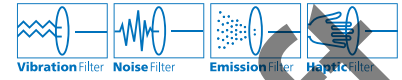
CDR rendszer



Felfogó felőli oldal: Külsőmenetes felfogatás (műanyag). Használható az alábbi forgalomban lévő rendszerekhez: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock Typ III, Fastlock-System B, Roll-On

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a COMBIDISC innovatív szerszámokat kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció-, zaj- és porterhelés mellett.



PFERDEFFICIENCY ajánlja a COMBIDISC szerszámokat a szerszámcseréidők és a járulékos költségek csökkentéséhez.



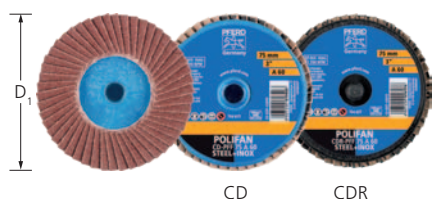
Ajánlott fordulatszám tartomány

Példa:

CD 50 A-COOL 60
munkafeladat:
rozsdamentes (INOX) acél csiszolása
vágási sebesség: 20–25 m/s
Fordulatszám: 7.600–9.500 min⁻¹

D ₁ [mm]	Vágási sebességek [m/s]								
	5	10	15	20	25	30	35	40	50
	Fordulatszámok [min ⁻¹]								
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	28.600	33.400	38.100	47.700
25	3.800	7.600	11.400	15.200	19.000	22.900	26.700	30.500	38.100
38	2.500	5.000	7.500	10.000	12.500	15.000	17.500	20.100	25.100
50	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	15.200	19.000
75	1.200	2.500	3.800	5.000	6.300	7.600	8.900	10.100	12.700

Szilíciumkarbid SiC	Korund A-COOL	Kerámia CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL 	Gyémántsze- csés csiszolólapok	POLICLEAN korongok	Vlieskorongok PNER, VRH, VRW
		•	•		•	•
		•	•		○	○
	•	•	•		•	•
	•	○			•	•
					•	•
					•	•
		•	•	•	○	•
		•	•	•	○	•
					•	•
•				•	•	•



Korund A kivitel

Univerzális, durva csiszolási feladatokhoz, magas leválasztási teljesítménnyel.

Ideális nehezen elérhető helyeken hegesztési varratok elmunkálásához. A csiszolókorongokhoz képest nagyobb leválasztási teljesítménnyel rendelkező szerszámok.

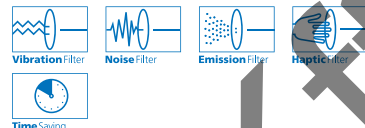
Csiszolóanyag:

korund A

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó	Megnevezés
	40	60	80	120			
	EAN 4007220						

CD rendszer

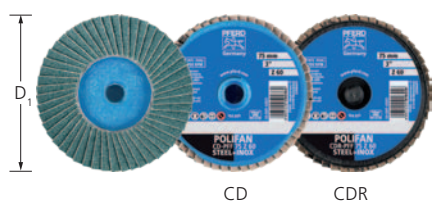


50	617359	617366	617373	617380	12.000–14.000	BO PFF 50, SBH 20–50	10	CD PFF 50 A ...
75	617397	617403	617410	617625	8.000–10.000	BO PFF 75, SBH 75	10	CD PFF 75 A ...

CDR rendszer



50	016121	016145	821633	016152	12.000–14.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 50 A ...
75	016169	016176	821640	016336	8.000–10.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 75 A ...



Z cirkonkorund kivitel

Durva csiszolási feladatokhoz, nagy leválasztási teljesítménnyel és hosszú élettartammal.

Csiszolóanyag:

cirkonkorund Z

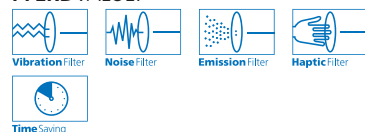
Alkalmazási javaslat:

■ Használat fokozott felületi nyomás mellett.

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó	Megnevezés
	40	60	80	120			
	EAN 4007220						

CD rendszer



50	592717	592724	592731	592748	12.000–14.000	BO PFF 50, SBH 20–50	10	CD PFF 50 Z ...
75	592755	592762	592779	592786	8.000–10.000	BO PFF 75, SBH 75	10	CD PFF 75 Z ...

CDR rendszer



50	902707	902714	016534	016541	12.000–14.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 50 Z ...
75	835111	016558	016565	821688	8.000–10.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 75 Z ...

Mini-POLIFAN felfogók



BO PFF

A COMBIDISC-Mini-POLIFAN korongokhoz alkalmazható felfogók.

S [mm]	L [mm]	Megfelelő szerszám	EAN 4007220	Megnevezés
6	40	CD PFF 50	593196	BO PFF 50
		CD PFF 75	593202	BO PFF 75

Korund A kivitel

Az iparban és a kézműves szektorban a durva és finomcsiszolási munkák általános feladataihoz.

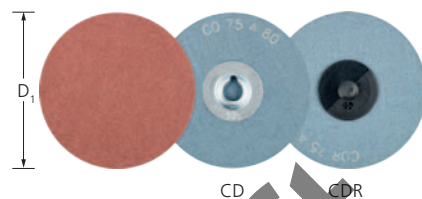
Csiszolóanyag:

korund A

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság						Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	36	60	80	120	180	320			
	EAN 4007220								

CD rendszer



20	-	265864	266007	266038	266052	266069	20.000–35.000	100	CD 20 A ...
25	-	355718	355725	355732	266083	266151	15.000–26.000	100	CD 25 A ...
38	355749	355756	355763	355770	266175	266199	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	355787	355794	355800	355817	266212	266281	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	355824	355831	355848	355855	266328	266359	5.000–9.000	50	CD 75 A ...

CDR rendszer



20	-	778036	778043	778050	778074	778081	20.000–35.000	100	CDR 20 A ...
25	-	778098	778104	778111	778128	778135	15.000–26.000	100	CDR 25 A ...
38	596456	596463	596470	597255	597262	596500	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	596517	596524	596531	596548	596555	596562	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	596586	596593	596609	596616	596623	596630	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...

Korund A-PLUS kivitel

Univerzális használatra a durva és finomcsiszolási munkákhoz. Nagyobb leválasztási teljesítmény a stabilabb hordozóanyag miatt. Különösen alkalmas élek csiszolására, mivel nagyon tépésálló.

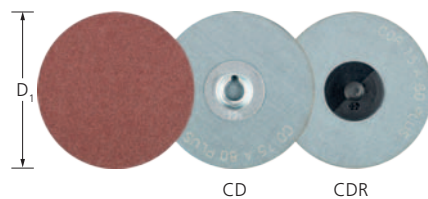
Csiszolóanyag:

korund A-PLUS

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	36 PLUS	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
EAN 4007220							

CD rendszer



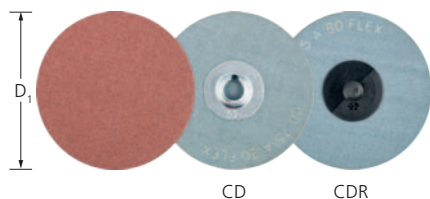
50	593608	593615	593622	593653	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	593660	593677	593684	593691	5.000–9.000	50	CD 75 A ...

CDR rendszer



50	778302	778319	778326	778333	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	778340	778357	778364	778371	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...





Korund A-FLEX kivitel

Különösen rugalmas csiszolólapok, különösen kontúrok és konkáv felületek megmunkálásához, pl. a szerszám- és formagyártásban kiválóan alkalmazható. Sima, egyenletes átmenetek nélküli felületminőség érhető el.

Csiszolóanyag:
korund A-FLEX

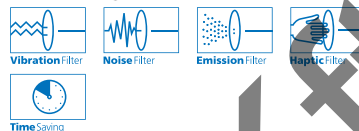
Alkalmazási javaslat:

■ Használjon puha tartót a csiszolólapok rugalmasságának kihasználásához.

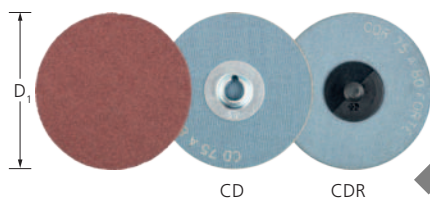
Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	60 FLEX	80 FLEX	120 FLEX			
	EAN 4007220					
CD rendszer 						
38	638842	638859	638866	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	638873	638880	638897	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	638903	638910	638927	5.000–9.000	50	CD 75 A ...
CDR rendszer 						
38	778166	778159	778173	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	778180	778210	778227	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	778241	778272	778296	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...



Korund A-FORTE kivitel

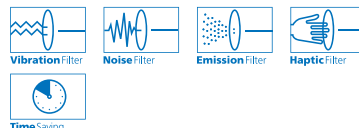
Univerzális használatra a durva és finomcsiszolási munkákhoz. Kiváló leválasztási teljesítmény, hosszú élettartam.

Csiszolóanyag:
korund A-FORTE

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	36 FORTE	60 FORTE	80 FORTE	120 FORTE			
	EAN 4007220						
CD rendszer 							
25	-	265833	266021	266045	15.000–26.000	100	CD 25 A ...
38	266076	266090	266106	266113	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	266120	266137	266144	266168	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	266182	266205	266229	266250	5.000–9.000	50	CD 75 A ...
CDR rendszer 							
25	-	778388	778395	778401	15.000–26.000	100	CDR 25 A ...
38	596647	596661	596678	596685	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	596692	596708	596715	596722	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	596739	596746	596753	596760	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...

Korund A-COOL kivitel

Univerzális használatra durva és finomcsiszolási munkákhoz nehezen megmunkálható pl. rozsdamentes (INOX) acél anyagokon.

A szemcsebevonat csiszolásiaktív töltőanyagai érzékelhető anyagválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

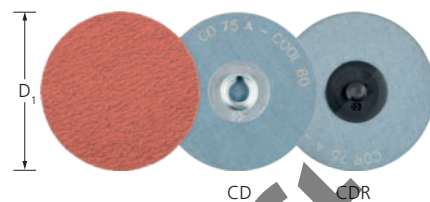
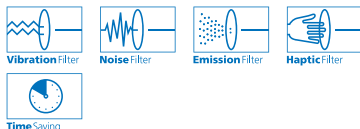
Csiszolóanyag:

korund A-COOL

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	36	60	80			
	EAN 4007220					
CD rendszer 						
50	265840	266427	266434	8.000–13.000	100	CD 50 A-COOL ...
75	266441	266458	266465	5.000–9.000	50	CD 75 A-COOL ...
CDR rendszer 						
50	596777	596784	596791	8.000–13.000	100	CDR 50 A-COOL ...
75	596807	596814	596821	5.000–9.000	50	CDR 75 A-COOL ...

Korund A kompakt szemcse kivitel

Ideális a finom, a finomító csiszoláshoz és a polírozáshoz való fokozatos előkészítéshez.

Az önlező kompakt szemcsék nagyon hosszú élettartamot biztosítanak, és egyenletes felületminőség érhető el a teljes szerszámelettartam alatt.

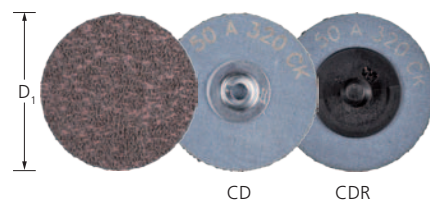
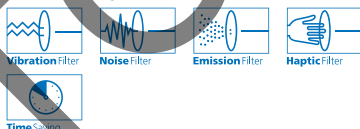
Csiszolóanyag:

korund A kompakt szemcse

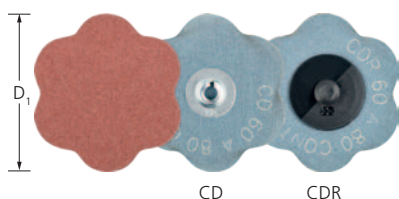
Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság									Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200			
	EAN 4007220											
CD rendszer 												
50	003169	065594	065600	065860	065921	065976	066539	066546	066553	3.800–13.000	100	CD 50 A ... CK
75	066775	066782	066799	066805	066812	066836	066843	066850	066867	2.500–9.000	50	CD 75 A ... CK
CDR rendszer 												
50	066577	066591	066607	066621	066638	066645	066652	066669	066737	3.800–13.000	100	CDR 50 A ... CK
75	066874	066881	066904	067123	067130	067161	067185	067192	067208	2.500–9.000	50	CDR 75 A ... CK



Korund A-CONTOUR kivitel

A kerületi kialakításuknak köszönhetően nagyon rugalmasak és jól illeszkednek a különböző kontúrokhoz. A munkadarabra történő „bevágás” elkerülhető.

Csiszolóanyag:

korund A-CONTOUR

Alkalmazási javaslat:

■ $\varnothing$ 20–50 mm-es csiszolókorong tartóval használjuk.

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Time Saving

D ₁ [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	60 CONTOUR	80 CONTOUR	120 CONTOUR	180 CONTOUR			
	EAN 4007220						

CD rendszer

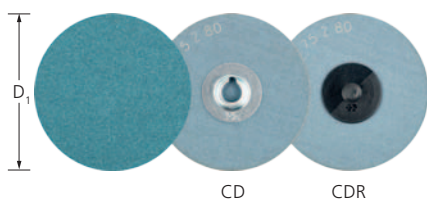


60	898802	898819	898826	898833	7.500–11.000	50	CD 60 A ...
----	--------	--------	--------	--------	--------------	----	-------------

CDR rendszer



60	898840	898857	898864	898871	7.500–11.000	50	CDR 60 A ...
----	--------	--------	--------	--------	--------------	----	--------------



Z cirkonkorund kivitel

Durva csiszolási munkákhoz, nagy leválasztási teljesítménnyel és hosszú élettartammal. Különösen jó anyagleválasztási teljesítmény durva csiszolásnál 36-os, ill. 60-as szemcsével.

Csiszolóanyag:

cirkonkorund Z

Alkalmazási javaslat:

■ Használjon kemény vagy közepesen kemény COMBIDISC tartót.

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Time Saving

D ₁ [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	36	60	80			
	EAN 4007220					

CD rendszer



38	778418	778425	778432	5.000–16.000	100	CD 38 Z ...
50	265857	266472	266519	3.800–13.000	100	CD 50 Z ...
75	266526	266533	266540	2.500–9.000	50	CD 75 Z ...

CDR rendszer



38	778449	778456	778463	5.000–16.000	100	CDR 38 Z ...
50	596838	596845	596852	3.800–13.000	100	CDR 50 Z ...
75	596869	596876	596883	2.500–9.000	50	CDR 75 Z ...

CO-COOL kerámiaszemcsés kivitel

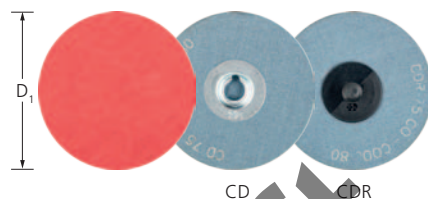
Agresszív csiszolóshoz, a legmagasabb leválasztási teljesítménnyel kemény, rossz hővezető tulajdonságú anyagokon. Állandó maximális teljesítmény a kerámiaszemcsék önélező tulajdonsága által.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Csiszolóanyag:
kerámia szemcse CO-COOL

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság					Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	24	36	60	80	120			
	EAN 4007220							

CD rendszer



38	770672	770689	770696	770702	770719	5.000–16.000	100	CD 38 CO-COOL ...
50	617922	617298	617304	617311	771365	3.800–13.000	100	CD 50 CO-COOL ...
75	617939	617328	617335	617342	771372	2.500–9.000	50	CD 75 CO-COOL ...

CDR rendszer



38	778593	778609	778616	778623	778630	5.000–16.000	100	CDR 38 CO-COOL ...
50	778661	778678	778685	778692	778708	3.800–13.000	100	CDR 50 CO-COOL ...
75	778715	778722	778739	778746	778753	2.500–9.000	50	CDR 75 CO-COOL ...

CO-COOL kis fiberkorongok kerámiaszemcsés kivitel

Kiválóan alkalmasak felületek és élek csiszolására. A hordozó hátlat erőteljesebbé teszi a csiszolólapot és növeli az anyagleválasztási teljesítményt.

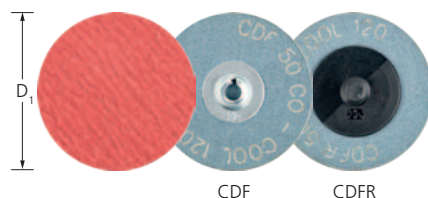
Agresszív csiszolás a legnagyobb anyagleválasztási teljesítménnyel a kemény, rossz hővezető tulajdonságú anyagokon. Állandó maximális teljesítmény a kerámiaszemcsék önélező tulajdonsága által.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Csiszolóanyag:
kerámia szemcse CO-COOL

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



 D ₁ [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	36	50	80	120			
	EAN 4007220						

CD rendszer



50	778876	778883	778890	779156	3.800–13.000	100	CDF 50 CO-COOL ...
75	779163	779170	779187	779194	2.500–9.000	50	CDF 75 CO-COOL ...

CDR rendszer



50	779200	779217	779224	779231	3.800–13.000	100	CDR 50 CO-COOL ...
75	779255	779262	779279	779286	2.500–9.000	50	CDR 75 CO-COOL ...



VICTOGRAIN-COOL kivitel

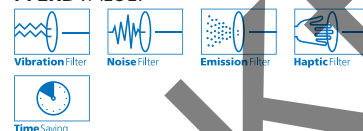
Nagyon agresszív csiszoláshoz, utolérhetetlen leválasztási teljesítménnyel acélokon, kemény és rossz hővezető tulajdonságú anyagokon, extrém hosszú élettartammal.

Utolérhetetlen, állandóan magas teljesítmény a **VICTOGRAIN** csiszolószemcsével.

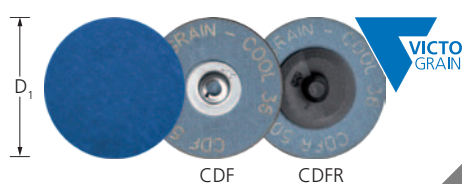
A szemcsebevonat csiszolászaktív töltőanyagai jelentősen megnövelik a szerszám anyagleválasztási teljesítményét, megakadályozzák a tárcsa eltömődését és hűvös csiszolást eredményeznek.

Csiszolóanyag:
VICTOGRAIN-COOL

PFERDVALUE:



	D ₁ [mm]	EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
CD rendszer					
	38	108857	5.000–16.000	100	CD 38 VICTOGRAIN-COOL
	50	109762	3.800–13.000	100	CD 50 VICTOGRAIN-COOL
	75	109779	2.500–9.000	50	CD 75 VICTOGRAIN-COOL
CDR rendszer					
	38	109786	5.000–16.000	100	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL
	50	109793	3.800–13.000	100	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL
	75	109809	2.500–9.000	50	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL



VICTOGRAIN-COOL kis fűberkorong kivitel

Kiválóan alkalmas felületek és élek csiszolására. A hordozó hátlap erőteljesebbé teszi a csiszolólapot és növeli az anyagleválasztási teljesítményt.

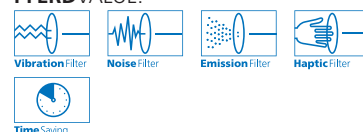
Nagyon agresszív csiszoláshoz, utolérhetetlen leválasztási teljesítménnyel acélokon, kemény és rossz hővezető tulajdonságú anyagokon, extrém hosszú élettartammal.

Utolérhetetlen, állandóan magas teljesítmény a **VICTOGRAIN** csiszolószemcsével.

A szemcsebevonat csiszolászaktív töltőanyagai jelentősen megnövelik a szerszám anyagleválasztási teljesítményét, megakadályozzák a tárcsa eltömődését és hűvös csiszolást eredményeznek.

Csiszolóanyag:
VICTOGRAIN-COOL

PFERDVALUE:



	D ₁ [mm]	EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
CD rendszer					
	38	109298	5.000–16.000	100	CDF 38 VICTOGRAIN-COOL 36
	50	109304	3.800–13.000	100	CDF 50 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	109311	2.500–9.000	50	CDF 75 VICTOGRAIN-COOL 36
CDR rendszer					
	38	109328	5.000–16.000	100	CDFR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
	50	109335	3.800–13.000	100	CDFR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	109342	2.500–9.000	50	CDFR 75 VICTOGRAIN-COOL 36

Nagy teljesítményű szerszámok VICTOGRAIN-csiszolószemcsével

A **VICTOGRAIN**-termékek a világ leghatékonyabb csiszolóeszközei közé tartoznak. A PFERD háromszög alakú, precíziós kialakítású csiszolószemcséje egyedülállóan magas csiszolási teljesítményt ér el.

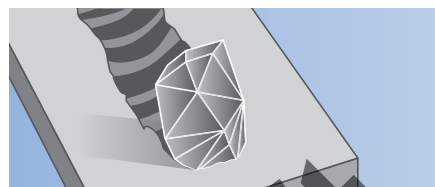
A **VICTOGRAIN** csiszolószemcsék vágóélei azonos alakúak és méretűek, a munkadarabot optimális szögben érintik. Így az egyes csiszolószemcséknek csak kis energiára van szükségük a munkadarabbal történő érintkezéshez. A felhasználó így egy hatékony megmunkálási folyamattal az alábbi előnyöket élvezheti:

- gyors munkavégzés,
- hosszú élettartamú szerszám,
- a munkadarabra kisebb hőterhelés hat, és
- a szerszámhajtás kevesebb energiát igényel.

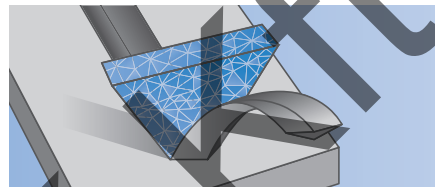
A **VICTOGRAIN** csiszolószemcséket a háromszög egyik oldalára helyezve rögzítjük a hordozón. Ennek eredményeként különösen nagy szilárdságú kötés jön létre és ez kötésmód a karcsú szemcsével rendkívül nagy forgácsteret biztosít, amely által a forgácsleválasztási folyamat még hatékonyabbá válik.

A **VICTOGRAIN** háromszögek szerkezeti kialakítása speciálisan kialakított csiszolószemcsék létrehozását teszi lehetővé. A háromszögben lévő nagyon kicsi kristályok optimális kopási folyamatot biztosítanak: a nagyon éles vágóélek mindig rendelkezésre állnak, de csak a szükséges minimális mennyiségű csiszolószemcsé / háromszög válik le.

Ezeknek a funkcióknak a kombinációja a felhasználó számára egy hosszan tartó, folyamatosan nagy teljesítményű, hűvös csiszolást és rendkívül hosszú élettartamot kínáló szerszámot, a munkadarabon egyenletes felületminőséget mutató csiszolási folyamatot eredményez.



Hagyományos csiszolószemcsé



VICTOGRAIN-csiszolószemcsé

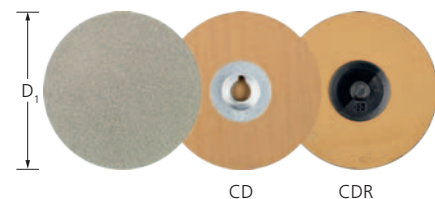


A **VICTOGRAIN**-csiszolószemcsé optimális beállítása/iránya

Gyémántszerkezet kivétel

Kiválóan alkalmasak felületi koptatórétegek, wolframkarbid felkeményedések, krómkarbid, titánkarbid stb. megmunkálására. Különösen javasoljuk hajtóművek Hastelloy, Incoel, titán és titánötvözetű anyagainak megmunkálásához. Extrém kemény anyagok, mint pl. keményfém, üveg, kerámia, zománczott felületek, kő és szén/üvegszálerősítéses műanyagok (GFK, CFK) elsőrangú megmunkáló szerszám.

Részletes információk a gyémántszerkezet csiszolószerszámokról a Katalógus 5-ös fejezetében található.



Csiszolóanyag:

gyémánt

D 251 = P 60

D 126 = P 120

D 76 = P 220

(P = szemcseméret az ISO 6344 szerint)

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.
- A paszták szemcseméretei µm-ben értendők.

PFERDVALUE:



Alkalmazási javaslat:

- A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 10-20 m/s.
- Használjon kemény vagy közepesen kemény COMBIDISC tartót.

D ₁ [mm]	Szemcsefinomság [µm]			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	251	126	76			
	EAN 4007220					

CD rendszer

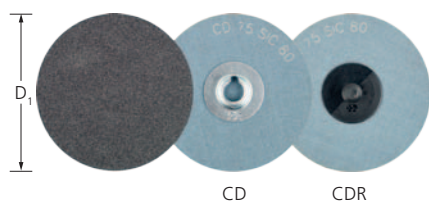


25	750292	750315	750322	7.500–15.000	10	CD DIA 25 D ...
38	750339	750346	750353	5.000–10.000	10	CD DIA 38 D ...
50	750360	750377	750384	3.800–7.500	10	CD DIA 50 D ...
75	750391	750407	750414	2.500–5.000	10	CD DIA 75 D ...

CDR rendszer



25	750421	750438	750445	7.500–15.000	10	CDR DIA 25 D ...
38	750452	750469	750476	5.000–10.000	10	CDR DIA 38 D ...
50	750483	750490	750506	3.800–7.500	10	CDR DIA 50 D ...
75	750513	750520	750537	2.500–5.000	10	CDR DIA 75 D ...



SiC szilíciumkarbid kivitel

Alumínium, réz, bronz, titán, magasan ötvözött acélok és szálerősítéses műanyag munkadarabok univerzális csiszolására alkalmas.

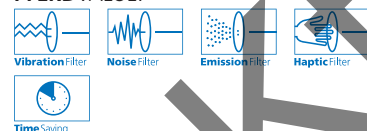
Különösen ajánlott titán ötvözetek megmunkálására.

A repülőgépipar számára javasolt termék, különösen akkor, ha a hajtóműrészek megmunkálása csak SiC szemcsézetű szerszámokkal engedélyezett.

Csiszolóanyag:
szilíciumkarbid SiC

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság					Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	36	60	80	120	240			
	EAN 4007220							

CD rendszer



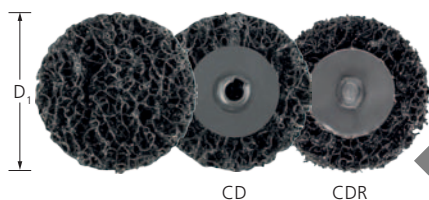
50	441176	441183	441190	441206	441213	3.800–13.000	100	CD 50 SiC ...
75	441220	441237	441244	441251	441268	2.500–9.000	50	CD 75 SiC ...

CDR rendszer



50	778470	778487	778494	778500	778517	3.800–13.000	100	CDR 50 SiC ...
75	778524	778548	778555	778562	778579	2.500–9.000	50	CDR 75 SiC ...

POLICLEAN-tárcsák CD, CDR



PCLR és PCLR PLUS kivitel

Durva felülettisztítási munkákhoz, a homlokfelülettel történő alkalmazással, pl. lakkok, felületi elszíneződések, ragasztó maradványok, valamint reve eltávolításához alkalmazható.

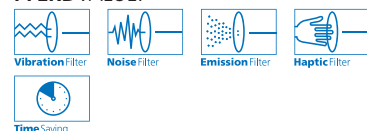
A POLICLEAN-PLUS korongok (kék) nagyobb leválasztási teljesítménnyel és nagyon hosszú élettartammal rendelkeznek.

Megmunkálási feladatok:
éresítés, felületmegmunkálás, tisztítás

Csiszolóanyag:
korund A
szilíciumkarbid SiC

Alkalmazási javaslat:
■ Használjon kemény vagy közepesen kemény COMBIDISC tartót.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Kivitel	Csiszolóanyag	EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
------------------------	---------	---------------	----------------	--	--	------------

CD rendszer



50	PCLR	SiC	471500	5.500–8.000	10	CD 50 PCLR
75	PCLR	SiC	471517	3.800–5.000	10	CD 75 PCLR
50	PCLR PLUS	A	069288	5.500–8.000	10	CD 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	069295	3.800–5.000	10	CD 75 PCLR PLUS

CDR rendszer



50	PCLR	SiC	677124	5.500–8.000	10	CDR 50 PCLR
75	PCLR	SiC	677131	3.800–5.000	10	CDR 75 PCLR
50	PCLR PLUS	A	069301	5.500–8.000	10	CDR 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	069318	3.800–5.000	10	CDR 75 PCLR PLUS

Kemény kivitel VRH

Univerzálisan alkalmazható kisebb és közepes felületek megmunkálásához minden fémen, pl. előcsiszolási nyomok eltüntetésére, oxidációs nyomok, gyenge sorjak eltávolítására. Matt, selyemfényű felület érhető el a szerszámmal.

Megmunkálási feladatok:

érdesítés, sorja eltávolítás, felületmegmunkálás, tisztítás, hegesztési varratok megmunkálása, felület strukturálás, fokozatonkénti finomcsiszolás

Csiszolóanyag:

korund A

Szállítható POLIVLIES szemcseméretek:

100 G = durva (sárgásbarna)

180 M = közepes (vörösesbarna)

240 F = finom (kék)

Alkalmazási javaslat:

■ A csiszolás során olaj vagy víz használata a felületminőség javulását, jobb hőelvezetést és a szerszám élettartamának növekedését eredményezi.

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Noise Filter



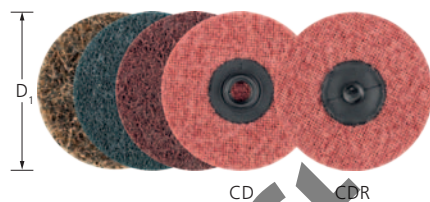
Emission Filter



Haptic Filter

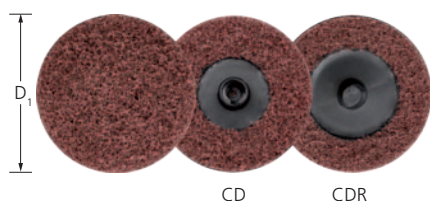


Time Saving



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	100 G	180 M	240 F			
	EAN 4007220					
CD rendszer 						
20	628218	584507	265871	14.000–19.000	50	CD VRH 20 A ...
25	268865	266564	266571	11.000–15.000	50	CD VRH 25 A ...
38	266588	266595	268872	7.000–10.000	50	CD VRH 38 A ...
50	266618	266625	266632	5.500–7.500	50	CD VRH 50 A ...
75	266649	266656	266663	3.800–5.000	25	CD VRH 75 A ...
CDR rendszer 						
38	596906	596913	596920	7.000–10.000	50	CDR VRH 38 A ...
50	596937	596944	596951	5.500–7.500	50	CDR VRH 50 A ...
75	596968	596975	597354	3.800–5.000	25	CDR VRH 75 A ...





VRW puha kivitel

Finomító csiszolásokhoz kisebb, közepes és alakos testek tisztítási munkáihoz, fémeken, lakozott felületeken alkalmazható. Rendkívül nyitott szerkezet.

Megmunkálási feladatok:

érdesítés, sorja eltávolítás, felületmegmunkálás, tisztítás, hegesztési varratok megmunkálása, felület strukturalás, fokozatonkénti finomcsiszolás

Csiszolóanyag:

korund A

Szállítható POLINOX szemcseméret:

100 = közepes
180 = finom
280 = nagyon finom

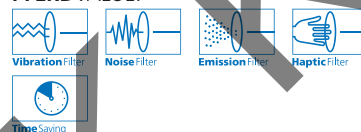
Alkalmazási javaslat:

■ A csiszolás során olaj vagy víz használata a felületminőség javulását, jobb hőelvezetést és a szerszám élettartamának növekedését eredményezi.

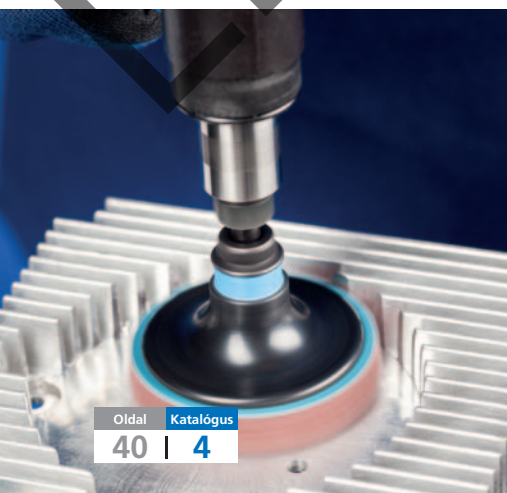
Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	100	180	280			
	EAN 4007220					
CD rendszer 						
38	537039	450345	450352	7.000–10.000	50	CD VRW 38 A ...
50	266670	266687	266694	5.500–7.500	50	CD VRW 50 A ...
75	266717	266724	266731	3.800–5.000	25	CD VRW 75 A ...
CDR rendszer 						
50	596999	597002	597019	5.500–7.500	50	CDR VRW 50 A ...
75	597026	597033	597040	3.800–5.000	25	CDR VRW 75 A ...



PNER kivitel

Nagyon finom, homogén csiszolási képet kaphatunk, amely a fényes polírozás előkészítésének minden követelményét kielégíti. Különösen alkalmas kis- és közepes felületek, rozsdamentes (INOX) acélból készült alkatrészek megmunkálására.

A vlietörségek/keményiségek különböző színnel vannak jelölve:

W (puha) = szürke
MH (középkemény) = sötétkék
H (kemény) = piros

A PNER-kivitelű vliet termékekről további információk a katalógusfejezet 99–100. oldalain találhatók.

Megmunkálási feladatok:

érsítés, sorja eltávolítás,
felületmegmunkálás, tisztítás, hegesztési
varratok megmunkálása, felület strukturálás,
fokozatonkénti finomcsiszolás

Csiszolóanyag:

korund A
szilíciumkarbid SiC

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.
- A vlietkorongokat 6 mm-es vastagságban szállítjuk.

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Time Saving



D ₁ [mm]	Kivitel	Csiszolóanyag	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			G (durva)	F (finom)				
			EAN 4007220					

CD rendszer



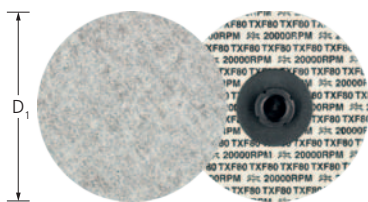
50	puha	A	832783	-	9.500	19.100	25	CD PNER-W 5006 A ...
	puha	SiC	-	832776	9.500	19.100	25	CD PNER-W 5006 SiC ...
	középkemény	A	-	832806	9.500	19.100	25	CD PNER-MH 5006 A ...
	középkemény	SiC	-	832790	9.500	19.100	25	CD PNER-MH 5006 SiC ...
	kemény	A	832851	832813	9.500	19.100	25	CD PNER-H 5006 A ...
75	puha	A	832868	-	6.400	12.500	25	CD PNER-W 7506 A ...
	puha	SiC	-	832837	6.400	12.500	25	CD PNER-W 7506 SiC ...
	középkemény	A	-	832882	6.400	12.500	25	CD PNER-MH 7506 A ...
	középkemény	SiC	-	832875	6.400	12.500	25	CD PNER-MH 7506 SiC ...
	kemény	A	832905	832899	6.400	12.500	25	CD PNER-H 7506 A ...

CDR rendszer



50	puha	A	832660	-	9.500	19.100	25	CDR PNER-W 5006 A ...
	puha	SiC	-	832653	9.500	19.100	25	CDR PNER-W 5006 SiC ...
	középkemény	A	-	832684	9.500	19.100	25	CDR PNER-MH 5006 A ...
	középkemény	SiC	-	832677	9.500	19.100	25	CDR PNER-MH 5006 SiC ...
	kemény	A	832707	832691	9.500	19.100	25	CDR PNER-H 5006 A ...
75	puha	A	832721	-	6.400	12.500	25	CDR PNER-W 7506 A ...
	puha	SiC	-	832714	6.400	12.500	25	CDR PNER-W 7506 SiC ...
	középkemény	A	-	832745	6.400	12.500	25	CDR PNER-MH 7506 A ...
	középkemény	SiC	-	832738	6.400	12.500	25	CDR PNER-MH 7506 SiC ...
	kemény	A	832769	832752	6.400	12.500	25	CDR PNER-H 7506 A ...





Korund A kivitel

Egy munkafolyamat során érhetünk el finom, matt csiszolati képet. A stabil szemcsekötésnek köszönhetően agresszív csiszolás érhető el. Különösen jól alkalmazható rozsdamentes (INOX) acél és alumínium anyagokhoz.

Megmunkálási feladatok:

sorja eltávolítás, felületmegmunkálás, hegesztési varratok megmunkálása, felület struktúrázás, fokozatonkénti finomcsiszolás

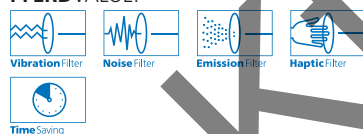
Csiszolóanyag:

korund A

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



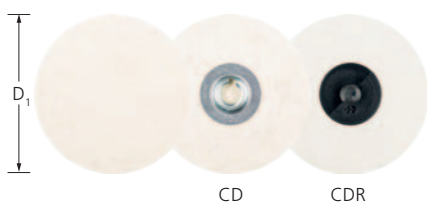
D ₁ [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	36 TX	80 TX	120 TX	320 TX			
	EAN 4007220						

CD rendszer



50	505724	505731	505748	505755	7.500–9.500	25	CD 50 A ...
75	505786	505793	505809	505816	5.000–6.500	25	CD 75 A ...

Filckorongok CD, CDR



FR kivitel

Kis és közepes felületeken – a szerszám homlokoldalával történő – polírozási munkákhoz, rúd alakú és dobozos kiszerezésű, ill. gyémántszemcsés polírozópaszták felvitelével.

Megmunkálási feladatok:

polírozás

Alkalmazási javaslat:

- A COMBIDISC-filckorongok támtányérral flexibilis tengelyű hajtásokkal, sarokkihajtású kézidarabokkal, kis pneumatikus vagy elektromos sarokcsiszolókkal alkalmazhatók.
- A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 5–10 m/s. Ideális kompromisszum a polírozási teljesítmény, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.
- A polírpaszták cseréjénél új filckorong alkalmazása szükséges.

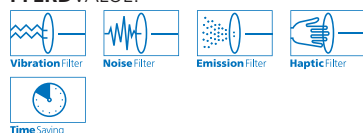
Rendelési információk:

■ További információk a filckorszámokról a 144. oldalon találhatók.

Tartozékok:

■ csiszoló- és polírozópaszták

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
------------------------	----------------	---	--	------------

CD rendszer



50	440490	2.000–4.000	10	CD FR 50
75	440506	1.200–2.500	10	CD FR 75

CDR rendszer



50	004784	2.000–4.000	10	CDR FR 50
75	004791	1.200–2.500	10	CDR FR 75



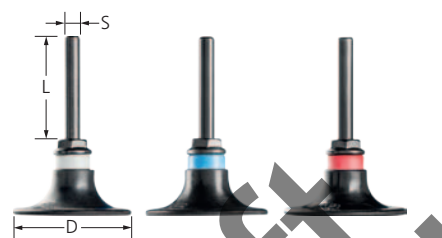
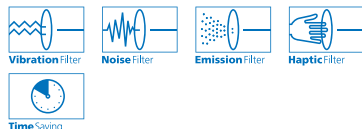
SBH, SBHR kivitel

A COMBIDISC korongokhoz alkalmazható felfogók. Szállítható három különböző keménységű kivitelben.

Rendelési információk:

- A különböző keménységi fokok színkóddal vannak ellátva:
W (puha) – szürke,
M (közepes) – kék,
H (kemény) – piros
- Kérjük a megnevezést a kívánt keménység-gel kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	S [mm]	L [mm]	Keménység			Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			W (puha)	M (közepes)	H (kemény)			
						EAN 4007220		

CD rendszer



20	6	40	-	265901	-	47.500	1	SBH 20 ...
25	6	40	-	266755	-	38.000	1	SBH 25 ...
38	6	40	266762	266779	266786	25.000	1	SBH 38 ...
50	6	40	266793	266809	266816	19.000	1	SBH 50 ...
75	6	40	266823	266830	266847	12.500	1	SBH 75 ...

CDR rendszer



20	6	40	-	776315	-	47.500	1	SBHR 20 ...
25	6	40	-	776322	-	38.000	1	SBHR 25 ...
38	6	40	776346	597057	776339	25.000	1	SBHR 38 ...
50	6	40	776360	597064	776353	19.000	1	SBHR 50 ...
75	6	40	776384	597071	776377	12.500	1	SBHR 75 ...

Adapter:

A tartók befogócsapjához megfelelő adapterek használatával csereszabatos kiegészítő megoldást kínálunk. Így lehetővé válik a tartó közvetlen rögzítése a meghajtógép tengelyére.

Ajánlatunkat az alábbi adapter alkalmazási lehetőségek bővítik:



AF 14-1/4,
(EAN 4007220302026)
belsőmenet M14,
külső menet 1/4-20 UNC.
Alkalmazható az M14-es
tengelykivezetésű gépekhez.



SPV-20 CD 1/4-20 UNC,
(EAN 4007220333167)
belső menet: 1/4-20 UNC,
külső menet: 1/4-20 UNC.
Alkalmazható 1/4-20 UNC
tengelykivezetésű gépekhez
pl.: PW 3/120 DH.



AF M5 CD 1/4-20 UNC
(EAN 4007220064702)
külső menet M5, külső menet
1/4-20 UNC. Alkalmazható
ø 75 mm tengelykivezetés M5
(belső menet).





COMBIDISC készlet

Készletek különböző COMBIDISC szerszámokkal.

Tartalom:

- 3-3 db COMBIDISC csiszolókorong:
 - CD A 60 FORTE
 - CD A 120 FORTE
 - CD A-COOL 60
 - CD CO-COOL 36
 - CD Z 60
- 3-3 db COMBIDISC vlieskorong:
 - CD VRH A 180 M
 - CD VRW A 100
- 1 db:
 - SBH M tartó

Előnyök:

- A kiterjedt rendszer megismerése és tesztelése.
- A leggyakoribb változatok összehangolt kínálata.

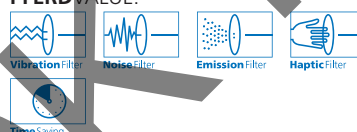
Csiszolóanyag:

korund A
cirkonkorund Z
korund A-FORTE
korund A-COOL
kerámia szemcse CO-COOL

Alkalmazási javaslat:

- A COMBIDISC csiszolószerszámok felfogókkal, ill. támtányérral, flexibilis tengelyű hajtásokkal, sarokkihajtású kézidarabokkal, kis pneumatikus vagy elektromos sarokcsiszolókkal alkalmazhatók.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
50	265918	1	COMBIDISC-SET 50
75	265932	1	COMBIDISC-SET 75



CD UWER készlet

A készlet különböző COMBIDISC szerszámokkal, beleértve az egykezes sarokcsiszolót minden durva, finomcsiszolási, polírozási és tisztítási munkához, különösen a helyszíni összeszerelési és építési munkákhoz ajánlott.

Tartalom:

- UWER 5/200 SI elektromos sarokcsiszoló, elektronikus fordulatszám szabályozással (9.000–20.000 1/perc), teljesítmény: 500 Watt
- 4 db csiszolólap tartó és 2 db adapter egyéb szerszámok felfogatásához
- 135 db különböző csiszolókorong, TX-köröngek, Mini-POLIFAN, vlies- és filcköröngek ø 50 mm
- polírozópaszta rúd a filcköröngekhez

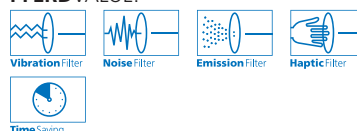
Előnyök:

- Az 50 mm átmérőjű COMBIDISC csiszolószerszámok teljes fordulatszám igényét lefedi.
- Kényelmes, egyszerű kezelhetőség a sarokcsiszoló praktikus alakjának köszönhetően.
- A leggyakoribb változatok összehangolt kínálata.

Rendelési információk:

- A szerszámhajtásokról további részletes információk és rendelési adatok a Katalógus 9-es fejezetében találhatók.

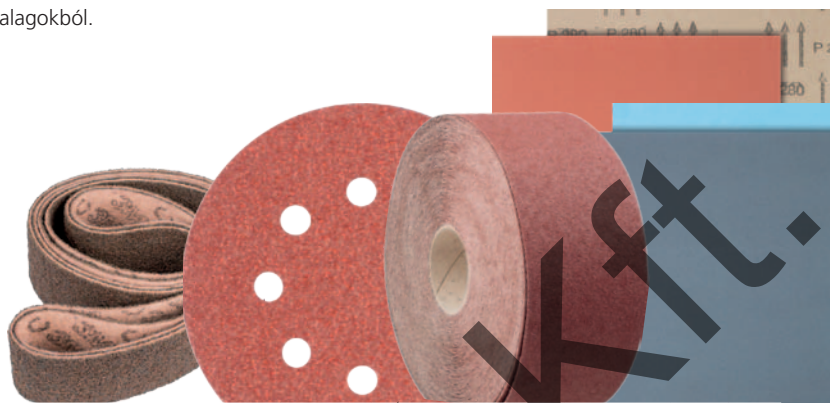
PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
50	607893	1	SET CD 50 UWER 5/200 230 V

A PFERD átfogó programot kínál rövid és hosszú végtelenített szalagokból.

- végtelenített szalagok rövid és hosszú kivitel
- vászon és papír lapárak
- vlies és gyémántszemcsés kézi csiszoló hasábok
- vászon és papír, vlies tekercsek
- tépőzáras csiszolólapok



Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Anyagcsoportok ▼		Csiszolóanyag ▶	Ajánlott vágási sebességek rövid és hosszú végt. szalagokhoz [m/s]	Korund A	Cirkon Z	Korund A-COOL	Kerámia CO	Kerámia CO-COOL	Korund A Kompakt-szemcse	Vlies	Filc
Acél, acélöntvények	Edzés, nemesítés nélküli acélok	Szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, acélöntvények	25–35	●	○		●			●	●
	Edzett, nemesített acélok	Szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvények	20–30	○	●		●		●	○	●
Rozsdamentes (INOX) acél	Rozsdamentes és saválló acélok	Auszténites és ferrites rozsdamentes acélok	15–25		○	●		●	●	●	●
Nem-vas (NE) fémek	Puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	Puha alumínium ötvözetek	30–40	○		●		○		●	●
		Sárgaréz, vörösréz, horgany		●	○		○			●	●
	Kemény nem-vas (NE) fémek	Kemény alumínium ötvözetek	20–30	●	○		○			●	●
		Bronz, titán			○		○	●		●	●
	Nagy hőállóságú anyagok	Nikkel- és kobaltalapú ötvözetek	5–15		○		○	●		●	●
Öntöttvas	Szürkeöntvények, fehéröntvények	Lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	25–35	●	○		●			●	
Műanyagok, egyéb anyagok		Szálerősítéses műanyagok, hőre lágyuló műanyagok, fa, forgácslap, lakk	10–25	●						●	●

● = kiválóan alkalmazható ○ = jól alkalmazható

A végtelenített szalagok átfogó programkínálata a kereskedelemben kapható meghajtógépekhez igazodik.

A PFERD rövid és hosszú végtelenített szalagjai ISO 2976 szabvány szerint, „Végtelenített szalagok” megnevezés alatt gyártott termékek.

Előnyök:

- Kimondottan gazdaságos a csiszolóteljesítménye és élettartama alapján.
- Nagy szakítószilárdság, optimális rugalmassággal.
- Egyenletes munkaeredmények a nagyon jó szemcsekötésnek köszönhetően.

Megmunkálási feladatok:

- egalizálás
- sorjátlanítás
- élek megmunkálása
- élezés
- hegesztési varratok megmunkálása
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslat:

- A feldolgozandó anyaghoz megfelelő csiszolóolaj használata a szerszám élettartamát és a csiszolási teljesítményt növeli. Részletes információk és rendelési adatok a csiszolóolajokhoz a 155. oldalon található.

Megfelelő szerszámhajtások:

- szalagcsiszológó

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

■ **Rendelési példa:**
EAN 4007220585269
BA 10/480 A 80

■ **Rendelési példa magyarázata:**
BA = végtelenített szalag
10 = szélesség T [mm]
480 = hossz L [mm]
A = szemcse
80 = szemcsefinomság

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Ügyeljenek a VDS (Német Csiszolóanyag-gyártók Szövetsége) „Csiszolóanyagok biztonságos és rendeltetésszerű használata” biztonsági ajánlásaira. Az ezzel kapcsolatos információk a www.pferd.com internetes oldalunkon megtekinthetők.



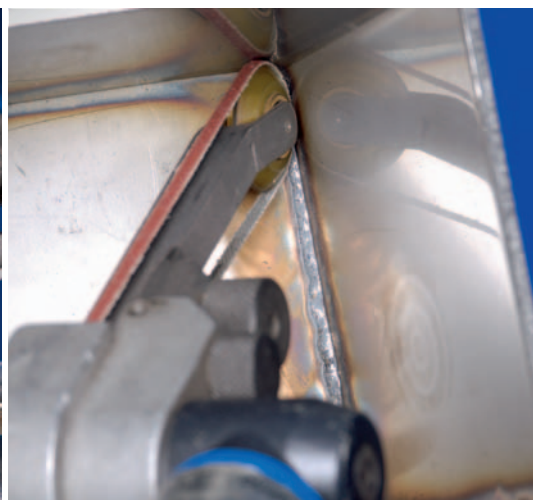
Ajánlott fordulatszám tartomány

A mellékelt táblázatból a vágási sebességek alapján a szükséges gépi meghajtó fordulatszámok [min⁻¹] meghatározhatók. Az ajánlott vágási sebességek a 45. oldalon találhatóak.

Példa:

BA 16/480 A 60
meghajtógörgő- $\varnothing$: 30 mm
vágási sebességek: 20–30 m/s
Fordulatszám: 12.700–19.000 min⁻¹

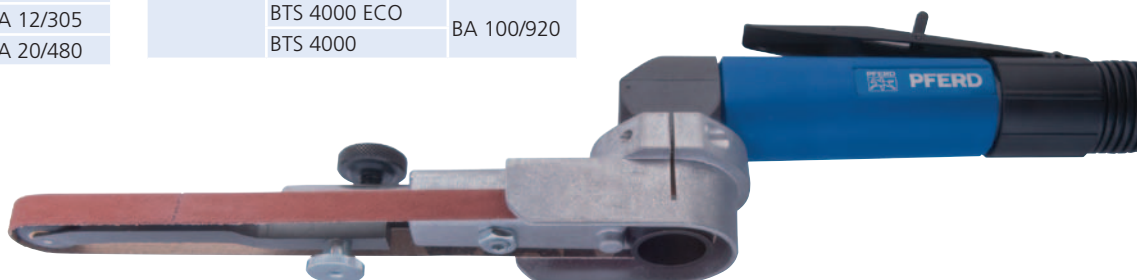
Meghajtógörgő- $\varnothing$	Vágási sebességek [m/s]							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Fordulatszámok [min ⁻¹]								
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	28.600	33.400	38.100
30	3.100	6.300	9.500	12.700	15.900	19.000	22.200	25.400
40	2.300	4.700	7.100	9.500	11.900	14.300	16.700	19.000
50	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	15.200
80	1.100	2.300	3.500	4.700	5.900	7.100	8.300	9.500
100	900	1.900	2.800	3.800	4.700	5.700	6.600	7.600
120	700	1.500	2.300	3.100	3.900	4.700	5.500	6.300
160	500	1.100	1.700	2.300	2.900	3.500	4.100	4.700
200	400	900	1.400	1.900	2.300	2.800	3.300	3.800
250	300	700	1.100	1.500	1.900	2.200	2.600	3.000
300	300	600	900	1.200	1.500	1.900	2.200	2.500

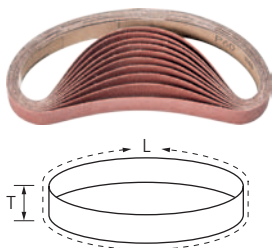


Gyártó	Modell	Végt. szalagok szél./hossz. [mm]
PFERD	Levegős szalagcsiszológ	
	PBS 3/200 DH 99	BA 3/305 BA 6/305
	PWS 3/200 DH + BSVH 25,5	BA 9/305 BA 12/305
	PBSA 5/160 HV 925	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520
		BA 6/610 BA 12/610
		BA 6/610 BA 10/480 BA 16/480 BA 20/480 BA 25/480 BA 12/610
	Elektromos szalagcsiszológ	
	UBS 5/100 SI 925	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520
		BA 6/610 BA 12/610
	Szalagos csőcsiszológ	
	UBS 5/70 SI-R	BA 30/533
	UBS 11/90 SI-R	BA 30/610
	BSG szalagcsiszológ flexibilis tengelyű hajtásokhoz	
	BSG 10/35E	BA 35/450
	BSG 10/50E	BA 50/450
	Sarokkihajtású kézi darabok	
	WT 7 E M14 + BSVH 41	BA 3/520 BA 6/520
	WZ 7 B + BSVH 36	BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520
	WZ 10 B + BSVH 36	BA 6/610 BA 12/610
	WZ 4 A + BSVH 24	BA 3/305 BA 6/305 BA 9/305 BA 12/305
3M	3M™ Szalagos reszelőgép	BA 13/457
AEG	HBS 1000E	BA 75/533
	BBSE 1100	BA 100/560
Atlas Copco	G2403	BA 10/330
	G2404	BA 20/520
	G2410	BA 3-13/305
ATA	RAL20L	BA 12/305
	BL16L	BA 20/480

Gyártó	Modell	Végt. szalagok szél./hossz. [mm]
Black&Decker	KA 88	BA 75/533
	KA 900 E	BA 13/457
Bosch	GBS 75 AE	BA 75/533
DeWalt	DW432	
	DW433	BA 75/533
	DWP352VS	
Dynabrade	40352	
	40353	
	40320	
	40321	
	40324	BA 13/457
	40335	
	40381	
	15300	
	15400	
	40326	BA 6-16/520
	40330	BA 13/457
	40615	BA 6/610
	40503	BA 12/610
	15360	
	15420	BA 6/610
	14000	BA 12/610
	15401	BA 12-0/520
	15003	BA 3-12/305
Einhell	RT-BS 75	BA 75/533
	BT-US 400	BA 100/920
Fein/Grit	GX 75 / 75 2H	
	GXC	
	GI 75 (2H) / GI 150 (2H)	BA 75/2000
	GIS 75	
	GIC	BA 75/2000
		BA 150/2000
	GI 100 / 100 EF	BA 100/1000
	GIM	BA 150/2000
	GIL	
	GIS 150	BA 150/2000
	BF10-280E	BA 3-20/520
	RS10-70E	BA 12-20/520 BA 30/533
Festool	BS 75	BA 75/533
Flott	BSM 75 / 75A / 75A pol	BA 75/2000
	BSM 150 / 150A / 150A pol	BA 150/2000
	TBSM 75	BA 75/1000
Güde	BS 76-900 E	BA 75/533
	BTS 4000 ECO	
	BTS 4000	BA 100/920

Gyártó	Modell	Végt. szalagok szél./hossz. [mm]
Hitachi	SB10V2	BA 100/610
Makita	9910	BA 75/457
	9911	
	9902	BA 75/533
	9903	
	9920	BA 75/610
	9404	
	9403	BA 100/610
	9031	BA 30/533
	9032	BA 9/533
Metabo	BF 18 LTX 90	BA 13/457
	RB 18 LTX 60	BA 30/533
	BFE 9-20	BA 13/457
	BAE 75	BA 75/533
	DBF 457	BA 13/457
Milwaukee	BS 100 LE	BA 100/620
	HBSE 75 S	BA 75/533
Proxxon	BS/E	BA 10/330
	BS/A	BA 10/330
Rexon	BD480A	
	BD460M	BA 100/920
Ryobi	EBS800V	BA 75/533
	EBS1310VFHG	BA 100/610
SCANTOOL	SC 75	BA 75/2000
	SC 150	BA 150/2000
Scheppach	BTS 800	BA 100/920
SKIL	1215AA	
	1210AA	BA 75/457
Suhner	UBK 6-R	BA 35-50/450
	UTG 9-R	BA 30/610
	UTC 7-R	BA 30/533
	LBH 7 D 35	BA 35/450
	LBH 7 D 50	BA 50/450
	UBC 10-R	
	LBC 16 H	BA 6-12/520
	WB 10	
	LBB 20 DH	BA 6/305 BA 12/305
	FTM	BA 30/610
	BSG 10/35	BA 35/450
	BSG 10/50	BA 50/450
Triton	TA 1200BS	BA 75/533





Korund A kivitel

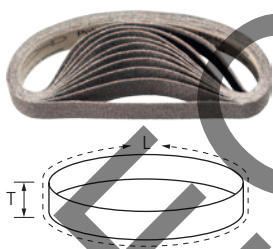
Durva és finomcsiszolási munkák általános feladataihoz.

Csiszolóanyag:
korund A

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság										Megfelel az alábbi ISO előírásnak		Megnevezés	
		40	50	60	80	100	120	180	240	320	400				
		EAN 4007220													
305	3	-	-	663899	-	-	663912	-	-	-	-	-	100	BA 3/305 A ...	
	6	-	-	664025	664032	-	-	664056	-	-	-	-	100	BA 6/305 A ...	
	9	-	-	664179	664186	-	664193	664209	-	-	-	-	100	BA 9/305 A ...	
	12	664261	-	664278	664285	-	664445	664292	-	-	-	-	100	BA 12/305 A ...	
330	10	-	-	620151	620168	-	620182	620199	-	-	-	-	2976	100	BA 10/330 A ...
450	35	-	-	585665	-	585672	-	-	664704	664711	-	-	-	20	BA 35/450 A ...
	50	585719	-	585726	-	585733	-	-	664766	-	-	-	2976	20	BA 50/450 A ...
457	13	620267	-	620274	620298	-	620304	-	-	-	-	-	2976	100	BA 13/457 A ...
480	10	585542	-	585252	585269	-	585559	-	-	-	-	-	-	100	BA 10/480 A ...
	16	-	-	585368	-	-	585382	-	-	-	-	-	-	50	BA 16/480 A ...
	20	585610	664520	585429	585436	-	585443	664544	664551	-	-	-	2976	10	BA 20/480 A ...
	25	585634	-	585481	585498	-	585641	-	-	-	-	-	2976	20	BA 25/480 A ...
520	3	663950	-	663967	663974	-	663981	663998	664001	-	-	-	-	100	BA 3/520 A ...
	6	585528	-	585191	585207	-	585214	664124	664131	-	664155	-	2976	100	BA 6/520 A ...
	12	585573	-	585306	585313	-	585320	664322	664339	664346	664353	-	100	BA 12/520 A ...	
	16	585603	-	585399	585405	-	585412	664407	-	-	-	-	50	BA 16/520 A ...	
	20	585627	-	585450	585467	-	585474	664568	664575	-	-	-	2976	20	BA 20/520 A ...
533	30	620359	-	620380	620397	-	620410	664667	664674	664681	-	-	2976	20	BA 30/533 A ...
	75	584958	-	584965	584972	600429	584989	-	-	-	-	-	2976	10	BA 75/533 A ...
610	12	585580	-	585337	585344	-	585351	-	-	-	-	-	-	100	BA 12/610 A ...
	30	776414	-	776421	776438	-	776445	776452	776469	-	-	-	-	10	BA 30/610 A ...
	100	585030	-	585047	585054	600467	585061	-	-	-	-	-	2976	10	BA 100/610 A ...
920	100	620786	-	620793	620809	-	620823	-	-	-	-	-	-	10	BA 100/920 A ...



Korund A kompakt szemcse kivitel

Kiválóan alkalmazható a finom és finomító csiszoláshoz és fokozatonkénti előpolírozási munkákhoz.

Az önéléző kompakt szemcse rendkívül hosszú élettartamot garántál és egyenletes felületminőséget biztosít a teljes szerszám élettartam alatt.

Csiszolóanyag:
korund A kompakt szemcse

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

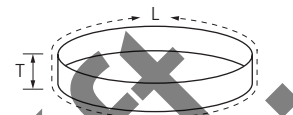
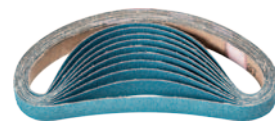
L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság										Megnevezés
		120	180	240	320	400	600	800	1000	1200		
		EAN 4007220										
533	30	025925	025932	025949	025956	025963	025970	025987	025994	026007	10	BA 30/533 J A ... CK
610	30	026014	026021	026038	026045	026052	026069	026076	026083	026090	10	BA 30/610 J A ... CK

Z cirkonkorund kivitel

Durva csiszolási munkákhoz, nagy leválasztási teljesítménnyel és hosszú élettartammal.

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Megfelel az alábbi ISO előírásnak		Megnevezés
		36	40	60	80			
		EAN 4007220						
330	10	-	620205	620212	-	2976	100	BA 10/330 Z ...
	12	-	-	620236	620250	-	100	BA 12/330 Z ...
520	12	-	586273	586198	586204	-	100	BA 12/520 Z ...
	20	620342	586303	586259	586310	2976	20	BA 20/520 Z ...
610	12	-	586280	586211	586228	-	100	BA 12/610 Z ...

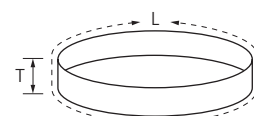
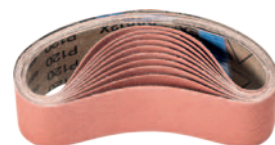
Korund A-COOL kivitel

Univerzális használatra finom és finomító csiszolási munkákhoz rossz hővezető tulajdonságú pl. rozsdamentes (INOX) acélhoz.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Csiszolóanyag:
korund A-COOL

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Megfelel az alábbi ISO előírásnak		Megnevezés
		40	80	120	180			
		EAN 4007220						
450	50	586099	586105	586112	586129	2976	20	BA 50/450 A-COOL ...

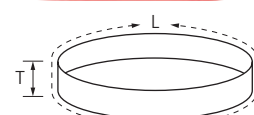
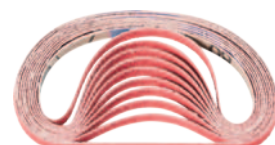
CO-COOL kerámiaszemcsés kivitel

Agresszív csiszoláshoz, a legmagasabb leválasztási teljesítménnyel kemény, rossz hővezető tulajdonságú anyagokon. Állandó maximális teljesítmény a kerámiaszemcsék önélező tulajdonsága által.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Csiszolóanyag:
kerámia szemcsé CO-COOL

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

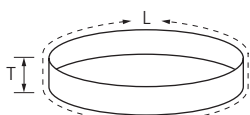


L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Megfelel az alábbi ISO előírásnak		Megnevezés
		40	60	80	120			
		EAN 4007220						
305	6	799215	799222	799239	799246	-	100	BA 6/305 CO-COOL ...
	9	799352	799369	799376	799383	-	100	BA 9/305 CO-COOL ...
	12	799444	799451	799468	799475	-	100	BA 12/305 CO-COOL ...
330	10	799390	799406	799413	799420	2976	100	BA 10/330 CO-COOL ...
	12	799482	799499	799505	799536	-	100	BA 12/330 CO-COOL ...
450	35	949887	949894	949917	949924	2976	20	BA 35/450 CO-COOL ...
	50	949931	949948	949955	949962	2976	20	BA 50/450 CO-COOL ...
457	13	799628	799635	799642	799659	2976	100	BA 13/457 CO-COOL ...
480	16	799666	799673	799680	799697	-	50	BA 16/480 CO-COOL ...

Folytatást lásd a következő oldalon.

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Megfelel az alábbi ISO előírásnak		Megnevezés
		40	60	80	120			
		EAN 4007220						
480	20	799741	799758	799772	799789	2976	20	BA 20/480 CO-COOL ...
	25	799833	799840	799857	799864	2976	20	BA 25/480 CO-COOL ...
520	6	799260	799277	799284	799307	2976	100	BA 6/520 CO-COOL ...
	12	799543	799550	799567	799574	-	100	BA 12/520 CO-COOL ...
	16	799703	799710	799727	799734	-	50	BA 16/520 CO-COOL ...
	20	799796	799802	799819	799826	2976	20	BA 20/520 CO-COOL ...
533	30	799871	799888	799895	799901	-	20	BA 30/533 CO-COOL ...
610	6	799314	799321	799338	799345	2976	100	BA 6/610 CO-COOL ...
	12	799581	799598	799604	799611	-	100	BA 12/610 CO-COOL ...
	30	799918	799925	799932	799949	-	10	BA 30/610 CO-COOL ...

Rövid végtelenített szalagok VB



Vlies kivitel

Univerzálisan alkalmazható felületek megmunkálásához fémen, pl. csőkonstrukciókon előcsiszolási nyomok eltüntetésére, oxidációs nyomok, gyenge sorják eltávolítására. Matt, selyemfényű felület érhető el a szerszámmal.

Csiszolóanyag:

korund A

Szállítható POLIVLIES szemcseméret:

100 G = durva (sárgásbarna)

180 M = közepes (vörösesbarna)

240 F = finom (kék)

Alkalmazási javaslat:

■ A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 5–15 m/s.

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság			Megfelel az alábbi ISO előírásnak		Megnevezés
		100 G	180 M	240 F			
		EAN 4007220					
305	6	667552	667569	667545	-	10	VB 6/305 A ...
	9	667668	667675	667620	-	10	VB 9/305 A ...
	12	667637	667644	667651	-	10	VB 12/305 A ...
450	35	586631	586648	586655	-	10	VB 35/450 A ...
	50	586662	586679	586686	2976	10	VB 50/450 A ...
520	6	586518	586525	586532	-	10	VB 6/520 A ...
	12	586549	586556	586563	-	10	VB 12/520 A ...
	16	586570	586587	586594	-	10	VB 16/520 A ...
	20	586600	586617	586624	2976	5	VB 20/520 A ...
533	30	667699	667705	667682	2976	5	VB 30/533 A ...
610	6	101063	101070	101087	2976	10	VB 6/610 A ...
	12	101117	101124	101131	-	10	VB 12/610 A ...
	30	776520	776537	776551	-	5	VB 30/610 A ...

Filc kivitel

Polírpasztá rudakkal és polírozópasztával korlátok és csőkonstrukciók polírozásához alkalmazhatók.

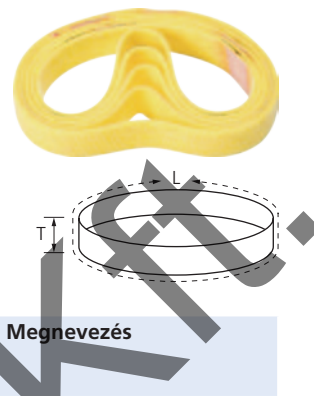
Alkalmazási javaslat:

- Elő- és magasfényű polírozás egymás utáni alkalmazásához használható.
- Polírpasztá cserénél a polírozó szalagot is ki kell cserélni, azért, hogy az előző munkafolyamatból ne kerüljön szennyeződés a munkafelületre.

- A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 5-15 m/s.

Tartozékok:

- Csiszoló- és polírozópaszták



L [mm]	T [mm]	EAN 4007220	Megfelel az alábbi ISO előírásnak		Megnevezés
533	30	936269	2976	5	P-BA 30/533
610	30	936276	-	5	P-BA 30/610

BA készlet

Szalagos csiszoló készlet BA

A készlethez tartoznak különféle rövid végtelenített szalagok, univerzális durva és finom felületcsiszolási munkákhoz, valamint egy változtatható fordulatszámú elektromos szalagos csiszológép. Különösen helyszíni szerelési munkáknál ideális.

Tartalma:

- 1 db elektromos szalagcsiszoló gép: UBS 5/100 SI 925 fokozat nélküli fordulatszám szabályozással 6,5–16 m/s tartományban. Teljesítmény: 500 Watt.
- 2-2 db csiszoló szalag 6 és 12 mm széles, korund A 40, 60, 80, 120 és 180-as szemcsével.
- 2-2 db vlies csiszolószalag (6 és 12 mm széles) durva, középfinom és finom szemcsével.

Előnyök:

- Optimális, fokozat nélküli fordulatszám szabályozás nagysebességű csiszolószalagok vagy alacsony sebességű vlies szalagok meghajtásához.
- A leggyakoribb változatok összehangolt kínálata.

Csiszolóanyag:

korund A

Alkalmazási javaslat:

- Csiszolószalagokhoz használja a 4–6-os magasabb fordulatszám tartományt ($7.000-10.000 \text{ min}^{-1} = 11-16 \text{ m/s}$).
- A vlies szalagokat alacsony fordulatszámon 1–4 szabályozóálláson ($4.000-7.000 \text{ min}^{-1} = 6-11 \text{ m/s}$).

Rendelési információk:

- A szerszámhajtásokról további részletes információk és rendelési adatok a Katalógus 9-es fejezetében találhatók.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A csiszolószalagokra engedélyezett maximális kerületi sebesség 32 m/s.
- A vlies szalagokra engedélyezett maximális kerületi sebesség 25 m/s.



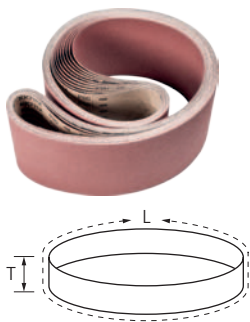
L [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
520	344125	1	SET BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V

4



Flexibilis csiszolóanyagok

Hosszú végtelenített szalagok BA



Korund A kivitel

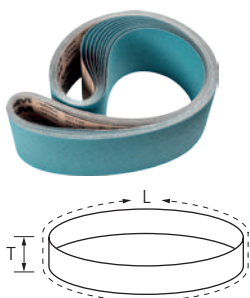
Durva és finomcsiszolási munkák általános feladataihoz.

Csiszolóanyag:
korund A

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság					Megfelel az alábbi ISO előírásnak		Megnevezés
		36	40	60	80	120			
		EAN 4007220							
1.000	50	-	-	621059	621066	621073	2976	10	BA 50/1000 A ...
	100	-	585917	585924	585931	585948	2976	10	BA 100/1000 A ...
2.000	50	-	585771	585788	585795	585801	2976	10	BA 50/2000 A ...
	75	600481	585832	585849	585856	585863	2976	10	BA 75/2000 A ...
	150	600597	585955	585962	585979	-	2976	10	BA 150/2000 A ...
2.500	75	620373	585870	585887	585894	585900	2976	10	BA 75/2500 A ...



Z cirkonkorund kivitel

Durva csiszolási munkákhoz, nagy leválasztási teljesítménnyel és hosszú élettartammal.

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság						Megfelel az alábbi ISO előírásnak		Megnevezés
		24	36	40	60	80	120			
		EAN 4007220								
1.000	100	-	-	586457	586464	586471	621042	2976	10	BA 100/1000 Z ...
2.000	50	621219	621233	586327	586334	586341	619353	2976	10	BA 50/2000 Z ...
	75	600511	586358	586365	586372	586389	586396	2976	10	BA 75/2000 Z ...
	150	-	600641	586488	586495	586501	600672	2976	10	BA 150/2000 Z ...
2.250	75	-	-	613191	613214	-	-	2976	10	BA 75/2250 Z ...
2.500	75	-	586402	586419	586426	586433	-	2976	10	BA 75/2500 Z ...
	150	-	621141	-	-	-	-	2976	10	BA 150/2500 Z ...

Z-FORTE cirkonkorund kivitel

Durva csiszolási munkákhoz, nagy leválasztási teljesítménnyel és hosszú élettartammal, hűvös csiszolást tesz lehetővé.

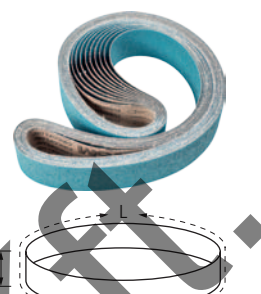
Különösen alkalmas vékony falú rozsdamentes (INOX) acélból készült alkatrészek, valamint rossz hővezető acélok és nikkeltartalmú ötvözetek megmunkálásához.

Csiszolóanyag:

cirkonkorund Z-FORTE

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Megfelel az alábbi ISO előírásnak		Megnevezés
		36 FORTE	40 FORTE	60 FORTE	80 FORTE			
		EAN 4007220						
2.000	75	620175	620243	620311	620335	2976	10	BA 75/2000 Z ...
2.500	75	620458	620502	-	-	2976	10	BA 75/2500 Z ...

CO kerámiaszemcsés kivitel

Agresszív csiszoláshoz nagy anyagleválasztási teljesítménnyel nagyon hosszú élettartammal.

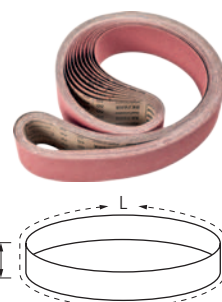
Állandóan magas leválasztási teljesítmény az önélező kerámiaszemcsének köszönhetően, kifejezetten kemény anyagok és rétegek megmunkálására alkalmazható.

Csiszolóanyag:

kerámia szemcse CO

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság							Megfelel az alábbi ISO előírásnak		Megnevezés
		24	36	40	50	60	80	120			
		EAN 4007220									
2.000	50	950623	950630	950647	950654	950661	950678	950685	2976	10	BA 50/2000 CO ...
	75	950692	950708	950715	950722	950739	950746	950753	2976	10	BA 75/2000 CO ...
2.500	75	950760	950777	950784	950791	950807	950814	950821	2976	10	BA 75/2500 CO ...

CO-COOL kerámiaszemcsés kivitel

Agresszív csiszoláshoz, a legmagasabb leválasztási teljesítménnyel kemény, rossz hővezető tulajdonságú anyagokon. Állandó maximális teljesítmény a kerámiaszemcsék önélező tulajdonsága által.

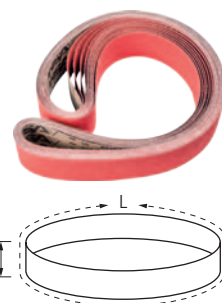
A szemcsebevonat csiszolásiaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Csiszolóanyag:

kerámia szemcse CO-COOL

Rendelési információk:

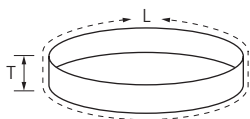
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság						Megfelel az alábbi ISO előírásnak		Megnevezés
		36	40	50	60	80	120			
		EAN 4007220								
2.000	50	950173	950333	950357	950371	950401	950425	2976	10	BA 50/2000 CO-COOL ...
	75	950449	950470	950494	950500	950517	950524	2976	10	BA 75/2000 CO-COOL ...
2.500	75	950562	950579	950586	950593	950609	950616	2976	10	BA 75/2500 CO-COOL ...

Flexibilis csiszolóanyagok

Hosszú végtelenített szalagok BA



Vlies kivitel

Univerzálisan alkalmazható felületek megmunkálásához fémen, telepített gépeken, pl. előcsiszolási nyomok eltüntetésére, oxidációs nyomok, gyenge sorjak eltávolítására. Matt, selyemfényű felület érhető el a szerszámmal.

Csiszolóanyag:

korund A

Szállítható POLIVLIES szemcseméret:

100 G = durva (sárgásbarna)

180 M = közepes (vörösesbarna)

240 F = finom (kék)

Alkalmazási javaslat:

■ A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 5-15 m/s.

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Megnevezés
		100 G	180 M	240 F		
		EAN 4007220				
2.000	75	066164	066188	066195	2	VB 75/2000 A ...
2.500	75	066225	066232	066249	2	VB 75/2500 A ...

BR barna kivitel

A barna színű vászon univerzálisan alkalmazható nagy igénybevételnek kitett munkavégzéseknél, ötvöztött és ötvözetlen acélok, valamint nem-vas (NE) fémek megmunkálásához.

A csiszolóvászon megfelel az ISO 21948 szabványnak.

Előnyök:

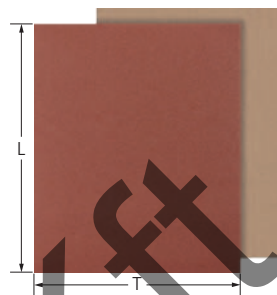
- Nagyon jó szemcsekötés a nagyon rugalmas hordozó vásznon.
- Kiváló csiszolási teljesítmény.
- Olaj- és petróleumálló.

Alkalmazási javaslat:

- A lapok igény szerint méretre téphetők.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



Csiszolóanyag:

korund A

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság								Megnevezés
		40	60	80	100	120	150	180		
		EAN 4007220								
280	230	587393	587409	587416	587423	587430	587447	587454	50	BG BR 230x280 A ...

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság								Megnevezés
		220	240	280	320	400	444	999		
		EAN 4007220								
280	230	587461	587478	587485	587492	587515	587522	587539	50	BG BR 230x280 A ...

BL kék kivitel

A kék színű csiszolóvászon a legköltséghatékonyabb alternatívája a festett, lakkozott fa és fém felületek megmunkálásának.

A csiszolóvászon megfelel az ISO 21948 szabványnak.

Előnyök:

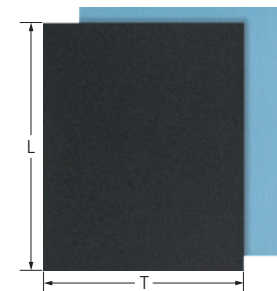
- Jó szemcsefedettség kemény szöveten.
- Jó csiszolási teljesítmény.

Alkalmazási javaslat:

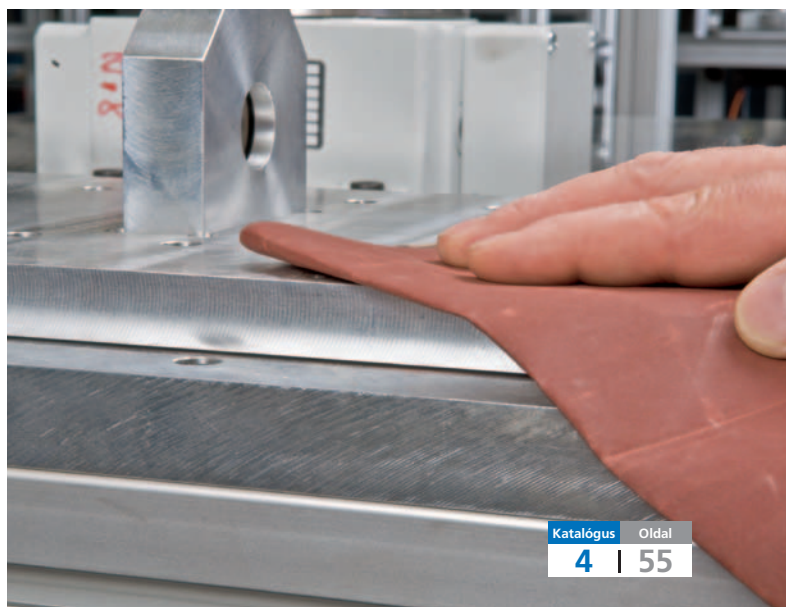
- A lapok igény szerint méretre téphetők.

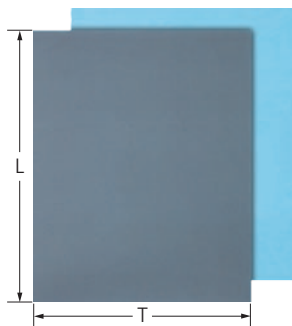
Rendelési információk:

- A 40-es, 60-as és 80-as szemcseméretet 50 db-os csomagolási egységben szállítjuk.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság										Megnevezés
		40	60	80	100	120	150	180	220	240		
		EAN 4007220										
280	230	587270	587287	587294	587300	587317	587324	587331	587348	587355	100	BG BL 230x280 A ...





W vízálló, SiC kivitel

A SiC csiszolószemcse lehetővé teszi a festett felületeken és az üvegen történő alkalmazást. Különösen alkalmas mindennemű nedves csiszolási munkákhoz hagyományos lakkozott felületeken.

A papír csiszolólap megfelel az ISO 21948 szabványnak.

Előnyök:

- Nagyon jó szemcsekötés a nagyon rugalmas, könnyű papíron.
- Kiváló csiszolási teljesítmény.
- Egyaránt alkalmazható vizes és száraz csiszoláshoz.

Csiszolóanyag:

szilíciumkarbid SiC

Alkalmazási javaslat:

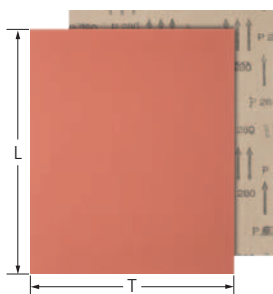
- A lapok igény szerint méretre téphetők.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság									Megnevezés
		100	120	150	180	220	240	280	320		
		EAN 4007220									
280	230	587546	588222	588239	588246	588253	588260	588277	588284	50	BP W 230x280 SiC ...

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság								Megnevezés
		360	400	500	600	800	1000	1200		
		EAN 4007220								
280	230	588291	588307	588314	588321	588338	588345	588352	50	BP W 230x280 SiC ...



Korund A kivitel

A korund A csiszolóvászor a legköltséghatékonyabb alternatívája a festett, lakkozott fa és fém felületek megmunkálásának.

A papír csiszolólap megfelel az ISO 21948 szabványnak.

Előnyök:

- Jó szemcsekötés stabil papíron.
- Jó csiszolási teljesítmény.

Csiszolóanyag:

korund A

Alkalmazási javaslat:

- A lapok igény szerint méretre téphetők.

Rendelési információk:

- A 40-es, 60-as és 80-as szemcseméretet 50 db-os csomagolási egységben szállítjuk.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság												Megnevezés
		40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	400		
		EAN 4007220												
280	230	622520	622544	622551	622568	622575	622582	622476	622483	622490	622506	622513	100	BP 230x280 A ...

POLINOX-csiszolópárnák PVSK

Alkalmas kis és nagy felületek és kontúrok finomító csiszolására, valamint fémek és festett felületek tisztítására kézi vezetésű munkavégzéssel. Matt, selyemfényű felület érhető el a szerszámmal. Nagyon nyitott szerkezet.

Előnyök:

- Optimális illeszkedés a kontúrokhoz a nagyfokú rugalmasság miatt.
- Nehezen elérhető helyek megmunkálásához.
- Egyaránt alkalmazható vizes és száraz csiszoláshoz.

Csiszolóanyag:

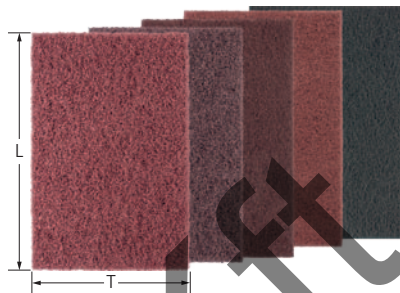
korund A
szilíciumkarbid SiC

Alkalmazási javaslat:

- A lapok igény szerint méretre vághatók.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



L [mm]	T [mm]	Csiszoló- anyag	Szemcsefinomság						Megnevezés
			80	100	180	280	400		
			EAN 4007220						
224	154	A	294611	294628	294635	294642	-	10	PVSK 150 A ...
		SiC	-	-	-	-	294659	10	PVSK 150 SiC ...

HP gyémántszezsés kivitel

Kiválóan alkalmas a kopásvédő bevonatok és felkeményedett volfrámkarbid, króm-karbid, titán-karbid stb. rétegek megmunkálásához. Különösen ajánlott a turbinagyártásban használt anyagokhoz, pl. Hastelloy, Inconel és titán / titán ötvözetek csiszolásához. Ideális rendkívül kemény anyagok, például keményfém, üveg, kerámia, zománc és kő, valamint üveg és szénzál (GFK / CFK) erősítéses műanyagok megmunkálásához.

Előnyök:

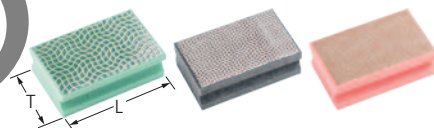
- Optimális illeszkedés a kontúrokhoz a nagyfokú rugalmasság miatt.
- Nehezen elérhető helyek megmunkálásához.
- Egyaránt alkalmazható vizes és száraz csiszoláshoz.

Alkalmazási javaslat:

- Kis felületi nyomással dolgozzon.

Rendelési információk:

- A paszták szemcseméretei µm-ben értendők.
- További információk a gyémántszezsés csiszolószerszámokról a Katalógus 5-ös fejezetében található.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



Csiszolóanyag:

gyémánt

D 251 (zöld) = P 60

D 126 (fekete) = P 120

D 76 (piros) = P 200

(P = szemcseméret az ISO 6344 szerint)

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság [µm]				Megnevezés
		251	126	76		
		EAN 4007220				
90	55	804568	804575	804582	1	HP 5590 DIA ...



Nagy rugalmasságuk következtében a csiszolászalagok különféle csiszolási feladatokhoz alkalmasak. A tekercsek tárolásához és a szalagok igény szerinti hossza történő leszakításához különböző tartók alkalmazhatók.

Előnyök:

- Rugalmassága következtében optimálisan igazodik a kontúrokhoz.
- Alacsony kopás a nagy szakítószilárdságnak és a kiválóan kötött szemcséknek köszönhetően.

Megmunkálási feladatok:

- érdesítés
- felületmegmunkálás
- tisztítás
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslat:

- Felhasználásnál vágja le a szükséges hosszúságot.

Megfelelő szerszámhajtások:

- kézi használat

Rendelési információ:

- A csiszolászalag tartót kérjük külön megrendelni.
- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Rendelési példa:

EAN 4007220**587775**
SBR 50 A 100

Rendelési példa magyarázata:

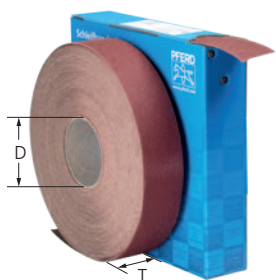
SBR = csiszolászalag tekercsek
50 = szélesség T [mm]
A = szemcse
100 = szemcsefinomság

Tartozék:

- tartók csiszolászalag tekercsekhez



Csiszolászalag tekercsek SBR



Vászon, kivitel korund A

A barna színű vászon univerzálisan alkalmazható nagy igénybevételnek kitett munkavégzéseknél, ötvözt és ötvözetlen acélok, valamint nem-vas (NE) fémek megmunkálásához. A kartondobozon egy szakítóél perem található, amelynek a segítségével csiszolászalag-darabok a munkahelyen igényelt méretre téphetők.

Az SBR 25, az SBR 40 és az SBR 50 megfelel az ISO 3366 B formára vonatkozó szabványnak. Az SBR 100 megfelel az ISO 3366 A formára vonatkozó szabványnak.

Csiszolóanyag:

korund A

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Hossz [m]	T [mm]	D [mm]	Szemcsefinomság								Megnevezés
			40	50	60	80	100	120	150		
			EAN 4007220								
25	38	75,0	602010	602027	602034	602041	602058	602065	602072	1	SBR 38 A ...
50	25	75,0	-	-	587553	587560	587577	587584	587591	1	SBR 25 A ...
	40	75,0	587645	-	587652	587669	587676	587683	587690	1	SBR 40 A ...
	50	75,0	587744	-	587751	587768	587775	587782	587799	1	SBR 50 A ...
	100	75,0	587843	-	587850	588864	587874	587881	587973	1	SBR 100 A ...

Hossz [m]	T [mm]	D [mm]	Szemcsefinomság								Megnevezés
			180	220	240	320	400	600	800		
			EAN 4007220								
25	38	75,0	602089	602096	602102	602119	602126	-	-	1	SBR 38 A ...
50	25	75,0	587607	-	587614	587621	587638	607237	607244	1	SBR 25 A ...
	40	75,0	587706	622612	587713	587720	587737	-	-	1	SBR 40 A ...
	50	75,0	587805	621981	587812	587829	587836	607251	-	1	SBR 50 A ...
	100	75,0	587980	-	587997	588000	588017	-	-	1	SBR 100 A ...

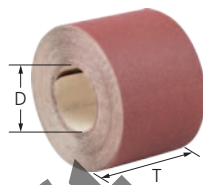
Papír, korund A kivitel

A korund A csiszolóvászson a legköltséghatékonyabb alternatívája a festett, lakkozott fa és fém felületek megmunkálásának.

Csiszolóanyag:
korund A

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



Hossz [m]	T [mm]	D [mm]	Szemcsefinomság							Megnevezés
			40	60	80	100	120	150		
			EAN 4007220							
25	115	75,0	667774	667781	622858	622865	667798	667804	1	SBR-P 115 A ...

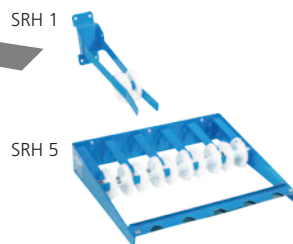
Csiszolószalag tartó SRH

SRH 1 és SRH 5 kivitel

Tartó a tekercsek tárolásához és a szalagok igény szerinti hosszra történő leszakításához. Az SRH 5 tartón különböző tekercsméretek kombinált tárolása lehetséges.

Előnyök:

■ Megteremti a csiszolószalag tekercsek szakszerű tárolási lehetőségét.



A tekercsek száma	Megfelelő az alábbi tekercs szélességéhez [mm]	Megfelelő az alábbi tekercs Ø-höz [mm]	EAN 4007220	Megnevezés
1	25, 38, 40, 50	380	297551	SRH 1
5	25, 38, 40, 50	260	297568	SRH 5

POLINOX-vlies szalagok VBR

Korund A és szilíciumkarbid SiC kivitel

Alkalmas kis és nagy felületek és kontúrok finomító csiszolására, valamint fémek és festett felületek tisztítására kézi vezetésű munkavégzéssel. Matt, selyemfényű felület érhető el a szerszámmal. Nagyon nyitott szerkezet.

Előnyök:

■ Optimális illeszkedés a kontúrokhoz a nagyfokú rugalmasság miatt.
■ Nehezen elérhető helyek megmunkálásához.
■ Egyaránt alkalmazható vizes és száraz csiszoláshoz.

Csiszolóanyag:

korund A
szilíciumkarbid SiC

Alkalmazási javaslat:

■ A lapok igény szerint méretre vághatók.

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



Hossz [m]	T [mm]	Csiszoló- anyag	Szemcsefinomság						Megnevezés
			80	100	180	280	400		
			EAN 4007220						
10	100	A	095690	622711	622728	622735	-	1	VBR 100 A ...
		SiC	-	-	-	-	951385	1	VBR 100 SiC ...



SS kivitel

Nagyfokú flexibilitásának köszönhetően kiválóan alkalmazható nehezen hozzáférhető megmunkálási helyek sorjázási és utómunkálataihoz.

Különösen ajánljuk kis furatok, hornyok, áttörések megmunkálásához a szerszám- és formagyártásban.

Rendelési jelölés magyarázata:

D = csiszolózsín átmérője

Csiszolóanyag:

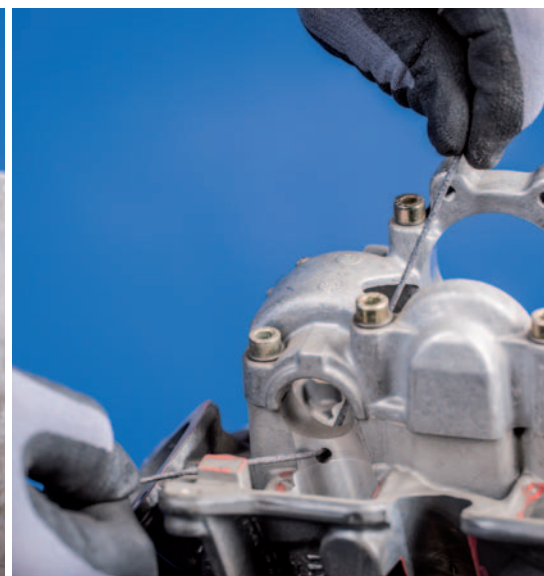
korund A

szilíciumkarbid SiC

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	Hossz [m]	Szemcsefinomság					Megnevezés
		120	150	180	200		
		EAN 4007220					
Korund A							
0,8	15	-	-	-	037614	1	SS 0,8mm x 15m A ...
1	15	-	-	037638	-	1	SS 1,0mm x 15m A ...
1,4	15	-	037645	-	-	1	SS 1,4mm x 15m A ...
1,8	15	-	-	037652	-	1	SS 1,8mm x 15m A ...
2,1	15	037676	-	-	-	1	SS 2,1mm x 15m A ...
Szilíciumkarbid (SiC)							
0,5	15	-	-	-	037607	1	SS 0,5mm x 15m SiC ...



A tépőzáras csiszolótárcsák univerzálisan alkalmazhatók nagy felületeken excenter csiszolóval fém, fán, ill. lakkozott felületen történő munkavégzésekhez.

Az elszívolyukas tépőzáras korongok ISO 21951 szerint A formának megfelelően gyártott termékek:

O L: elszívolyukak nélkül

Ø 125 8 L: 8 elszívolyuk Ø 10 mm, osztókör 65 mm
ISO 21951 – névleges méret 6

Ø 150 8 L: 8 elszívolyuk Ø 10 mm, osztókör 65 mm
ISO 21951 – névleges méret 9

Ø 150 6 L: 6 elszívolyuk Ø 10 mm, osztókör 80 mm
ISO 21951 – névleges méret 10

Előnyök:

- Nagy hatékonyság a gyors szerszámcseré és magas csiszolási teljesítmény miatt.
- Maximális élettartam az alacsony eltömődés miatt.

Megmunkálási feladatok:

- érdesítés
- felületmegmunkálás
- tisztítás
- fokozatos finomcsiszolás

Megfelelő szerszámhajtások:

- excenter csiszoló

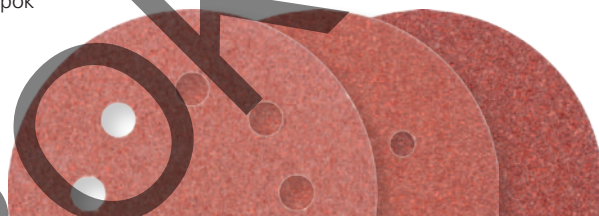
Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Rendelési példa:
EAN 4007220599297
KSS 125 8 L A 60

- **Rendelési példa magyarázata:**
KSS = tépőzáras csiszolólapok
125 = átmérő
8 L = 8 lyuk
A = szemcse
60 = szemcsefinomság

Biztonságtechnikai ajánlás:



Tépőzáras korongok KSS

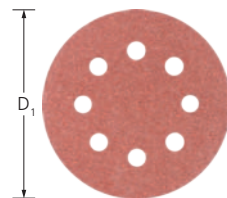
Korund A kivitel

Az iparban és a kisiparban a durva és finomcsiszolási munkák általános feladataihoz.

Csiszolóanyag:
korund A

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D ₁ [mm]	Fonatok	Szemcsefinomság											Megnevezés
		40	60	80	100	120	150	180	240	320	400		
		EAN 4007220											
125	0	599273	599297	599303	599310	599426	599327	-	-	-	-	25	KSS 125 O L A ...
	8	588024	588031	588048	588055	588062	588079	588086	588093	588109	588116	25	KSS 125 8 L A ...
150	0	599341	599358	599365	599372	599389	599396	599402	599419	-	-	25	KSS 150 O L A ...
	8	599105	599112	599129	599136	599143	599150	-	-	-	-	25	KSS 150 8 L A ...
	6	588123	588130	588147	588154	588161	588178	588185	588192	588208	588215	25	KSS 150 6 L A ...



Flexibilis csiszolóanyagok

Általános információk tépőzárás csiszolótárcsák KSS-NET

A NET változatban készült tépőzárás csiszolókorongok egy hálózövetből állnak, amelyhez a csiszolószemcsék nagyon ellenálló, nagy teljesítményű kötőrendszerrel vannak rögzítve.

A program különböző átmérőkből áll – a piacon szokásosan használt gépekhez igazítva és a szemcseméret széles tartománya a 80-as és az 1000-es szemcseméret közötti választékot kínálja.

Előnyök:

- Nagyon hosszú élettartam és magas leválasztási teljesítmény.
- Nagyon finom, egyenletes felületek érhetők el.
- Pormentes működés a jó elszívási lehetőség miatt.
- Hálós szerkezete miatt nincsenek eltömődések.
- Ellenálló hálószerkezet nagy szakítószilárdsággal és élstabilitással.

Megmunkálható anyagok:

- alumínium
- egyéb színesfémek
- rozsdamentes (INOX) acél
- fa
- műanyagok
- acél, öntött acél

Megmunkálási feladatok:

- érdesítés
- felületcsiszolás
- tisztítás
- fokozatos finomcsiszolás

Megfelelő szerszámhajtások:

- excentercsiszoló

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

■ **Rendelési példa:**
EAN 4007220**105207**
KSS NET 125 A **80**

■ **Rendelési példa magyarázata:**
KSS NET = tépőzárás korong, kivitel NET
125 = átmérő
A = szemcse
80 = szemcsefinomság

Biztonságtechnikai ajánlás:



Tépőzárás korongok KSS-NET



KSS-NET kivitel

Pormentes, univerzális csiszolási munkákhoz közepes és nagy felületeken.

Csiszolóanyag:
korund A

Alkalmazási javaslat:

- Használja a géppoldali elszívó csatlakoztatást a csiszolópor hatékony elszívásához.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D ₁ [mm]	Szemcsefinomság												Megnevezés
	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800	1000		
	EAN 4007220												
125	105207	105214	105221	105238	105245	105252	105269	105276	105283	105290	105306	25	KSS NET 125 A ...
150	105313	105320	105337	105344	105351	105368	105375	105382	105399	105405	105412	25	KSS NET 150 A ...



A csiszolópántok átfogó programja optimális szerszámmegoldást kínál minden megmunkálási feladathoz, a finom köszörüléstől az agresszív csiszolásig.

A csiszolópántokhoz megfelelő és újrafelhasználható csiszolópánt tartók állnak rendelkezésre:

- hengeres
- kónuszos formákban.

A csiszolópántok ISO 2421 „Hengeres csiszolópántok” szerint gyártott termékek.

A hengeres csiszolópánt tartók az ISO 15637-1 „Feszítő felfogó testek csiszolópántokhoz” szerint gyártott termékek.

KSB = csiszolópántok kis kiserelésben

GSB = csiszolópántok nagy kiserelésben

Előnyök:

- A csiszolópánt biztos rögzítése a tartó lamelláinak forgás közben bekövetkező szétnyílásával biztosított.
- A speciális gyártási eljárásnak köszönhetően a szerszám élettartama kiugróan hosszú a legkeményebb igénybevétel esetében is.
- A nagyon magas hatásfok a különösen nagy anyagleválasztásnak és nagy agresszivitású csiszolóanyagoknak köszönhető.

Megmunkálási feladatok:

- érdesítés
- egalizálás
- sorjázás
- felületmegmunkálás
- élmegmunkálás
- élezés
- hegesztési varratok eltávolítása
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslat:

- A szerszám könnyű cseréjéhez a csiszolópántot óvatosan forgassa el jobbra és húzza le. Ehhez hagyja a csiszolópánt tartót a szerszámmeghajtóban rögzítve.
- A biztos rögzítés csak a minimális meghajtási fordulatszám elérése esetén biztosított.
- A legjobb megmunkálási teljesítményt 20–30 m/s kerületi sebességnél éri el.
- Az anyagokhoz megfelelő csiszolóolajat használjon az élettartam és a csiszolási teljesítmény növelésére. Részletes információ és rendelési adatok a csiszolóolajokról a 155. oldalon található.

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis szerszámhajtás
- egyenes csiszolók

Rendelési információ:

- A csiszolópánt tartót kérjük külön megrendelni.
- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.
- **Rendelési példa:**
EAN 4007220**148426**
GSB 4530 Z-COOL **36**
- **Rendelési példa magyarázata:**
GSB = csiszolópánt, nagy kiserelés
4530 = belső- $\varnothing$ D x szélesség T [mm]
Z = szemcse
COOL = kötés
36 = szemcsefinomság

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 30 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- A csiszolópánt soha nem érhet túl a csiszolópánt tartón.



Tartozék:

- csiszolópánt tartó



Ajánlott fordulatszám tartomány

Példa:

KSB 4530 A 60

vágási sebesség: 20–30 m/s

Fordulatszám: **8.400–12.700 min⁻¹**

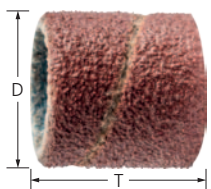
Szerszám- $\varnothing$ [mm]	Vágási sebességek [m/s]		
	20	25	30
	Fordulatszámok [min ⁻¹]		
4	95.400	119.300	143.200
6	63.600	79.500	95.400
8	47.700	59.600	71.600
10	38.100	47.700	57.200
13	29.300	36.700	44.000
15	25.400	31.800	38.100
19	20.100	25.100	30.100
22	17.300	21.700	26.000
25	15.200	19.000	22.900
30	12.700	15.900	19.000
38	10.000	12.500	15.000
45	8.400	10.600	12.700
51	7.400	9.300	11.200
60	6.300	7.900	9.500
75	5.000	6.300	7.600
100	3.800	4.700	5.700

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Anyagcsoportok ▼			Csiszolóanyag ▶	Korund A	Cirkonkorund Z	Cirkonkorund Z-COOL	Kerámiaszemcse CO-COOL	Szilícium-karbid SiC
Acél, acélöntvény	Edzés, nemesítés nélküli acélok	Szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, acélöntvények	●	○		●		
	Edzett, nemesített acélok	Szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvény	○	●		●		
Rozsdamentes (INOX) acél	Rozsdamentes és saválló acélok	Auszténites és ferrites rozsdamentes acélok		○	●	●		
Nem-vas (NE) fémek	Puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	Lágy alumínium ötvözetek	○		○	○		
		Sárgaréz, vörösréz, cink	●	○	○			
	Kemény nem-vas (NE) fémek	Kemény alu ötvözetek	●	○	○			○
		Bronz, titán		○	●	●		●
	Nagy hőállóságú anyagok	Nikkel- és kobalt bázisú ötvözetek		○	●	●		
Öntöttvas	Szürkeöntvények, fehéröntvények	Lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	●	○				
Műanyagok, egyéb anyagok			●					●

● = kiválóan alkalmazható ○ = jól alkalmazható

Kis kiszerelés KSB



Korund A kivitel

Durva és finomcsiszolási munkák általános feladataihoz.

Csiszolóanyag:
korund A

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

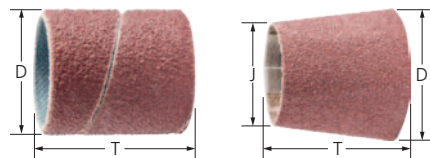
D [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság						Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
		40	50	60	80	150	240			
		EAN 4007220								
Hengeres forma										
10	10	-	-	-	148921	148938	-	30.000–44.000	25	KSB 1010 A ...
	20	-	-	-	148952	148969	148976	30.000–44.000	25	KSB 1020 A ...
13	10	-	-	-	148983	148990	-	30.000–44.000	25	KSB 1310 A ...
	25	-	-	-	149010	149027	-	30.000–44.000	25	KSB 1325 A ...
15	10	-	-	149041	149058	149065	-	26.000–36.000	25	KSB 1510 A ...
	30	-	149089	149096	149102	149119	149126	26.000–36.000	25	KSB 1530 A ...
19	25	-	-	149133	149140	149157	149164	20.000–30.000	25	KSB 1925 A ...
22	20	-	149171	149188	149195	149201	-	18.000–26.000	25	KSB 2220 A ...
25	25	-	-	149225	149232	149249	-	16.000–22.900	25	KSB 2525 A ...
30	20	149263	-	149270	149287	149294	-	13.000–19.100	25	KSB 3020 A ...
	30	149324	149317	149331	149348	149355	-	13.000–19.100	25	KSB 3030 A ...
38	25	149379	-	149386	149393	149409	-	10.000–15.900	25	KSB 3825 A ...
45	30	149461	149454	149478	149485	149492	-	8.500–12.700	10	KSB 4530 A ...
51	25	149515	-	149522	149539	149546	-	7.500–11.200	10	KSB 5125 A ...
60	30	149577	149560	149584	149591	149607	-	6.500–9.500	10	KSB 6030 A ...
75	30	149614	-	149621	149638	149645	-	5.000–7.600	10	KSB 7530 A ...

Korund A kivitel

Durva és finomcsiszolási munkák általános feladataihoz.

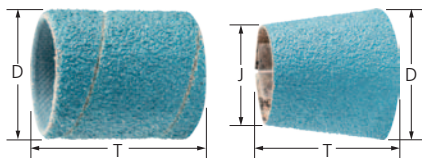
Csiszolóanyag:
korund A

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	J [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság						Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés		
			40	50	60	80	150	240					
			EAN 4007220										
Hengeres forma													
4	-	10	-	-	-	-	147610	-	30.000–55.000	100	GSB 0410 A ...		
6	-	10	-	-	-	-	147634	-	30.000–55.000	100	GSB 0610 A ...		
8	-	10	-	-	-	-	147658	-	30.000–55.000	100	GSB 0810 A ...		
10	-	10	-	-	-	-	147672	147689	-	30.000–44.000	100	GSB 1010 A ...	
		20	-	-	949740	147702	147719	147726	30.000–44.000	100	GSB 1020 A ...		
13	-	10	-	-	-	-	147733	147740	-	30.000–44.000	100	GSB 1310 A ...	
		25	-	-	-	-	147764	147771	-	30.000–44.000	100	GSB 1325 A ...	
15	-	10	-	-	-	-	147795	147801	147818	-	26.000–36.000	100	GSB 1510 A ...
		30	-	147832	147849	147856	147863	147870	26.000–36.000	100	GSB 1530 A ...		
19	-	25	-	-	-	-	147931	147948	147955	-	20.000–30.000	100	GSB 1925 A ...
22	-	20	-	147979	147986	147993	148006	148013	18.000–26.000	100	GSB 2220 A ...		
25	-	25	-	-	-	-	148075	148082	148099	-	16.000–22.900	100	GSB 2525 A ...
30	-	20	148112	-	-	-	148129	148136	148143	-	13.000–19.100	100	GSB 3020 A ...
		30	148174	148167	-	-	-	148181	148198	148204	148211	13.000–19.100	100
38	-	25	148280	-	-	-	148297	148303	148310	-	10.000–15.900	100	GSB 3825 A ...
45	-	30	148372	148365	-	-	148389	148396	148402	148419	8.500–12.700	100	GSB 4530 A ...
51	-	25	148488	-	-	-	148495	148501	148518	-	7.500–11.200	100	GSB 5125 A ...
60	-	30	148549	148532	-	-	148556	148563	148570	-	6.500–9.500	100	GSB 6030 A ...
75	-	30	148648	-	-	-	148655	148662	148679	-	5.000–7.600	100	GSB 7530 A ...
100	-	40	148686	-	-	-	148693	148709	148716	-	4.000–5.700	50	GSB 10040 A ...
Kúpos forma													
20	14	63	148723	-	-	-	148730	148747	148754	148761	19.000–26.000	100	GSB 201463 A ...
29	22	30	148778	-	-	-	148785	148792	148808	-	13.000–19.100	100	GSB 292230 A ...
36	22	60	148822	-	-	-	148839	148846	148853	-	10.000–15.900	100	GSB 362260 A ...





Z cirkonkorund kivitel

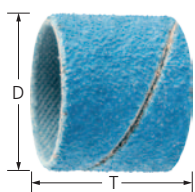
Durva csiszolási munkákhoz, nagy leválasztási teljesítménnyel és hosszú élettartammal.

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság						Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
			36	40	50	60	80	120			
			EAN 4007220								
Hengeres forma											
13	-	25	-	-	804827	804872	804889	949757	30.000–44.000	100	GSB 1325 Z ...
19	-	25	-	804896	804902	804940	804957	949764	20.000–30.000	100	GSB 1925 Z ...
25	-	25	949771	805022	805077	805084	805091	949788	16.000–22.900	100	GSB 2525 Z ...
30	-	30	949795	805145	805152	805176	805183	-	13.000–19.100	100	GSB 3030 Z ...
38	-	25	949801	805190	949818	805206	949825	949832	10.000–15.900	100	GSB 3825 Z...
45	-	30	-	805664	805671	805725	805732	-	8.500–12.700	100	GSB 4530 Z ...
51	-	25	949849	803943	949856	803950	803967	949863	7.500–11.200	100	GSB 5125 Z ...
Kúpos forma											
20	14	63	950050	-	950074	950081	950098	950104	19.000–26.000	100	GSB 201463 Z ...
29	22	30	950067	-	950128	950135	950142	950159	13.000–19.100	100	GSB 292230 Z ...
36	22	60	950166	-	950241	950258	950265	950289	10.000–15.900	100	GSB 362260 Z ...



Z-COOL cirkonkorund kivitel

Durva csiszolási munkákhoz, nagy leválasztási teljesítménnyel hűvös csiszolást tesz lehetővé.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z-COOL

Rendelési információk:

- A 150-es szemcseméretet A-COOL korunddal (barna) szállítjuk.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
		36	50	80	150			
		EAN 4007220						
Hengeres forma								
15	30	-	147887	147894	147924	26.000–36.000	100	GSB 1530 Z-COOL ...
22	20	-	148020	148037	148068	18.000–26.000	100	GSB 2220 Z-COOL ...
30	30	148228	148235	148242	148273	13.000–19.100	100	GSB 3030 Z-COOL ...
45	30	148426	148433	148440	148471	8.500–12.700	100	GSB 4530 Z-COOL ...
60	30	148587	148594	148600	148631	6.500–9.500	100	GSB 6030 Z-COOL ...



CO-COOL kerámiaszemcsés kivitel

Agresszív csiszolóshoz, a legmagasabb leválasztási teljesítménnyel kemény, rossz hővezető tulajdonságú anyagokon. Állandó maximális teljesítmény a kerámiaszemcsék önélező tulajdonsága által.

A szemcsebevonat csiszolászaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

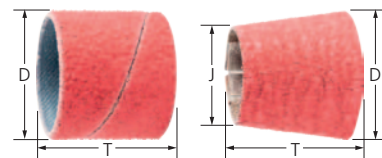
A csomagolási egység ideális ipari igényekhez.

Csiszolóanyag:

kerámia szemcse CO-COOL

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	J [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
			36	60	80	120			
			EAN 4007220						

Hengeres forma

13	-	25	-	088074	092415	088227	30.000-44.000	100	GSB 1325 CO-COOL ...
15	-	30	-	772195	772201	772218	26.000-36.000	100	GSB 1530 CO-COOL ...
19	-	25	088234	088333	088340	088432	20.000-30.000	100	GSB 1925 CO-COOL ...
22	-	20	-	772225	772232	772249	18.000-26.000	100	GSB 2220 CO-COOL ...
25	-	25	088456	772256	772263	772270	16.000-22.900	100	GSB 2525 CO-COOL ...
30	-	30	772287	772294	772317	772331	13.000-19.100	100	GSB 3030 CO-COOL ...
38	-	25	088494	088500	088579	088586	10.000-15.900	100	GSB 3825 CO-COOL ...
45	-	30	772355	772362	772393	772409	8.500-12.700	100	GSB 4530 CO-COOL ...
51	-	25	088661	088678	088753	088760	7.500-11.200	100	GSB 5125 CO-COOL ...
60	-	30	772416	772423	772430	772447	6.500-9.500	100	GSB 6030 CO-COOL ...

Kúpos forma

20	14	63	950302	950319	950326	950340	19.000-26.000	100	GSB 201463 CO-COOL ...
29	22	30	950364	950388	950395	950418	13.000-19.100	100	GSB 292230 CO-COOL ...
36	22	60	950432	950456	950463	950487	10.000-15.900	100	GSB 362260 CO-COOL ...

SiC szilíciumkarbid kivitel

Alumínium, réz, bronz, titán és szálerősítéses műanyag munkadarabok univerzális csiszolására alkalmas.

Különösen ajánlott titán ötvözetek megmunkálására.

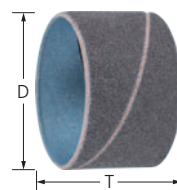
A repülőgépipar számára javasolt termék, különösen akkor, ha a hajtóműrészek megmunkálása csak SiC szemcsézetű szerszámokkal engedélyezett.

Csiszolóanyag:

szilíciumkarbid SiC

Rendelési információk:

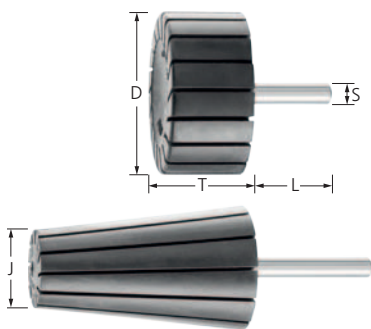
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
		60	80	100	150			
		EAN 4007220						

Hengeres forma

10	20	066270	066294	066300	066317	30.000-44.000	100	GSB 1020 SiC ...
13	25	066324	066348	066355	066362	30.000-44.000	100	GSB 1325 SiC ...
15	30	066379	066386	066393	066409	26.000-36.000	100	GSB 1530 SiC ...
22	20	066416	066423	066430	066447	18.000-26.000	100	GSB 2220 SiC ...
30	30	066454	066461	066478	066485	13.000-19.100	100	GSB 3030 SiC ...
45	30	066492	066508	066515	066522	8.500-12.700	100	GSB 4530 SiC ...



Kónuszos és hengeres kivitel

Megfelelő tartó kúpos és hengeres csiszolópántokhoz.

A „H” jelű csiszolópánt tartók keményebb gumiból készülnek, ezáltal nagyobb csiszolási nyomással történő munkavégzést tesznek lehetővé. Kiválóan alkalmasak a hegesztési varratok elmunkálására.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Keménység [ShoreA]	EAN 4007220	Megfelel az alábbi ISO előírásnak	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Min. fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
Hengeres forma											
4	-	10	3	40	65-70	146729	-	55.000	30.000	5	GK 0410/3
			6	40	65-70	146712	-	55.000	30.000	5	GK 0410/6
6	-	10	3	40	65-70	146743	-	55.000	30.000	5	GK 0610/3
			6	40	65-70	146736	-	55.000	30.000	5	GK 0610/6
8	-	10	3	40	65-70	146767	-	55.000	30.000	5	GK 0810/3
			6	40	65-70	146750	-	55.000	30.000	5	GK 0810/6
10	-	10	6	35	65-70	146774	15637-1	44.000	30.000	5	GK 1010/6
		20	6	35	65-70	146781	15637-1	44.000	30.000	5	GK 1020/6
13	-	10	6	35	65-70	146798	-	44.000	30.000	5	GK 1310/6
		25	6	35	65-70	146804	-	44.000	30.000	5	GK 1325/6
15	-	10	6	35	65-70	146811	15637-1	36.000	26.000	5	GK 1510/6
		30	6	35	65-70	146828	15637-1	36.000	26.000	5	GK 1530/6
19	-	25	6	35	65-70	146835	-	30.000	20.000	5	GK 1925/6
22	-	20	6	35	65-70	146842	15637-1	26.000	18.000	5	GK 2220/6
			8	35	65-70	146859	15637-1	26.000	18.000	5	GK 2220/6 H
25	-	25	6	35	65-70	146866	-	22.900	16.000	5	GK 2525/6
30	-	20	6	35	65-70	146873	15637-1	19.100	13.000	5	GK 3020/6
		30	6	35	65-70	146880	15637-1	19.100	13.000	5	GK 3030/6
		30	6	35	80	146897	15637-1	19.100	13.000	5	GK 3030/6 H
38	-	25	6	35	65-70	146903	-	15.900	10.000	5	GK 3825/6
45	-	30	6	35	65-70	146927	15637-1	12.700	8.500	5	GK 4530/6
			8	35	65-70	146934	15637-1	12.700	8.500	5	GK 4530/6 H
51	-	25	6	35	65-70	146941	-	11.200	7.500	5	GK 5125/6
60	-	30	6	35	65-70	146958	15637-1	9.500	6.500	5	GK 6030/6
			8	35	65-70	146965	15637-1	9.500	6.500	5	GK 6030/8
75	-	30	8	35	65-70	146972	15637-1	7.600	5.000	5	GK 7530/8
100	-	40	8	35	65-70	146989	15637-1	5.700	4.000	5	GK 10040/8
Kúpos forma											
20	14	63	6	40	65-70	147078	-	26.000	19.000	5	GK 201463/6
29	22	30	6	40	65-70	147085	-	19.100	13.000	5	GK 292230/6
36	22	60	6	40	65-70	147092	-	15.900	10.000	5	GK 362260/6

A POLIROLL és POLICO szerszámok a nehezen hozzáférhető helyek megmunkálására használhatók.

Spirálisan feltekerített csiszolóvászonból felépített szerszámok. A nagy szakítószilárdságú vászonra műgyanta kötővel felvitt éles csiszolószemcsék kiváló csiszolási teljesítményt garantálnak.

Előnyök:

- Tartósan magas csiszolási teljesítmény a teljes élettartam alatt, mivel a használat során mindig új csiszolószemcse lép működésbe.
- A POLIROLL/POLICO rolrik stabil rögzítését a barázdált kúpos szerszámtartón fellépő önfeszítő erő biztosítja.
- Egyszerű szerszámcseré.

Megmunkálási feladatok:

- egalizálás
- sorjázás
- élmegmunkálás
- élezés
- hegesztési varratok eltávolítása
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslat:

- A rolrik csúccsal csiszoljanak, a teljes felülettel történő csiszoláskor a nagy hőképződéstől a ragasztás elengedhet.
- A csiszolórolnikat mindig a ragasztott felével helyezze a felfogó tüskére.
- Az anyagokhoz megfelelő csiszolóolajat használjon az élettartam és a csiszolási teljesítmény növelésére. Részletes információ és rendelési adatok a csiszolóolajokról a 155. oldalon található.

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis szerszámhajtás
- egyenes csiszoló

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.
- **Rendelési példa:**
EAN 4007220803394
PR 1225 A 80
- **Rendelési példa magyarázata:**
PR = POLIROLL-hengeres csiszolórolnik
1225 = külső- $\varnothing$ D x szélesség T [mm]
A = szemcse
80 = szemcsefinomság

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 11 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámmot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



Tartozék:

- szerszámbefogó POLIROLL és POLICO szerszámokhoz



Ajánlott fordulatszám tartomány

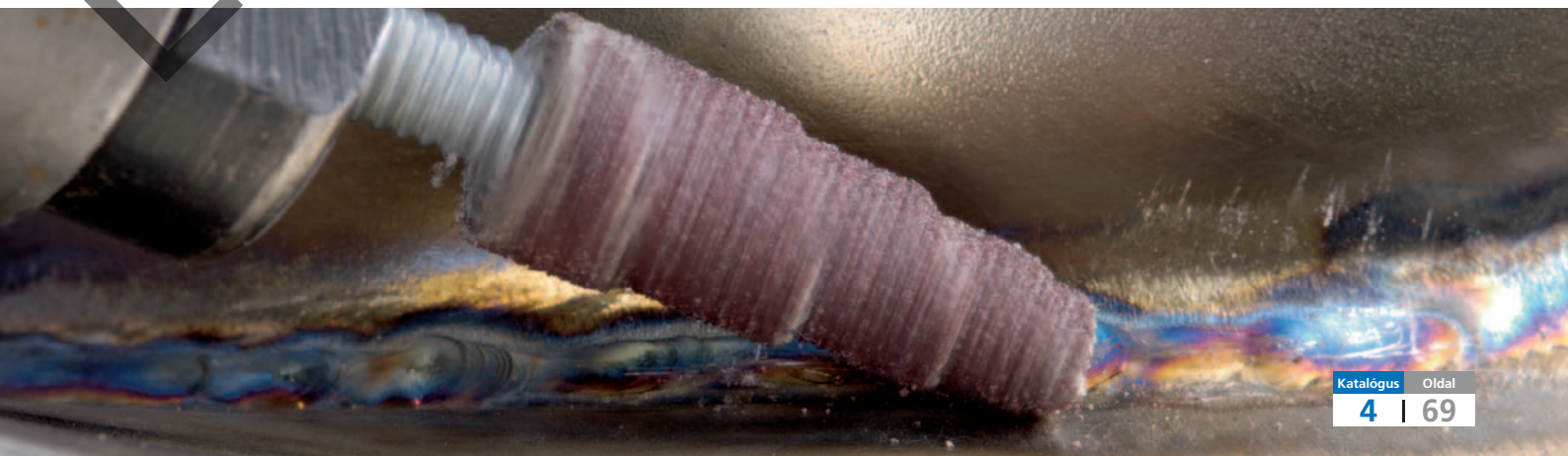
Példa:

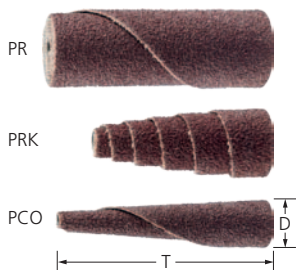
PR 1225 A 80

vágási sebesség: 8 m/s

Fordulatszám: 12.700 min⁻¹

Szerszám- $\varnothing$ [mm]	Vágási sebességek [m/s]		
	5	8	11
	Fordulatszámok [min ⁻¹]		
6	15.900	25.400	35.000
9	10.600	16.900	23.300
12	7.900	12.700	17.500
14	6.800	10.900	15.000
18	5.300	8.400	11.600



**Korund A kivitel**

Általános célú csiszolási feladatokhoz fémekhez és egyéb anyagokhoz.

Megmunkálható anyagok:

alumínium, réz, sárgaréz, szürke és gömb-grafitos öntvények (GG/GJL, GGG/GJS), temperöntvény, acél, acélöntvény, edzett acélok 1.200 N/mm² felett (38 HRC felett)

Csiszolóanyag:

korund A

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
		50	80	150					
		EAN 4007220							

Hengeres forma (PR)

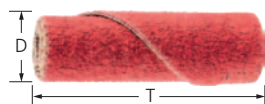
6	25	-	152300	152317	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	PR 0625 A ...
	35	-	152324	152331	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	PR 0635 A ...
9	25	-	152348	152355	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	PR 0925 A ...
	35	-	152362	152379	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	PR 0935 A ...
12	25	152386	152393	152409	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	PR 1225 A ...
	35	152416	152423	152430	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	PR 1235 A ...
18	35	152447	152454	152461	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	PR 1835 A ...
	50	152478	152485	152492	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	PR 1850 A ...

Kúpos forma (PRK)

10	25	-	152508	152515	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	PRK 1025 A ...
12	25	152522	152539	152546	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	PRK 1225 A ...
	35	152553	152560	152577	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	PRK 1235 A ...
15	35	152584	152591	152607	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	PRK 1535 A ...

POLICO-csiszolórolnik (PCO)

10	50	-	152614	152621	15.000	23.000	BO 6-50-8	50	PCO 1050 A ...
----	----	---	--------	--------	--------	--------	-----------	----	----------------

**CO-COOL kerámiaszemcsés kivitel**

Agresszív csiszoláshoz, a legmagasabb leválasztási teljesítménnyel kemény, rossz hővezető tulajdonságú anyagokon.

Állandó maximális teljesítmény a kerámiaszemcsék önélező tulajdonsága által. A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

alumínium, kobalt alapú ötvözetek, nikkelbázisú ötvözetek (pl. Inconel és Hastelloy), titán, rozsdamentes (INOX) acél

Csiszolóanyag:

kerámia szemcse CO-COOL

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
		60	80	120					
		EAN 4007220							
6	25	803264	803271	803288	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	PR 0625 CO-COOL ...
	35	803295	803301	803318	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	PR 0635 CO-COOL ...
9	25	803325	803332	803349	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	PR 0925 CO-COOL ...
	35	803356	803363	803370	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	PR 0935 CO-COOL ...
12	25	803387	803394	803400	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	PR 1225 CO-COOL ...
	35	803424	803431	803448	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	PR 1235 CO-COOL ...

Szerszámfelfogó BO

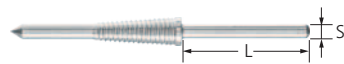
POLIROLL- és POLICO felfogók

Előnyök:

- A szerszámcseré anélkül elvégezhető, hogy a felfogó tűskét a meghajtógépben lévő szorítópatronból ki kelljen fogni.

Rendelési információk:

- BO 6-50-8 felfogó – PCO 1050 felfogatásához. A kónuszos felfogó 5°-os szöggel kialakított tartó.



Megfelelő az alábbi szerszámokhoz	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
PR 0625, PRK 1025	3	27	152171	1	BO 3-18-B
PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	6	30	152188	1	BO 6-18-B
PR 0635, PR 0935, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	6	30	152195	1	BO 6-24-3
PR 1835	6	30	152201	1	BO 6-25-5
PR 1850	6	30	152218	1	BO 6-30-5
PCO 1050	6	30	152232	1	BO 6-50-8

POLIROLL-készlet

Készlet különböző POLIROLL csiszolórolnikkal és megfelelő szerszámfelfogókkal.

Tartalom:

150 db POLIROLL-csiszolórolni a megfelelő felfogóval:

- 20-20 db PR 0625, A 80 és A 150
- 20-20 db PR 0925, A 80 és A 150
- 20-20 db PR 1225, A 80 és A 150
- 10-10 db PRK 1025, A 80 és A150
- 10 db PRK 1225, A 80

Előnyök:

- A leggyakoribb változatok összehangolt kínálata.



L x B x H [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
180 x 145 x 40	335727	1	PRS 151



A POLICAP-csiszolókupakok széles, anyagspecifikus termékcsaládja mind az univerzális, mind a speciális csiszolási feladatokhoz a legmagasabb anyagleválasztást kínálja.

A POLICAP-szerszámok varrat nélkül formázottak és a teljes felületükkel használhatók.

A csiszolókupakok alkalmazásához többször használható tartók különböző formákban állnak rendelkezésre.

Előnyök:

- A tartók lamellái a forgatás következtében szétnyílnak, ezáltal a kupakok a munkavégzés alatt rászorúlnak a tartóra.
- Magas formahűség, kiváló csiszolási tulajdonsággal a speciális gyártási eljárásnak köszönhetően.
- Egyszerű szerszámcseré.

Megmunkálási feladatok:

- egalizálás
- felületmegmunkálás
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslat:

- A csiszolókupakok a tartón történő kismértékű jobbra forgatással fel és lehúzóhatók. A tartók meghajtógépbe befogott állapotában egyszerű és gyors a csiszolókupak cseréje.
- A csiszolókupakok a legjobb megmunkálási teljesítményt 10–20 m/s kerületi sebességnél érik el.

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyű hajtások
- egyenes csiszolók

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Rendelési példa:

EAN 4007220150849

PC ZYA 1015 A 60

Rendelési példa magyarázata:

PC = POLICAP-csiszolókupak
 ZYA = hengeres forma
 1015 = külső- $\varnothing$ D x szélesség T [mm]
 A = szemcse
 60 = szemcsefinomság

Biztonságttechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 25 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



Tartozék:

- csiszolókupak és tartók



Kivitel	Alkalmazás
Korund A  A60/80 A150 A280	Univerzális alkalmazhatóság acélokon (edzett, ötvözött, ötvözetlen). Különleges megmunkálási feladatokhoz, pl. a szerszám- és formagyártásban javítási munkákhoz kifejlesztett termék. Műanyagok, fa, a modellgyártásban glettelések anyagának elmunkálásához is ajánljuk.
SiC-COOL (szilíciumkarbid szemcse csiszolászaktív bevonattal) 	Ideális szerszám titán, alumíniumok, valamint ezek ötvözeinek megmunkálásához. Kiválóan alkalmazható a repülőgép és turbina gyártás, ill. az ezekhez kapcsolódó javítási munkákban. A speciális szemcsekeverék, a csiszolászaktív töltőanyag hűvös csiszolást eredményeznek, csökkentve a munkadarab hőmérsékletét és megakadályozzák a forgácsok feltapadását.
CO-COOL (kerámiaszemcse csiszolászaktív bevonattal) 	A kerámiaszemcse különleges felépítésének és a csiszolászaktív kötőanyagának köszönhetően ideális szerszám rozsdamentes (INOX) anyagok, valamint a turbinagyártásban gyakran alkalmazott nagy hőállóságú nikkel és kobaltötvözetek, pl. Inconel, Hastelloy anyagok megmunkálásához. A csiszolászaktív töltőanyagok megakadályozzák a szerszám eltömődését, hűvös csiszolást eredményeznek lényegesen magasabb anyagleválasztási teljesítmény mellett.

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Anyagcsoportok ▼			Csiszolóanyag ►	Korund A	Kerámia CO-COOL	Szilíciumkarbid SiC-COOL
Acél, acélöntvények	Edzés, nemesítés nélküli acélok	Szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, acélöntvények		●	○	
	Edzett, nemesített acélok	Szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvények		○	●	
Rozsdamentes (INOX) acél	Rozsdamentes és saválló acélok	Auszténites és ferrites rozsdamentes acélok			●	
Nem-vas (NE) fémek	Puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	Puha alumínium ötvözetek		○	○	●
		Sárgaréz, vörösréz, horgany		●		
	Kemény nem-vas (NE) fémek	Kemény alumínium ötvözetek		○		●
		Bronz, titán			○	●
	Nagy hőállóságú anyagok	Nikkel- és kobaltalapú ötvözetek			●	
Öntöttvas	Szürkeöntvények, fehéröntvények	Lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)		●	○	
Műanyagok, egyéb anyagok		Szálerősítéses műanyagok, hőre lágyuló műanyagok, fa, forgácslap, lakk		○		●

● = kiválóan alkalmazható ○ = jól alkalmazható

Ájánlott fordulatszám tartomány

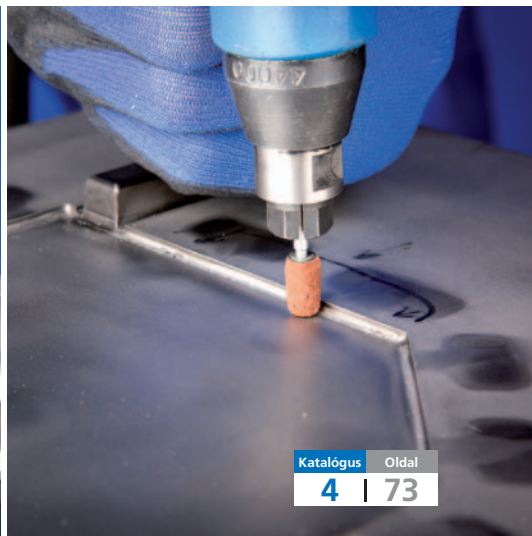
Példa:

PC ZYA 1015 A 150

vágási sebességek: 10–20 m/s

Fordulatszám: 19.000–38.100 min⁻¹

Szerszám- $\varnothing$ [mm]	Vágási sebességek [m/s]			
	10	15	20	25
Fordulatszámok [min ⁻¹]				
5	38.100	57.200	76.300	95.400
7	27.200	40.900	54.500	68.200
10	19.000	28.600	38.100	47.700
11	17.300	26.000	34.700	43.400
16	11.900	17.900	23.800	29.800
21	9.000	13.600	18.100	22.700
29	6.500	9.800	13.100	16.400
36	5.300	7.900	10.600	13.200





Csiszolókupakok PC ZYA

POLICAP csiszolókupakok hengeres forma ZYA (korábban A forma).

Csiszolóanyag:

korund A

A szemcseméreték színazonosítása:

60 és 80 = barna

150 = fekete

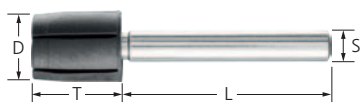
280 = vörösbarna

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
		60	80	150	280			
		EAN 4007220						
5	10	-	150788	150795	150801	40.000	50	PC ZYA 0510 A ...
7	12	150818	-	150825	150832	30.000	50	PC ZYA 0712 A ...
10	15	150849	-	150856	150863	20.000	50	PC ZYA 1015 A ...
13	17	150870	-	150887	150894	16.000	50	PC ZYA 1317 A ...
16	26	150900	-	150917	150924	12.000	50	PC ZYA 1626 A ...

PCT, ZYA forma



Csiszolókupak tartók PCT ZYA

Megfelelő POLICAP csiszolókupak tartó, hengeres forma ZYA (korábban A forma).

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
5	10	3	25	147139	95.000	5	PCT ZYA 0510/3
7	12	3	25	147146	65.000	5	PCT ZYA 0712/3
10	15	3	25	147153	45.000	5	PCT ZYA 1015/3
13	17	6	40	147221	35.000	5	PCT ZYA 1317/6
16	26	6	40	147238	30.000	5	PCT ZYA 1626/6

PCS, ZYA forma

PCS ZYA készlet

POLICAP-szerszámkészlet megfelelő tartóval, hengeres forma ZYA (korábban A forma).

Tartalom:

- 5-5 db POLICAP-csiszolókupak PC ZYA 1015 A, 1317 A és 1626 A (szemcsefinomság 60, 150, 280)
- 10-10 db POLICAP-csiszolókupak PC ZYA 0510 A és 0712 A (szemcsefinomság 60 ill. 80 és 150, 280)
- 1-1 db POLICAP-csiszolókupak tartó PCT ZYA 0510/3, 0712/3, 1015/3, 1317/6 és 1626/6

Előnyök:

- Robusztus, újrafelhasználható műanyag csomagolás.

Csiszolóanyag:

korund A

60 és 80 = barna

150 = fekete

280 = vörösbarna

Forma	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
ZYA	180 x 145 x 40	355404	1	PCS ZYA 110

Csiszolókupakok PC WRC

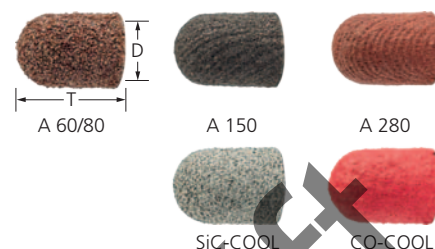
POLICAP csiszolókupakok, hengeres gömbvégi forma (korábban C forma).

Csiszolóanyag:

korund A
szilíciumkarbid SiC-COOL (szürke)
kerámia szemcse CO-COOL (piros)
korund A szemcseméreték színazonosítása:
60 és 80 = barna
150 = fekete
280 = vörösesbarna

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság					Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
		60	80	120	150	280			
		EAN 4007220							

Korund A

5	11	-	150931	-	150948	150955	40.000	50	PC WRC 0511 A ...
7	13	150962	-	-	150979	150986	30.000	50	PC WRC 0713 A ...
10	15	150993	-	-	151006	151013	20.000	50	PC WRC 1015 A ...
13	17	151020	-	-	151037	151044	16.000	50	PC WRC 1317 A ...
16	26	151051	-	-	151068	151075	12.000	50	PC WRC 1626 A ...

Szilíciumkarbid SiC-COOL

5	11	-	953716	-	953723	-	40.000	50	PC WRC 0511 SiC-COOL ...
7	13	-	953730	-	953747	-	30.000	50	PC WRC 0713 SiC-COOL ...
10	15	-	953754	-	953761	-	20.000	50	PC WRC 1015 SiC-COOL ...
13	17	-	953778	-	953792	-	16.000	50	PC WRC 1317 SiC-COOL ...
16	26	-	953808	-	953815	-	12.000	50	PC WRC 1626 SiC-COOL ...

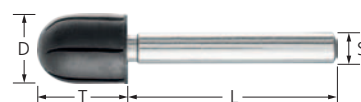
Kerámia szemcse CO-COOL

5	11	-	953938	953945	-	-	40.000	50	PC WRC 0511 CO-COOL ...
7	13	-	953952	953969	-	-	30.000	50	PC WRC 0713 CO-COOL ...
10	15	-	953976	954041	-	-	20.000	50	PC WRC 1015 CO-COOL ...
13	17	-	954058	954119	-	-	16.000	50	PC WRC 1317 CO-COOL ...
16	26	-	954126	954133	-	-	12.000	50	PC WRC 1626 CO-COOL ...

PCT, WRC forma

Csiszolókupak tartók PCT WRC

Megfelelő POLICAP csiszolókupak tartó, hengeres gömbvégi forma WRC (korábban C forma).



D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
5	11	2,35	40	621820	30.000	5	PCT WRC 0511/2,35
		3	25	147160	95.000	5	PCT WRC 0511/3
7	13	2,35	40	621837	24.500	5	PCT WRC 0713/2,35
		3	25	147177	65.000	5	PCT WRC 0713/3
10	15	2,35	40	621844	17.500	5	PCT WRC 1015/2,35
		3	25	147184	45.000	5	PCT WRC 1015/3
13	17	2,35	40	621851	13.750	5	PCT WRC 1317/2,35
		6	40	147245	35.000	5	PCT WRC 1317/6
16	26	6	40	147252	30.000	5	PCT WRC 1626/6



PCS WRC készlet

POLICAP-szerszámkészlet megfelelő tartóval, WRC hengeres gömbvéjú forma (korábban C forma).

Tartalom:

- 5-5 db POLICAP-csiszolókupak PC WRC 1015 A, 1317 A és 1626 A (szemcsefinomság 60,150,280)
- 10-10 db POLICAP-csiszolókupak PC WRC 0511 A és 0713 A (szemcsefinomság 60 ill. 80 és 150, 280)
- 1-1 db POLICAP-csiszolókupak tartó PCT WRC 0511/3, 0713/3, 1015/3, 1317/6 és 1626/6

Előnyök:

- Robusztus, újrafelhasználható műanyag csomagolás.

Csiszolóanyag:

korund A

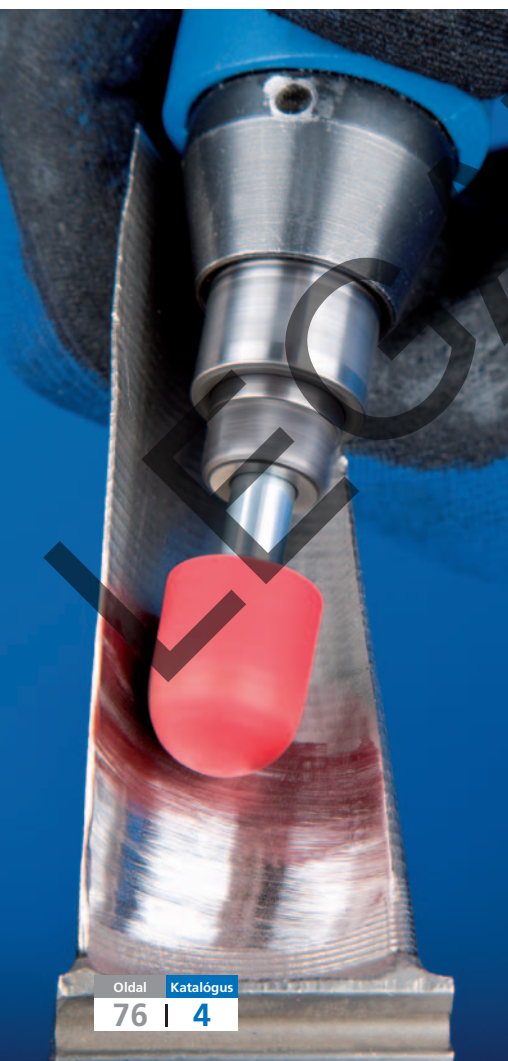
A szemcseméreték színazonosítása:

60 és 80 = barna

150 = fekete

280 = vörösesbarna

Forma	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
WRC	180 x 145 x 40	355411	1	PCS WRC 110



Csiszolókupakok PC WKG

POLICAP csiszolókupak, hengeres kúposvégű forma WKG (korábban G forma).
Kúpszög 30°.

Csiszolóanyag:

korund A

A szemcseméretet színazonosításra:

60 és 80 = barna

150 = fekete

280 = vörösesbarna

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
		60	80	150	280			
		EAN 4007220						
5	11	-	151082	151099	151105	40.000	50	PC WKG 0511 A ...
7	13	151112	-	151129	151136	30.000	50	PC WKG 0713 A ...
10	15	151143	-	151150	151167	20.000	50	PC WKG 1015 A ...
13	17	151174	-	151181	151198	16.000	50	PC WKG 1317 A ...
16	26	151204	-	151211	151228	12.000	50	PC WKG 1626 A ...

PCT, WKG forma

Csiszolókupak tartók PCT WKG

Megfelelő POLICAP csiszolókupak tartó, hengeres kúposvégű forma WKG (korábban G forma).



D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
5	11	3	25	147191	95.000	5	PCT WKG 0511/3
7	13	3	25	147207	65.000	5	PCT WKG 0713/3
10	15	3	25	147214	45.000	5	PCT WKG 1015/3
13	17	2,35	40	434338	13.750	5	PCT WKG 1317/2,35
		6	40	147269	35.000	5	PCT WKG 1317/6
16	26	6	40	147276	30.000	5	PCT WKG 1626/6

PCS, WKG forma

PCS WKG készlet

POLICAP-szerszámkészlet megfelelő tartóval, WKG hengeres kúposvégű forma (korábban G forma).

Tartalom:

- 5-5 db POLICAP-csiszolókupak PC WKG 1015 A, 1317 A és 1626 A (szemcsefinomság 60, 150, 280)
- 10-10 db POLICAP-csiszolókupak PC WKG 0511 A és 0713 A (szemcsefinomság 60, ill. 80 és 150, 280)
- 1-1 db POLICAP-csiszolókupak tartó PCT WKG 0511/3, 0713/3, 1015/3, 1317/6 és 1626/6

Előnyök:

- Robusztus, újrafelhasználható műanyag csomagolás.

Csiszolóanyag:

korund A

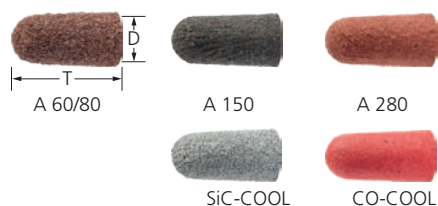
60 és 80 = barna

150 = fekete

280 = vörösesbarna



Forma	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
WKG	180 x 145 x 40	355428	1	PCS WKG 110



Csiszolókupak PC KEL

POLICAP csiszolókupak, hengeres kúpos gömbölyített végű forma KEL (korábban L forma).

Csiszolóanyag:

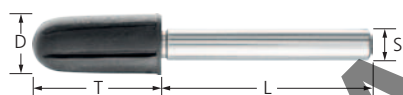
korund A
szilíciumkarbid SiC-COOL (szürke)
kerámia szemcse CO-COOL (piros)
Korund A szemcseméreték színazonosítása:
60 és 80 = barna
150 = fekete
280 = vörösbarna

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság					Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
		60	80	120	150	280			
		EAN 4007220							
Korund A									
5	15	-	151235	-	151242	151259	40.000	50	PC KEL 0515 A ...
11	25	151266	-	-	151273	151280	20.000	50	PC KEL 1125 A ...
16	32	151297	-	-	151303	151310	12.000	50	PC KEL 1632 A ...
21	40	151327	-	-	151334	151341	9.500	50	PC KEL 2140 A ...
Szilíciumkarbid SiC-COOL									
5	15	-	953822	-	953839	-	40.000	50	PC KEL 0515 SiC-COOL ...
11	25	-	953846	-	953853	-	20.000	50	PC KEL 1125 SiC-COOL ...
16	32	-	953891	-	953907	-	12.000	50	PC KEL 1632 SiC-COOL ...
21	40	-	953914	-	953921	-	9.500	50	PC KEL 2140 SiC-COOL ...
Kerámia szemcse CO-COOL									
5	15	-	954140	954263	-	-	40.000	50	PC KEL 0515 CO-COOL ...
11	25	-	954164	954188	-	-	20.000	50	PC KEL 1125 CO-COOL ...
16	32	-	954195	954218	-	-	12.000	50	PC KEL 1632 CO-COOL ...
21	40	-	954225	954232	-	-	9.500	50	PC KEL 2140 CO-COOL ...

PCT, KEL forma



Csiszolókupak tartók PCT KEL

Megfelelő POLICAP csiszolókupak tartó, hengeres kúpos gömbölyítettvégű forma KEL (korábban L forma).

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
5	15	6	40	147283	95.000	5	PCT KEL 0515/6
11	25	6	40	147290	40.000	5	PCT KEL 1125/6
16	32	6	40	147306	30.000	5	PCT KEL 1632/6
21	40	6	40	147313	20.000	5	PCT KEL 2140/6

650 PCS készlet

POLICAP-szerszámkészlet különféle méretű csiszolókupakkal és megfelelő tartókkal.

Tartalom:

- 10-10 db POLICAP-csiszolókupak
PC ZYA1626 A és PC WKG 1626 A
(szemcsefinomság 150 és 280)
- 25-25 db POLICAP-csiszolókupak
PC ZYA 1015 A, PC ZYA 1317 A,
PC WKG 1015 A és PC WKG 1317 A
(szemcsefinomság 150 és 280)
- 50-50 db POLICAP-csiszolókupak
PC ZYA 0510 A, PC ZYA 0712 A,
PC WKG 0511 A és PC WKG 0713 A
(szemcsefinomság 150 és 280)
- 1-1 db POLICAP-csiszolókupak tartó
PCT ZYA 0510/3, PCT ZYA 0712/3,
PCT ZYA 1015/3, PCT ZYA 1317/6,
PCT ZYA 1626/6, PCT WKG 0511/3,
PCT WKG 0713/3, PCT WKG 1015/3,
PCT WKG 1317/6 és PCT WKG 1626/6

Előnyök:

- Robusztus, újrafelhasználható műanyag csomagolás.

Csiszolóanyag:

korund A

A szemcseméreték színazonosítása:

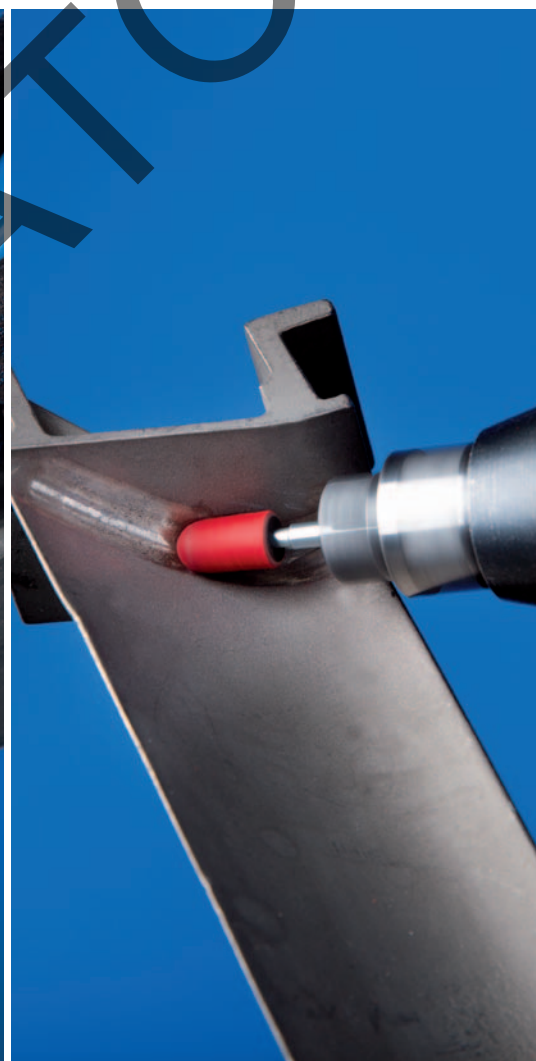
150 = fekete

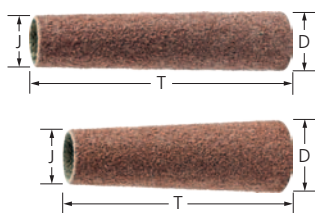
280 = vörösesbarna



Forma	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
ZYA, WKG	332 x 235 x 50	355435	1	SET PCS 650

4





Csiszolópántok PCH

POLICAP csiszolópántok, kónuszos forma.

Csiszolóanyag:

korund A

A szemcseméretet színazonosítása:

60 = barna

150 = fekete

280 = vörösbarna

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
			60	150	280				
			EAN 4007220						
7	5	85	151358	151365	151372	12.000	PCT 0585	10	PCH 070585 L A ...
14	11	85	151389	151396	-	12.000	PCT 1185	10	PCH 141185 L A ...
20	16	85	151419	151426	-	12.000	PCT 1685	10	PCH 201685 L A ...
24	21	85	151440	151457	-	12.000	PCT 2185	10	PCH 242185 L A ...
20	15	65	151471	151488	-	18.500	GK 201463	10	PCH 201565 L A ...
36	22	65	151532	-	-	13.000	GK 362260	10	PCH 362265 L A ...

PCT, KEL forma



Csiszolópánt tartók PCT KEL

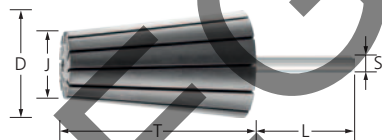
Megfelelő POLICAP csiszolópánt tartók, hengeres kúpos gömbölyítettvégű forma KEL (korábban L forma).

Előnyök:

■ A csiszolópántok rögzítése a hordozóra a gumírozott felület megfelelő tapadása miatt teljesen biztonságos.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
8	85	6	40	147320	20.000	5	PCT KEL 0585/6
13	85	6	40	147337	15.000	5	PCT KEL 1185/6
18	85	6	40	147344	13.000	5	PCT KEL 1685/6
23	85	6	30	147351	12.000	5	PCT KEL 2185/6

GK kúpos forma



Csiszolópánt tartók GK

Megfelelő POLICAP csiszolópánt tartók, kónuszos forma.

Előnyök:

■ A tartók lamellái a forgatás következtében szétnyílnak, ezáltal a pántok a rögzítése biztonságos.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Min. fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
20	14	63	6	40	147078	26.000	19.000	5	GK 201463/6
36	22	60	6	40	147092	15.900	10.000	5	GK 362260/6

A csapos lamellás csiszolószerszámoknál a csiszolószemcse hordozó lamellák radiális irányban legyezőszerűen kerülnek elhelyezésre a szerszám tengelye körül. Flexibilitásuknak köszönhetően a különböző munkadarab alakzatokhoz könnyen igazodnak. A csiszoló szemcsék az erős vásznon hordozón műgyanta kötőanyagba ágyazottak.

A PFERD lamellás csapos csiszolói ISO 3919 szerint gyártott, a „Lamellás csapos csiszolók” termékörbe sorolt termékek.

A munkavégzést befolyásoló tényezők:

■ A munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás:

A csiszolási nyomás és a megmunkálási fordulatszám csökkentése, valamint kenőanyagok (pl. olaj) használata jelentősen csökkentik a szerszámkopást és a munkadarab hőterhelését.

■ Anyagválasztási teljesítmény:

A csiszolási teljesítmény növeléséhez ne a csiszolási felületi nyomást növelje, hanem válasszon durvább szemcsézetű szerszámot a munkadarab hőterhelésének és a korai szerszámkopás elkerülésének érdekében.

■ Felületi érdesség:

A csiszolási fordulatszám növelése kismértékű felületminőség javulást eredményez. A felületi nyomás növelése kismértékű durvább felületet eredményez. Minél puhább a megmunkálandó anyag, annál durvább lesz a megmunkált felület (azonos szemcseméretnek használata esetén).



Előnyök:

- Optimális igazodás a munkadarab kontúrokhoz a nagy rugalmasság miatt.
- Tartósan magas anyagválasztás az egész élettartam alatt, mivel folyamatosan új, agresszív csiszolóanyag szabadul fel.
- A homlokoldali használatnál nagyon közel vezethető a szélékhez és a sarkokhoz a síkba öntött magszerkezet miatt.

Megmunkálási feladatok:

- egalizálás
- sorjátlanítás
- felületmegmunkálás
- hegesztési varratok megmunkálása
- felület strukturalás
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslat:

- A lamellás csapos csiszolók a legjobb megmunkálási teljesítményt 15–20 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.
- Megfelelő csiszolóolajok alkalmazásával a szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról részletes információk és rendelési adatok találhatóak a 155. oldalon.

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilistengelyű hajtások
- egyenescsiszolók

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

■ Rendelési példa:

EAN 4007220155455

F 6030/6 A 120

■ Rendelési példa magyarázata:

F = lamellás csapos csiszoló
6030 = külső- $\varnothing$ D x szélesség T [mm]
6 = csap- $\varnothing$ S₀ [mm]
A = szemcse
120 = szemcsefinomság

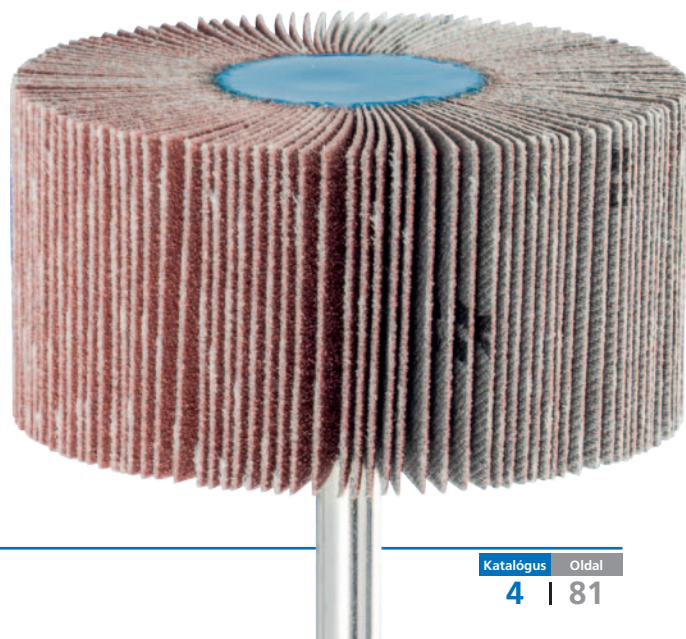
Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- A felületi nyomást jelentősen csökkenteni kell, amikor a megadott optimális fordulatszámot túllépik.
- A biztonságos használat csak akkor áll fenn, ha:
 - a csap befogása legalább 15 mm
 - az adott szabad csaphosszra előírt maximálisan engedélyezett fordulatszámot nem lépte túl.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a lamellás csapos csiszolókat, mint innovatív eszközöket, kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



Az optimális szerszám gyors kiválasztása

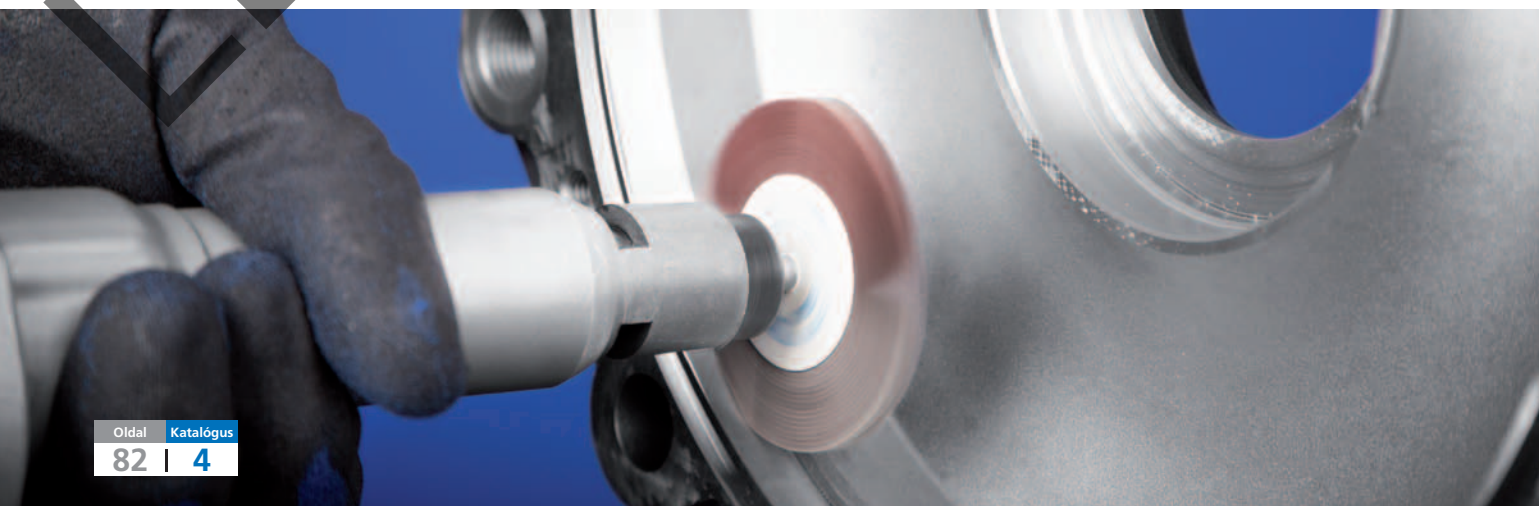
Anyagcsoportok ▼			Csiszolóanyag ►	Korund A	Cirkonkorund Z-COOL	Kerámiaszemcse CO-COOL	Szilíciumkarbid SiC-COOL
Acél, acélöntvények	Edzés, nemesítés nélküli acélok	Szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, acélöntvények		●	○	○	
	Edzett, nemesített acélok	Szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvények		○	●	●	
Rozsdamentes (INOX) acél	Rozsdamentes és saválló acélok	Auszténites és ferrites rozsdamentes acélok			●	●	
Nem-vas (NE) fémek	Puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	Puha alumínium ötvözetek		○			●
		Sárgaréz, vörösréz, horgany		●	○	○	
	Kemény nem-vas (NE) fémek	Kemény alumínium ötvözetek		○			●
		Bronz, titán			○	○	●
	Nagy hőállóságú anyagok	Nikkel- és kobaltalapú ötvözetek			○	●	
Öntöttvas	Szürkeöntvények, fehéröntvények	Lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)		●	○	●	
Műanyagok, egyéb anyagok		Szálerősítéses műanyagok, hőre lágyuló műanyagok, fa, forgácslap, lakk		○			●

● = kiválóan alkalmazható ○ = jól alkalmazható

Ajánlott fordulatszám tartomány

Példa:
F 6030/6 A 120
vágási sebesség: 15–20 m/s
Fordulatszám: 4.700–6.300 min⁻¹

Szerszám-ø [mm]	Vágási sebességek [m/s]		
	15	20	40
Fordulatszámok [min ⁻¹]			
10	28.600	38.100	76.300
15	19.000	25.400	50.900
20	14.300	19.000	38.100
25	11.400	15.200	30.500
30	9.500	12.700	25.400
40	7.100	9.500	19.000
50	5.700	7.600	15.200
60	4.700	6.300	12.700
80	3.500	4.700	9.500



Korund A kivitel

Durva és finomcsiszolási munkák általános feladataihoz.

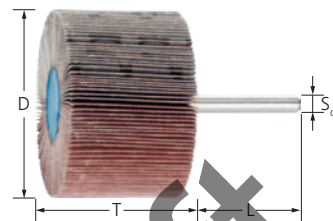
Csiszolóanyag:
korund A

PFERDVALUE:



Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság									Ajánlott fordu- latszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
		40	60	80	120	150	180	240	320	400				
		EAN 4007220												

Csap méret: ø 3 x 40 mm [S_d x L]

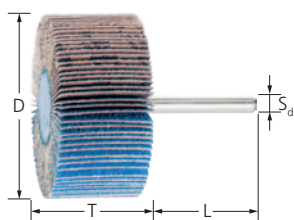
10	10	-	661529	661635	661642	661659	661673	-	661680	-	38.000	75.000	10	F 1010/3 A ...
	15	-	661697	661703	661710	661727	661734	-	661741	-	38.000	75.000	10	F 1015/3 A ...
15	5	-	661758	661765	661772	661796	661802	-	661819	-	25.000	50.000	10	F 1505/3 A ...
	10	-	661871	661918	661925	661932	661963	-	661987	-	25.000	50.000	10	F 1510/3 A ...
	15	-	661994	662014	662038	662045	662052	-	662069	-	25.000	50.000	10	F 1515/3 A ...
20	10	-	-	336892	154113	154120	292563	378663	378670	-	19.000	38.100	10	F 2010/3 A ...
30	5	-	154137	154151	154175	154199	292693	154212	154236	-	12.000	25.400	10	F 3005/3 A ...
	10	-	154250	154274	154298	154311	292716	154335	154359	-	12.000	25.400	10	F 3010/3 A ...

Csap méret: ø 6 x 40 mm [S_d x L]

20	10	-	235478	292594	292617	292624	292631	-	-	-	19.000	38.100	10	F 2010/6 A ...
	15	-	-	536896	536902	-	536919	-	-	-	15.000	30.500	10	F 2510/6 A ...
25	5	-	-	154557	154564	154571	292648	-	-	-	15.000	30.500	10	F 2515/6 A ...
	10	-	-	536926	536933	-	536940	-	-	-	15.000	30.500	10	F 2520/6 A ...
	15	-	-	557440	292655	292662	292679	292686	-	-	15.000	30.500	10	F 2525/6 A ...
30	3	-	-	950838	950845	950852	950869	950876	950883	-	12.000	25.400	10	F 3003/6 A ...
	5	-	154144	154168	154182	154205	292709	154229	154243	-	12.000	25.400	10	F 3005/6 A ...
	10	-	154267	154281	154304	154328	292723	154342	154366	533017	12.000	25.400	10	F 3010/6 A ...
	15	-	154687	154694	154700	154717	292730	154724	154731	-	12.000	25.400	10	F 3015/6 A ...
	20	035153	035160	-	-	035177	035184	035191	035207	-	12.000	25.400	10	F 3020/6 A ...
	30	-	292747	292754	292761	292778	292785	292792	292808	-	12.000	25.400	10	F 3030/6 A ...
40	10	-	154373	154380	154403	154410	292815	154427	-	-	9.600	19.100	10	F 4010/6 A ...
	15	-	154441	154458	154465	154489	292822	154496	154519	-	9.600	19.100	10	F 4015/6 A ...
	20	800607	154625	154632	154649	154656	292839	154663	-	-	9.600	19.100	10	F 4020/6 A ...
50	5	-	950968	951019	951026	951033	951040	951057	951064	-	7.000	15.200	10	F 5005/6 A ...
	10	-	155189	155196	155202	155219	292846	155226	155233	-	7.000	15.200	10	F 5010/6 A ...
	15	-	155240	155257	155264	155271	292853	155288	155295	-	7.000	15.200	10	F 5015/6 A ...
	20	-	155127	155134	155141	155158	292860	-	155172	-	7.000	15.200	10	F 5020/6 A ...
	30	800591	155066	155073	155080	155097	292877	155103	155110	-	7.000	15.200	10	F 5030/6 A ...
	40	-	155301	155318	155325	155332	-	155349	155356	-	6.300	12.700	10	F 6005/6 A ...
60	5	-	951071	951088	951095	951101	951118	951125	951132	-	6.300	12.700	10	F 6005/6 A ...
	15	-	155301	155318	155325	155332	-	155349	155356	-	6.300	12.700	10	F 6015/6 A ...
	20	-	155363	155370	155387	155394	-	155400	155417	-	6.300	12.700	10	F 6020/6 A ...
	30	155424	155431	155448	155455	155462	292907	155479	155486	533024	6.300	12.700	10	F 6030/6 A ...
	40	-	155493	155509	155516	155523	-	155530	-	-	6.300	12.700	10	F 6040/6 A ...
	50	155554	155561	155578	155585	155592	-	155608	155615	-	6.300	12.700	10	F 6050/6 A ...
80	5	-	549780	373743	463062	403396	958889	102114	102121	-	4.800	9.500	10	F 8005/6 A ...
	10	-	422120	262184	422137	065877	065907	065914	048412	-	4.800	9.500	10	F 8010/6 A ...
	15	-	155622	155639	155646	155653	-	-	-	-	4.800	9.500	10	F 8015/6 A ...
	20	-	155684	155691	155707	155714	-	-	-	-	4.800	9.500	10	F 8020/6 A ...
	30	155745	155752	155769	155776	155783	-	155790	155806	-	4.800	9.500	10	F 8030/6 A ...
	40	-	155813	155820	155837	155844	-	155851	-	-	4.800	9.500	10	F 8040/6 A ...
	50	155875	155882	155899	155905	155912	-	155929	155936	-	4.800	9.500	10	F 8050/6 A ...

Lamellás szerszámok

Lamellás csapos csiszoló F



Z-COOL cirkonkorund kivitel

Durva csiszolási munkákhoz, nagy leválasztási teljesítménnyel hűvös csiszolást tesz lehetővé.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Csiszolóanyag:

cirkonkorund Z-COOL

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

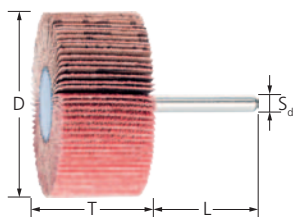
PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
		60	80				
		EAN 4007220					

Csap méret: $\varnothing 6 \times 40$ mm [$S_d \times L$]

30	20	297353	297360	12.000	25.400	10	F 3020/6 Z-COOL ...
40	20	297377	297384	9.600	19.100	10	F 4020/6 Z-COOL ...
50	20	297391	297407	7.000	15.200	10	F 5020/6 Z-COOL ...
60	30	297414	297421	6.300	12.700	10	F 6030/6 Z-COOL ...
80	50	297438	297445	4.800	9.500	10	F 8050/6 Z-COOL ...



CO-COOL kerámiaszemcsés kivitel

Agresszív csiszoláshoz, a legmagasabb leválasztási teljesítménnyel kemény, rossz hővezető tulajdonságú anyagokon. Állandó maximális teljesítmény a kerámiaszemcsék önálló tulajdonsága által.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Csiszolóanyag:

kerámia szemcse CO-COOL

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
		40	60	80	120				
		EAN 4007220							

Csap méret: $\varnothing 6 \times 40$ mm [$S_d \times L$]

20	10	-	065938	884751	884775	19.000	38.100	10	F 2010/6 CO-COOL ...
30	10	803738	803745	803752	803769	12.000	25.400	10	F 3010/6 CO-COOL ...
	15	803776	803783	803790	803806	12.000	25.400	10	F 3015/6 CO-COOL ...
40	20	035009	035016	035023	962046	12.000	25.400	10	F 3020/6 CO-COOL ...
	20	803813	803820	803837	803844	9.600	19.100	10	F 4020/6 CO-COOL ...
50	30	803868	803875	803899	803882	7.000	15.200	10	F 5030/6 CO-COOL ...
60	15	065945	065952	000137	065969	6.300	12.700	10	F 6015/6 CO-COOL ...
	30	803905	803912	803929	803936	6.300	12.700	10	F 6030/6 CO-COOL ...

SiC szilíciumkarbid kivitel

Alumínium, réz, bronz, titán és szálerősítéses műanyag munkadarabok univerzális csiszolására alkalmas.
Különösen ajánlott titán ötvözetek megmunkálására.
A repülőgépipar számára javasolt termék, különösen akkor, ha a hajtóműrészek megmunkálása csak SiC szemcsészetű szerszámokkal engedélyezett.

Csiszolóanyag:
szilíciumkarbid SiC

PFERDVALUE:



Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
		60	80	120	150				
		EAN 4007220							
Csap méret: ø 6 x 40 mm [S _d x L]									
20	10	102145	102176	102183	102206	19.000	38.100	10	F 2010/6 SiC ...
30	10	154588	154595	154601	154618	12.000	25.400	10	F 3010/6 SiC ...
	15	102213	102220	102268	102275	12.000	25.400	10	F 3015/6 SiC ...
	20	102299	102343	102367	102398	12.000	25.400	10	F 3020/6 SiC ...
40	20	102411	102442	102459	102480	9.600	19.100	10	F 4020/6 SiC ...
50	30	102510	102572	102626	102633	7.000	15.200	10	F 5030/6 SiC ...
60	15	102657	102664	102701	102718	6.300	12.700	10	F 6015/6 SiC ...
	30	155943	155950	155967	155974	6.300	12.700	10	F 6030/6 SiC ...

Lamellás csapos csiszolók (készlet összeállítás)

FSO

A készlet különböző méretű korund A szemcsészetű, 6 mm-es csapbefogással készült lamellás csiszolószerszámot tartalmaz.

Tartalom:

- 5-5 db:
- F 4015/6 A 80
- F 4015/6 A 120
- F 5015/6 A 60
- F 5015/6 A 80
- F 6030/6 A 60
- F 6040/6 A 80
- F 6040/6 A 150
- F 8030/6 A 60

Előnyök:

- Az átfogó program megismerése és tesztelése.
- A leggyakoribb változatok összehangolt kínálata.
- Promóciós kartondoboz.

Csiszolóanyag:
korund A

PFERDVALUE:



L x B x H [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
240 x 145 x 240	156087	1	FSO 5400



Lamellás szerszámok

Lamellás csiszolókorongok (szaturnusz korongok)

A lamellás csiszolókorongok (szaturnusz korongok) csiszolólamellái sugárirányban vannak elhelyezve a szerszám tengelye körül. Flexibilitásuknak köszönhetően a különböző munkadarab alakzatokhoz könnyen igazodnak. A csiszolószemcsék az erős vászon hordozón műgyanta kötőanyagba ágyazottak.

A lamellás csiszolókorongok az ISO 5429 „Lamellás csiszolókorongok” szabvány szerint készülnek.

A munkavégzést befolyásoló tényezők:

■ A munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás:

A csiszolási nyomás és a megmunkálási fordulatszám csökkentése, valamint kenőanyagok (pl. olaj) használata jelentősen csökkenti a szerszámkopást és a munkadarab hőterhelését.

■ Anyagleválasztási teljesítmény:

A csiszolási teljesítmény növeléséhez ne a csiszolási felületi nyomást növelje, hanem válasszon durvább szemcsézetű szerszámot a munkadarab hőterhelésének és a korai szerszámkopás elkerülésének érdekében.

■ Felületi érdesség:

A megmunkálási fordulatszám növelése kismértékű felületminőség javulást eredményez. A felületi nyomás növelése kismértékű durvább felületet eredményez. Minél puhább a megmunkálandó anyag, annál durvább lesz a megmunkált felület (azonos szemcseméreték használata esetén).

Előnyök:

- Optimális kontúrkövetés a nagy rugalmasság miatt.
- Tartósan magas anyagleválasztás az egész élettartam alatt, mivel folyamatosan új, agresszív csiszolószemcse szabadul fel.
- A különleges felfogórendszerrel a szűk sarkok és szögek jól elérhetők.

Megmunkálási feladatok:

- egalizálás
- sorjátlanítás
- felületmegmunkálás
- hegesztési varratok megmunkálása
- felület strukturalás
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslat:

- A lamellás csiszolókorongok a legjobb megmunkálási teljesítményt 15–30 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagleválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.
- Megfelelő csiszolóolajok alkalmazásával a szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról részletes információk és rendelési adatok találhatóak a 155. oldalon.
- A csiszolókorongokhoz szükséges gépi meghajtó teljesítmény: 1.000–1.500 Watt.

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

■ Rendelési példa:

EAN 4007220469040

FR 10030/25,4 A 40

■ Rendelési példa magyarázata:

FR = szaturnusz korongok
10030 = külső- $\varnothing$ D x szélesség T [mm]
25,4 = furat- $\varnothing$ H [mm]
A = szemcse
40 = szemcsefinomság

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A lamellás csiszolókorongokat csak a megfelelő felfogókkal szabad használni.
- A maximálisan engedélyezett kerületi sebességek:
 - lamellás csiszolókorongok 50 m/s
 - lamellás csiszolókorong sarokcsiszolóval 80 m/s
 - lamellás csiszolóhengerek 32 m/s
- A felületi nyomást jelentősen csökkenteni kell, ha a megadott optimális sebességet túllépik.
- A megadott maximálisan engedélyezett fordulatszámot túllépni biztonságtechnikai okokból nem szabad.

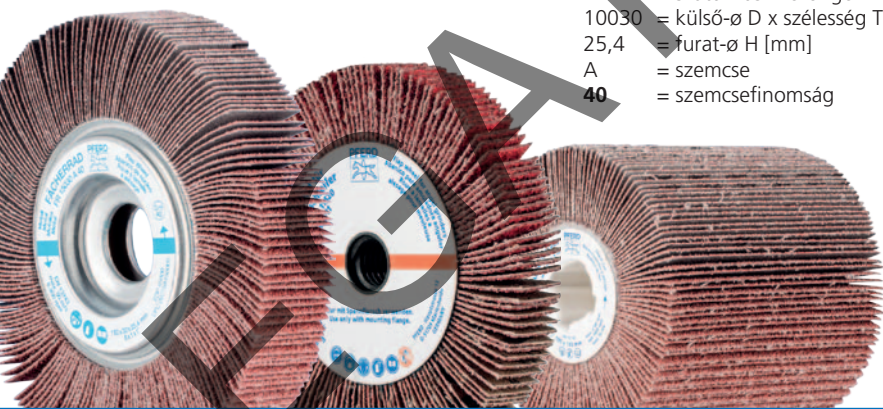


Tartozék:

- Szerszámtartó szorító karimával.
- Szűkítő karimák a szaturnusz korongokhoz.

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a lamellás csiszolókorongokat kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



Ajánlott fordulatszám tartomány

Példa:

FR 16550/25,4 A 80

vágási sebesség: 15–30 m/s

Fordulatszám: 1.700–3.400 min⁻¹

Szerszám- $\varnothing$ [mm]	Vágási sebességek [m/s]						
	15	20	25	30	40	50	80
Fordulatszámok [min ⁻¹]							
100	2.800	3.800	4.700	5.700	7.600	9.500	15.200
115	2.400	3.300	4.100	4.900	6.600	8.300	13.200
125	2.200	3.000	3.800	4.500	6.100	7.600	12.200
150	1.900	2.500	3.100	3.800	5.000	6.300	10.100
165	1.700	2.300	2.800	3.400	4.600	5.700	9.200
200	1.400	1.900	2.300	2.800	3.800	4.700	7.600
250	1.100	1.500	1.900	2.200	3.000	3.800	6.100

Korund A kivitel

Durva és finomcsiszolási munkák általános feladataihoz.

Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógépek:

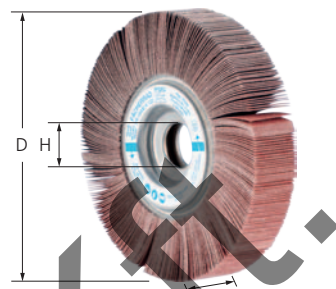
flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:

- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- Megfelelő szerszámtartó $\varnothing$ 100, 150 és 165 mm: FR/VR 12/25,4 (EAN 4007220479643) részére.

- Megfelelő szerszámtartó $\varnothing$ 200 mm és 250 mm: FR/VR 12/44,0 (EAN 4007220479650) részére.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság							Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			40	60	80	120	150	240	320				
			EAN 4007220										
100	30	25,4	469040	469057	469071	469095	-	-	-	5.500	9.500	2	FR 10030/25,4 A ...
	50	25,4	469187	469194	469224	469231	-	-	-	5.500	9.500	2	FR 10050/25,4 A ...
150	30	25,4	296851	296868	296875	296882	296899	-	-	3.500	6.300	2	FR 15030/25,4 A ...
	50	25,4	296905	296912	296929	296936	296943	469699	-	3.500	6.300	2	FR 15050/25,4 A ...
165	30	25,4	470091	470107	470114	470121	470138	469941	-	3.200	5.700	2	FR 16530/25,4 A ...
	50	25,4	469767	469781	469804	469811	469835	469842	469859	3.200	5.700	2	FR 16550/25,4 A ...
200	30	44	-	469606	469613	469637	-	469675	-	2.600	4.700	2	FR 20030/44,0 A ...
	50	44	-	469262	469286	469309	469323	469347	-	2.600	4.700	2	FR 20050/44,0 A ...
250	50	44	-	469064	469088	469101	469132	469156	469170	2.100	3.800	1	FR 25050/44,0 A ...

CO-COOL kerámiaszemcsés kivitel

Agresszív csiszoláshoz, a legmagasabb leválasztási teljesítménnyel kemény, rossz hővezető tulajdonságú anyagokon. Állandó maximális teljesítmény a kerámiaszemcsék önlező tulajdonsága által.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Csiszolóanyag:

kerámia szemcse CO-COOL

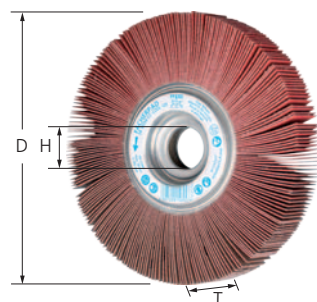
Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:

- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- Megfelelő szerszámtartó $\varnothing$ 150 és 165 mm: FR/VR 12/25,4 (EAN 4007220479643) részére.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			40	60	80	120				
			EAN 4007220							
150	30	25,4	104859	104873	104880	104903	3.500	6.300	2	FR 15030/25,4 CO-COOL ...
	50	25,4	105467	105474	105481	105498	3.500	6.300	2	FR 15050/25,4 CO-COOL ...
165	30	25,4	105504	105511	105528	105535	3.200	5.700	2	FR 16530/25,4 CO-COOL ...
	50	25,4	105542	105559	105566	105573	3.200	5.700	2	FR 16550/25,4 CO-COOL ...



FR készlet

A készlet egy teljesítményerős elektromos egyenescsiszolóból, valamint tisztításhoz, szálcsiszoláshoz és finomító csiszoláshoz alkalmazható PFERD szerszámokból áll, nagy és közepes méretű rozsdamentes (INOX) acél felületek megmunkálásához ajánlott. Ideális helyszíni szerelési munkákhoz.

A koffer tartalma:

- 1-1 db:
 - elektromos egyenes csiszoló UGER 15/60
 - SI elektronikus fordulatszám szabályozással (2.800-5.900 1/perc)
 - ø 6, 8 és 12 mm-es befogópatron
 - FR 15030 A-COOL 60 szaternusz korong
 - FR 15030 A-COOL 120 szaternusz korong
 - POLINOX-PNL 15050 A 100 csiszolókorong
 - FR/VR 12/25,4 100-165 típusú szerszámfelfogó
 - PCLB 8/13/26 típusú szerszámfelfogó
- 2 db:
 - POLICLEAN-korong PCLS 15013/13

Előnyök:

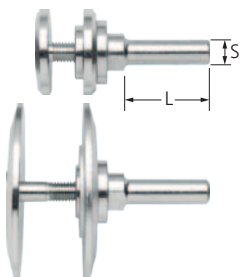
- Optimális, fokozat nélküli fordulatszám szabályozás a lamellás és a POLINOX csiszolóke-rek meghajtásához.
- A leggyakoribb változatok összehangolt kínálata.

Rendelési információk:

- A szerszámhajtásokról további részletes információk és rendelési adatok a Katalógus 9-es fejezetében találhatók.

D [mm]	L x B x H [mm]	EAN 4007220	Megnevezés
150	587 x 285 x 162	777350	SET FR 15030 UGER 15/60 230 V

Felfogó FR/VR



Kivitel felfogó peremmel

A felfogók a PFERD lamellás csiszolókorongok felfogatására alkalmasak. A szorítóperem kialakítása olyan, hogy felfogatáskor a korong oldalfelületének síkjába besüllyed.

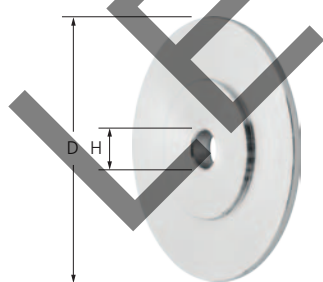
Előnyök:

- Az egyedi felfogórendszer a szerszám homlokoldali felével a sarkokban is tökéletes hozzáférést biztosít.

Rendelési információk:

- A felfogó készlet tartalmaz: 1 db felfogót, csap-ø 12 mm, 2 db szorítóperemet, megfelelő hosszúságú szorító csavart (a különböző csiszolókorong szélességnek megfelelően).
- A felfogó tartó igény esetén Morse-kúpos befogócsap kivitelben is szállítható.

Megfelelő az alábbi szerszám ø-höz [mm]	Megfelelő az alábbi furat ø-höz [mm]	S [mm]	L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	EAN 4007220	Megnevezés
100, 150, 165	25,4	12	40	25-50	479643	FR/VR 12/25,4 100-165
200, 250	44	12	40	25-50	479650	FR/VR 12/44,0 200-250



Szűkítő perem lamellás korongokhoz

Szaternuszkorongok és POLINOX csiszolóke-rek meghajtóorsókra történő felszereléséhez. A szorítóperem felfogatáskor a korong oldalfelületének síkjába süllyed.

Előnyök:

- A szorítóperem furata a használatos meghajtógép tengelyméretéhez fűrható fel.
- Az egyedi felfogórendszer a szerszám homlokoldali felével a sarkokban is tökéletes hozzáférést biztosít.

Rendelési információk:

- Szállítási terjedelem: 1 pár

Megfelelő az alábbi szerszám ø-höz [mm]	D [mm]	H [mm]	Max. furat-ø [mm]	EAN 4007220	Megnevezés
150, 165	40	12	22,2	509876	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2
200, 250	83	12	40	498460	RF FR 200-250 Bo. 12-40

Korund A kivitel

Szerelési munkát végzők részére ideális a sarokcsiszolóra szerelhető szaturnusz korong. Durva és finomcsiszolási munkák általános feladataihoz.

Előnyök:

- Külön szerszám használata nélkül közvetlenül a sarokcsiszolóra szerelhető.

Csiszolóanyag:

korund A

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 40–50 m/s.

Megfelelő meghajtógépek:

sarokcsiszolók, akkumulátoros sarokcsiszolók

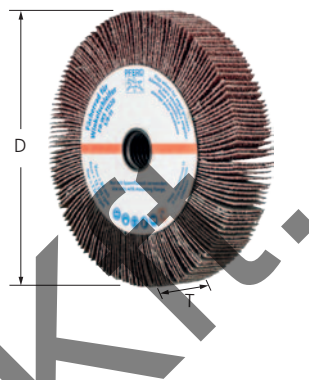
Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A lamellás csiszolókorongokat csak a megfelelő felfogókkal szabad használni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Menet	Szemcsefinomság							Ajánlott fordu- latszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			40	60	80	120	180	240	320				
			EAN 4007220										
115	20	M14	752364	752388	752395	752401	023617	023624	023631	7.500	13.300	2	FR WS 11520 M14 A ...
		5/8-11	759417	759424	759431	759448	023679	023686	023693	7.500	13.300	2	FR WS 11520 5/8-11 A ...
125	20	M14	752418	752425	752432	752449	023648	023655	023662	6.850	12.200	2	FR WS 12520 M14 A ...
		5/8-11	847688	847701	847718	847725	023709	023716	023723	6.850	12.200	2	FR WS 12520 5/8-11 A ...

CO-COOL kerámiaszemcsés kivitel

Szerelési munkát végzők részére ideális a sarokcsiszolóra szerelhető szaturnusz korong. Agresszív csiszoláshoz, a legmagasabb leválasztási teljesítménnyel kemény, rossz hővezető tulajdonságú anyagokon. Állandó maximális teljesítmény a kerámiaszemcsék önélező tulajdonsága által.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Előnyök:

- Külön szerszám használata nélkül közvetlenül a sarokcsiszolóra szerelhető.

Csiszolóanyag:

kerámia szemcse CO-COOL

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 40–50 m/s.

Megfelelő meghajtógépek:

sarokcsiszolók, akkumulátoros sarokcsiszolók

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

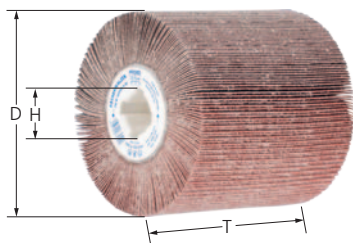
Biztonságtechnikai ajánlás:

- A lamellás csiszolókorongokat csak a megfelelő felfogókkal szabad használni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Menet	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			40	60	80	120				
			EAN 4007220							
115	20	M14	025611	025635	025642	025659	7.500	13.300	2	FR WS 11520 M14 CO-COOL ...
		5/8-11	025697	025703	025710	025727	7.500	13.300	2	FR WS 11520 5/8-11 CO-COOL ...
125	20	M14	025628	025666	025673	025680	6.850	12.200	2	FR WS 12520 M14 CO-COOL ...
		5/8-11	025734	025741	025765	025789	6.850	12.200	2	FR WS 12520 5/8-11 CO-COOL ...



FR-W kivitel

Általánosan alkalmazható közepes és nagy fémfelületek megmunkálására, pl. tartályok nagy rádiuszos felületeinek, konyhai és egyéb készülékek finomcsiszolási munkáihoz, nagy felületeken és kontúrokon homogén csiszolati kép kialakítására kézi csiszolással (szálcscsiszolás). Alkalmas minden szokásos siklóretesz felfogató rendszerhez.

Csiszolóanyag:
korund A

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 15–30 m/s.

Megfelelő meghajtógépek:
csiszolóhenger hajtások

Rendelési információk:

- Furatkialakítás: $\varnothing$ 19 mm, 4 ékpályás, alkalmas minden csiszolóhenger fogadására kialakított meghajtógépre.

- További információk a hengeres szerszámokról a jelen fejezet 116–117. oldalán és a Katalógus 8-as fejezetében találhatók.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság						Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			40	60	80	120	150	180				
			EAN 4007220									
100	100	19	770498	770504	770511	770528	770535	770542	3.800	6.100	1	FR-W 100100 A ...

Hengerek FR-W készlet



FR-W készlet

Teljesítményerős elektromos meghajtógép a PFERD szerszámokkal feltöltött kofferban nagy rozsdamentes (INOX) anyagfelületek tisztításához, finomcsiszolásához, szálcscsiszolt felületképek kialakításához kiválóan alkalmazható.

Tartalom:

- 1-1 db:
 - elektromos csiszolóhenger meghajtógép UWER 15/40 SI D19, elektronikus fordulatszám szabályozással (900–3.500 1/perc)
 - FR-W 100100 A 80 lamellás csiszolóhenger
 - POLINOX-csiszolóhenger PNL-W 100100 A 180
 - további három üres tárolórekesz egyéb szerszámok tárolására a PFERD programból.

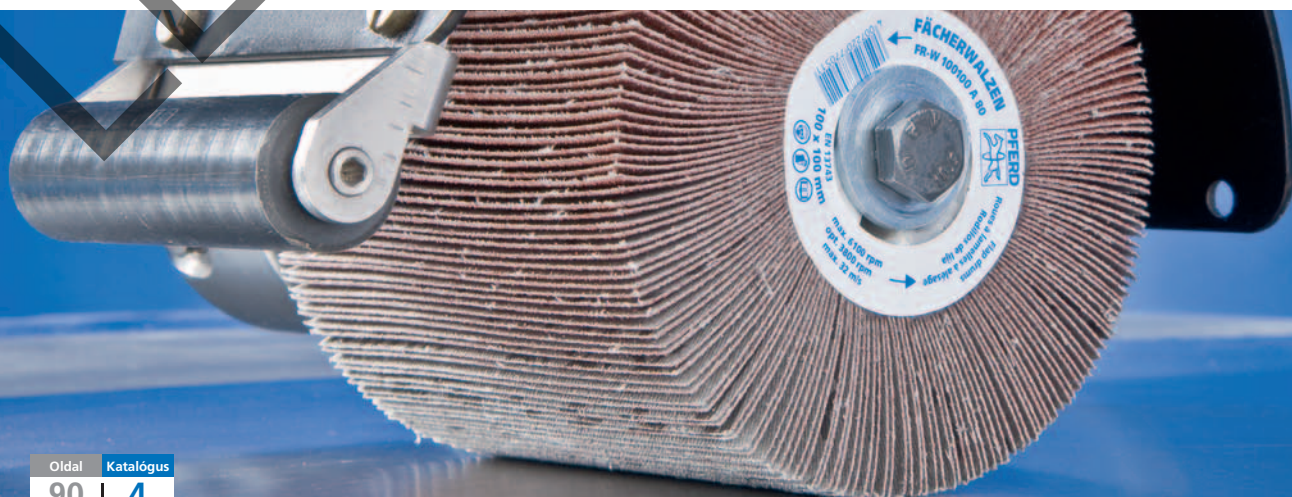
Előnyök:

- Optimális, fokozat nélküli fordulatszám szabályozás a lamellás és a POLINOX csiszoló hengerek meghajtásához.
- A leggyakoribb változatok összehangolt kínálata.

Rendelési információk:

- A szerszámhajtásokról további részletes információk és rendelési adatok a Katalógus 9-es fejezetében találhatók.
- Különböző kivitelű hengeres kefék a Katalógus 8-as fejezetében találhatók.

D [mm]	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
100	594 x 561 x 161	777299	1	SET FR-W 100100 UWER 15/40 230 V



A POLIFLAP-szerszámok ideálisan alkalmazhatók felületképek javítására, helyreállítására, kontúros, rádiuszos felületek és nagy sík felületek finomcsiszolására.

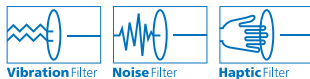
Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megengedett maximális kerületi sebesség 32 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



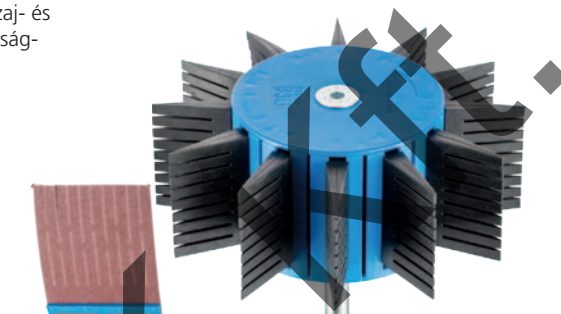
PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a POLIFLAP-szerszámot a használat során keletkező zaj- és vibrációterhelés csökkentésére és a fáradtságmentes munkavégzés biztosítására.



Tartozék:

- POLIFLAP-csiszolólamellák
- POLIFLAP-gumilamellák



POLIFLAP-szerszámok

Csiszolókerék PFL

A csiszolókerék egy csapos tartókerékből és gumilamellákból áll. A gumilamellák közé megfelelő csiszolólamellákat kell behelyezni. A gumilamellák és a csiszolólamellák kombinációja és elhelyezése a szerszámnak nagy rugalmasságot biztosít.

Előnyök:

- A különböző felületi struktúrák optimális összehangolása.
- A szerszám az egész élettartam során folyamatosan magas felületi minőséget biztosít, mivel folyamatosan új, éles csiszolóanyag lép a csiszolási folyamatba.
- Kényelmes szerszámvezetés a különösen könnyű szerkezet miatt.

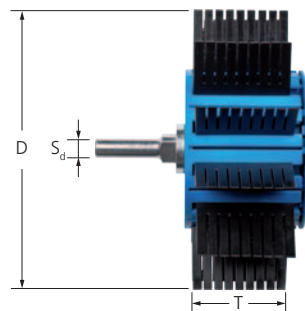
- Nagy méretű kopás esetén a lamellák korai cseréje ajánlott.

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:

- Szállítás csiszolólamellák nélkül. Kérjük a csiszolólamellákat a kívánt szemcseméretben külön megrendelni.



Alkalmazási javaslat:

- Rozsdamentes (INOX) acélon a legjobb munkaeredmény elérése érdekében használja a szerszámot az 1.400–1.700 min⁻¹ fordulatszám tartományban.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
170	60	12	725405	1.500	3.500	1	PFL 17060/12

Csiszolólamellák PFL-SL

Csiszolólamellákkal feltöltött POLIFLAP csiszolókerékkel, durva és nagyon finom optikai hatású felületminőség érhető el.

Előnyök:

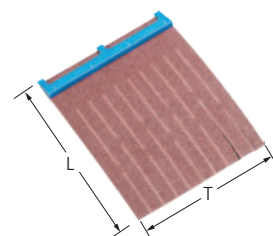
- Kopás után egyszerű csere, kényelmes kezelhetőség.

Csiszolóanyag:

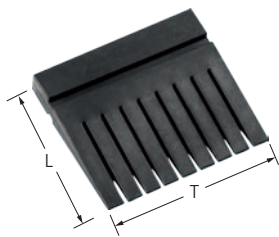
korund A

Rendelési információk:

- Egy csomagolási egység a POLIFLAP csiszolókerék teljes feltöltéséhez elegendő.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomssággal kiegészíteni.



L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság									Megnevezés
		60	80	100	120	150	180	220	320		
		EAN 4007220									
75	60	725276	725283	725290	725306	725313	725320	725337	725344	12	PFL-SL A ...



Gumilamellák PFL-GL

A csiszolólamellák között elhelyezkedő gumilamellák segítik a csiszolási folyamatot és biztosítják a megfelelő rugalmasságot.

Előnyök:

- Kopás után egyszerű csere, kényelmes kezelhetőség.

Rendelési információk:

- Egy csomagolási egység a POLIFLAP csiszolókerék teljes feltöltéséhez elegendő.

L [mm]	T [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
50	55	725412	12	PFL-GL

POLIFLAP-készlet PFL



PFL készlet

Teljesítményerős elektromos meghajtógép a PFERD szerszámokkal feltöltött kofferban nagy és közepes rozsdamentes (INOX) anyagfelületeken, szálciszolt felületképek kialakításához és javításához kiválóan alkalmazható.

Tartalom:

- 1-1 db:
 - UGER 15/30 SI elektromos egyenes csiszoló, elektronikus fordulatszám szabályozással (750–3.000 1/perc)
 - befogópatron $\varnothing$ 6, 8 és 12 mm
 - imbuszkulcs 6 mm
 - POLIFLAP-csiszolókerék PFL 17060/12 PFL-SL hozzátartozó lamellákkal (szemcseméret A 60, A 80, A 100, A 120, A 150, A 180, A 220, A 320)
 - POLINOX-csapos csiszoló PNG 10050/6 SiC 180
 - Poliflex-finomcsiszoló csap PFZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC
- 2 db:
 - 22-es villáskulcs

Előnyök:

- Optimális, fokozat nélküli fordulatszám szabályozás a POLIFLAP szerszámok meghajtásához.
- A leggyakoribb változatok összehangolt kínálata.

Rendelési információk:

- A szerszámhajtásokról további részletes információk és rendelési adatok a Katalógus 9-es fejezetében találhatók.

D [mm]	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
170	594 x 561 x 161	777343	1	SET PFL 17060 UGER 15/30 SI 230 V

A rétegelt csiszolótárcsák ideális szerszámok oldalcsiszoláshoz.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 20 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.

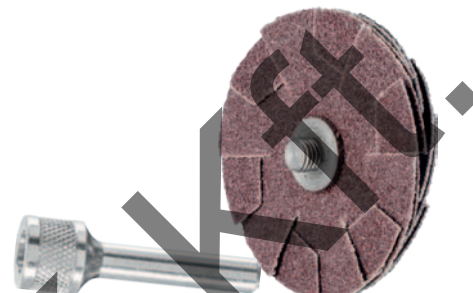


Tartozék:

- felfogócsap rétegelt csiszolótárcsákhoz

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a rétegelt csiszolótárcsákat kényelmes munkavégzéshez, csökkent vibráció és zajterhelés mellett.



Rétegelt csiszolótárcsák KS

KS kivitel

A rétegelt csiszolótárcsák központosan elhelyezett menetes felfogóval, vágatok és hornyok oldalcsiszolására készített különleges szerszámok.



Csiszolóanyag:
korund A

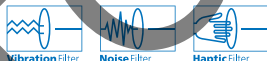
Alkalmazási javaslat:

- Ferde szerszámvezetéssel pl. a hornyok mindkét oldala egyidejűleg csiszolható.

Rendelési információk:

- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.

PFERDVALUE:



Előnyök:

- Nehezen elérhető helyek megmunkálására alkalmas, mivel mindkét oldalon lehetséges a szerszámmal a csiszolás.
- Kiemelkedő gazdaságosság a gyors szerszámcserenek köszönhetően.

D [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság	Rétegek száma	EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó	Megnevezés
30	5	80	4	152706	6.500	12.000	BO KS 30	KS 30-4 A 80
50	5	80	4	152768	4.000	8.000	BO KS 50	KS 50-4 A 80

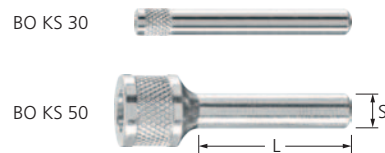
Felfogó rétegelt csiszolótárcsákhoz BO KS

BO KS

Megfelelő felfogó rétegelt csiszolótárcsákhoz.

Előnyök:

- Jelentősen csökkenti a szerszámcsere idejét. A csere a felfogó meghajtógépből történő kiszérése nélkül valósítható meg.



Megfelelő az alábbi szerszámokhoz	S [mm]	L [mm]	Menet	EAN 4007220	Megnevezés
KS 30-4 A 80	6	40	1/8 BSW	152164	BO KS 30
KS 50-4 A 80	6	40	1/4-28 UNF	152157	BO KS 50

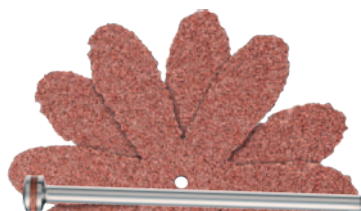
A POLISTAR csiszolócsillagok nagy rugalmasságú szerszámok, furatok belső felületeinek és csövek megmunkálásához kifejlesztett termékek.

Előnyök:

- Rugalmassága következtében optimálisan igazodik a kontúrokhoz.
- A kis szerszámméret miatt elsősorban 7–40 mm-ig terjedő átmérőtartományban hatékonyak.

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb megmunkálási teljesítményt 15–20 m/s kerületi sebességnél éri el.
- A POLISTAR csillagok több rétegben foghatók fel (pakettálhatók). Ilyenkor azonban ügyelni kell arra, hogy a csillagokat egymástól eltérő helyzetben rögzítsük, azért, hogy a használat során valamennyi réteg ki tudja fejteni hatását.
 - PST 20/1,6 7–15 mm furatátmérőkhöz
 - PST 30/1,6 10–20 mm furatátmérőkhöz
 - PST 40/3 15–25 mm furatátmérőkhöz
 - PST 50/3 20–40 mm furatátmérőkhöz



Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis szerszámhajtás
- egyenes csiszoló

Rendelési információ:

- A szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- A POLISTAR szerszámokat ívekben szállítjuk. Az ívek tartalma:
 - ø 20 és 30 mm = 25 db
 - ø 40 és 50 mm = 10 db



Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximális engedélyezett kerületi sebesség 20 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



Tartozék:

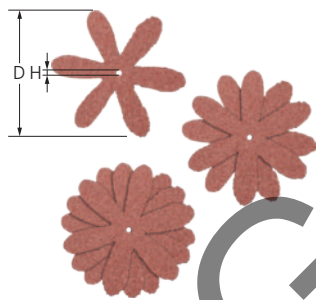
- szerszámbefogó POLISTAR és POLISTAR-TUBE szerszámokhoz

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a POLISTAR csiszolócsillagot a használat során keletkező vibráció- és zajterhelés csökkentésére és a fáradtságmentes munkavégzés biztosítására.



POLISTAR



PST kivétel

A csiszolócsillagok különösen alkalmasak csövek belső felületeinek megmunkálására.

Csiszolóanyag:
korund A

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
		60	80	120					
		EAN 4007220							
20	1,6	661345	661444	661451	15.000	38.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	PST 20/1,6 A ...
30	1,6	661468	661482	661512	9.500	25.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	PST 30/1,6 A ...
40	3	661543	661550	661567	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	PST 40/3,0 A ...
50	3	661574	661581	661598	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	PST 50/3,0 A ...

A POLISTAR-TUBE többszörös rétegben egymáshoz szegecselt csillagból áll. Kifejezetten a csövek belső felületeinek és íveinek megmunkálásához készül.

A csiszolócsillagok használatához megfelelő tengelyek a Katalógus 9-es fejezetében találhatók:

- PST-T Ø 50–80 mm – 4 PST-T DIN 10/M4
- PST-T Ø 90–100 mm – 7 PST-T DIN 10/M5

Előnyök:

- Rugalmassága következtében optimálisan igazodik a kontúrokhoz.
- Nagyon finom felületek létrehozása R_a 0,2 μ m-ig.
- A lamellák rozsdamentes acélszegecselése megakadályozza a rozsdamentes (INOX) acélcsövek korrózióját.

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb megmunkálási teljesítményt 15–20 m/s kerületi sebességnél éri el.
- Az alábbi átmérőjű szerszámok a következő belső átmérőjű csövek megmunkálásánál használhatók:
 - PST-T Ø 50 mm belső-Ø 35–40 mm
 - PST-T Ø 60 mm belső-Ø 40–45 mm
 - PST-T Ø 70 mm belső-Ø 45–50 mm
 - PST-T Ø 80 mm belső-Ø 50–55 mm
 - PST-T Ø 90 mm belső-Ø 55–60 mm
 - PST-T Ø 100 mm belső-Ø 60–65 mm

- Az alábbi szemcseméretekkal a következő finomságok érhetők el:
 - szemcsefinomság 60 = 1,0–1,3 μ m R_a
 - szemcsefinomság 120 = 0,6–1,0 μ m R_a
 - szemcsefinomság 180 = 0,4–0,6 μ m R_a
 - szemcsefinomság 240 = 0,3–0,4 μ m R_a
 - szemcsefinomság 320 = 0,2–0,3 μ m R_a

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis szerszámhajtás
- egyenes csiszoló

Rendelési információ:

- A szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- A PST-T 60-as szemcsefinomság mindig 4 rétegű kivitelben kerül szállításra.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



Tartozék:

- szerszámbefogó POLISTAR és POLISTAR-TUBE szerszámokhoz

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a POLISTAR-TUBE szerszámot a használat során keletkező vibráció- és zajterhelés csökkentésére és a fáradtságmentes munkavégzés biztosítására.



POLISTAR-TUBE

PST-T

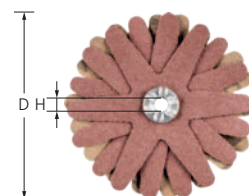
A csiszolócsillagok ideálisak csövekben és csőívekben történő munkavégzéshez.

Csiszolóanyag:
korund A

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

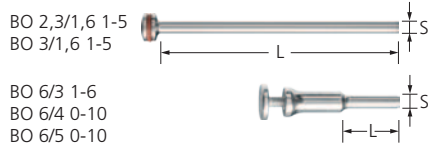
PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	Rétegek száma [db]	Szemcsefinomság					Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
			60	120	180	240	320					
			EAN 4007220									
50	4	6	834398	834404	834411	834435	834442	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10	PST-T 50/4 6 A ...
60	4	6	834596	834718	834725	834732	834749	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10	PST-T 60/4 6 A ...
70	4	6	834756	834763	834770	834787	834794	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10	PST-T 70/4 6 A ...
80	4	6	834800	834817	834824	834831	834848	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10	PST-T 80/4 6 A ...
90	5	8	834855	834862	834879	834886	834893	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10	PST-T 90/5 8 A ...
100	5	8	834909	834916	834923	834947	834954	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10	PST-T 100/5 8 A ...

Lamellás szerszámok

Felfogók POLISTAR és POLISTAR-TUBE-hoz



BO

Megfelelő felfogó POLISTAR és POLISTAR-TUBE szerszámokhoz.

Előnyök:

- Kiemelkedő gazdaságosság a gyors szer-
számcsere miatt köszönhetően.

Megfelelő az alábbi furat Ø-höz [mm]	S [mm]	L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
1,6	2,34	43	1-5	151570	10	BO 2,3/1,6 1-5
	3	43	1-5	151587	10	BO 3/1,6 1-5
3	6	40	1-6	505694	1	BO 6/3 1-6
4	6	25	0-10	834343	1	BO 6/4 0-10
5	6	25	0-10	834350	1	BO 6/5 0-10

A fémekre és egyéb anyagokra használatos csiszolószerszámokat három csoportra osztjuk:

■ **kötőanyagba ágyazott csiszoló**

(pl. csiszolókorongok)

■ **flexibilis csiszolóanyagok**

(pl. szalagok, tárcsák, korongok, fóliák) Ezek a szerszámok a durva- és finomcsiszoláshoz, polírozást előkészítő munkákhoz, valamint anyagleválasztáshoz használatosak.

■ **vlies csiszolóanyagok**

Ezek a szerszámok speciális felületek kialakításához szükséges jellemzőkkel bírnak.

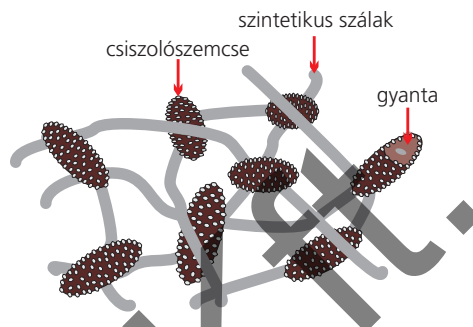
A vlies anyagok szintetikus poliamid szálakból, szintetikus műgyantából és csiszolószemcséből készülnek.

A vlies-szálstruktúra műgyantával és csiszolószemcsével impregnált, ill. átitatott. A nagyon laza kötés, amely az egyes szálak között hat, nagyon nagy rugalmasságot és erős rugózó hatást kölcsönöz a vlies szerszámnak.

Ez a selymfényű matt felület egyedülálló és más csiszolószerszámmal nem állítható elő. A teljes vlies-szerszám keresztmetszetben a csiszolószemcse egyenletes eloszlása garantálja a folyamatosan éles szemcsék rendelkezésre állását a csiszolás teljes folyamatában.

Annak ellenére, hogy a csiszolóvlies konstrukciója teljesen eltér a hordozóra épített flexibilis csiszoló szerszámokétól, mindkét szerszámban azonos csiszolószemcsék kerülnek beépítésre:

- Az alumíniumoxid (Al_2O_3) igen tartós, magas élettartammal rendelkezik és igen agresszív edzett acélokon. Az előállított felületeket csillogó felületként jellemezzük. Alumíniumokon történő munkavégzéseknél nem okoz elszíneződést.
- A szilíciumkarbid (SiC) élesebb, keményebb és „harapósabb”. A legrövidebb idő alatt finom, tartós, enyhén matt, szálcsiszolt felület érhető el sok anyag felületén.



A hagyományosan kötött csiszolószerszámoknál vagy a hordozóra épített szerszámoknál a felhasználó a szemcsefinomság alapján választ. A vlies szerszámoknál a szemcsefinomság megadása az alábbi séma szerint történik:

Jelölés PFERD-nél	Összehasonlító szemcsefinomság [Mesh]
nagyon durva	50– 80
durva	80–100
közepes	100–180
finom	180–220
nagyon finom	220–400

4

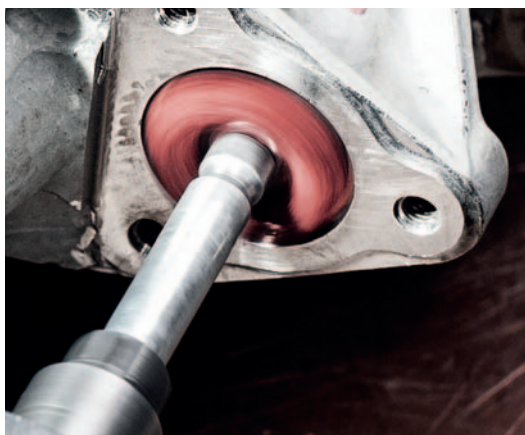


Alkalmazás

A vlies szerszámok alkalmazása ott kezdődik, ahol az egyéb csiszolószerszámok elérik határaikat, ill. már nem nyújtják az elvárt eredményeket. A poliamidszálak elastikus tulajdonsága és az abrazív csiszolóvlies hatásának eredményeképpen kiváló, puhán dolgozó finiselő szerszámok jöttek létre.

A vlieszszerszámok vízállóak, moshatók és igen ellenállóak. Nem tömődnek el, nem hagynak hátra rozsdásodást okozó maradványokat és elektromosan nem vezetők.

A csiszolóvlies kiváló eredménnyel alkalmazható sokfajta fémnél sorjázás, tisztítás és felületmegmunkálási feladatra, beleértve alumíniumot, sárgarézet, vörösréz, nikkelt, rozsdamentes (INOX) acélt és titánt. A csiszolóvlies alkalmazható továbbá olyan nehezen csiszolható anyagokon is, mint a kerámia, üveg és műanyagok. A vlies szerszámok száraz és nedves csiszoláshoz egyaránt használhatók.



Vlies-szerszámok

A csiszolóvliesből többféle, használatukban egymástól eltérő szerszámok pl. kézi csiszolóblokkok, hengerek, tárcsák, szalagok, lemezek, korongok, kerekék és csiszolócsapok állíthatók elő.

A különböző csiszolási tulajdonságok a szerszámoknak különböző alkalmazási lehetőségeket kölcsönöznek és ezáltal is sokféle megmunkálási feladat számára használhatók a fémmegmunkálások területén.

A PFERD program tartalma:

- COMBICLICK/COMBIDISC-vlieskorongok VRW
- vlies szalagok, csiszolópárnák
- POLINOX-csiszolócsapok, -korongok, csiszolókerekek és csiszolóhengerek (PNL, PNZ, PNR, PNG, PNST, PNK és PNER)

További kivitelek

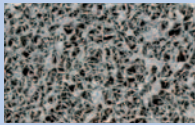
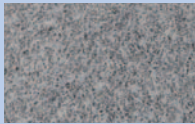
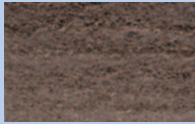
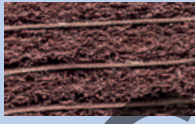
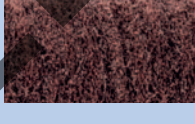
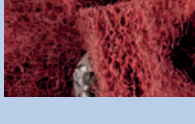
A csiszolóvlies erősített hordozókkal is gyártható. Az így előállított szerszám agresszivitása és stabilitása jelentősen megnő.

Erősített hordozóval gyártott csiszolóvliesből korongok, tárcsák és szalagok állíthatók elő.

A PFERD program tartalma:

- COMBICLICK/COMBIDISC-vlieskorongok VRH
- POLIVLIES-legyezőlapos csiszolókorongok és tépőzáras korongok
- vliesből készült rövid végtelenített szalagok

PFERD-Megnevezés

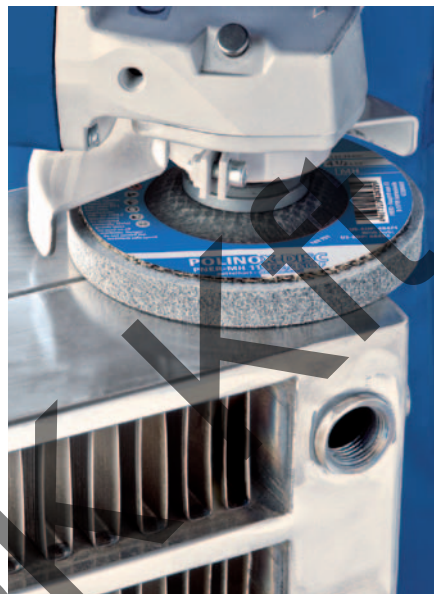
PNER		A szálak, kötőanyagok, szemcsék különféle kombinációja a felületmegmunkálás széles lehetőségeit kínálja a relatív durva csiszolástól a polírozás előkészítéséig.
PNK		A mag köré tekercselt csiszolóeszköz habbal töltött. A habtöltés, a szálak, a szemcse és a kötőanyagok változatos kombinációjával a szerszámok különféle alkalmazásokhoz optimalizálhatók. Az alkalmazások köre a finom sorjázástól a polírozás előkészítéséig terjed.
PNL		A csiszolótesteknél a csiszoló vlies-lamellák radiális elrendezésűek. A lamellák egymáshoz illesztése rendkívül tömör, ezáltal hosszú szerszámelettartam érhető el. A szerszám fő felhasználási területe elsősorban a felületcsiszolás.
PNZ		A radiálisan elrendezett vlies-lamellák közé mindig egy-egy csiszolóvászon lap kerül beépítésre. Ezzel a szerszám-felépítéssel nagyobb anyagleválasztási teljesítmény érhető el, egyúttal a megmunkált felületen durvább csiszolatkép alakul ki.
PNG		A szerszám a közepén elhelyezkedő öntött mag körül, több rétegben, erősen hullámosított vlies csíkokból felépített kivitel. A hullámosított felépítésnek köszönhetően a szerszámmal felületeken, illesztési nyommentes mattított, szálciszolt csiszolatkép érhető el.
PNR		A csiszolótesteknél a csiszoló vlies-lamellák egymásra vannak helyezve, axiális elrendezésűek. Az egymásra helyezett vlies-tárcsák egymással nincsenek összekötve, így ez a „széthajló” szerszámfelépítés kiválóan illeszkedik alakos testek, profil-anyagok és csövek kontúrjaihoz.
PNST		A csiszoló vlies csillagszerű elrendezéssel a szerszám közepén egymáshoz rögzített. Szűk rések, nyílások, furatok, mélyedések, nehezen hozzáférhető helyek speciális, kiváló megmunkáló szerszáma.

A PNER POLINOX-kompakt csiszológerek és a PNER-kompakt csiszológöröngök több rétegben erősen összeréselt vlies rétegből állnak, amelyek speciális szemcse-műgyanta kötés kombinációval gyártott termékek.

A speciális kötésmódnak köszönhetően kiváló felületfiniselő szerszám jön létre, nagy leválasztási teljesítménnyel, jó élettartammal. Ezek a tulajdonságok különösen megmutatkoznak mindenkélt a sorjátlanításnál, felületképek kiigazításánál, finommegmunkálásnál és polírozásnál lágy fémeken, valamint az ötvöztött és ötvöztelen acélokon és titánötvözeteken.

Négy különböző kivitelben szállítható:

Kivitel	Színkód	Jellemzői
puha	W	A lágy kivitel kiugróan magas alakfeltevő képességgel rendelkezik. Ugyanakkor a stabilitás és csiszolási teljesítmény továbbra is fennáll és nagyon kiváló felületminőség jön létre. A kontúrok megmunkálásához nagyon jól alkalmazható.
közepesen puha	MW	A közepesen puha kivitel megnövelt élettartóssággal és élettartammal a felületképek kiegyenlítéséhez és polírozásához alkalmas. Jól alkalmazható kontúrok megmunkálásához.
közepesen kemény	MH	A közepesen kemény kivitel megnövelt élettartóssággal és élettartammal sorjátlanításhoz és tisztításhoz alkalmazható.
kemény	H	A kemény kivitel nagy leválasztási teljesítménnyel, jó élettartóssággal és magas élettartammal sorjázáshoz és polírozáshoz alkalmazható.



Összehasonlító táblázat

PFERD PNER				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Kivitel	Színkód	Csiszolóanyag	Szemcse				
puha	W	SiC	finom	EXL 2S finom	532	UW1-2SF vagy Nex-2SF	BUH 2SF
		A	durva	EXL 2A közepes	521	UW1-2AM vagy Nex-2AM	BUH 2AM
közepesen puha	MW	SiC	finom	EXL 4S finom vagy SST 3S finom	632	UW1-4SF	BUH 3SF
		A	finom	EXL 4A finom vagy SST 3A finom	631	UW1-4AF	-
közepesen kemény	MH	A	finom	Cut & polish 5A finom vagy SST 5A finom	731	UW1-6AF vagy Nex-6AF	-
kemény	H	A	finom	Cut & polish 7A közepes vagy 9A közepes	821	UW1-8AM vagy Nex-8AM	BUH 6AM
		A	durva	Cut & polish 7A durva vagy 9A durva	811	UW1-8AC vagy Nex-8AC	BUH 8AC



Vlies-szerszámok

Általános információk kompakt csiszológerek és -korongok PNER

Előnyök:

- Kimondottan gazdaságos a csiszolóteljesítménye és élettartama alapján.
- Kiváló felületi minőség érhető el.
- A kontúrok megmunkálásához nagyon jól alkalmazható, mivel jól profilírozható.

Megmunkálási feladatok:

Tisztítás

- Univerzális tisztítás lakkozás előtt.
- Rozsda, karcok, bevonatok, erős reverteg, oxidációs és felületi elszíneződés eltávolítása alumínium anyagokról.

Sorjázás

- Sebességváltó alkatrészek, repülőgép szárnyak és a turbina lapát szélei.
- Erős sorjak és közepes méretű felületeken karcok eltávolítása.
- Élek letérese és kerekítése.

Igazítás

- Igazítás és finommegmunkálás hajtóműlapát felületeken, turbinalapátokon és rotorlapátokon.
- Kis felületi bemozdások, karcok és öntési fugák eltávolítása.

Polírozás

- Turbinalapátokon és repülőgép alkatrészekeken vágatok polírozása.
- Lágy fémek polírozása a bevonatolási folyamat előtt, edzett acél formák és szerszámok javítása során.
- Sebészeti műszerek és implantátumok polírozása és finommegmunkálása.

Alkalmazási javaslat:

- Rossz hővezető anyagok megmunkálása esetén – pl. titán és rozsdamentes (INOX) acél – jelentősen csökkenteni kell a vágási sebességet.
- A POLINOX-PNER vlies-szerszámok a legjobb megmunkálási teljesítményt 15–35 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyű hajtások
- egyenes csiszolók
- állványos köszörű

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

■ **Rendelési példa**
EAN 4007220355473

PNER-H 7506-6 A G

■ **Rendelési példa magyarázata:**

PNER = POLINOX-kompakt csiszológerek
H = kivitel
7506 = külső- $\varnothing$ D x szélesség T [mm]
6 = furat- $\varnothing$ H [mm]
A = szemcse
G = szemcsefinomság

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.

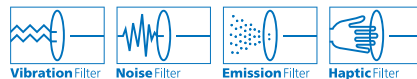


Tartozék:

- szerszámtartó POLINOX-kompakt-csiszológerekhez

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a PNER POLINOX-kompakt csiszológereket és csiszológöröngöt csökkent vibráció-, zaj- és porterhelés mellett kényelmes munkavégzéshez.



Ajánlott fordulatszám tartomány

Példa:

PNER-H 7506-6 A G
vágási sebesség: 25 m/s
Fordulatszám: 6.300 min⁻¹

Szerszám- $\varnothing$ [mm]	Vágási sebességek [m/s]						
	15	20	25	30	32	35	50
	Fordulatszámok [min ⁻¹]						
25	11.400	15.200	19.000	22.900	24.400	26.700	38.100
50	5.700	7.600	9.500	11.400	12.200	13.300	19.000
75	3.800	5.000	6.300	7.600	8.100	8.900	12.700
100	2.800	3.800	4.700	5.700	6.100	6.600	9.500
115	2.400	3.300	4.100	4.900	5.300	5.800	8.300
125	2.200	3.000	3.800	4.500	4.800	5.300	7.600
150	1.900	2.500	3.100	3.800	4.000	4.400	6.300



PNER kivitel

Egyenes csiszolókhöz, flexibilis tengelyű hajtásokhoz és állványos köszörűkhöz épített kivitel:

Elsősorban kisebb felületek megmunkálására alkalmasak.

Szabályozható fordulatszámú sarokcsiszolókhöz és ékvarrat csiszolókhöz épített kivitel:

Különösen alkalmasak pl. sebészeti eszközök és nehezen hozzáférhető hornyok, mélyedések utómunkálataihoz.

Csiszolóanyag:

korund A
szilíciumkarbid SiC

Alkalmazási javaslat:

■ Az ø 150 mm-es csiszológerek alkalmasak állványos köszörűkhöz pl. sebészeti eszközök utómunkálataihoz.

Rendelési információk:

- Az ø 150 x 25 mm méretű csiszológerekkel együtt szállított adapterrel a 25,4 mm ø-jú furat 20 mm-re szűkíthető.
- Kérjük a megnevezést a kívánt keménységgel kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szem- csefi- nom- ság	Csi- szoló- anyag	Kivitel				Aján- lott for- dulat- szám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
					W (puha)	MW (közép- puha)	MH (középke- mény)	H (kemény)					
					EAN 4007220								

Egyenes csiszolóhoz, flexibilis tengelyekhez és állványos köszörűkhöz kialakított kivitel:

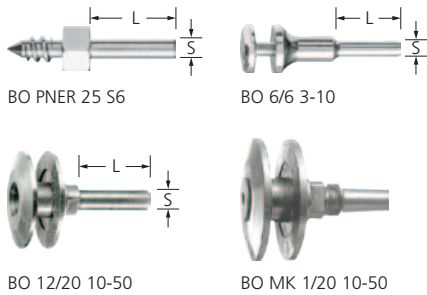
25	25	6	durva	A	-	-	-	440438	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	PNER-... 2525-6 A G
			finom	A	-	-	440452	440445	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	PNER-... 2525-6 A F
50	3	6	finom	A	-	-	-	505700	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 5003-6 A F
75	3	6	finom	A	-	-	-	505717	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 7503-6 A F
	6	6	durva	A	476307	-	-	355473	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 A G
	6	6	finom	A	-	355534	355503	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 A F
	6	6	finom	SiC	355626	355558	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 SiC F
	13	6	durva	A	476314	-	-	355480	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 A G
	13	6	finom	A	-	355565	355510	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 A F
	13	6	finom	SiC	476338	355589	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 SiC F
150	25	25,4	durva	A	-	-	-	355497	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 A G
			finom	A	-	476291	355527	-	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 A F
			finom	SiC	355633	355602	-	-	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 SiC F

Sarokcsiszolóhoz és sarokvarrat csiszolóhoz kialakított kivitel

125	6	22,23	durva	A	-	-	-	833179	4.500	6.100	-	5	PNER-... 12506-22,2 A G
			finom	A	-	833148	833155	833162	4.500	6.100	-	5	PNER-... 12506-22,2 A F
			finom	SiC	-	833131	-	-	4.500	6.100	-	5	PNER-... 12506-22,2 SiC F
150	3	25,4	finom	A	-	-	-	895733	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15003-25,4 A F
	3	25,4	finom	SiC	-	895719	895726	-	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15003-25,4 SiC F
150	6	25,4	finom	A	-	-	-	895764	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15006-25,4 A F
			finom	SiC	895740	895757	-	-	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15006-25,4 SiC F

Vlies-szerszámok

Felfogó POLINOX kompakt csiszológerekhez



Szerszámelfogó BO

Megfelelő felfogó POLINOX kompakt csiszológerekhez.

Előnyök:

- Kiemelkedő gazdaságosság a gyors szer-
számcsereinek köszönhetően.

Megfelelő az alábbi furat Ø-höz [mm]	S [mm]	L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
6	6	25	-	440469	1	BO PNER 25 S6
			3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
20	12	35	10-50	297674	1	BO 12/20 10-50
	-	-	10-50	297681	1	BO MK 1/20 10-50

POLINOX-PNER kompakt csiszológörögök



Csiszológörögök PNER

A POLINOX-kompakt görögök szabályozható fordulatszámú sarokcsiszolókon homlokcsiszoló
szerszámként használhatók.
Nagy felületek megmunkálásához ajánlott szerszám. A tömörített vlies anyag üvegszál erősítéses
hordozóra rögzített.

Csiszolóanyag:

szilíciumkarbid SiC

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcse- finomság	Kivitel	Csiszoló- anyag	EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
115	13	22,23	finom	puha	SiC	824337	6.000	10.000	5	DISC PNER-W 115-22,2 SiC F
				közepesen puha	SiC	824344	6.000	10.000	5	DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F
				középkemény	SiC	824351	6.000	10.000	5	DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F
125	13	22,23	finom	puha	SiC	824368	5.400	10.000	5	DISC PNER-W 125-22,2 SiC F
				közepesen puha	SiC	824375	5.400	10.000	5	DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F
				középkemény	SiC	824382	5.400	10.000	5	DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F



PNER készlet

Elektromos ékvarrat csiszolóból és PFERD szerszámokból összeállított praktikus készlet sarokvarratok és nehezen elérhető helyek kefével történő tisztításához, csiszolásához és rozsdamentes (INOX) alkatrészek finomcsiszolásához.

Tartalom:

1-1 db:

- elektromos sarokcsiszoló KNER 5/34 V-SI, elektronikus fordulatszám szabályozással (1.400-3.200 1/perc)
- POLINOX-kompakt csiszolókerék
 - PNER-MW 15003-25,4 SiC F
 - PNER-MH 15003-25,4 SiC F
 - PNER-H 15003-25,4 A F
 - PNER-W 15006-25,4 SiC F
 - PNER-MW 15006-25,4 SiC F
 - PNER-H 15006-25,4 A F
- SE 702212 CU 46 M5V szabályozó
- POLINOX-henger
 - PVR 15008-13 A 100
 - PVR 15008-13 A 280
- RBU 15016/12,0 SiC 80 körfeje 22,2 mm furatú adapterrel

Előnyök:

- Optimális, fokozat nélküli fordulatszám szabályozás a különböző szerszámok használatához.
- A leggyakoribb változatok összehangolt kínálata.

Alkalmazási javaslat:

- Kérjük, vegye figyelembe a különböző fordulatszám javaslatokat: POLINOX-kompakt csiszolókorongok PNER 2.000-3.800 min⁻¹, POLINOX-tárcsák PVR 1.500-3.100 min⁻¹, körfejek RBU 2.400- 3.900 min⁻¹

Rendelési információk:

- A szerszámhajtásokról további részletes információk és rendelési adatok a Katalógus 9-es fejezetében találhatók.

PFERDVALUE:



Vibration Filter

Noise Filter

Emission Filter

Haptic Filter

D [mm]	L x B x H [mm]	EAN 4007220	Megnevezés
150	587 x 285 x 162	936306	1 SET PNER 15003/06 KNER 5/34 230 V





A POLINOX-kompakt csiszolókerekek egy mag köré tekert és habosított anyagból állnak. A hab védi a vliest és befolyásolja annak élettartamát és csiszolási teljesítményét.

Ezzel a speciális kötással egy jó felületi képet adó, kiváló teljesítménnyel és hosszú élettartammal rendelkező vlieskereket lehet előállítani. Ezek a tulajdonságok mindenekelőtt a lágy fémek, ötvözt és ötvöztlen acélok, valamint titánötvözetek sorjátlanításánál, felületek illesztésénél, finommegmunkálásánál és polírozásánál mutatkoznak meg. Alkalmazhatók telepített gépeken, állványos csiszolókon és hordozható szerszámhajtásokon pl. egyenes csiszolókon. A csiszolókerék alakfeltevő képessége garantálja, hogy a megmunkálás során a munkadarabok geometriájához illeszkedik.

Öt különböző kivitelben szállítható:

Kivitel	Színkód	Jellemzői
puha	W	A puha kivittel nagyon jó csiszolási teljesítmény érhető el kontúrokon. Nagyon jó az eltérő felületképek illesztéséhez.
közepesen puha	MW	A közepesen puha kivitel megnövelt rugalmassággal és élettartammal a durva felületképek kiegyenlítéséhez, valamint könnyű sorjázási- és polírozási munkákhoz alkalmazható. Rendkívül alkalmas kontúrok megmunkálásához.
közepesen kemény	MH	A közepesen kemény kivitel megnövelt éltartóssággal és élettartammal durva sorjázási műveletekhez, sorjázáshoz, felületillesztési és tisztítási munkákhoz alkalmazható.
kemény	H	A kemény kivitel nagy leválasztási teljesítménnyel, jó éltartóssággal és magas élettartammal a közepesen nehéz és nehéz sorjázáshoz, valamint polírozáshoz alkalmazható.
nagyon kemény	EH	A nagyon kemény kivitel a nagy éltartóssággal az igényes sorjázási munkákhoz alkalmazható.

Összehasonlító táblázat

PFERD PNK				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Kivitel	Színkód	Csiszolóanyag	Szémcs				
puha	W	A	durva	CP-WL 5AM	MF CV 5AM	MF CF 5AM	BCW-MF 5AM
közepesen puha	MW	SiC	finom	LDW 7SF	LDW 7SF	Series 2000 7SF	BCW-DB 7SF
közepesen kemény	MH	SiC	finom	EXL Deburring 8SF	Deburring 8SF	Series 1000 8SF	BCW-DB 8SF
		A	durva	EXL Deburring 8AM	GP Plus 8AM	Series 1000 8AM	BCW-DB 8AM
kemény	H	SiC	finom	Deburring 9SF	EXL Deburring 9SF	Series 1000 9SF	BCW-DB 9SF
extra kemény	EH	SiC	finom	XP-WL 10SF	GP Plus 10SF	Series 4000 9SF	BCW-DB 9SF-R

Előnyök:

- Kimondottan gazdaságos a csiszolóteljesítménye és élettartama alapján.
- Kiváló felületi minőség érhető el.
- A kontúrok megmunkálásához nagyon jól alkalmazható, mivel jól profilírozható.

Szemcse:

- korund A
- szilíciumkarbid SiC

Megmunkálási feladatok:

- Élek lekerekítése.
- Implantátumok finomcsiszolása.
- Síma felületek mattítása.
- Vágási sorják eltávolítása öntvény és kovács munkadarabokon.
- Átmenetek köszörülése a turbinalapátokon.
- Öntvények és formák polírozása.
- Megmunkálási nyomok eltávolítása sebészeti eszközökről.

Alkalmazási javaslat:

- Rossz hővezető anyagok megmunkálása esetén pl. titán és rozsdamentes (INOX) acél jelentősen csökkenteni kell a vágási sebességet.
- A legjobb megmunkálási teljesítményt 20 m/s kerületi sebességnél éri el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámok között.

Ajánlott fordulatszám tartomány

Példa:

PNK-MW 15013-25,4 SiC F
vágási sebesség: 20 m/s

Fordulatszám: 2.500 min⁻¹

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis szerszámhajtás
- egyenes csiszoló
- állványos köszörű

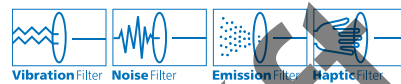
Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- A szerszám tekercselt építési módja megköveteli a megadott forgásirány betartását. A szerszám forgásiránnyal ellentétes alkalmazása a szerszám tönkremeneteléhez vezet és növeli a balesetveszélyt.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a POLINOX-kompakt csiszolókereket csökkent vibráció-, zaj- és porterhelés mellett kényelmes munkavégzéshez.

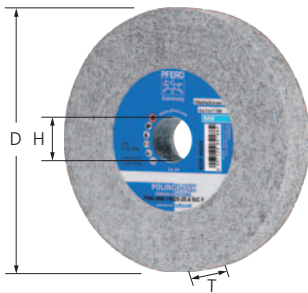


Szerszám- $\varnothing$ [mm]	Vágási sebességek [m/s]				
	15	20	25	30	40
	Fordulatszámok [min ⁻¹]				
150	1.900	2.500	3.100	3.800	5.000
200	1.400	1.900	2.300	2.800	3.800
250	1.100	1.500	1.900	2.200	3.000



Vlies-szerszámok

POLINOX-PNK kompakt csiszológerek



PNK kivitel

Példák a sokféle alkalmazási lehetőségre:

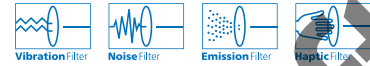
- élek lekerekítése
- implantátumok finomcsiszolása
- turbinalapátok átmeneteinek összecsiszolása
- a megmunkálás nyomainak eltávolítása sebészeti eszközökön

Mattított felületminőség érhető el a szerszámmal.

Csiszolóanyag:

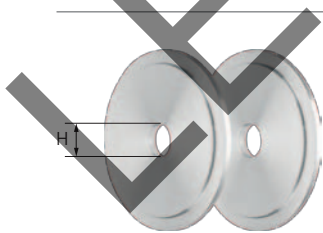
korund A
szilíciumkarbid SiC

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcse-finomság	Kivitel	Csiszolóanyag	EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
150	13	25,4	finom	közepesen puha	SiC	841846	2.500	5.100	1	PNK-MW 15013-25,4 SiC F
	13	25,4	finom	középkemény	SiC	841860	2.500	5.100	1	PNK-MH 15013-25,4 SiC F
	13	25,4	durva	középkemény	A	841853	2.500	5.100	1	PNK-MH 15013-25,4 A G
	13	25,4	durva	kemény	SiC	841877	2.500	5.100	1	PNK-H 15013-25,4 SiC F
	13	25,4	finom	extra kemény	SiC	091357	2.500	5.100	1	PNK-EH 15013-25,4 SiC F
	25	25,4	durva	puha	A	896501	2.500	5.100	1	PNK-W 15025-25,4 A G
	25	25,4	finom	közepesen puha	SiC	841884	2.500	5.100	1	PNK-MW 15025-25,4 SiC F
	25	25,4	finom	középkemény	SiC	841907	2.500	5.100	1	PNK-MH 15025-25,4 SiC F
	25	25,4	durva	középkemény	A	841891	2.500	5.100	1	PNK-MH 15025-25,4 A G
	25	25,4	finom	kemény	SiC	841914	2.500	5.100	1	PNK-H 15025-25,4 SiC F
	25	25,4	finom	extra kemény	SiC	091395	2.500	5.100	1	PNK-EH 15025-25,4 SiC F
	25	25,4	durva	extra kemény	SiC	091395	2.500	5.100	1	PNK-EH 15025-25,4 SiC F
200	13	76,2	finom	közepesen puha	SiC	841921	1.900	3.850	1	PNK-MW 20013-76,2 SiC F
	13	76,2	finom	középkemény	SiC	841945	1.900	3.850	1	PNK-MH 20013-76,2 SiC F
	13	76,2	durva	középkemény	A	841938	1.900	3.850	1	PNK-MH 20013-76,2 A G
	13	76,2	finom	kemény	SiC	841952	1.900	3.850	1	PNK-H 20013-76,2 SiC F
	13	76,2	finom	extra kemény	SiC	067819	1.900	3.850	1	PNK-EH 20013-76,2 SiC F
	25	76,2	durva	puha	A	091333	1.900	3.850	1	PNK-W 20025-76,2 A G
	25	76,2	finom	közepesen puha	SiC	841969	1.900	3.850	1	PNK-MW 20025-76,2 SiC F
	25	76,2	finom	középkemény	SiC	841983	1.900	3.850	1	PNK-MH 20025-76,2 SiC F
	25	76,2	durva	középkemény	A	841976	1.900	3.850	1	PNK-MH 20025-76,2 A G
	25	76,2	finom	kemény	SiC	841990	1.900	3.850	1	PNK-H 20025-76,2 SiC F
	25	76,2	finom	extra kemény	SiC	067765	1.900	3.850	1	PNK-EH 20025-76,2 SiC F
	50	76,2	durva	puha	A	896525	1.900	3.850	1	PNK-W 20050-76,2 A G
	50	76,2	finom	közepesen puha	SiC	842003	1.900	3.850	1	PNK-MW 20050-76,2 SiC F
	50	76,2	finom	középkemény	SiC	842027	1.900	3.850	1	PNK-MH 20050-76,2 SiC F
	50	76,2	durva	középkemény	A	842010	1.900	3.850	1	PNK-MH 20050-76,2 A G
	50	76,2	finom	kemény	SiC	842034	1.900	3.850	1	PNK-H 20050-76,2 SiC F
	50	76,2	finom	extra kemény	SiC	067758	1.900	3.850	1	PNK-EH 20050-76,2 SiC F

Felfogók POLINOX-kompakt csiszológerekhez



RF PNK

Az ø 200 mm-es PNK POLINOX kompakt csiszolótárcsák rögzítéséhez állványos gépeken, pl. kétfoldas hajtáskivezetésű csiszológépekhez.

Előnyök:

- Nagy pontosságú illesztés.
- Furat igény szerint bővíthető.

Rendelési információk:

- Szállítási terjedelem: 1 pár

Megfelelő az alábbi furat ø-höz [mm]	H [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
76,2	16,1	880623	1	RF PNK 200 Bo. 16,1
	25,4	880630	1	RF PNK 200 Bo. 25,4
	31,8	880647	1	RF PNK 200 Bo. 31,8

A POLINOX- csiszolócsapok, -csillagok és -kerekek poliamid vlies szálak anyagból felépített szerszámok, ahol az elemi szálakra rögzítik a csiszolószemcséket.

A szemcsék sokasága és a szerszámkonstrukciók által különböző felület struktúrákat és érdességet lehet elérni.

Előnyök:

- Rugalmassága következtében optimálisan igazodik a kontúrokhoz.
- Hűvös csiszolás és a munkadarab alacsony hőterhelése.
- A nyitott szerkezet és a rugalmas vlies anyag miatt nincs szerszám eltömődés.

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb megmunkálási teljesítményt 10–20 m/s kerületi sebességnél éri el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagleválasztási teljesítmény, a felület-minőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.
- **Rendelési példa:**
EAN 4007220157060
PNL 4020/6 A 100
- **Rendelési példa magyarázata:**
PNL = POLINOX csiszolócsap
4020 = külső- $\varnothing$ D x szélesség T [mm]
6 = csap- $\varnothing$ S_d [mm]
A = szemcse
100 = szemcsefinomság

Ajánlott fordulatszám tartomány

Példa:

PNL 6050/6 A 100

vágási sebesség: 15 m/s

Fordulatszám: 4.700 min⁻¹

Tartozék:

- szerszámbefogó POLINOX-csiszolócsillagokhoz és kerekhez

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 32 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.

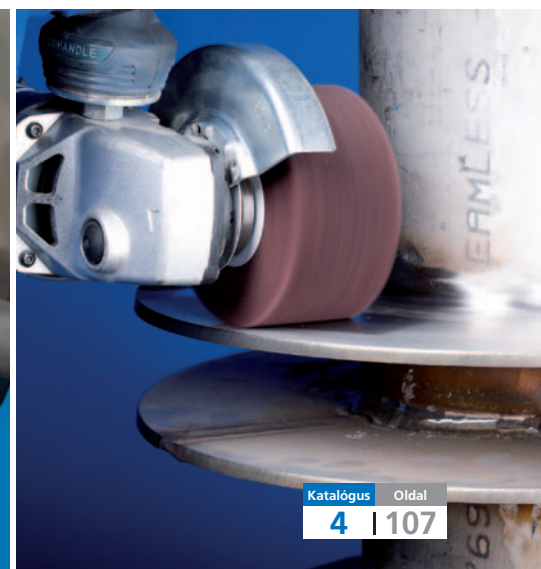


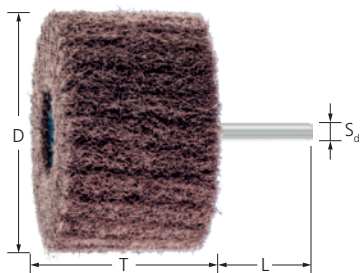
PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a POLINOX-csiszolócsapokat, -csillagokat és -kerekeket a használat során keletkező vibráció- és zajterhelés csökkentésére és a fáradtságmentes munkavégzés biztosítására.



Szerszám- $\varnothing$ [mm]	Vágási sebességek [m/s]				
	10	15	20	30	32
Fordulatszámok [min ⁻¹]					
30	6.300	9.500	12.700	19.000	20.300
40	4.700	7.100	9.500	14.300	15.200
50	3.800	5.700	7.600	11.400	12.200
60	3.100	4.700	6.300	9.500	10.100
100	1.900	2.800	3.800	5.700	6.100
125	1.500	2.200	3.000	4.500	4.800
150	1.200	1.900	2.500	3.800	4.000
200	900	1.400	1.900	2.800	3.000





PNL kivitel

A csiszolótesteknél a csiszolóvlies lamellák radiális elrendezésűek. A lamellák egymáshoz illesztése rendkívül tömör, ezáltal hosszú szerszámettartam érhető el.

A szerszám fő felhasználási területe elsősorban a felületcsiszolás.

Csiszolóanyag:

korund A
szilíciumkarbid SiC

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszoló

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				100	180	280				
				EAN 4007220						
Korund A										
30	25	6	40	087824	087831	087923	10.000	20.000	10	PNL 3025/6 A ...
40	20	6	40	157060	157077	157084	7.500	15.000	10	PNL 4020/6 A ...
50	30	6	40	157107	157114	157121	6.000	12.000	10	PNL 5030/6 A ...
60	25	6	40	892879	892886	892893	5.000	10.000	10	PNL 6025/6 A ...
	50	6	40	157213	157220	157237	5.000	10.000	10	PNL 6050/6 A ...
80	25	6	40	892978	892992	893005	4.000	7.500	10	PNL 8025/6 A ...
	50	6	40	157183	157190	157206	4.000	7.500	10	PNL 8050/6 A ...
Szilíciumkarbid (SiC)										
40	20	6	40	803455	293669	293676	7.500	15.000	10	PNL 4020/6 SiC ...
50	30	6	40	803493	293683	293690	6.000	12.000	10	PNL 5030/6 SiC ...
60	50	6	40	803509	293706	293713	5.000	10.000	10	PNL 6050/6 SiC ...
80	50	6	40	803516	293720	293737	4.000	7.500	10	PNL 8050/6 SiC ...



PNZ kivitel

A radiálisan elrendezett vlies-lamellák közé mindig egy-egy csiszolóvászon lap kerül beépítésre.

Ezzel a szerszámfelépítéssel nagyobb anyagleválasztási teljesítmény érhető el, egyúttal a megmunkált felületen durvább csiszolatkép alakul ki.

Csiszolóanyag:

korund A
szilíciumkarbid SiC

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszoló

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				100	180				
				EAN 4007220					
Korund A									
30	25	6	40	087930	088067	10.000	20.000	10	PNZ 3025/6 A ...
40	20	6	40	157053	294697	7.500	15.000	10	PNZ 4020/6 A ...
50	30	6	40	803158	803165	6.000	12.000	10	PNZ 5030/6 A ...
60	25	6	40	892909	892916	5.000	10.000	10	PNZ 6025/6 A ...
	50	6	40	157138	294703	5.000	10.000	10	PNZ 6050/6 A ...
80	25	6	40	893012	893029	4.000	7.500	10	PNZ 8025/6 A ...
	50	6	40	157176	294710	4.000	7.500	10	PNZ 8050/6 A ...
100	50	6	40	294666	294673	3.000	6.000	5	PNZ 10050/6 A ...
Szilíciumkarbid (SiC)									
80	50	6	40	617571	617588	4.000	7.500	10	PNZ 8050/6 SiC ...

PNG kivitel

A szerszám a közepén elhelyezkedő öntött mag körül, több rétegben, erősen hullámosított vlies csíkokból felépített kivitel.

A hullámosított felépítésnek köszönhetően a szerszámmal felületeken, illesztési nyom mentes mattított, szálciszolt csiszolatkép érhető el.

Csiszolóanyag:

korund A
szilíciumkarbid SiC

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				100	180	280				
				EAN 4007220						
Korund A										
80	50	6	40	737989	737996	738009	4.000	7.500	10	PNG 8050/6 A ...
100	50	6	40	499580	499597	499603	3.000	6.000	5	PNG 10050/6 A ...
Szilíciumkarbid (SiC)										
80	50	6	40	738016	738023	803639	4.000	7.500	10	PNG 8050/6 SiC ...
100	50	6	40	617595	617601	803646	3.000	6.000	5	PNG 10050/6 SiC ...

PNR kivitel

A csiszolótesteknél a csiszolóvlies lamellák egymásra vannak helyezve, axiális elrendezésűek.

Az egymásra helyezett vlies tárcsák egymással nincsenek összekötve, így ez a széthajló szerszámfelépítés kiválóan illeszkedik alakos testek, profil-anyagok és csövek kontúrjaihoz.

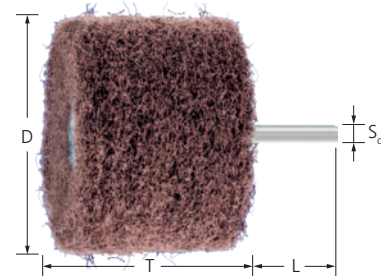
Csiszolóanyag:

korund A

Rendelési információk:

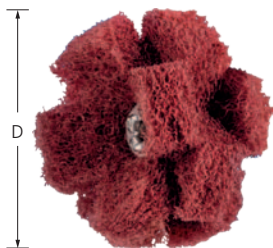
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				100	180	280				
				EAN 4007220						
Csap méret: ø 2,35 mm										
25	15	2,35	40	034705	034712	034729	7.600	12.300	10	PNR 2515/2,35 A ...
Csap méret: ø 3 mm										
25	15	3	40	034736	034743	034750	7.600	12.300	10	PNR 2515/3 A ...
30	20	3	40	034767	034774	034781	6.500	10.200	10	PNR 3020/3 A ...
Csap méret: ø 6 mm										
60	50	6	40	157145	157152	157169	5.000	10.000	10	PNR 6050/6 A ...
80	50	6	40	157244	157251	157268	4.000	7.500	10	PNR 8050/6 A ...





PNST kivitel

Belső alakos, üreges felületek tisztításához, sorják eltávolításához és finomcsiszoláshoz alkalmas szerszám. A szűk rések, nyílások, furatok, mélyedések, nehezen hozzáférhető helyek speciális, kiváló megmunkáló szerszáma.

Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:

- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	Rétegek száma [db]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
		80	100	280				
		EAN 4007220						
19	2	-	899199	899205	15.000	25.100	20	PNST 19-2 A ...
25	2	899212	441138	441145	10.000	19.100	20	PNST 25-2 A ...
38	3	899229	441152	441169	7.500	12.600	20	PNST 38-3 A ...
50	2	899410	899427	899434	5.500	9.500	20	PNST 50-2 A ...



BO PNST

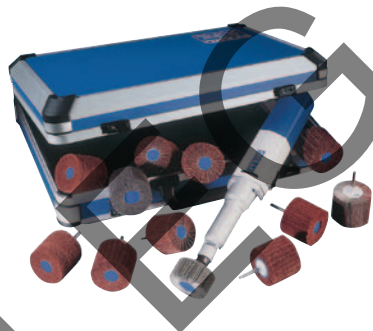
Felfogók POLINOX csiszolócsillagokhoz. A két felfogó különböző hosszúságú, ezáltal különböző mélységű furatok és üregek érhetők el.

Előnyök:

- Kiemelkedő gazdaságosság a gyors szer-
számcsere miatt köszönhetően.

S [mm]	L [mm]	Menet	Befogási hossz [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
6	75	8-32 UNC	30	440988	1	BO PNST 6-75
	125	8-32 UNC	30	440995	1	BO PNST 6-125

POLINOX készlet PNL/Z/R



PNL/Z/R készlet

A készlet egy teljesítményerős elektromos egyenes csiszolóból, valamint tisztításhoz, szálciszoláshoz és finomító csiszoláshoz alkalmazható PFERD szerszámokból áll, kicsi és közepes méretű rozsdamentes (INOX) acél felületek megmunkálásához ajánlott.

Tartalom:

- elektromos egyenes csisz. UGER 5/90 SI, elektronikus fordulatszám szabályozással (4.000-9.000 1/perc)
- 2 db lamellás csapos csiszoló
- 10 db POLINOX-csapos csiszoló különböző kivitelben és szemcsefinomsággal
- POLIFAN-legyezőlapos csiszolókorong PFC 115 A-COOL 60 SG INOX+ALU

Előnyök:

- Optimális, fokozat nélküli fordulatszám szabályozás a különböző szerszámok használatához.
- A leggyakoribb változatok összehangolt kínálata.

Rendelési információk:

- A szerszámhajtásokról további részletes információk és rendelési adatok a Katalógus 9-es fejezetében találhatók.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
60	323274	1	SET PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V

PNL kivitel

A csiszolókorongoknál a csiszolóvlies lamellák radiális elrendezésűek. A lamellák egymáshoz illesztése rendkívül tömör, ezáltal hosszú szerszám élettartam érhető el.

A szerszám fő felhasználási területe elsősorban a nagy felületeken végzett felületcsiszolás.

Csiszolóanyag:

korund A

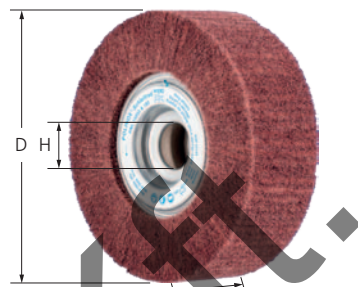
Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók, állványos köszőrű

Rendelési információk:

- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
			100	180	280					
			EAN 4007220							
150	50	25,4	479667	479674	479681	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	PNL 15050/25,4 A ...
200	50	44	479698	479704	479711	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	PNL 20050/44 A ...

PNZ kivitel

A radiálisan elrendezett vlies-lamellák közé mindig egy-egy csiszolóvászon lap kerül beépítésre. Ezzel a szerszámfelépítéssel nagyobb anyagleválasztási teljesítmény érhető el, egyúttal a megmunkált felületen durvább csiszolatkép alakul ki.

A szerszámot elsősorban nagy felületek megmunkálására ajánljuk.

Csiszolóanyag:

korund A

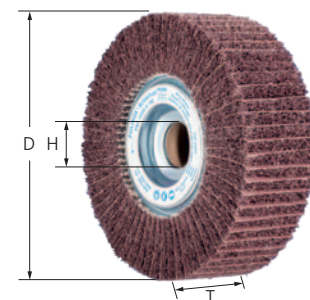
Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók, állványos köszőrű

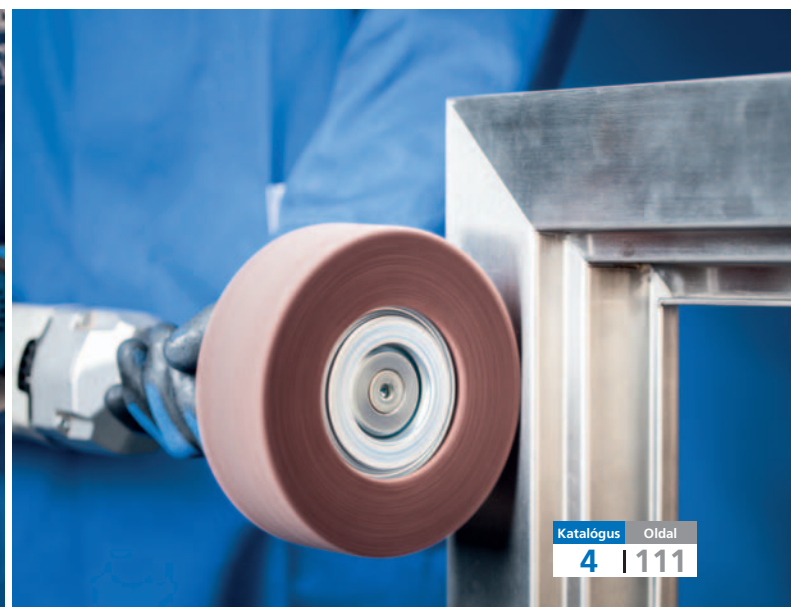
Rendelési információk:

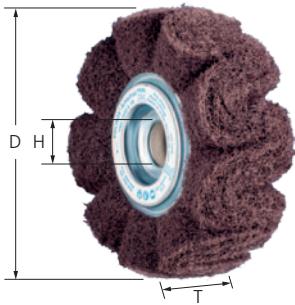
- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
			100	180					
			EAN 4007220						
150	50	25,4	479728	479735	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	PNZ 15050/25,4 A ...
200	50	44	479759	479766	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	PNZ 20050/44 A ...





PNG kivitel

A szerszám a közepén elhelyezkedő mag körül, több rétegben, erősen hullámosított vlies csíkokból felépített kivitel.

A hullámosított felépítésnek köszönhetően illesztési nyom mentes, szálciszolt felületkép érhető el.

Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók, állványos köszörű

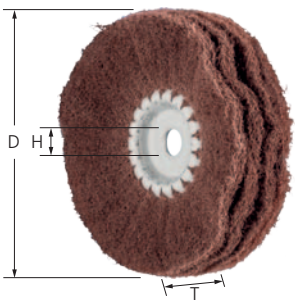
Rendelési információk:

- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
			100	180	280					
			EAN 4007220							
150	50	25,4	479780	479797	479803	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	PNG 15050/25,4 A ...
200	50	44	479810	479827	479834	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	PNG 20050/44 A ...



PNR kivitel

Az enyhén hullámos csiszoló vlies-lapok a fémből készült központi mag köré kerülnek felragasztásra.

A nyitott szerkezetű felépítés, ill. a csiszoló-vlies nagy rugalmasságának köszönhetően ez a felépítés kiválóan követi különböző alakos testek kontúrait. Ezáltal illesztési nyom mentes szálciszolt felületkép érhető el felületeken, valamint különböző profilokon és csöveken.

Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók, állványos köszörű

Rendelési információk:

- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
			180	280					
			EAN 4007220						
100	35	10	293546	293560	2.500	5.500	BO 8/10 6-20	1	PNR 10035/10 A ...
150	40	20	293577	293584	2.000	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	PNR 15040/20 A ...

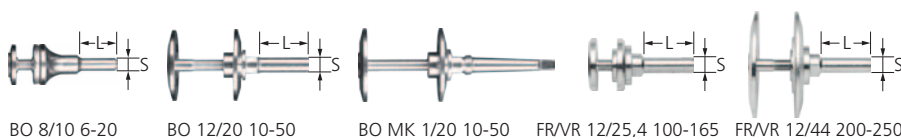


Szerszámtartók

Megfelelő felfogó POLINOX csiszolókerek-
hez.

Előnyök:

- Kiemelkedő gazdaságosság a gyors szer-
számcsere miatt köszönhetően.



Megfelelő az alábbi furat ø-höz [mm]	S [mm]	L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
10	8	30	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
20	12	35	10-50	297674	1	BO 12/20 10-50
20	-	-	10-50	297681	1	BO MK 1/20 10-50
25,4	12	40	25-50	479643	1	FR/VR 12/25,4 100-165
44	12	40	25-50	479650	1	FR/VR 12/44,0 200-250

Szűkítő perem POLINOX FR csiszolókerekhez

RF FR

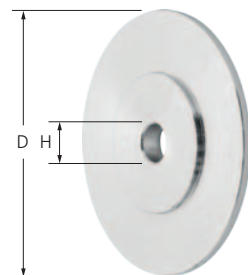
Szaternuszkorongok és POLINOX csiszolókerek meghajtóorsókra történő felszereléséhez. A
szorítóperem felfogatásakor a korong oldalfelületének síkjába süllyed.

Előnyök:

- A szorítóperem furata a használatos
meghajtógép tengelyméretéhez fúrható fel.
- Az egyedi felfogórendszer a szerszám
homlokoldali felével a sarkokban is tökéletes
hozzáférést biztosít.

Rendelési információk:

- Szállítási terjedelem: 1 pár



Megfelelő az alábbi szerszám ø-höz [mm]	D [mm]	H [mm]	Max. furat-ø [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
150	40	12	22,2	509876	1	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2
200	83	12	40	498460	1	RF FR 200-250 Bo. 12-40

POLINOX-csiszolókerek menettel

PNL kivitel

A csiszolótesteknél a csiszolóvlies lamellák radiális elrendezésűek. A lamellák egymáshoz illesztése
rendkívül tömör, ezáltal hosszú szerszámmélettartam érhető el.

A szerszám fő felhasználási területe elsősorban a közepes nagyságú felületek csiszolása,
szabályozható fordulatszámú és sarokvarrat csiszoló meghajtógépekkel, amelyeknek a tengelyére
további felfogók nélkül felszerelhető.

Csiszolóanyag:

korund A

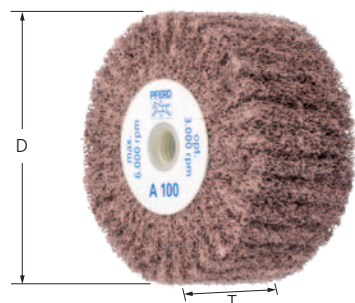
Megfelelő meghajtógépek:

sarokcsiszoló, akkumulátoros sarokcsiszoló

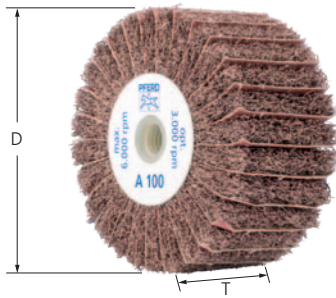
Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt
szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Menet	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			100	180	280				
			EAN 4007220						
100	50	M14	003329	003336	003343	3.000	6.000	5	PNL 10050 M14 A ...
		5/8-11	003367	003374	003381	3.000	6.000	5	PNL 10050 5/8-11 A ...



PNZ kivitel

A radiálisan elrendezett vlies-lamellák közé mindig egy-egy csiszolóváson lap kerül beépítésre. Ezzel a szerzőmfelepítésse nagyobb anyagleválasztási teljesítmény érhető el, egyúttal a megmunkált felületen durvább csiszolatkép alakul ki.

A szerzőm fő felhasználási területe elsősorban a közepes nagyságú felületek csiszolása, szabályozható fordulatszámú és sarokvarrat csiszoló meghajtógépekkel, amelyeknek a tengelyére további felfogók nélkül felszerelhető.

Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógépek:

sarokcsiszolók, akkumulátoros sarokcsiszolók

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Menet	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			100	180				
			EAN 4007220					
100	50	M14	003411	003428	3.000	6.000	5	PNZ 10050 M14 A ...
		5/8-11	003398	003404	3.000	6.000	5	PNZ 10050 5/8-11 A ...



PNG kivitel

A szerzőm a közepén elhelyezkedő mag körül, több rétegben, erősen hullámosított vlies csíkokból felépített kivitel. A hullámosított felépítésnek köszönhetően a szerzőmval illesztési nyom mentes, szálciszolt felületkép érhető el.

A szerzőm fő felhasználási területe elsősorban a közepes nagyságú felületek csiszolása, szabályozható fordulatszámú és sarokvarrat csiszoló meghajtógépekkel, amelyeknek a tengelyére további felfogók nélkül felszerelhető.

Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógépek:

sarokcsiszolók, akkumulátoros sarokcsiszolók

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Menet	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			100	180	280				
			EAN 4007220						
100	50	M14	003268	003275	003282	3.000	6.000	5	PNG 10050 M14 A ...
		5/8-11	003299	003305	003312	3.000	6.000	5	PNG 10050 5/8-11 A ...
125	50	M14	002643	002650	002667	2.300	3.800	2	PNG 12550 M14 A ...
		5/8-11	002674	002681	002698	2.300	3.800	2	PNG 12550 5/8-11 A ...



PNL kivitel

A csiszoló vlies-lamellákat egy üvegszövet támtányérra ragasztják, így a korong homlokoldali munkavégzésre alkalmazható. A lamellák egymáshoz illesztése rendkívül tömör, ezáltal hosszú szerszámelettartam érhető el.

A szerszám szabályozható fordulatszámú sarokcsiszolókkal nagy felületek megmunkálásához ajánlott.

Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógépek:

sarokcsiszolók, akkumulátoros sarokcsiszolók

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám min ⁻¹		Megnevezés
			100	180	280				
			EAN 4007220						
115	20	22,23	104224	104231	104248	2.500	5.300	5	PNL 115-22,23 A ...
125	20	22,23	104286	104293	104309	2.300	4.850	5	PNL 125-22,23 A ...

PNZ kivitel

A csiszoló és a vlies lamellákat üvegszövet támtányérra ragasztják, így a korong homlokoldali munkavégzésre alkalmazható. A lamellák egymáshoz illesztése rendkívül tömör, ezáltal hosszú szerszámelettartam érhető el.

A szerszám szabályozható fordulatszámú sarokcsiszolókkal nagy felületek megmunkálásához ajánlott.

Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógépek:

sarokcsiszolók, akkumulátoros sarokcsiszolók

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			100	180				
			EAN 4007220					
115	20	22,23	104316	104323	2.500	5.300	5	PNZ 115-22,23 A ...
125	20	22,23	104330	104347	2.300	4.850	5	PNZ 125-22,23 A ...

Vlies-szerszámok

Általános információk POLINOX-csiszolóhengerek

A csiszolóhengerek különösen alkalmasak nagyobb felületek megmunkálására.

Előnyök:

- Hosszú élettartam a csiszoló lamellák szorosan tömörített elhelyezkedésének köszönhetően.
- Hűvös csiszolás és a munkadarab alacsony hőterhelése.
- A nyitott szerkezet és a rugalmas vlies anyag miatt nincs szerszám eltömődés.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyaghoz használható.

Megmunkálási feladatok:

- érdesítés
- sorjázás
- felületmegmunkálás
- tisztítás
- strukturálás (mattítás, szálciszolás és szatinálás)
- fokozatos finomcsiszolás

Megfelelő szerszámhajtások:

- csiszolóhenger hajtások

Rendelési információ:

- Furat kialakítás: $\varnothing$ 19 mm, 4 ékpályás, alkalmas minden szokásos csiszolóhenger meghajtógépre.
- További csiszolóhenger szerszámok találhatóak a 90. és a 134. oldalon a Katalógus 8-as fejezetében.
- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.
- **Rendelési példa:**
EAN 4007220**593523**
PNL-W 100100 A **100**
- **Rendelési példa magyarázata:**
PNL-W = POLINOX-csiszolóhenger
100100 = külső- $\varnothing$ D x szélesség T [mm]
A = szemcse
100 = szemcsefinomság

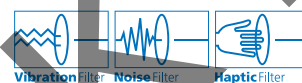
Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.

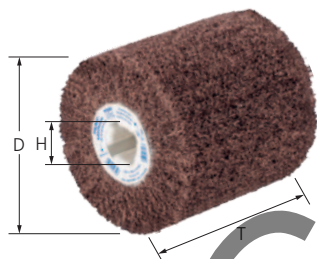


PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a POLINOX-csiszolóhengert a használat során keletkező vibráció- és zajterhelés csökkentésére és a fáradtságmentes munkavégzés biztosítására.



POLINOX-csiszolóhengerek



PNL-W kivétel

A csiszolóvlies lamellák radiális elrendezésűek. A lamellák egymáshoz illesztése rendkívül tömör, ezáltal hosszú szerszámélettartam érhető el.

Csiszolóanyag:

korund A

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			80	100	180	280				
			EAN 4007220							
100	100	19	855904	593523	593530	593547	2.500	4.800	1	PNL-W 100100 A ...



PNZ-W kivitel

A radiálisan elrendezett vlies-lamellák közé mindig egy-egy csiszolóvászon lap kerül beépítésre. Ezzel a szerszámfelépítéssel nagyobb anyagleválasztási teljesítmény érhető el, egyúttal a megmunkált felületen durvább csiszolatkép alakul ki.

Csiszolóanyag:

korund A

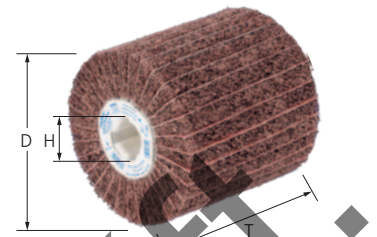
PFERDVALUE:



Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			60	80	120				
			EAN 4007220						
100	100	19	593554	593561	593578	2.500	4.800	1	PNZ-W 100100 A ...



PNG-W kivitel

A szerszám a közepén elhelyezkedő mag körül, több rétegben, erősen hullámosított vlies csíkokból felépített kivitel. A hullámosított felépítésnek köszönhetően a szerszámmal nagy felületeken, illesztési nyom mentes mattított, szálciszolt csiszolatkép érhető el.

Csiszolóanyag:

korund A

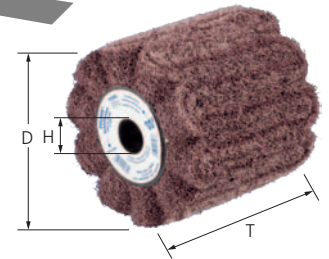
PFERDVALUE:



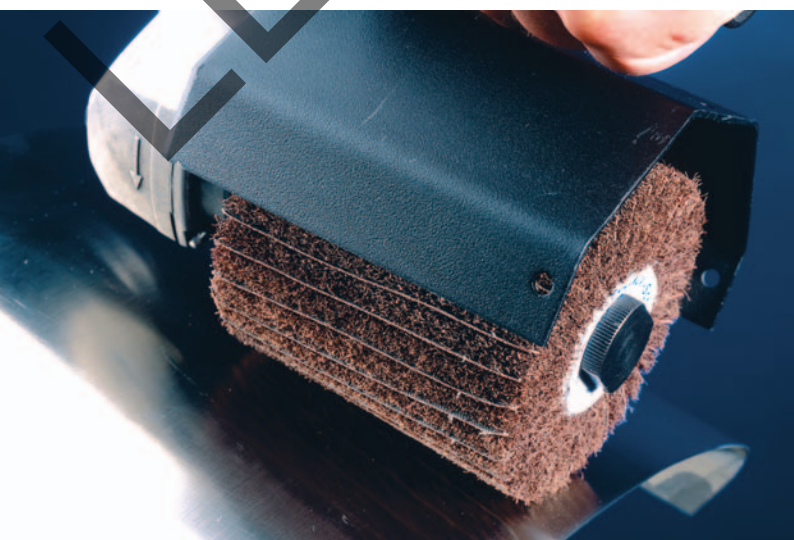
Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			100	180	280				
			EAN 4007220						
100	100	19	002612	002629	002636	2.500	4.800	1	PNG-W 100100 A ...



4



Vlies-szerszámok

Általános információk POLINOX-csiszolókorongok

A POLINOX-korongok alkalmasak bonyolult szerszámkontúrok rugalmas megmunkálására és kerületi csiszolásra.

Előnyök:

- Rugalmasságának köszönhetően optimálisan igazodik a kontúrokhoz, hosszú élettartamú szerszám.
- Nehezen elérhető helyek, mint például mély rések vagy mélyedések megmunkálására alkalmas.
- A nyitott szerkezet és a rugalmas vlies anyag miatt nincs szerszám eltömődés.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyaghoz használható.

Megmunkálási feladatok:

- érdesítés
- egalizálás
- felületmegmunkálás
- tisztítás
- foltok eltávolítása
- lakkréteg eltávolítása
- rozsdá eltávolítása
- oxidréteg eltávolítása
- hegesztési varratok megmunkálása
- strukturálás (mattítás, szálcscsiszolás és szatinálás)
- fokozatos finomcsiszolás

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis szerszámhajtás
- egyenes csiszoló

Rendelési információ:

- A szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Rendelési példa:

EAN 4007220**505847**
PVR 15008-13 A **100**

Rendelési példa magyarázata:

PVR = POLINOX-korong
15008 = külső- $\varnothing$ D x szélesség T [mm]
13 = furat- $\varnothing$ H [mm]
A = szemcse
100 = szemcsefinomság

Tartozék:

- szerszámbefogó POLINOX-koronghoz

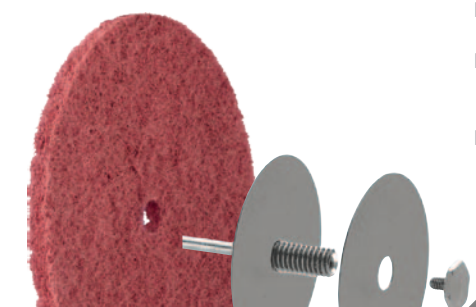
Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.

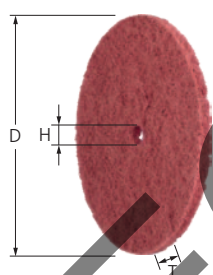


PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a POLINOX-pikkelyező tárcsát a használat során keletkező vibráció- és zajterhelés csökkentésére és a fáradtságmentes munkavégzés biztosítására.



POLINOX-korongok



PVR kivitel

A POLINOX korongok alkalmasak az összetett szerszámkontúrok rugalmas megmunkálására és a kerület mentén végzett csiszolásra használhatók.

Csiszolóanyag:

korund A

Alkalmazási javaslat:

- Az alkalmazás szélességének növeléséhez három tárcsa sorba egymás után felfogható.
- A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 10–25 m/s.

Rendelési információk:

- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
			100	280					
			EAN 4007220						
50	10	6	955796	955802	3.500–9.500	12.250	BO 6/6 3-10	10	PVR 5008-6 A ...
75	10	6	955819	955826	2.500–6.400	8.150	BO 6/6 3-10	10	PVR 7508-6 A ...
100	10	13	955833	955840	1.900–4.700	6.150	PVR 6/13 1-25	10	PVR 10008-13 A ...
125	10	13	955857	955864	1.500–3.800	4.900	PVR 6/13 1-25	10	PVR 12508-13 A ...
150	10	13	505847	505861	1.300–3.100	4.100	PVR 6/13 1-25	10	PVR 15008-13 A ...

PVR

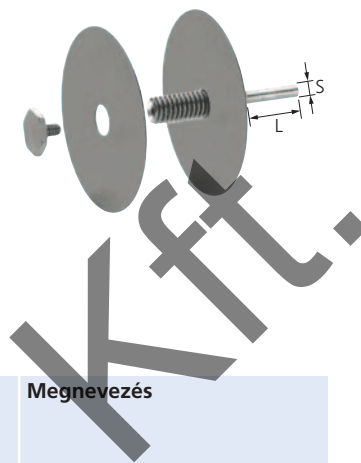
Felfogók POLINOX-korongokhoz.

Előnyök:

- Kiemelkedő gazdaságosság a gyors szerszámcserenek köszönhetően.

Alkalmazási javaslat:

- Állítsa be a szorítási szélességet a szerszám-tartó tengelyen a hatszög alakú anyával.
- Az oldalirányú flexibilitás beállításához az ø 50 és 80 mm-es szorítóperemeket a tartóval szállítjuk.
- Szerszámcsere esetén lazítsa meg a rögzítőcsavart az előlő oldalán. A tartó meghajtógépből történő kivétele nem szükséges.



Megfelelő az alábbi furat ø-höz [mm]	S [mm]	L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	EAN 4007220	Megnevezés
13	6	35	1-25	505878	PVR 6/13 1-25

Takarószalag ADB

ADB

Az öntapadó takarószalagot olyan szálcsiszolt felületek előállításánál használjuk, amikor a különböző irányú csiszolatképeket egymástól el akarjuk határolni, vagy ahol ezek a csiszolatképek egy határozott vonalon összefutnak. A takarószalag védi a már feldolgozott vagy nem feldolgozandó felületeket.

Előnyök:

- ADB 20: nagy rugalmasság és szakítószilárdság.
- ADB 50 INOX: újra felhasználható, extrém nagy terhelhetőséggel.
- Nagy élstabilitás.

Alkalmazási javaslat:

- ADB 20: csak puha, rugalmas szerszámok, pl. vlies szerszámok esetében az utolsó simításoknál használjuk takarásra.
- A takarószalag mindig a forgó mozgást végző szerszám lefutó élétől, felületétől kapjon terhelést, így elkerülhető a szalag leválása.



Megmunkálható anyagok:

alumínium, rozsdamentes (INOX) acél

L [m]	T [mm]	EAN 4007220	Megnevezés
25	20	726372	ADB 20
3	50	025352	ADB 50 INOX



POLINOX-pikkelyező tárcsa speciális szerszám felületek pikkelyezéséhez.

Előnyök:

- Olaj- és vízálló.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyaghoz használható.

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis szerszámhajtás
- fűrőgép
- állványos fűrőgép
- egyenes csiszoló

Rendelési információ:

- A pikkelyező tartót kérjük külön megrendelni.

Rendelési példa:
EAN 4007220156964
MKRK 40 A 100

- **Rendelési példa magyarázata:**
MKRK = pikkelyező tárcsa
40 = külső- $\varnothing$ D₁ [mm]
A = szemcse
100 = szemcsefinomság



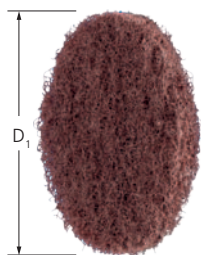
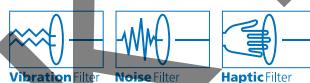
Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a POLINOX-pikkelyező tárcsát a használat során keletkező vibráció- és zajterhelés csökkentésére és a fáradtságmentes munkavégzés biztosítására.



POLINOX-pikkelyező tárcsák MKRK

Speciális szerszám felületek pikkelyezéséhez.

Előnyök:

- Optimális illeszkedés a kontúrokhoz a nagyfokú rugalmasság miatt.
- Magas hatásfok a nagy csiszolási teljesítmény és élettartam miatt.
- A szerszám nem tömődik el a vlies anyag nyitott és nagy rugalmasságú szerkezete miatt.

Csiszolóanyag:
korund A

Alkalmazási javaslat:

- A POLINOX-tárcsákkal történő munkavégzéshez megfelelő felfogó használata szükséges.

Rendelési információk:

- A pikkelyező tartót kérjük külön megrendelni.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
	100	180	280				
	EAN 4007220						
40	156964	156971	156988	600–1.400	MK 6/40/6	100	MKRK 40 A ...
50	156995	157008	157015	600–1.400	MK 6/50/6	100	MKRK 50 A ...
60	157022	157039	157046	600–1.400	MK 6/60/6	100	MKRK 60 A ...



POLINOX-pikkelyező tárcsák MK

A pikkelyező tartók a pikkelyező tárcsák felfogására szolgálnak. A tépőzáras rögzítő felület egy rugalmas tartótösten helyezkedik el.

Előnyök:

- Optimális illeszkedés a kontúrokhoz a nagyfokú rugalmasság miatt.

- Magas hatásfok a nagy csiszolási teljesítmény és élettartam miatt.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Megfelelő szerszám	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
40	6	40	MKRK 40	156933	4.700	1	MK 6/40/6
50	6	40	MKRK 50	156940	3.800	1	MK 6/50/6
60	6	40	MKRK 60	156957	3.200	1	MK 6/60/6

A PFERD ajánlja a POLIVLIES-legyezőlapos csiszolótárcsákat és tapadókorongokat különböző szemcsefinomsággal, átmérővel és kivittel. Ezek különösen alkalmasak nagy, rozsdamentes (INOX) acél felületek megmunkálásához.

Előnyök:

- Kimondottan gazdaságos a csiszolóteljesítménye és élettartama alapján.
- A teljes élettartam alatt következetesen magas felületi minőséget biztosít, mivel a munka során állandóan új és éles csiszolóanyag kerül a munkafolyamatba.
- Rugalmassága következtében optimálisan igazodik a kontúrokhoz.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyaghoz használható.

Megfelelő szerszámhajtások:

- sarokcsiszoló
- akkumulátoros sarokcsiszoló

Rendelési információ:

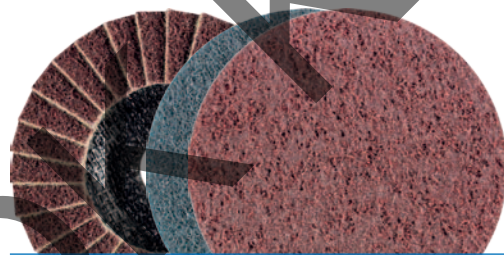
- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Rendelési példa:
EAN 4007220748343
PVL 115 A 180 M

Rendelési példa magyarázata:
PVL = POLIVLIES-csiszolótárcsa
115 = külső- $\varnothing$ D [mm]
A = szemcse
180 M = szemcsefinomság

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



Legyezőlapos korong PVL

Az iparban és a kisiparban a durva és finomcsiszolási munkák általános feladataihoz.

Csiszolóanyag:

korund A

Szállítható POLIVLIES szemcseméret:

100 G = durva (sárgásbarna)
180 M = közepes (vörösesbarna)
240 F = finom (kék)

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 30–35 m/s.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			100 G	180 M	240 F				
			EAN 4007220						
115	18	22,23	748336	748343	748350	5.000–5.800	13.300	5	PVL 115 A ...
125	18	22,23	748367	748374	748381	4.600–5.300	12.200	5	PVL 125 A ...

Legyezőlapos korong PVZ

Agresszív csiszoláshoz, a legmagasabb leválasztási teljesítménnyel kemény, rossz hővezető tulajdonságú anyagokon. Állandó maximális teljesítmény a kerámiaszemcsék önlező tulajdonsága által. A szemcsebevonat csiszolásiaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Csiszolóanyag:

Csiszoló lamella: kerámia szemcse CO-COOL
Vlies: korund A

Szállítható POLIVLIES szemcseméret:

100 G = durva (sárgásbarna)
180 M = közepes (vörösesbarna)
240 F = finom (kék)

Alkalmazási javaslat:

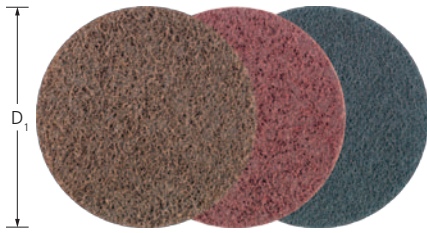
- A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 30–35 m/s.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			CO-COOL 60 / A 100 G	CO-COOL 80 / A 180 M	CO-COOL 120 / A 240 F				
			EAN 4007220						
115	18	22,23	106334	106341	106358	5.000–5.800	13.300	5	PVZ 115 CO-COOL ...
125	18	22,23	106365	106372	106389	4.600–5.300	12.200	5	PVZ 125 CO-COOL ...



Tépőzáras korongok PVKR

A POLIVLIES-tépőzáras korongok alkalmasak nagyobb felületek csiszolására. A POLIVLIES-tépőzáras korongok és a POLIVLIES-tépőzáras tartókból álló rugalmas rendszer miatt kontúrookra is használható. Az előre vágott lyukak lehetővé teszik, hogy a különböző tartókra optimálisan központosan felhelyezhetőek legyenek.

Csiszolóanyag:

korund A

Szállítható POLIVLIES szemcseméretek:

100 G = durva (sárgásbarna)
180 M = közepes (vörösesbarna)
240 F = finom (kék)

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 15–20 m/s.
- Használat POLIVLIES-tépőzáras tartóval.
- Szükség esetén törje ki az előkészített középső lyukat.

Rendelési információk:

- A POLIVLIES-tépőzáras tartót kérjük külön megrendelni.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D ₁ [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó	Megnevezés
	100 G	180 M	240 F				
	EAN 4007220						
115	354230	297469	354254	3.300	5.300	PVKRH 115	PVKRH 115 A ...
125	354261	297452	354278	3.000	4.850	PVKRH 125	PVKRH 125 A ...
180	354285	354292	354308	2.200	3.500	PVKRH 180	PVKRH 180 A ...

Tartók tépőzáras korongokhoz PVKRH



Tartók tépőzáras korongokhoz PVKRH

POLIVLIES-tépőzáras felfogók.

Előnyök:

- Kiemelkedő gazdaságosság a gyors szerelésnek köszönhetően.
- Illesztési nyom mentes felületcsiszolást tesz lehetővé.
- PVKRH-22: gyorsabb központos rögzítést tesz lehetővé.

D [mm]	Menet	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
Középpont pozícionáló csap nélkül					
115	M14	316962	5.300	1	PVKRH 115 M14
125	M14	316979	4.850	1	PVKRH 125 M14
180	M14	354223	3.500	1	PVKRH 180 M14
Középpont pozícionáló csappal					
115	M14	095713	5.300	1	PVKRH 115-22 M14
125	M14	095775	4.850	1	PVKRH 125-22 M14
180	M14	095782	3.500	1	PVKRH 180-22 M14



A POLICLEAN-szerszámok durva szerkezetű erősen abrazív tisztítóvliesből épített szerszámok, amelyeket szintetikus száanyagok és csiszolószemcse kombinációjából fejlesztettek ki.

Az átfogó program a POLICLEAN-szerszámok széles választékát kínálja:

- POLICLEAN-korongok
- POLICLEAN-csapos szerszámok
- COMBIDISC-POLICLEAN-tárcsák (lásd COMBIDISC-szerszámok 38. oldal)
- POLICLEAN-diszek (korongok)

Előnyök:

- Optimálisan igazodik a kontúrokhoz a rugalmassága és nyitott struktúrája következtében.
- A standard (fekete) kivitel finomabb felületeket eredményez és rugalmas.
- A PLUS (kék) kivitel jelentősen nagyobb leválasztási teljesítményt ér el, nagyon jó szerszámélettartammal és nagyon agresszív.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyaghoz használható.

Megmunkálási feladatok:

- érdesítés
- felületmegmunkálás
- tisztítás
- festékfoltok eltávolítása
- lakkréteg eltávolítása
- rozsd réteg eltávolítása
- vízkő eltávolítás
- oxidréteg eltávolítás

Csiszolóanyagok:

- standard (fekete) = szilíciumkarbid SiC
- PLUS (kék) = korund A

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb megmunkálási teljesítményt az ajánlott 15–20 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagleválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.

Rendelési információ:

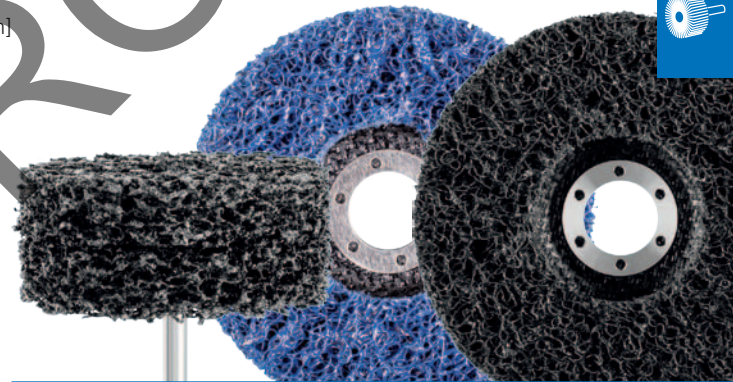
- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Rendelési példa:
EAN 4007220471470
PCLS 7513/6

Rendelési példa magyarázata:
PCLS = POLICLEAN-kerék
75 = külső- $\varnothing$ D [mm]
13 = szélesség T [mm]
6 = furat- $\varnothing$ H [mm]

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



Ajánlott fordulatszám tartomány

Példa:

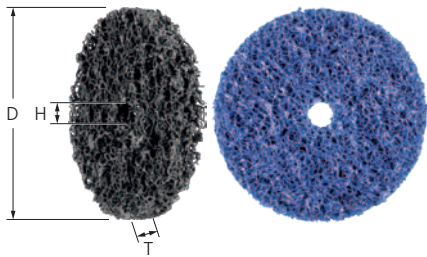
PCLS 7513/6

vágási sebességek: 15–20 m/s

Fordulatszám: 3.800–5.000 min⁻¹

Szerszám- $\varnothing$ [mm]	Vágási sebességek [m/s]				
	10	15	20	30	40
	Fordulatszámok [min ⁻¹]				
75	2.500	3.800	5.000	7.600	10.100
100	1.900	2.800	3.800	5.700	7.600
115	1.600	2.400	3.300	4.900	6.600
125	1.500	2.200	3.000	4.500	6.100
150	1.200	1.900	2.500	3.800	5.000





POLICLEAN-korongok PCLS, POLICLEAN-korongok PCLS PLUS

Durva felülettisztítási munkákhoz, a kerület mentén történő alkalmazással, pl. lakkok, felületi elszíneződések, rozsdá, ragasztó maradványok, valamint reve eltávolításához alkalmazható.

A POLICLEAN-PLUS korongok nagyobb leválasztási teljesítménnyel és nagyon hosszú élettartammal rendelkeznek.

Alkalmazási javaslat:

- Nagyobb felületek megmunkálásához pakettáljunk a megfelelő szerszámtartóval néhány POLICLEAN korongot.

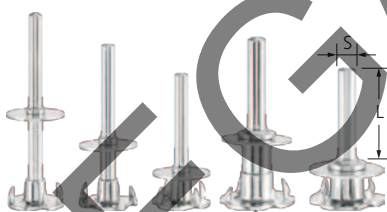
Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, fűrőgép, egyenes csiszoló

Rendelési információk:

- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó	Megnevezés
PCLS (fekete) kivitel							
75	13	6	471470	4.000–5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	PCLS 7513/6
100	13	13	471487	3.000–3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	PCLS 10013/13
150	13	13	471494	2.000–2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	PCLS 15013/13
PCLS PLUS (kék) kivitel							
75	13	6	069257	4.000–5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	PCLS PLUS 7513/6
100	13	13	069264	3.000–3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	PCLS PLUS 10013/13
150	13	13	069271	2.000–2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	PCLS PLUS 15013/13



POLICLEAN-szerszámtartó PCLB

Több korong 1, 2 vagy 3 felfogatására alkalmas komplett felfogó rendszer POLICLEAN-kerekhez.

Előnyök:

- Kiemelkedő gazdaságosság a gyors szerszámcserének köszönhetően.

Alkalmazási javaslat:

- A tárcsa cseréjekor hagyja a szerszámtartót a meghajtógépben rögzítve.

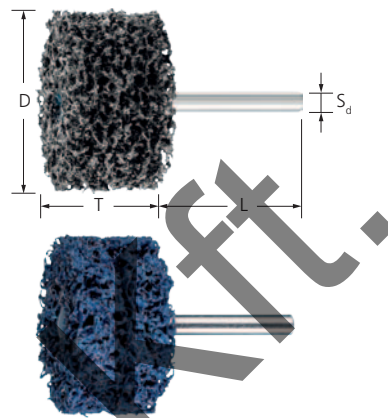
Megfelelő az alábbi furat ø-höz [mm]	S [mm]	L [mm]	Megfelelő szerszám	EAN 4007220	Pakettálás	Megnevezés
6	6	40	PCLS 7513/6	471562	1-korong	PCLB 6/6/13
				471579	2-korong	PCLB 6/6/26
				471586	3-korong	PCLB 6/6/39
13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	532928	1-korong	PCLB 6/13/13
	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	532935	2-korong	PCLB 6/13/26
	8	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	471593	1-korong	PCLB 8/13/13
	8	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	471609	2-korong	PCLB 8/13/26

POLICLEAN-csapos szerszámok PCLZY, POLICLEAN-csapos szerszámok PCLZY PLUS

Durva felület tisztítási munkákhoz, a kerület mentén történő alkalmazással, pl. lakkok, felületi elszíneződések, rozsda, ragasztó maradványok, valamint reve eltávolításához alkalmazható.



Megfelelő meghajtógépek:
flexibilis tengelyű hajtás, fűrőgép, egyenes csiszolók



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
PCLZY (fekete) kivitel								
50	13	6	40	661321	6.000–7.000	15.000	5	PCLZY 5013/6
	26	6	40	661369	6.000–7.000	15.000	5	PCLZY 5026/6
75	13	6	40	661376	4.000–5.100	10.000	5	PCLZY 7513/6
	26	6	40	661383	4.000–5.100	10.000	5	PCLZY 7526/6
100	13	6	40	661406	3.000–3.800	7.500	5	PCLZY 10013/6
PCLZY PLUS (kék) kivitel								
50	13	6	40	098547	6.000–7.000	15.000	5	PCLZY PLUS 5013/6
	26	6	40	098639	6.000–7.000	15.000	5	PCLZY PLUS 5026/6
75	13	6	40	098905	4.000–5.100	10.000	5	PCLZY PLUS 7513/6
	26	6	40	101025	4.000–5.100	10.000	5	PCLZY PLUS 7526/6
100	13	6	40	101032	3.000–3.800	7.500	5	PCLZY PLUS 10013/6

POLICLEAN-korongok PCLD, POLICLEAN-korongok PCLD PLUS

A tisztító vlies szálérősítéses hordozótányéron helyezkedik el. Az így felépített POLICLEAN-korongok homlokfelületükkel történő munkavégzésre alkalmasak.

Durva felület tisztítási munkákhoz, pl. lakkok, felületi elszíneződések, rozsda, ragasztó maradványok, valamint reve eltávolításához alkalmazható.

A POLICLEAN PLUS korongok magas leválasztási teljesítménnyel és hosszú élettartammal bíró szerszámok.

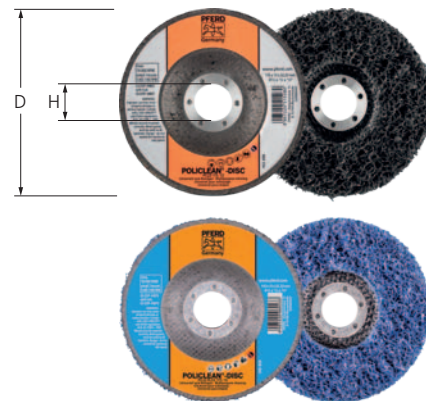


Alkalmazási javaslat:

- Elsősorban alacsony fordulatszámú sarokcsiszolókon történő munkavégzésre.
- A legjobb teljesítmény eléréséhez ajánlott vágási sebesség 30–35 m/s.

Megfelelő meghajtógépek:

sarokcsiszolók, akkumulátoros sarokcsiszolók



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
PCLD (fekete) kivitel							
115	13	22,23	515280	5.000–7.000	10.000	5	PCLD 115-13
125	13	22,23	515297	5.000–7.000	10.000	5	PCLD 125-13
PCLD PLUS (kék) kivitel							
100	13	16	069202	5.000–7.000	10.000	5	PCLD PLUS 100-13
115	13	22,23	069233	5.000–7.000	10.000	5	PCLD PLUS 115-13
125	13	22,23	069240	5.000–7.000	10.000	5	PCLD PLUS 125-13

A Poliflex-finomcsiszoló szerszámok nagy méretpontosságúak, kiváló minőségben és szűk tolerancia tartományban készülnek.

Kiválóan alkalmazhatók finomcsiszolási és polírozás előkészítő munkálatokhoz.

Előnyök:

- Kiváló felületi minőség érhető el.
- Nagy hatékonyság a hosszú élettartam és a magas leválasztási teljesítmény következtében.
- Nagyon magas munkakomfort a pontos körbefutásnak köszönhetően.

Megmunkálási feladatok:

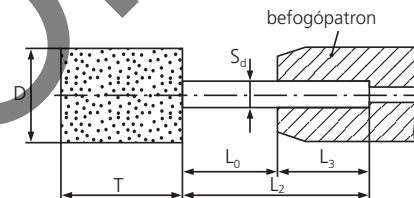
- strukturálás (mattítás, szálciszolás és szatinálás)
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslat:

- A célnak megfelelően alacsony fordulatszámon keramikus kötésű csiszolóhasábbal vagy gyémántszemcsés lehúzóval lehet profilozni. Részletes információk és rendelési adatok lehúzó kövekről a Katalógus 3-as fejezetében találhatók.

EN 12413 szerinti rövidítések magyarázata:

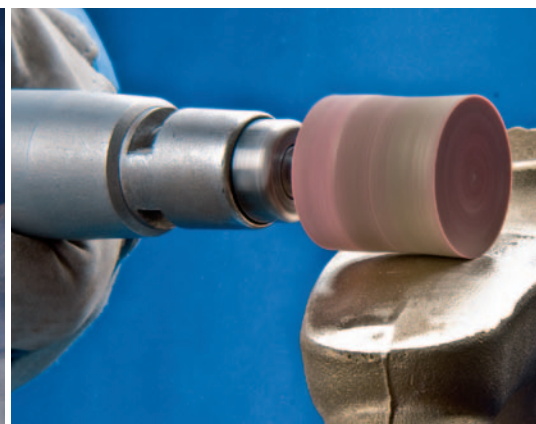
- D = csiszolócsap külső- $\emptyset$
- T = csiszolófej magasság
- S_d = csap- $\emptyset$
- L₀ = szabad csaphossz
- L₂ = csaphossz
- L₃ = szorítópátrons befogási hossz



Ájánlott fordulatszám tartomány

Példa:
PF KU 15/6 AR 120 GR
Szerszám- $\emptyset$: 15 mm
vágási sebesség: 15 m/s
Fordulatszám: 19.000 min⁻¹

Szerszám- $\emptyset$ [mm]	Vágási sebességek [m/s]						
	10	12	15	20	25	30	50
Fordulatszámok [min ⁻¹]							
4	47.700	57.200	71.600	95.400	119.300	143.200	238.700
6	31.800	38.100	47.700	63.600	79.500	95.400	159.100
8	23.800	28.600	35.800	47.700	59.600	71.600	119.300
10	19.000	22.900	28.600	38.100	47.700	57.200	95.400
12	15.900	19.000	23.800	31.800	39.700	47.700	79.500
15	12.700	15.200	19.000	25.400	31.800	38.100	63.600
20	9.500	11.400	14.300	19.000	23.800	28.600	47.700
25	7.600	9.100	11.400	15.200	19.000	22.900	38.100
30	6.300	7.600	9.500	12.700	15.900	19.000	31.800
32	5.900	7.100	8.900	11.900	14.900	17.900	29.800
40	4.700	5.700	7.100	9.500	11.900	14.300	23.800
50	3.800	4.500	5.700	7.600	9.500	11.400	19.000
60	3.100	3.800	4.700	6.300	7.900	9.500	15.900
75	2.500	3.000	3.800	5.000	6.300	7.600	12.700
100	1.900	2.200	2.800	3.800	4.700	5.700	9.500
125	1.500	1.800	2.200	3.000	3.800	4.500	7.600
150	1.200	1.500	1.900	2.500	3.100	3.800	6.300



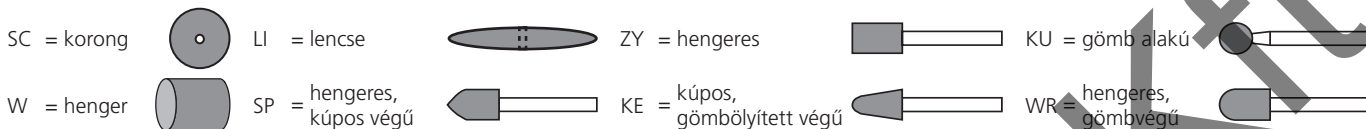
PF ZY 2030 6 AR 120 GR

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

① Megnevezés

PF = Poliflex rövidítése

② Formák



③ Méretek

csiszolócsap külső- $\varnothing$ D x csiszolófej magasság T [mm]
20 mm x 30 mm = 2030

④ Felfogások

Poliflex-finomcsiszoló csapok

csap- $\varnothing$ S_d x csaphossz L_z [mm]
3 mm x 30 mm
6 mm x 40 mm
8 mm x 40 mm

Poliflex-finomcsiszoló korongok

korongmérettől függően a furat- $\varnothing$ 2, 3, 6, 10
vagy 20 mm.

Poliflex-pikkelyezőtestek

belső méret M8

⑤ Csiszolószemcsék

Alapjában véve két szemcsetípus használatos az ISO 525 szerinti megjelöléssel:

A = korund (Al₂O₃)

C = szilíciumkarbid (SiC)

A szemcsetípus és szemcsekeverékek ISO 525 szerinti meghatározásán túl az alábbi megkülönböztetéseket alkalmazzuk:

AW = nemes korund fehér

CN = szilíciumkarbid zöld

ANCN = keverék AN + CN

AR = nemes korund rózsaszín

CU = szilíciumkarbid szürke

AN = normál korund

AWCN = keverék AW + CN

⑥ Szemcseméret ISO 525 és ISO 8486 szerint

A csiszolócsapokhoz felhasználásra kerülő szemcsék mérete a csiszolócsap formájához és átmérőjéhez igazodik.

⑦ Kötések

A következő kötések szállíthatók:

PUR = poliuretán (puha, közepes keménységű)

PU-STRUC = poliuretán

TX = textil

GR = gumi

GHR = kemény gumi

LR = bőr

LHR = kemény bőr

Biztonságtechnikai ajánlás:

Poliflex-finomcsiszoló szerszámok számára a következő maximális megmunkálási sebességek engedélyezettek:

PUR	15 m/s
GR	15 m/s
LR	30 m/s
TX	30 m/s
PUR-STRUC	15 m/s
GHR	30 m/s
LHR	50 m/s

A különböző csapátmérekhez és csaphosszakhoz tartozó maximális fordulatszámok a DIN 69170 szabvány alapján az EN 12413 szerint kerültek meghatározásra. A munkavégzés közbeni csap törés elkerülése érdekében az itt meghatározott értékeket feltétlenül be kell tartani!

A csiszolócsap csaphosszától függetlenül a szorítópatronos befogási hosszának (L_z) legalább 10 mm-nek kell lennie.

Az EN 12413 szerint számított csap törési fordulatszám a következő tényezőktől függ:

- csiszolócsap formája és mérete
- a befogócsap átmérője S_d
- szabad (be nem fogott) csaphossz L₀

A PFERD finomcsiszoló csapok minden csomagolási egységének tartozéka a különböző szabad csaphosszúhoz (L₀) tartozó fordulatszám értékekről tájékoztató adatlap. Mindezek figyelembevételével ügyelni kell az ütésmentes körbefutásra, valamint a szorító patron megfelelő műszaki állapotára.

A Poliflex-csiszolócsapok teljes programjára vonatkozó maximálisan megengedett fordulatszám értékek táblázatát igény esetén rendelkezésre bocsátjuk.



Az optimális Poliflex-finomcsiszoló szerszám kiválasztásának megkönnyítésére a megmunkálendő anyagcsoportokhoz, megmunkálási feladatokhoz és speciális alkalmazástechnikai igényekhez igazodunk.

Az áttekinthető táblázat segítségével választhatunk csiszolószemcse és kötőanyag kombinációkat a megmunkálendő anyagokhoz, figyelembe véve a megmunkálással szemben támasztott elvárásokat.

Az anyagokra, megmunkálási feladatokra és az elérni kívánt felületminőségre vonatkozó különböző kiválasztási kritériumok fontosak ahhoz, hogy meg tudjuk találni a legmegfelelőbb kötőanyaggyártott szerszámot.

Hogyan válasszuk ki az optimális Poliflex-csapos finomcsiszoló szerszámot?

1 Megmunkálendő anyag

Normál esetben a megmunkálendő tárgy anyaga ismert. A különböző anyagcsoportok a táblázatban eltérő színekkel vannak jelölve, ez segítséget ad a legmegfelelőbb finomcsiszoló eszköz kiválasztásához.

1 Anyagcsoportok			2 Megmunkálási feladatok		Kötőanyag
					Csiszolószemcsék (szemcsekeverék)
					4 Megnevezés/kötés
					Ajánlott vágási sebesség
					3 Felületkép
Acél, acélöntvények	Acélok 1.200 N/mm ² -ig (38 HRC alatt)	Szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények	Felületmegmunkálás		matt felület
			Élmegmunkálás nagy alakhűséggel		fényes felület
	Edzett, nemesített acélok 1.200 N/mm ² felett (38 HRC felett)	Szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvény	Felületmegmunkálás		matt felület
			Élmegmunkálás nagy alakhűséggel		fényes felület
Rozsdamentes (INOX) acél	Rozsdamentes és saválló acélok	Ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok	Felületmegmunkálás		matt felület
			Élmegmunkálás nagy alakhűséggel		fényes felület
			Univerzális alkalmazhatóság		strukturált felület
Nem-vas (NE) fémek	Puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	Alumínium ötvözetek, sárgaréz, vörösréz, horgany	Felületmegmunkálás		matt felület
			Élmegmunkálás nagy alakhűséggel		fényes felület
	Kemény nem-vas (NE) fémek	Bronz, titán, titánötvözetek, kemény alu ötvözetek (magas Si ötvöző)	Felületmegmunkálás		matt felület
			Élmegmunkálás nagy alakhűséggel		fényes felület
	Nagy hőállóságú anyagok	Nikkel- és kobalt alapú ötvözetek (hajtómű- és turbinagyártás)	Felületmegmunkálás		matt felület
			Élmegmunkálás nagy alakhűséggel		fényes felület

● = kiválóan alkalmazható ○ = jól alkalmazható

5 Katalógusoldal

② Alkalmazás/megmunkálási feladat

A megmunkálendő anyag kiválasztása után a megmunkálási módot választjuk ki:

- univerzális alkalmazhatóság

- felületmegmunkálás

■ élek megmunkálása

③ Elérni kívánt felületminőség

Ezt követően válassza ki az elérni kívánt eredményt:

■ matt felület

■ fényes felület

- strukturált felület

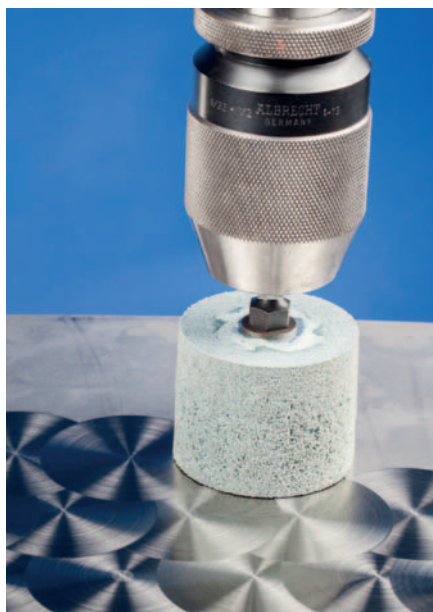
④ Szerszám kötések

A megmunkálási feladatból és az elérni kívánt felületminőségből kiindulva a táblázat jobb oldalán a megfelelő kötés mód kiválasztható. A „kiválóan megfelelő” kötéskeménységeket (●) fekete színű ponttal, a „jól alkalmazható” kötéskeménységeket (○) üres karikával jelöltük.

5 Hivatkozás a katalógusoldalra

További információk a kiválasztott kötetekről, a szerszám formákról és méretekről, valamint szemcsefinomságokról a katalógusoldalon lévő táblázatokban találhatók.

Poliuretán kötés			Elasztikus kötés				Műgyanta kötés
CN			AR	ANCN	AW	AWCN	AN
							
W (puha)	PUR MH (közepesen kemény)	STRUC	GR	GHR	LR	LHR	TX
10–12 m/s	10–15 m/s	5–10 m/s	10–12 m/s	20–25 m/s	15–20 m/s	30–40 m/s	20–25 m/s
○	●		○				
	●		●		○		
	○		○				●
				●		○	
○	●		○				
	○		○		●		
				○			●
	○					●	
●	○						
	○		●		○		
	○			●			●
					○		
○	○	●					
●	○						○
			○		●		
				○			●
					○		
	○		○				●
				●			●
			○	○			●
				○		●	
	○		●	○			●
				○			
				○			
				○			
						●	
130–131	130–131	133–134	135–137	135–137	138–139	138–139	140–142



A PUR kötésmód puha kötés, három kötéskeménységgel (PUR-W, PUR-MH, PUR-H) kínáljuk programunkban. A PUR kötésben homogén a szemcsék eloszlása.

Előnyök:

- Rugalmassága következtében optimálisan igazodik a kontúrokhoz.
- A nyitott szerkezetből és az elasztikus kötésből adódóan hűvös, nagyon lágy csiszolás érhető el.
- Használatával finom, matt felületkép érhető el.

Csiszolóanyag:

- szilíciumkarbid (SiC)

Alkalmazási javaslat:

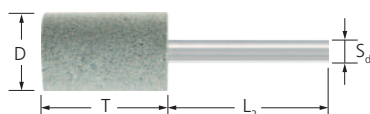
- A célnak megfelelően alacsony fordulatszámon keramikus kötésű csiszolóhasábbal vagy gyémántszemcsés lehúzóval lehet profilozni. Részletes információk és rendelési adatok lehúzó kövekről a Katalógus 3-as fejezetében találhatók.
- A legjobb megmunkálási teljesítményt 10–15 m/s kerületi sebességnél éri el.

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- A csiszolócsap szárának befogási hossza legalább 10 mm legyen.



Poliflex -finomcsiszoló csapok PF ZY PUR

Csiszolócsap hengeres formában a kis felületek finomcsiszolásához.



Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				80	150	220				
				EAN 4007220						
Csap méret: ø 3 mm PUR-W										
8	12	3	30	535004	535028	-	24.000	35.800	10	PF ZY 0812/3 CN ... PUR-W
Csap méret: ø 6 mm PUR-W										
10	25	6	40	535042	535073	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1025/6 CN ... PUR-W
15	30	6	40	535141	535165	-	12.500	19.000	10	PF ZY 1530/6 CN ... PUR-W
20	30	6	40	535233	535257	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2030/6 CN ... PUR-W
25	30	6	40	297841	297865	-	7.500	11.400	10	PF ZY 2530/6 CN ... PUR-W
Csap méret: ø 3 mm PUR-MH										
8	12	3	30	-	535011	535035	24.000	35.800	10	PF ZY 0812/3 CN ... PUR-MH
Csap méret: ø 6 mm PUR-MH										
10	25	6	40	-	535059	535080	19.000	28.600	10	PF ZY 1025/6 CN ... PUR-MH
15	30	6	40	535134	535158	535172	12.500	19.000	10	PF ZY 1530/6 CN ... PUR-MH
20	30	6	40	535325	535240	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2030/6 CN ... PUR-MH
32	32	6	40	535288	535295	-	6.000	8.900	5	PF ZY 3232/6 CN ... PUR-MH

Poliflex-korongok PFD PUR

Nagy felületeken homlokoldali csiszolásra használható finomcsiszoló szerszám.

Alkalmazási javaslat:

■ Elsősorban alacsony fordulatszámú sarokcsiszolókon történő munkavégzésre.

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Megfelelő meghajtógépek:

sarokcsiszolók, akkumulátoros sarokcsiszolók



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Kivitel	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				60	150				
				EAN 4007220					
115	14	22,23	puha	536377	536391	2.400	5.300	5	PFD 115-22 CN ... PUR-W
			középkemény	536346	536360	2.400	5.300	5	PFD 115-22 CN ... PUR-MH

Poliflex-finomcsiszoló korongok PF SC PUR

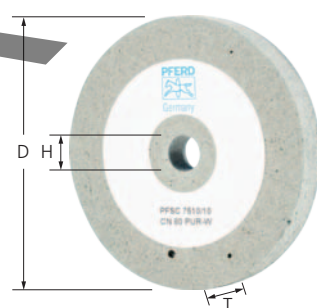
Közepes és nagy felületek finomcsiszolásához kerület mentén végzett csiszolással.

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:

- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
			80	150					
			EAN 4007220						
75	10	10	144749	-	2.500	3.800	BO 8/10 6-20	5	PF SC 7510/10 CN ... PUR-W
125	20	20	144794	-	1.500	2.300	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	PF SC 12520/20 CN ... PUR-W
150	25	20	298428	298435	1.200	1.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	PF SC 15025/20 CN ... PUR-W

Szerszámtartók

Szerszámfelfogó BO

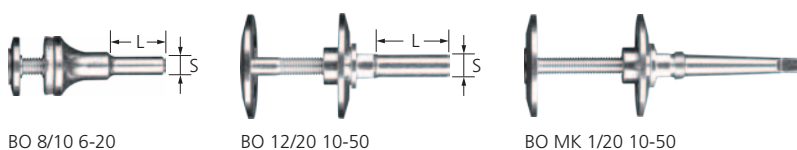
Megfelelő tartók PF SC Poliflex-finomcsiszoló korongokhoz.

Előnyök:

■ Kiemelkedő gazdaságosság a gyors szerszámcserenek köszönhetően.

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók



Megfelelő az alábbi furat Ø-höz [mm]	S [mm]	L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
10	8	30	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
20	12	35	10-50	297674	1	BO 12/20 10-50
	-	-	10-50	297681	1	BO MK 1/20 10-50



Poliflex-hasábok PUR

A rombold formájú hasábok a nehezen hozzáférhető helyek, sarkok kényelmes megmunkálásához kialakított szerszámok.

A hasábok gyémántszeccs darabolókorongokkal tetszés szerinti méretre darabolhatók, így az adott munkahelyi feladatokhoz igény szerint igazíthatók.

Megfelelő meghajtógépek:

kézi csiszolás

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság				Megnevezés
			60	120	240		
			EAN 4007220				
115	60	30	298671	298688	298695	5	PFB 1156030 CU ... PUR



Poliflex-hasábok, készlet összeállítás

PUR különböző Poliflex-hasábokból összeállított készlet.

Tartalom:

9 db, szemcsénként 3-3 db Poliflex-hasáb az alábbiak szerint:

- 60-as (durva)
- 120-as (közepes)
- 240-es (finom)

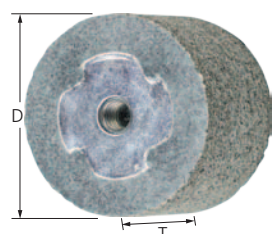
Előnyök:

■ Promóciós kartondoboz.

Megfelelő meghajtógépek:

kézi csiszolás

L x B x H [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
285 x 150 x 60	298886	1	PSO 11560



Poliflex-pikkelyezőtestek PFZY PUR

Pikkelyezések megvalósításához szolgáló szerszám, M8 belsőmenetes csapfelfogással.

Alkalmazási javaslat:

■ Csak homlokfelületi munkavégzésre alkalmas, 1.000–4.000 min⁻¹ fordulatszám tartományban.

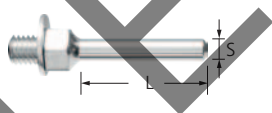
Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:

- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	Menet	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
			30	80					
			EAN 4007220						
50	40	M8	146194	146200	1.000–4.000	5.700	BO 6/8	5	PF ZY 5040 M8 CN ... PUR



Szerszámfelfogó BO

Megfelelő felfogók PFZY Poliflex pikkelyezőkhöz.

Előnyök:

■ Kiemelkedő gazdaságosság a gyors szer-
számcsere miatt köszönhetően.

S [mm]	L [mm]	Menet	EAN 4007220		Megnevezés
6	40	M8	062104	1	BO 6/8

A Poliflex-felületstrukturáló szerszámok szürke szilíciumkarbid szemcsével készülnek. Kiválóan alkalmasak rozsdamentes (INOX) acél anyagokból készült szerkezeteken történő munkavégzésre. A PU-STRUC kötőanyagokban a nagy mennyiségű szemcse egyenletes eloszlású.

Előnyök:

- Rugalmassága következtében optimálisan igazodik a kontúrokhoz.
- A nyitott szerkezetből és az elasztikus kötéstől adódóan hűvös, nagyon lágy csiszolás érhető el.
- Szálcsiszolt felületek hibái, csiszolati átmenetek hatékonyan és gyorsan javíthatók a felületstrukturáló szerszámokkal.

Csiszolóanyag:

- szilíciumkarbid (SiC)

Alkalmazási javaslat:

- A célnak megfelelően alacsony fordulatszámon keramikus kötéstű csiszolóhasábbal vagy gyémántszemcsés lehúzóval lehet profilírozni. Részletes információk és rendelési adatok lehúzó kövekről a Katalógus 3-as fejezetében található.

- A legjobb megmunkálási teljesítményt 5–10 m/s kerületi sebességnél éri el.

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- A csiszolócsap szárának befogási hossza legalább 10 mm legyen.

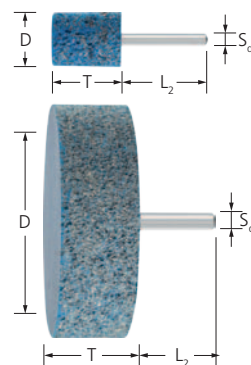


Poliflex-csapos strukturáló PF ZY PU-STRUC

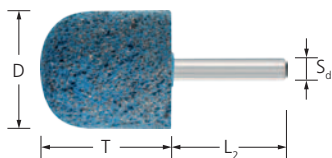
Hengeres csiszolócsap kis és közepes területek strukturálásához.

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
Csap méret: ø 6 mm								
20	30	6	40	752029	4.750–9.550	14.000	10	PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC
25	30	6	40	752036	3.800–7.600	11.500	10	PF ZY 2530/6 CU 16 PU-STRUC
32	32	6	40	752043	3.000–6.000	9.000	5	PF ZY 3232/6 CU 16 PU-STRUC
Csap méret: ø 8 mm								
100	30	8	40	752074	1.000–1.900	2.800	1	PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC



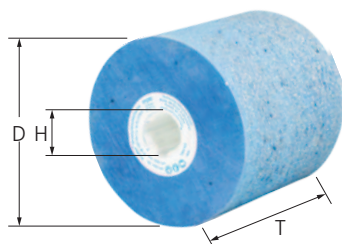
Poliflex-csapos strukturáló PF WR PU-STRUC

Hengeres gömbvégű csiszolócsap kis felületek, átmenetek és belső ívek strukturálásához.

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
30	45	8	40	752081	3.150–6.350	9.500	5	PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC
40	45	8	40	752104	2.350–4.750	7.000	5	PF WR 4045/8 CU 16 PU-STRUC
50	45	8	40	752111	1.900–3.800	5.700	5	PF WR 5045/8 CU 16 PU-STRUC



Poliflex-strukturáló csiszolóhengerek PF W PU-STRUC

Nagy felületek strukturálásához.

Megfelelő meghajtógépek:

csiszolóhenger hajtások

Rendelési információk:

■ Furatkialakítás: ø 19 mm, 4 ékpályás, alkalmas minden csiszolóhenger fogadására kialakított meghajtógépre.

■ További információk a hengeres szerszámokról a 90. oldalon, valamint a jelen fejezet 116–117. oldalain és a Katalógus 8-as fejezetében található.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Csiszoló- anyag	EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
100	100	19	SiC	752159	1.000–1.900	2.800	1	PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC



A GR kötésű Poliflex-finomcsiszoló szerszámok rózsaszínű nemeskorund szemcsékkel készülnek. A GR kötésmód puha elasztomer kötésű szerszámot takar. Felületeken végzett csiszoláshoz alkalmazható.

A GHR kötésű Poliflex-finomcsiszoló csapok nemeskorund és zöld szilíciumkarbid (SiC) szemcsekeverékkel gyártott szerszámok. A GHR kötésmód elasztomer bázisú, szintén puha kötésű, de alaktartóbb termék. Éleken történő alkalmazáshoz.

Előnyök:

- Finom, fényes csiszolatkép érhető el.
- **GR:** Finomcsiszolás az elasztikus kötésnek köszönhetően.
- **GHR:** Finomcsiszolás magasabb élettartam mellett.

Csiszolóanyag:

- nemes korund fehér
- szilíciumkarbid (SiC)

Megmunkálási feladatok:

- fokozatos finomcsiszolás

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis szerszámhajtás
- egyenes csiszolás

Alkalmazási javaslat:

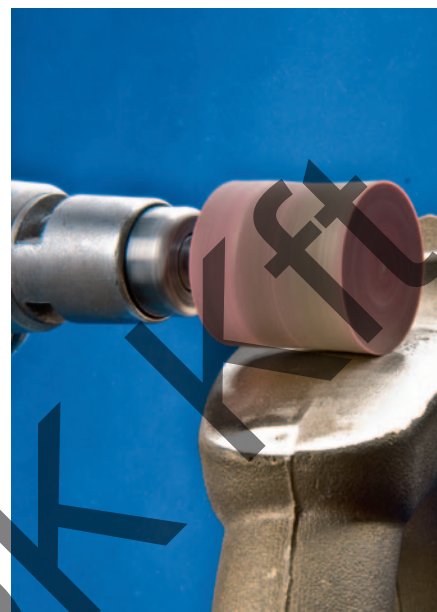
- A célnak megfelelően alacsony fordulatszámon keramikus kötésű csiszolóhasábbal vagy gyémántszemcsés lehúzóval lehet profilizálni. Részletes információk és rendelési adatok lehúzó kövekről a Katalógus 3-as fejezetében találhatók.
- **GR:** A legjobb megmunkálási teljesítményt 10–12 m/s kerületi sebességnél éri el.
- **GHR:** A legjobb megmunkálási teljesítményt 20–25 m/s kerületi sebességnél éri el.

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- A csiszolócsap szárának befogási hossza legalább 10 mm legyen.



4

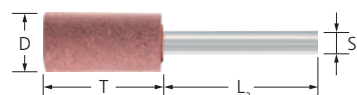


Poliflex-csiszolócsapok PF ZY GR/GHR

Csiszolócsap hengeres formában a kis felületek finomcsiszolásához.

Rendelési információk:

- A 400-as szemcsefinomságú Poliflex-finomcsiszoló csapokat AW nemes korund fehér szemcsével gyártjuk.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Szemcsefinomság					Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			46	80	120	220	400					
EAN 4007220												

Csap méret: ø 3 mm GR

4	8	3	30	-	-	144800	-	-	47.500	71.600	10	PF ZY 0408/3 AR ... GR
6	10	3	30	-	-	144824	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 0610/3 AR ... GR
8	8	3	30	-	-	144848	144855	-	24.000	35.800	10	PF ZY 0808/3 AR ... GR
	12	3	30	-	-	144886	144893	-	24.000	35.800	10	PF ZY 0812/3 AR ... GR
10	6	3	30	-	-	145838	-	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1006/3 AR ... GR
	10	3	30	-	-	144947	144954	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1010/3 AR ... GR
	15	3	30	-	-	145036	145043	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1015/3 AR ... GR
12	8	3	30	-	-	145883	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1208/3 AR ... GR
	12	3	30	-	-	145203	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1212/3 AR ... GR
	20	3	30	-	-	145265	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1220/3 AR ... GR

Csap méret: ø 6 mm GR

10	10	6	40	-	-	144992	-	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1010/6 AR ... GR
	15	6	40	-	-	145081	145098	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1015/6 AR ... GR
	25	6	40	-	533925	145128	145135	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1025/6 AR ... GR

Folytatást lásd a következő oldalon.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Szemcsefinomság					Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				46	80	120	220	400				
				EAN 4007220								
12	8	6	40	-	-	145913	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1208/6 AR ... GR
	12	6	40	-	-	145234	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1212/6 AR ... GR
	20	6	40	-	-	145296	145302	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1220/6 AR ... GR
15	15	6	40	-	-	145371	-	-	12.500	19.000	10	PF ZY 1515/6 AR ... GR
	25	6	40	-	-	145418	145425	-	12.500	19.000	10	PF ZY 1525/6 AR ... GR
	30	6	40	-	-	145470	145487	-	12.500	19.000	10	PF ZY 1530/6 AR ... GR
20	12	6	40	-	-	145982	-	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2012/6 AR ... GR
	20	6	40	-	-	145562	145579	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2020/6 AR ... GR
	30	6	40	-	534113	145630	-	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2030/6 AR ... GR
25	15	6	40	-	-	146026	-	-	7.500	14.300	10	PF ZY 2515/6 AR ... GR
	25	6	40	-	-	145708	145715	-	7.500	11.400	10	PF ZY 2525/6 AR ... GR
30	20	6	40	-	-	146057	-	-	6.500	9.500	5	PF ZY 3020/6 AR ... GR
	30	6	40	-	-	145760	-	-	6.500	9.500	5	PF ZY 3030/6 AR ... GR

Csap méret: ø 8 mm GR

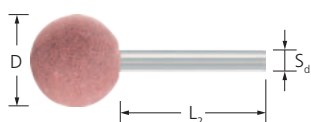
40	25	8	40	-	-	146095	-	-	4.500	9.500	5	PF ZY 4025/8 AR ... GR
----	----	---	----	---	---	--------	---	---	-------	-------	---	------------------------

Csap méret: ø 3 mm GHR

4	8	3	30	-	-	-	-	533734	100.000	143.200	10	PF ZY 0408/3 AW ... GHR
8	12	3	30	-	-	533765	-	-	60.000	71.600	10	PF ZY 0812/3 ANCN ... GHR
						-	-	533772	60.000	71.600	10	PF ZY 0812/3 AW ... GHR
10	10	3	30	-	-	533871	-	-	45.000	57.200	10	PF ZY 1010/3 ANCN ... GHR
	15	3	30	-	-	533895	-	-	45.000	52.000	10	PF ZY 1015/3 ANCN ... GHR

Csap méret: ø 6 mm GHR

10	25	6	40	-	-	533956	-	-	45.000	57.200	10	PF ZY 1025/6 ANCN ... GHR
						-	-	533970	45.000	57.200	10	PF ZY 1025/6 AW ... GHR
15	30	6	40	145555	534069	-	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1530/6 ANCN ... GHR
20	30	6	40	145692	-	-	-	-	24.000	28.600	10	PF ZY 2030/6 ANCN ... GHR
25	25	6	40	145753	-	-	-	-	19.000	22.900	10	PF ZY 2525/6 ANCN ... GHR



Poliflex-finomcsiszoló csapok PF KU GR/GHR

Gömb alakú csiszolócsap a belső ívek, kontúrok és átmenetek finomcsiszolásához.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Szemcsefinomság	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			120 EAN 4007220				
Csap méret: ø 3 mm							
8	3	30	146217	24.000	35.800	10	PF KU 08/3 AR ... GR
10	3	30	146231	19.000	28.600	10	PF KU 10/3 AR ... GR
Csap méret: ø 6 mm							
12	6	40	146255	16.000	23.800	10	PF KU 12/6 AR ... GR
15	6	40	146279	12.500	19.000	10	PF KU 15/6 AR ... GR
20	6	40	146293	9.500	14.300	10	PF KU 20/6 AR ... GR
25	6	40	146316	7.500	11.400	10	PF KU 25/6 AR ... GR
30	6	40	146323	6.500	9.500	5	PF KU 30/6 AR ... GR

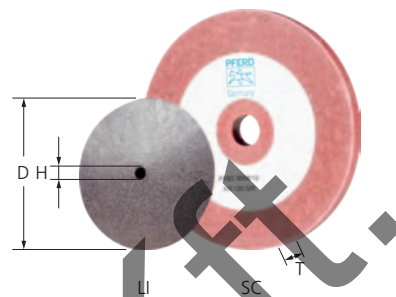
Poliflex-finomcsiszoló csapok/-lencsék PF SC/LI GR/GHR

Ideális minden fémes anyag precíziós finomcsiszolásához pl. a szerszám- és formakészítésnél, fogászati eszközök gyártásánál és az ékszerkészítés területén.

A kis átmérő különösen alkalmassá teszi nehezen hozzáférhető helyeken történő felhasználáshoz.

Rendelési információk:

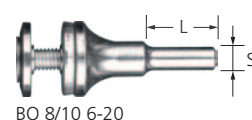
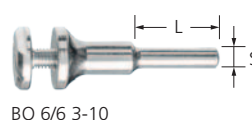
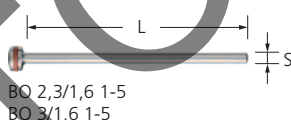
- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
			120	220					
			EAN 4007220						
Korongforma GR 									
25	3	2	146699	-	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	PF SC 2503/2 AR ... GR
30	6	6	144695	-	6.300	9.500	BO 6/6 3-10	5	PF SC 3006/6 AR ... GR
50	6	6	144718	-	3.800	5.700	BO 6/6 3-10	5	PF SC 5006/6 AR ... GR
80	6	10	144756	-	2.400	3.500	BO 8/10 6-20	5	PF SC 8006/10 AR ... GR
100	20	10	144787	-	1.900	2.800	BO 8/10 6-20	1	PF SC 10020/10 AR ... GR
Korongforma GHR 									
25	3	2	-	146705	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	PF SC 2503/2 CU ... GHR
Lencseforma GHR 									
16	4	2	-	146675	12.000	17.900	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	PF LI 1604/2 CU ... GHR
24	3	2	-	146682	8.000	12.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	PF LI 2403/2 CU ... GHR

Szerszámfelfogó BO

PF SC/LI megfelelő tartó Poliflex -finomcsiszoló korongokhoz és lencsékhez.



Előnyök:

- Kiemelkedő gazdaságosság a gyors szerszámcserenek köszönhetően.

Megfelelő az alábbi furat ø-höz [mm]	S [mm]	L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
1,6	2,34	43	1-5	151570	10	BO 2,3/1,6 1-5
	3	43	1-5	151587	10	BO 3/1,6 1-5
6	6	25	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
10	8	30	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20





Az LR kötésű Poliflex-finomcsiszoló csapok fehér színű nemeskorund szemcsével gyártott szerszámok. Az LR kötésmód kemény kötésű alaktartó terméket takar. Felületeken végzett csiszoláshoz alkalmazható.

Az LHR kötésű Poliflex-finomcsiszoló csapok fehér színű nemeskorund és részben zöld színű szilíciumkarbid szemcsékeverékkel készülnek. Az LHR kötésmód kemény kötésű alaktartó terméket takar. Éleken történő alkalmazáshoz.

Előnyök:

- Finom, fényes csiszolatkép érhető el.
- Kimondottan gazdaságos a csiszolóteljesítménye és élettartama alapján.

Csiszolóanyag:

- korund A
- szilíciumkarbid (SiC)

Megmunkálási feladatok:

- fokozatos finomcsiszolás

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis szerszámhajtás
- egyenes csiszolók

Alkalmazási javaslat:

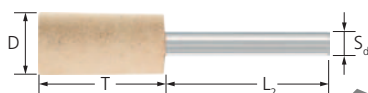
- A célnak megfelelően alacsony fordulatszámon keramikus kötésű csiszolóhasábbal vagy gyémántszemcsés lehúzóval lehet profilozni. Részletes információk és rendelési adatok lehúzó kövekről a Katalógus 3-as fejezetében találhatók.
- **LR:** A legjobb megmunkálási teljesítményt 15–20 m/s kerületi sebességnél éri el.
- **LHR:** A legjobb megmunkálási teljesítményt 30–40 m/s kerületi sebességnél éri el.

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- A csiszolócsap szárának befogási hossza legalább 10 mm legyen.



Poliflex-finomcsiszoló csapok PF ZY LR/LHR

Csiszolócsap hengeres formában a kis felületek finomcsiszolásához.

Rendelési információk:

- A 60-as szemcsefinomságú LHR kötésű Poliflex-finomcsiszoló csapokat AWCN nemeskorund (fehér) és szilíciumkarbid (zöld) szemcsékkel gyártjuk.

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés	
				60	120	220	400					
				EAN 4007220								
Csap méret: ø 3 mm LR												
4	8	3	30	-	144817	-	533697	95.000	143.200	10	PF ZY 0408/3 AW ... LR	
6	10	3	30	-	144831	-	-	64.000	95.400	10	PF ZY 0610/3 AW ... LR	
8	8	3	30	-	144862	-	-	47.500	71.600	10	PF ZY 0808/3 AW ... LR	
	12	3	30	-	144909	144916	533758	47.500	71.600	10	PF ZY 0812/3 AW ... LR	
10	10	3	30	-	144961	144978	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1010/3 AW ... LR	
	15	3	30	-	145050	-	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1015/3 AW ... LR	
12	12	3	30	-	145210	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1212/3 AW ... LR	
	20	3	30	-	145272	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1220/3 AW ... LR	
Csap méret: ø 6 mm LR												
10	10	6	40	-	145012	-	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1010/6 AW ... LR	
	15	6	40	-	145104	-	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1015/6 AW ... LR	
	25	6	40	-	145142	145159	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1025/6 AW ... LR	
12	12	6	40	-	145258	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1212/6 AW ... LR	
	20	6	40	-	145319	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1220/6 AW ... LR	

Folytatást lásd a következő oldalon.

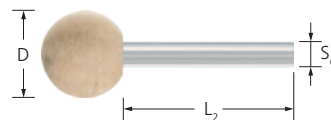
D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Szemcsefinomság				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				60	120	220	400				
				EAN 4007220							
15	15	6	40	-	145395	-	-	25.500	38.100	10	PF ZY 1515/6 AW ... LR
	25	6	40	-	145449	-	-	25.500	38.100	10	PF ZY 1525/6 AW ... LR
	30	6	40	-	145500	-	-	25.500	38.100	10	PF ZY 1530/6 AW ... LR
20	20	6	40	-	145593	-	-	19.000	28.600	10	PF ZY 2020/6 AW ... LR
	30	6	40	-	145661	-	-	19.000	28.600	10	PF ZY 2030/6 AW ... LR
25	25	6	40	-	145739	-	-	15.000	22.900	10	PF ZY 2525/6 AW ... LR
30	30	6	40	-	145791	-	-	12.500	19.000	5	PF ZY 3030/6 AW ... LR
Csap méret: ø 3 mm LHR											
8	12	3	30	-	144923	-	-	47.000	76.700	10	PF ZY 0812/3 AW ... LHR
Csap méret: ø 6 mm LHR											
10	25	6	40	145166	-	-	-	75.000	83.200	10	PF ZY 1025/6 AWCN ... LHR
				-	145173	-	-	75.000	83.200	10	PF ZY 1025/6 AW ... LHR
20	20	6	40	-	145616	-	-	38.000	47.700	10	PF ZY 2020/6 AW ... LHR

Poliflex-finomcsiszoló csapok PF KU LR/LHR

Gömb alakú csiszolócsap a belső ívek, kontúrok és átmenetek finomcsiszolásához.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Szemcsefinomság	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			120				
			EAN 4007220				
Csap méret: ø 3 mm							
8	3	30	146224	47.000	71.600	10	PF KU 08/3 AW ... LR
10	3	30	146248	38.000	57.200	10	PF KU 10/3 AW ... LR
Csap méret: ø 6 mm							
15	6	40	146286	29.500	38.100	10	PF KU 15/6 AW ... LR
20	6	40	146309	19.000	28.600	10	PF KU 20/6 AW ... LR





A TX kötésű finomcsiszoló csapokat normálkorund szemcsével gyártjuk. A textilszövet kötésnek köszönhetően a TX kötés nagyon kemény, stabil kötésmód. Éleken történő alkalmazáshoz.

Előnyök:

- Használatával finom, matt felületkép érhető el.
- Kimondottan gazdaságos a csiszolóteljesítménye és élettartama alapján.

Csiszolóanyag:

- korund A

Megmunkálási feladatok:

- fokozatos finomcsiszolás

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis szerszámhajtás
- egyenes csiszolók

Alkalmazási javaslat:

- A célnak megfelelően alacsony fordulatszámon keramikus kötésű csiszolóhasábbal vagy gyémántszemcsés lehúzóval lehet profilozni. Részletes információk és rendelési adatok lehúzó kövekről a Katalógus 3-as fejezetében találhatók.
- A legjobb megmunkálási teljesítményt 20–30 m/s kerületi sebességnél éri el.
- A 19 x 2,5-ös méret ideális sínek /pályák csiszolásához.

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- A csiszolócsap szárának befogási hossza legalább 10 mm legyen.



Poliflex-finomcsiszoló csapok PF ZY TX

Csiszolócsap hengeres formában a kis felületek finomcsiszolásához.

Alkalmazási javaslat:

- A 19 x 2,5 mm-es méretet kifejezetten rések tisztítására és csiszolására tervezték. A légi járművek üléspályái (Tracks) tisztíthatók és eltüntethetők róluk a korróziónyomok.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

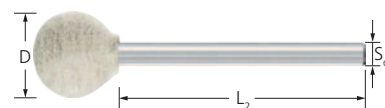
D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				80	120				
				EAN 4007220					
Csap méret: ø 3 mm									
6	10	3	30	298060	298077	63.000	95.400	10	PF ZY 0610/3 AN ... TX
8	12	3	30	298084	298091	47.500	71.600	10	PF ZY 0812/3 AN ... TX
Csap méret: ø 6 mm									
10	25	6	40	297780	297889	38.000	57.200	10	PF ZY 1025/6 AN ... TX
16	32	6	40	297919	297940	24.000	35.800	10	PF ZY 1632/6 AN ... TX
19	2,5	6	40	067857	-	20.000	30.100	10	PF ZY 192,5/6 AN ... TX
20	32	6	40	297957	297964	19.000	28.600	10	PF ZY 2032/6 AN ... TX
25	32	6	40	297988	297995	15.000	22.900	10	PF ZY 2532/6 AN ... TX

Poliflex-finomcsiszoló csapok PF KU TX

Gömb alakú csiszolócsap a belső ívek, kontúrok és átmenetek finomcsiszolásához.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			80	120				
			EAN 4007220					

Csap méret: ø 3 mm

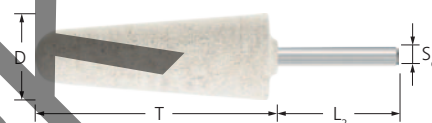
6	3	30	298145	298152	63.000	95.400	10	PF KU 06/3 AN ... TX
8	3	30	-	298176	47.500	71.600	10	PF KU 08/3 AN ... TX
10	3	30	-	298190	38.000	57.200	10	PF KU 10/3 AN ... TX

Poliflex-finomcsiszoló csapok PF KE TX

Kúpos alakú csiszolócsap a belső ívek, kontúrok és átmenetek finomcsiszolásához.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				80	120				
				EAN 4007220					

Csap méret: ø 6 mm

10	25	6	40	298121	298138	38.000	57.200	10	PF KE 1025/6 AN ... TX
16	45	6	40	298015	-	24.000	38.800	10	PF KE 1645/6 AN ... TX
25	70	6	40	298008	-	15.000	22.900	10	PF KE 2570/6 AN ... TX

Poliflex-finomcsiszoló csapok PF SP TX

Hengeres csúcsíves alakú csiszolócsap a belső ívek, kontúrok és átmenetek finomcsiszolásához.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



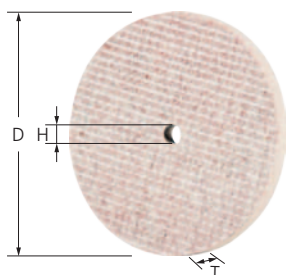
D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				80	120				
				EAN 4007220					

Csap méret: ø 3 mm

10	20	3	30	298107	298114	38.000	57.200	10	PF SP 1020/3 AN ... TX
----	----	---	----	--------	--------	--------	--------	----	------------------------

Csap méret: ø 6 mm

20	32	6	40	298039	298046	19.000	28.600	10	PF SP 2032/6 AN ... TX
----	----	---	----	--------	--------	--------	--------	----	------------------------



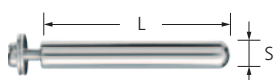
Poliflex-finomcsiszoló csapok PF SC TX

Kis felületek finomcsiszolásához.

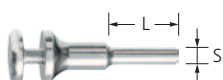
Rendelési információk:

- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság		Ajánlott fordulat- szám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
			80	120					
			EAN 4007220						
25	3	3	505502	505519	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	PF SC 2503/3 A ... TX
	6	3	-	505540	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	PF SC 2506/3 A ... TX
40	3	3	505564	505571	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10	PF SC 4003/3 A ... TX
	6	6	-	505618	9.500	14.300	BO 6/6 3-10	10	PF SC 4006/6 A ... TX



BO 6/3 1-6



BO 6/6 3-10

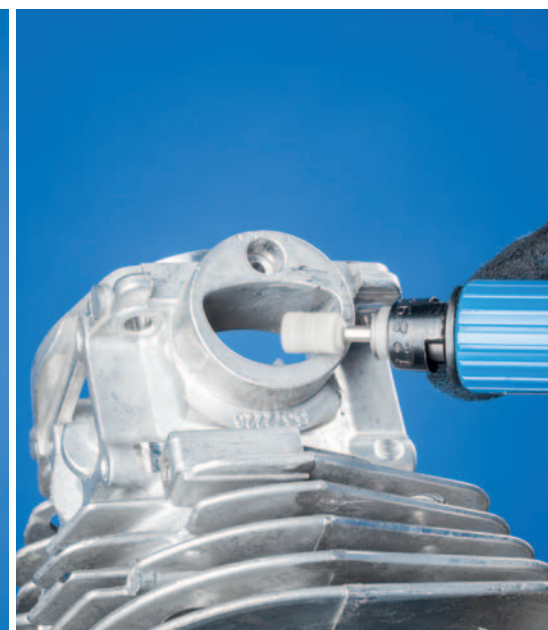
Szerszámfelfogó BO

PF SC megfelelő tartó Poliflex-finomcsiszoló korongokhoz.

Előnyök:

- Kiemelkedő gazdaságosság a gyors szerszámcserének köszönhetően.

Megfelelő az alábbi furat ø-höz [mm]	S [mm]	L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
3	6	40	1-6	505694	1	BO 6/3 1-6
6	6	25	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10



A reszelőlapok műgyanta kötőanyagba ágyazott kerámia szálakból épülnek fel. A szerszám- és formagyártásban nehezen hozzáférhető megmunkálási helyeken elvégzendő munkafeladatokhoz ajánljuk.

Előnyök:

- Kimondottan gazdaságos a csiszolóteljesítménye és élettartama alapján.
- Nagyon jó felületi minőség elérése.

Csiszolóanyag:

- kerámiaszál
- szemcsefinomságok színjelölése:
180 = arany
280 = világosbarna
400 = narancssárga
700 = kék

Megmunkálható anyagok:

- alumínium
- vörösréz
- rozsdamentes (INOX) acél
- acél, öntött acél

Megmunkálási feladatok:

- felület megmunkálás
- simítás
- fokozatos finomcsiszolás

Megfelelő szerszámhajtások:

- kézi alkalmazás
- reszelőgépek

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb anyagválasztási teljesítmény a reszelő 45°-os dőlésszögű használatával érhető el.

Biztonságtechnikai ajánlás:



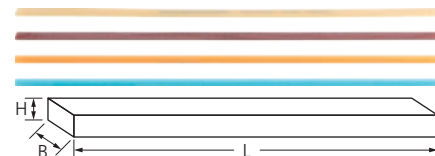
Kerámiaszálás reszelők

KFF

A szerszám- és formagyártásban nehezen hozzáférhető geometriai alakzatokon elvégzendő munkafeladatokhoz ajánljuk.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



H [mm]	B [mm]	L [mm]	Szemcsefinomság					Megnevezés
			180	280	400	700		
			EAN 4007220					
Lapos 								
0,5	4	150	668887	668894	668900	668917	1	KFF 0,5 x 4 x 150 A ...
1	4	150	668924	668931	668948	668955	1	KFF 1,0 x 4 x 150 A ...
2	4	150	668962	668979	668986	668993	1	KFF 2,0 x 4 x 150 A ...
0,5	6	150	669006	669013	669020	669037	1	KFF 0,5 x 6 x 150 A ...
1	6	150	669044	669051	669068	669075	1	KFF 1,0 x 6 x 150 A ...
2	6	150	669082	669099	669105	669112	1	KFF 2,0 x 6 x 150 A ...
1	10	150	669129	669136	669143	669150	1	KFF 1,0 x 10 x 150 A ...
Gömbölyű 								
2,35	-	150	026724	026748	026755	026762	1	KFF RD 2,35 x 150 A ...
3	-	150	026779	026786	026793	026809	1	KFF RD 3 x 150 A ...
Háromszögletű 								
3	3	150	026816	026823	026830	026847	1	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A ...



A csiszoló és polírozó hasábokra vonatkozó részletes információk a Katalógus 3-as fejezetében találhatók.

A polírozó szerszámok széleskörű programja a következőket tartalmazza:

- filccsapok
- lamellás filccsapok
- filckorongok
- lamellás filckorongok
- rongykorongok

A filccsapok és -korongok kétféle kivitelben kaphatók:

- **filccsapok/korongok fémbetét nélkül:**
alkalmazási területe a magas fényű polírozás.
- **filccsapok/korongok fémbetéttel (MS):**
nagyobb anyagleválasztási igényű előpolírozási munkákhoz fémbetétes gyémánszemcsés polírozópasztával.

Előnyök:

- Filccsapok- és korongok: a keménységüknek köszönhető a geometriai alakzatok pontos megtartása.
- Lamellás filckorongok, rongykorongok és lamellás filccsapok: optimális kontúrigazítás a nagy rugalmasságnak köszönhetően.
- Szabaddon profilírozható és komplikált alakzatú munkadarabokhoz alkalmazható szerszám.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyaghoz használható.

Megmunkálási feladatok:

- polírozás

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb megmunkálási teljesítményt 5–10 m/s kerületi sebességnél éri el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagleválasztási teljesítmény, a felület-minőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.
- **Filccsapok- és korongok:**
gyémánszemcsés polírpaszták és polírpaszták rudak használandók.
- **Rongykorongok és lamellás filccsapok:**
polírozó- és csiszolópaszta használandó.
- Polírozópaszta váltásnál a polírozó szerszámot is cserélni kell.

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.
- **Rendelési példa:**
EAN 4007220295243
FK ZYA 0610/3 M
- **Rendelési példa magyarázata:**
FK = filccsap
ZYA = hengeres testű forma
0610 = külső- $\varnothing$ D x szélesség T [mm]
3 = csap- $\varnothing$ S₀ [mm]
M = közepes keménység

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



Ajánlott fordulatszám tartomány

Példa:
FK ZYA 2530/6 ST-BO
vágási sebességek: 5–10 m/s
Fordulatszám: 3.800–7.600 min⁻¹

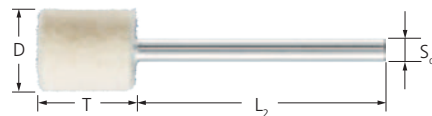
Példa:
TR 10010 ST/10
vágási sebességek: 10–15 m/s
Fordulatszám: 1.900–2.800 min⁻¹

Szerszám- $\varnothing$ [mm]	Vágási sebességek [m/s]					
	5	10	15	20	25	32
Fordulatszámok [min ⁻¹]						
6	15.900	31.800	47.700	63.600	79.500	101.800
8	11.900	23.800	35.800	47.700	59.600	76.300
10	9.500	19.000	28.600	38.100	47.700	61.100
12	7.900	15.900	23.800	31.800	39.700	50.900
15	6.300	12.700	19.000	25.400	31.800	40.700
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	30.500
25	3.800	7.600	11.400	15.200	19.000	24.400
30	3.100	6.300	9.500	12.700	15.900	20.300
45	2.100	4.200	6.300	8.400	10.600	13.500
60	1.500	3.100	4.700	6.300	7.900	10.100
80	1.100	2.300	3.500	4.700	5.900	7.600
100	900	1.900	2.800	3.800	4.700	6.100
115	800	1.600	2.400	3.300	4.100	5.300
125	700	1.500	2.200	3.000	3.800	4.800
150	600	1.200	1.900	2.500	3.100	4.000
200	400	900	1.400	1.900	2.300	3.000

Hengerestestű forma: ZYA

A hengerestestű ZYA formák túlnyomórészt a palástfelületükkel használatosak. Az ST-BO kivitelűek homlokoldali furattal ellátottak, így kiválóan alkalmazhatók a homlokfelülettel történő polírozáshoz is.

A fémbetűtes polírozócsapok (MS) az előpolírozás szakaszában gyémántszemcsés polírozópaszták használatával jelentősen növelik a polírozás hatékonyságát.



Megfelelő meghajtógépek:

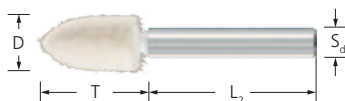
flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt kivittel kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Kivitel			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				M (közepes)	H (kemény)	MS (fémbetűtes)				
				EAN 4007220						
Csap méret: ø 2,35 mm										
4	12	2,35	34	035757	-	-	23.000–47.000	119.000	10	FK ZYA 0412/2,35 ...
6	10	2,35	35	035771	035788	-	16.000–32.000	79.500	10	FK ZYA 0610/2,35 ...
8	10	2,35	35	035818	035825	-	12.000–24.000	59.500	10	FK ZYA 0810/2,35 ...
Csap méret: ø 3 mm										
4	12	3	37	035764	-	-	23.000–47.000	119.000	10	FK ZYA 0412/3 ...
6	10	3	35	295243	035795	-	16.000–32.000	79.500	10	FK ZYA 0610/3 ...
8	10	3	35	295250	035832	-	12.000–24.000	59.500	10	FK ZYA 0810/3 ...
10	12	3	34	035849	035856	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1012/3 ...
	15	3	32	153871	035887	295304	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1015/3 ...
12	20	3	28	035917	035924	-	7.950–15.900	39.500	10	FK ZYA 1220/3 ...
Csap méret: ø 3 mm - homlokoldali furattal										
15	20	3	28	035955	035962	-	6.000–12.000	31.500	10	FK ZYA 1520/3 ... ST-BO
Csap méret: ø 6 mm										
10	12	6	42	035863	035870	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1012/6 ...
	15	6	40	153772	035894	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1015/6 ...
12	20	6	36	035931	035948	-	7.950–15.900	39.500	10	FK ZYA 1220/6 ...
Csap méret: ø 6 mm - homlokoldali furattal										
15	20	6	38	294727	035979	295311	6.000–12.000	31.500	10	FK ZYA 1520/6 ... ST-BO
20	25	6	43	153802	035986	295328	5.000–10.000	23.500	10	FK ZYA 2025/6 ... ST-BO
25	30	6	40	153888	036006	295335	4.000–8.000	19.000	10	FK ZYA 2530/6 ... ST-BO





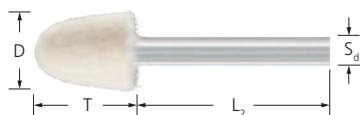
Hengerestestű csúcsíves forma: SPK

A hengerestestű csúcsíves SPK forma elsősorban íves kontúros alakzatok megmunkálásához ajánlott.

Megfelelő meghajtógépek:
flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt kivitellel kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Kivitel		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				M (közepes)	H (kemény)				
				EAN 4007220					
Csap méret: ø 2,35 mm									
6	10	2,35	37	036013	036020	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0610/2,35 ...
	18	2,35	33	036044	036068	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0618/2,35 ...
8	12	2,35	36	036099	036105	12.000–24.000	59.500	10	FK SPK 0812/2,35 ...
Csap méret: ø 3 mm									
6	10	3	37	588666	036037	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0610/3 ...
	18	3	33	036051	036075	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0618/3 ...
8	12	3	36	295267	036112	12.000–24.000	59.500	10	FK SPK 0812/3 ...
10	18	3	33	153925	036129	10.000–20.000	47.500	10	FK SPK 1018/3 ...
12	18	3	33	295274	-	8.000–16.000	39.500	10	FK SPK 1218/3 ...
Csap méret: ø 6 mm									
10	18	6	41	153796	036136	10.000–20.000	47.500	10	FK SPK 1018/6 ...
15	20	6	42	153932	-	6.000–12.000	31.500	10	FK SPK 1520/6 ...
	30	6	45	153949	-	6.000–12.000	31.500	10	FK SPK 1530/6 ...
20	25	6	47	294734	-	5.000–10.000	23.500	10	FK SPK 2025/6 ...
25	30	6	45	588710	-	4.000–8.000	19.000	10	FK SPK 2530/6 ...
30	35	6	42	588727	-	3.200–6.350	15.500	10	FK SPK 3035/6 ...



Kúpos gömbvégű forma: KEL

A kúpos gömbvégű KEL forma elsősorban íves, rádiuszos alakzatok megmunkálásához ajánlott.

Megfelelő meghajtógépek:
flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt kivitellel kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Kivitel		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				M (közepes)	H (kemény)				
				EAN 4007220					
Csap méret: ø 2,35 mm									
6	10	2,35	37	036143	-	16.000–32.000	79.500	10	FK KEL 0610/2,35 ...
Csap méret: ø 3 mm									
6	10	3	37	588734	-	16.000–32.000	79.500	10	FK KEL 0610/3 ...
10	15	3	34	588765	-	10.000–20.000	47.500	10	FK KEL 1015/3 ...
Csap méret: ø 6 mm									
10	15	6	40	588840	-	10.000–20.000	47.500	10	FK KEL 1015/6 ...
15	20	6	42	294741	-	6.000–12.000	31.500	10	FK KEL 1520/6 ...
20	25	6	47	153956	036150	5.000–10.000	23.500	10	FK KEL 2025/6 ...
	30	6	45	036167	036174	5.000–10.000	23.500	10	FK KEL 2030/6 ...
25	30	6	45	153819	-	4.000–8.000	19.000	10	FK KEL 2530/6 ...
30	35	6	42	153826	-	3.200–6.350	15.500	10	FK KEL 3035/6 ...

Hengerestestű gömbvégű forma: WRC

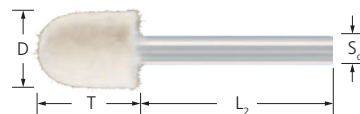
A hengerestestű, gömbvégű WRC forma elsősorban kisebb homorú alakzatok megmunkálásához ajánlott.

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt kivitellel kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Kivitel M (közepes) EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
-----------	-----------	------------------------	------------------------	--	--	---	---	------------

Csap méret: ø 2,35 mm

6	10	2,35	37	036181	16.000–32.000	79.500	10	FK WRC 0610/2,35 ...
8	12	2,35	36	036204	12.000–24.000	59.500	10	FK WRC 0812/2,35 ...
10	14	2,35	35	036211	10.000–20.000	47.500	10	FK WRC 1014/2,35 ...

Csap méret: ø 3 mm

6	10	3	36	588451	16.000–32.000	79.500	10	FK WRC 0610/3 ...
8	12	3	43	295281	12.000–24.000	59.500	10	FK WRC 0812/3 ...
10	14	3	35	295298	10.000–20.000	47.500	10	FK WRC 1014/3 ...

Csap méret: ø 6 mm

15	20	6	42	153895	6.000–12.000	31.500	10	FK WRC 1520/6 ...
20	25	6	47	153901	5.000–10.000	23.500	10	FK WRC 2025/6 ...
25	30	6	45	153918	4.000–8.000	19.000	10	FK WRC 2530/6 ...

Cseppforma: TRE

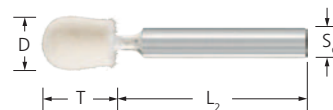
A TRE cseppformájú csapos filc elsősorban kicsi íves, rádiuszos alakzatok megmunkálásához ajánlott.

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt kivitellel kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Kivitel M (közepes) EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
-----------	-----------	------------------------	------------------------	--	--	---	---	------------

Csap méret: ø 2,35 mm

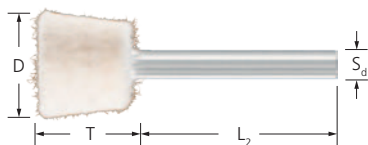
6	10	2,35	37	036228	16.000–32.000	79.500	10	FK TRE 0610/2,35 ...
8	12	2,35	36	036242	12.000–24.000	59.500	10	FK TRE 0812/2,35 ...
10	14	2,35	35	036266	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/2,35 ...

Csap méret: ø 3 mm

6	10	3	37	036235	16.000–32.000	79.500	10	FK TRE 0610/3 ...
8	12	3	36	036259	12.000–24.000	59.500	10	FK TRE 0812/3 ...
10	14	3	35	036273	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/3 ...

Csap méret: ø 6 mm

10	14	6	43	153789	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/6 ...
----	----	---	----	--------	---------------	--------	----	-------------------



Fazékforma: WKN

A WKN fazékformájú csapos filc elsősorban belső sarkos alakzatok megmunkálásához ajánlott.

Megfelelő meghajtógépek:

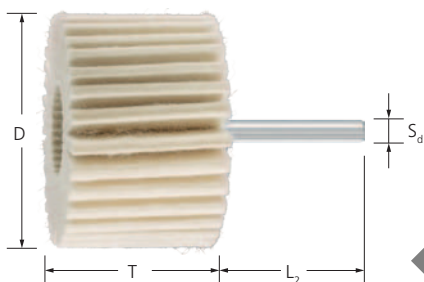
flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt kivitellel kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Kivitel		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				M (közepes)	H (kemény)				
				EAN 4007220					
Csap méret: ø 2,35 mm									
10	15	2,35	32	036280	-	10.000–20.000	47.500	10	FK WKN 1015/2,35...
12	12	2,35	34	036303	036327	8.000–16.000	39.500	10	FK WKN 1212/2,35 ...
Csap méret: ø 3 mm									
10	15	3	32	036297	-	10.000–20.000	47.500	10	FK WKN 1015/3 ...
12	12	3	36	036310	036334	8.000–16.000	39.500	10	FK WKN 1212/3 ...
15	15	3	32	036341	036358	6.000–12.000	31.500	10	FK WKN 1515/3 ...
20	16	3	28	036365	-	5.000–10.000	23.500	10	FK WKN 2016/3 ...
Csap méret: ø 6 mm									
20	16	6	38	294758	-	5.000–10.000	23.500	10	FK WKN 2016/6 ...

Filc lamellás csapos csiszoló FLS



FLS

A filc lamellás csapos csiszolók polírpasztával elő- és magassfényű polírozáshoz, kis- és közepes méretű alkatrészeknél alkalmazhatók.

Előnyök:

■ Alacsony hőterhelés a munkadarabon.

Alkalmazási javaslat:

■ A sík felületek előkészítéséhez használjon kemény kivitelt, alakos munkadarabok megmunkálásához és polírozásához a puha kivitelt válassza.

■ Ha nagyon finom felületminőség elérése a cél, akkor mindkét kivitelt egymás után használható.

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:

■ Kérjük a megnevezést a kívánt kivitellel kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Kivitel		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				W (puha)	H (kemény)				
				EAN 4007220					
30	20	6	40	936160	936177	6.300	20.000	5	FLS 3020/6 ...
40	20	6	40	936184	936191	4.750	15.000	5	FLS 4020/6 ...
50	30	6	40	936207	936214	3.800	12.000	5	FLS 5030/6 ...
60	40	6	40	936221	936238	3.150	10.000	5	FLS 6040/6 ...
80	50	6	40	936245	936252	2.400	7.500	5	FLS 8050/6 ...

FK SC/LI

A filckorongok és lencsék a palást mentén használható szerszámok.

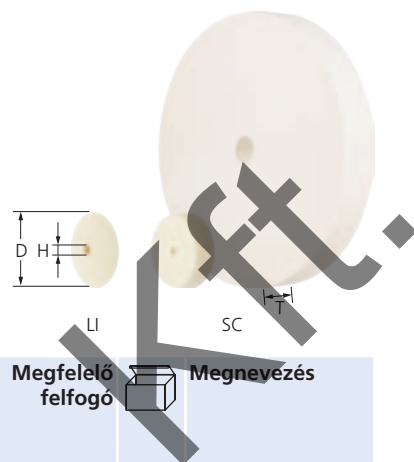
A fémbetűtés (MS) filckorongok az előpolírozás szakaszában különösen gyémánszemcsés polírozópaszták használatával jelentősen növelik a polírozás hatékonyságát.

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:

- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.
- Kérjük a megnevezést a kívánt kivitellel kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Kivitel			Ajánlott fordulat- szám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megfelelő felfogó	Megnevezés
			M (közepes)	H (kemény)	MS (fémbetűtés)					
			EAN 4007220							

Lencse forma

17	5	2	-	036402	-	5.600–11.000	28.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK LI 1705/2 ...
22	5	2	-	036419	-	4.300–8.650	21.700	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK LI 2205/2 ...

Korongok

17	5	2	036372	-	-	5.600–11.000	28.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 1705/2 ...
20	5	2	036389	-	-	5.000–10.000	23.500	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 2005/2 ...
30	5	2	036396	-	-	3.000–6.000	20.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 3005/2 ...
	7	6	153864	-	-	3.000–6.000	20.000	BO 6/6 3-10	5	FK SC 3007/6 ...
45	9	6	153840	-	-	2.000–4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5	FK SC 4509/6 ...
60	10	6	297605	-	-	1.500–3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5	FK SC 6010/6 ...
80	10	10	154069	-	295342	1.000–2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5	FK SC 8010/10 ...
100	20	10	297612	-	295359	900–1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1	FK SC 10020/10 ...
125	20	20	297629	-	295366	750–1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 12520/20 ...
150	25	20	297636	-	-	600–1.200	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 15025/20 ...
200	30	20	297643	-	-	500–1.000	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 20030/20 ...

Legyezőlapos filckorongok FFS

FFS

A legyezőlapos filckorong polírozópasztával közepes és nagyméretű alkatrészek elő- és magassfényű polírozásához alkalmazható.

Előnyök:

- Alacsony hőterhelés a munkadarabon.

Alkalmazási javaslat:

- A sík felületek előkészítéséhez használjon kemény kivitelt, alakos munkadarabok megmunkálásához és polírozásához a puha kivitelt válassza.
- Ha nagyon finom felületminőség elérése a cél, akkor mindkét kivitelt egymás után használható.

Megfelelő meghajtógépek:

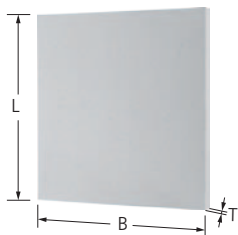
sarokcsiszolók, akkumulátoros sarokcsiszolók

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt kivitellel kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Kivitel		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			W (puha)	H (kemény)				
			EAN 4007220					
115	22	22,23	936085	936139	1.650	8.350	5	FFS 115/22,23 ...
125	22	22,23	936146	936153	1.500	7.650	5	FFS 125/22,23 ...



FK P

A filclapok alkalmasak a legkülönbözőbb polírozási feladatokhoz. A két különböző keménységű kivitel növeli az alkalmazási lehetőségek számát.

Előnyök:

- A követelményektől függően gyorsan és egyszerűen bármilyen (pl. téglalap, négyzet, csík vagy korong) alakzatot vághat és stancolhat.

Megfelelő meghajtógépek:

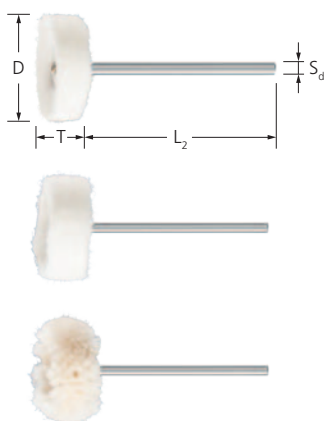
kézi csiszolás

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt kivittel kiegészíteni.

L [mm]	B [mm]	T [mm]	Kivitel			Megnevezés
			M (közepes)	H (kemény)		
			EAN 4007220			
250	250	3	036433	-	1	FK P 250-250-3 ...
		6	036440	036457	1	FK P 250-250-6 ...
		12	036464	036471	1	FK P 250-250-12 ...

Rongykorongok



TR csapos rongykorongok

A csapos rongykorongok a szerszámgyártásnál és formaépítésnél, polírpasztákkal elő- és magasfényű polírozáshoz alkalmazott szerszámok.

A csapos rongykorongok három különféle kivitelben szállíthatók:

- BW (pamut) = nagyon finom, magasfényű felület, portalanítás és tükrös felület
- FZ (filcanyag) = elő- és fényes polírozás a megfelelő pasztákkal
- FL (flanel) = tükrösítés, fényesítés és magasfényű polírozás a megfelelő pasztákkal.

Alkalmazási javaslat:

- Ügyeljünk arra, hogy a polírozásnál a szerszám ne melegedjen túl.
- Biztosítsunk elegendő mennyiségű polírozópasztát.

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

Rendelési információk:

- A polírozópasztárról további részletes információk és rendelési adatok a 153-154. oldalon találhatóak.
- Kérjük a megnevezést a kívánt kivittel kiegészíteni.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Kivitel			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
				BW	FZ	FL				
				EAN 4007220						
Csap méret: ø 2,35 mm										
22	10	2,35	40	034538	034545	034552	13.000	17.350	10	TR 2210/2,35 ...
Csap méret: ø 3 mm										
22	10	3	40	034569	034576	034583	13.000	17.350	10	TR 2210/3 ...

TR rongykorongok furattal

A rongykorongokat elő- és magasfényű polírozáshoz polírozópasztákkal alkalmazzuk. Amennyiben kitűnő magasfényű felületminőség elérése a megmunkálás végcélja, úgy az egymást követő munkafolyamatokban több, különböző minőségű rongykorong használata is szükségessé válhat.

Négy különböző kivitelben szállítható:

- ST (Sisal-korong) = durva előpolírozáshoz
- TH (kemény rongykorong) = előpolírozáshoz
- TW (puha rongykorong) = magasfényű polírozáshoz
- FL (flanel) = magasfényű /ragyogó polírozáshoz

Alkalmazási javaslat:

- Acél és INOX előpolírozása: ST vagy TH rongykorongokkal, polírozópaszta PP 1 VP STEELOX.
- Az alumínium és a sárgaréz előpolírozása: az ST vagy TH rongykorongokkal, polírozópaszta PP 2 VP ALU.
- Nem-vas (NE) fémek előpolírozása: ST vagy TH rongykorongokkal, polírozópaszta PP 3 VP NON-FERROUS.
- Minden fém magasfényű polírozásához: TW vagy FL rongykorongok PP 4 HGP UNIVERSAL polírozópasztával.
- Műanyagok magasfényű polírozásához: TW vagy FL rongykorongok PP 5 HGP PLAST polírozópasztával.
- A TW és FL kivitelű rongykorongok az ajánlott 5-15 m/s kerületi sebességnél érik el a legjobb teljesítményt.
- Az ST és TH kivitelű rongykorongok az ajánlott 10-15 m/s kerületi sebességnél érik el a legjobb teljesítményt.

Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók

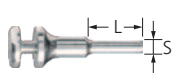
Rendelési információk:

- A szerszámbefogót kérjük külön megrendelni.
- Kivitel TR 12510 ST: 10 mm-es furat (25,4 / hatszögletű, felfogó FR / VR 12 / 25,4).
- Kérjük a megnevezést a kívánt kivittel kiegészíteni.

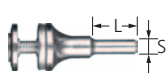


D [mm]	Korong- szélesség [mm]	H [mm]	Kivitel				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
			ST	TH	TW	FL					
			EAN 4007220								
50	10	6	-	804315	804322	804339	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	TR 5010-6 ...
80	10	10	294086	294093	294109	294116	2.500	7.500	BO 8/10 6-20	5	TR 8010-10 ...
100	10	10	294123	294130	294147	294154	1.900	6.100	BO 8/10 6-20	5	TR 10010-10 ...
125	10	20	294161	294178	294185	294192	1.300	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 12510-20 ...
150	10	20	294208	294215	294222	294239	1.250	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 15010-20 ...
200	10	20	294246	294253	294260	294277	950	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 20010-20 ...

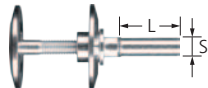




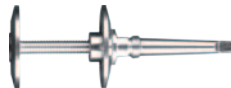
BO 6/6 3-10



BO 8/10 6-20



BO 12/20 10-50



BO MK 1/20 10-50

Felfogó filc és BO (furatos) rongykorongokhoz

Megfelelő felfogók filc- és rongykorongokhoz.

Előnyök:

- Kiemelkedő gazdaságosság a gyors szerszámcserenek köszönhetően.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt kivitellel kiegészíteni.

Megfelelő az alábbi furat ø-höz [mm]	S [mm]	L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
6	6	25	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
10	8	30	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
20	12	35	10-50	297674	1	BO 12/20 10-50
-	-	-	10-50	297681	1	BO MK 1/20 10-50

A filcből készült további polírozó szerszámok a következő termékcsaládokban találhatók:



COMBICLICK:
CC-FR, 18. oldal



COMBIDISC:
CD-FR, 42. oldal



Rövid végtelenített szalagok:
P-BA, 51. oldal



A PFERD az ultrafinom polírozási folyamatok előkészítéséhez pl. szelepülések, tengelycsapágyságyak becsiszolásához polírozópasztákat kínál filc polírozó szerszámokkal és rongykoronggal történő munkavégzéshez.

A PFERD kínálatában öt különféle paszta található, melyek különféle színezéssel készülnek. A paszták színjelzése a felhasználási célokat különbözteti meg. A színek jelentését az alábbi táblázat tartalmazza.

Előnyök:

- nagy termelékenység
- gyors eredményesség
- egymással összehangolt rendszer

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyaghoz használható.

Megmunkálási feladatok:

- polírozás
- fokozatos finomcsiszolás



Csiszolópaszták SFP

Olajjal hígítható éles szilíciumkarbid (SiC) szemcsével készült paszta.



Szemcsefinomság	Tartalom [g]	EAN 4007220		Megnevezés
90	250	153963	1	SFP 90
150	250	153970	1	SFP 150
280	250	153987	1	SFP 280
360	250	153994	1	SFP 360
600	250	298664	1	SFP 600
800	250	154007	1	SFP 800

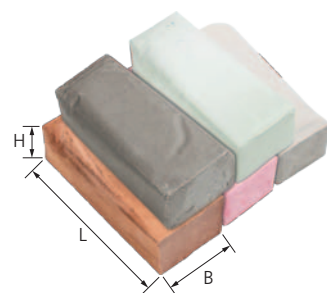
Polírpaszták rúd PP

A polírozópasztákat a filckorongok mellett rongykorongokon is használják az elő- és magasfényű polírozáshoz. Ha nagyon sima felületeket kívánunk elérni, akkor több vagy akár minden változatot kell használni egymás után.

A különböző verziók használata:

- ST (Sisal-korong) = durva előpolírozáshoz PP 1, PP 2 vagy PP 3
- TH (kemény rongykorong) = előpolírozáshoz PP 1, PP 2 vagy PP 3
- TW (puha rongykorong) = magas fényű polírozáshoz PP 4 vagy PP 5
- FL (flanel) = magas fényű /ragyogó polírozáshoz PP 4 vagy PP 5

Polírozópaszta rudak rendelhetők nagy és kis csomagolású kiserelésben.



Kivétel	Használható az alábbi anyagokhoz	Tartalom [g]	EAN 4007220	Szín	B [mm]	H [mm]	L [mm]		Megnevezés
Nagy kiserelés									
előpolírozás	acél + rozsdamentes acél	1.100	294567	zöld	70	50	140	1	G-PP 1 VP STEELOX
	alumínium + sárgaréz	1.300	294574	szürke	70	50	140	1	G-PP 2 VP ALU
	színesfémek	1.150	294581	barna	70	50	140	1	G-PP 3 VP NON-FERROUS
tűkőrfényes polírozás	összes fém	1.150	294598	rózsaszín	70	50	140	1	G-PP 4 HGP UNIVERSAL
	műanyagok	1.100	294604	bézs	70	50	140	1	G-PP 5 HGP PLAST
Kis kiserelés									
előpolírozás	acél + rozsdamentes acél	108	955666	zöld	25	30	90	1	K-PP 1 VP STEELOX
	alumínium + sárgaréz	142	955673	szürke	25	30	90	1	K-PP 2 VP ALU
	színesfémek	111	955680	barna	25	30	90	1	K-PP 3 VP NON-FERROUS
tűkőrfényes polírozás	összes fém	132	955697	rózsaszín	25	30	90	1	K-PP 4 HGP UNIVERSAL
	műanyagok	104	955703	bézs	25	30	90	1	K-PP 5 HGP PLAST



A gyémántszemcsés polírozópasztákat edzett és nagyon kemény anyagokon alkalmazzuk polírozási munkákhoz. A munkavégzés során hordozóként csapos filceket vagy korongokat használunk. A gyémántszemcsés polírozópaszták vízzel vagy alkohollal hígíthatók és oldhatók.

A gyémántszemcsés polírozópaszták az ECO verzióban költséghatékony kiserelési alternatívát kínálnak.

Szállítható szemcseméret:

30 (durva)	= P 500
15 (közepes)	= P 1200
10 (közepes-finom)	= P 2000
7 (finom)	= P 3000
3 (nagyon finom)	= P 5000
1 (ultra finom)	= P 14000
(P = szemcseméret ISO 6344 szerint)	

Előnyök:

- Kiváló munkaeredmények.
- Gyors munkavégzés.
- Egyásra illeszkedő szemcekinálat.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden nagyon kemény anyagon lehet használni, pl. keményfémek és edzett acélok.

Megmunkálási feladatok:

- polírozás
- fokozatos finomcsiszolás

Rendelési információ:

- A paszták szemcseméretei µm-ben értendők.
- A megnevezéshez a kívánt kiserelést kérjük megadni.
- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.



Gyémántszemcsés polírozópaszták DPP, gyémántszemcsés polírozópaszták ECO DPP kivitel

A gyémánt polírozópaszták garantálják a gyors és hatékony munkát, különösen a szerszám- és a formagyártás terén.

Alkalmazási javaslat:

- A gyémántszemcsés polírozópaszták használata során a polírozási folyamatot a legdurvább pasztával kezdjük.
- Ha nagyon erős felületi javításokra van szükség, akkor egymás után több szemcseméretet, a finomabb szemcseméretre felhaladva alkalmazzunk. A szemcseváltáskor fontos a megmunkált felületek gondos tisztítása.
- Fontos, hogy a különböző szemcsezetű paszták mindig új, tiszta hordozófelületre (filccsap vagy korong) kerüljenek felvitelre.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Szemcsefinomság [µm]	Tartalom [g]			Zárókupak színe		Megnevezés
	5	20	10			
	EAN 4007220					
DPP						
30	294543	535981	-	barna	1	DPP 30-...
15	294536	535998	-	kék	1	DPP 15-...
10	025468	025499	-	világoskék	1	DPP 10-...
7	294505	536001	-	piros	1	DPP 7-...
3	294499	536018	-	zöld	1	DPP 3-...
1	025451	025475	-	sárga	1	DPP 1-...
ECO DPP						
30	-	-	025550	barna	1	DPP ECO 30-...
15	-	-	025543	kék	1	DPP ECO 15-...
10	-	-	025536	világoskék	1	DPP ECO 10-...
7	-	-	025529	piros	1	DPP ECO 7-...
3	-	-	025512	zöld	1	DPP ECO 3-...
1	-	-	025505	sárga	1	DPP ECO 1-...

Speciális hígító gyémántsasztákhoz

A hígító használatával a polírozás folyamatában a gyémántsaszták paszta és a munkadarab között vékony, de állandó kenőréteget képzünk.

Alkalmazási javaslat:

- A hígítással nagyon kíméletesen bányunk.
- A speciális hígító túlzott adagolása kiöblíti a gyémántsaszták, és ezáltal csökken a polírozás hatékonysága.

Tartalom [ml]	EAN 4007220		Megnevezés
125	294550	1	PSP 125

Csiszolóolajok

A csiszolóolajok három kivételben állnak rendelkezésre:

- Fe acélokhoz:** korrózióvédelmet biztosít.
- NE színesfémekhez és rozsdamentes (INOX) acélhoz:** megakadályozza a munkadarabon a zavaró foltokat, különösen a rozsdamentes felületeken.
- ALU alumíniumhoz:** megakadályozza a csiszolószerszámok eltömődését.

Előnyök:

- A csiszolóolajok növelik a szerszámok élettartamát.
- Hűtő és kenőhatásukkal megakadályozzák a túlzott hőképződést.
- Elkerülhető, hogy a leválasztott csiszolási hulladék a csiszolóanyagba tapadjon.
- Jelentősen javítható a csiszolt felület minősége.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyaghoz használható.

Megmunkálási feladatok:

- polírozás
- fokozatos finomcsiszolás

Rendelési információ:

- A spray változat légi-, tengeri és vasúti szállítása nem lehetséges.



4



Csiszolóolajok

A csiszolóolajok többnyire a vászon alapú hordozóra felvitt csiszoló szerszámokkal történő munkavégzés során használatosak.



Használható az alábbi anyagokhoz	Tartalom [ml]	EAN 4007220		Megnevezés
Spray				
acél	400	147597	1	410 Fe
színesfémek, INOX	400	147603	1	411 NE
alumínium	400	791332	1	412 ALU
1 l-es kiszerelés				
acél	1.000	294444	1	410/1 Fe
színesfémek, INOX	1.000	294451	1	411/1 NE
alumínium	1.000	791349	1	412/1 ALU
5 l-es kiszerelés				
acél	5.000	294468	1	410/5 Fe
színesfémek, INOX	5.000	294475	1	411/5 NE
alumínium	5.000	791356	1	412/5 ALU



A rendkívül hatékony tisztítószer és ápolószerek különböző összetevőkön használhatók.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyaghoz használható.

Megmunkálási feladatok:

- tisztítás
- tartósítás
- védelem



Univerzális tisztító UC-S

Rendkívül hatékony univerzális tisztító folyadék, alkatrészek tisztítására és zsírtalanítására, festés előtti előkészítésére. Polírozópaszta maradványok, kenő-hűtőolajok, korrózióvédő olajok, kisebb viaszmaradványok és egyéb szennyeződések eltávolítására.

Előnyök:

- Biológiai úton lebomló tisztítószer.
- Rövid száradási idő.
- Nem gyúlékony.
- Sokoldalúan használható.

Alkalmazási javaslat:

- Permetezzük a felületre, hagyjuk hatni egy rövid ideig, majd töröljük le egy megfelelő törölkendővel.

Tartalom [ml]	EAN 4007220		Megnevezés
500	027349	1	UC-S 500



Ápolószér INOX SHINER IS-S

Tisztítószer rozsdamentes acél (INOX), alumínium, színesfém, üveg és műanyag védelmére és gondozására. Eltávolítja a port, ujjlenyomatokat, olaj és könnyű vízkőlerakódásokat.

Előnyök:

- Száraz, csillogó védőréteget hagy maga után.
- Egyszerű használat.
- Nem hagy csíkos felületet.
- Sokoldalúan használható.

Alkalmazási javaslat:

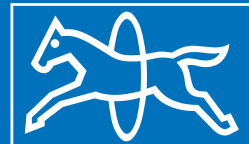
- Permetezzük a felületre, puha száraz ronggyal vagy papírtörölővel egyenletesen töröljük szárazra a felületet.
- Tükörfényes felületeken végezzünk előzetesen próbát.

Tartalom [ml]	EAN 4007220		Megnevezés
500	027332	1	INOX SHINER IS-S 500

VICTO GRAIN

A VICTOGRAIN nagy teljesítményű csiszolószemcsékről,
valamint az összes termékről áttekintést a következő
oldalakon találhat.

PFERD



www.pferd.com

BÍZZ A KÉKBEN

A **VICTOGRAIN** termékek a világ leghatékonyabb csiszolóeszközei közé tartoznak. A PFERD háromszög alakú, precíziós csiszolószemcséje egyedülállóan nagy csiszolási teljesítményt nyújt.

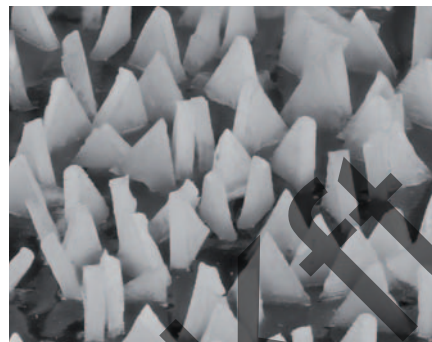
A **VICTOGRAIN** csiszolószemcsék nagyjából egyenlő oldalú háromszög alakú vágóélei optimális szögben érintik a munkadarabot. Így a csiszolószemcsék kisebb energiával is képesek a munkadarabra behatolni. A felhasználó így az alábbi előnyöket élvezheti:

- gyors munkavégzés,
- hosszú élettartamú szerszám,
- a munkadarabra kisebb hőterhelés hat, és
- a szerszámhajtás kevesebb energiát igényel.

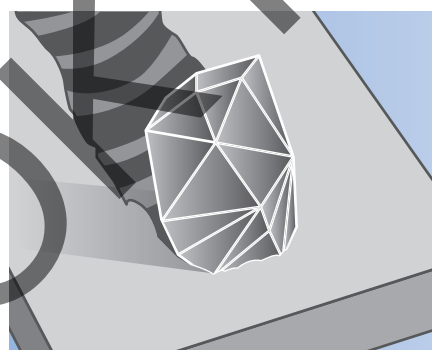
A **VICTOGRAIN** csiszolószemcséket a háromszög egyik oldalára helyezve rögzítjük a hordozón. Ennek eredményeként különösen nagy szilárdságú kötés jön létre és ez kötésmód a karcsú szemcsével rendkívül nagy forgácsteret biztosít, amely által a forgácsleválasztási folyamat még hatékonyabbá válik.

A **VICTOGRAIN** háromszögek szerkezeti kialakítása speciálisan kialakított csiszolószemcsék létrehozását teszi lehetővé. A háromszögben lévő nagyon kicsi kristályok optimális kopási folyamatot biztosítanak: a nagyon éles vágóélek mindig rendelkezésre állnak, de csak a szükséges minimális mennyiségű csiszolószemcsce/háromszög válik le.

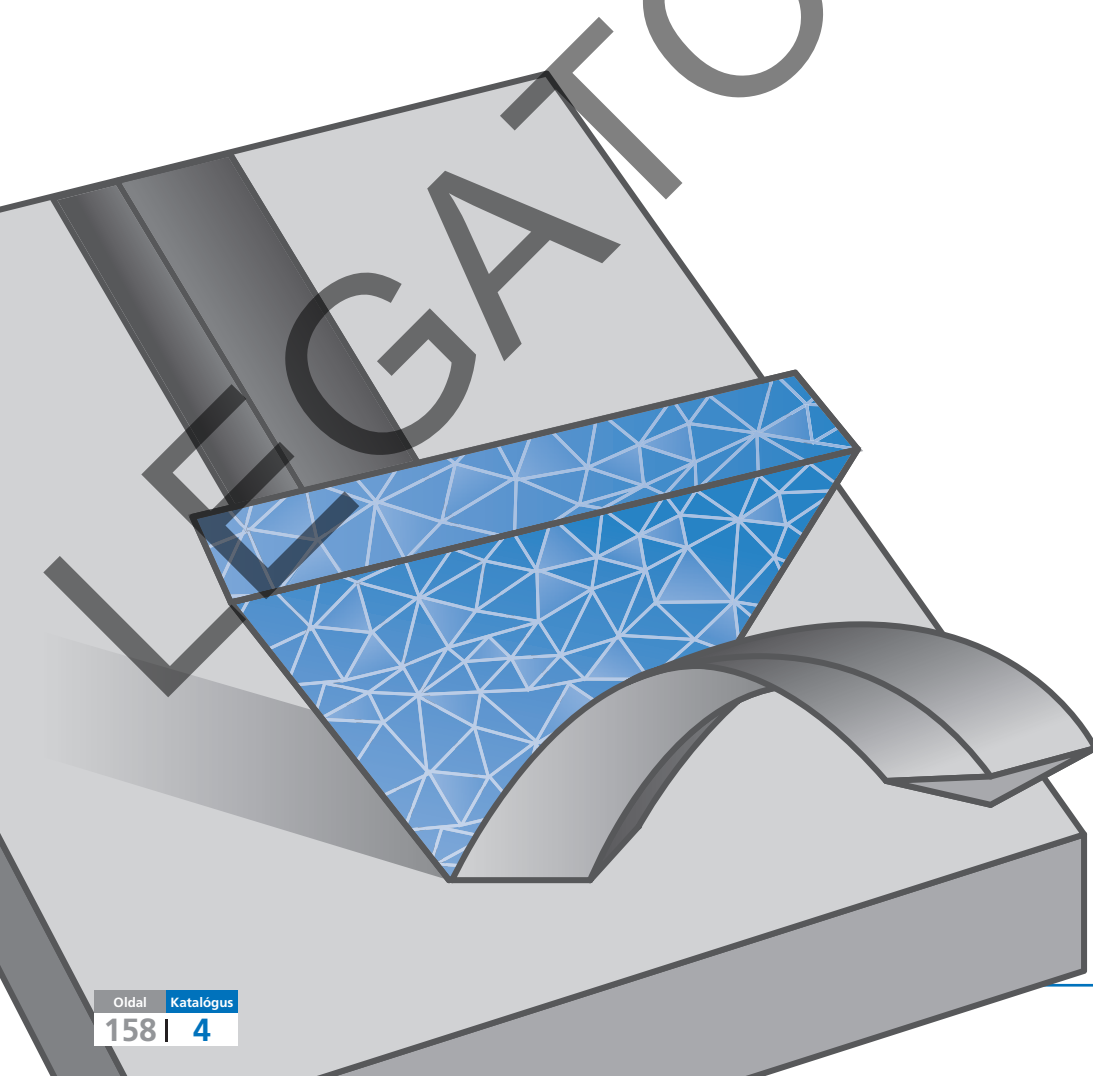
Ezeknek a funkcióknak a kombinációja a felhasználó számára egy hosszan tartó, folyamatosan nagy teljesítményű, hűvös csiszolást és rendkívül hosszú élettartamot kínáló szerszámot, a munkadarabon egyenletes felületminőséget mutató csiszolási folyamatot eredményez.



A **VICTOGRAIN** csiszolószemcsce optimális elrendezése



Hagyományos csiszolószemcsce



VICTOGRAIN-csiszolószemcsce

A táblázatban a Katalógus 4-es fejezetében található összes
VICTOGRAIN termék szerepel:

Ábra	Megnevezés	Oldal
	VICTOGRAIN-COOL COMBICLICK-fibertárcsa	15
	VICTOGRAIN-COOL fibertárcsa	23
	VICTOGRAIN-COOL COMBIDISC-csiszolókorongok	36
	VICTOGRAIN-COOL COMBIDISC-kis fibertárcsa	36



A táblázatban a Katalógus 6-os fejezetében található összes
VICTOGRAIN termék szerepel:

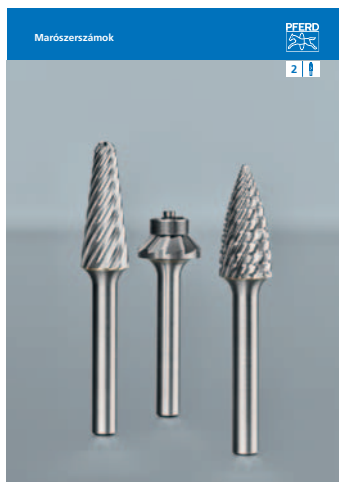
Ábra	Megnevezés	Oldal
	CC-GRIND-csiszolókorongok CC-GRIND-SOLID SGP STEEL	49
	CC-GRIND-csiszolókorongok CC-GRIND-SOLID SGP INOX	49
	CC-GRIND-csiszolókorongok CC-GRIND-FLEX SGP STEEL	50





1-es katalógus

Reszelők



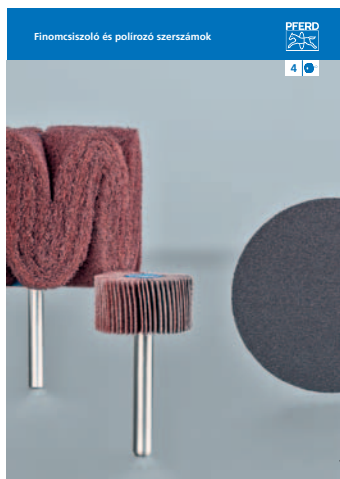
2-es katalógus

Marószerszámok



3-as katalógus

Csapos csiszolótestek



4-es katalógus

Finomcsiszoló és polírozó szerszámok



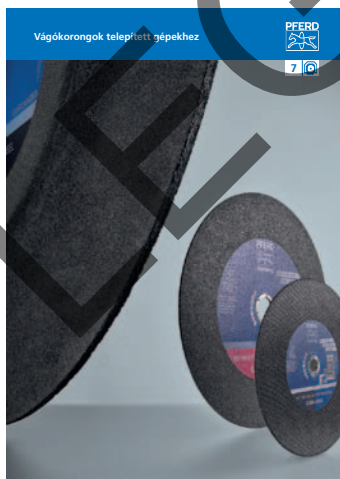
5-ös katalógus

Gyémánt és CBN szerszámok



6-os katalógus

Vágókorongok, legyezőlapos és tisztítókorongok



7-es katalógus

Vágókorongok telepített gépekhez



8-as katalógus

Műszaki kefék



9-es katalógus

Szerszámhajtások