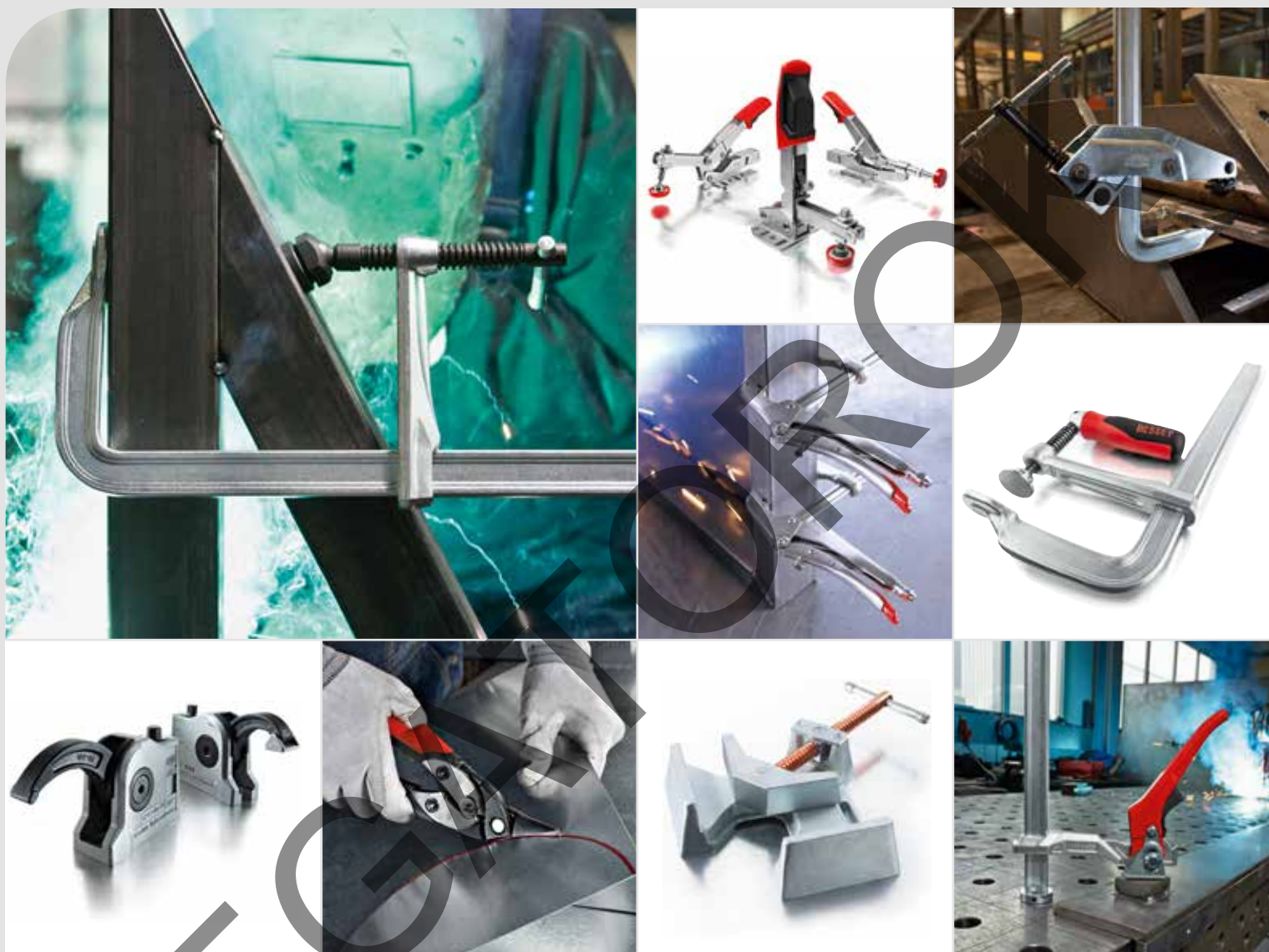


BESSEY

Egyszerűen jobb.



**Okos megoldások
a fémipar részére**

Menetorsós teljesacél szorítók

BESSEY menetorsós teljesacél szorító – a konkurencia nélküli minőség



- Az optimalizált sínprofil orsómenetenként 20 %-kal nagyobb szorítóerőt biztosít
- A csúszókaron megvalósuló egyenes vonalú erőátvitel maximális biztonságot eredményez
- Szorítóerő 6.000 N-ig
- Az edzett sínprofil és csúszókar rugózó, elasztikus szorítást biztosítanak
- Minőségi 2-komponensű műanyag markolat
- Szerszám nélkül cserélhető nyomólap (80 mm kinyúlástól)



GZ eredeti BESSEY menetorsós teljesacél szorító 2-komponensű műanyag markolattal

Rendelési szám	Szorítási távolság	Kinyúlási mélység	Sínméret	kg	db	V2
	mm	mm	mm			
GZ10-2K	100	60	15 x 6	0,31	10	
GZ12-2K	120	60	15 x 6	0,32	10	
GZ16-2K	160	80	17,5 x 6,8	0,57	10	
GZ40-8-2K	400	80	17,5 x 6,8	0,76	10	
GZ20-2K	200	100	22 x 8,5	1,01	10	
GZ25-2K	250	120	24,5 x 9,5	1,38	10	
GZ30-12-2K	300	120	24,5 x 9,5	1,46	10	
GZ40-12-2K	400	120	24,5 x 9,5	1,62	10	
GZ50-12-2K	500	120	24,5 x 9,5	1,78	10	
GZ60-12-2K	600	120	24,5 x 9,5	1,95	5	
GZ80-12-2K	800	120	24,5 x 9,5	2,20	5	
GZ100-12-2K	1000	120	24,5 x 9,5	2,45	5	
GZ30-2K	300	140	28 x 11	1,98	10	
GZ40-2K	400	120	28 x 11	2,12	10	
GZ50-2K	500	120	28 x 11	2,30	5	
GZ60-2K	600	120	28 x 11	2,49	5	
GZ80-2K	800	120	28 x 11	2,36	5	
GZ100-2K	1000	120	28 x 11	3,25	5	
GZ125-2K	1250	120	28 x 11	3,79	1	

- Az optimalizált sínprofilnak köszönhetően kisebb erőáfordítással azonos szorítóerőt lehet elérni, amely a feszítvány teljes tartományában kihasználható
- Csúszásvédelemmel ellátott kioldókar
- A szinter eljárással készült acél excenter rendkívül kopásálló, ezáltal a magas felületi keménységnek köszönhetően csekély sűrűlódás lép fel
- Gyors – akár 5 x gyorsabb, mint a hagyományos szorítók
- Biztonságos – érzéketlen a vibrációs hatásokkal szemben
- Erős – szorítóerő 8.500 N-ig

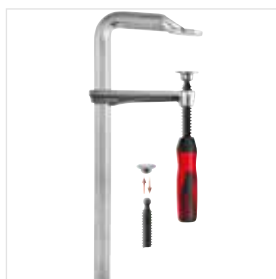


GH emelőkaros szorító

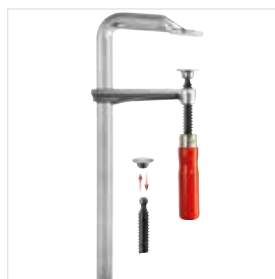
Rendelési szám	Szorítási távolság	Kinyúlási mélység	Sínméret	kg	db	V2
	mm	mm	mm			
GH12	120	60	15 x 6	0,49	10	
GH16	160	80	17,5 x 6,8	0,64	10	
GH20-8	200	80	17,5 x 6,8	0,68	10	
GH20	200	100	22 x 8,5	1,11	10	
GH25	250	120	24,5 x 9,5	1,44	10	
GH30-12	300	120	24,5 x 9,5	1,51	10	
GH40-12	400	120	24,5 x 9,5	1,75	10	
GH30	300	140	28 x 11	2,27	10	
GH40	400	120	28 x 11	2,39	10	
GH50	500	120	28 x 11	2,61	5	
GH60	600	120	28 x 11	2,78	5	
GH80	800	120	28 x 11	3,14	5	
GH100	1000	120	28 x 11	3,57	5	



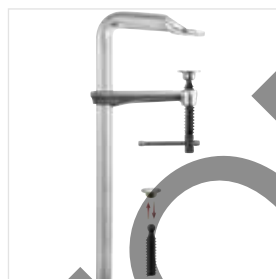
Optimalizált sínprofil – szorítóerő 6.000 N-ig



GZ-2K menetorsós teljesacél szorító 2-komponensű műanyag markolattal



GZ menetorsós teljesacél szorító minőségi fa markolattal



GZ-K menetorsós teljesacél szorító hajtókarral



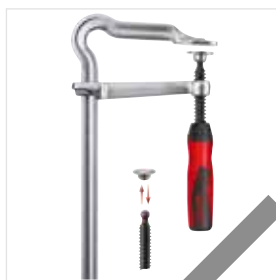
GZ-KG menetorsós teljesacél szorító billenő markolattal

ÚJ



Részletes információ minden teljesacél szorítóhoz: www.bessey.de

Szabadalmaztatott OMEGA-ív – szorítóerő 5.000 N-ig



GMZ-2K OMEGA menetorsós teljesacél szorító 2-komponensű műanyag markolattal



GMZ OMEGA menetorsós teljesacél szorító hajtókarral

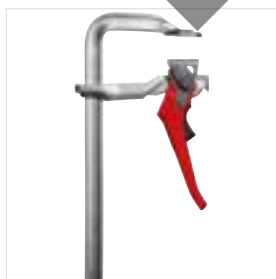


VAD szorítófej adapter (2 db/doboz)

Rendelési szám	Szög	Szorítható felület szélesség	kg	db	V3
		mm			
VAD	belső 60°-tól külső 60°-ig	45	0,48	1	

- Kiválóan illeszthetők kerek, ovális és szögletes munkadarabokhoz
- Fokozatmentes sarokillesztés belső 60 °-tól külső 60 °-ig
- Alkalmas az eredeti BESSEY GZ és GMZ menetorsós teljesacél szorítókhöz 100 mm kinyúlástól és rögzítőelemek hegesztőasztalokhoz TWV és TW

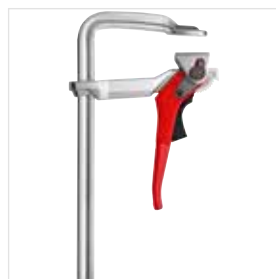
Gyors, biztonságos és erős – szorítóerő 9.500 N-ig



GH emelőkaros szorító



SGHS nehéz emelőkaros szorító



GSH classIX emelőkaros szorító

Jól bevált sínprofil – szorítóerő 5.000 N-ig



GS classIX menetorsós teljesacél szorító minőségi fa markolattal



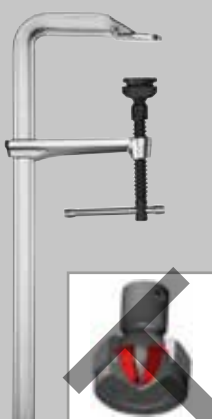
GS-K classIX menetorsós teljesacél szorító hajtókarral

Nagy teljesítményű szorítók

Szorítás – nagy teljesítménnyel



- Szorítóerő 12.000 N-ig, 40 Nm meghúzási nyomaték esetén
- 20 %-kal nagyobb szorítóerő fordulatonként az optimalizált sínprofilnak köszönhetően
- Legnagyobb fokú biztonság a csúszósínre történő egyenes vonalú erő átvitelével
- Hosszú élettartam a speciális, hőálló, szinterfémbebetétes nyomólapnak köszönhetően, amely 35 °-ig dönthető



SGM nagy teljesítményű szorító

Rendelési szám	Szorítási távolság mm	Kinyúlási mélység mm	Sínméret mm	kg	db	V2
SG25M	250	140	34 x 13	2,58	5	
SG30M	300	140	34 x 13	3,03	5	
SG40M	400	140	34 x 13	3,17	5	
SG50M	500	140	34 x 13	3,40	5	
SG60M	600	140	34 x 13	3,80	5	
SG80M	800	140	34 x 13	4,45	5	
SG100M	1000	140	34 x 13	4,95	5	
SG125M	1250	140	34 x 13	5,87	1	
SG150M	1500	140	34 x 13	6,63	1	

Megfelelő nyomólapok a 18. oldalon

- Szorítóerő 22.000 N-ig, 70 Nm meghúzási nyomaték esetén
- Hosszú élettartam a speciális, hőálló, szinterfémbebetétes nyomólapnak köszönhetően, amely 35 °-ig dönthető
- 19 mm-es hatlapú csavarfejjel az orsó végén



STBM nagy teljesítményű szorító

Rendelési szám	Szorítási távolság mm	Kinyúlási mélység mm	Sínméret mm	kg	db	V2
STB30M	300	175	40 x 20	5,61	1	
STB40M	400	175	40 x 20	6,10	1	
STB50M	500	175	40 x 20	6,67	1	
STB60M	600	175	40 x 20	7,23	1	
STB80M	800	175	40 x 20	8,35	1	
STB100M	1000	175	40 x 20	9,32	1	
STB125M	1250	175	40 x 20	10,77	1	
STB150M	1500	175	40 x 20	12,20	1	

Megfelelő nyomólapok a 18. oldalon

Nagy teljesítményű szorítók

Termékinálat



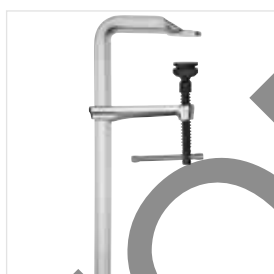
Egyszerűen jobb.



Optimalizált sínprofil – szorítóerő 12.000 N-ig
Hosszú élettartam a speciális, hőálló, szinterfémbevetés nyomólapnak köszönhetően



SLM lakatos szorító

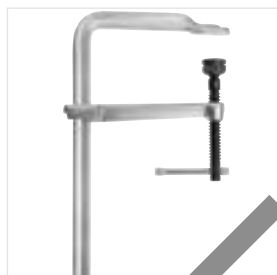


SGM nagy teljesítményű szorító



Részletes információ
minden nagy
teljesítményű szorítóról:
www.bessey.de

Jól bevált sínprofil – szorítóerő 35.000 N-ig
Hosszú élettartam a speciális, hőálló, szinterfémbevetés nyomólapnak köszönhetően



SGTM nagy teljesítményű szorító,
nagy kinyúlással



STBM nagy teljesítményű szorító

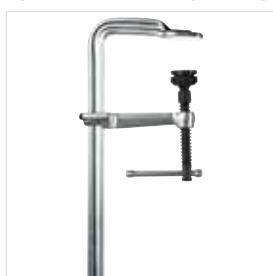


STBS nagy teljesítményű szorító



STBVC nagy teljesítményű szorító

Jól bevált sínprofil – szorítóerő 11.000 N-ig
Speciális, hőálló nyomólap



GSL classiX
lakatos szorító



GSM classiX
nagy teljesítményű szorító

Variálható nagy teljesítményű szorítók

Új, nagyfokú rugalmasság nagy fesztáv mellett



Biztonságos

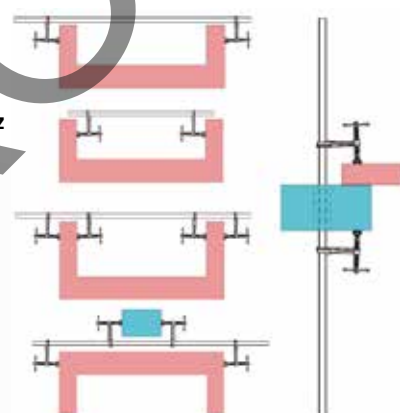
- a nagy szorítóerőnek köszönhetően – 6.500 N az SLV, illetve 9.000 N a GSV esetében
- a munkadarabon történő központos elhelyezhetősége révén nem borul fel



Sokoldalú

A klasszikus szorító munkák mellett támasztásra is alkalmas. A munkadarab, illetve az alkatrész nyílásán keresztültova további csúszósíneket lehet felhelyezni.

- mindkét oldalán szerszám nélkül oldható végbiztosítóval rendelkezik



Hosszú élettartam

- a hőálló, 35°-ig dönthető speciális nyomólapnak köszönhetően, a GSV esetében kiegészítve a megerősített és olajjal átítatott szinterfémbetéttel, kiváló csúszás- és kényszerfutási tulajdonságokkal
- edzett menetorsó

You Tube

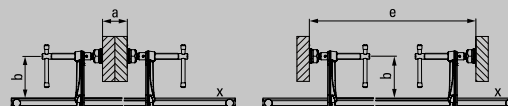


- Szorítóerő 6.500 N-ig (SLV) vagy 9.000 N-ig (GSV)
- A munkadarabon történő központos elhelyezhetősége révén nem borul fel
- Hőálló, speciális nyomólap, amely 35°-ig dönthető – a GSV esetében szinterfémbetéttel
- A szorító a munkadarab egy nyílásán átvezethető
- Sokoldalú felhasználhatóság a különböző kivitelű cserélhető csúszósínek köszönhetően (lásd tartozékok)



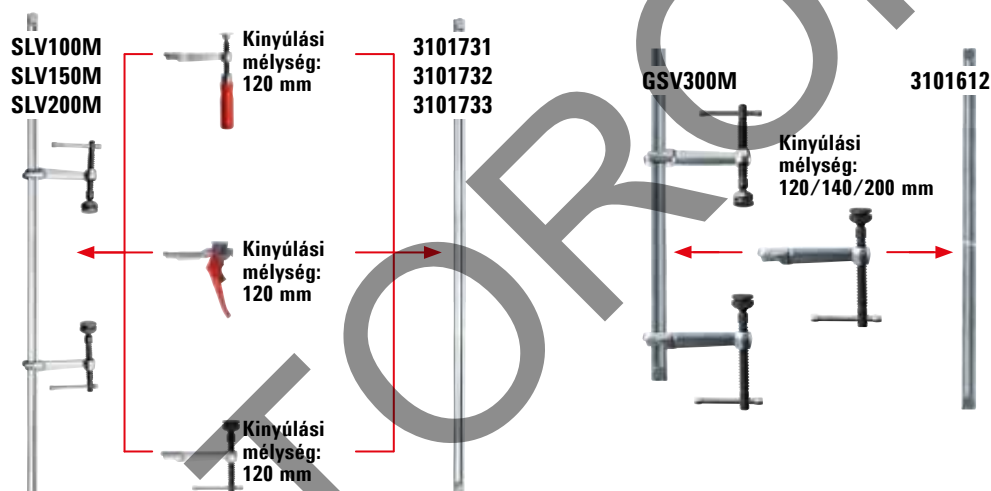
SLV/GSV variálható nagy teljesítményű szorító-készletek, komplett

Rendelési szám	< a >	< b >	< e >	< x >	kg	db	V2
	mm	mm	mm	mm			
SLV variálható nagy teljesítményű szorító-készletek							
SLV100M	1000	120	340-1250	27 x 13	4,71	1	
SLV150M	1500	120	340-1750	27 x 13	5,90	1	
SLV200M	2000	120	340-2250	27 x 13	6,50	1	
GSV variálható nagy teljesítményű szorító-készletek							
GSV300M	3000	140	400-3340	30 x 15	12,98	1	





**4 szorító-készlet
+ 4 rögzített sín
+ 6 csúszósín
= „X” lehetőség**



SLV/GSV sínprofil méretek

Rendelési szám	< a > mm	< x > mm	kg	db	V2
SLV sínprofil méretek					
3101731	1000	27 x 13	2,85	1	
3101732	1500	27 x 13	4,05	1	
3101733	2000	27 x 13	5,25	1	
GSV sínprofil méretek					
3101612	3000	30 x 15	10,40	1	

(SLV)
(GSV)

- 27 x 13 mm-es (SLV) vagy 30 x 15 mm-es (GSV), hidegen húzott és horganyzott profil
- Szerszám nélkül cserélhető végbiztosítók mindkét oldalon a gyors átfordítás érdekében
- Használható minden SLV vagy GSV típusú sínprofilhoz



SLV csúszósín profilméretekhez

Rendelési szám	Kivitel	< b > mm	< x > mm	kg	db	V3
3101426	Fa fogantyú	120	27 x 13	0,73	1	
3101337	Emelőkar	120	27 x 13	1,10	1	
3101338	Hajtókar a speciális nyomólappal együtt	120	27 x 13	0,82	1	

3101338

- Három különböző fogantyú-kivitel
- Megfelelő minden SLV sínprofilhoz



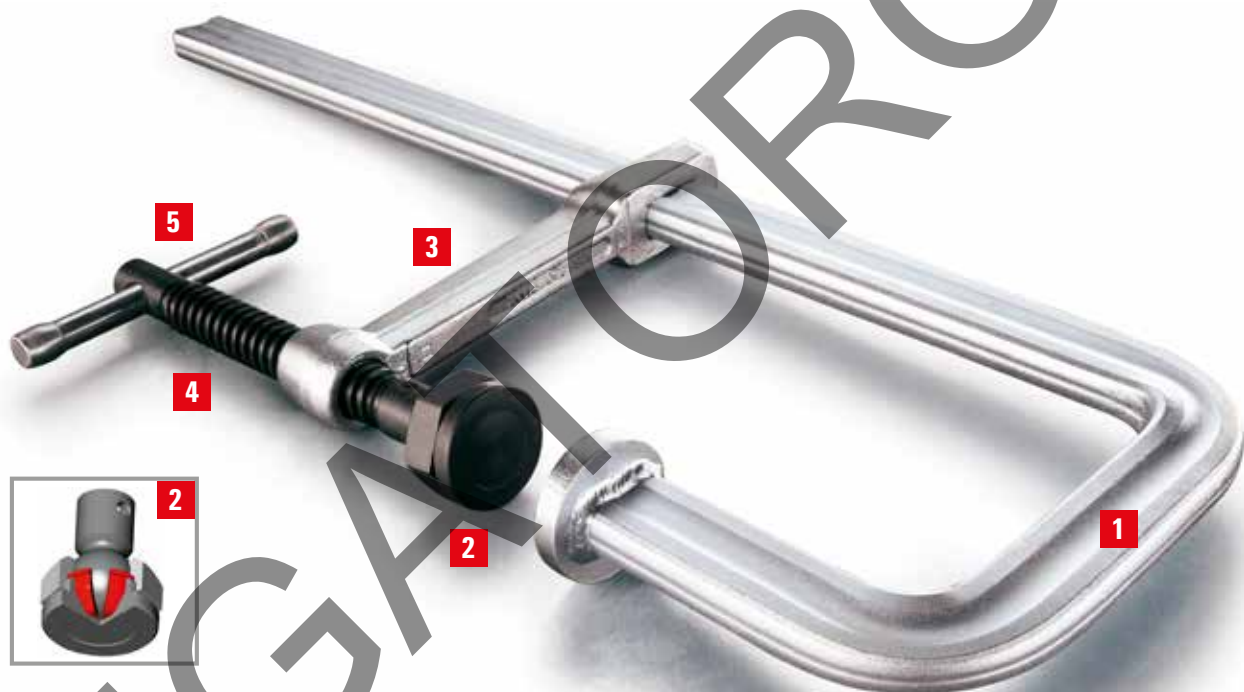
GSV csúszósín profilméretekhez

Rendelési szám	Kivitel	< b > mm	< x > mm	kg	db	V3
3101329	Hajtókar a speciális szinterfémbevetés	120	30 x 15	1,13	1	
3101330		140	30 x 15	1,21	1	
3101331	nyomólappal együtt	200	30 x 15	1,40	1	



- Egy fogantyú – három kinyúlási szélesség
- Megfelelő GSV sínprofilhoz

Átfogó szorítás



Előnyök első pillantásra:

1 Nagyfokú stabilitás

Az U-formájú rögzített sín egy darabból készült, edzett, ellenáll a csavarodásnak. Ez biztosítja Önnek a maximális törésszilárdságot és a nagyfokú stabilitást.

Speciális, dönthető nyomólap

A hőálló, kiváló minőségű nyomólap (SGU/STBU) 35 °-ig dönthető és cserélhető. Extrém hosszú élettartam a kiváló siklási tulajdonságok és a kényszerhatástűrő, edzett és olajjal átítatott szinterfém betétnek köszönhetően.

2 Kovácsoltvas csúszókar

A csúszókar edzett acélból kovácsolva a legnagyobb terhelésnek is ellenáll. Ebben minden pillanatban megbízhat.

3 Edzett acél menetorsó

Az edzett acél menetorsó rendkívül stabil és kopásálló, ami jelentősen megnöveli az élettartamot.

4 Stabil hajtókar

A stabil hajtókar kézhez álló, lekerekített végű, hatlapú csavarfejjel ellátott. Ez erőteljes és ellenőrzött befogást biztosít.

YouTube





GUZ U-alakú teljesacél menetsorús szorító



Rendelési szám	< a >	< b >	< c >	< d >	< x >	kg	db	V2
	mm	mm	mm	mm	mm			
GU25-12-6ZK	250	120	60	60	22 x 10,5	1,46	10	

- Szorítóerő 4.000 N-ig
- Kétoldali átfogó szorítás, különösen megfelelő T és TT (2xT) profilokhoz
- Könnyű súly
- Az edzett nemesacél rögzített- és csúszósín rugalmas és elasztikus szorítást biztosít



SGU U-alakú nagy teljesítményű szorító



Rendelési szám	< a >	< b >	< c >	< d >	< x >	kg	db	V2
	mm	mm	mm	mm	mm			
SGU30-14-10	300	140	100	130	30 x 15	3,75	5	

Megfelelő nyomólapok a 18. oldalon

- Szorítóerő 12.000 N-ig, 40 Nm meghúzási nyomaték esetén
- Kétoldali átfogó szorítás, különösen megfelelő T és TT (2xT) profilokhoz
- Hosszú élettartam, köszönhetően a speciális, hőálló, szinterfémbevetés nyomólapnak, amely 35°-ig dönthető



STBU U-alakú nagy teljesítményű szorító



Rendelési szám	< a >	< b >	< c >	< d >	< x >	kg	db	V2
	mm	mm	mm	mm	mm			
STBU40-17-15	500	175	150	110	40 x 20	7,96	1	

Megfelelő nyomólapok a 18. oldalon

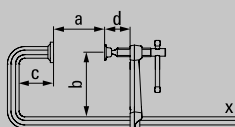
- Szorítóerő 22.000 N-ig, 80 Nm meghúzási nyomaték esetén
- Kétoldali átfogó szorítás, különösen megfelelő T és TT (2xT) profilokhoz
- 19 mm-es hatlapú csavarfej a menetsorús végén
- Hosszú élettartam, köszönhetően a speciális, hőálló, szinterfémbevetés nyomólapnak, amely 35°-ig dönthető



GUH U-alakú emelőkaros szorító



Rendelési szám	< a >	< b >	< c >	< d >	< x >	kg	db	V2
	mm	mm	mm	mm	mm			
GU25-12-6H	250	120	60	10	22 x 10,5	1,67	1	



- Szorítóerő 3.800 N-ig
- Átfogó szorítás, különösen T-profilok számára
- Könnyű súly
- Gyors – 5 x gyorsabb, mint a hagyományos szorítók

KombiKlamp

Rendkívül sokoldalúan alkalmazható



Előnyök első pillantásra:

1 Variálható szorítófej adapter

A variálható szorítófej adapter speciálisan alkalmazható kerek, ovális, és szögletes, valamint illeszthető belső 60°-tól külső 60°-os dőlésszögű munkadarabokhoz. Egyszerű a váltás a támasztásra az M8-as csavar megszorításával. Próbálja ki az összes variációt!

2 Oldható végbiztosító

A végbiztosító kioldható – a csúszósín gyors átfordításához támasztó funkcióba.

3 Cserélhető nyomólap

A szerszám nélkül cserélhető nyomólapok még több komfortot/kényelmet hoznak az Ön munkás hétköznapjaiba. Egyszerűen és gyorsan cserélhetők.

4 Hajtókar műanyag rátéttel

A stabil hajtókar műanyag rátéte biztosítja a kézkímélő munkát. Erőteljes és ellenőrzött befogást biztosít.



- Szorítóerő 7.500 N-ig
- Kerek, ovális és szögletes munkadarabok szorítása és támasztása
- Szerszám nélkül cserélhető nyomólapok



SG-VAD KombiKlamp

Rendelési szám	Szorítási távolság mm	Kinyúlási mélység mm	Sínméret mm	kg	db	V2
SG30VAD	300	120	30 x 15	2,95	6	



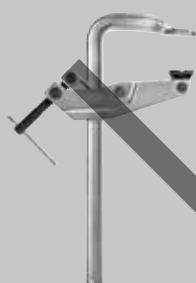


Előnyök első pillantásra:

- 1 Nagyfokú stabilitás**
Az egy darabból kovácsolt rögzített sín a formázott edzett és horganyzott nyomólappal komoly teherbírási és ellenáll a csavarodásnak. Az optimalizált profilforma nagyobb kinyúlást és álzotatlan szorítóerőt eredményez.
- 2 Külső hajtókar**
A hajtókar a szorító merev sínje mögött helyezkedik el. Speciálisan nehezen hozzáférhető munkadarabok szorításához és támasztásához.
- 3 Speciális prizma-nyomólap**
A stabil nyomólap kiváló minőségű öntvényből készült és 30 °-ig dönthető. A prizma ideális gömbölyű és szögletes munkadarabok szorításához és támasztásához.
- 4 Kioldható végbiztosító**
A végbiztosító kioldható a csúszókar gyors átfordításához támasztási feladathoz.



GRA körmös szorító



Rendelési szám	Szorítási távolság mm	Kinyúlási mélység mm	Sínméret mm	kg	db	V2
GRA30-12	300	120	28 x 11	2,41	5	
GRA60-12	600	120	28 x 11	3,02	5	
GRA100-12	1000	120	28 x 11	3,80	5	

GRD szorítófej papucs (2 db/tasak)



Rendelési szám	kg	db	V2
GRD	0,61	10	

- Szorítóerő 7.500 N-ig
- A szorítási tartományon kívül elhelyezkedő menetorsó, védve van a hegesztési fröccsenésektől
- Szabad hozzáférés a munkaterülethez

- Támasztás belülről kifelé
- Sík szorítási felület
- V alakú horony a kerek és ovális munkadarabok rögzítéséhez

Derékszögek és gérvágások szorítása



Előnyök első pillantásra:

- 1 Automatikus illeszkedés**
A csuklós csavaranya lehetővé teszi a nyomópofa automatikus illesztését a különböző vastagságú munkadarabokhoz.
- 2 Nyitott munkaterület**
A pofaállíthatóság lehetővé teszi a T-kötések rögzítését és biztosítja a munkaterülethez való szabad hozzáférést a hegesztési és szerelési munkák során.
- 3 Stabil alapzat és szorítópofa**
A stabil alapzat és a szorítópofa kiváló minőségű öntvényből készült az erőteljes szorításért. Horganyzott és így korrózióvédelemmel ellátott. A pofák a pontos derékszögű szorításokhoz vannak kialakítva.
- 4 Vörösrézrel bevont orsó**
A trapézmenetes orsó vörösrézrel van bevonva, és ez megakadályozza a hegesztési fröccsenés letapadását.

YouTube



- Automatikus illeszkedés a különböző vastagságú munkadarabokhoz
- Stabil pofa és alaptest kiváló minőségű öntvényből
- Az orsó vörösréz bevonata megakadályozza a hegesztési fröccsenés letapadását
- Pontos 90 °-os szög

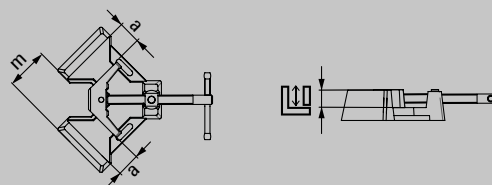


WSM hegesztők sarokszorítója



Rendelési szám	Szorítási távolság mm	Átmenet m mm	Pofa- magasság mm	kg	db	V3
WSM9	2 x 90	60	35	3,58	1	
WSM12	2 x 120	100	61	7,35	1	



3D-CAD adatok letöltése a www.bessey.de oldalról





GRZ párhuzam-gripfogó



Rendelési szám	Szorítási távolság mm	Kinyúlási mélység mm			V3
	mm	mm	kg	db	
GRZ10	100	65	1,00	10	
GRZ20	200	65	1,20	10	

- Párhuzamos szorítófelületek
- Prizma vágat/bemetszés kis kör alakú részekhez
- Védőpapucssal az érzékeny felületek kíméletes szorításához

YouTube



GRZC C-formájú gripfogó



Rendelési szám	Szorítási távolság mm	Kinyúlási mélység mm	Feszítési mélység d mm			V3
	mm	mm	mm	kg	db	
GRZC	110	80	40	1,10	10	

- Pontszerű és mindkét oldalra átnyúló szorításhoz



GRZRO cső-gripfogó



Rendelési szám	Cső Ø mm	Kinyúlási mélység mm			V3
	mm	mm	kg	db	
GRZRO	0-110	65	1,30	10	

- Ideális azonos átmérőjű gömbölyű testek megtartásához
- Védőpapucskok a szállítási terjedelem részét képezik
- Érzékeny felületek kíméletes szorításához
- Alkalmos ponthegesztéshez, 200 °C-ig hőálló

C-szorítók

Szorítás a menetorsós szorítók alaptípusával



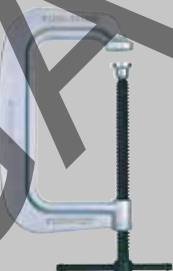
- Szorítóerő 15.000 N-ig
- Edzett, törésbiztos kivitel
- A jól bevált BESSEY teljesacél-minőség



VC, C-szorító

Rendelési szám	Szorítási távolság		Kinyúlási mélység		Sínméret mm	kN	kg	db	V2
	mm	"	mm	"					
VC2	0-50	0 - 2	50	2	19,5x9,5	7	0,43	10	
VC3	0-75	0 - 3	50	2	22x10,5	13	0,63	10	
VC4	0-100	0 - 4	60	2 3/8	25x12	13	1,02	10	
VC6	0-150	0 - 6	75	3	27x13	15	1,41	10	
VC8	0-200	0 - 7 7/8	90	3 1/2	30x15	15	2,25	5	
VC10	0-250	0 - 10	100	4	40x20	15	4,01	5	

- Szorítóerő 22.000 N-ig
- Süllyesztékes kovácsolással



SC, C-szorító

Rendelési szám	Szorítási távolság		Kinyúlási mélység		kN	kg	db	V2
	mm	"	mm	"				
SC40	0-40	0 - 1 5/8	40	1 5/8	5,5	0,36	10	
SC60	0-60	0 - 2 3/8	55	2 3/16	5,5	0,57	10	
SC80	0-80	0 - 3 1/8	65	2 9/16	10	0,99	10	
SC100	0-100	0 - 4	75	3	13,5	1,40	10	
SC120	0-120	0 - 7 7/8	85	3 1/4	18	2,10	10	
SC150	0-150	0 - 6	95	3 3/4	18	2,35	10	
SC200	0-200	0 - 7 7/8	105	4 1/4	22	4,00	5	

- Szorítóerő 18.000 N-ig
- Süllyesztékes kovácsolással gyártott, rendkívül stabil
- A rézbevonatú orsó megakadályozza a hegesztési fröcskölés letapadását



CDF-C, C-szorító

Rendelési szám	Szorítási távolság		Kinyúlási mélység		kN	kg	db	V2
	mm	"	mm	"				
CDF403C	0-75	0 - 3	60	2 3/8	13	0,85	6	
CDF404C	0-105	0 - 4 1/4	85	2 3/4	16,5	1,50	6	
CDF406C	0-150	0 - 6	100	3 5/8	17	2,32	6	
CDF408C	0-205	0 - 8	125	4 1/2	17	3,42	6	
CDF410C	50-245	2 - 10	150	5 3/8	18	5,30	4	



LP / TP hegesztősaru rögzítő jól bevált fa fogantyúval

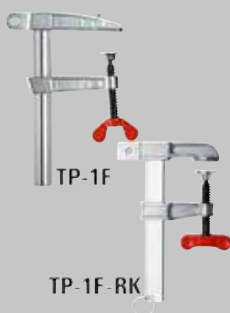


Rendelési szám	Szorítási távolság mm	Kinyúlási mélység mm	Sínméret mm	Furat Ø mm	Áram-erősség A	kg	db	V1
LP-1	150	60	20 x 5	10,5	300	0,50	10	
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	

- Temperöntvény pófákkal
- Ergonomikusan kialakított fa fogantyúval
- Csatlakozó lyuk az öntvény felső részében



LP / TP hegesztősaru rögzítő szárnyas csavarral



Rendelési szám	Szorítási távolság mm	Kinyúlási mélység mm	Sínméret mm	Furat Ø mm	Áram-erősség A	kg	db	V1
LP-1F	150	60	20 x 5	10,5	300	0,53	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	
TP-1F-RK	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F-RK	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	

- Temperöntvény pófákkal
- Praktikus szárnyas csavar
- Csatlakozó lyuk az öntvény felső részében
- TP-...F-RK: Kábel tehermentesítés a sín végén / gyűrű belső átmérője 30 mm



TP hegesztősaru rögzítő hajtókkal



Rendelési szám	Szorítási távolság mm	Kinyúlási mélység mm	Sínméret mm	Furat Ø mm	Áram-erősség A	kg	db	V1
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	400	0,75	10	

- Temperöntvény pófákkal
- Hajtókar lekerekített véggel az egyszerű erőátvitelhez
- Csatlakozó lyuk az öntvény felső részében



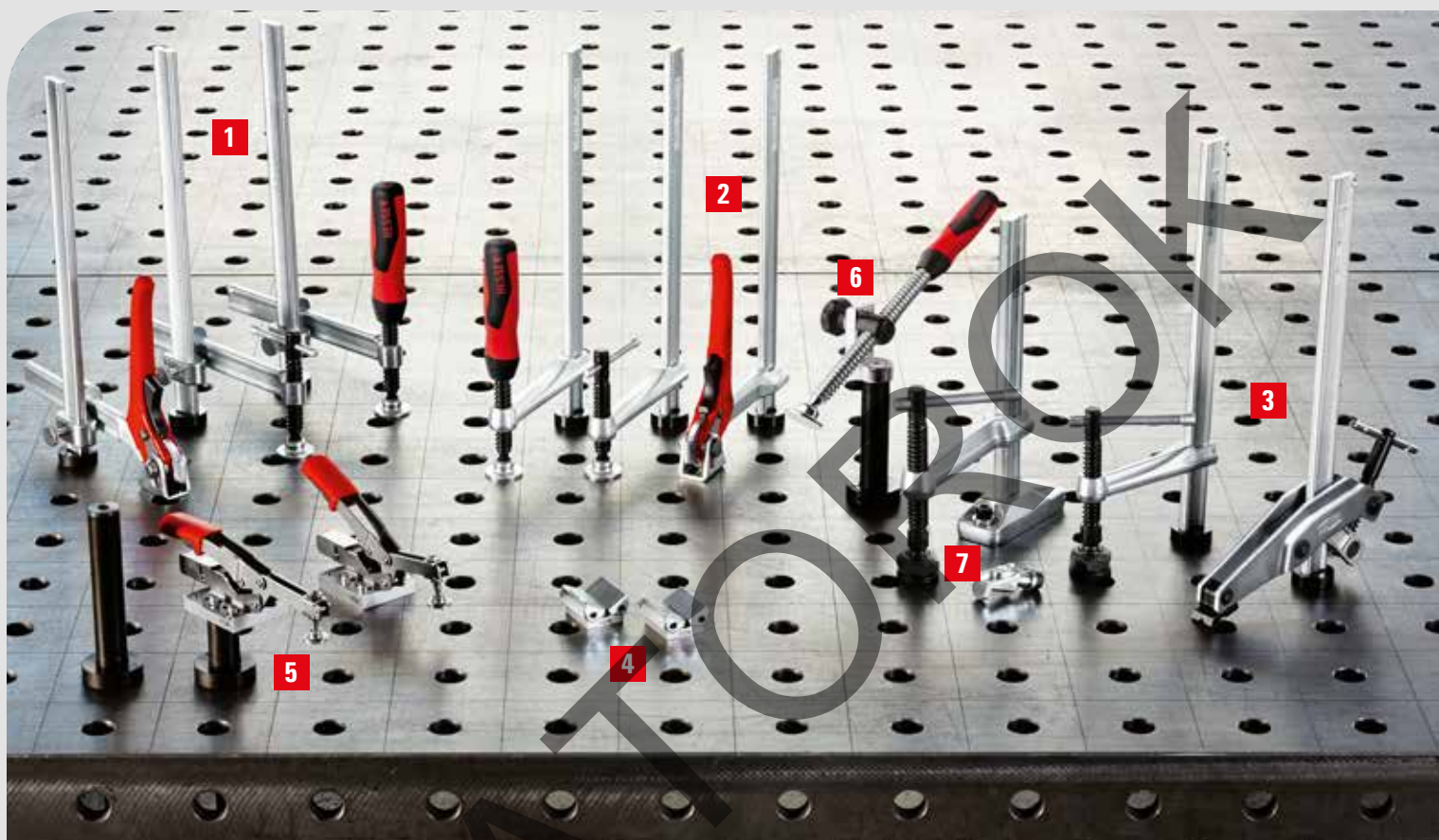
CP hegesztősaru rögzítő



Rendelési szám	Szorítási távolság mm	Kinyúlási mélység mm	Furat Ø mm	Áram-erősség A	kg	db	V1
CP-F	50	30	8,4	200	0,19	40	

- C-alakú temperöntvény pófákkal

Rögzítési lehetőségek a hegesztőasztalon



Előnyök első pillantásra:

1 Rugalmas kinyúlás

A BESSEY TWV hegesztőasztali rögzítőelemek kinyúlási mélysége fokozatmentesen állítható és három fogantyú variációban kaphatók.

2 100, 120 mm vagy 140 mm kinyúlás

A BESSEY TW hegesztőasztali rögzítőelemek háromféle kinyúlási mélységgel és háromféle fogantyúvariációval választhatók.

3 Erős és különleges

A TWM28 rögzítőelem hőálló, 35 °-ig dönthető, szinterfémbevetéses, speciális nyomólappal rendelkezik. A TW28GRS variáns esetében a szorítási tartományon kívüli hajtókar lehetővé teszi a munkaterülethez való szabad hozzáférést.

4 Korláthoz tökéletes

Mindegy, hogy kerek, ovális vagy szögletes – a Vario TWVAD asztali rögzítő adapterek tökéletesen megfelelők. Fokozatmentesen illeszkedik a belső 60 °-tól a külső 60 °-ig döntött hegesztendő munkadarabhoz.

5 Gyorsrögzítő munkában

A TWA-STC adapternek és a megfelelő TWX tartozéknak köszönhetően a BESSEY gyorsrögzítők vízszintes alaplappal is gyorsan elhelyezhetők a hegesztőasztalon.

6 Ferde és vízszintes rögzítés

A TW28AV dönthető adapter a TW28X hosszabbítóval ferde vagy vízszintes rögzítést is lehetővé tesz. A menetes orsó -52°-tól +52°-ig terjedő döntési tartományban fokozat nélkül állítható.

7 A gépasztali rögzítő rendelkezésre áll

Már használja esetleg a BESSEY gépasztali rögzítőket és szeretné ezeket a saját hegesztőasztalán is kipróbálni? Ezt teszi Önnek lehetővé a TW28HO toldalék amit egyszerűen csak csavarjon be a szorító talpatatában lévő furatba.

YouTube





TWV rögzítőelemek különböző kinyúlással

TWV...-2K

TWV...H

Rendelési szám	Ø	Szorítási magasság	Kinyúlási mélység	Sínméret	kg	db	V3
	mm	mm	mm	mm			
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	

3D-CAD adatok letöltése a www.bessey.de oldalról



TW rögzítőelem fix kinyúlási mélységgel

TW...2K

Rendelési szám	Ø	Szorítási magasság	Kinyúlási mélység	Sínméret	kg	db	V3
	mm	mm	mm	mm			
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1	
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1	
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1	
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1	
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1	
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,08	1	

3D-CAD adatok letöltése a www.bessey.de oldalról



TW28GRS rögzítő szorító karral

Rendelési szám	Ø	Szorítási magasság	Kinyúlási mélység	Sínméret	kg	db	V3
	mm	mm	mm	mm			
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,26	1	

3D-CAD adatok letöltése a www.bessey.de oldalról

- TWV16: Szorítóerő 2.500 N-ig
TWV28: Szorítóerő 5.500 N-ig
- TW16: Szorítóerő 3.000 N-ig
TW28: Szorítóerő 5.000 N-ig
- Precíz, egyedi rögzítés
- Edzett sín és csúszókar a rugalmas rögzítéshez
- Fokozatmentesen állítható kinyúlási mélység (TWV)

Különböző kivitelek:

- Kiváló minőségű, két komponensű műanyag nyéllal, valamint hajtókaros lekerekített véggel – mindkettő könnyen hajtható trapéz menettel és szerszám nélkül cserélhető nyomólappal
- Racsnis szerkezetű, karos fogantyú gyors és vibrációnak ellenálló rögzítéshez

- Szorítóerő 5.000 N-ig
- A szorítási tartományon kívüli hajtókar biztosítja a munkaterülethez való szabad hozzáférést és véd a hegesztési fröccsenés ellen
- Speciális V-prizmás szorítófej, ideális kör és négyzetes szelvényekhez
- Elforgatható és a magasság fokozatmentesen állítható
- Különösen alkalmas szűk helyek, kis nyílások illetve kis felületek esetén

Tartozékok: lásd az 3. oldalon

Rögzítési lehetőségek a hegesztőasztalon



- Szorítóerő 6.500 N-ig
- Precíz, egyedi rögzítés
- Hőkezelt, edzett sín és csúszókar rugalmas rögzítéshez
- Hosszú élettartamú, hőkezelt orsó (különösen erős, kopásnak ellenálló)
- Hosszú élettartam a 35 °-ban dönthető, speciális, szinterfémbevetés, hőálló szorítóanyagának köszönhetően

- Hosszú élettartam a speciális, hőálló, szinterbevetés szorítóanyagának köszönhetően, amely 35°-ig dönthető

Különböző kivitelek:

- Standard kivitel sima felülettel
- Biztos tartás bordázott felülettel, szennyezett munkadarabokon
- V alakú horony a kerék, ovális és sarkos munkadarabok rögzítéséhez

- Speciálisan kör, ovális és négyzetes munkadarabokhoz
- Fokozatmentes dőlésszög állítási lehetőség (belső 60° - külső 60°)

Különböző kivitelek:

- TW16VAD/TW28VAD – csapos verzió – munkadarabok hegesztőasztalon gyors, egyenes vonalba történő igazításához és rögzítéséhez
- TWWAD – csap nélküli verzió – különböző állítási variációkhoz



TW16VAD/
TW28VAD



TWWAD



TWM28 rögzítőelem speciális nyomólappal

Rendelési szám	Ø mm	Szorítási magasság mm	Kinyúlási mélység mm	Símméret mm	kg	db	V3
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	

3D-CAD adatok letöltése a www.bessey.de oldalról

Speciális szinterfémbevetés nyomólap

Rendelési szám	Kivitel	Alkalmazható az alábbiakhoz	V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3100737	Standard	STBS, STBU	
3101192	Recézett	SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	Prizmás	SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	

TWVAD vario asztali rögzítők (2 db/tasak)

Rendelési szám	Ø mm	Dőlésszögek	Szorítható felület szélesség mm	kg	db	V3
TW16VAD	16		45	0,38	1	
TW28VAD	28	belső 60°-tól külső 60°-ig	45	0,57	1	
TWWAD	–		45	0,28	1	

3D-CAD adatok letöltése a www.bessey.de oldalról



TWA-STC gyorsrögzítő adapter



Rendelési szám	Ø mm	Alkalmazható az alábbiakhoz	kg	db	V3
TW16A-STC	16	STC-HH STC-IHH	0,19	1	
TW28A-STC	28	STC-VH	0,28	1	

3D-CAD adatok letöltése a www.bessey.de oldalról

- Tartozék a vízszintes alaplapú STC gyorsrögzítőkhöz
- Csappal – a hegesztőasztalhoz való közvetlen rögzítéshez
- Csap nélkül – a TWX hosszabbító elemhez rögzíthető



TWX hosszabbító



Rendelési szám	Ø mm	Alkalmazható az alábbiakhoz	Állítási tartomány mm	kg	db	V3
TW16X	16	TW16A-STC TW16VAD TWVAD	15-200	0,41	1	
TW28X	28	TW28A-STC TW28VAD TWVAD TW28AV	15-300	1,76	1	

3D-CAD adatok letöltése a www.bessey.de oldalról

- Tartozék a TWA-STC, a TWVAD és a TW28AV elemekhez
- A hosszabbító az asztalba fokozatmentesen süllyeszthető a beállító gyűrű segítségével



TW28AV dönthető adapter



Rendelési szám	Ø mm	Szorítási magasság mm	Alkalmazható az alábbiakhoz	kg	db	V3
TW28AV	28	160	TW28X	0,90	1	

3D-CAD adatok letöltése a www.bessey.de oldalról

- Szorítóerő 3.000 N-ig
- Tartozékok BESSEY TW28X hosszabbítóhoz
- Fokozatmentesen dönthető orsó -52°-tól +52°-ig
- Rögzíthető trapéznya a munkadarab biztos rögzítéséhez
- Kiváló minőségű 2-komponensű műanyag nyél, hosszú orsóval

Önbeálló gyorsrögzítők

Gyors rögzítés – önbeálló feszítávval



**Akár 5 x
gyorsabban szorít**

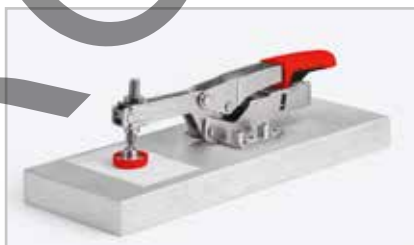
YouTube



Sokoldalú – kompromisszumok nélkül

A BESSEY gyorsrögzítők egy méret szortimentje több versenytárs méretet is képes helyettesíteni:

- a rendkívül nagy átfogási feszítáv segítségével, ami a szabadalmaztatott mechanikának köszönhető



Gyorsan illeszthető – már az első használatkor és szerszámváltás után is

A BESSEY STC önbeálló gyorsrögzítők – a szorítócsavar kézi beállítása nélkül, megközelítőleg azonos szorítóerővel igazodnak a különböző munkadarabokhoz:

- az önbeálló szorítási tartománynak köszönhetően



Erőteljes és kíméletes

Érzékeny/kényes munkadarabokat, pl. furnézott vagy lakkozott felületeket is kíméletesen lehet rögzíteni:

- a levehető védőpapuccsal ellátott nyomólap
- és a csuklómechanizmusnál lévő – a szorítóerőt szabályozó – állítócsavar segítségével





STC-HH vízszintes állásban záró gyorsrögítők, vízszintes alaplappal



Rendelési szám	Szorítási magasság mm	Automatikus önbeállítás mm	Szorítóerő N	kg	db	V3
STC-HH20	35	20	1.100	0,20	6	
STC-HH20SB	35	20	1.100	0,20	3	
STC-HH50	40	35	2.500	0,38	6	
STC-HH50SB	40	35	2.500	0,38	3	
STC-HH70	60	35	2.500	0,42	6	
STC-HH70SB	60	35	2.500	0,42	3	



STC-IHH tolórudas, vízszintes állásban záró gyorsrögítők, vízszintes alaplappal



Rendelési szám	Szorítási magasság mm	Automatikus önbeállítás mm	Szorítóerő N	kg	db	V3
STC-IHH15	25	8	1.100	0,19	6	
STC-IHH25	35	13	2.500	0,45	6	
STC-IHH25SB	35	13	2.500	0,46	3	



STC-VH függőleges állásban záró gyorsrögítők, vízszintes alaplappal



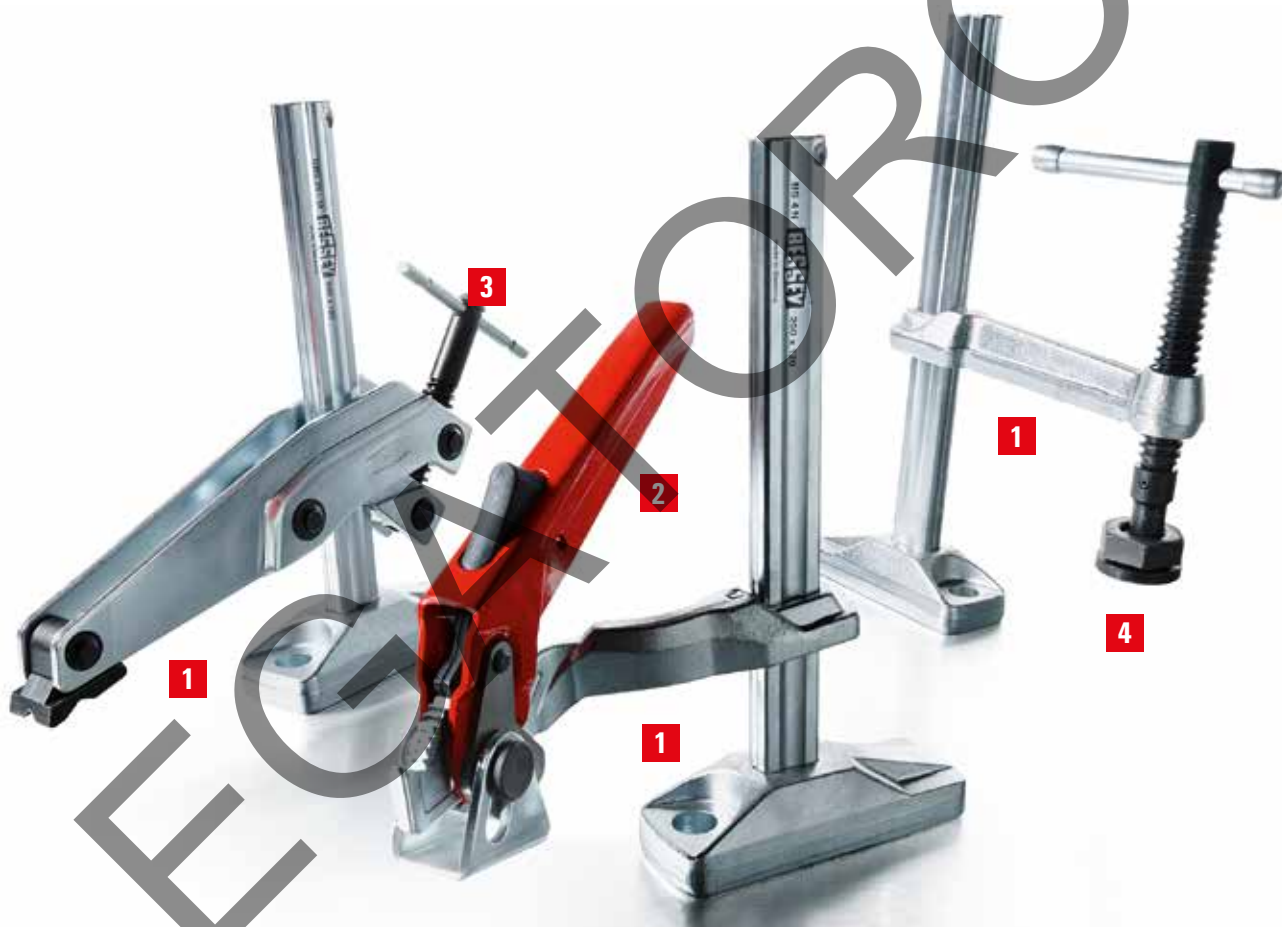
Rendelési szám	Szorítási magasság mm	Automatikus önbeállítás mm	Szorítóerő N	kg	db	V3
STC-VH20	35	220	1.100	0,22	6	
STC-VH50	40	235	2.500	0,43	6	

- A szorítási magasság automatikus és fokozatmentes önbeállása, változatlan szorítóerő megtartása mellett – a szabályozó csavar kézi állítása szükségtelen
- Állítható szorítóerő a csuklómechanizmusban lévő állítócsavar segítségével
- Stabil, edzett alkatrészek – hosszú élettartam
- Az alaplemez lyukkiosztása igazodik a mm és coll méreterendszerhez
- Kiváló minőségű, olajálló, két komponensű műanyag nyél

3D-CAD tervezési segédlet adatok letölthetők a <http://bessey.partcommunity.com> és www.bessey.de oldalról

Tartozékok: lásd az 19. oldalon

Nagy szorítóerővel gyors, rugalmas rögzítés



Előnyök az első pillantásra:

1 Rugalmas alkalmazás

A BS, BSG, ill. a GRS körmös gépasztali rögzítők billenthetőek és magasságban fokozatmentesen állíthatók.

2 Gyors, egyszerű kezelhetőség

BS típusú gépasztali rögzítő kitüntetett jellemzője az emelőkaros szerkezet, amely gyors rögzítést és oldást tesz lehetővé.

3 A legszűkebb helyeken

Amennyiben a munkadarabhoz a szabad hozzáférés követelmény vagy a legszűkebb helyeken kell a rögzítést elvégezni, akkor a GRS hajtókaros kivétel a szorítási tartományon kívüli menetes orsóval tökéletes megoldást kínál.

4 Állítható speciális nyomótányér

A BSG gépasztali szorító kiváló minőségű, hőálló nyomótányérral rendelkezik. Extrém hosszú élettartam a kiváló siklási tulajdonságok és a kényszerhatástűrő, edzett és olajjal átítatott szinterfém betétnek köszönhetően. Ezen túlmenően a billenő fejjel 35°-ig ferde dőlésszögű munkadarabok rögzítése is lehetséges.



BS gépasztali rögzítő



Rendelési szám	Szorítási magasság mm	Kinyúlási mélység mm	Sínméret mm	Rögzítőcsavar furat mérete mm	kg	db	V3
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10,5	13	1,55	1	
BS4N	200	120	28 x 11	16,5	2,49	1	
BS5N	240	140	30 x 15	16,5	3,30	1	
BS6N	500	140	30 x 15	16,5	4,00	1	

- Szorítóerő 10.000 N-ig
- Billenthető és fokozatmentes magasságállítás
- Fűrészhez és könnyű marási munkákhoz
- Emelőkaros szerkezet, amely gyors rögzítést és oldást tesz lehetővé



GRS körmös gépasztali rögzítő



Rendelési szám	Szorítási magasság mm	Kinyúlási mélység mm	Sínméret mm	Rögzítőcsav. furat mérete mm	kg	db	V3
GRS20-12	200	123-140	28 x 11	16,5	2,81	1	

- Szorítóerő 7.500 N-ig
- Billenthető és fokozatmentes magasságállítás
- Szorítási tartományon kívüli hajtókar hozzáférést biztosít a munkadarabhoz szűk helyeken történő munkavégzésnél
- Fűrészhez és könnyű marási munkákhoz



BSG gépasztali rögzítő



Rendelési szám	Szorítási magasság mm	Kinyúlási mélység mm	Sínméret mm	Rögzítőcsav. furat mérete mm	kg	db	V3
BSG21-14	210	140	30 x 15	16,5	3,22	1	

- Szorítóerő 12.000 N-ig
- Asztalokon és készülékeken történő rögzítésekhez
- Hosszú élettartam a billenő, hőálló szinterfémbevetés, speciális nyomótányérnak köszönhetően, amely 35°-ig billenthető

3D-CAD adatok letölthetők: www.bessey.de
Tartozékok: lásd az 19. oldalon

Rögzítés készülékeken és gépasztalokon



Előnyök az első pillantásra:

1 **Burkolat és a nyomókar kiváló minőségű, edzett rozsdamentes acélból**

A BAS rögzítők kb. 30%-kal kisebb méretűek, mint a hasonló versenytárs termékek és ugyanazt a nagy szorítóerőt biztosítják. Az önzáró csigakerék keresztül 16.000 N nagyságú fellépő szorítóerő hat a rögzítendő felületre.

2 **Nyomókar változatok polyamid tömítéssel**

A BAS modelleknél a hosszú és rövid nyomókarok – a kíméletes és egyenletes terheléelosztást igénylő rögzítésekénél – nyomásos öntéssel készült – alumínium billenőfejjel ellátottak. Sarkokban történő rögzítési feladatokhoz a BSP-típusok hegyes nyomókarokkal tökéletes megoldást kínálnak. Polyamidból készült speciális tömítés védi a belső szerkezeti elemeket a szennyeződésektől.

3 **Nyitott vagy zárt rögzítőfurat**

A nyitott furattal gyártott típusok gyorsabban rögzíthetők és oldhatók. A zárt furattal gyártott kivitelekénél a csavar, nutblokk és a szorító egy egységet alkotnak.

4 **Helytakarékos és alkalmazkodó**

Az alacsony profil és a kis alapterületű helyigény minden típus jellemző tulajdonsága. A munkadarab magasságához a BESSEY BASO rögzítőtálp segítségével 80 mm-enkénti fokozatokkal lehet igazodni. Több tálp egyszerre történő alkalmazása esetén ügyelni kell a munkadarab pontos felfekvésére.



BAS-C kompakt szorító, nyitott rögzítőfurattal



Rendelési szám	Szorítási magasság	Kinyúlási mélység	kg	db	V3
	mm	mm			
BAS-C9-4	88	40	1,30	1	
BAS-C10-6	97	60	1,30	1	
BSP-C10-6	97	60	1,30	1	

- Szorítóerő 16.000 N-ig
- Helytakarékos – kb. 30 %-kal kisebb méretű, mint a hasonló versenytárs termékek
- A burkolat és a nyomókar kiváló minőségű, edzett rozsdamentes acélból készült, ennek köszönhető a rendkívül robusztus megjelenés és a hosszú élettartam
- Háromféle nyomókarral kapható: hosszú és rövid nyomókarok nyomásos öntéssel készült alumínium billenőfejjel vagy hegyes nyomókarral nehezen elérhető sarkokhoz és kis alapterületen való rögzítéshez
- BAS-C nyitott és BAS-CB zárt rögzítőfurattal az M10/M12-höz



BAS-CB kompakt szorító, zárt rögzítőfurattal



Rendelési szám	Szorítási magasság	Kinyúlási mélység	kg	db	V3
	mm	mm			
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1	
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1	
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1	

BASO rögzítő talp



Rendelési szám	Magasság	Rögzítőmenet	Hengeresfejú csavarokhoz DIN 912	kg	db	V3
	mm					
BASO	80	M 10	M 10 / M 12	0,45	1	

- 80 mm-es fesztáv növelés
- Pakettálható
- Nyitott rögzítőfurat, hengeres csavarral
- Minden BESSEY BAS-rögzítőhöz alkalmas

Kézi lemeztvágó ollók

Pontos és biztos lemeztvágás



- ERGO-markolat a fáradtságmentes munkavégzéshez
- Folytonos, egyenes és ívelt vágásokhoz
- Kompakt vágófej: nagyfokú manőverezési lehetőség alakzatok vágásánál
- Optimális áttétel: 25 % - kal kevesebb erőáfordítás
- Optimális élgeometria: fogazás nélkül sem csúszik el
- Jobb vagy bal vágású változatban is kapható

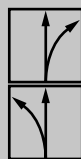
Ideál olló



Rendelési szám	Teljes hossz		Vágási hossz		↓ max. ↓ mm	⚙️	⚖️	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D29ASS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASS-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
Rendelési szám	Termékek							📦	V4
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 és 1 x D15A összehajtható tasakban							1	



Ideál olló, kicsi és jól irányítható



Rendelési szám	Teljes hossz		Vágási hossz		↓ max. ↓ mm	⚙️	⚖️	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D15A	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,18	10	
D15AL	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,18	10	
D15A-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10	
D15AL-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10	
Rendelési szám	Termékek							📦	V4
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S és 1 x D15AL összehajtható tasakban							1	

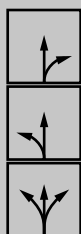


↓ max. ↓
Lemezvastagság
(600 N/mm²)

⚙️ Élettartam



Alakvágó olló



Rendelési szám	Teljes hossz		Vágási hossz		↓ max. ↑	⌚	⚖	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D16	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	
D16L	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,38	10	
Rendelési szám	Termékek							📦	V4
DSET16	1 x D16, 1 x D16L és 1 x D16S összehajtható tasakban							1	



D16/D16L

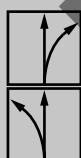
- Rövid, egyenes és ívelt vágásokhoz
- Vágóél mikrofogazással a csúszásmentes vágás érdekében

D16S

- Rövid, egyenes, valamint nagy sugarú jobbos és balos ívelt vágásokhoz
- Vágóél mikrofogazással a csúszásmentes vágás érdekében
- Csak balra vágó változatban kapható

Vágóél minőség	Keménység min. HRC	Élettartam
Speciális rozsdamentes	61	+++
Rozsdamentes	59	++
Minőségi acél	56	+

Ideál olló



Rendelési szám	Teljes hossz		Vágási hossz		↓ max. ↑	⌚	⚖	📦	V5
	mm	"	mm	"					
D216-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5	
D216-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5	
D216-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	
D216-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	
D116-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5	
D116-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5	



↓ max. ↑ Lemezvastagság (600 N/mm²)
⌚ Élettartam

- Folyamatos egyenes és ívelt vágásokhoz
- D216 – lakkozott markolat
- D116 – PVC-bevonatú markolattal
- Jobb vagy bal vágású kivitelben kapható

Szorító és vágó szerszámok profiktól profiknak



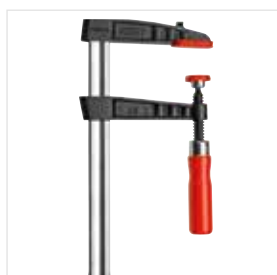
Egyszerűen jobb.

Ha innovatív megoldást keres a munkadarabok szorításához és rögzítéséhez, valamint lemezvágáshoz, akkor jó helyen jár. Akár klasszikus szorítókat, hagyományos lemezvágó ollókat vagy különböző munkafolyamatokhoz egyedi megoldásokat keres, a BESSEY minden szakembernek ajánl – fa- és fémmegmunkáláshoz – megfelelő szorító és vágó szerszámokat, hogy munkáját a legoptimálisabb módon támogassa.



Részletes információk
minden termékről a
www.bessey.de
oldalon

Szorítók



Menetorsós
temperöntvény szorító



Testszorító



Sarokszorító



Ajtótek beállító

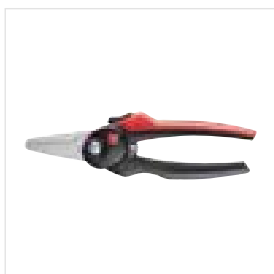
Vágószerszámok



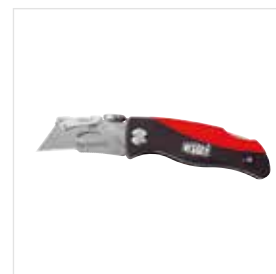
Emelőkar áttételes
kézi lemezvágó ollók



Nagyteljesítményű ollók
HSS-éllel



Kombi ollók



Vágókés és
multifunkciós-szerszám

Magyarországi képviselő:

LEGATOROK Kft.

HU-1103. Budapest Petrőczy u.18.

Tel. (+36-1) 260-5800 Tel. (+3620) 828-2360

Fax. (+36-1) 260-5750

e-mail: legatorok@legatorok.hu

www.legatorok.hu ; www.bessey.hu